

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.038.1-1

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 8

ПЕРЕМЫЧКИ БРУСКОВЫЕ И ПЛИТНЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ С НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА А_т-Ⅴ
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21028
ЦЕНА 1-08

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

III 1986 года

Заказ № 3925

Тираж 3050

экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.038.1-1

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ
ВЫПУСК 8

ПЕРЕМЫЧКИ БРУСКОВЫЕ И ПЛИТНЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ С НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА А_т-V
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 30 ЯНВАРЯ 1986
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ ОТ 30.12.85 № 463

РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛЕНИЯ
ПРОЕКТНЫХ РАБОТ



В. ОСТРЕЦОВ

НАЧ. ОТДЕЛА № 11



Н. РОСИНСКИЙ

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА



Н. КЛЕПИКОВА

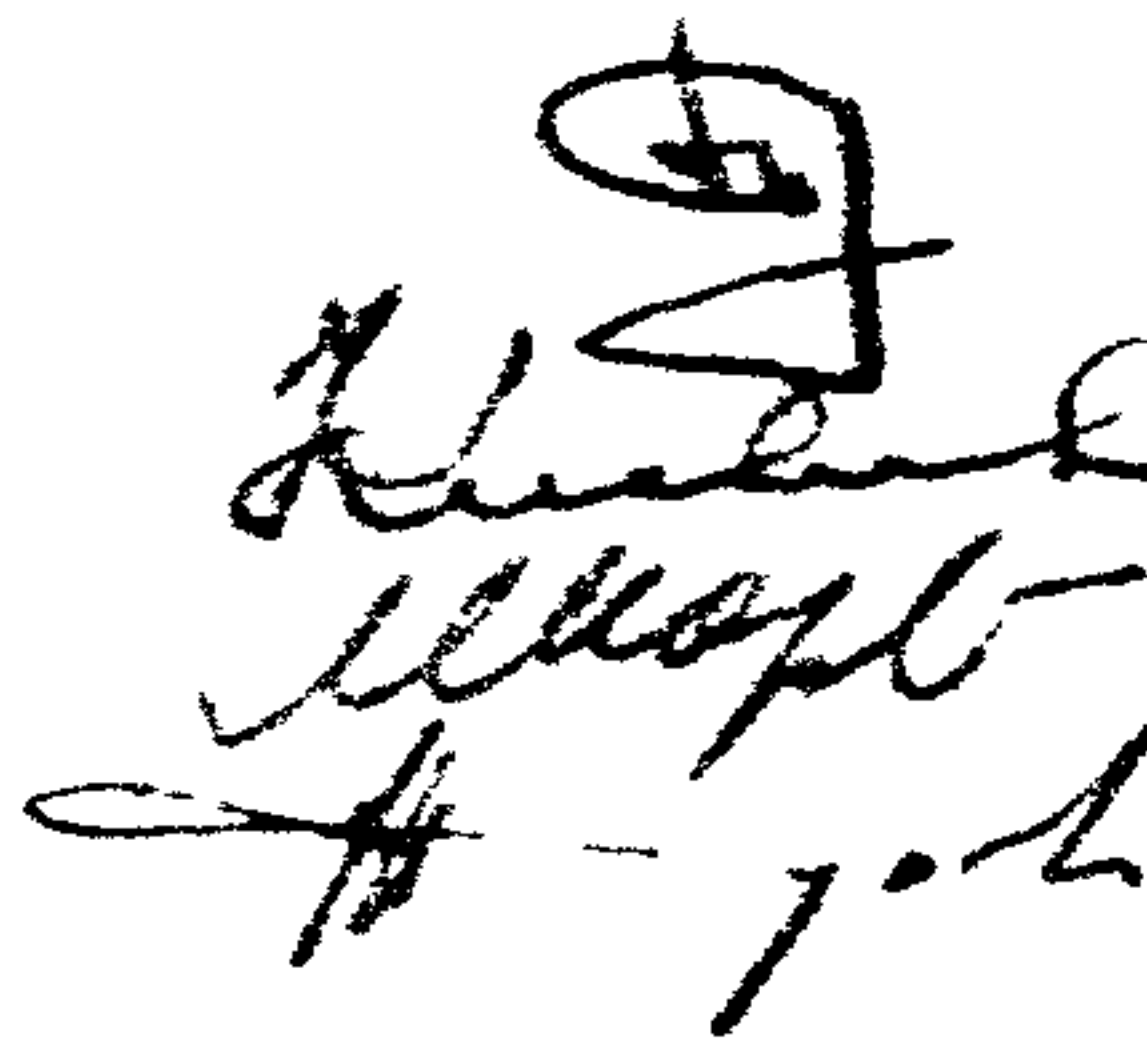
При участии НИИЖБ Госстроя СССР

З. А. М. ДИРЕКТОРА НИИЖБ

ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ № 24

СТ. НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК

ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ № 23



Ю. ГУЩИН

В. КЛЕВЦОВ

М. КОРЕВИЦКАЯ

В. ЖУКОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.038.1-1.8 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
1.038.1-1.8 1000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ 5ПБ21-27Ат \bar{V} ; 5ПБ25-37Ат \bar{V} ; 5ПБ25-27Ат \bar{V} ; 5ПБ27-37Ат \bar{V} ; 5ПБ27-27Ат \bar{V} .	22
1.038.1-1.8 1000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ 5ПБ21-27Ат \bar{V} ; 5ПБ25-37Ат \bar{V} ; 5ПБ25-27Ат \bar{V} ; 5ПБ27-37Ат \bar{V} ; 5ПБ27-27Ат \bar{V} .	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	24
1.038.1-1.8 2000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ 5ПБ30-37Ат \bar{V} ; 5ПБ30-27Ат \bar{V} ; 5ПБ31-27Ат \bar{V} ; 5ПБ34-20Ат \bar{V} ; 5ПБ36-20Ат \bar{V} .	25
1.038.1-1.8 2000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ 5ПБ30-37Ат \bar{V} ; 5ПБ30-27Ат \bar{V} ; 5ПБ31-27Ат \bar{V} ; 5ПБ34-20Ат \bar{V} ; 5ПБ36-20Ат \bar{V} .	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	27
1.038.1-1.8 3000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ 5ПБ21-27Ат \bar{V} -а; 5ПБ25-27Ат \bar{V} -а; 5ПБ27-27Ат \bar{V} -а; 5ПБ30-27Ат \bar{V} -а.	28
1.038.1-1.8 3000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ 5ПБ21-27Ат \bar{V} -а; 5ПБ25-27Ат \bar{V} -а; 5ПБ27-27Ат \bar{V} -а; 5ПБ30-27Ат \bar{V} -а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	30
1.038.1-1.8 4000	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ 3ПП14-71Ат \bar{V} ; 3ПП16-71Ат \bar{V} ; 3ПП18-71Ат \bar{V} ; 3ПП21-71Ат \bar{V} ; 3ПП27-71Ат \bar{V} .	31
1.038.1-1.8 4000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ 3ПП14-71Ат \bar{V} ; 3ПП16-71Ат \bar{V} ; 3ПП18-71Ат \bar{V} ; 3ПП21-71Ат \bar{V} ; 3ПП27-71Ат \bar{V} .	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	33
1.038.1-1.8 5000	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ 6ПП14-72Ат \bar{V} ; 6ПП16-72Ат \bar{V} ; 6ПП18-72Ат \bar{V} ; 6ПП21-72Ат \bar{V} ; 6ПП27-72Ат \bar{V} .	34
1.038.1-1.8 5000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ 6ПП14-72Ат \bar{V} ; 6ПП16-72Ат \bar{V} ; 6ПП18-72Ат \bar{V} ; 6ПП21-72Ат \bar{V} ; 6ПП27-72Ат \bar{V} .	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	36

1.038.1-1.8 0000

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	1.2	06.85
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН		06.85
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАЧ		06.85
ГИП	КЛЕПИКОВА		06.85
РУК. ГРУП.	ГОРЛОВА		04.85

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП жилища

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.038.1-1.8 1100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1...КР7	37
1.038.1-1.8 1100 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ К1...КР7. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	39
1.038.1-1.8 4100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР8...КР12	40
1.038.1-1.8 4100 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР8...КР12. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	42
1.038.1-1.8 5100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР13...КР17	43
1.038.1-1.8 5100 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР13...КР17. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	45
1.038.1-1.8 2100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР18	46
1.038.1-1.8 4200	КАРКАС ГНУТЫЙ КР19	47
1.038.1-1.8 3100	АНКЕР А1	48
1.038.1-1.8 1001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1; П2	49
1.038.1-1.8 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	50

1 ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

В настоящий выпуск включены рабочие чертежи предварительно напряженных перемычек, армированных стержнями из стали класса А_т V.

Чертежи разработаны по заданию Госгражданстроя в соответствии с ГОСТ 948-84 "Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические условия" и главой СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования" с учетом изменения и дополнения этой главы согласно приложению к постановлению Госстроя СССР от 11 мая 1981 г. № 67.

Перемычки предназначены для перекрытия проемов в кирпичных стенах жилых и общественных зданий, имеющих коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0,95$, и проектируемых для обычных условий строительства, и могут заменять перемычки с ненапряженной арматурой, чертежи которых представлены в выпусках 1 и 2 этой же серии.

В настоящий выпуск включены только те из усиленных брусковые и плитных перемычек, которые имеют меньший расход стали (в расчете на сталь, приведенную к стали класса А-I) по сравнению с аналогичными перемычками с ненапряженной арматурой.

Перемычки рассчитаны на нагрузки от собственного веса, веса кладки и перекрытий.

Прогибы перемычек определены от действия постоянных и длительных нагрузок.

Нагрузки, принятые при расчете перемычек, расчетные пролеты, минимальная глубина опирания, расчетные прогибы указаны на листе 9

1.038.1-1.8 0000 TO

НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	1/2	0.85	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	05.85		Р	1	18
ГА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	05.85		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	05.85				
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	05.85				

Номенклатура перемычек приведена в табл. 7 на листе 18.

Маркировка перемычек принята по ГОСТ 948-84. В соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78 марка состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисами.

Так, например, марка перемычки 5ПБ30-27Ат \bar{V} расшифровывается следующим образом:

5 - перемычка сечением 250x220 мм (номер перемычки по табл. 1, черт. 1 ГОСТ 948-84)

ПБ - перемычка брусковая

30 - длиной 2980 мм (в дм с округлением)

27 - под расчетную нагрузку 27,46 кН/м с учетом собственного веса

Ат \bar{V} - с напрягаемой арматурой класса Ат \bar{V}

К марке перемычек с анкерами для крепления балконных плит добавлен индекс „а“. Например: 5ПБ30-27Ат \bar{V} -а. При применении этих перемычек привязка анкеров может изменяться; в проектах зданий должно быть дано указание о заделке анкеров в растворе кладки.

Железобетонные перемычки относятся к группе негорючих конструкций. Предел огнестойкости перемычек шириной $b \geq 250$ мм составляет не менее 1 часа. Предел огнестойкости перемычки шириной $b = 120$ мм 0,75 часа; предел огнестойкости конструкции, состоящей из двух и более поставленных рядом подобных перемычек, будет также не менее 1 часа. (Письмо НИИЖБ № 27/23-806 от 22 февраля 1982 года).

При разработке конструкции перемычек были учтены решения, предложенные НИИЖБ Госстроя СССР совместно с трестом Оргтехстрой Минстроя Лит. ССР и представленные в рабочих чертежах выпуска 2 комплекса 8792 „Предварительно напряженные перемычки“.

В соответствии с данными испытаний, проведенных НИИЖБ совместно с трестом Оргтехстрой Минстроя Лит.ССР, применение предварительного напряжения рабочей арматуры позволило отказаться от установки традиционно принятых для перемычек замкнутых хомутов и применить в качестве расчетной поперечной арматуры корытообразные сетки без дополнительного армирования концов перемычек (Письмо НИИЖБ от 27.08.81 № 27/24-4183).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Перемычки должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 948-84.

Перемычки следует изготавливать из тяжелого бетона проектной марки по прочности на сжатие М200 при содержании крупного заполнителя не менее 820 л на 1 м³.

Допускается изготовление перемычек из бетона марки по прочности на сжатие М300. В этом случае требования по содержанию крупного заполнителя нет.

При применении бетона марки по прочности на сжатие М300 дополнительные каркасы в перемычках не ставятся:

КР18 - в перемычке 5ЛБ30 - 37 Ат \bar{V}

КР19 - в перемычке 3ПП27 - 71 Ат \bar{V}

Марка бетона по морозостойкости должна назначаться в зависимости от условий эксплуатации перемычек в зданиях и должна быть не менее марок, указанных в таблице обязательного приложения к ГОСТ 948-84.

Материалы для приготовления бетонной смеси должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10268-80, ГОСТ 8267-82.

К моменту отпуска перемычек с завода-изготовителя прочность бетона должна быть не менее 70% проектной марки при поставке перемычек в теплый период года и 90% - при поставке в холодный период.

В качестве рабочей арматуры принята стержневая термически упроченная арматурная сталь периодического профиля класса Ат - \bar{V}

(ГОСТ 10884-81), $R_a^H = 8000 \text{ кгс/см}^2$, $R_a = 6950 \text{ кгс/см}^2$.

Допускается применение стали класса А- \bar{V} (ГОСТ 5781-82) с соответствующим изменением маркировки перемычек, например: 5ПБ30-27А \bar{V} .

Перемычки следует изготавливать с натяжением арматуры на упоры формы или стенда. При этом рекомендуется изготавливать по длине форм одновременно несколько перемычек, принимая расстояние между упорами не менее 6 м.

Метод натяжения — электротермический или механический.

Сварные гнутые сетки следует изготавливать из стальной низкоуглеродистой холоднотянутой проволоки периодического профиля класса Вр-1 (ГОСТ 6727-80). Сетки должны удовлетворять требованиям СН 393-78 «Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций».

Для подъема и монтажа перемычек предусмотрены замкнутые строповочные петли.

Строповочные петли должны изготавливаться из арматурной стали класса А-1 ГОСТ 5781-82 марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. Если возможен монтаж перемычек при расчетной зимней температуре ниже -40°C , для строповочных петель не допускается применение стали марки ВСтЗпс2.

3. Указания по изготовлению.

Передачная прочность бетона должна быть соответственно не ниже: для бетона проектной марки по прочности на сжатие М 200 — $R_0 = 160 \text{ кгс/см}^2$, а для М 300 — $R_0 = 240 \text{ кгс/см}^2$.

При электротермическом натяжении температура стержней должна строго контролироваться, а также должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева. Механические свойства арматуры после электронагрева должны быть не ниже браковочных значений до нагрева. Величины контролируемых предварительных напряжений в арматуре определялись исходя из принятой на заводах поточно-агрегатной или конвейерной технологии.

С НАТЯЖЕНИЕМ АРМАТУРЫ НА УПОРЫ ФОРМ. ДЛИНА ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТА РАВНОЙ ДЛИНЕ ПЕРЕМЫЧКИ.

ДЛИНУ ЗАГОТОВКИ НАТЯГИВАЕМЫХ СТЕРЖНЕЙ СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ С УЧЕТОМ ВЫПУСКОВ ДЛЯ ЗАХВАТНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ, ПРИНИМАЕМЫХ НА ЗАВОДАХ, А ТАК ЖЕ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ „РУКОВОДСТВА ПО ТЕХНОЛОГИИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“ (МОСКВА 1972г. НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР). КОНЦЫ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ СЛОЕМ РАСТВОРА ТОЛЩИНОЙ НЕ МЕНЕЕ 5 ММ.

СРЕДНЯЯ ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛИРУЕМОГО НАТЯЖЕНИЯ ПРИНЯТА $\sigma_{01} = 431 \text{ МПа}$ (4400 кгс/см^2), А ДЛЯ ПЕРЕМЫЧЕК 5ПБ30-37Аг \bar{V} ; 3ПП27-71Аг \bar{V} И 6ПП27-72Аг \bar{V} $\sigma_{01} = 382 \text{ МПа}$ (3900 кгс/см^2), ДОПУСКАЕМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ $\pm 88,3 \text{ МПа}$ (900 кгс/см^2)

В ТАБЛ. 1 ПРИВЕДЕНЫ СРЕДНИЕ ВЕЛИЧИНЫ УСИЛИЙ НАТЯЖЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ РАЗЛИЧНОГО ДИАМЕТРА И ДОПУСКАЕМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ЭТИХ УСИЛИЙ.

ТАБЛИЦА 1

ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ, ММ	СРЕДНЕЕ УСИЛИЕ НАТЯЖЕНИЯ НА 1 СТЕРЖЕНЬ, кН (тс)	ДОПУСКАЕМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ УСИЛИЯ НАТЯЖЕНИЯ, кН (тс)
10	33,8 (3,45)	6,96 (0,71)
12	48,8 (4,98)	10,0 (1,02)
14	66,4 (6,77)	13,6 (1,39)
16	76,9 (7,84)	17,8 (1,81)

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 И ГОСТ 14098-68.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА КАЧЕСТВА.

В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-77 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НЕРАЗРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ.

ПРИ ЭТОМ ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ:

- ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ И АРМАТУРНОЙ СТАЛИ;
- ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ИЗГОТОВЛЕНИЯ СВАРНЫХ СЕТОК;

- ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА В ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ, ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ И ВНЕШНЕГО ВИДА
КОНТРОЛЬ НАТЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ В
СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 22362-77.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА УСТАНОВКИ СВАРНЫХ СЕТОК В ОПАЛУБОЧНЫЕ ФОРМЫ И РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ. ПРИ ЭТОМ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ СООТВЕТСТВИЕ ФАКТИЧЕСКИХ ДИАМЕТРОВ АРМАТУРЫ ТРЕБУЕМЫМ ПО ПРОЕКТУ, ПРОВЕРЯЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ СВАРНЫХ СЕТОК, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЕ СОХРАНЕНИЕ ИХ ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ; ИЗМЕРЯЕТСЯ ТОЛЩИНА ЗАЩИТНОГО СЛОЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ И АРМАТУРНЫХ СЕТОК

Толщина защитного слоя измеряется не менее чем в 10% подготовленных для бетонирования форм (но не менее чем в 3-х формах) для предварительно напряженной арматуры в произвольном сечении по длине формы, для сварных сеток - со стороны боковых граней формы. Толщина защитного слоя для продольной арматуры - не менее 15 мм.

Отклонение фактической толщины защитного слоя от проектных требований не должно превышать ± 5 мм - для предварительно напряженной арматуры; ± 3 мм - для сварных сеток.

Допускается определять толщину защитного слоя после бетонирования магнитным методом по ГОСТ 22904-78.

При приемочном контроле в готовых изделиях контролируется прочность бетона, геометрические размеры и внешний вид изделий. Прочность бетона следует контролировать ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-78 или механическими методами по ГОСТ 22690.0-77 ÷ ГОСТ 22690.4-77.

Прочность бетона должна определяться не менее чем в 10% изделий, составляющих партию. Контроль прочности бетона, как правило, следует производить в трех участках каждого изделия,

расположенных в средней зоне и на опорных участках. Всего в каждой партии прочность бетона должна определяться не менее, чем в 9 участках. Оценку прочности следует производить по ГОСТ 18105.0-80; ГОСТ 18105.1-80.

Для перемычек, аттестуемых по высшей категории качества, коэффициент вариации прочности бетона должен быть не более 10%.

Геометрические размеры должны контролироваться не менее, чем в 10% изделий от каждой партии металлическими рулетками или метрами, отвечающими требованиям соответственно ГОСТ 7502-80* и ГОСТ 427-75*.

Отклонения от номинальных размеров по длине перемычек и по размерам поперечного сечения, отклонение от прямолинейности реального профиля поверхности перемычки не должны превышать величин, указанных в табл. 8 ГОСТ 948-84; качество и внешний вид перемычек следует принимать по ГОСТ 13015.0-83. Внешний вид и качество поверхностей перемычек должны соответствовать утвержденным в установленном порядке эталонам. Справочная масса перемычек, приведенная в чертежах, определена при средней плотности бетона $\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$.

При изготовлении перемычек из бетона с другой плотностью масса их должна быть уточнена.

Отклонение фактической массы перемычек от справочной не должно превышать $\pm 5\%$ (ГОСТ 13015.0-83).

В период освоения производства предварительно напряженных перемычек допускается производить контроль качества бетона без использования неразрушающих методов путем испытания контрольных кубов по ГОСТ 10180-78 и оценивать прочность бетона по ГОСТ 18105.0-80 и ГОСТ 18105.1-80. При этом обязательно проведение контрольных испытаний перемычек нагружением по ГОСТ 8829-77. Схемы проведения контрольных испытаний и контрольные нагрузки даны на листах 11-17.

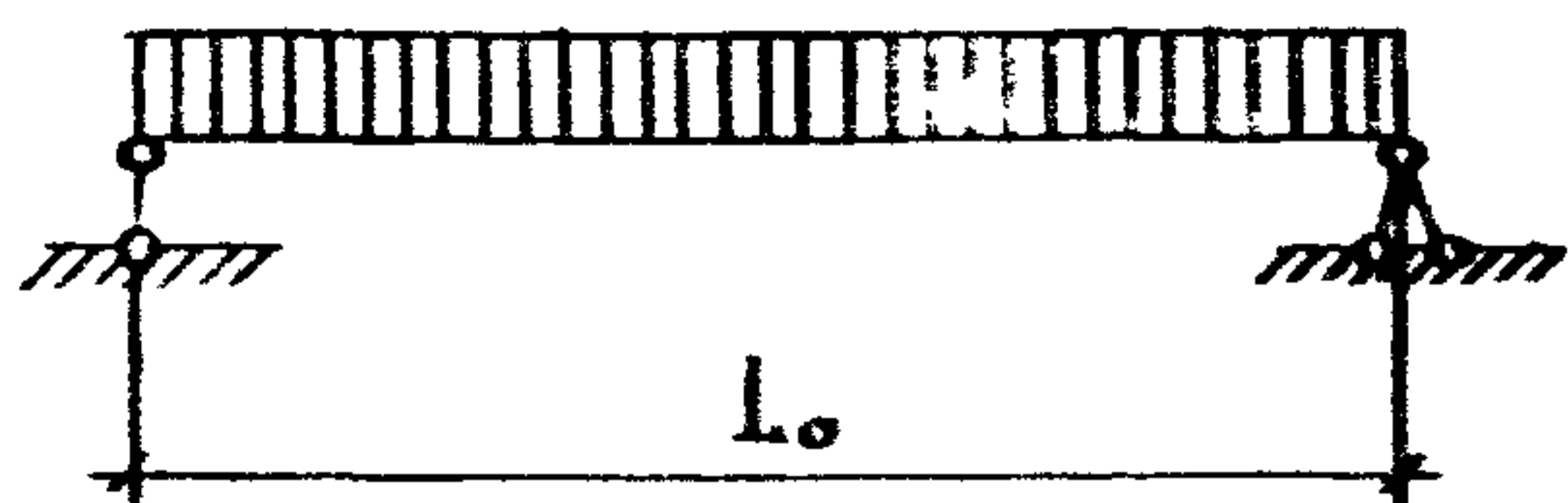
5. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

Подъем, погрузка и разгрузка перемычек должны производиться захватом за предусмотренные проектом строповочные петли.

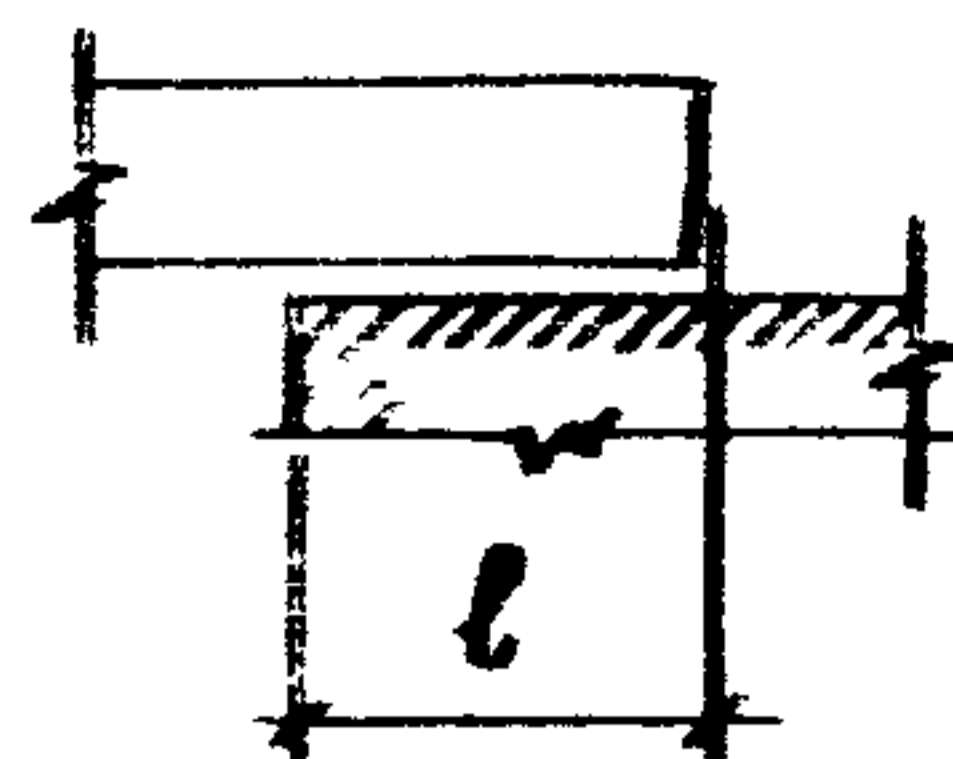
При хранении и транспортировании перемычки должны опираться на деревянные подкладки и прокладки. Подкладки под нижний ряд перемычек следует укладывать по плотному, тщательно выровненному основанию. Прокладки между перемычками по высоте штабеля должны быть расположены по вертикали одна над другой на расстоянии не более 250 мм от торца перемычки. Толщина прокладок должна превышать размер строповочных петель на 20 мм.

При транспортировании перемычки следует укладывать на транспортные средства в горизонтальном положении, продольной осью по направлению движения транспорта и надежно закреплять устройствами, предохраняющими их от смещения во время перевозки. Паспортизацию перемычек, а также правила нанесения и состав маркировочных знаков следует производить по ГОСТ 948-84.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ОПИРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ

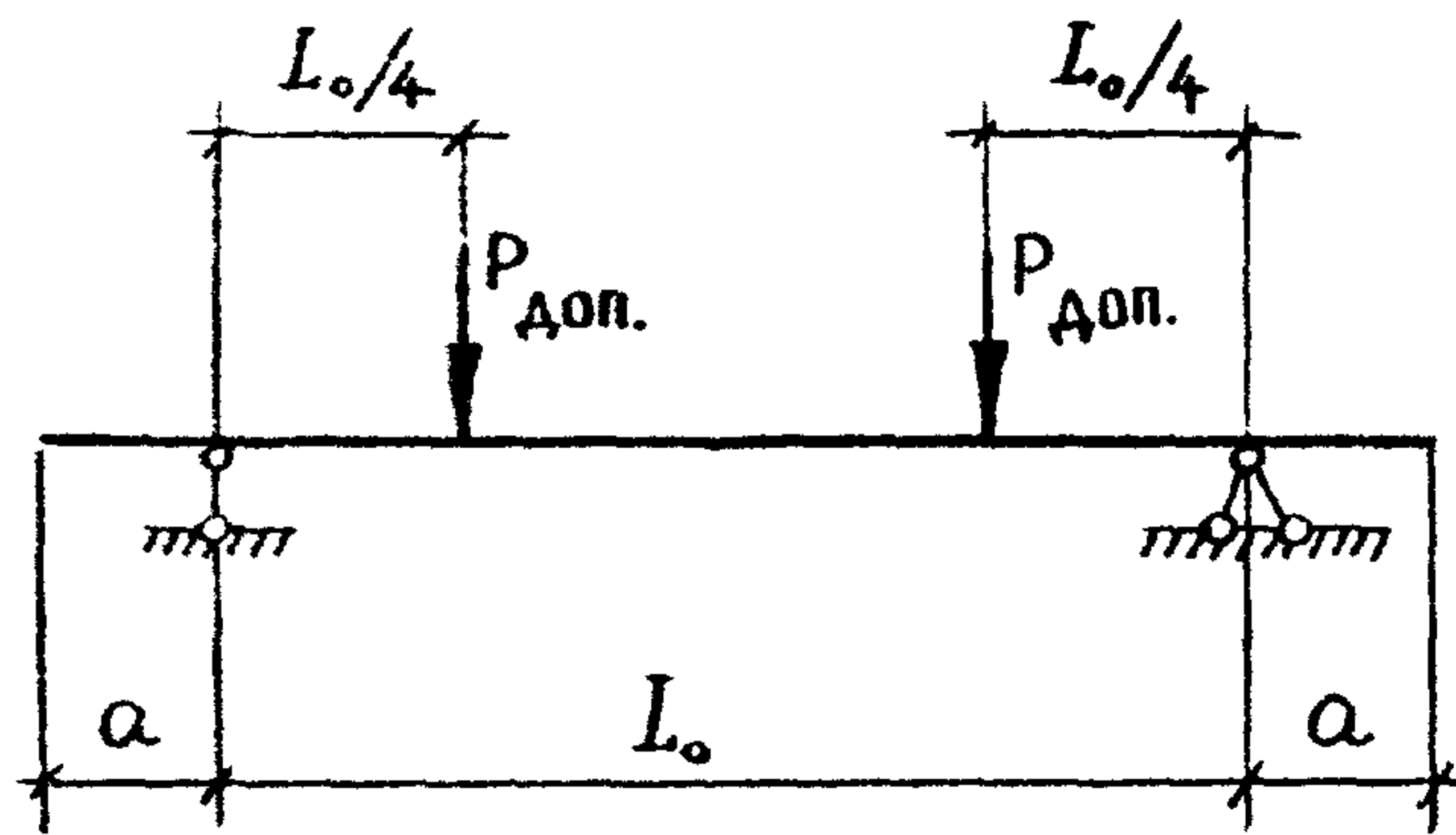


ДААННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА

ТАБЛИЦА 2

МАРКА	РАСЧЕТНЫЙ ПРОСВЕТ L_0 , мм	МИНИМАЛЬНАЯ ГАЗБИНА ОПИРАНИЯ l , мм	НАГРУЗКИ кН/м (кгс/м)				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, мм
			РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ			
				СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ И ДЛИТЕЛЬНАЯ	КРАТКОВРЕМЕННАЯ	
5ПБ 21 - 27А _Т В	1900	170	27,5 (2800)	23,8 (2430)	20,9 (2130)	2,94 (300)	0,07
5ПБ 21 - 27А _Т В - а							
5ПБ 25 - 37А _Т В	2230	230	37,3 (3800)	32,8 (3340)	29,8 (3040)	2,94 (300)	7,2
5ПБ 25 - 27А _Т В	2230	230	27,5 (2800)	23,8 (2430)	20,9 (2130)	2,94 (300)	3,8
5ПБ 25 - 27А _Т В - а							
5ПБ 27 - 37А _Т В	2490	230	37,3 (3800)	32,8 (3340)	29,8 (3040)	2,94 (300)	10,1
5ПБ 27 - 27А _Т В	2490	230	27,5 (2800)	23,8 (2430)	20,9 (2130)	2,94 (300)	7,2
5ПБ 27 - 27А _Т В - а							
5ПБ 30 - 37А _Т В	2750	230	37,3 (3800)	32,8 (3340)	29,8 (3040)	2,94 (300)	13,1
5ПБ 30 - 27А _Т В	2750	230	27,5 (2800)	23,8 (2430)	20,9 (2130)	2,94 (300)	8,8
5ПБ 30 - 27А _Т В - а							
5ПБ 34 - 27А _Т В	2880	230	27,5 (2800)	23,8 (2430)	20,9 (2130)	2,94 (300)	11,8
5ПБ 34 - 20А _Т В	3140	230	19,6 (2000)	17,2 (1750)	15,1 (1540)	2,06 (210)	14,4
5ПБ 36 - 20А _Т В	3400	230	19,6 (2000)	17,2 (1750)	15,1 (1540)	2,06 (210)	16,8
3ПН 14 - 71А _Т В	1250	170	70,6 (7200)	61,8 (6300)	55,9 (5700)	5,88 (600)	0,2
3ПН 16 - 71А _Т В	1380	170					1,5
3ПН 18 - 71А _Т В	1640	170					2,4
3ПН 21 - 71А _Т В	1900	170					3,5
3ПН 27 - 71А _Т В	2490	230					12,35
6ПН 14 - 72А _Т В	1250	170	71,6 (7300)	62,8 (6400)	56,9 (5800)	5,88 (600)	0,01
6ПН 16 - 72А _Т В	1380	170					0,13
6ПН 18 - 72А _Т В	1640	170					1,9
6ПН 21 - 72А _Т В	1900	170					2,5
6ПН 27 - 72А _Т В	2490	230					10,5

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ



ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ.

ТАБЛИЦА 3

МАРКА	L ₀ , мм	a, мм	МАРКА	L ₀ , мм	a, мм
5ПБ 21 - 27 А _г \bar{V}	1900	85	5ПБ 34 - 20 А _г \bar{V}	3140	115
5ПБ 21 - 27 А _г \bar{V} - a	1900	85	5ПБ 36 - 20 А _г \bar{V}	3400	115
5ПБ 25 - 37 А _г \bar{V}	2230	115	3ПП 14 - 71 А _г \bar{V}	1250	85
5ПБ 25 - 27 А _г \bar{V}	2230	115	3ПП 16 - 71 А _г \bar{V}	1380	85
5ПБ 25 - 27 А _г \bar{V} - a	2230	115	3ПП 18 - 71 А _г \bar{V}	1640	85
5ПБ 27 - 37 А _г \bar{V}	2490	115	3ПП 24 - 71 А _г \bar{V}	1900	85
5ПБ 27 - 27 А _г \bar{V}	2490	115	3ПП 27 - 71 А _г \bar{V}	2490	115
5ПБ 27 - 27 А _г \bar{V} - a	2490	115	6ПП 14 - 72 А _г \bar{V}	1250	85
5ПБ 30 - 37 А _г \bar{V}	2750	115	6ПП 16 - 72 А _г \bar{V}	1380	85
5ПБ 30 - 27 А _г \bar{V}	2750	115	6ПП 18 - 72 А _г \bar{V}	1640	85
5ПБ 30 - 27 А _г \bar{V} - a	2750	115	6ПП 21 - 72 А _г \bar{V}	1900	85
5ПБ 31 - 27 А _г \bar{V}	2880	115	6ПП 27 - 72 А _г \bar{V}	2490	115

ТАБЛИЦА 4

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ	
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ C = 1,4	
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА В КН (КГС), ПРИ КОТОРОЙ	
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ: ≥ R _{доп.}	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ: < R _{доп.} , НО ≥ 0,85 R _{доп.}
5ПБ 21-27 Аг V	≥ 35,3 (3595)	< 35,3 (3595), НО ≥ 30,0 (3055)
5ПБ 21-27 Аг V-a		
5ПБ 25-37 Аг V	≥ 56,7 (5780)	< 56,7 (5780), НО ≥ 48,2 (4910)
5ПБ 25-27 Аг V	≥ 41,3 (4215)	< 41,3 (4215), НО ≥ 35,2 (3585)
5ПБ 25-27 Аг V-a		
5ПБ 27-37 Аг V	≥ 63,3 (6450)	< 63,3 (6450), НО ≥ 53,8 (5485)
5ПБ 27-27 Аг V	≥ 46,2 (4710)	< 46,2 (4710), НО ≥ 39,2 (4000)
5ПБ 27-27 Аг V-a		
5ПБ 30-37 Аг V	≥ 69,9 (7125)	< 69,9 (7125), НО ≥ 59,4 (6055)
5ПБ 30-27 Аг V	≥ 51,0 (5200)	< 51,0 (5200), НО ≥ 43,3 (4420)
5ПБ 30-27 Аг V-a		
5ПБ 31-27 Аг V	≥ 53,4 (5445)	< 53,4 (5445), НО ≥ 45,4 (4630)
5ПБ 34-20 Аг V	≥ 41,0 (4180)	< 41,0 (4180), НО ≥ 34,8 (3550)
5ПБ 36-20 Аг V	≥ 44,4 (4525)	< 44,4 (4525), НО ≥ 37,7 (3845)
3ПП 14-71 Аг V	≥ 60,5 (6170)	< 60,5 (6170), НО ≥ 51,4 (5245)
3ПП 16-71 Аг V	≥ 66,8 (6810)	< 66,8 (6810), НО ≥ 56,8 (5790)
3ПП 18-71 Аг V	≥ 79,4 (8095)	< 79,4 (8095), НО ≥ 67,5 (6880)
3ПП 21-71 Аг V	≥ 91,9 (9375)	< 91,9 (9375), НО ≥ 78,2 (7970)
3ПП 27-71 Аг V	≥ 121,0 (12290)	< 121,0 (12290), НО ≥ 102,0 (10445)
6ПП 14-72 Аг V	≥ 60,9 (6210)	< 60,9 (6210), НО ≥ 51,8 (5280)
6ПП 16-72 Аг V	≥ 67,3 (6860)	< 67,3 (6860), НО ≥ 57,2 (5830)
6ПП 18-72 Аг V	≥ 79,9 (8150)	< 79,9 (8150), НО ≥ 67,9 (6925)
6ПП 21-72 Аг V	≥ 92,6 (9445)	< 92,6 (9445), НО ≥ 78,7 (8025)
6ПП 27-72 Аг V	≥ 121,0 (12375)	< 121,0 (12375), НО ≥ 103,0 (10520)

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 4

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ	
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ: 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ C = 1,6	
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА В кН (КГС), ПРИ КОТОРОЙ	
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ $\geq R_{доп.}$	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ $< R_{доп.}$, НО $\geq 0,85 \cdot R_{доп.}$
5 ПБ 21 - 27 АгV	$\geq 40,5$ (4125)	$< 40,5$ (4125), НО $\geq 34,4$ (3505)
5 ПБ 21 - 27 АгV - а		
5 ПБ 25 - 37 АгV	$\geq 65,0$ (6625)	$< 65,0$ (6625), НО $\geq 55,2$ (5630)
5 ПБ 25 - 27 АгV	$\geq 47,5$ (4840)	$< 47,5$ (4840), НО $\geq 40,4$ (4115)
5 ПБ 25 - 27 АгV - а		
5 ПБ 27 - 37 АгV	$\geq 72,6$ (7400)	$< 72,6$ (7400), НО $\geq 61,7$ (6290)
5 ПБ 27 - 27 АгV	$\geq 53,0$ (5405)	$< 53,0$ (5405), НО $\geq 45,1$ (4595)
5 ПБ 27 - 27 АгV - а		
5 ПБ 30 - 37 АгV	$\geq 80,1$ (8170)	$< 80,1$ (8170), НО $\geq 68,1$ (6945)
5 ПБ 30 - 27 АгV	$\geq 58,5$ (5970)	$< 58,5$ (5970), НО $\geq 49,8$ (5075)
5 ПБ 30 - 27 АгV - а		
5 ПБ 31 - 27 АгV	$\geq 61,3$ (6250)	$< 61,3$ (6250), НО $\geq 52,1$ (5315)
5 ПБ 34 - 20 АгV	$\geq 47,1$ (4805)	$< 47,1$ (4805), НО $\geq 40,1$ (4085)
5 ПБ 36 - 20 АгV	$\geq 54,0$ (5205)	$< 54,0$ (5205), НО $\geq 43,4$ (4425)
3 ПП 14 - 71 АгV	$\geq 69,3$ (7070)	$< 69,3$ (7070), НО $\geq 58,9$ (6010)
3 ПП 16 - 71 АгV	$\geq 76,5$ (7805)	$< 76,5$ (7805), НО $\geq 65,1$ (6635)
3 ПП 18 - 71 АгV	$\geq 91,0$ (9275)	$< 91,0$ (9275), НО $\geq 77,3$ (7885)
3 ПП 21 - 71 АгV	$\geq 105,0$ (10745)	$< 105,0$ (10745), НО $\geq 89,5$ (9130)
3 ПП 27 - 71 АгV	$\geq 138,0$ (14080)	$< 138,0$ (14080), НО $\geq 117,0$ (11970)
6 ПП 14 - 72 АгV	$\geq 69,9$ (7125)	$< 69,9$ (7125), НО $\geq 59,4$ (6055)
6 ПП 16 - 72 АгV	$\geq 77,1$ (7865)	$< 77,1$ (7865), НО $\geq 65,6$ (6685)
6 ПП 18 - 72 АгV	$\geq 91,6$ (9345)	$< 91,6$ (9345), НО $\geq 77,9$ (7945)
6 ПП 21 - 72 АгV	$\geq 106,0$ (10830)	$< 106,0$ (10830), НО $\geq 90,3$ (9205)
6 ПП 27 - 72 АгV	$\geq 139,0$ (14190)	$< 139,0$ (14190), НО $\geq 118,0$ (12065)

1.038.1-1.8 0000 Т0

Лист

12

ТАБЛИЦА 5

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $P_{доп.}$, кН (КГС)	$\frac{f_{дл.}}{f_{пред.}}$, %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f_k , мм	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм), ПРИ КОТОРЫХ		
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
5ПБ 21-27Ат \bar{V} , 5ПБ 21-27Ат \bar{V} -а	3	19,2 (1955)	17	1,22	$\leq 1,46$	$> 1,46$, но $\leq 1,59$	
	7	19,6 (1995)		1,24	$\leq 1,49$	$> 1,49$, но $\leq 1,61$	
	14	18,0 (1835)		1,15	$\leq 1,38$	$> 1,38$, но $\leq 1,5$	
	28	19,4 (1975)		1,23	$\leq 1,48$	$> 1,48$, но $\leq 1,6$	
	100	18,6 (1895)		1,18	$\leq 1,42$	$> 1,42$, но $\leq 1,53$	
5ПБ 25-37Ат \bar{V}	3	34,4 (3510)	76	5,27	$\leq 6,32$	$> 6,32$, но $\leq 6,85$	
	7	34,8 (3545)		5,2	$\leq 6,24$	$> 6,24$, но $\leq 6,76$	
	14	34,1 (3475)		5,16	$\leq 6,19$	$> 6,19$, но $\leq 6,71$	
	28	33,8 (3445)		5,11	$\leq 6,13$	$> 6,13$, но $\leq 6,64$	
	100	31,8 (3240)		4,92	$\leq 5,90$	$> 5,90$, но $\leq 6,4$	
5ПБ 25-27Ат \bar{V} , 5ПБ 25-27Ат \bar{V} -а	3	22,5 (2290)	49	3,36	$\leq 4,03$	$> 4,03$, но $\leq 4,37$	
	7	22,9 (2340)		3,16	$\leq 3,79$	$> 3,79$, но $\leq 4,11$	
	14	22,5 (2290)		3,04	$\leq 3,65$	$> 3,65$, но $\leq 3,95$	
	28	22,7 (2315)		3,21	$\leq 3,85$	$> 3,85$, но $\leq 4,17$	
	100	21,8 (2220)		3,15	$\leq 3,78$	$> 3,78$, но $\leq 4,10$	
5ПБ 27-37Ат \bar{V}	3	40,6 (4140)	94	7,68	$\leq 8,45$	$> 8,45$, но $\leq 8,83$	
	7	40,6 (4140)		7,6	$\leq 8,36$	$> 8,36$, но $\leq 8,74$	
	14	39,5 (4025)		7,4	$\leq 8,14$	$> 8,14$, но $\leq 8,51$	
	28	38,4 (3915)		7,2	$\leq 7,92$	$> 7,92$, но $\leq 8,28$	
	100	35,4 (3610)		6,72	$\leq 7,39$	$> 7,39$, но $\leq 7,73$	
5ПБ 27-27Ат \bar{V} , 5ПБ 27-27Ат \bar{V} -а	3	26,4 (2695)	64	4,71	$\leq 5,65$	$> 5,65$, но $\leq 6,12$	
	7	26,7 (2720)		4,6	$\leq 5,52$	$> 5,52$, но $\leq 5,98$	
	14	26,2 (2670)		4,55	$\leq 5,46$	$> 5,46$, но $\leq 5,92$	
	28	25,9 (2640)		4,6	$\leq 5,52$	$> 5,52$, но $\leq 5,98$	
	100	24,3 (2480)		4,38	$\leq 5,26$	$> 5,26$, но $\leq 5,69$	
1.038.1-1.8 0000 TO							Лист 13

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 5

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $P_{доп.}$, кН (КГС)	$\frac{f_{ал.}}{f_{пред.}}$, %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f_k , мм	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
5ПБ 30 - 37 АгV	3	47,3 (4825)	100	13,32	≤ 14,65	> 14,65, но ≤ 15,32
	7	46,9 (4785)		11,42	≤ 12,56	> 12,56, но ≤ 13,13
	14	45,3 (4615)		11,09	≤ 12,2	> 12,2, но ≤ 12,75
	28	43,6 (4450)		10,82	≤ 11,9	> 11,9, но ≤ 12,44
	100	39,1 (3990)		9,71	≤ 10,68	> 10,68, но ≤ 11,17
5ПБ 30 - 27 АгV 5ПБ 30 - 27 АгV-a	3	30,9 (3150)	78	8,95	≤ 10,74	> 10,74, но ≤ 11,64
	7	30,9 (3150)		6,47	≤ 7,76	> 7,76, но ≤ 8,41
	14	29,7 (3030)		6,28	≤ 7,54	> 7,54, но ≤ 8,16
	28	29,2 (2975)		6,26	≤ 7,51	> 7,51, но ≤ 8,14
	100	26,9 (2740)		5,84	≤ 7,01	> 7,01, но ≤ 7,59
5ПБ 34 - 27 АгV	3	32,3 (3295)	96	11,64	≤ 12,8	> 12,8, но ≤ 13,39
	7	32,3 (3295)		8,76	≤ 9,64	> 9,64, но ≤ 10,07
	14	32,1 (3270)		8,96	≤ 9,86	> 9,86, но ≤ 10,3
	28	30,5 (3115)		8,42	≤ 9,26	> 9,26, но ≤ 9,68
	100	28,1 (2865)		7,88	≤ 8,67	> 8,67, но ≤ 9,06
5ПБ 34 - 20 АгV	3	23,5 (2395)	100	13,43	≤ 14,77	> 14,77, но ≤ 15,44
	7	23,7 (2420)		10,07	≤ 11,08	> 11,08, но ≤ 11,58
	14	23,0 (2350)		9,8	≤ 10,78	> 10,78, но ≤ 11,27
	28	23,0 (2350)		10,0	≤ 11,0	> 11,0, но ≤ 11,5
	100	21,6 (2205)		9,53	≤ 10,48	> 10,48, но ≤ 10,96
5ПБ 36 - 20 АгV	3	26,7 (2725)	100	15,87	≤ 17,46	> 17,46, но ≤ 18,25
	7	27,0 (2750)		12,23	≤ 13,45	> 13,45, но ≤ 14,06
	14	25,9 (2645)		11,79	≤ 12,97	> 12,97, но ≤ 13,56
	28	25,4 (2590)		11,7	≤ 12,87	> 12,87, но ≤ 13,46
	100	23,4 (2385)		10,88	≤ 11,97	> 11,97, но ≤ 12,51

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 5

МАРКА	Срок испытания перемычки после изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом соб- ственной веса $P_{доп}$, кН (кгс)	$\frac{f_{дл.}}{f_{пред}}$ %	Прогиб от пол- ной контроль- ной на- грузки f_k , мм	Прогибы измеренные (мм) при которых	
					перемычки при- знаются годными	требуется повтор- ное испытание
3 ПП14-71 ArV	3	33,0 (3360)		0,37	$\leq 0,44$	$> 0,44$, но $\leq 0,48$
	7	34,4 (3505)		0,34	$\leq 0,41$	$> 0,41$, но $\leq 0,44$
	14	34,7 (3540)		0,34	$\leq 0,41$	$> 0,41$, но $\leq 0,44$
	28	34,7 (3540)		0,34	$\leq 0,41$	$> 0,41$, но $\leq 0,44$
	100	33,6 (3430)		0,34	$\leq 0,41$	$> 0,41$, но $\leq 0,44$
3 ПП16-71 ArV	3	36,4 (3710)		1,23	$\leq 1,48$	$> 1,48$, но $\leq 1,6$
	7	37,9 (3865)		1,09	$\leq 1,31$	$> 1,31$, но $\leq 1,42$
	14	38,3 (3905)		0,96	$\leq 1,15$	$> 1,15$, но $\leq 1,25$
	28	38,3 (3905)		0,94	$\leq 1,13$	$> 1,13$, но $\leq 1,22$
	100	37,2 (3790)		0,93	$\leq 1,12$	$> 1,12$, но $\leq 1,21$
3 ПП18-71 ArV	3	45,6 (4645)		2,54	$\leq 3,05$	$> 3,05$, но $\leq 3,3$
	7	45,5 (4740)		1,93	$\leq 2,32$	$> 2,32$, но $\leq 2,51$
	14	46,0 (4690)		1,91	$\leq 2,29$	$> 2,29$, но $\leq 2,48$
	28	46,5 (4740)		2,01	$\leq 2,41$	$> 2,41$, но $\leq 2,61$
	100	44,2 (4505)		0,84	$\leq 1,01$	$> 1,01$, но $\leq 1,09$
3 ПП21-71 ArV	3	55,4 (5650)		3,72	$\leq 4,46$	$> 4,46$, но $\leq 4,84$
	7	56,4 (5755)		3,1	$\leq 3,72$	$> 3,72$, но $\leq 4,03$
	14	54,9 (5595)		2,97	$\leq 3,56$	$> 3,56$, но $\leq 3,86$
	28	54,3 (5540)		3,03	$\leq 3,64$	$> 3,64$, но $\leq 3,94$
	100	51,1 (5215)		2,87	$\leq 3,44$	$> 3,44$, но $\leq 3,73$
3 ПП27-71 ArV	3	78,9 (8045)		10,79	$\leq 11,87$	$> 11,87$, но $\leq 12,41$
	7	78,2 (7970)		9,12	$\leq 10,03$	$> 10,03$, но $\leq 10,44$
	14	75,4 (7690)		5,82	$\leq 9,70$	$> 9,70$, но $\leq 10, \dots$
	28	63,4 (6465)		8,6	$\leq 9,46$	$> 9,46$, но $\leq 9,8 \dots$
	100	67,0 (6835)		7,88	$\leq 8,67$	$> 8,67$, но $\leq 9,00$

1.038.1-1.8 0000 TO

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 5

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $P_{доп.}$, кН (КГС)	$\frac{f_{изм.}}{f_{исп.}}$, %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ $f_{к7}$ мм	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
6 ПП14-72 АгV	3	34 (3410)	7	0,28	$\leq 0,34$	$> 0,34$, но $\leq 0,36$
	7	34,9 (3555)		0,26	$\leq 0,31$	$> 0,31$, но $\leq 0,34$
	14	35,2 (3590)		0,26	$\leq 0,31$	$> 0,31$, но $\leq 0,34$
	28	35,2 (3590)		0,26	$\leq 0,31$	$> 0,31$, но $\leq 0,34$
	100	33,8 (3445)		0,25	$\leq 0,3$	$> 0,3$, но $\leq 0,32$
6 ПП16-72 АгV	3	37,0 (3770)	9	0,40	$\leq 0,48$	$> 0,48$, но $\leq 0,52$
	7	38,5 (3930)		0,38	$\leq 0,46$	$> 0,46$, но $\leq 0,49$
	14	38,9 (3970)		0,38	$\leq 0,46$	$> 0,46$, но $\leq 0,49$
	28	38,9 (3970)		0,38	$\leq 0,46$	$> 0,46$, но $\leq 0,49$
	100	37,4 (3810)		0,37	$\leq 0,44$	$> 0,44$, но $\leq 0,48$
6 ПП18-72 АгV	3	43,9 (4480)	32	1,66	$\leq 1,99$	$> 1,99$, но $\leq 2,16$
	7	45,8 (4670)		1,16	$\leq 1,39$	$> 1,39$, но $\leq 1,51$
	14	44,8 (4575)		1,14	$\leq 1,37$	$> 1,37$, но $\leq 1,48$
	28	46,2 (4715)		1,26	$\leq 1,51$	$> 1,51$, но $\leq 1,64$
	100	44,4 (4525)		1,23	$\leq 1,48$	$> 1,48$, но $\leq 1,60$
6 ПП21-72 АгV	3	53,6 (5465)	37	2,57	$\leq 3,08$	$> 3,08$, но $\leq 3,34$
	7	54,7 (5575)		1,89	$\leq 2,27$	$> 2,27$, но $\leq 2,46$
	14	53,6 (5465)		1,88	$\leq 2,26$	$> 2,26$, но $\leq 2,44$
	28	54,1 (5520)		2,0	$\leq 2,4$	$> 2,4$, но $\leq 2,6$
	100	51,4 (5245)		1,91	$\leq 2,29$	$> 2,29$, но $\leq 2,48$
6 ПП27-72 АгV	3	77,3 (7885)	96	9,28	$\leq 10,24$	$> 10,24$, но $\leq 10,67$
	7	77,3 (7885)		7,83	$\leq 8,61$	$> 8,61$, но $\leq 9,0$
	14	74,5 (7595)		7,46	$\leq 8,21$	$> 8,21$, но $\leq 8,58$
	28	73,1 (7450)		7,17	$\leq 7,89$	$> 7,89$, но $\leq 8,24$
	100	67,4 (6870)		7,01	$\leq 7,74$	$> 7,74$, но $\leq 8,06$

1.038.1-1.8 0000 TO

ЛИСТ

16

ТАБЛИЦА

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ.

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТ- РОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫ- ТИЯ ТРЕ- ЩИН, ММ
	3	7	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЪЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕМЫЧЕК $P_{доп.}$, КН (КГС)					
5 ПБ21-27 АгV	22,1 (2250)	22,5 (2295)	20,7 (2110)	22,3 (2270)	21,4 (2180)	0,25
5 ПБ21-27 АгV-а						
5 ПБ25-37 АгV	38,0 (3870)	38,3 (3910)	37,6 (3835)	37,2 (3795)	35,1 (3575)	
5 ПБ25-27 АгV	25,8 (2635)	26,4 (2690)	25,8 (2635)	26,1 (2665)	25,1 (2555)	
5 ПБ25-27 АгV-а						
5 ПБ27-37 АгV	44,8 (4565)	44,8 (4565)	43,5 (4440)	42,3 (4315)	39,1 (3985)	
5 ПБ27-27 АгV	30,4 (3095)	30,7 (3130)	30,1 (3065)	29,8 (3035)	28,0 (2855)	
5 ПБ27-27 АгV-а						
5 ПБ30-37 АгV	62,2 (5320)	51,7 (5275)	49,9 (5090)	48,2 (4910)	45,2 (4405)	
5 ПБ30-27 АгV	35,5 (3620)	35,5 (3620)	34,2 (3485)	33,5 (3420)	30,9 (3150)	
5 ПБ30-27 АгV-а						
5 ПБ34-27 АгV	37,2 (3790)	37,2 (3790)	35,8 (3650)	35,1 (3580)	32,4 (3300)	
5 ПБ34-20 АгV	27,0 (2750)	27,3 (2780)	26,4 (2695)	26,4 (2695)	24,9 (2535)	
5 ПБ36-20 АгV	30,6 (3125)	30,9 (3155)	29,8 (3040)	29,2 (2980)	26,9 (2740)	
3 ПП14-74 АгV	36,6 (3730)	38,1 (3885)	38,5 (3925)	38,5 (3925)	37,4 (3810)	
3 ПП16-74 АгV	40,4 (4115)	41,6 (4245)	42,5 (4335)	42,5 (4335)	41,2 (4200)	
3 ПП18-74 АгV	50,5 (5150)	51,5 (5255)	51,0 (5200)	51,5 (5255)	49,0 (4995)	
3 ПП24-74 АгV	61,4 (6265)	62,6 (6385)	60,9 (6205)	60,3 (6145)	56,7 (5785)	
3 ПП27-74 АгV	87,9 (8915)	86,7 (8840)	83,6 (8525)	81,3 (8290)	74,4 (7585)	
6 ПП14-72 АгV	37,1 (3780)	38,6 (3940)	39,0 (3980)	39,0 (3980)	37,5 (3820)	
6 ПП16-72 АгV	41,0 (4180)	42,8 (4360)	43,2 (4405)	43,2 (4405)	41,4 (4225)	
6 ПП18-72 АгV	48,7 (4965)	50,7 (5175)	49,7 (5070)	51,3 (5230)	49,2 (5020)	
6 ПП24-72 АгV	59,4 (6060)	60,6 (6185)	59,4 (6060)	60,0 (6120)	57,0 (5815)	
6 ПП27-72 АгV	85,7 (8735)	85,7 (8735)	82,5 (8415)	81,0 (8255)	74,7 (7620)	

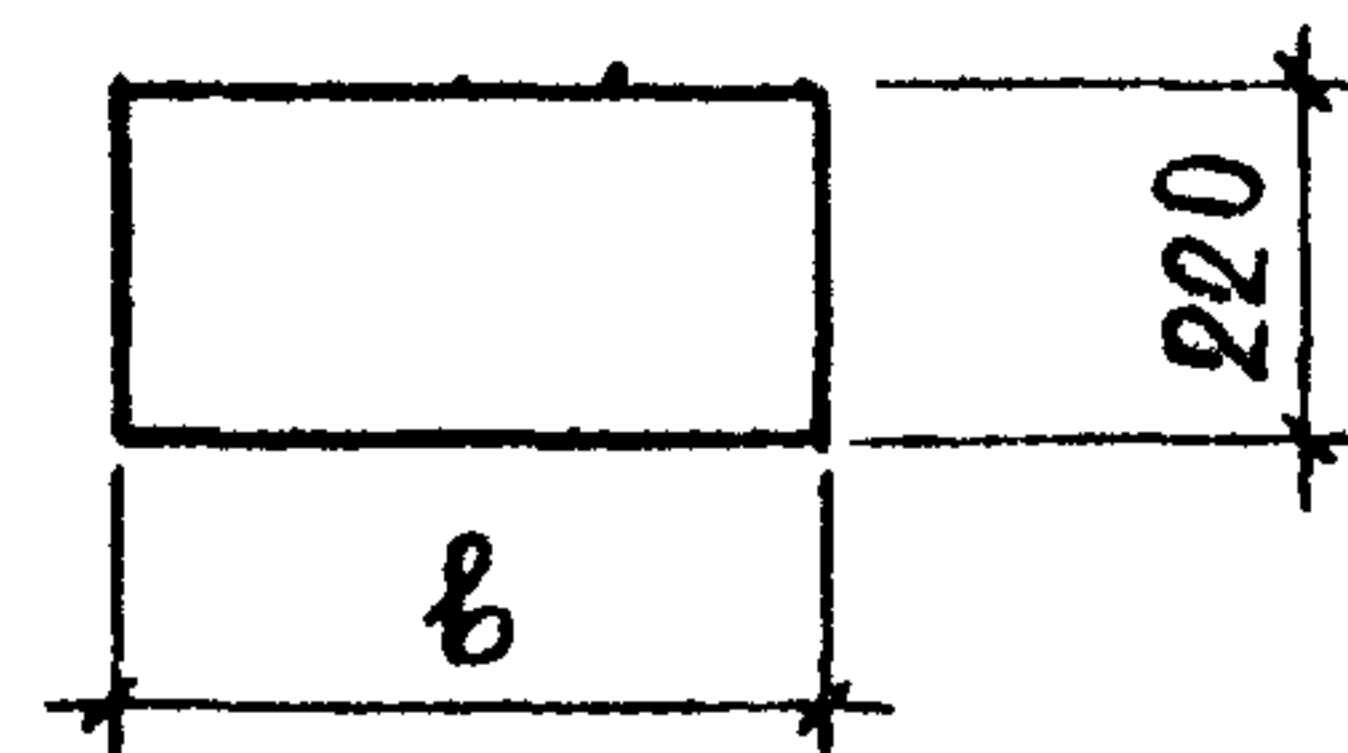
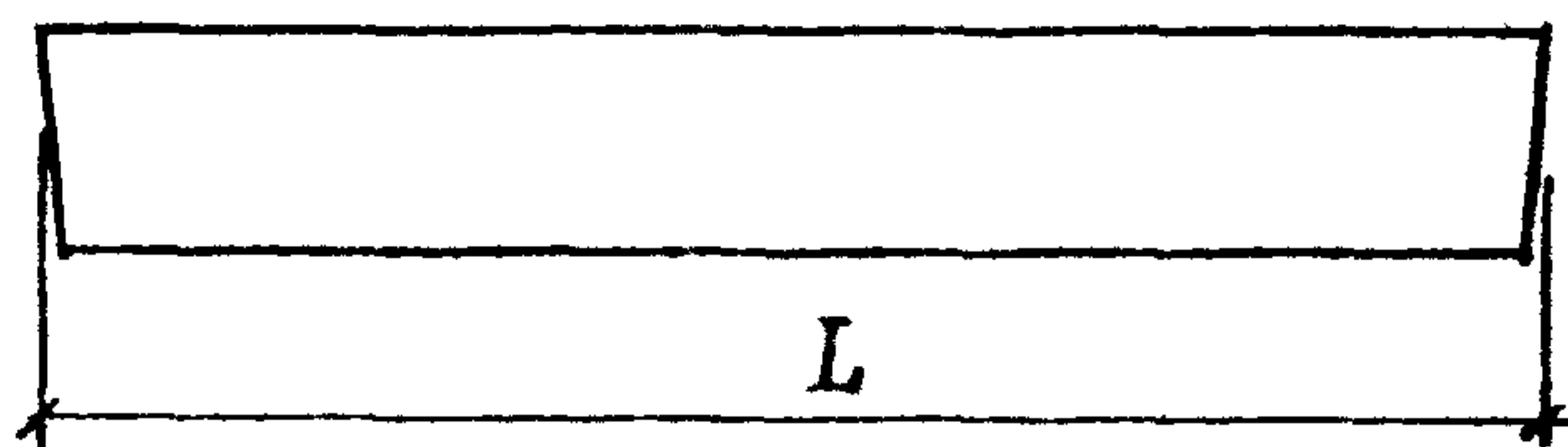


ТАБЛИЦА 7

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
		L	b	
1.038.1-1.8 1000	5ПБ21-27 Аг V	2070	250	285
-01	5ПБ25-37 Аг V	2460	250	338
-02	5ПБ25-27 Аг V	2460	250	338
-03	5ПБ27-37 Аг V	2720	250	375
-04	5ПБ27-27 Аг V	2720	250	375
1.038.1-1.8 2000	5ПБ30-37 Аг V	2980	250	410
-01	5ПБ30-27 Аг V	2980	250	410
-02	5ПБ31-27 Аг V	3110	250	428
-03	5ПБ34-20 Аг V	3370	250	463
-04	5ПБ36-20 Аг V	3630	250	500
1.038.1-1.8 3000	5ПБ21-27 Аг V-a	2070	250	285
-01	5ПБ25-27 Аг V-a	2460	250	338
-02	5ПБ27-27 Аг V-a	2720	250	375
-03	5ПБ30-27 Аг V-a	2980	250	410
1.038.1-1.8 4000	3ПП14-71 Аг V	1420	380	297
-01	3ПП16-71 Аг V	1550	380	325
-02	3ПП18-71 Аг V	1810	380	378
-03	3ПП21-71 Аг V	2070	380	433
-04	3ПП27-71 Аг V	2720	380	568
1.038.1-1.8 5000	6ПП14-72 Аг V	1420	510	398
-01	6ПП16-72 Аг V	1550	510	435
-02	6ПП18-72 Аг V	1810	510	508
-03	6ПП21-72 Аг V	2070	510	581
-04	6ПП27-72 Аг V	2720	510	763

1.038.1-1.8 0000 TO

ЛИСТ

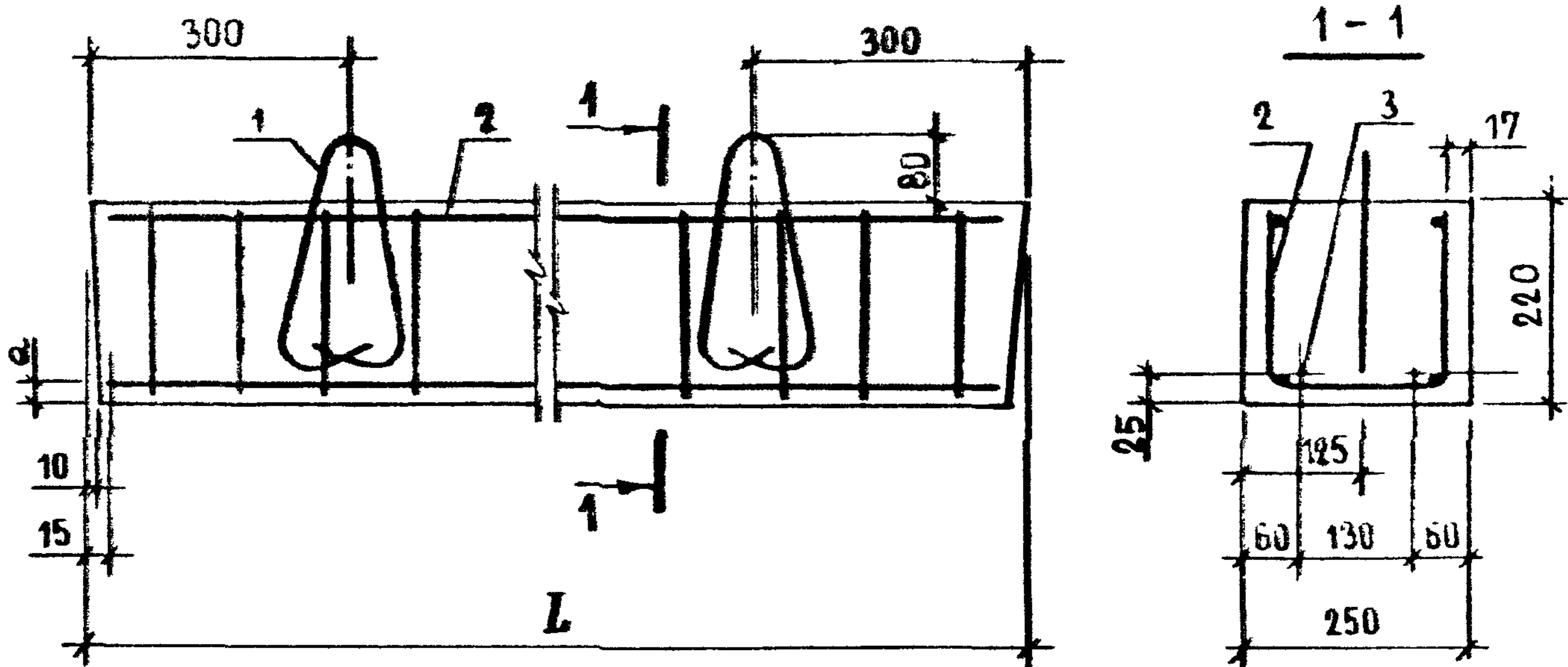
18

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038.1-1.8 1000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.038.1-1.8 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.038.1-1.8 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1.038.1-1.8 1001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.038.1-1.8 1000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	2		1.038.1-1.8 1100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	3		1.038.1-1.8 1002	φ10 АТ V ГОСТ 10884-81 ℓ=2070	2	1,28 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,114	М ³
				<u>1.038.1-1.8 1000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	2		1.038.1-1.8 1100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	3		1.038.1-1.8 1004	φ12 АТ V ГОСТ 10884-81 ℓ=2460	2	2,18 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,135	М ³

1.038.1-1.8 0000

НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	1/27	20.85	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ 5 ПБ 21-27 АТ V; 5 ПБ 25-37 АТ V; 5 ПБ 25-27 АТ V; 5 ПБ 27-37 АТ V; 5 ПБ 27-27 АТ V	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	1/27	20.85		Р	1	2
П. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	1/27	20.85		ЦНИИЭП жилища		
ГИП	КЛЕПИКОВА	1/27	20.85				
РУК. ГРУП.	ГОРЛОВА	1/27	20.85				

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.8 1000-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		2	1.038.1-1.8 1100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.038.1-1.8 1004	∅10А ГОСТ 10884-81 L=2460	2	1,52 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,135	м ³
				<u>1.038.1-1.8 1000-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		2	1.038.1-1.8 1100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.038.1-1.8 1006	∅14А ГОСТ 10884-81 L=2720	2	3,29 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,15	м ³
				<u>1.038.1-1.8 1000-04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		2	1.038.1-1.8 1100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.038.1-1.8 1005	∅12А ГОСТ 10884-81 L=2720	2	2,42 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,15	м ³
1.038.1-1.8 1000						Лист 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.8 1000	5 ПБ24-27 Ат V	2070	22	285
- 01	5 ПБ25-37 Ат V	2460	24	338
- 02	5 ПБ25-27 Ат V	2460	22	338
- 03	5 ПБ27-37 Ат V	2720	19	375
- 04	5 ПБ27-27 Ат V	2720	21	375

1.038.1-1.8 1000 СБ

			ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ 5 ПБ24-27 Ат V; 5 ПБ25-37 Ат V; 5 ПБ25-27 Ат V; 5 ПБ27-37 Ат V; 5 ПБ27-27 Ат V СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
				Р	См ТАБЛ	1:10
ИЗМ. ПОД.	РОСИНСКИЙ		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
ГЛАВ. КОНСТ.	ПАЛЫМАН					
ГР. П.	КЛЕПИКОВА					
РУК. ГР.	ГОРЯВВА					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038.1-1.8 2000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.038.1-1.8 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.038.1-1.8 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1.038.1-1.8 1001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.038.1-1.8 2000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	2		1.038.1-1.8 1100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
A4	4		1.038.1-1.8 2100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР18	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.038.1-1.8 2005	Ø16 АгГ ГОСТ 10884-81 ℓ=2980	2	4,7 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,164	м ³
				<u>1.038.1-1.8 2000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	2		1.038.1-1.8 1100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.038.1-1.8 2002	Ø14 АгГ ГОСТ 10884-81 ℓ=2980	2	3,6 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,164	м ³

1.038.1-1.8 2000

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>1/27</i>	06.88	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ 5 ПБ 30-37 АгГ; 5 ПБ 30-27 АгГ; 5 ПБ 31-27 АгГ; 5 ПБ 34-20 АгГ; 5 ПБ 36-20 АгГ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>1/27</i>	05.85		Р	1	2
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>1/27</i>	05.85		ЦНИИЭП ЖИЛИЩ		
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>1/27</i>	05.85				
РУК. ГРУП.	ГОРЛОВА	<i>1/27</i>	06.85				

КОД	КОД	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.8 2000-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2	1.038.1-1.8 1100-04		КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	1.038.1-1.8 2003		Ø14 АТ ГОСТ10884-81 L=3110	2	3,76 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,171	м ³
				<u>1.038.1-1.8 2000-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2	1.038.1-1.8 1400-05		КАРКАС ГНУТЫЙ КР6	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	1.038.1-1.8 2001		Ø12 АТ ГОСТ10884-81 L=3370	2	2,99 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,185	м ³
				<u>1.038.1-1.8 2000-04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2	1.038.1-1.8 1100-06		КАРКАС ГНУТЫЙ КР7	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	1.038.1-1.8 2004		Ø14 АТ ГОСТ10884-81 L=3630	2	4,38 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,2	м ³
1.0 1.8 2000						Лист 2

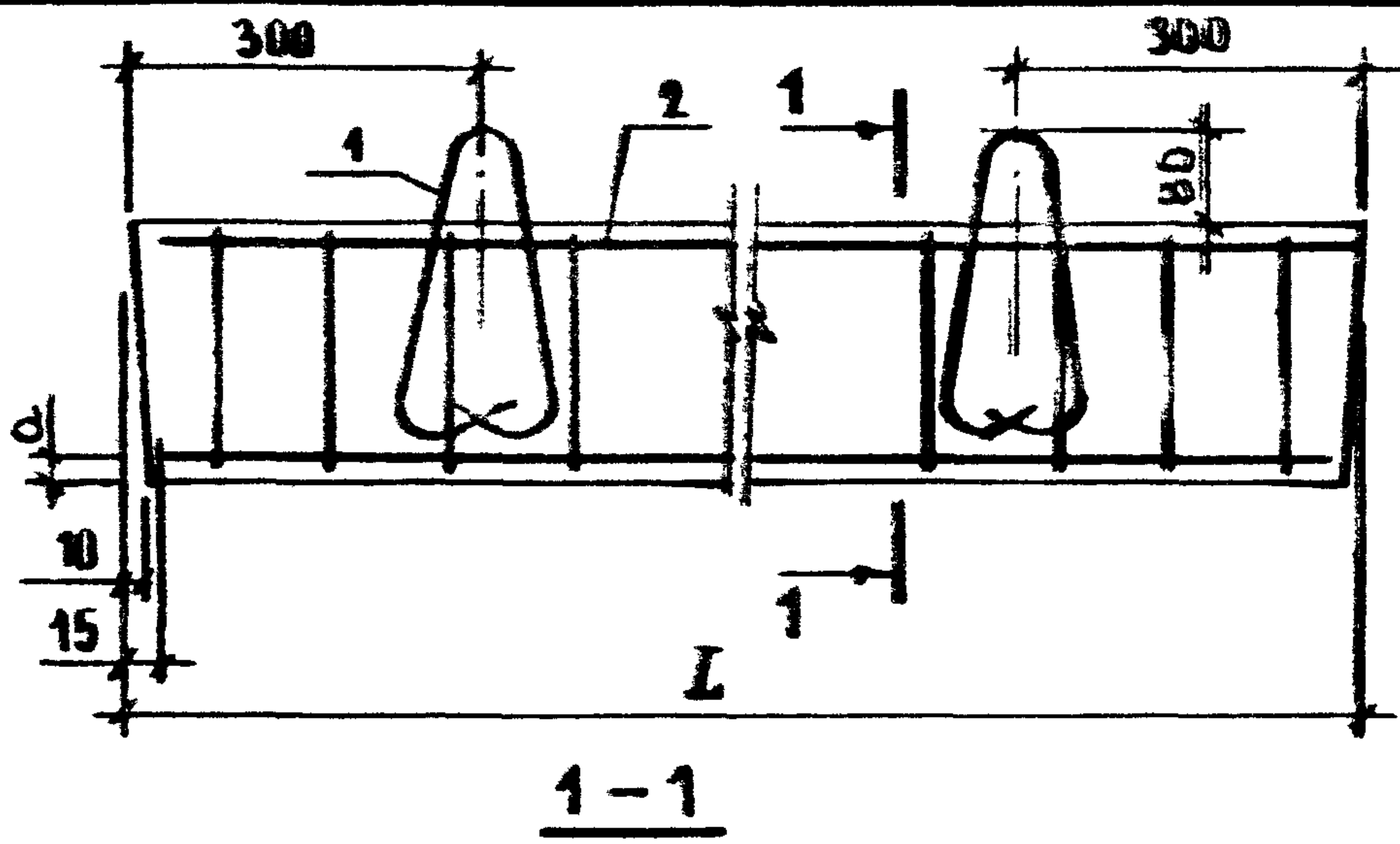
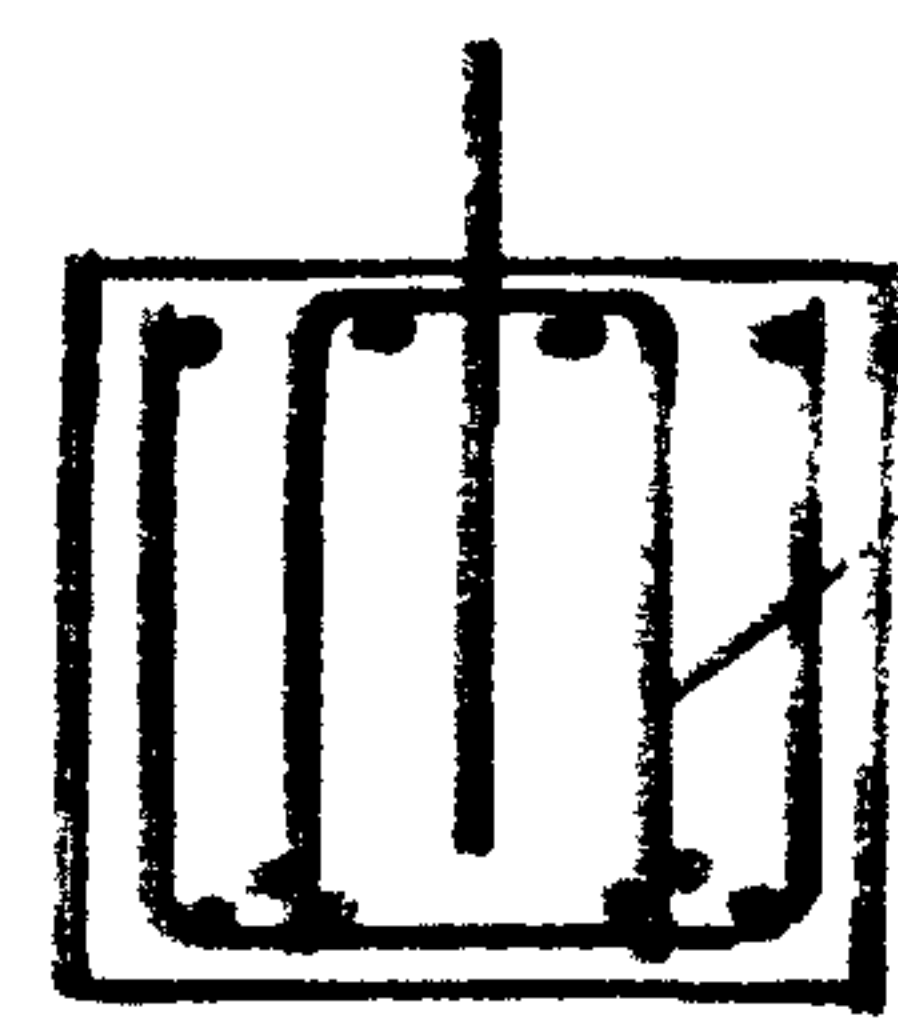
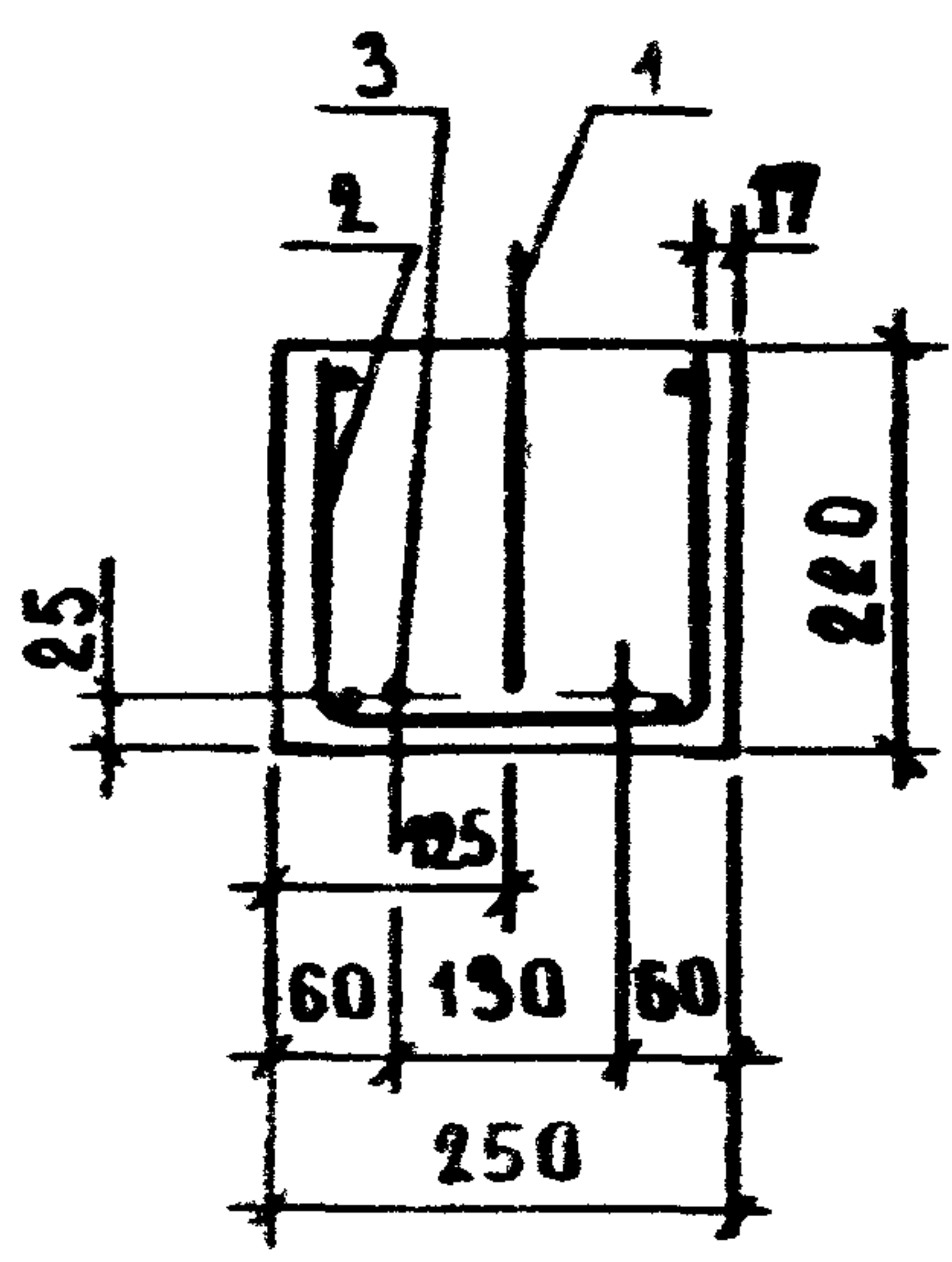


Рис. 1

Рис. 2

СТАЛЬНОЕ СМ.РИС.1



4
ПОЛЕ УСТАНОВ-
КИ ПОС.3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, мм	Q, мм	МАССА, кг
1038.1-1.8 2000	5ПБ 30-37АгV	2	2980	19	410
-01	5ПБ 30-27АгV	1	2980	20	410
-02	5ПБ 31-27АгV	1	3110	20	428
-03	5ПБ 34-20АгV	1	3370	21	463
-04	5ПБ 36-20АгV	1	3630	20	500

1038.1-1.8 2000 СБ

ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ
5ПБ 30-37АгV; 5ПБ 30-27АгV;
5ПБ 31-27АгV; 5ПБ 34-20АгV;
5ПБ 36-20АгV.

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБА.	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

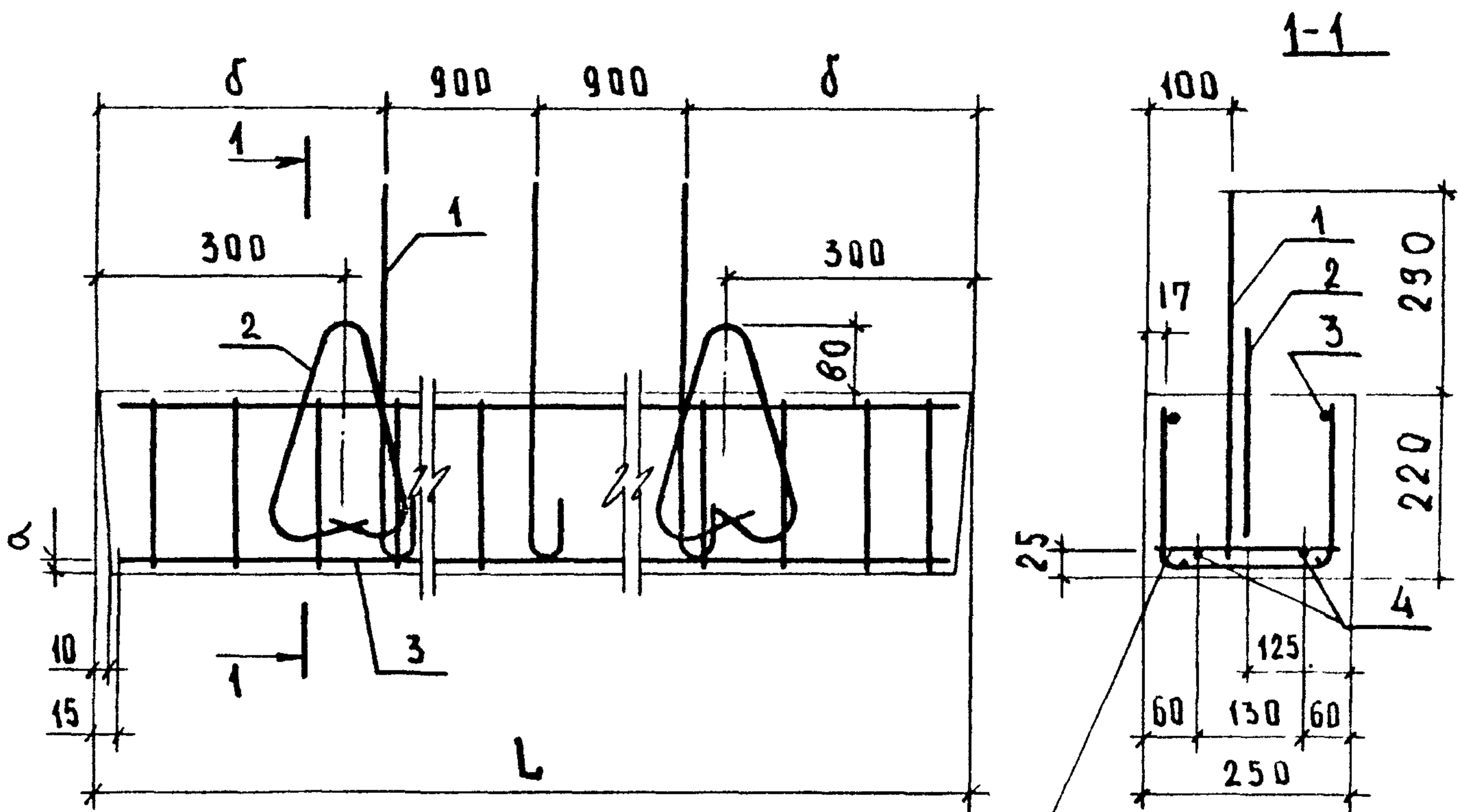
ИЗДАТ.	РОСИНСКИЙ	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	
СН П	КЛЕПЦОВА	
РЗК. ГР.	ГОРДОВА	

ЛИСТ ЛИСТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038.1-1.8 3000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.038.1-1.8 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.038.1-1.8 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				МАТЕРИАЛОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.8 3100	АНКЕР А1	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.038.1-1.8 1001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.038.1-1.8 3000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	3		1.038.1-1.8 1100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		1.038.1-1.8 1002	Ø10АТГ ГОСТ 10884-81 l=2070	2	1,28 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,114	м ³

				1.038.1-1.8 3000			
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>А.И.</i>	05.85	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ 5ПБ 21-27АТГ-а; 5ПБ 25-27АТГ-а; 5ПБ 27-27АТГ-а; 5ПБ 30-27АТГ-а	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>А.И.</i>	05.85		Р	1	2
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>А.И.</i>	05.85		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИ П	КЛЕПИКОВА	<i>В.С.</i>	05.85				
РУК. ГРУП	ГОРЛОВА	<i>В.И.</i>	04.85				

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.8 3000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		3	1.038.1-1.8 1100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		4	1.038.1-1.8 1003	∅10AтГ ГОСТ10884-81 ℓ=2460	2	1,52 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,135	м ³
				<u>1.038.1-1.8 3000-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		3	1.038.1-1.8 1100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		4	1.038.1-1.8 1005	∅12AтГ ГОСТ10884-81 ℓ=2720	2	2,42 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,15	м ³
				<u>1.038.1-1.8 3000-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		3	1.038.1-1.8 1100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		4	1.038.1-1.8 3001	∅14AтГ ГОСТ10884-81 ℓ=2980	2	3,6 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,164	м ³
1.038.1-1.8 3000						ЛИСТ 2



ВЯЗАТЬ ПРОВОДКОЙ К ГЛУТОМУ КАРКАСУ
ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ПОЗ. 4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	a, мм	delta, мм	L, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.8 3000	5ПБ21-27АТ V-a	22	135	2070	285
- 01	5ПБ25-27АТ V-a	22	330	2460	338
- 02	5ПБ27-27АТ V-a	21	460	2720	375
- 03	5ПБ30-27АТ V-a	20	590	2980	410

1.038.1-1.8 3000 СБ

				1.038.1-1.8 3000 СБ		
				ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ САНКЕРАМИ 5ПБ21-27АТ V-a; 5ПБ25-27АТ V-a; 5ПБ27-27АТ V-a; 5ПБ30-27АТ V-a. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ.ОТД.	РОСНИНСКИЙ			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН					
ГЛ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН					
ГИП	КЛЕПЦОВА	07.85				
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	07.85				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038.1 - 1.8 4000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.038.1 - 1.8 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.038.1 - 1.8 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1.038.1 - 1.8 1001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.038.1 - 1.8 4000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	2		1.038.1 - 1.8 4100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР8	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.038.1 - 1.8 4001	Φ10АтV ГОСТ10884-81 ℓ=1420	2	0,88 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,119	м ³
				<u>1.038.1 - 1.8 4000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	2		1.038.1 - 1.8 4100 - 01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.038.1 - 1.8 4002	Φ10АтV ГОСТ10884-81 ℓ=1550	2	0,96 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,13	м ³

				1.038.1-1.8 4000			
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>№2</i>	16.83	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ ЗПП14-71АтV; ЗПП16-71АтV; ЗПП18-71АтV; ЗПП21-71АтV; ЗПП27-71АтV	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>№2</i>	16.80		Р	1	2
ГЛ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>№2</i>	16.85		ЦНИИЭП жилища		
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>№2</i>	16.85				
РУК.ГРУП	ГОРЛОВА	<i>№2</i>	16.85				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> <u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.038.1-1.8 4000-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		2	1.038.1-1.8 4100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР10	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.038.1-1.8 4003	Ø10АГГГОСТ10884-81 L=1810	3	1,12 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,151	м ³
				1.038.1-1.8 4000-03		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		2	1.038.1-1.8 4100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР11	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.038.1-1.8 4004	Ø12АГГГОСТ10884-81 L=2070	3	1,84 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,173	м ³
				1.038.1-1.8 4000-04		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		2	1.038.1-1.8 4100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР12	1	
А4		4	1.038.1-1.8 4200	КАРКАС ГНУТЫЙ КР19	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.038.1-1.8 4005	Ø16АГГГОСТ10884-81 L=2720	3	4,29 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,227	м ³

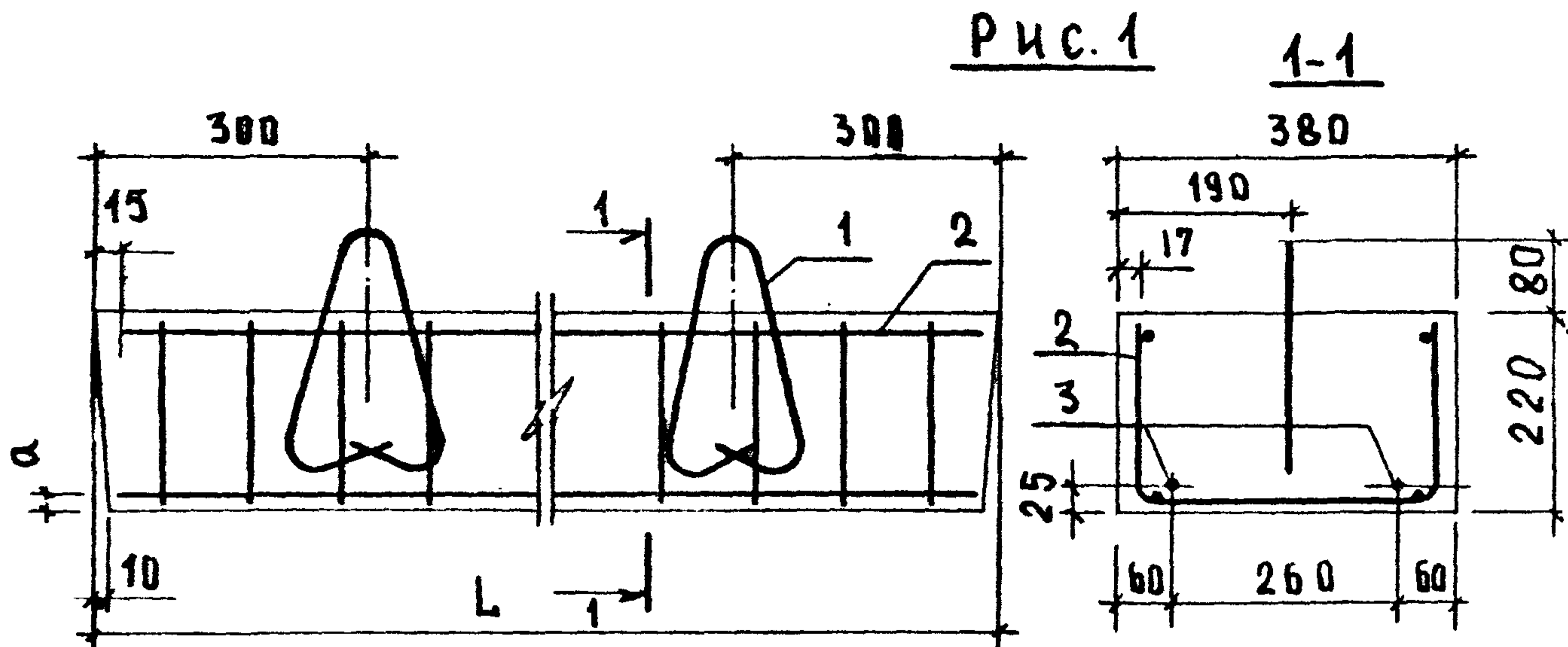
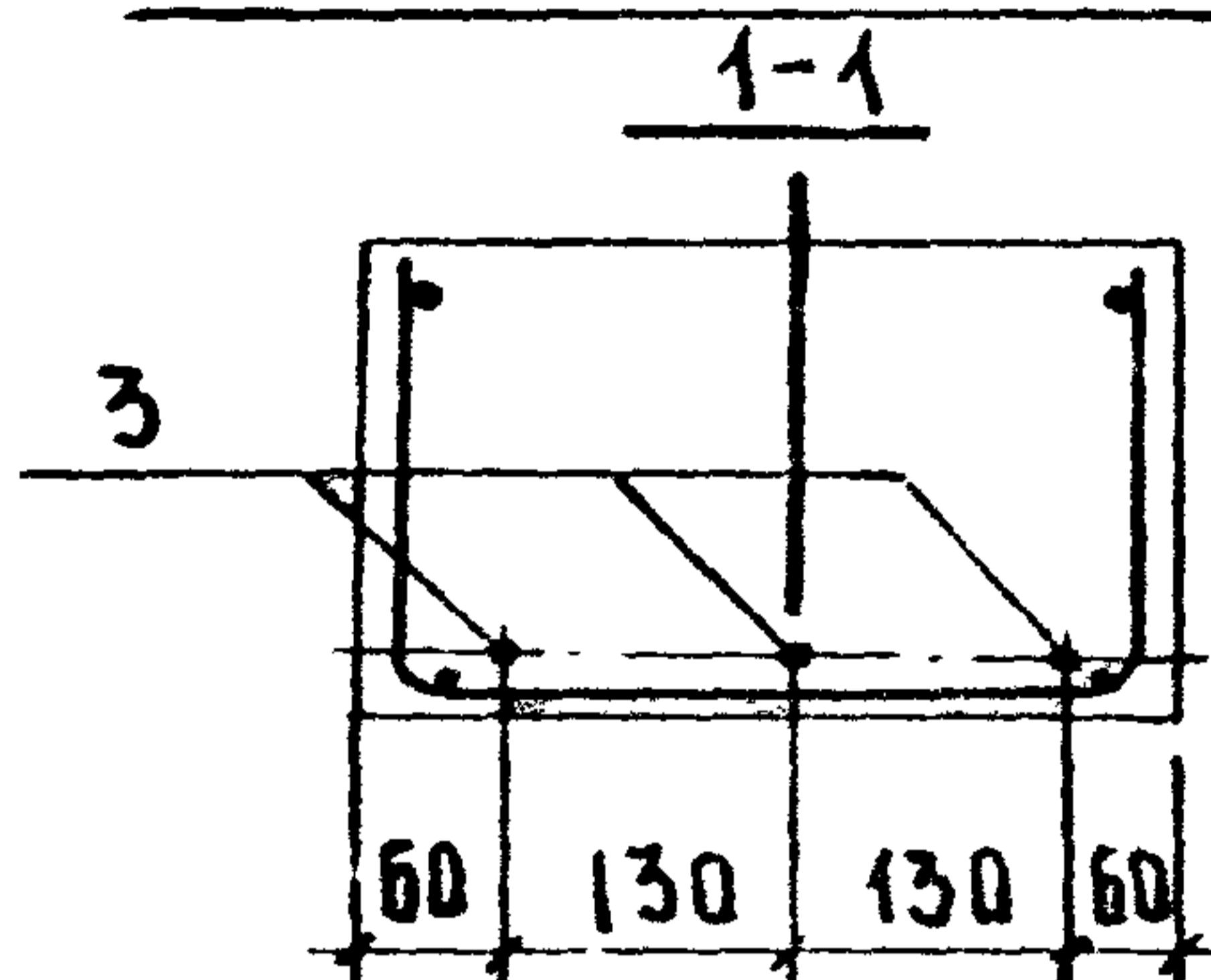
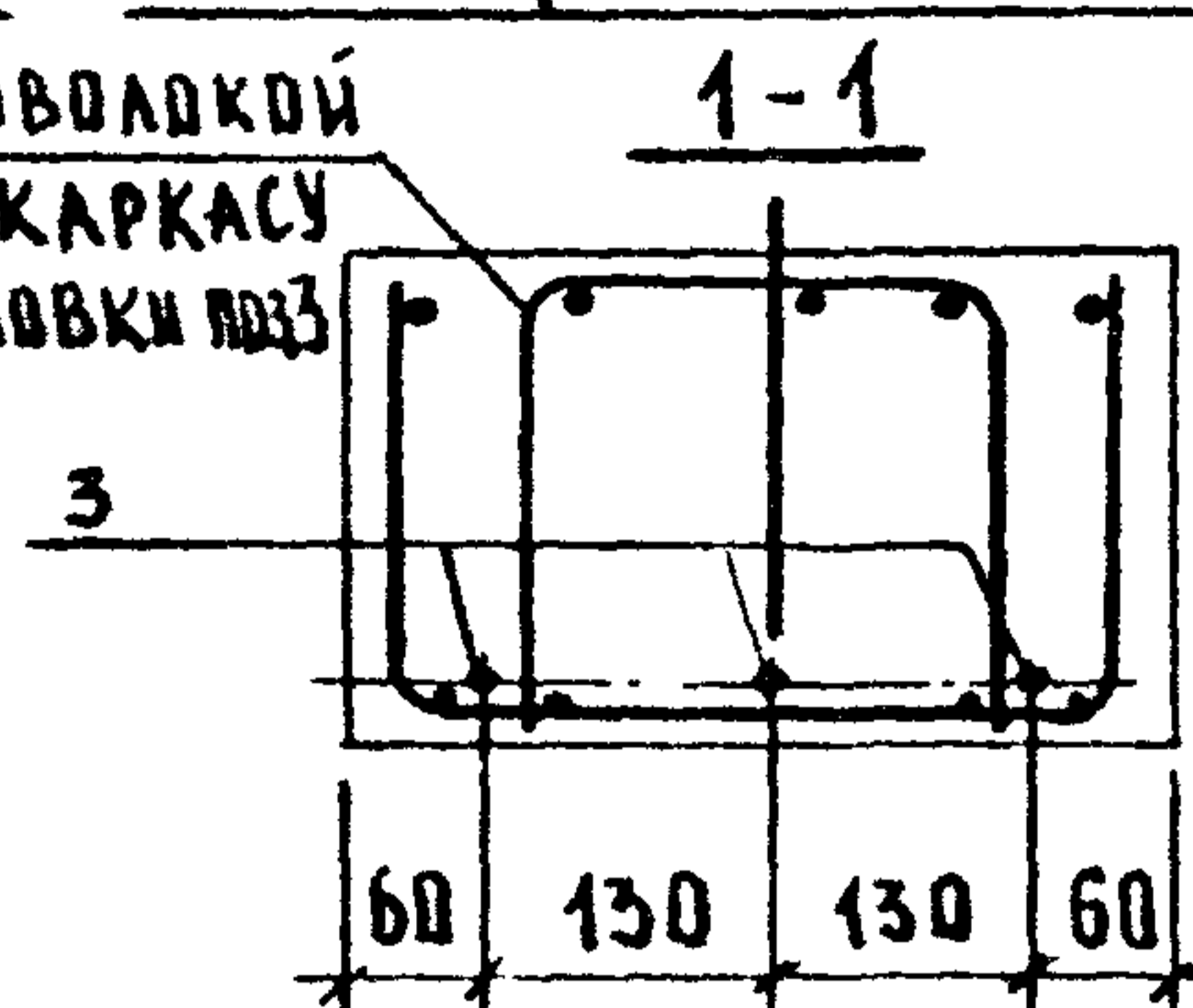


Рис. 2 (ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1)

Рис. 3 (ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1)



ВЯЗАТЬ ПРОВОДКОЙ
К ГИСТОМУ КАРКАСУ
ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ПОДЗ



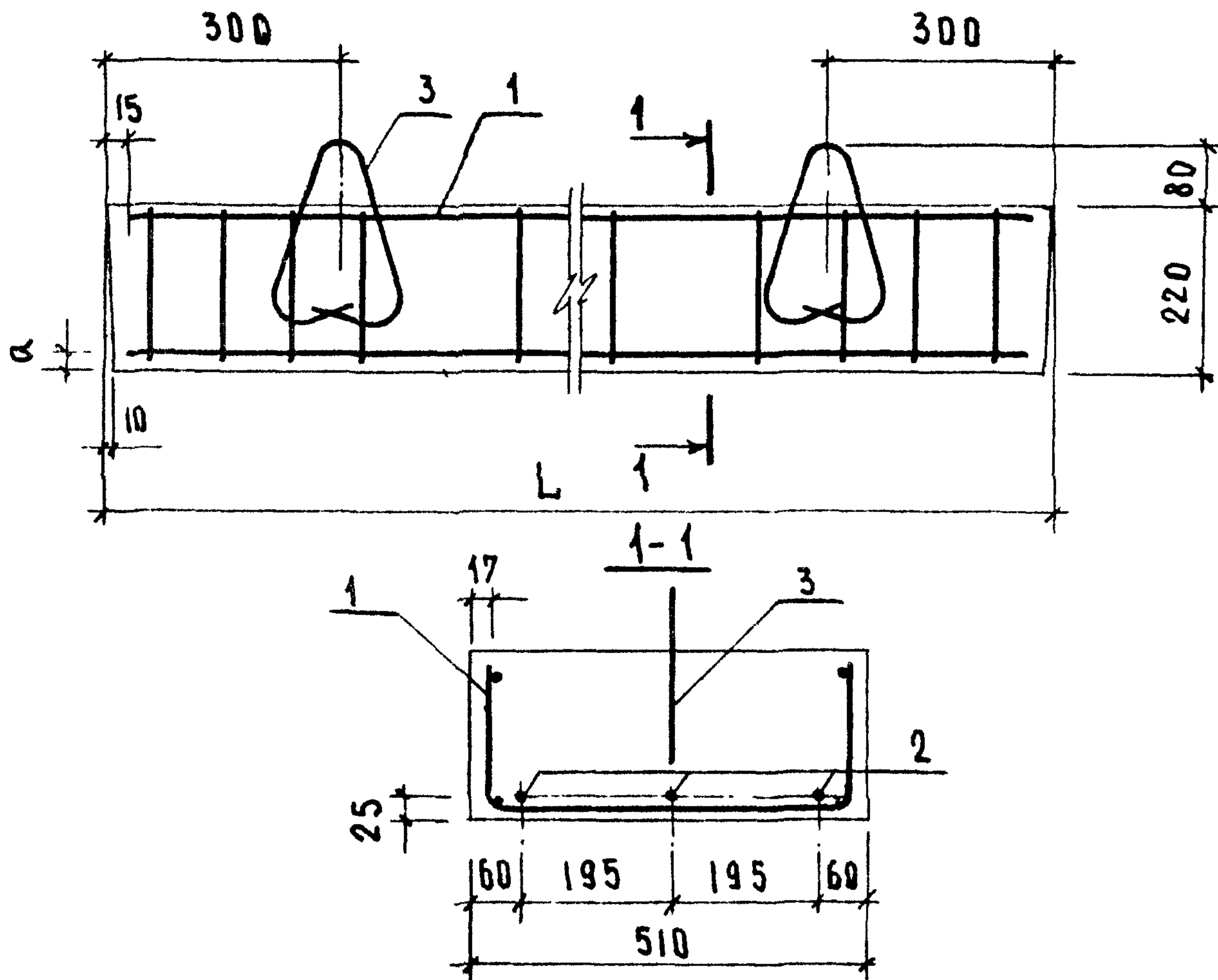
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, ММ	α, ММ	МАССА, КГ
1.038.1-18 4000	ЗПП14 - 71АТ $\bar{У}$	1	1420	22	297
- 01	ЗПП16 - 71АТ $\bar{У}$	1	1550	22	325
- 02	ЗПП18 - 71АТ $\bar{У}$	2	1810	22	378
- 03	ЗПП21 - 71АТ $\bar{У}$	2	2070	21	433
- 04	ЗПП27 - 71АТ $\bar{У}$	3	2720	19	568

				1.038.1-1.8 4000 СБ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБА.	1:10
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
НАЧ. ВТА.	РОСНИСКИЙ	<i>[Signature]</i>		ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ ЗПП14 - 71АТ $\bar{У}$; ЗПП16 - 71АТ $\bar{У}$; ЗПП19 - 71АТ $\bar{У}$; ЗПП21 - 71АТ $\bar{У}$; ЗПП27 - 71АТ $\bar{У}$. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>				
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>				
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	07.85			
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	07.85			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038.1 - 1.8 5000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.038.1 - 1.8 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.038.1 - 1.8 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.038.1 - 1.8 5000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1 - 1.8 5100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР13	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2		1.038.1 - 1.8 4001	φ10 АтV ГОСТ10884-81 ℓ=1420	3	0,88 кг
A4	3		1.038.1 - 1.8 1001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,159	м ³
				<u>1.038.1 - 1.8 5000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1 - 1.8 5100 - 01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР14	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2		1.038.1 - 1.8 4002	φ10 АтV ГОСТ10884-81 ℓ=1550	3	0,96 кг
A4	3		1.038.1 - 1.8 1001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,174	м ³

			1.038.1 - 1.8 5000				
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Лот</i>	00 83	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ 6ПП14-72 АтV; 6ПП16-72 АтV; 6ПП18-72 АтV; 6ПП21-72 АтV; 6ПП27-72 АтV.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Лот</i>	00 83		Р	1	2
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Лот</i>	00 83		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>Лот</i>	00 83				
РУК. ГРУП.	ГОРЛОВА	<i>Лот</i>	00 83				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.8 5000-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038.1-1.8 5100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР15	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2	1.038.1-1.8 4003	Ф10АГ ГОСТ10884-81 L=1810	3	1,12 кг
А4		3	1.038.1-1.8 1001	ПЕТЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ П1	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,203	м ³
				<u>1.038.1-1.8 5000-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038.1-1.8 5100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР16	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2	1.038.1-1.8 4004	Ф12АГ ГОСТ10884-81 L=2070	3	1,84 кг
А4		3	1.038.1-1.8 1001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,232	м ³
				<u>1.038.1-1.8 5000-04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038.1-1.8 5100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР17	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2	1.038.1-1.8 4005	Ф16АГ ГОСТ10884-81 L=2720	3	4,29 кг
А4		3	1.038.1-1.8 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,305	м ³
1.038.1-1.8 5000						Лист 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	α, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.8 5000	БПП14-72АтV	1420	22	398
- 01	БПП16-72АтV	1550	22	435
- 02	БПП18-72АтV	1810	22	508
- 03	БПП21-72АтV	2070	21	581
- 04	БПП27-72АтV	2720	19	763

1.038.1-1.8 5000 СБ			
			ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ БПП14-72АтV; БПП16-72АтV; БПП18-72АтV; БПП21-72АтV; БПП27-72АтV, СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГИП	КАВПИКОВА	<i>Кавпикова</i>	07.85
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>	07.85

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038.1 - 1.8 1100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.038.1 - 1.8 1100</u>		КР1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1 - 1.8 1102	φ4ВрГОСТ6727-80 ℓ=2040	4	0,2 кг
Б4	2		1.038.1 - 1.8 1101	φ4ВрГОСТ6727-80 ℓ=600	16	0,06 кг
				<u>1.038.1 - 1.8 1100 - 01</u>		КР2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1 - 1.8 1103	φ4ВрГОСТ6727-80 ℓ=2430	4	0,24 кг
Б4	2		1.038.1 - 1.8 1101	φ4ВрГОСТ6727-80 ℓ=600	20	0,06 кг
				<u>1.038.1 - 1.8 1100 - 02</u>		КР3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1 - 1.8 1104	φ4ВрГОСТ6727-80 ℓ=2690	4	0,27 кг
Б4	2		1.038.1 - 1.8 1101	φ4ВрГОСТ6727-80 ℓ=600	22	0,06 кг

--	--	--	--	--	--	--

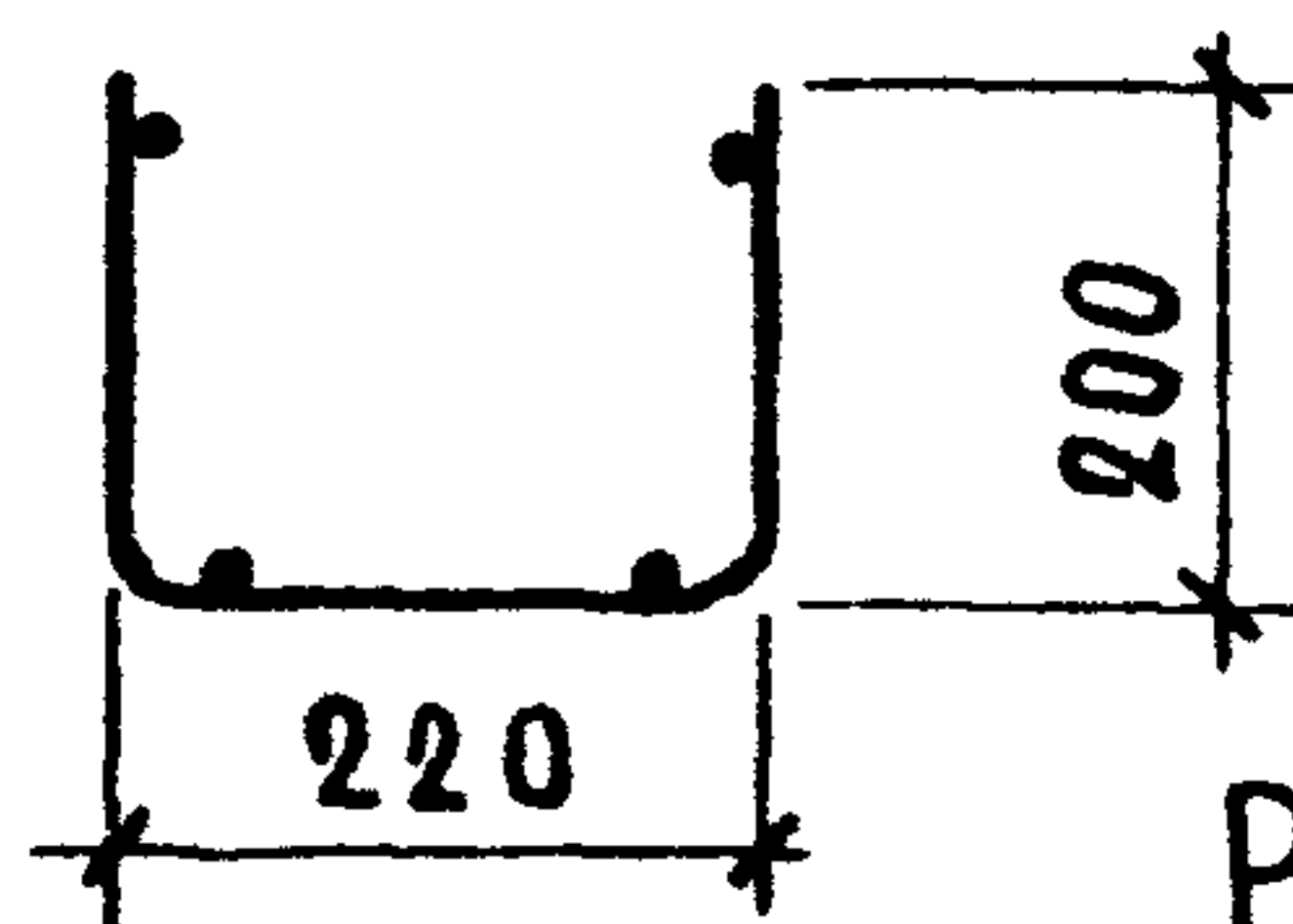
				1.038.1 - 1.8 1100			
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	№2	06.85	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1... КР7	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН		06.85		Р	1	2
ГЛ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН		05.85		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИП	КЛЕПИКОВА		05.85				
РУК.ГРУП.	ГОРЛОВА		05.85				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.8 1100-03</u>		КР4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.038.1 - 1.8 1105	φ4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=2950	4	0,29 кг
Б4		2	1.038.1 - 1.8 1101	φ4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=600	23	0,06 кг
				<u>1.038.1-1.8 1100-04</u>		КР5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.038.1 - 1.8 1106	φ4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=3080	4	0,3 кг
Б4		2	1.038.1 - 1.8 1101	φ4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=600	25	0,06 кг
				<u>1.038.1-1.8 1100-05</u>		КР6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.038.1 - 1.8 1107	φ4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=3340	4	0,33 кг
Б4		2	1.038.1 - 1.8 1101	φ4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=600	26	0,06 кг
				<u>1.038.1-1.8 1100-06</u>		КР7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.038.1 - 1.8 1108	φ4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=3600	4	0,36 кг
Б4		2	1.038.1 - 1.8 1101	φ4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=600	29	0,06 кг

1.038.1-1.8 1100

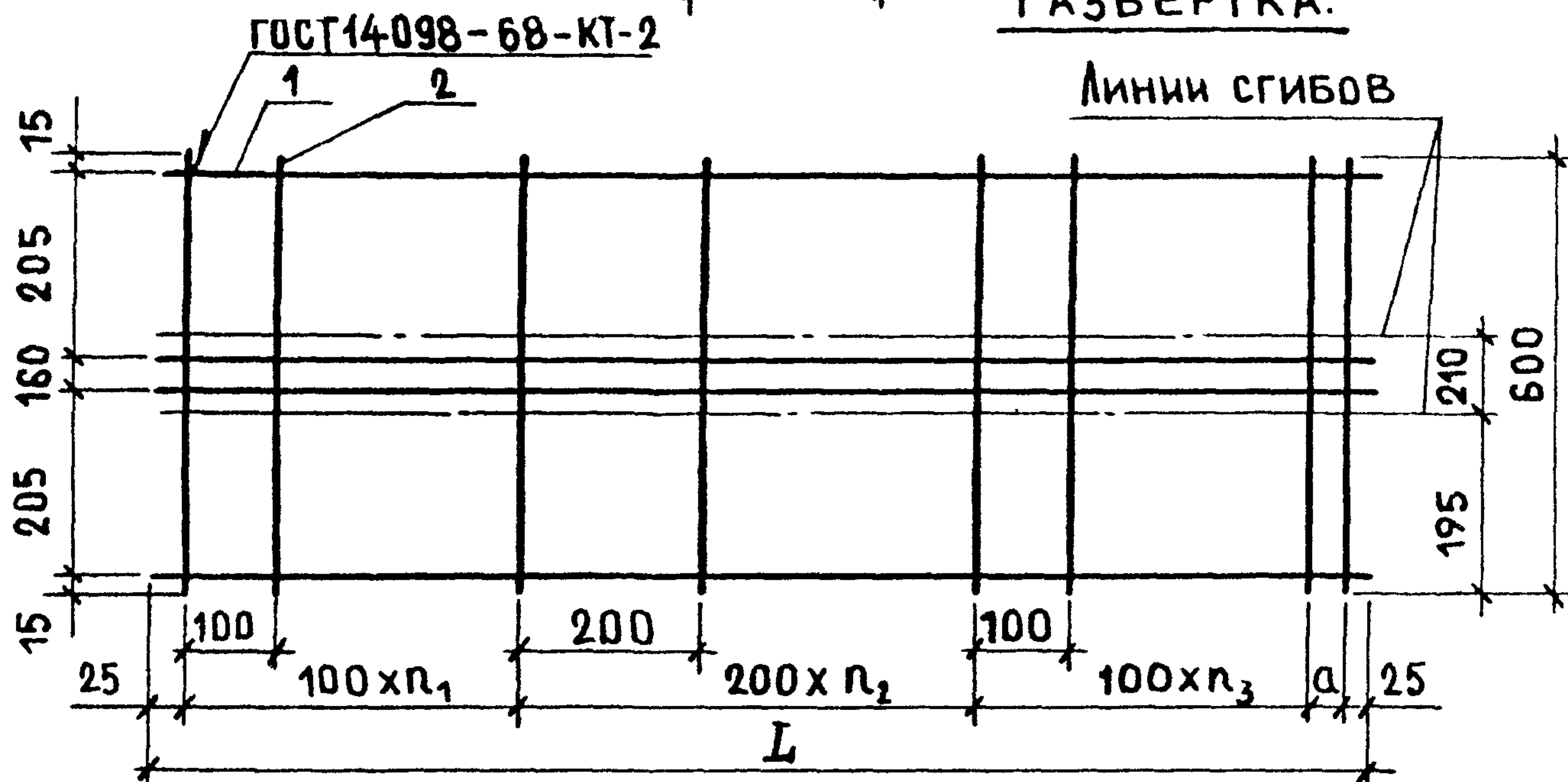
ЛИСТ

2



РАЗВЕРТКА.

ЛИНИИ СГИБОВ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, кг
1.038.1-1.8 1100	КР 1	2040	90	5	5	4	1,76
-01	КР 2	2430	80	6	5	7	2,16
-02	КР 3	2690	40	7	6	7	2,40
-03	КР 4	2950	0	7	7	8	2,54
-04	КР 5	3080	30	8	7	8	2,70
-05	КР 6	3340	90	8	8	8	2,88
-06	КР 7	3600	50	9	8	10	3,18

1.038.1 - 1.8 1100 СБ

КАРКАС ГНУТЫЙ
КР1... КР7
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ / МАССА / МАССА, Э

Р / СМ. ТАБЛ. / —

ЛИСТ / ЛИСТОВ 1

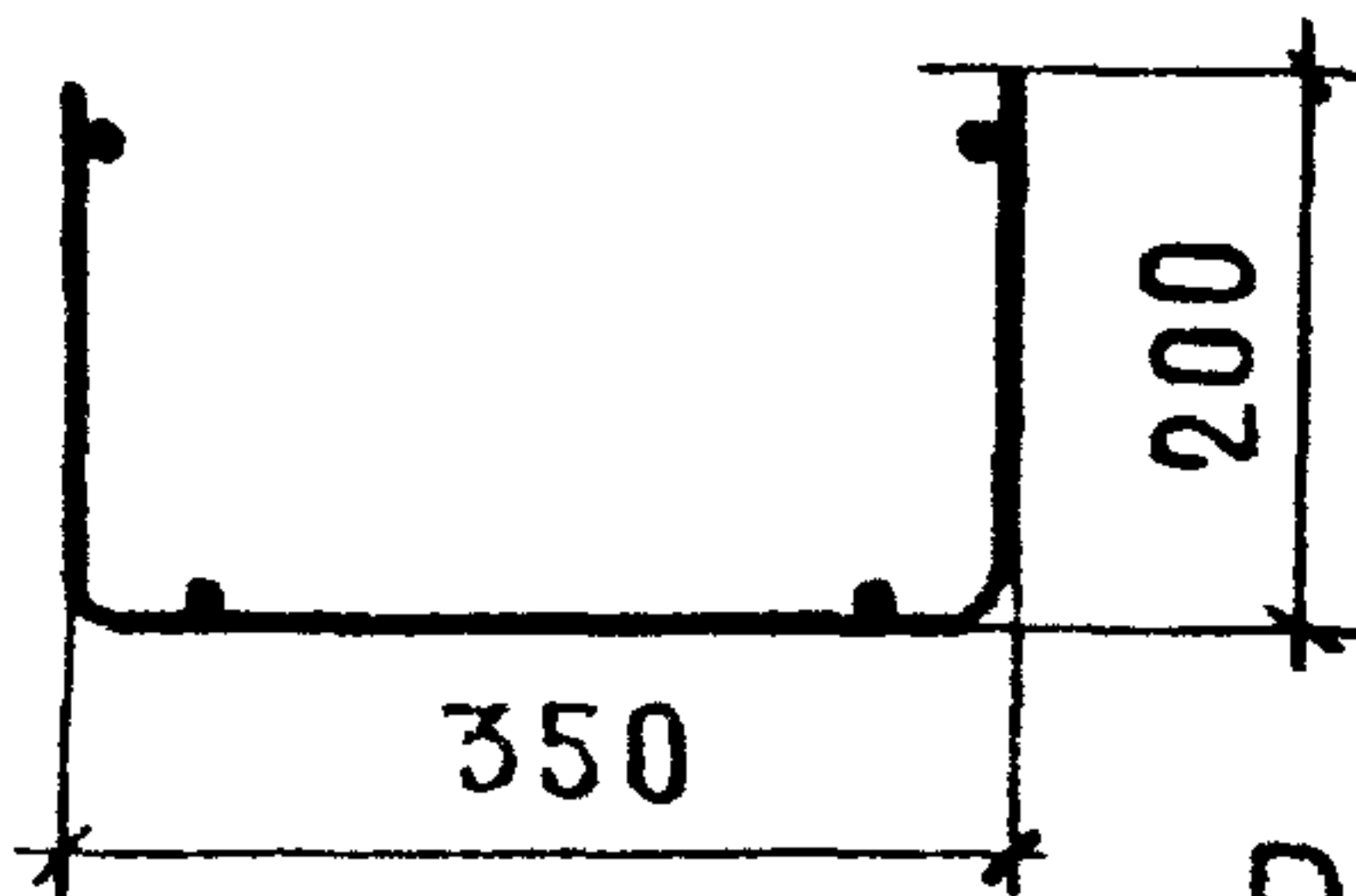
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>Л. С.</i>	05.85
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Л. С.</i>	05.85
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Л. С.</i>	05.85
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>Л. С.</i>	05.85
РУК. ГРУП	ГОРЛОВА	<i>Л. С.</i>	04.85

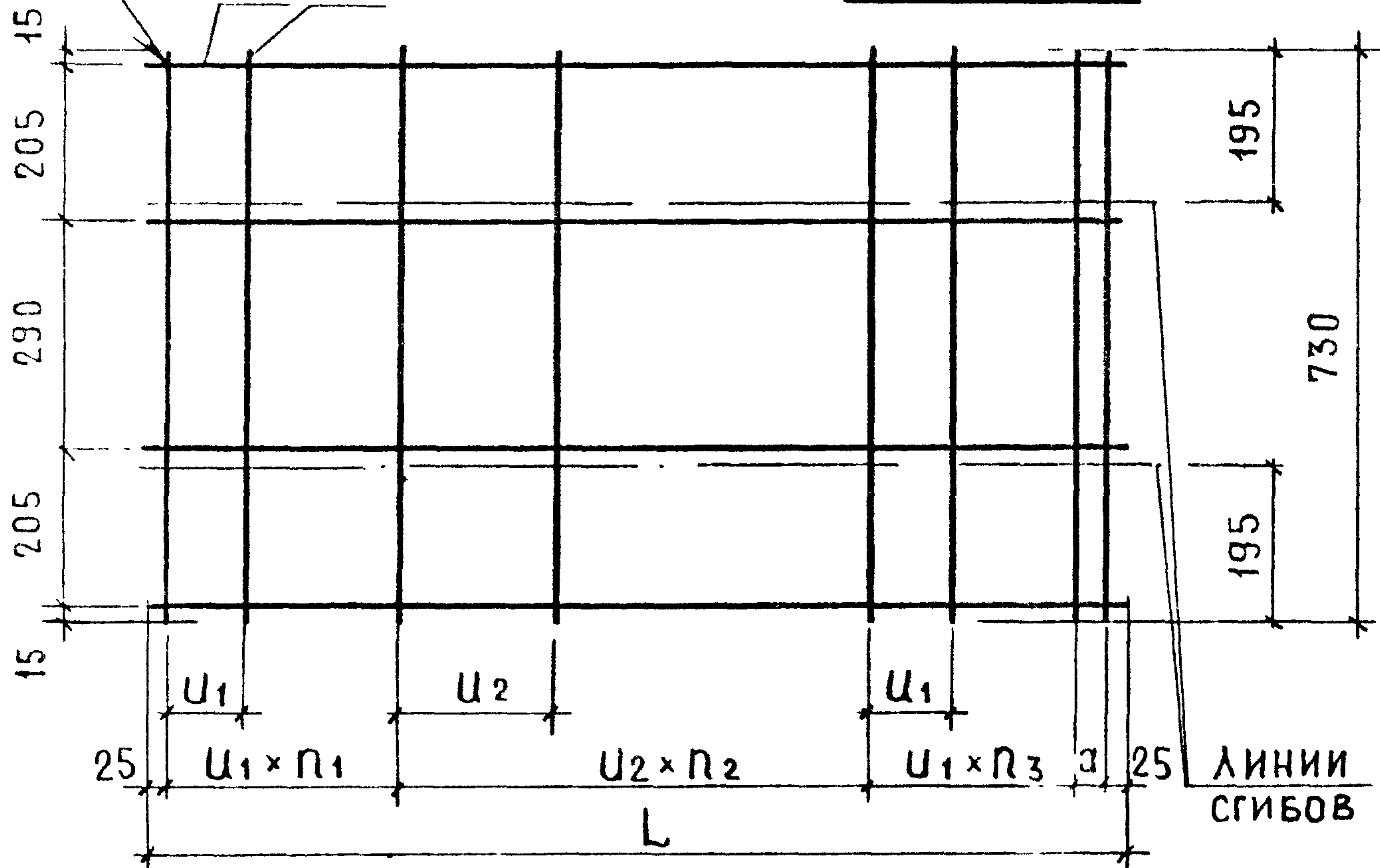
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038.1-1.8 4100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.038.1-1.8 4100</u>		КР 8
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.8 4102	φ4Вр ГОСТ 6727-80 L=1390	4	0,14 кг
Б4	2		1.038.1-1.8 4101	φ4Вр ГОСТ 6727-80 L=730	12	0,07 кг
				<u>1.038.1-1.8 4100-01</u>		КР 9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.8 4103	φ4Вр ГОСТ 6727-80 L=1520	4	0,15 кг
Б4	2		1.038.1-1.8 4101	φ4Вр ГОСТ 6727-80 L=730	13	0,07 кг
				<u>1.038.1-1.8 4100-02</u>		КР 10
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.8 4104	φ4Вр ГОСТ 6727-80 L=1780	4	0,18 кг
Б4	2		1.038.1-1.8 4101	φ4Вр ГОСТ 6727-80 L=730	15	0,07 кг

			1.038.1-1.8 4100		
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	1/2	КАРКАС ГНУТЫЙ КР 8 ... КР 12		
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН				
ТА.КОНСТ.	ПАЛЬМАН				
ГИП	КЛЕПИКОВА				
РУК.ГРУП	ГОРЛОВА				
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОИ			
Р	1	2			
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ГОСТ 14098-68-КТ-2



РАЗВЕРТКА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	U ₁ , мм	U ₂ , мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА КГ
1.038.1-1.8 4100	КР8	1390	40	100	200	4	3	3	1,42
-01	КР9	1520	70	100	200	4	3	4	1,54
-02	КР10	1780	30	100	200	5	4	4	1,80
-03	КР11	2040	70	80	160	6	6	6	2,24
-04	КР12	2690	50	70	140	10	9	9	3,24

1.038.1-1.8 4100 СБ

КАРКАС ГНУТЫЙ
КР8... КР12
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

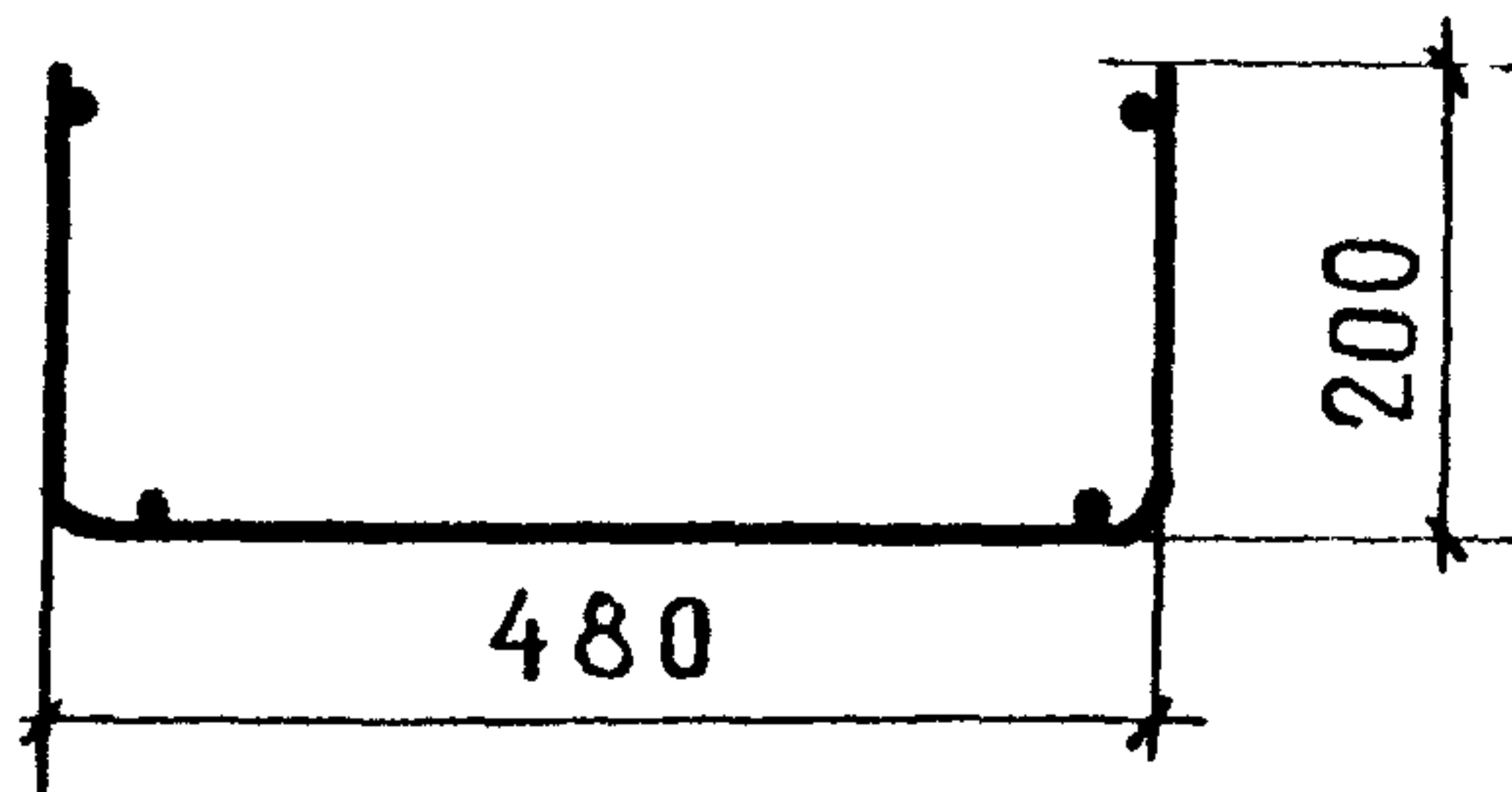
СТАДИЯ	МА
Р	СМ. ТАБЛ. —
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

И.О. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>11.02</i>	
И.О. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>11.02</i>	
И.О. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>11.02</i>	
И.О. ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>08.83</i>	
И.О. ГРУП	ГОРЛОВА	<i>07.85</i>	
И.О. С.Т. ТЕХН	БУШИНА	<i>05.83</i>	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038.1 - 1.8 5100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.038.1 - 1.8 5100</u>		КР13
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1 - 1.8 4102	Ø4ВрГОСТ6727-80 ℓ=1390	4	0,14 кг
Б4	2		1.038.1 - 1.8 5101	Ø4ВрГОСТ6727-80 ℓ=860	12	0,085 кг
				<u>1.038.1 - 1.8 5100-01</u>		КР14
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1 - 1.8 4103	Ø4ВрГОСТ6727-80 ℓ=1520	4	0,15 кг
Б4	2		1.038.1 - 1.8 5101	Ø4ВрГОСТ6727-80 ℓ=860	13	0,085 кг
				<u>1.038.1 - 1.8 5100-02</u>		КР15
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1 - 1.8 4104	Ø4ВрГОСТ6727-80 ℓ=1780	4	0,18 кг
Б4	2		1.038.1 - 1.8 5101	Ø4ВрГОСТ6727-80 ℓ=860	15	0,085 кг

				1.038.1 - 1.8 5100		
--	--	--	--	--------------------	--	--

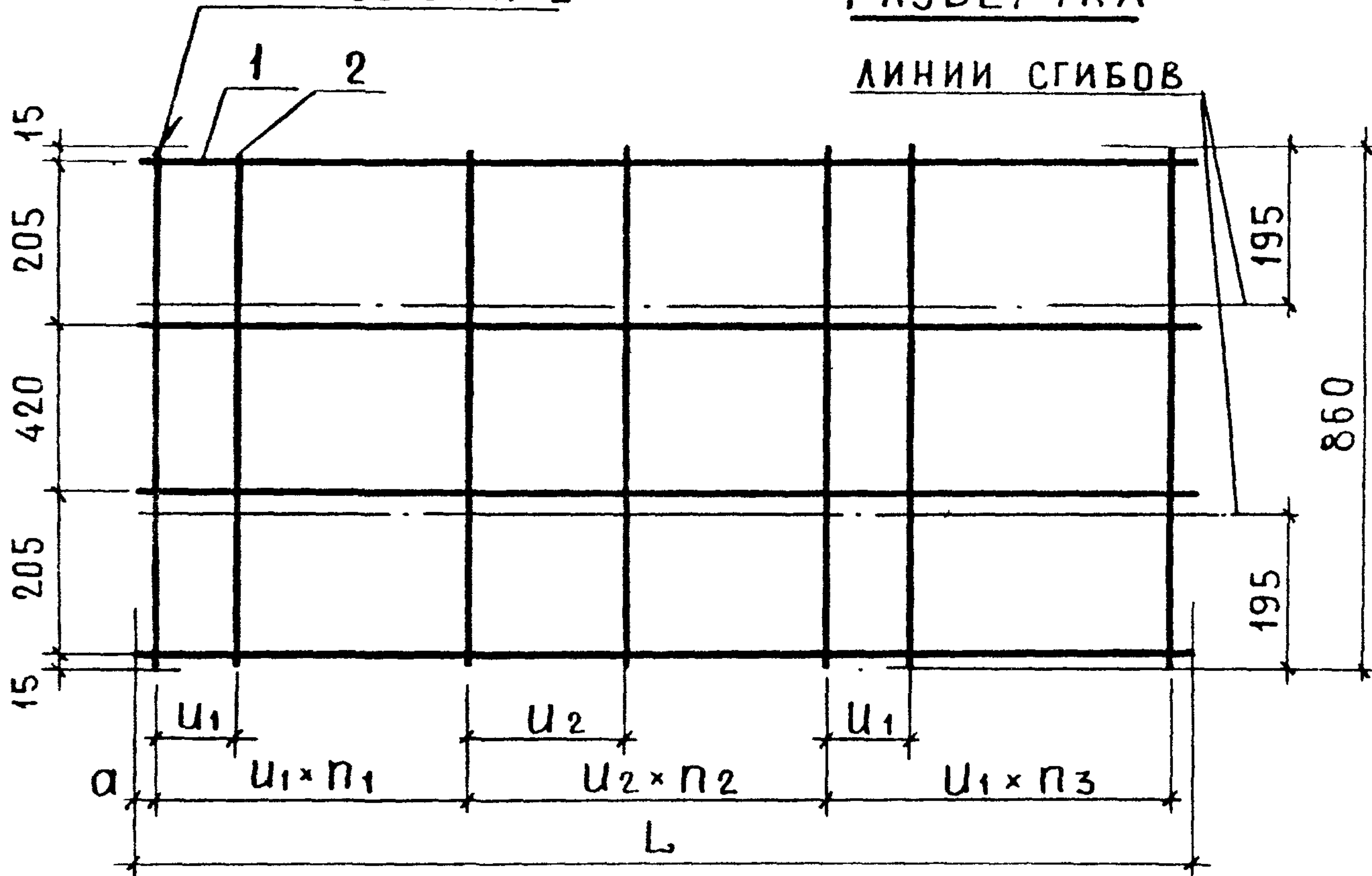
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>И.И.</i>	05.85	КАРКАС ГНУТЫЙ КР13... КР17	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>И.И.</i>	05.85		Р	1	2
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>И.И.</i>	08.85		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Г И П	КЛЕПИКОВА	<i>И.И.</i>	05.85				
РУК. ГРУП.	ГОРЛОВА	<i>И.И.</i>	05.85				



ГОСТ 14098-68-КТ-2

РАЗВЕРТКА

ЛИНИИ СГИБОВ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	U ₁ мм	U ₂ мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, кг
1038.1-1.8 5100	КР13	1390	40	100	200	4	3	3	1,58
-01	КР14	1520	70	100	200	4	3	4	1,70
-02	КР15	1780	30	100	200	5	4	4	1,99
-03	КР16	2040	70	80	160	6	6	6	2,5
-04	КР17	2690	50	70	140	10	9	9	3,63

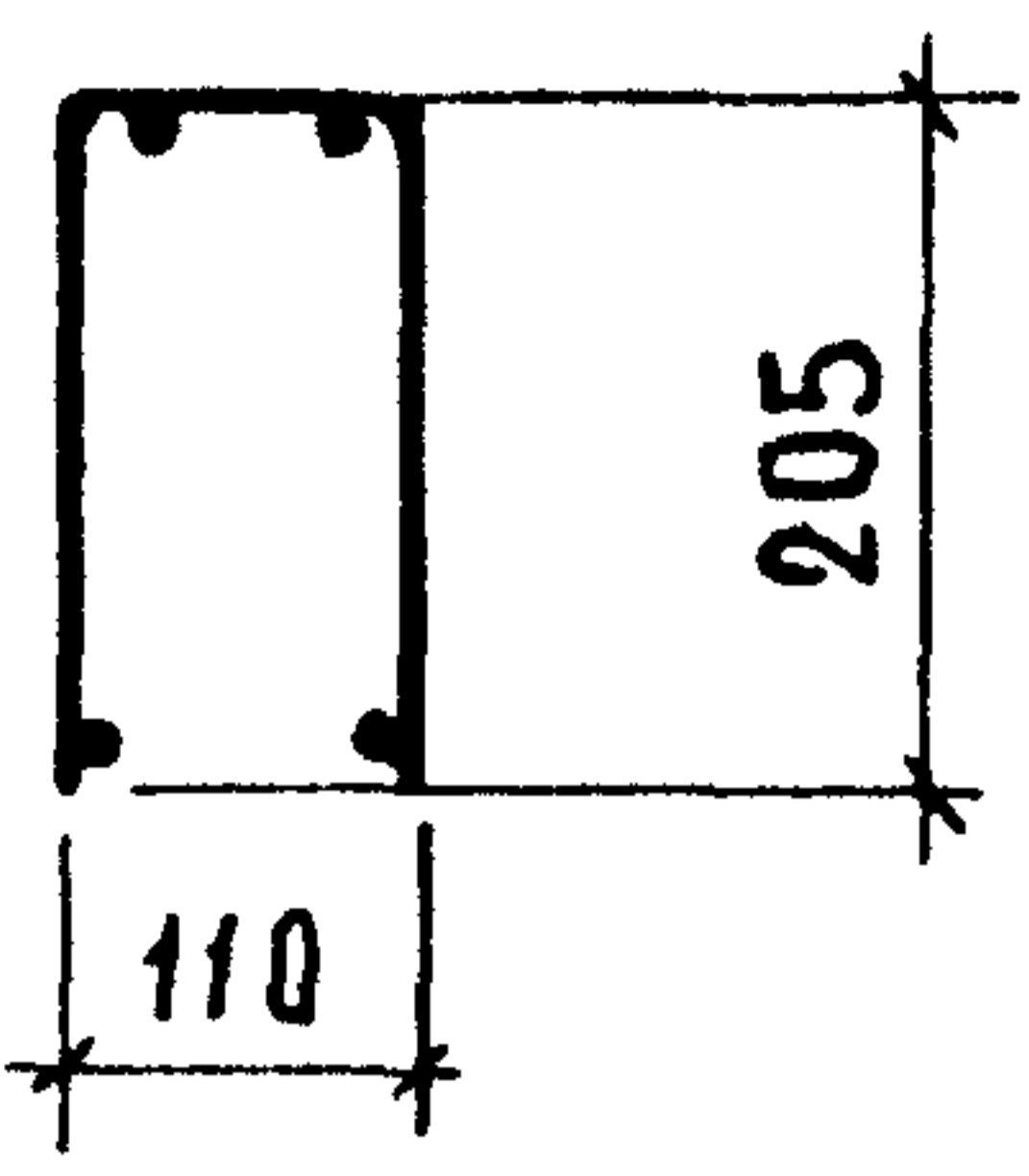
1.038.1-1.8 5100 СБ

КАРКАС ГНУТЫЙ
КР13... КР17
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

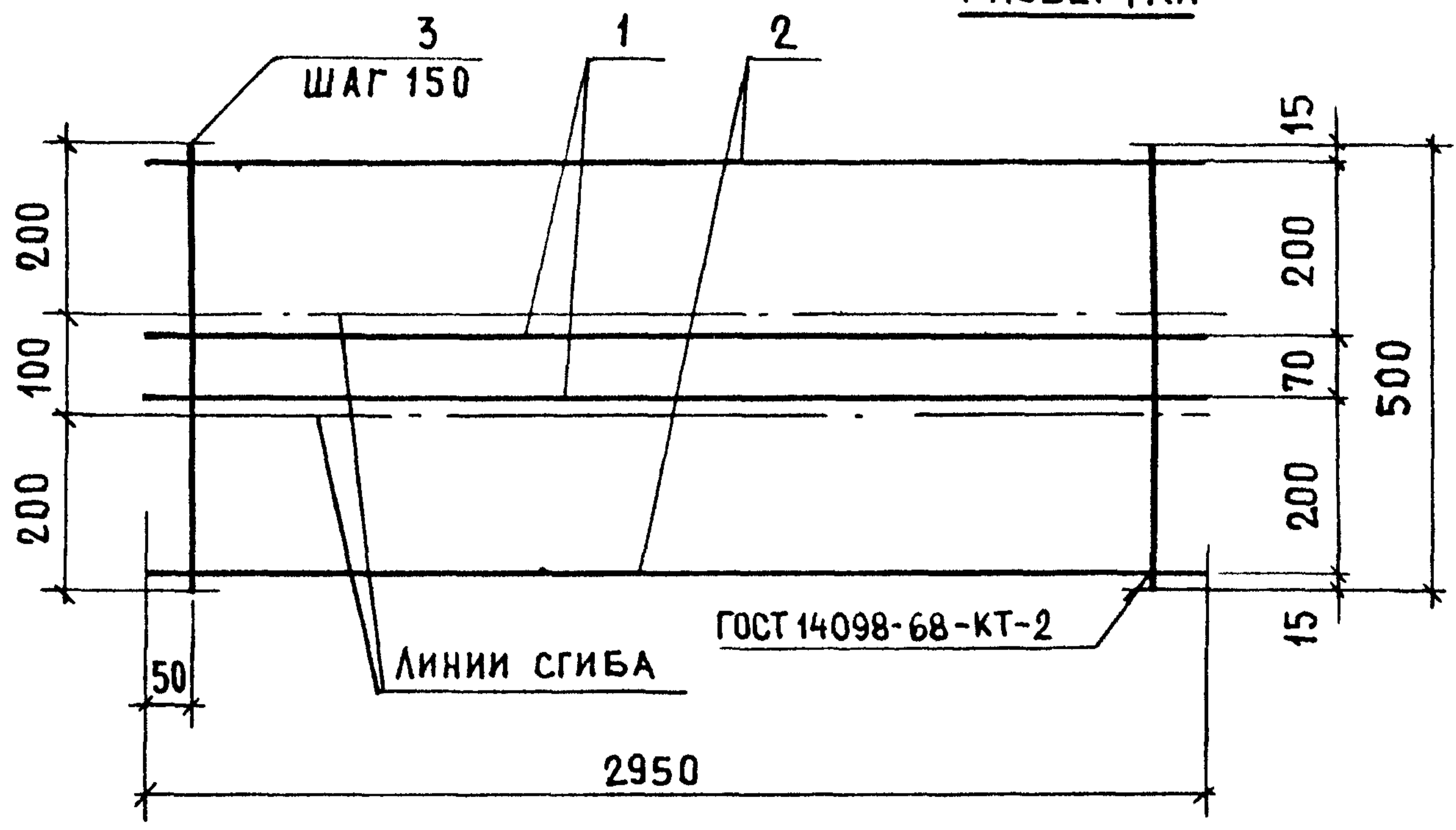
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	—
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
ГЛ.КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	01.85
РУК ГРУП.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>	12.07.85
СТ.ТЕХН.	БУШИНА	<i>Бушина</i>	05.81

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



РАЗВЕРТКА



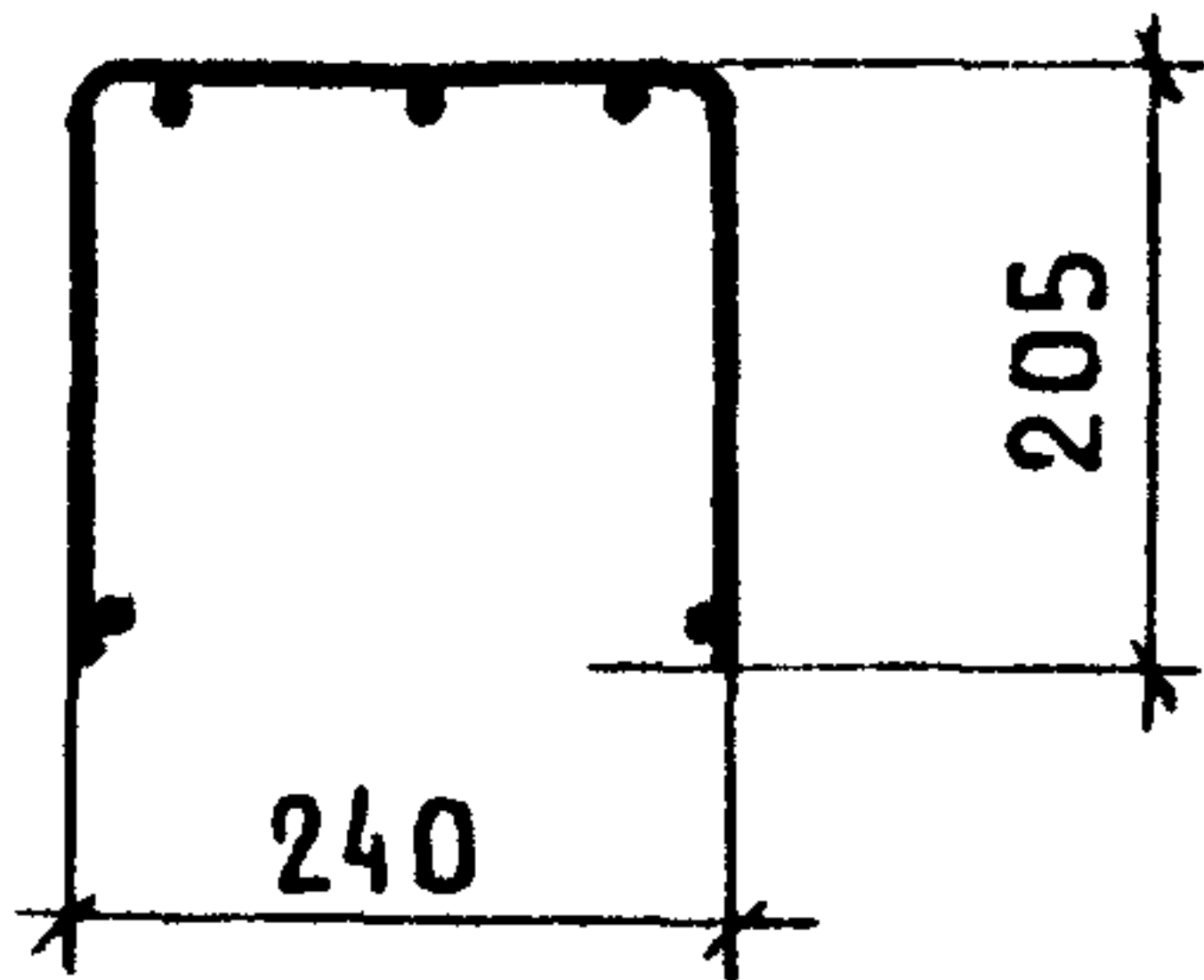
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД, КГ
Б4		1	1.038.1-1.8 2102	φ8A III ГОСТ 5781-82 ℓ= 2950	2	1,16
Б4		2	1.038.1-1.8 1105	φ48pI ГОСТ 6727-80 ℓ= 2950	2	0,29
Б4		3	1.038.1-1.8 2101	φ48pI ГОСТ 6727-80 ℓ= 500	20	0,05

1.038.1-1.8 2100

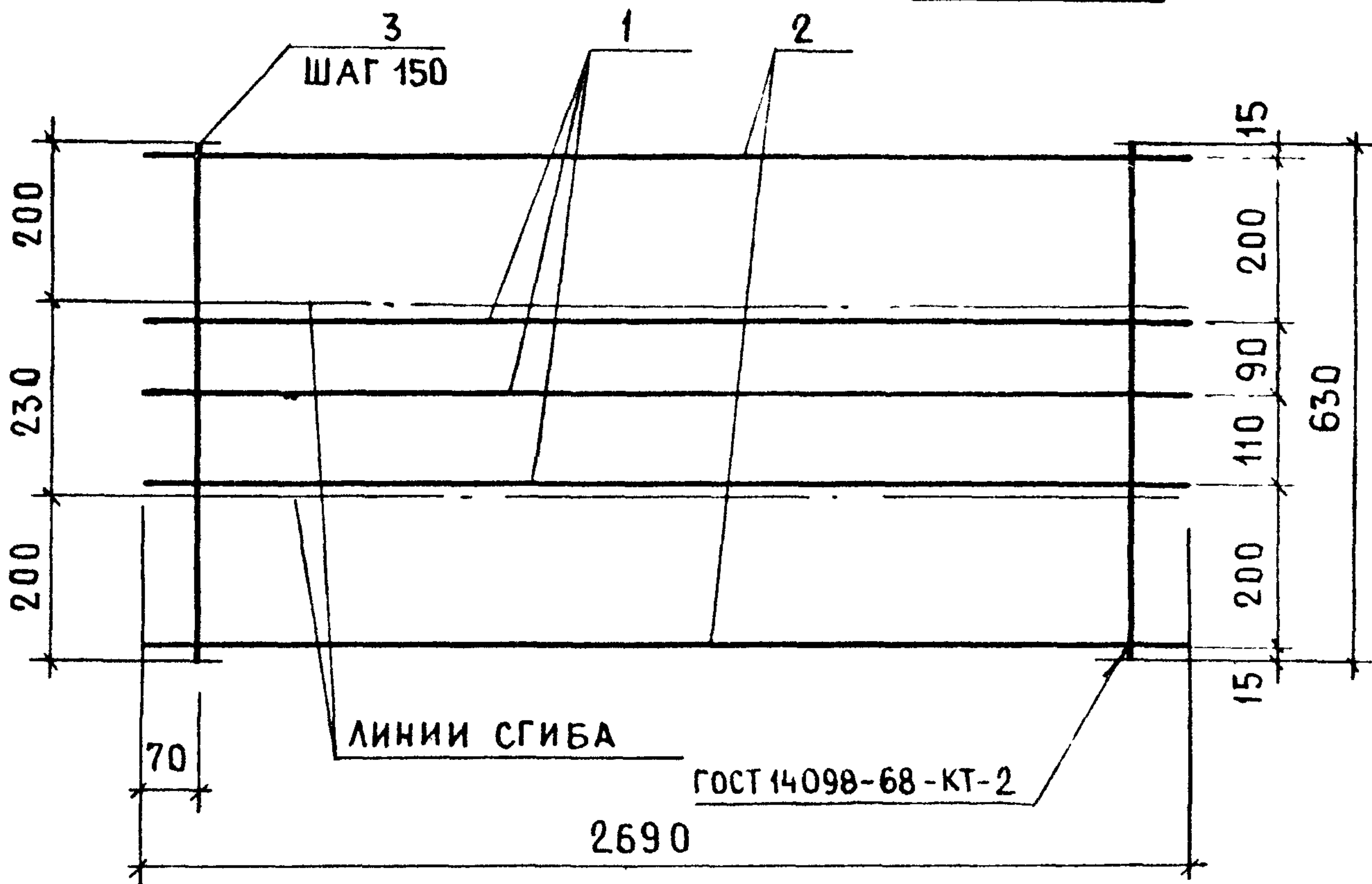
КАРКАС ГНУТЫЙ
КР18

НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	27.85
РУК. ГРУП.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>	07.85
СТ. ТЕХН.	БУШИНА	<i>Бушина</i>	15.85

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,9	-
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

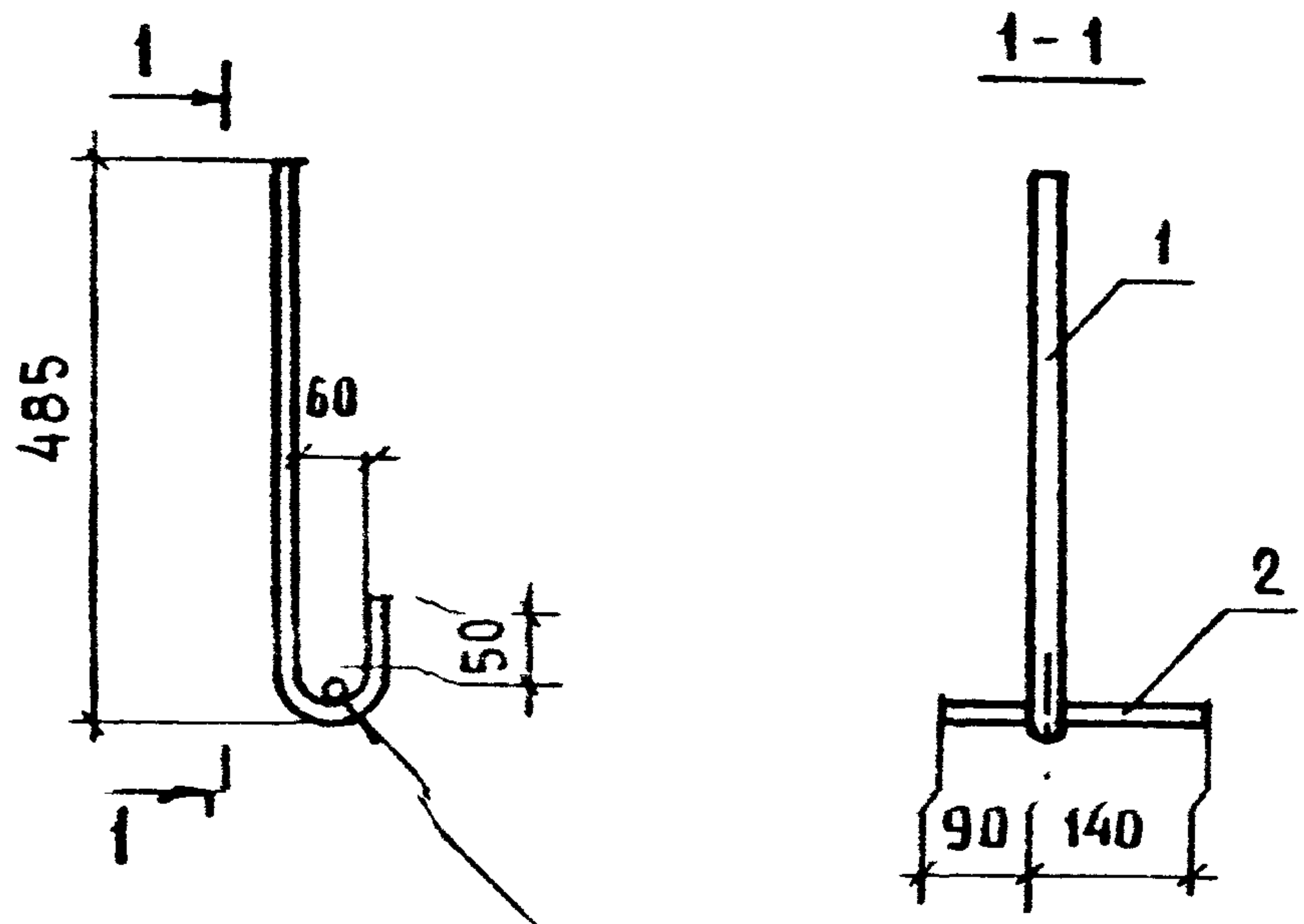


РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б4		1	1.038.1-1.8 4202	φ8 АIII ГОСТ 5781-82 ℓ= 2690	3	1,06
Б4		2	1.038.1-1.8 1104	φ4 ВpI ГОСТ 6727-80 ℓ= 2690	2	0,27
Б4		3	1.038.1-1.8 4201	φ4 ВpI ГОСТ 6727-80 ℓ= 630	18	0,06

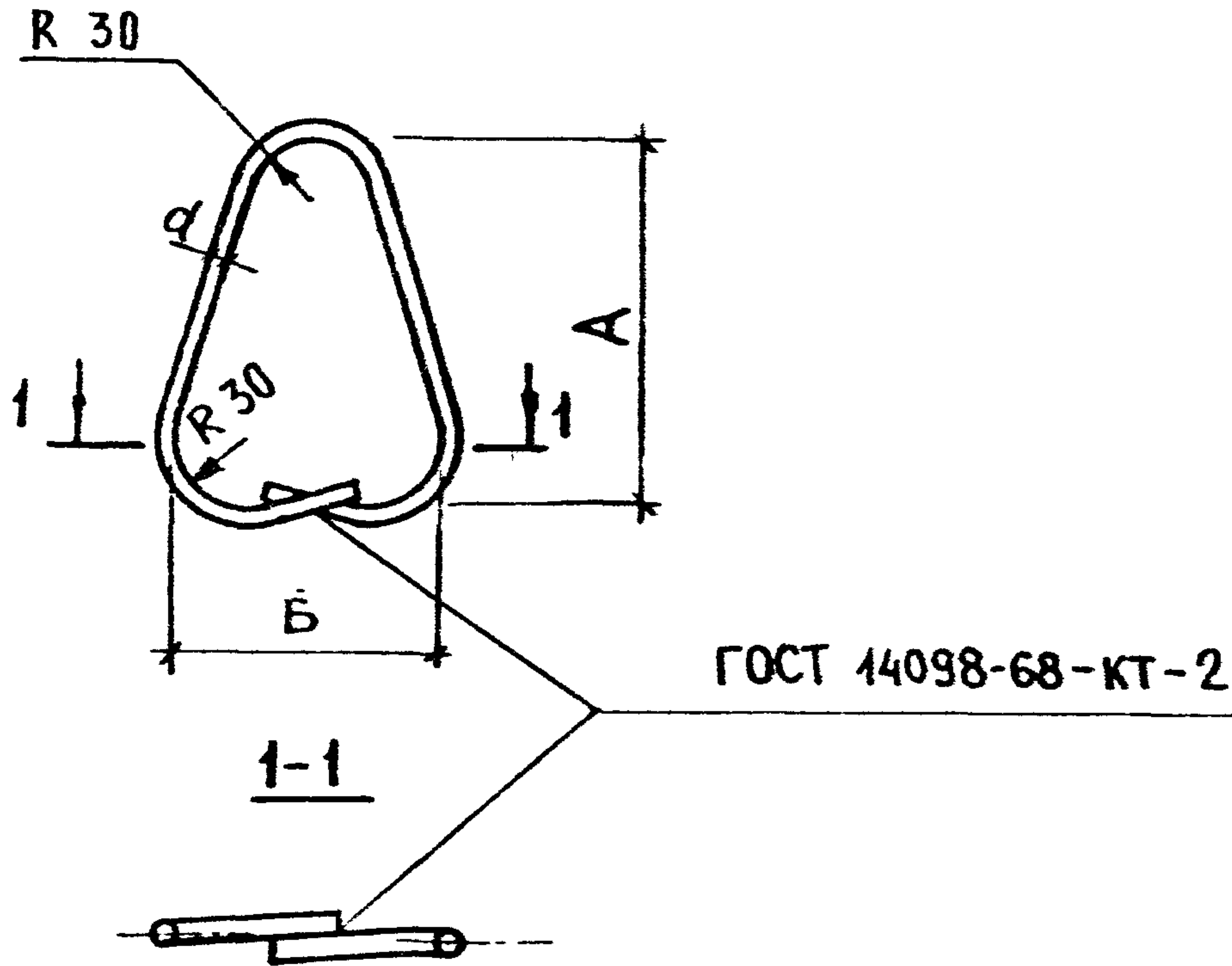
				1.038.1-1.8 4200			
				КАРКАС ГНУТЫЙ КР 19	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	4,8	—
					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Нос</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩ.		
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>					
ГЛ.КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>					
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	07.85				
РУК.ГРУП.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>	07.85				
СТ.ТЕХН.	БУШИНА	<i>Бушина</i>	05.85				



ГОСТ 14098-68-КТ-2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
Б4		1	1.038.1-1.8 3101	Φ16 АІ ГОСТ 5781-82 ℓ=605	1	0,95
Б4		2	1.038.1-1.8 3102	Φ10 АІ ГОСТ 5781-82 ℓ=230	1	0,14

			1.038.1-1.8 3100			
			АНКЕР АІ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	1,09	1:10
			ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
НАЧ. ОУД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>				
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>				
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>				
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i> 08.85				
РУК. ГРУП.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i> 07.85				
СТ. ТЕХН.	БУШИНА	<i>[Signature]</i> 05.85				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	d, мм	ДЛИНА ЗАГОТОВКИ, мм	A, мм	Б, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.8 1001	П1	8	760	275	130	0,3
- 01	П2	10	820	275	165	0,51

				1.038.1-1.8 1001				
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1; П2		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		СТАЛЬ КЛАССА А1 МАРОК ВСтЗ сп2 и ВСтЗ пс2 ГОСТ 5781-82		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>						
ГЛ.КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>						
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	07.05					
РУК.ГРУП.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	07.55					
СТ.ТЕХН.	БУШИНА	<i>[Signature]</i>	07.55					

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛА	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2811 0136 5ПБ21-27АТ-У	58 2811 0140 5ПБ25-37АТ-У	58 2811 0138 5ПБ25-27АТ-У	58 2811 0141 5ПБ27-37АТ-У
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I						
3	ГОСТ 5781-82						
4	Ø 8, КГ	0934 1124 1100 1010	166	0,6	0,6	0,6	0,6
5	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АТ-V						
6	ГОСТ 10884-81						
7	Ø 10, КГ	0933 0000 1100 1851	166	2,56		3,04	
8	Ø 12, КГ	0933 0000 1100 1851	166		4,36		
9	Ø 14, КГ	0933 0000 1100 1851	166				6,58
10	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-I						
11	ГОСТ 6727-80						
12	Ø 4, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,76	2,16	2,16	2,40
13	Итого стали в натуральной массе, КГ		166	4,92	7,12	5,80	9,58
14	В том числе по укрупненному сортаменту:						
15	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	0933 0000 1100 1851	166	2,56	4,36	3,04	6,58
16	КАТАНКА, КГ	0934 1124 1100 1010	166	0,6	0,6	0,6	0,6
17	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН. НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,76	2,16	2,16	2,4
18	Итого стали, приведенной к классу А-I, КГ		166	8,82	13,37	10,46	18,60
19	БЕТОН МАРКИ М 200, м ³	57 4512 1124	113	0,114	0,135	0,135	0,15
20	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ						
21	М 400, Т	57 3112 0001	168	0,036	0,043	0,043	0,048

1.038.1-1.8 0000 РМ

НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>162</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>162</i>	
ТА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>162</i>	
Г. И. П.	КЛЕПКОВА	<i>162</i>	07.88
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>162</i>	07.88
СТ. ТЕХН.	БУШИНА	<i>162</i>	07.88

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
МАТЕРИАЛОВ

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

№ СТРОК	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ				
		МАТЕРИАЛА	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2811 0142 5ПБ27-27АТ \bar{V}	58 2811 0146 5ПБ30-37АТ \bar{V}	58 2811 0144 5ПБ30-27АТ \bar{V}	58 2811 0147 5ПБ31-27АТ \bar{V}	
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>							
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82							
3	Ø 8, кг	0934 1124 1100 1010	166	0,6	0,6	0,6	0,6	
4	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82							
5	Ø 8, кг	0934 2707 1100 1030	166		2,32			
6	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АТ-V							
7	ГОСТ 10884-81							
8	Ø 12, кг	0933 0000 1100 1051	166	4,84				
9	Ø 14, кг	0933 0000 1100 1051	166			7,20	7,52	
10	Ø 16, кг	0933 0000 1100 1051	166		9,40			
11	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-I							
12	ГОСТ 6727-80							
13	Ø 4, кг	1213 0000 8183 0110	166	2,4	4,12	2,54	2,7	
14	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	7,84	16,74	10,34	10,82	
15	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННМОМУ СОР-							
16	ТАМЕНТУ:							
17	СТАЛЬ МЕАКОСОРТНАЯ, КГ	0933 0000 1100 1051	166	4,84	9,4	7,2	7,52	
18	КАТАНКА, КГ	0934 2707 1100 1030	166	0,6	2,92	0,6	0,6	
19	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО							
20	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	1213 0000 8183 0110	166	2,4	4,12	2,54	2,7	
21	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I, КГ		166	14,78	30,65	20,17	21,11	
22	БЕТОН МАРКИ М 200, м ³	57 4512 1124	113	0,15	0,164	0,164	0,171	
23	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ							
	М 400, т	57 3112 0001	168	0,048	0,052	0,052	0,055	
			1.0 38.1 - 1.8 0000 РМ				ЛИСТ 2	

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛА	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2811 0148 5ПБ34-20АТУ	58 2811 0149 5ПБ36-20АТУ	58 2811 0137 5ПБ21-27АТУ-а	58 2811 0139 5ПБ25-27АТУ-а
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I						
3	ГОСТ 5781-82						
4	Ø 8, КГ	0934 1124 1100 1010	166	0,6	0,6	0,6	0,6
5	Ø 10, КГ	0933 1124 1100 1010	166			0,42	0,42
6	Ø 16, КГ	0933 1124 1100 1010	166			2,85	2,85
7	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АТ-V						
8	ГОСТ 10884-81						
9	Ø 10, КГ	0933 0000 1100 1851	166			2,56	3,04
10	Ø 12, КГ	0933 0000 1100 1851	166	5,98			
11	Ø 14, КГ	0933 0000 1100 1851	166		8,76		
12	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-I						
13	ГОСТ 6727-80						
14	Ø 4, КГ	1213 0000 8183 0110	166	2,88	3,18	1,76	2,16
15	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	9,46	12,54	8,14	9,07
16	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТА-						
17	МЕНТУ:						
18	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	0933 0000 1100 1851	166	5,98	8,76	5,83	6,31
19	КАТАНКА, КГ	0934 1124 1100 1010	166	0,6	0,6	0,6	0,6
20	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО						
21	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	1213 0000 8183 0110	166	2,88	3,18	1,76	2,16
22	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I, КГ		166	17,94	24,55	12,09	13,73
23	БЕТОН МАРКИ М 200, М ³	57 4512 1124	113	0,185	0,20	0,114	0,135
24	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ						
25	М 400, Т	57 3112 0001	168	0,059	0,064	0,036	0,043
1.038.1-1.8 0000 РМ							Лист
							3

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛА	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2811 0143 5ПБ 27-27АТ V-а	58 2811 0145 5ПБ 30-27АТ V-а	58 2811 0160 3ПП14-71АТ V	58 2811 0161 3ПП16-71АТ V
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I						
3	ГОСТ 5781-82						
4	Ø8, кг	0934 1124 1100 1010	166	0,6	0,6	0,6	0,6
5	Ø10, кг	0933 1124 1100 1010	166	0,42	0,42		
6	Ø16, кг	0933 1124 1100 1010	166	2,85	2,85		
7	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АТ-V						
8	ГОСТ 10884-81						
9	Ø10, кг	0933 0000 1100 1851	166			1,76	1,92
10	Ø12, кг	0933 0000 1100 1851	166	4,84			
11	Ø14, кг	0933 0000 1100 1851	166		7,20		
12	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-I						
13	ГОСТ 6727-80						
14	Ø4, кг	1213 0000 8183 0110	166	2,4	2,54	1,42	1,54
15	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, кг		166	11,41	13,61	3,78	4,06
16	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННМОМУ СОР-						
17	ТАМЕНТУ:						
18	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, кг	0933 0000 1100 1851	166	8,11	10,47	1,76	1,92
19	КАТАНКА, кг	0934 1124 1100 1010	166	0,6	0,6	0,6	0,6
20	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО						
21	НАЗНАЧЕНИЯ, кг	1213 0000 8183 0110	166	2,4	2,54	1,42	1,54
22	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННМОЙ К КЛАССУ А-I, кг		166	18,05	23,44	6,56	7,09
23	БЕТОН МАРКИ М 200, м	57 4512 1124	113	0,15	0,164	0,119	0,13
24	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ						
25	М 400, т	57 3112 0001	168	0,048	0,052	0,038	0,042
							АНСТ
1.038.1-1.8 0000 РМ							4

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛА	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2811 0162 3ПП16-71АТ ^У	58 2811 0163 3ПП21-71АТ ^У	58 2811 0164 3ПП27-71АТ ^У	58 2811 0165 6ПП14-72АТ ^У
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82						
3	Ø8, КГ	0934 1124 1100 1010	166	0,6	0,6	0,6	0,6
4	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-III						
5	ГОСТ 5781-82						
6	Ø8, КГ	0934 2707 1100 1030	166			3,18	
7	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АТ-V						
8	ГОСТ 10884-81						
9	Ø10, КГ	0933 0000 1100 1851	166	3,36			2,64
10	Ø12, КГ	0933 0000 1100 1851	166		5,52		
11	Ø16, КГ	0933 0000 1100 1851	166			12,87	
12	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-I						
13	ГОСТ 6727-80						
14	Ø4, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,8	2,24	4,86	1,58
15	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	5,76	8,36	21,51	4,82
16	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННМОУ СОР-						
17	ТАМЕНТУ:						
18	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	0933 0000 1100 1851	166	3,36	5,52	12,87	2,64
19	КАТАНКА, КГ	0934 2707 1100 1030		0,6	0,6	3,78	0,6
20	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО						
21	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,8	2,24	4,86	1,58
22	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I, КГ		166	10,64	16,04	16,6	8,75
23	БЕТОН МАРКИ М 200, М ³	57 4512 1124	113	0,151	0,173	0,227	0,155
24	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ						
25	М400, Т	57 3112 0001	168	0,048	0,055	0,073	0,054
							Лист
1.038.1-1.8 0000 РМ							5

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛА	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2811 0166 6П16-72АТ ^У	58 2811 0167 6П18-72АТ ^У	58 2811 0168 6П21-72АТ ^У	58 2811 0169 6П27-72АТ ^У
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I						
3	ГОСТ 5781-92						
4	Ø8, КГ	0934 1124 1100 1000	166	0,6	0,6	0,6	
5	Ø10, КГ	0933 1124 1100 1000	166				1,02
6	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АТ- <u>У</u>						
7	ГОСТ 10884-81						
8	Ø10, КГ	0933 0000 1100 1851	166	2,88	3,36		
9	Ø12, КГ	0933 0000 1100 1851	166			5,52	
10	Ø16, КГ	0933 0000 1100 1851	166				12,87
11	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-I						
12	ГОСТ 6727-80						
13	Ø4, КГ	1213 0000 81830100	166	1,7	1,99	2,5	3,63
14	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		466	5,18	5,95	8,62	17,52
15	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУЩЕННМОМУ СОД-						
16	ТАМЕНТУ:						
17	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	0933 0000 1100 1851	166	2,88	3,36	5,52	13,89
18	КАТАНКА, КГ	0934 1124 1100 1010	166	0,6	0,6	0,6	
19	МЕТАЛЛИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО						
20	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	1213 0000 81830100	166	1,7	1,99	2,5	3,63
21	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕНННОЙ К КЛАССУ А-I, КГ		166	9,44	10,92	16,42	34,67
22	БЕТОН МАРКИ М 200, М ³	57 4512 1124	113	0,174	0,203	0,232	0,305
23	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ						
24	М 400, Т	57 3112 0001	168	0,056	0,065	0,074	0,098