

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.440-3м/92

КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
НАД ХОЛОДНЫМИ ВЕНТИЛИРУЕМЫМИ ПОДПОЛЬЯМИ
ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ

выпуск 6

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПЛИТ ШИРИНОЙ 0,75 м.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00056-06

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.440-3М/92

КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
НАД ХОЛОДНЫМИ ВЕНТИЛИРУЕМЫМИ ПОДПОЛЬЯМИ
ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ

выпуск 6

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПЛИТ ШИРИНОЙ 0,75 М.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА
ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОКОН
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА





В. В. ГРАНОВ
А. Я. РОЗЕНБЛУМ
Т. М. КУТЫРИНА

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ РОССИИ,
ПИСЬМО ОТ 02.06.93 № 9-3-2/110
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.94
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ПРИКАЗ ОТ 08.06.93 № 40

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.440-3М/92.6-ТТ	Технические требования	2
-1	Каркас плоский КР1... КР5	3
-2	Каркас плоский КР6... КР9	5
-3	Каркас плоский КР10... КР13	6
-4	Каркас плоский КР14... КР18	7
-5	Каркас плоский КР19... КР22	8
-6	Каркас плоский КР23	9
-7	Каркас плоский КР24	9
-8	Сетки С1... С4	10
-9	Сетка С5... С8	10
-10	Сетка С9... С12	11
-11	Сетка С13... С16	11
-12	Сетка С17... С20	12
-13	Сетка С21... С23	12
-14	Сетка С24... С26	13
-15	Сетка С27... С29	13
-16	Сетка С30... С32	14
-17	Сетка С33... С35	14
-18	Изделие закладное МН1	15

1.440-3М/92.6

Содержание

Страницы, листы, рисунки
ЦНИИПРОТЭДНИИ

И. И. Иванов
И. И. Петрова
И. И. Сидорова
И. И. Федорова

И. И. Иванов, И. И. Петрова, И. И. Сидорова, И. И. Федорова

1. Выпуск 6 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий плит перекрытий, разработанных в выпуске 6 настоящей серии.

2. Арматурные каркасы и сетки при диаметрах стержней до 8мм включительно следует выполнять из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 при диаметре стержней 8мм и более - из стержневой горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82.

3. Плоские сварные каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10322-90. Замена контактной сварки на дуговую не допускается. Тип шва М-Кз по ГОСТ 4098-91.

4. Сварку стальных изделий следует производить в соответствии с ГОСТ 4098-91.

5. Марка стали рабочей арматуры должна быть указана в проекте здания. Прокат из стали марки С245 по ГОСТ 27772-88.

6. Защиту закладных изделий от коррозии производить в соответствии с указаниями, приведенными в п. 2.9 док-м. - Т0 выпуски 5 настоящей серии.

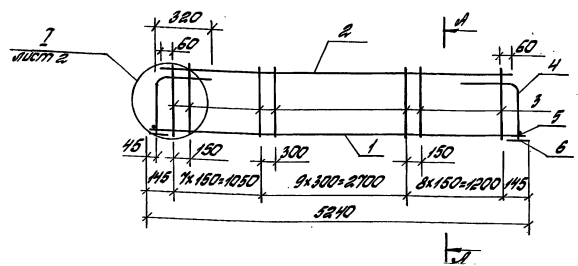
1.440-3М/92.6-ТТ

Технические требования

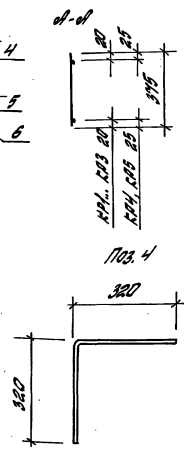
Страницы, листы, рисунки
ЦНИИПРОТЭДНИИ

И. И. Иванов
И. И. Петрова
И. И. Сидорова
И. И. Федорова

И. И. Иванов, И. И. Петрова, И. И. Сидорова, И. И. Федорова



Марка стали	№	Наименование	Кол.	Масса единицы	Масса детали, кг
КР1	1	φ 18 лш l = 5230	1	10,5	17,3
	2	φ 5 лш l = 5070	1	0,7	
	3	φ 5 лш l = 375	25	0,05	
	4	φ 10 лш l = 640	2	0,4	
	5	φ 18 лш l = 60	2	0,1	
	6	шпст 30Х80Х100ГОСТ19903-74 СЧ45ГОСТ17172-88	2	1,9	
КР2	1	φ 20 лш l = 5230	1	22,9	19,8
	2	φ 5 лш l = 5070	1	0,7	
	3	φ 5 лш l = 375	25	0,05	
	4	φ 10 лш l = 640	2	0,4	
	5	φ 20 лш l = 60	2	0,15	
	6	шпст 30Х80Х100ГОСТ19903-74 СЧ45ГОСТ17172-88	2	1,9	



Марка стали	№	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса детали, кг
КР3	1	φ 22 лш l = 5230	1	15,6	23,7
	2	φ 6 лш l = 5070	1	1,1	
	3	φ 6 лш l = 375	25	0,08	
	4	φ 10 лш l = 640	2	0,4	
	5	φ 22 лш l = 60	2	0,18	
	6	шпст 30Х80Х100ГОСТ19903-74 СЧ45ГОСТ17172-88	2	1,9	
КР4	1	φ 25 лш l = 5230	1	20,1	30,9
	2	φ 8 лш l = 5070	1	2,0	
	3	φ 8 лш l = 375	25	0,15	
	4	φ 10 лш l = 640	2	0,4	
	5	φ 25 лш l = 60	2	0,23	
	6	шпст 30Х80Х100ГОСТ19903-74 СЧ45ГОСТ17172-88	2	1,9	
КР5	1	φ 28 лш l = 5230	1	25,3	36,3
	2	φ 8 лш l = 5070	1	2,0	
	3	φ 8 лш l = 375	25	0,15	
	4	φ 10 лш l = 640	2	0,4	
	5	φ 28 лш l = 60	2	0,3	
	6	шпст 30Х80Х100ГОСТ19903-74 СЧ45ГОСТ17172-88	2	1,9	

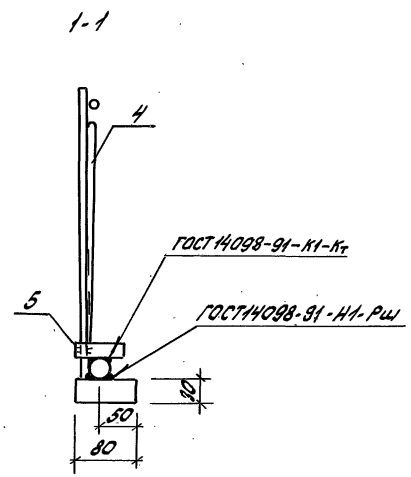
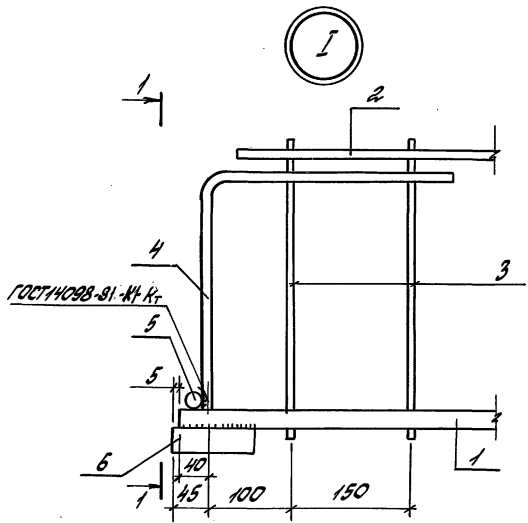
шпст марка стали л-ш по ГОСТ 17171-82, марка ст-3 по ГОСТ 6127-80.

1.440-3М/92.5-1

Контроль качества	Кл.	Контроль качества	Кл.
Контроль качества	Кл.	Контроль качества	Кл.
Контроль качества	Кл.	Контроль качества	Кл.
Контроль качества	Кл.	Контроль качества	Кл.
Контроль качества	Кл.	Контроль качества	Кл.
Контроль качества	Кл.	Контроль качества	Кл.

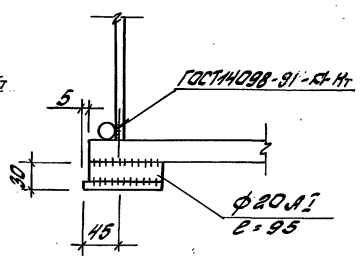
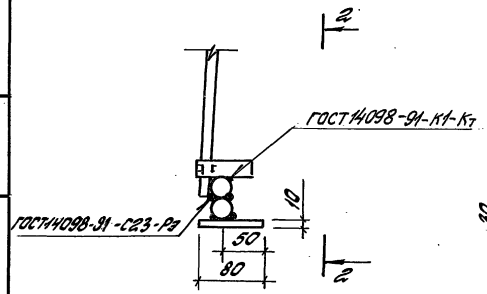
Контроль качества
Кл. 105

шпст шпст шпст
P 1 2
ЛИТУИПРОКРАДАНУ



Вариант опорной детали

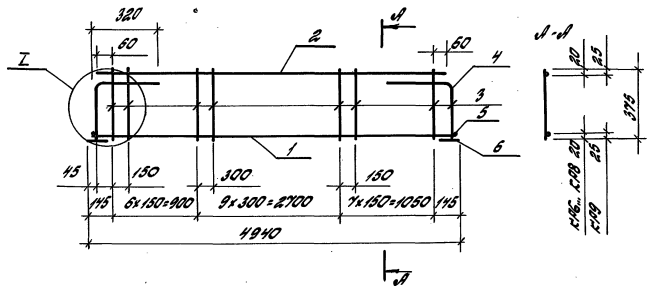
2-2



Числ. и букв. прописью и цифра в скобках в единичном числе

1.440-3.М/92.6-1

ИЛ/20
2

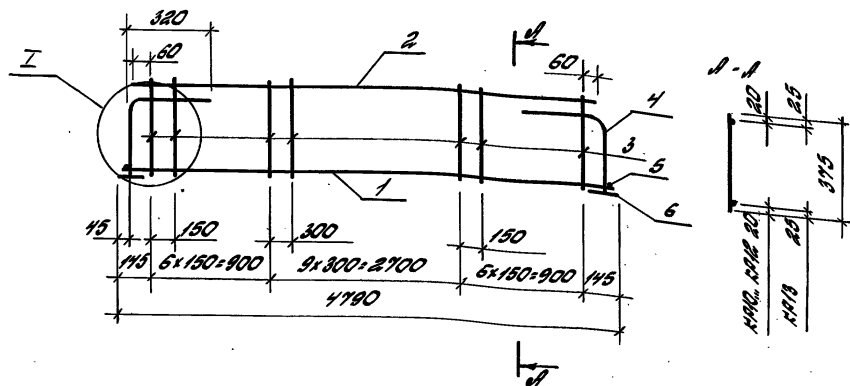


Масса детали, кг	Поз.	Наименование	Кол.	Масса детали, кг	Масса изделия, кг
КР6	1	φ 18 Ø II L=4930	1	9,9	16,6
	2	φ 5 Ø I L=4770	1	0,7	
	3	φ 5 Ø I L=375	23	0,05	
	4	φ 10 Ø II L=640	2	0,4	
	5	φ 18 Ø II L=60	2	0,1	
	6	шпст 30x80x100 ГОСТ 19003-74 СЭ43 ГОСТ 27772-88	2	1,9	
КР7	1	φ 20 Ø II L=4930	1	12,2	19,0
	2	φ 58 Ø I L=4770	1	0,7	
	3	φ 58 Ø I L=375	23	0,05	
	4	φ 10 Ø II L=640	2	0,4	
	5	φ 20 Ø II L=60	2	0,15	
	6	шпст 30x80x100 ГОСТ 19003-74 СЭ43 ГОСТ 27772-88	2	1,9	

Масса детали, кг	Поз.	Наименование	Кол.	Масса детали, кг	Масса изделия, кг
КР8	1	φ 22 Ø II L=4930	1	14,7	22,5
	2	φ 6 Ø II L=4770	1	1,1	
	3	φ 6 Ø II L=375	23	0,08	
	4	φ 10 Ø II L=640	2	0,4	
	5	φ 22 Ø II L=60	2	0,18	
	6	шпст 30x80x100 ГОСТ 19003-74 СЭ43 ГОСТ 27772-88	2	1,9	
КР9	1	φ 25 Ø II L=4930	1	18,9	29,3
	2	φ 8 Ø II L=4770	1	1,9	
	3	φ 8 Ø II L=375	23	0,15	
	4	φ 10 Ø II L=640	2	0,4	
	5	φ 25 Ø II L=60	2	0,23	
	6	шпст 30x80x100 ГОСТ 19003-74 СЭ43 ГОСТ 27772-88	2	1,9	

1. Диаметры класса Ø-II по ГОСТ 5781-82, класса Ø-I по ГОСТ 6727-80.
2. Число I см. докум. 1.440-3M/92.6-1 шпст 2.
3. Число 4 см. докум. 1.440-3M/92.6-1 шпст 1.

		1.440-3M/92.6-2			
ОТВЕТСТВЕННЫЙ ЗАДАТЕЛЬ	ПОДПИСАНИЕ	Кл.	Класс точности КР6... КР9	Итого шпст	шпст 1
ОТВЕТСТВЕННЫЙ ЗАДАТЕЛЬ	ПОДПИСАНИЕ	Кл.		7	1
ОТВЕТСТВЕННЫЙ ЗАДАТЕЛЬ	ПОДПИСАНИЕ	Кл.		УНИИПРОМАДАНЛШ	
ОТВЕТСТВЕННЫЙ ЗАДАТЕЛЬ	ПОДПИСАНИЕ	Кл.			
ОТВЕТСТВЕННЫЙ ЗАДАТЕЛЬ	ПОДПИСАНИЕ	Кл.			

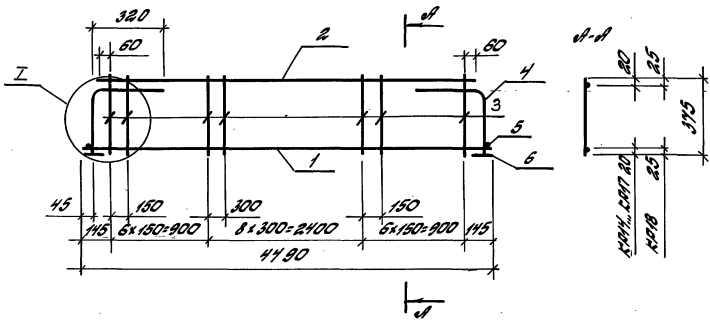


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса каркаса, кг
КР10	1	φ18 А II L=4780	1	9,6	16,1
	2	φ5 Вр I L=4620	1	0,6	
	3	φ5 Вр I L=375	22	0,05	
	4	φ10 А II L=640	2	0,4	
	5	φ18 А II L=60	2	0,1	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	2	1,9	
КР11	1	φ20 А II L=4780	1	11,8	18,4
	2	φ5 Вр I L=4620	1	0,6	
	3	φ5 Вр I L=375	22	0,05	
	4	φ10 А II L=640	2	0,4	
	5	φ20 А II L=60	2	0,15	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	2	1,9	

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса каркаса, кг
КР12	1	φ22 А II L=4780	1	14,3	22,0
	2	φ6 А II L=4620	1	1,0	
	3	φ6 А II L=375	22	0,08	
	4	φ10 А II L=640	2	0,4	
	5	φ22 А II L=60	2	0,18	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	2	1,9	
КР13	1	φ25 А II L=4780	1	18,4	28,6
	2	φ8 А II L=4620	1	1,8	
	3	φ8 А II L=375	22	0,15	
	4	φ10 А II L=640	2	0,4	
	5	φ25 А II L=60	2	0,23	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	2	1,9	

- Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
- Узел I см. док. 1.440-3М/92.6-1 лист 2
- Поз. 4 см. док. 1.440-3М/92.6-1 лист 1

1.440-3М/92.6-3		
Изготовлено Изготовлено Изготовлено Изготовлено Изготовлено	Контрагент Контрагент Контрагент Контрагент Контрагент	Контрагент Контрагент Контрагент Контрагент Контрагент
Каркас плоский КР10... КР13		
Стадия лист 1		
ЦИЛИПРОМЭДАНУИ		

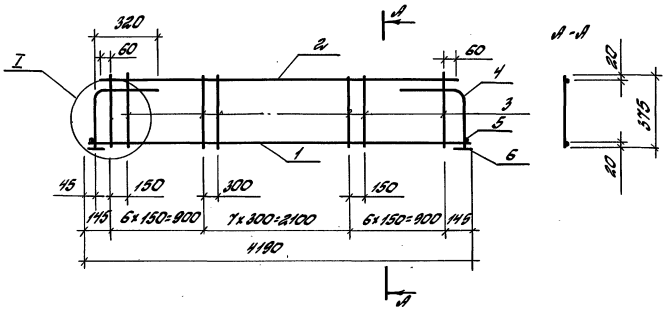


Марка корсака	№№	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса корсака, кг
КР14	1	φ 16,8 \bar{H} L=4480	1	7,1	13,5
	2	φ 5,8 \bar{H} L=4320	1	0,6	
	3	φ 5,8 \bar{H} L=375	21	0,05	
	4	φ 10,8 \bar{H} L=640	2	0,4	
	5	φ 16,8 \bar{H} L=60	2	0,09	
	6	шпунт 30x80x100 ГОСТ 9903-74 СЭ15 ГОСТ 21772-88	2	1,9	
КР15	1	φ 18,8 \bar{H} L=4480	1	9,0	15,5
	2	φ 5,8 \bar{H} L=4320	1	0,6	
	3	φ 5,8 \bar{H} L=375	21	0,05	
	4	φ 10,8 \bar{H} L=640	2	0,4	
	5	φ 18,8 \bar{H} L=60	2	0,12	
	6	шпунт 30x80x100 ГОСТ 9903-74 СЭ15 ГОСТ 21772-88	2	1,9	

Марка корсака	№№	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса корсака, кг
КР16	1	φ 20,8 \bar{H} L=4480	1	11,1	17,7
	2	φ 5,8 \bar{H} L=4320	1	0,6	
	3	φ 5,8 \bar{H} L=375	21	0,05	
	4	φ 10,8 \bar{H} L=640	2	0,4	
	5	φ 20,8 \bar{H} L=60	2	0,15	
	6	шпунт 30x80x100 ГОСТ 9903-74 СЭ15 ГОСТ 21772-88	2	1,9	
КР17	1	φ 22,8 \bar{H} L=4480	1	13,4	21,0
	2	φ 6,8 \bar{H} L=4320	1	1,0	
	3	φ 6,8 \bar{H} L=375	21	0,08	
	4	φ 10,8 \bar{H} L=640	2	0,4	
	5	φ 22,8 \bar{H} L=60	2	0,18	
	6	шпунт 30x80x100 ГОСТ 9903-74 СЭ15 ГОСТ 21772-88	2	1,9	
КР18	1	φ 25,8 \bar{H} L=4480	1	17,2	27,1
	2	φ 8,8 \bar{H} L=4320	1	1,7	
	3	φ 8,8 \bar{H} L=375	21	0,15	
	4	φ 10,8 \bar{H} L=640	2	0,4	
	5	φ 25,8 \bar{H} L=60	2	0,23	
	6	шпунт 30x80x100 ГОСТ 9903-74 СЭ15 ГОСТ 21772-88	2	1,9	

1. Шпунты класса В-17 по ГОСТ 5181-82, класса В-1 по ГОСТ 6127-80.
 2. Шпунт 3 см. диамет. 1.440-3М/92.6 - шпунт 2.
 3. Шпунт 4 см. диамет. 1.440-3М/92.6 - 1 шпунт 1.

		1.440-3М/92.6-4	
Шпунты по диаметру	Класс	Корсаки плоские КР14... КР18	Шпунты шпунт шпунтов 3 4
Шпунты по материалу	Марка		
Шпунты по длине	Диаметр		
Шпунты по диаметру	Класс		
		ШУНТОВОПРОЗВАНІЇ	

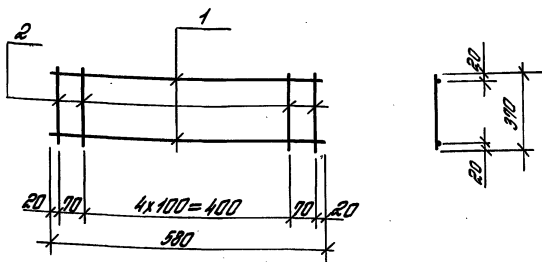


Масса каркаса	Пос.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса каркаса, кг
КР118	1	φ 16 АШ l=4180	1	6,6	13,0
	2	φ 58 АЭ l=4020	1	0,6	
	3	φ 58 АЭ l=375	20	0,05	
	4	φ 10 АШ l=540	2	0,4	
	5	φ 16 АШ l=60	2	0,09	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 9903-74 СЭ43 ГОСТ 27772-88	2	1,9	
КР220	1	φ 18 АШ l=4180	1	8,4	14,8
	2	φ 58 АЭ l=4020	1	0,6	
	3	φ 58 АЭ l=375	20	0,05	
	4	φ 10 АШ l=540	2	0,4	
	5	φ 18 АШ l=60	2	0,1	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 9903-74 СЭ43 ГОСТ 27772-88	2	1,9	

Масса каркаса	Пос.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса каркаса, кг
КР221	1	φ 20 АШ l=4180	1	10,3	16,8
	2	φ 58 АЭ l=4020	1	0,6	
	3	φ 58 АЭ l=375	20	0,05	
	4	φ 10 АШ l=540	2	0,4	
	5	φ 20 АШ l=60	2	0,15	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 9903-74 СЭ43 ГОСТ 27772-88	2	1,9	
КР222	1	φ 22 АШ l=4180	1	12,5	20,0
	2	φ 6 АШ l=4020	1	0,9	
	3	φ 6 АШ l=375	20	0,08	
	4	φ 10 АШ l=540	2	0,4	
	5	φ 22 l=60	2	0,18	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 9903-74 СЭ43 ГОСТ 27772-88	2	1,9	

1. Арматура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 5727-80.
2. Увел I см. докум. 1.440-3М/92.6-1 лист 2.
3. Пос. 4 см. докум. 1.440-3М/92.6-1 лист 1.

		1.440-3М/92.6-5	
Специально	Сотрудник	Кур	
Кур	Сотрудник	Кур	
Сотрудник	Сотрудник	Кур	
Сотрудник	Сотрудник	Кур	
Сотрудник	Сотрудник	Кур	
Сотрудник	Сотрудник	Кур	
		Корпус плоский КР19... КР22	
		Итого листов 1	
		Итого листов 1	



Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса каркаса, кг
1	ф 4ВрI, l=500	2	0,05	0,91
2	ф 4ВрI, l=370	1	0,03	

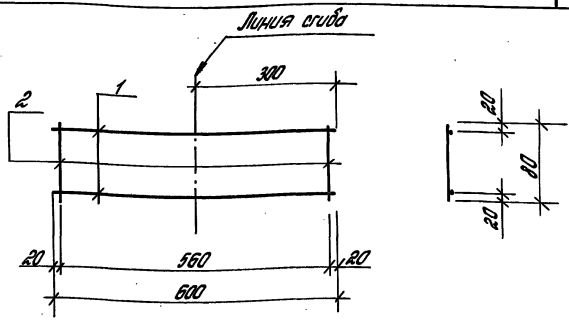
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.440-3М/92.6-6

Каркас плоский
КР 23

Страна: Литва
ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Директор Кутыркина В.С.
Заместитель Кутыркина В.С.
Инженер Кутыркина В.С.
Инженер Кутыркина В.С.
Инженер Кутыркина В.С.
Инженер Кутыркина В.С.



Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса каркаса, кг
1	ф 8АIII, l=600	2	0,2	0,42
2	ф 4ВрI, l=20	2	0,01	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82,
класс Вр-I по ГОСТ 6727-80

1440-3М/92.6-7

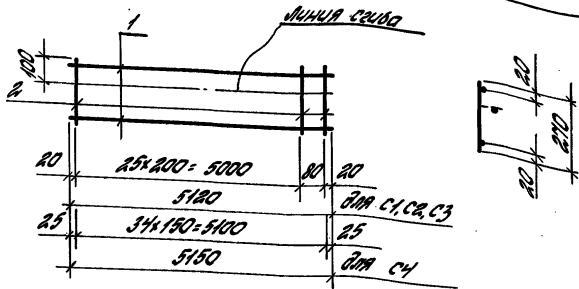
Каркас плоский
КР 24

Страна: Литва
ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Директор Кутыркина В.С.
Заместитель Кутыркина В.С.
Инженер Кутыркина В.С.
Инженер Кутыркина В.С.
Инженер Кутыркина В.С.
Инженер Кутыркина В.С.

Масштаб: 1:100. Вид сзади и сверху. Металлический.

Масштаб: 1:100. Вид сзади и сверху. Металлический.



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
C1	1	φ4BpI; l=5120	2	0,47	1,6
	2	φ4BpI; l=270	27	0,025	
C2	1	φ4BpI; l=5120	2	0,47	2,0
	2	φ5BpI; l=270	27	0,039	
C3	1	φ4BpI; l=5120	2	0,47	2,6
	2	φ6AII; l=270	27	0,06	
C4	1	φ4BpI; l=5150	2	0,47	3,0
	2	φ6AII; l=270	35	0,06	

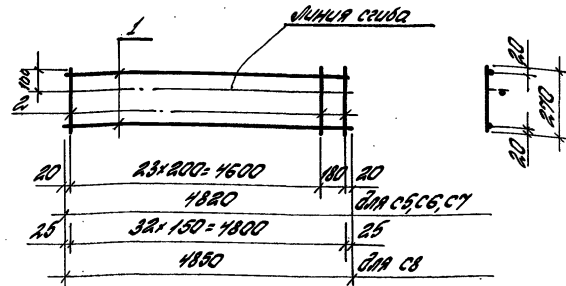
Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80,
B-II по ГОСТ 5781-82.

1.440-3M/92.6-8

Сетка C1... C4

Итого	лист	листов
Р		1

ЦИЛИПROMЗДАНУИ



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
C5	1	φ4BpI; l=4820	2	0,44	1,5
	2	φ4BpI; l=270	25	0,025	
C6	1	φ4BpI; l=4820	2	0,44	2,0
	2	φ5BpI; l=270	25	0,039	
C7	1	φ4BpI; l=4820	2	0,44	2,4
	2	φ6AII; l=270	25	0,06	
C8	1	φ4BpI; l=4850	2	0,45	2,9
	2	φ6AII; l=270	33	0,06	

Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80,
B-II по ГОСТ 5781-82.

1.440-3M/92.6-9

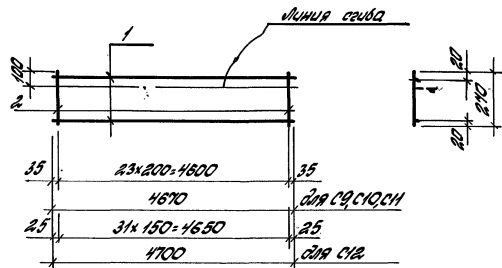
Сетка C65... C8

Итого	лист	листов
Р		1

ЦИЛИПROMЗДАНУИ

Итого	лист	листов
Р		1

ЦИЛИПROMЗДАНУИ



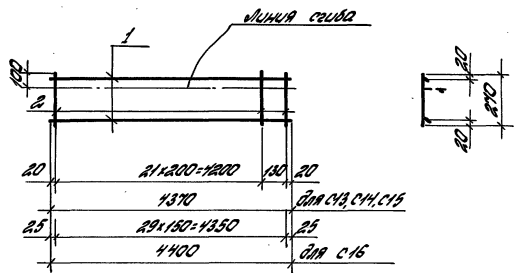
Марка сетки	№№	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
С9	1	φ 4 ВР I; L=1670	2	0,13	1,5
	2	φ 4 ВР I; L=270	24	0,025	
С10	1	φ 4 ВР I; L=1670	2	0,13	1,8
	2	φ 5 ВР I; L=270	24	0,039	
С11	1	φ 4 ВР I; L=1670	2	0,13	2,3
	2	φ 6 ВР II; L=270	24	0,06	
С12	1	φ 4 ВР I; L=4700	2	0,13	2,8
	2	φ 6 ВР II; L=270	32	0,06	

Арматура класса ВР-I по ГОСТ 6727-80
ВР-II по ГОСТ 5781-82

1.440-3М/92.6-10

Сетка С9, С12

сталь	лист	цветной
Р		1
ЦИЛИПРОМЗДАНИИ		



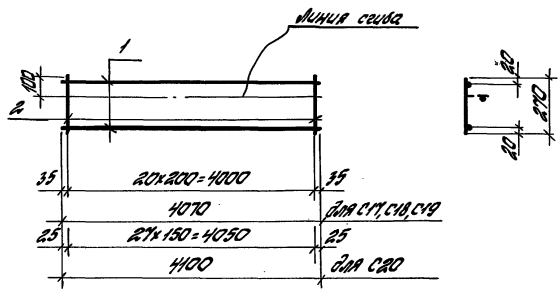
Марка сетки	№№	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
С13	1	φ 4 ВР I; L=1370	2	0,10	1,4
	2	φ 4 ВР I; L=270	23	0,025	
С14	1	φ 4 ВР I; L=1370	2	0,10	1,7
	2	φ 5 ВР I; L=270	23	0,039	
С15	1	φ 4 ВР I; L=1370	2	0,10	2,2
	2	φ 6 ВР II; L=270	23	0,06	
С16	1	φ 4 ВР I; L=4700	2	0,11	2,6
	2	φ 6 ВР II; L=270	30	0,06	

Арматура класса ВР-I по ГОСТ 6727-80
ВР-II по ГОСТ 5781-82

1.440-3М/92.6-11

Сетка С13, С16

сталь	лист	цветной
Р		1
ЦИЛИПРОМЗДАНИИ		



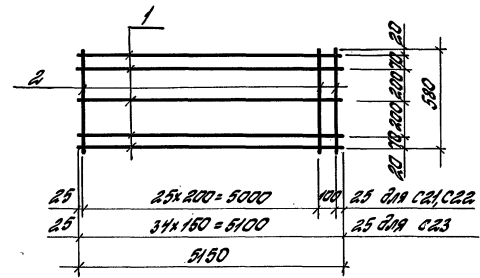
Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
С17	1	φ 4 ВрI; l=4070	2	0,37	13
	2	φ 4 ВрI; l=270	21	0,025	
С18	1	φ 4 ВрI; l=4070	2	0,37	15
	2	φ 5 ВрI; l=270	21	0,039	
С19	1	φ 4 ВрI; l=4070	2	0,37	20
	2	φ 6 ВрI; l=270	21	0,06	
С20	1	φ 4 ВрI; l=4100	2	0,38	2,4
	2	φ 6 ВрI; l=270	28	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80
В-II по ГОСТ 5781-82

1.440-3М/92.6-12

Сетка С17... С20

Стандартный листы
Р 7
ЦНИИПРОТЭДАНИИ



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
С21	1	φ 4 ВрI; l=5150	5	0,47	3,8
	2	φ 4 ВрI; l=580	27	0,053	
С22	1	φ 4 ВрI; l=5150	5	0,47	4,7
	2	φ 5 ВрI; l=580	27	0,084	
С23	1	φ 4 ВрI; l=5150	5	0,47	5,3
	2	φ 5 ВрI; l=580	35	0,084	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

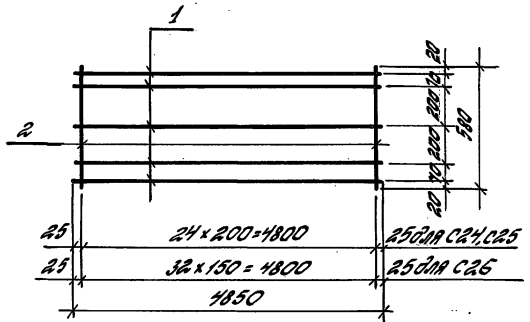
1.440-3М/92.6-13

Сетка С21... С23

Стандартный листы
Р 7
ЦНИИПРОТЭДАНИИ

Имя, номер, подпись, дата, фамилия

Исполнитель: Кузнецов
Проверено: Иванов
Утверждено: Петров
И.контр. Кузнецов



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
С24	1	φ 4 Вр I; L=4850	5	0,45	3,6
	2	φ 4 Вр I; L=580	25	0,053	
С25	1	φ 4 Вр I; L=4850	5	0,45	4,4
	2	φ 5 Вр I; L=580	25	0,084	
С26	1	φ 4 Вр I; L=4850	5	0,45	5,1
	2	φ 5 Вр I; L=580	33	0,084	

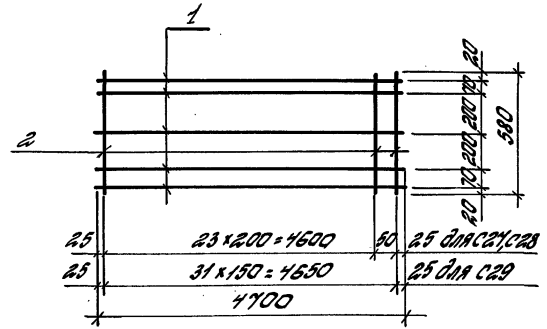
Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80.

1.440-3М/92.6-14

Сетка С24.. С26

статья	лист	листов
Р		1

ЦИЛИТРОМЗДАНУИ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
С27	1	φ 4 Вр I; L=4700	5	0,43	3,5
	2	φ 4 Вр I; L=580	25	0,053	
С28	1	φ 4 Вр I; L=4700	5	0,43	4,3
	2	φ 5 Вр I; L=580	25	0,084	
С29	1	φ 4 Вр I; L=4700	5	0,43	4,9
	2	φ 5 Вр I; L=580	32	0,084	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80

1.440-3М/92.6-15

Сетка С27.. С29

статья	лист	листов
Р		1

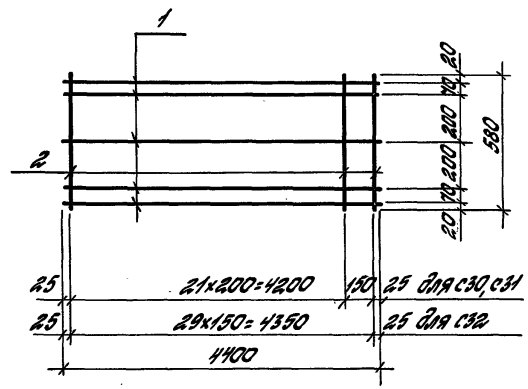
ЦИЛИТРОМЗДАНУИ

статья	лист	листов
Р		1

ЦИЛИТРОМЗДАНУИ

Изм. и поправки в проекте и чертеже

И.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
И.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
И.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
И.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
И.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
И.И.И.	К.И.И.	К.И.И.



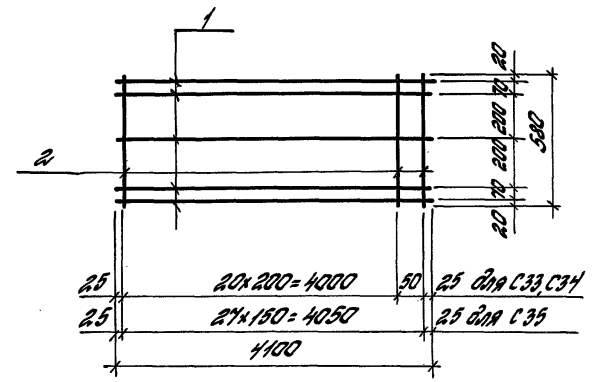
Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
С30	1	φ4 ВРІ; l=4100	5	0,41	3,3
	2	φ4 ВРІ; l=580	23	0,053	
С31	1	φ4 ВРІ; l=4100	5	0,41	4,0
	2	φ5 ВРІ; l=580	23	0,084	
С32	1	φ4 ВРІ; l=4100	5	0,41	4,6
	2	φ5 ВРІ; l=580	30	0,084	

Арматура класса ВРІ по ГОСТ 6727-80.

1.440-3М/92.6-16

Сетка С30... С32

Стандия	лист	листоб
Р		1
ЦИУИПРОМЗДАНШ		



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
С33	1	φ4 ВРІ; l=4100	5	0,38	3,1
	2	φ4 ВРІ; l=580	22	0,053	
С34	1	φ4 ВРІ; l=4100	5	0,38	3,8
	2	φ5 ВРІ; l=580	22	0,084	
С35	1	φ4 ВРІ; l=4100	5	0,38	4,3
	2	φ5 ВРІ; l=580	28	0,084	

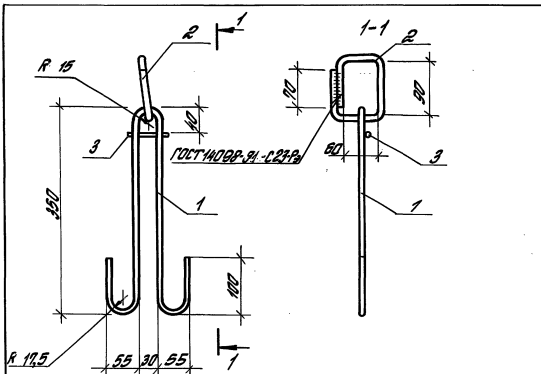
Арматура класса ВРІ по ГОСТ 6727-80.

1.440-3М/92.5-17

Сетка С33... С35

Стандия	лист	листоб
Р		1
ЦИУИПРОМЗДАНШ		

Стандия	лист	листоб
Р		1
ЦИУИПРОМЗДАНШ		



Поз. 3 приварить к поз. 1 дугами ручной сваркой (КЗ)
в соответствии с ГОСТ 14099-91.

Поз	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Площадь масса, кг
1	Ф 10 А I; L=940	1	0,6	1,2
2	Ф 16 А I; L=400	1	0,6	
3	Ф 4 В А I; L=80	1	0,01	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82
Вр-I по ГОСТ 6724-80

1.440-3М/92. Б-18

Иск. из техн. чертений и чертеж. листов

И. И. Кутыркин	И. И. Кутыркин
С. С. Кутыркин	С. С. Кутыркин
И. И. Кутыркин	И. И. Кутыркин
И. И. Кутыркин	И. И. Кутыркин
И. И. Кутыркин	И. И. Кутыркин

Изделие сложное	Итого	Лист	Листов
	Р		
МН 1	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		