

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

УТВЕРЖДЕНО
1970.11.11

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-5

**СВАЙНЫЕ ОПОРЫ И ФУНДАМЕНТЫ ДЛЯ ОТДЕЛЬНО
СТОЯЩИХ ОПОР И ОДНОЯРУСНЫХ ЭСТАКАД ПОД
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ**

ВЫПУСК II
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15372

2-32

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-5

СВАЙНЫЕ ОПОРЫ И ФУНДАМЕНТЫ ДЛЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ОПОР И ОДНОЯРУСНЫХ ЭСТАКАД ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВЫПУСК II
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТАМИ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЯ СССР И ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР С УЧАСТИЕМ
НИИДЕСА ИМ. ГЕРСЕВАНОВА ГОССТРОЯ СССР
И НИИПРОМСТРОЯ МИНПРОМСТРОЯ СССР

Одобрены ГОССТРОЕМ СССР
(протокол №39 от 28 IV 1977г.)

Содержание

	Стр.		Стр.
<u>Пояснительная записка</u>	4	Лист 14	Узлы 1, 2, 3 18
Лист 1	5	Лист 15	Узлы 4, 5. Петля 19
Лист 2	6	Лист 16	Сваи-коложмы марок СК6-40-1; СК6-40-2; СК10-40-1; СК10-40-2; СК11-40-1; СК11-40-2; СК12-40-1; СК12-40-2. 20
Лист 3	7	Лист 17	Сваи-коложмы марок СК6-50-1; СК6-50-2; СК10-50-1; СК10-50-2; СК11-50-1; СК11-50-2; СК12-50-1; СК12-50-2. 21
Лист 4	8	Лист 18	Сваи-коложмы марок СК6-60-1; СК6-60-2; СК10-60-1; СК10-60-2; СК11-60-1; СК11-60-2; СК12-60-1; СК12-60-2. 22
Лист 5	9	Лист 19	Сваи-коложмы марок СК10-80-1; СК10-80-2; СК11-80-1; СК11-80-2; СК12-80-1; СК12-80-2 23
Лист 6	10	Лист 20	Арматурные каркасы марок К6-40-1; К6-40-2; К10-40-1; К10-40-2; К11-40-1; К11-40-2; К12-40-1; К12-40-2. 24
Лист 7	11	Лист 21	Арматурные каркасы марок К6-50-1; К6-50-2; К10-50-1; К10-50-2; К11-50-1; К11-50-2; К12-50-1; К12-50-2. 25
Лист 8	12	Лист 22	Арматурные каркасы марок К6-60-1; К6-60-2; К10-60-1; К10-60-2; К11-60-1; К11-60-2; К12-60-1; К12-60-2. 26
Лист 9	13	Лист 23	Арматурные каркасы марок К10-80-1; К10-80-2; К11-80-1; К11-80-2; К12-80-1; К12-80-2 27
Лист 10	14	Лист 24	Арматурные каркасы марок КГ40; КГ50; КГ60; КГ80. 28
Лист 11	15	Лист 25	Элемент сварного стыка ф 40 29
Лист 12	16	Лист 26	Элемент сварного стыка ф 50 30
Лист 13	17		

Лист 27	Элемент сварного стыка ф 60	Стр. 31
Лист 28	Элемент сварного стыка ф 80	32
Лист 29	Узлы 6, 7	33
Лист 30	Опоры марок ОП40, ОП50, ОП60, ОП80	34
Лист 31	Свайные фундаменты марок СФб-1, СФб-1-2; СФб-1-3, СФб-1-4, СФб-1-5, СФб-1-6.	35
Лист 32	Свайные фундаменты марок СФб-1-7, СФб-1-8, СФб-1-9, СФб-1-10, СФб-1-11	36
Лист 33	Свайные фундаменты марок СФб-2-1, СФб-2-2; СФб-2-3	37
Лист 34	Свайные фундаменты марок СФб-2-4, СФб-2-5; СФб-2-6.	38
Лист 35	Свайные фундаменты марок СФб-3-1, СФб-3-2	39
Лист 36	Свайные фундаменты марок СФб-3-3, СФб-3-4	40
Лист 37	Свайные фундаменты марок СФб-3-5, СФб-3-6	41
Лист 38	Свайные фундаменты марок СФб-4-1, СФб-4-2;	42
Лист 39	Свайные фундаменты марок СФб-4-3, СФб-4-4	43
Лист 40	Свайные фундаменты марок СФб-4-5, СФб-4-6.	44
Лист 41	Свайные фундаменты марок СФб-5-1, СФб-5-2; СФб-5-3.	45
Лист 42	Свайный фундамент марки СФб-5-4	46

Лист 43	Свайный фундамент марки СФб-1	Стр. 47
Лист 44	Свайные фундаменты марок СФб-7-1, СФб-7-2	48
Лист 45	Свайные фундаменты марок СФб-9-3, СФб-9-4; СФб-9-5	49
Лист 46	Арматурные сетки марок С1, С2, С3, С4, С5, С6, С7, С8.	50
Лист 49	Закладные детали марок М1, М2, М3, М4, М5, М6, М7, М8	51
Лист 50	Закладные детали марок М9, М10, М11, М12; М13, М14, М15, М16	52
Лист 51	Таблица расхода материалов на свайные фундаменты марок СФб-1, СФб-1-2, СФб-1-3, СФб-1-4, СФб-1-5, СФб-1-6, СФб-1-7.	53
Лист 50	Таблица расхода материалов на свайные фундаменты марок СФб-1-8, СФб-1-9, СФб-1-10, СФб-1-11, СФб-2-1, СФб-2-2, СФб-2-3.	54
Лист 51	Таблица расхода материалов на свайные фундаменты марок СФб-2-4, СФб-2-5, СФб-2-6, СФб-3-1, СФб-3-2, СФб-3-3, СФб-3-4.	55
Лист 52	Таблица расхода материалов на свайные фундаменты марок СФб-3-5, СФб-3-6, СФб-4-1, СФб-4-2, СФб-4-3, СФб-4-4.	56
Лист 53	Таблица расхода материалов на свайные фундаменты марок СФб-4-5, СФб-4-6, СФб-5-1, СФб-5-2, СФб-5-3, СФб-5-4.	57
Лист 54	Таблица расхода материалов на свайные фундаменты марок СФб-6-1, СФб-7-1, СФб-7-2, СФб-7-3, СФб-7-4, СФб-7-5.	58
Лист 55	Траверса Т172. Опалубочно-арматурный перелож	59

Пояснительная записка

1. В настоящей выписке II серии ЗО15-5 приведены рабочие чертежи железобетонных свай-колонн, свай, ростверков, траверсы Т17-2.

2. Материалы для проектирования, включающие габаритные схемы, монтажные схемы отдельно стоящих опор и одноярусных эстакад, таблицы для подбора свайных опор и свайных обухдаментов, помещены в выписке I данной серии.

3. Прямотая маркировка свайных опор обухдаментов и ростверков показана в пояснительной записке выписки I.

4. Ростверки свайных обухдаментов проектируются из бетона марки 200; конструкции свай и свай-колонн квадратного сечения - из бетона марки 200, 250, 300; полые круглые свай-колонны из бетона марки 300, 400.

5. Арматура свай и ростверков прямота из арматурной стали класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-75 и класса В-I по ГОСТ 6727-53*. Арматурная сталь класса А-I прямота прокатная сталь марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*.

6. При строительстве в районах с наружной температурой воздуха от -30° до -40°С для арматуры класса А-I и закладных деталей необходимо применять сталь марки ВСтЗпс6 по ГОСТ 380-71* для сварных конструкций.

7. Конструкции свай и ростверков армированы сварными сетками и каркасами.

Перед установкой в опалубку плоские сетки и каркасы собираются в простражекные посредством сварки.

8. Настоящие железобетонные конструкции и изделия должны изготавливаться с соблюдением требований следующих нормативных и инструктивных документов — ГОСТ 13015-75, "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

— ГОСТ 10922-75, "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".

— СН 313-65*, "Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях".

— СН 393-69, "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций 3^е издание".

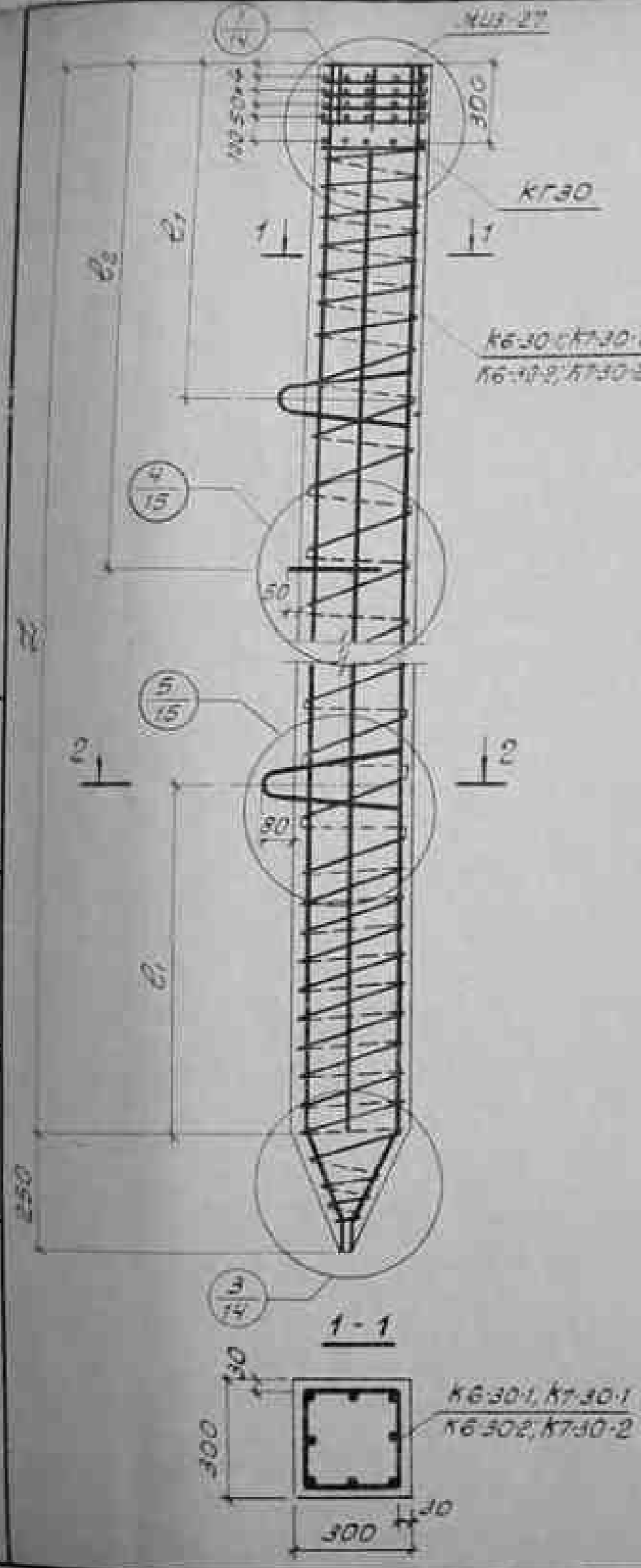
Железобетонные сваи, свай-колонны должны изготавливаться с соблюдением требований приведенных в следующих сериях:

- Серия 1.011-6, "Сваи забивные железобетонные".
- Серия 1.011-5, "Сваи полые круглые, сваи-оболочки железобетонные".

9. При изготовлении прогонов эстакад и траверс должны также соблюдаться требования, приведенные в серии З.015-1/77, З.015-2/77.

10. Сваи по настоящей серии изготавливаются по технологии, освоенной заводом-изготовителем.

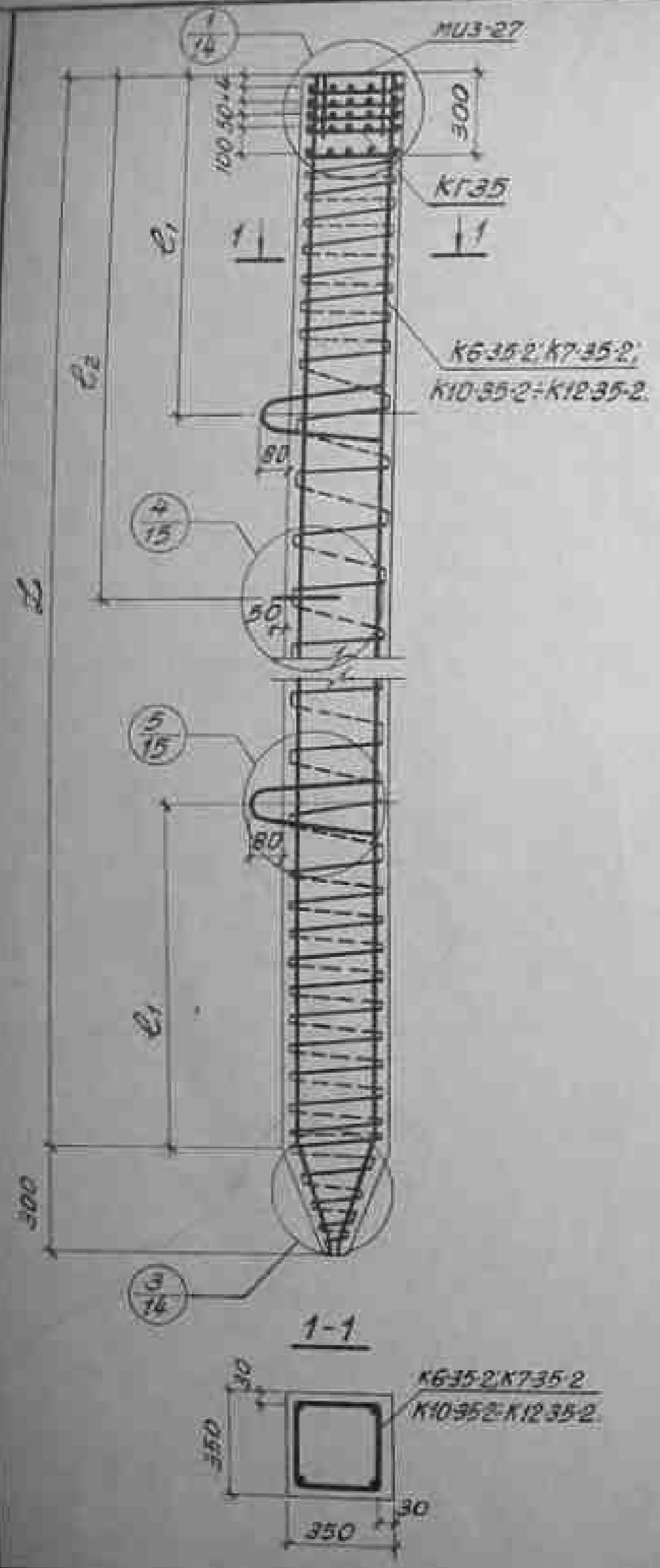
ТК	Пояснительная записка	Серия
1976		З.015-5
		II



Марка сваи-колонны	Размеры, мм			Арматурные изделия			Расход материалов на сваю										Строби- масса сваи				
	L	e ₁	e ₂	марка	кол	№ листа	Арматуры, кг											Бетона мар-ба	Собем м ³		
							Стержневой гост 5781-75					Кабель ст 3 класс 6127-53*									
							Класса А-I		кл. А-II		Класса А-III		Кл. А-III		Кл. А-III						
φ8	φ10	φ14	штыр	φ10	штыр	φ12	φ20	штыр	φ5	штыр											
СОБ-30-1	6000	1200	—	K630-1	1	7	—	—	296	—	—	—	6177	596	—	8053	200	055	138		
				KГ30	2	13	044	—	—	340	—	120	—	—	6177					260	856
				M13-27	1	—	—	—	—	—	—	120	—	—	—					—	560
СОБ-30-2	6000	1200	—	K630-2	1	7	—	—	—	—	—	2120	6177	596	—	10173	200	055	138		
				KГ30	2	13	044	—	296	340	—	120	—	—	8297					260	856
				M13-27	1	—	—	—	—	—	—	120	—	—	—					—	560
СОБ-30-1	7000	1400	2100	K730-1	1	7	—	015	296	—	—	—	7164	673	—	9132	200	064	162		
				KГ30	2	13	044	—	—	355	—	120	—	—	7164					260	933
				M13-27	1	—	—	—	—	—	—	120	—	—	—					—	560
СОБ-30-2	7000	1400	2100	K730-2	1	7	—	015	296	—	—	2476	7164	673	—	11608	200	064	162		
				KГ30	2	13	044	—	—	—	—	—	—	—	—					260	
				M13-27	1	—	—	—	—	355	120	120	—	—	9640					—	933

Примечание. Конструкцию закладной детали марки M13-27 принять по серии 3400-6

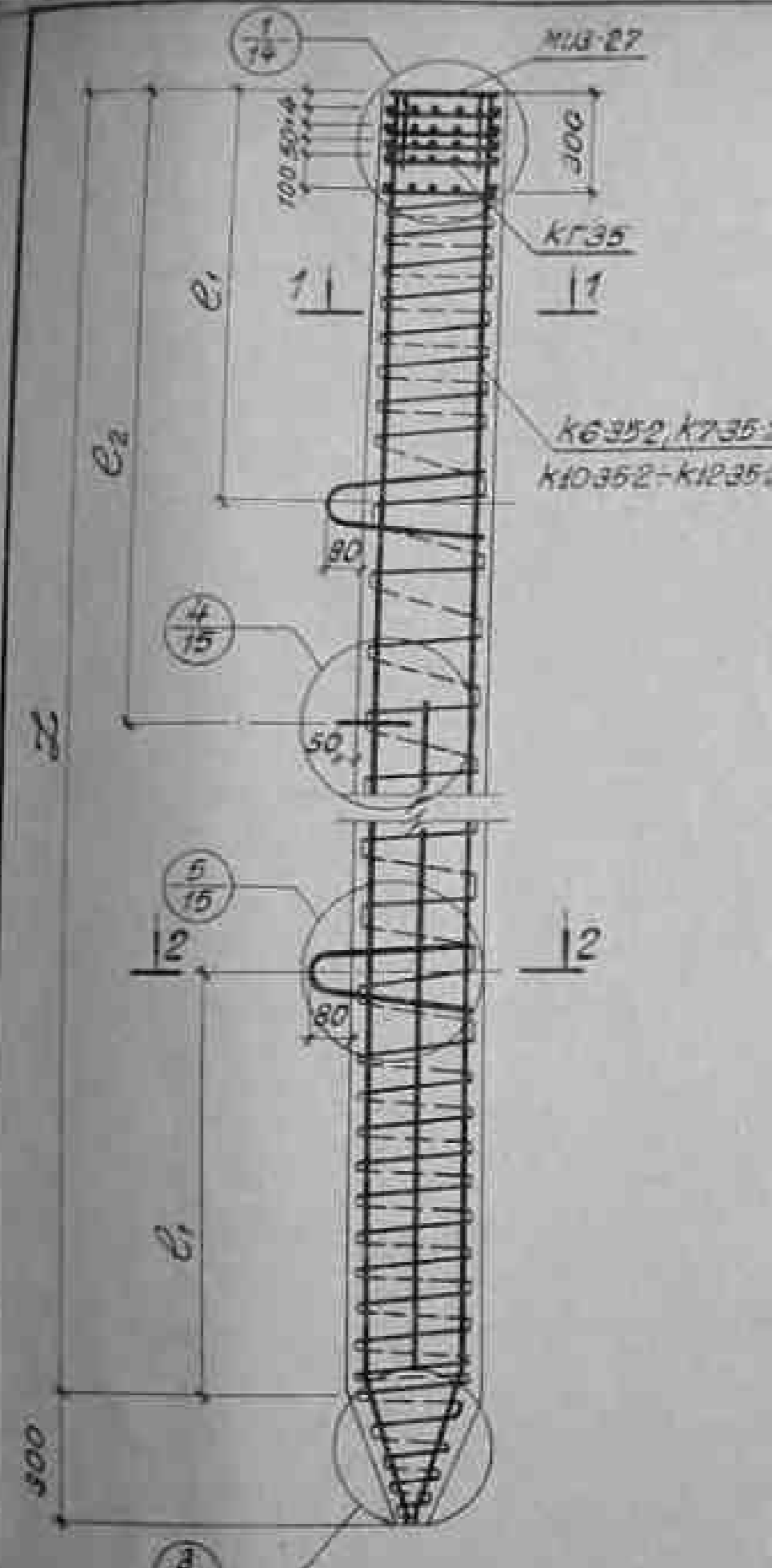
TK	Сваи-колонны марок	Серия 3015-5
1976	СОБ-30-1, СОБ-30-2, СОБ-30-1, СОБ-30-2	Вместо листа 1



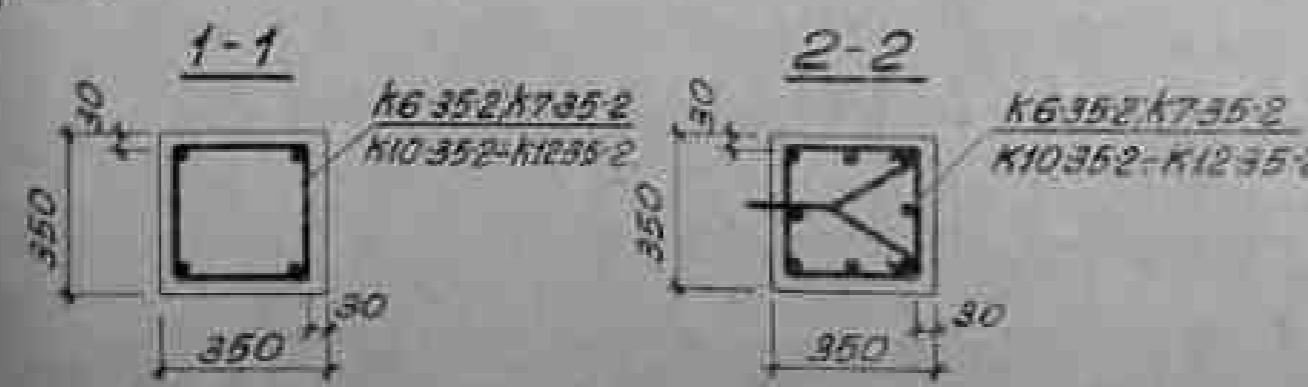
Марка сваи- колонны	Размеры, мм			Арматурные изделия			Расход материалов на сваю												Серия масса сваи т			
	L	e ₁	e ₂	марка	кол лист та	Арматуры, кг												Бетона мар- ка		объем м ³		
						Стержневой густ 5781-75						Прутков кл. В ГОСТ 6727-53*		Порош к. ст. 3 ГОСТ 380-71 групп В 3-8мм кг	всего	мар- ка	объем м ³					
						класс А-I	кл. А-II	кл. А-III	φ8	φ10	φ14	φ16	итого								φ10	итого
СО6-35-1	6000	1200	—	K635-1	1	8	—	—	321	—	—	—	—	—	—	6239	716	—	8295	250	076	1.85
				KГ35	2	13	0.44	—	—	—	365	—	120	—	6234	300	1016	—				
				MU3-27	—	—	—	—	—	—	—	—	120	—	—	—	—	560				
СО7-35-1	7000	1400	2100	K735-1	1	8	—	0.15	321	—	—	—	—	—	7320	808	—	9418	250	088	2.20	
				KГ35	2	13	0.44	—	—	—	380	—	120	—	7320	300	1108					—
				MU3-27	—	—	—	—	—	—	—	—	120	—	—	—	—					560
СО10-35-1	10000	2100	2900	K1035-1	1	8	—	0.15	—	426	—	—	—	—	10180	1083	—	12728	250	1.24	3.10	
				KГ35	2	13	0.44	—	—	—	485	—	120	—	10180	300	1383					—
				MU3-27	—	—	—	—	—	—	—	—	120	—	—	—	—					560
СО11-35-1	11000	2300	3200	K1135-1	1	8	—	0.15	—	426	—	—	—	—	11165	1175	—	13806	250	1.37	3.43	
				KГ35	2	13	0.44	—	—	—	485	—	120	—	11165	300	1475					—
				MU3-27	—	—	—	—	—	—	—	—	120	—	—	—	—					560
СО12-35-1	12000	2500	3500	K1235-1	1	8	—	0.15	—	426	—	—	—	—	12152	1266	—	14885	250	1.49	3.73	
				KГ35	2	13	0.44	—	—	—	485	—	120	—	12152	300	1566					—
				MU3-27	—	—	—	—	—	—	—	—	120	—	—	—	—					560

Примечание: Конструкцию закладной детали марки МУ3-27 принять по серии 3400-6

ТК	Сваи-колонны марки	серия 3015-5
1976	СО6-35-1, СО7-35-1, СО10-35-1, СО11-35-1, СО12-35-1	таблица 2

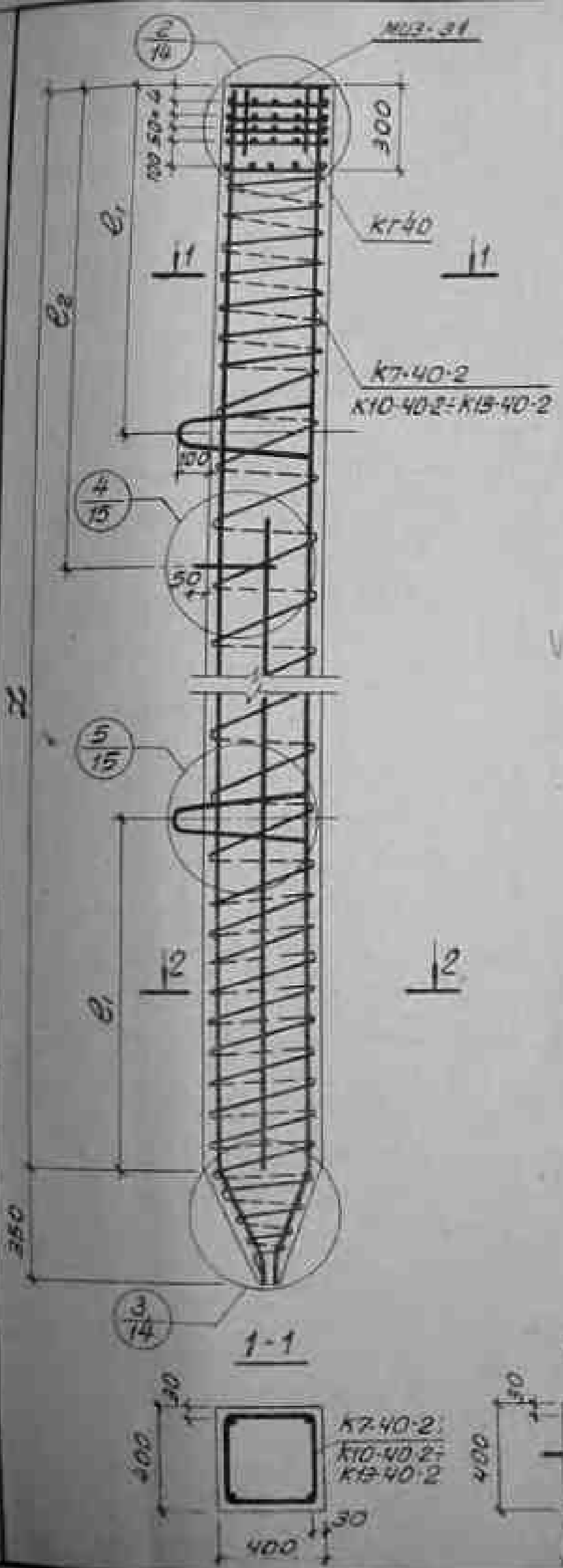


Марка сваи коложмы	Размеры, мм			Арматурные изделия		Расход материалов на сваю														Средняя масса сваи, кг						
	L	e	e ₂	марка	кол-во	Арматуры, кг																				
						Стержневой ГОСТ 5781-75							Предельная нагрузка при сжатии 6727.53 кг	Полная балка ст. 3 ГОСТ 380-77 1р-2 1-3 мм кг	Бетона											
	класс	А-I	класс	А-II	класс	А-III	Упота		φ20	φ22	φ26	Упота			φ5	Упота	марка	объем								
							φ8	φ10					φ14	φ16					φ10		Упота	φ20	φ22	φ26	Упота	кг
СО6-35-2	6000	1200	-	К6-35-2	1	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6350	9740	716	-	-	-	-	-	-	
				КГ35	2	13	0,44	-	-	-	365	-	120	-	-	-	-	-	16606	300	1016	-	18667	250	0,76	1,85
				МУБ-27	1	-	-	-	-	-	-	-	120	-	-	-	-	-	-	-	-	560	-	-	-	-
СО7-35-2	7000	1400	2100	К7-35-2	1	9	-	0,15	321	-	-	-	-	-	-	-	5319	10111	808	-	-	-	-	-	-	
				КГ35	2	13	0,44	-	-	-	360	-	120	-	-	-	-	-	19600	300	11,08	-	21763	250	0,88	2,20
				МУБ-27	1	-	-	-	-	-	-	-	120	-	-	-	-	-	-	-	-	560	-	-	-	-
СО10-35-2	10000	2100	2900	К10-35-2	1	9	-	0,15	-	426	-	-	-	-	-	-	8355	15315	1074	-	-	-	-	-	-	
				КГ35	2	13	0,44	-	-	-	485	-	120	-	-	-	-	-	24261	300	13,87	-	26629	250	1,24	3,10
				МУБ-27	1	-	-	-	-	-	-	-	120	-	-	-	-	-	-	-	-	560	-	-	-	-
СО11-35-2	11000	2500	3200	К11-35-2	1	9	-	0,15	-	426	-	-	-	-	-	-	8549	16446	1175	-	-	-	-	-	-	
				КГ35	2	13	0,44	-	-	-	495	-	120	-	-	-	-	-	26339	300	14,75	-	29339	250	1,37	3,43
				МУБ-27	1	-	-	-	-	-	-	-	120	-	-	-	-	-	-	-	-	560	-	-	-	-
СО12-35-2	12000	2500	3500	К12-35-2	1	9	-	0,15	-	426	-	-	-	-	-	-	10743	18186	1268	-	-	-	-	-	-	
				КГ35	2	13	0,44	-	-	-	485	-	120	-	-	-	-	-	29728	300	15,68	-	32461	250	1,49	3,73
				МУБ-27	1	-	-	-	-	-	-	-	120	-	-	-	-	-	-	-	-	560	-	-	-	-



Примечание: Конструкцию закладной детали марки МУБ-27 принять по серии 3400-6

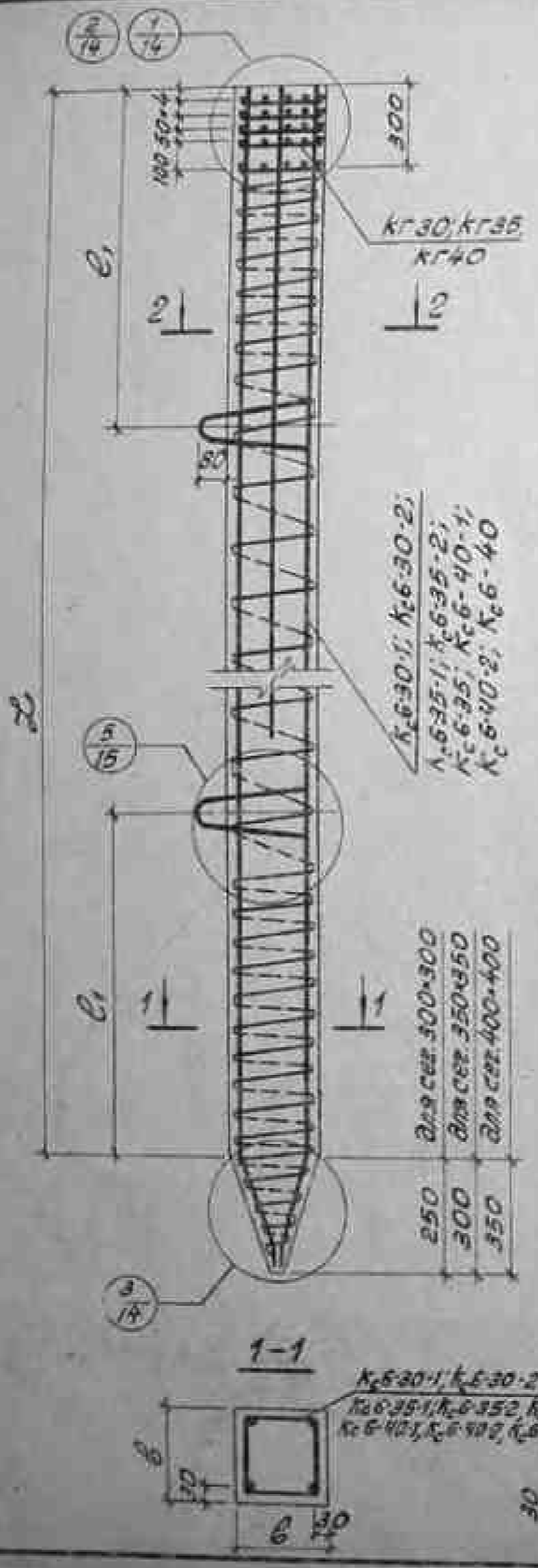
ТК 1976	Сваи-коложмы марок СО6-35-2; СО7-35-2; СО10-35-2; СО11-35-2; СО12-35-2	Серия 3015-5
		Итого 11



Марка сваи-колонны	Размеры, мм			Арматурные изделия			Расход материалов на сваю															Средняя масса сваи, т			
	L	e ₁	e ₂	марка	кол.	№ лис. па	Арматуры, кг																		
							Стержневой гост 5781-75										Пробирки, кг, ГОСТ 227-59*	Плоско-брус, кг, ГОСТ 227-59*	Витона						
							класса А-1					кл. А-2		класса А-3					Всего	мар. ко	объем, м ³				
φ8	φ10	φ14	φ16	φ18	φ20 и др.	φ12	и др.	φ22	φ25	и др.	φ5	и др.	кг	кг	м ³	т									
С07-40-2	7000	1400	2100	КГ40-2	1	11	—	0,15	4,01	—	—	—	—	—	—	—	8319	1372	364	—	22499	300	1,14	2,85	
				КГ40	2	13	0,44	—	—	—	—	—	4,60	—	2,10	—	—	19,97	4,08	13,72					—
				МУЗ-31	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					12,60
С010-40-2	10000	2100	2900	К10-40-2	1	11	—	0,15	—	5,30	—	—	—	—	—	—	8355	1594	12,86	—	28052	300	1,62	4,06	
				КГ40	2	13	0,44	—	—	—	—	—	5,89	—	2,10	—	—	24,79	4,08	16,94					—
				МУЗ-31	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					12,60
С011-40-2	11000	2300	3200	К11-40-2	1	11	—	0,15	—	6,79	—	—	—	—	—	—	9519	2793	13,93	—	31110	300	1,78	4,45	
				КГ40	2	13	0,44	—	—	—	—	—	7,38	—	2,10	—	—	27,92	4,08	18,01					—
				МУЗ-31	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					12,60
С012-40-2	12000	2500	3500	К12-40-2	1	11	—	0,15	—	6,79	—	—	—	—	—	—	10742	2994	15,01	—	33928	300	1,94	4,81	
				КГ40	2	13	0,44	—	—	—	—	—	7,38	—	2,10	—	—	29,81	4,08	19,09					—
				МУЗ-31	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					12,60
С013-40-2	13000	2700	3800	К13-40-2	1	11	—	0,15	—	—	8,48	—	—	—	—	—	11360	3094	16,08	—	36985	300	2,10	5,21	
				КГ40	2	13	0,44	—	—	—	—	—	9,07	—	2,10	—	—	32,54	4,08	20,16					—
				МУЗ-31	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					12,60

Примечание: Конструкцию закладной детали марки МУЗ-31 принять по серии 3400-Б

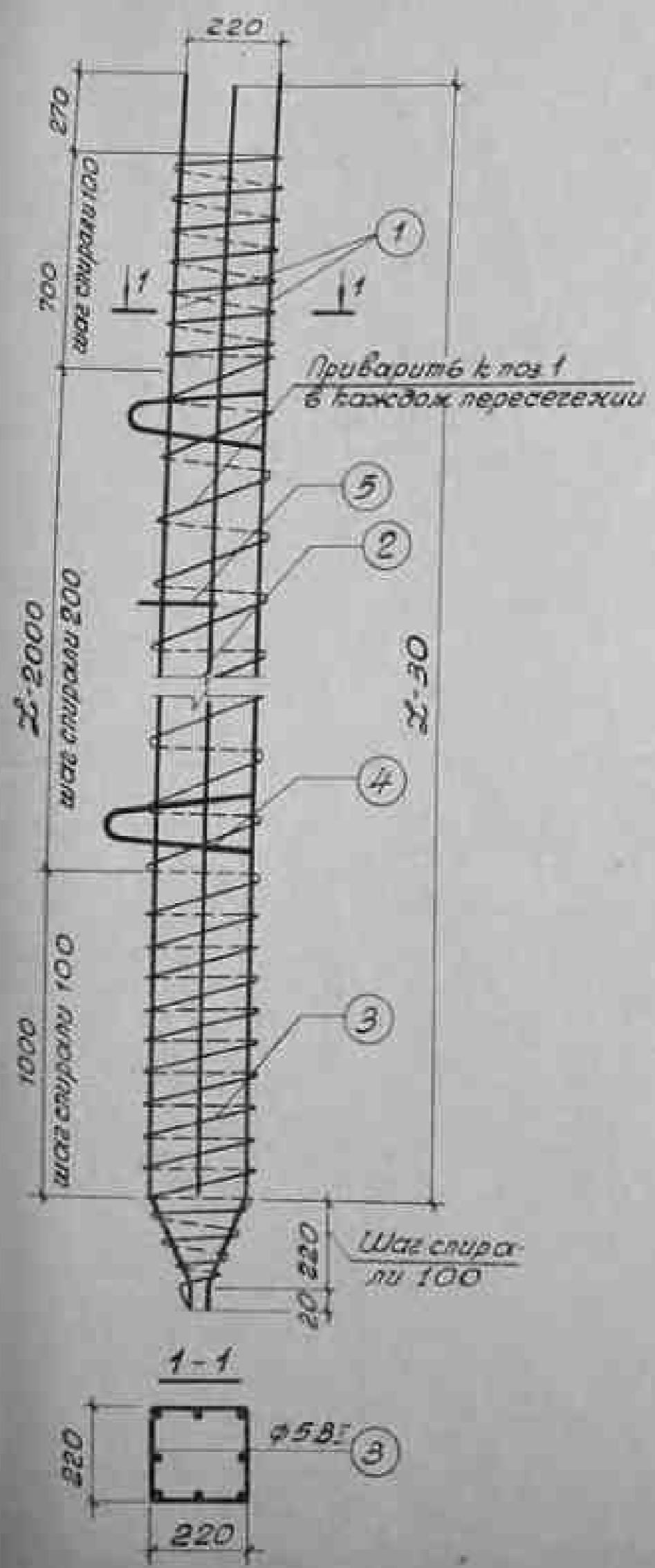
ТК	Сваи-колонны марки С07-40-2; С010-40-2; С011-40-2; С012-40-2; С013-40-2.	серия	3015-Б
1976		И	Б



Марка сваи	Размеры К.Ж			Арматурные изделия			Расход материалов на сваю										Сред. масса сваи т					
	L	б	e	Марка	кол.	л.с.та	арматуры, кг											бетона				
							стержневой 20СТ 5781-75					Проволока кл. В-2 ГОСТ 6727-53		всего	мар. ка	Объем м ³						
							класса А-I		класса А-III			итого	φ5					итого				
φ8	φ14	итого	φ12	φ14	φ16	φ20	итого	φ5	итого	ка	м ³											
СБ-30-1	6000	300	1200	КсБ30-1	4	12	—	296	—	—	—	61,77	—	—	—	61,77	5,96	8,52	73,69	200	0,55	1,38
				КГ30	2	13	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
СБ-30-2	6000	300	1200	КсБ30-2	1	12	—	296	—	—	—	61,77	—	—	—	61,77	5,96	8,52	84,35	200	0,55	1,38
				КГ30	2	13	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
СБ-35-1	6000	350	1200	КсБ35-1	1	12	—	321	—	—	—	62,34	—	—	—	62,34	7,16	10,16	76,15	250	0,74	1,85
				КГ35	2	13	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
СБ-35-2	6000	350	1200	КсБ35-2	1	12	—	321	—	—	—	62,34	—	—	—	62,34	7,16	10,16	86,81	250	0,74	1,85
				КГ35	2	13	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
СБ-35	6000	350	1200	КсБ35	1	12	—	321	—	—	—	62,34	—	—	—	62,34	7,16	10,16	44,35	250	0,74	1,85
				КГ35	2	13	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
СБ-40-1	6000	400	1200	КсБ40-1	1	12	—	4,01	—	—	—	62,96	—	—	—	62,96	8,56	12,76	80,17	300	0,97	2,42
				КГ40	2	13	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
СБ-40-2	6000	400	1200	КсБ40-2	1	12	—	4,01	—	—	—	62,96	—	—	—	62,96	8,56	12,76	90,88	300	0,97	2,42
				КГ40	2	13	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
СБ-40	6000	400	1200	КсБ40	1	12	—	4,01	—	—	—	62,96	—	—	—	62,96	8,56	12,76	57,02	300	0,97	2,42
				КГ40	2	13	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					

ТК	Сваи марок СБ-30-1, СБ-30-2, СБ-35-1, СБ-35-2, СБ-35, СБ-40-1, СБ-40-2, СБ-40	своя 3,015
1976		1

г. Москва

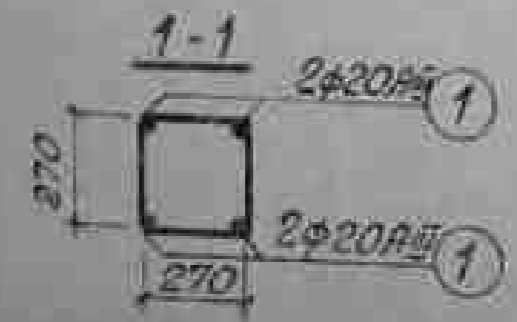
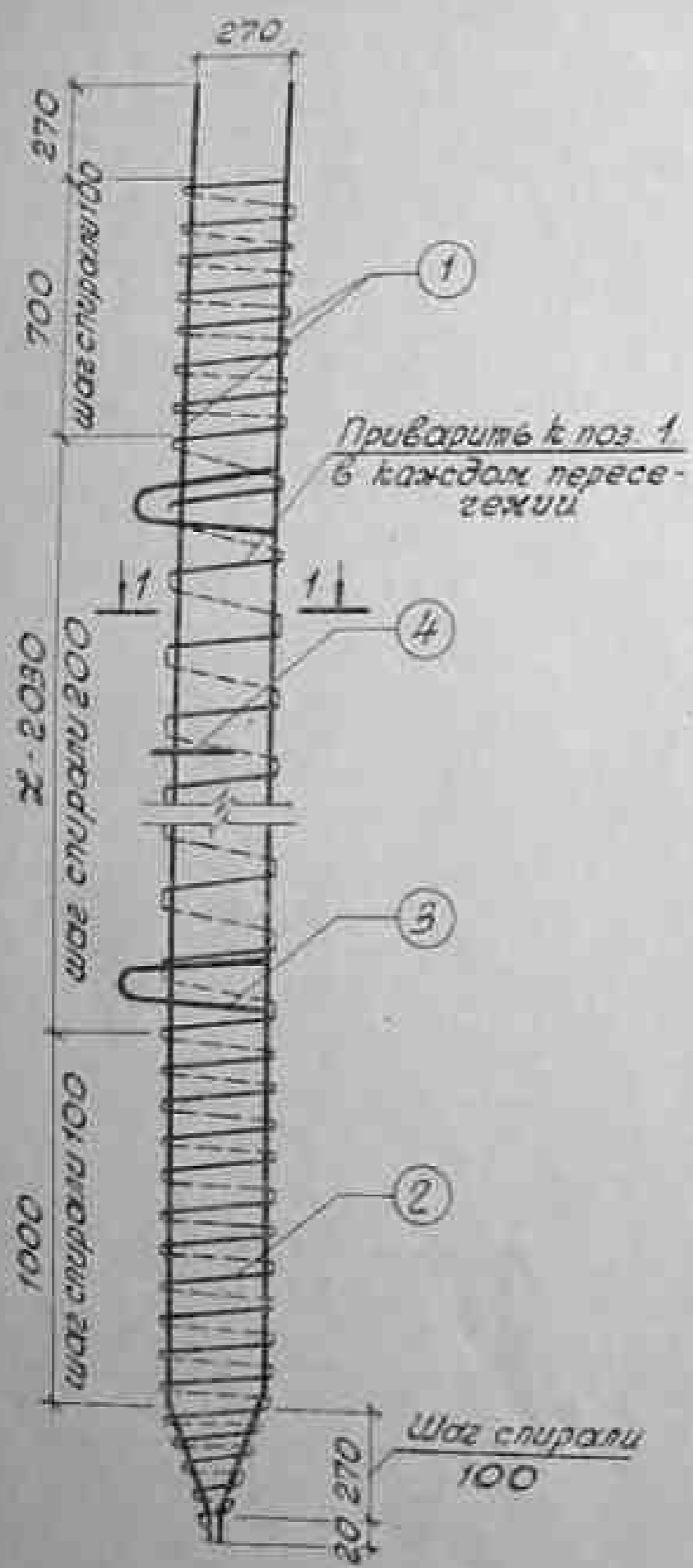


Спецификация арматуры на каркас

№ поз	Эскиз	Единица измер.	Марка каркаса			
			К6-30-1	К6-30-2	К7-30-1	К7-30-2
1		φ мм	20AII	20AII	20AII	20AII
		ℓ мм	6262	6262	7262	7262
		п шт	4	4	4	4
		пℓ м	25,05	25,05	29,05	29,05
2		φ мм	—	12AII	—	12AII
		ℓ мм	—	5970	—	6970
		п шт	—	4	—	4
		пℓ м	—	23,88	—	27,88
3		φ мм	5BII	5BII	5BII	5BII
		п.б.шт	39	39	44	44
		ℓ м	38,73	38,73	43,73	43,73
		пℓ м	—	—	—	—
4	см. лист №15	φ мм	14AII	14AII	14AII	14AII
		Q ₁ мм	378	378	378	378
		Q ₂ мм	225	225	225	225
		ℓ мм	1230	1230	1230	1230
		п шт	2	2	2	2
		пℓ м	246	246	246	246
5		φ мм	—	—	10AII	10AII
		ℓ мм	—	—	250	250
		п шт	—	—	1	1
		пℓ м	—	—	0,25	0,25

Выборка арматуры, кг

Наименование	Диаметр мм и класс	Марка каркаса			
		К6-30-1	К6-30-2	К7-30-1	К7-30-2
Стержневая гост 5781-75	φ10AII	—	—	0,15	0,15
	φ14AII	2,96	2,96	2,96	2,96
	φ12AIII	—	21,20	—	24,76
	φ20AIII	61,77	61,77	71,64	71,64
Проволока гост 6727-53*	φ5BII	5,96	5,96	6,73	6,73
Итого:		70,69	91,89	81,48	106,24

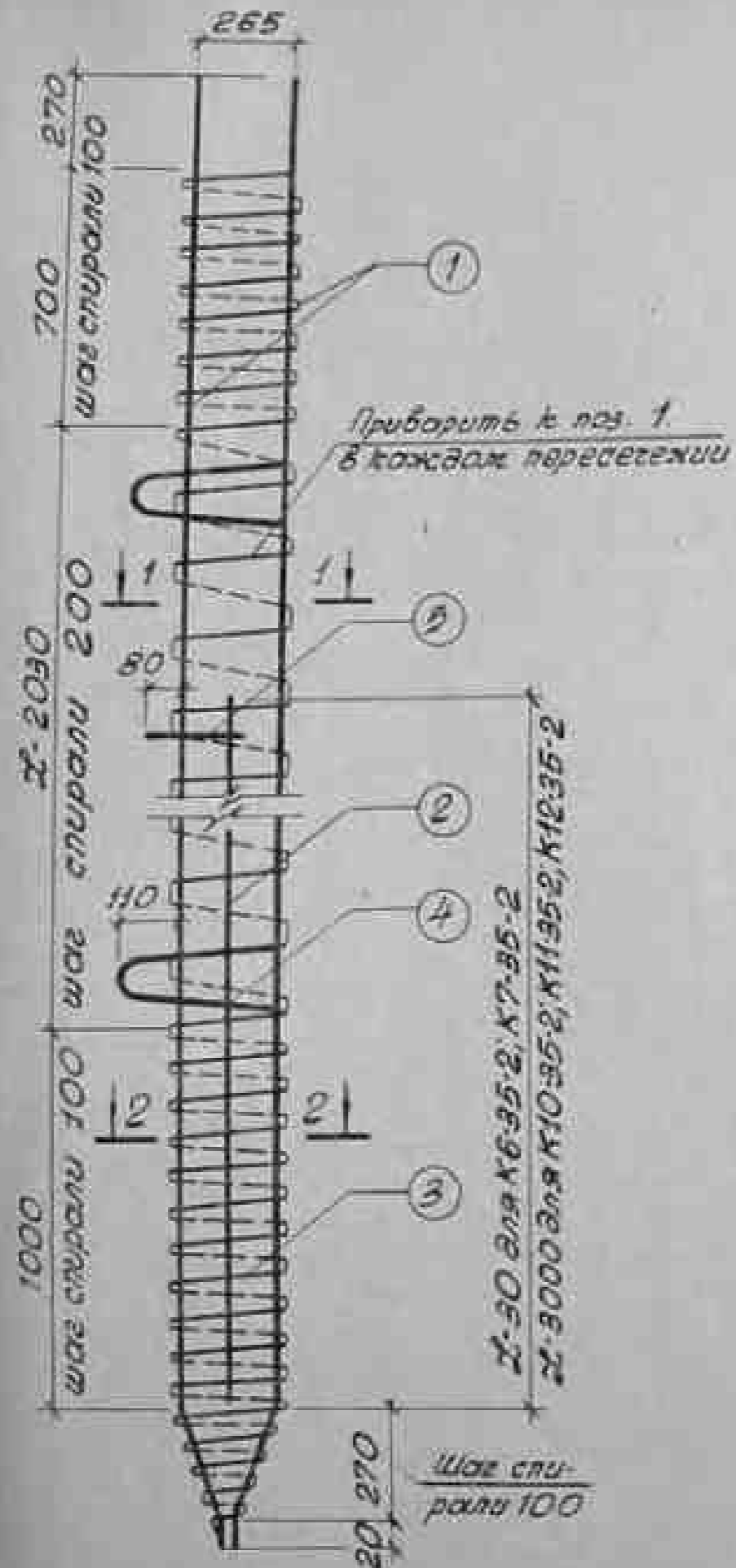


Спецификация арматуры на каркас

№ поз.	Эскиз	Единиц измер.	Марка каркаса				
			K6-35-1	K7-35-1	K10-35-1	K11-35-1	K12-35-1
1		φ мм	20AII	20AII	20AII	20AII	20AII
		ℓ мм	6320	7320	10320	11320	12320
		n шт	4	4	4	4	4
		PC м	2528	2928	4128	4528	4928
2		φ мм	5BII	5BII	5BII	5BII	5BII
		ℓ мм	39	44	59	64	69
		ℓ м	4648	5247	7035	7633	8232
		PC м	—	—	—	—	—
3	с.к. лист N15	φ мм	14AII	14AII	16AII	16AII	16AII
		Q ₁ мм	430	430	430	430	430
		Q ₂ мм	275	275	275	275	275
		ℓ мм	1330	1330	1350	1350	1350
		n шт	2	2	2	2	2
PC м	2.66	2.66	2.70	2.70	2.70		
4	<u>250</u>	φ мм	—	10AII	10AII	10AII	10AII
		ℓ мм	—	250	250	250	250
		n шт	—	1	1	1	1
		PC м	—	0.25	0.25	0.25	0.25

Выборка арматуры, кг

Наименование	Диаметр мм и класс	Марка каркаса				
		K6-35-1	K7-35-1	K10-35-1	K11-35-1	K12-35-1
Стержневая ГОСТ 5781-75	φ10AII	—	0.15	0.15	0.15	0.15
	φ14AII	3.21	3.21	—	—	—
	φ16AII	—	—	4.26	4.26	4.26
	φ20AII	62.34	73.20	101.80	111.66	121.52
Проболожная ГОСТ 6727-53	φ5BII	7.16	8.08	10.83	11.75	12.68
Итого:		72.71	84.64	117.04	127.82	138.61

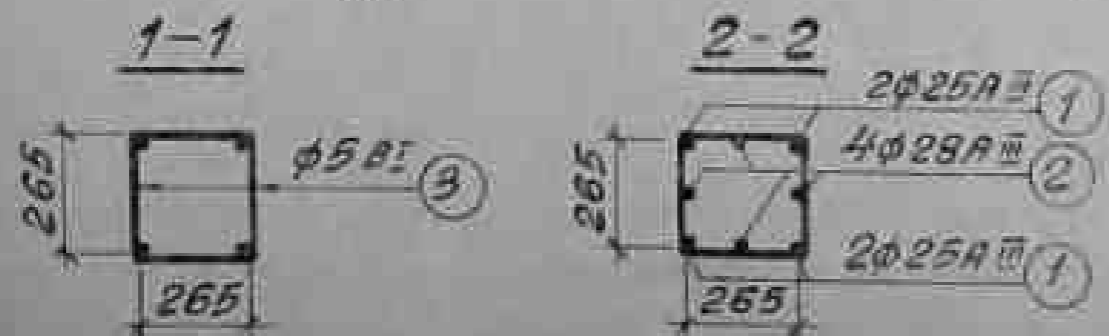


Спецификация арматуры на каркас

№ поз	Эскиз	Ед. изм.	Марка каркаса				
			K6-35-2	K7-35-2	K10-35-2	K11-35-2	K12-35-2
1		φ мм	25AIII	25AIII	25AIII	25AIII	25AIII
		ℓ мм	6320	7320	10320	11320	12320
		n шт	4	4	4	4	4
		ℓℓ м	25,28	29,28	41,28	45,28	49,28
2		φ мм	22AIII	22AIII	22AIII	22AIII	22AIII
		ℓ мм	5970	6970	7000	8000	9000
		n шт	4	4	4	4	4
		ℓℓ м	23,88	27,88	28,00	32,00	36,00
3		φ мм	58I	58I	58I	58I	58I
		ℓ шт	39	44	59	64	69
		ℓ м	46,48	52,47	70,35	76,33	82,52
		φ мм	14AII	14AII	16AII	16AII	16AII
4	С.ж. лист N15	Q1 мм	428	428	432	432	432
		Q2 мм	276	276	276	276	276
		ℓ мм	1330	1330	1350	1350	1350
		n шт	2	2	2	2	2
		ℓℓ м	2,66	2,66	2,70	2,70	2,70
		φ мм	—	10AII	10AII	10AII	10AII
5	250	ℓ мм	—	250	250	250	250
		n шт	—	1	1	1	1
		ℓℓ м	—	0,25	0,25	0,25	0,25
		φ мм	—	—	—	—	—

Выборка арматуры, кг.

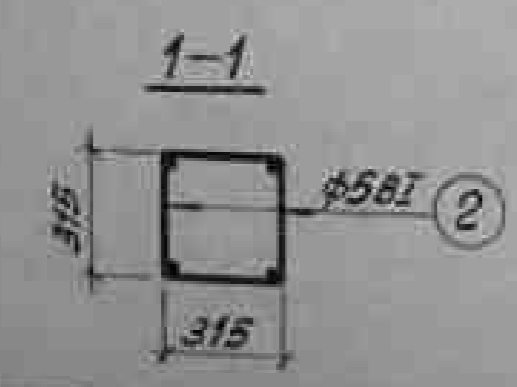
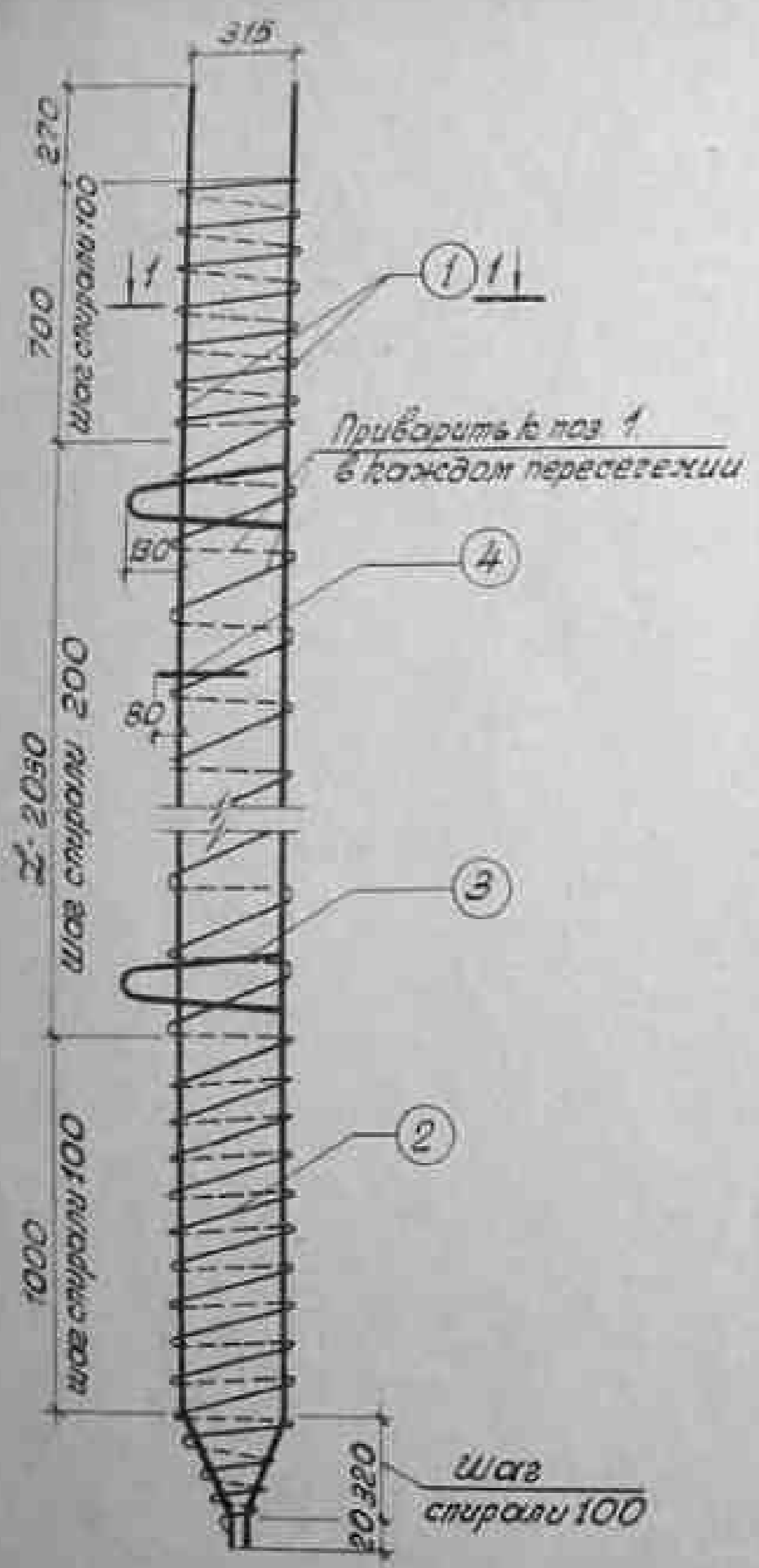
Наименование	Диаметр, мм и класс	Марка каркаса				
		K6-35-2	K7-35-2	K10-35-2	K11-35-2	K12-35-2
Стержневая ГОСТ 5781-75	φ10AII	—	0,15	0,15	0,15	0,15
	φ14AII	3,21	3,21	—	—	—
	φ16AII	—	—	4,26	4,26	4,26
	φ22AIII	69,50	83,19	82,65	95,49	107,42
	φ25AIII	97,40	112,81	159,05	174,96	189,86
Проболозная ГОСТ 6727-53	φ58I	7,16	8,08	10,84	11,75	12,68
Итого:		177,27	207,44	267,95	286,11	314,37



TK
1976

Арматурные каркасы марок
K6-35-2, K7-35-2, K10-35-2, K11-35-2, K12-35-2

Серия
3015-Б
Лист
II 9

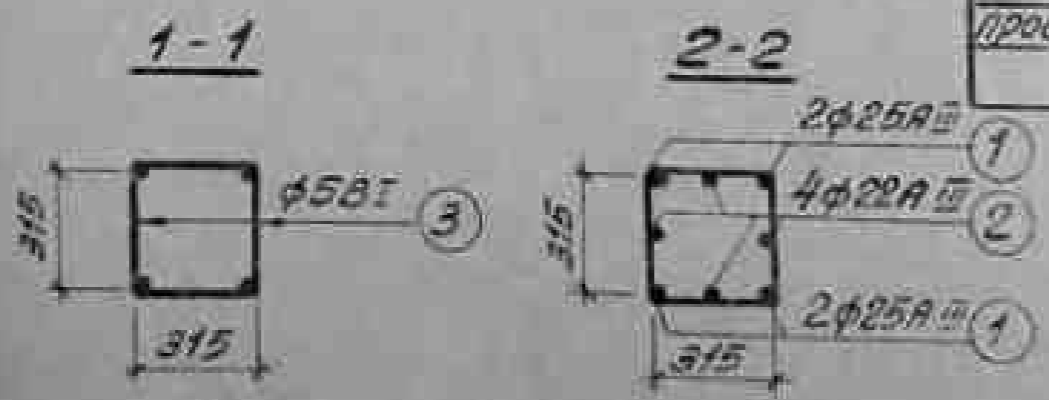
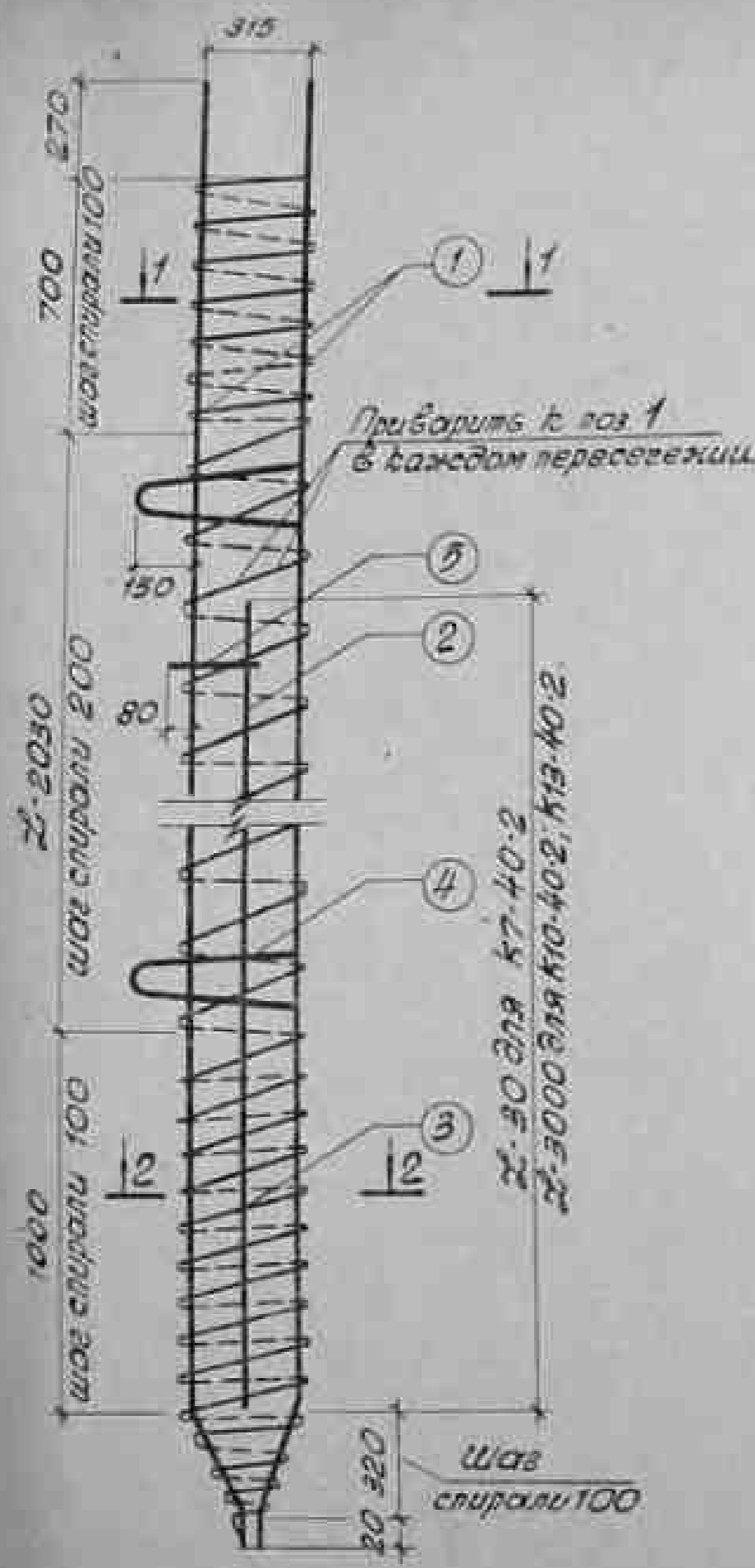


Спецификация арматуры на каркас
Марка каркаса

№ поз	Эскиз	Единица измерения		Марка каркаса				
				к7-40-1	к10-40-1	к11-40-1	к12-40-1	к13-40-1
1		φ	мм	20А III	20А III	20А III	20А III	20А III
		ℓ	мм	7383	10383	11383	12383	13383
		n	шт	4	4	4	4	4
		nℓ	м	29,53	41,53	45,53	49,53	53,53
2		φ	мм	5В I	5В I	5В I	5В I	5В I
		n	шт	45	60	65	70	75
		ℓ	м	62,55	83,40	90,49	97,46	104,40
3	см. лист №15	φ	мм	14А I	16А I	18А I	18А I	20А I
		Q ₁	мм	530	540	550	550	560
		Q ₂	мм	325	325	325	325	325
		ℓ	мм	1660	1680	1700	1700	1720
		nℓ	м	3,32	3,36	3,40	3,40	3,44
4	250	φ	мм	10А I	10А I	10А I	10А I	10А I
		ℓ	мм	250	250	250	250	250
		nℓ	м	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25

Выборка арматуры, кг

Наименование	Диаметр, мм и класс	Марка каркаса				
		к7-40-1	к10-40-1	к11-40-1	к12-40-1	к13-40-1
Стержневая ГОСТ 5781-75	φ10А I	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	φ14А I	4,01	—	—	—	—
	φ16А I	—	5,30	—	—	—
	φ18А I	—	—	6,79	6,79	—
	φ20А I	—	—	—	—	8,48
	φ20А III	72,82	101,92	112,28	122,14	132,00
Проболожная ГОСТ 6727-53*	φ5В I	9,64	12,86	13,93	15,01	16,08
Итого:		86,62	120,23	133,15	144,09	156,71



Спецификация арматуры на каркас

№ поз	Эскиз	Единиц. шмер.	Марка каркаса				
			К7-40-2	К10-40-2	К11-40-2	К12-40-2	К13-40-2
1		φ мм	25АВ	25АВ	25АВ	25АВ	25АВ
		ℓ мм	7383	10383	11233	12383	13383
		п шт	4	4	4	4	4
		пℓ м	29.53	41.53	45.53	49.53	53.53
2		φ мм	22АВ	22АВ	22АВ	22АВ	22АВ
		ℓ мм	6970	7000	8000	9000	1000
		п шт	4	4	4	4	4
		пℓ м	27.88	28.00	32.00	36.00	40.00
3		φ мм	58Г	58Г	58Г	58Г	58Г
		п шт	4.5	6.0	6.5	7.0	7.5
		ℓ м	62.55	83.40	90.49	97.46	104.40
		п шт	2	2	2	2	2
4	см лист №15	φ мм	14АГ	16АГ	18АГ	18АГ	20АГ
		Q1 мм	530	540	550	550	560
		Q2 мм	325	325	325	325	325
		ℓ мм	1660	1660	1700	1700	1720
		п шт	2	2	2	2	2
		пℓ м	3.32	3.36	3.40	3.40	3.44
5	250	φ мм	10АГ	10АГ	10АГ	10АГ	10АГ
		ℓ мм	250	250	250	250	250
		п шт	1	1	1	1	1
		пℓ м	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25

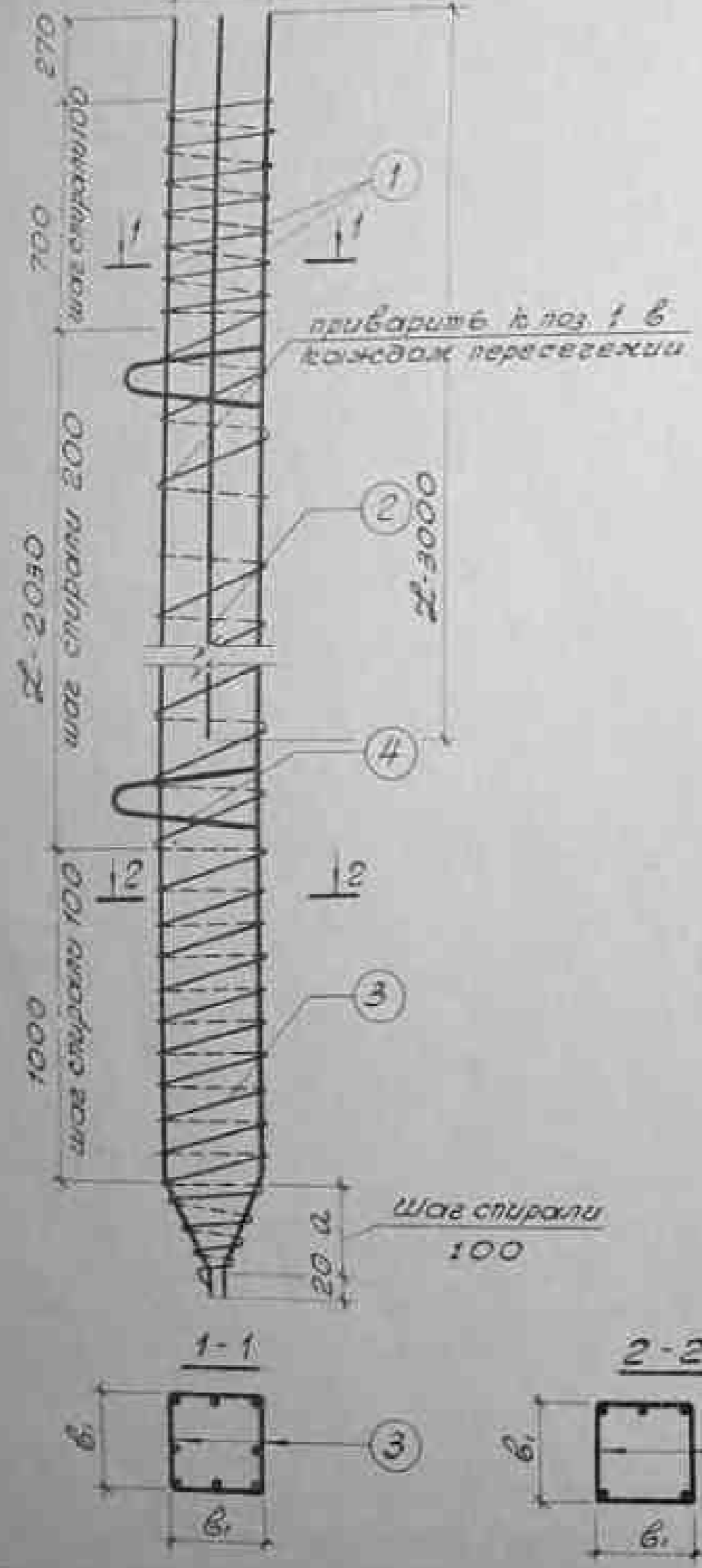
Выборка арматуры, кг

Наименование	Диаметр, мм и класс	Марка каркаса				
		К7-40-2	К10-40-2	К11-40-2	К12-40-2	К13-40-2
Стержневая ГОСТ 5781-75	φ10АГ	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	φ14АГ	4,01	—	—	—	—
	φ16АГ	—	5,30	—	—	—
	φ18АГ	—	—	6,79	6,79	—
	φ20АГ	—	—	—	—	8,48
	φ22АВ	83,19	83,55	95,49	107,42	119,83
	φ25АВ	113,78	159,24	175,29	190,69	206,09
пробалочная лист 6727-53	φ5ВГ	2,64	12,86	13,93	15,01	16,08
Итого:		210,72	261,10	291,65	320,06	350,16

ГК 1976 Арматурные каркасы марок К7-40-2; К10-40-2; К11-40-2; К12-40-2; К13-40-2

Серия 3015-5
Л 11

270	20A Kc6-30-1, Kc6-30-2
270	20A Kc6-35-1, Kc6-35-2
276	20A Kc6-35
280	20A Kc6-40-1, Kc6-40-2
284	20A Kc6-40



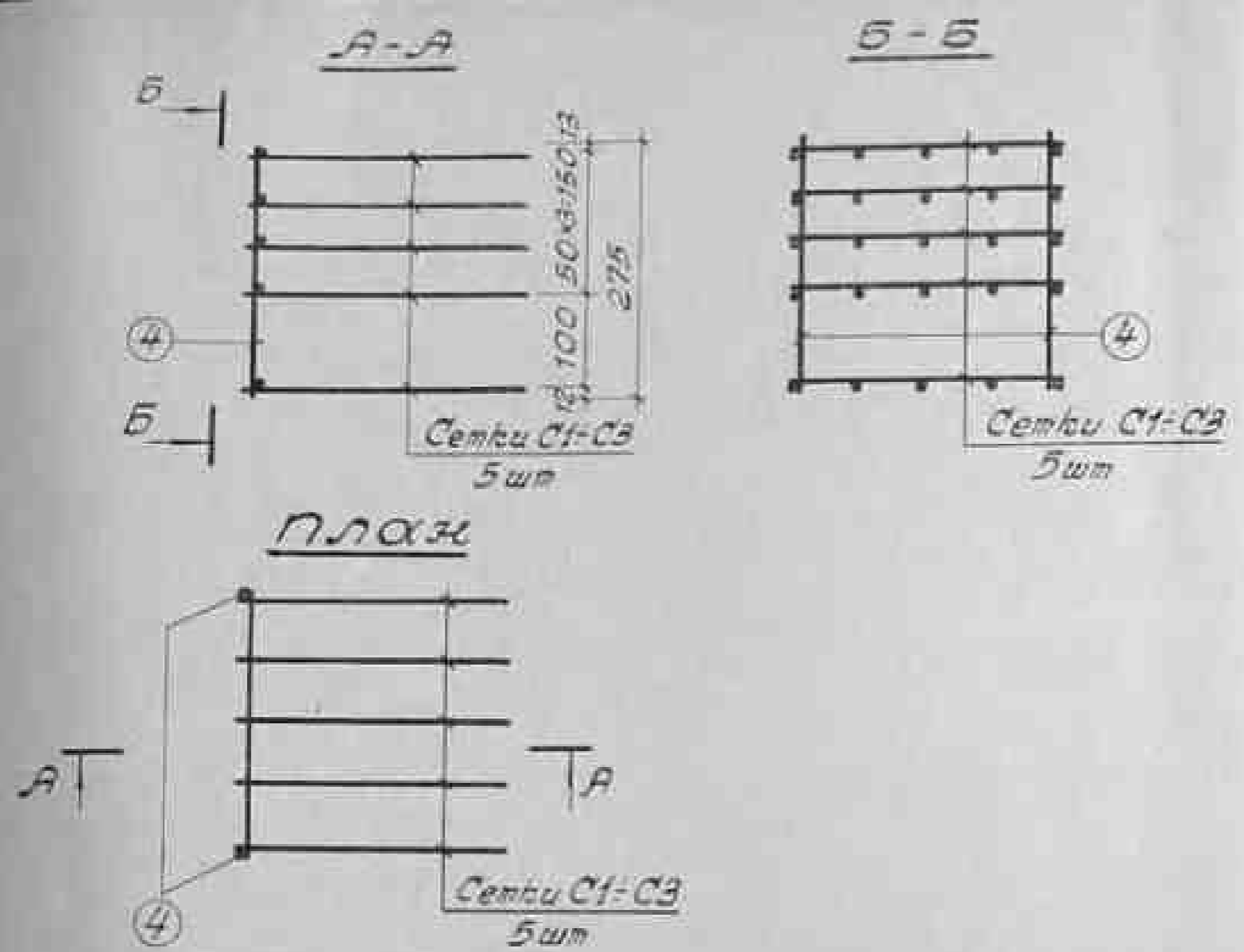
спецификация арматуры

№ поз	Эскиз	ед измер	марка каркаса							
			Kc630-1	Kc630-2	Kc635-1	Kc635-2	Kc6-35	Kc6-40-1	Kc6-40-2	Kc6-40
1		φ мм	20AБ	20AВ	20AБ	20AВ	14AБ	20AВ	20AВ	16AБ
		Q мм	220	220	270	270	270	320	320	320
		б мм	160	160	195	195	195	230	230	220
		с мм	6262	6262	6320	6320	6320	6383	6383	6383
		п шт	4	4	4	4	4	4	4	4
		KL м	25,05	25,05	25,28	25,28	25,28	25,53	25,53	25,53
2	$a = 3000$	φ мм	—	12AБ	—	12AБ	—	—	12AБ	—
		с мм	—	3000	—	3000	—	—	3000	—
		п шт	—	4	—	4	—	—	4	—
		KL м	—	12,0	—	12,0	—	—	12,0	—
3		φ мм	φ58I	φ58I	φ58I	φ58I	φ58I	φ58I	φ58I	φ58I
		б мм	245	245	295	295	295	345	345	345
		шаг мм	39	39	39	39	39	39	39	39
		с м	38,73	38,73	46,48	46,48	46,48	55,61	55,61	55,61
		KL м	—	—	—	—	—	—	—	—
4	см лист №15	φ мм	14AБ	14AБ	14AБ	14AБ	14AБ	14AБ	14AБ	14AБ
		Q мм	378	378	428	428	428	530	530	530
		Q2 мм	225	225	275	275	275	325	325	325
		с мм	1230	1230	1330	1330	1330	1660	1660	1660
		п шт	2	2	2	2	2	2	2	2
KL м	2,46	2,46	2,66	2,66	2,66	3,32	3,32	3,32		

выборка арматуры

Наименование	ед измер	марка каркаса							
		Kc630-1	Kc630-2	Kc635-1	Kc635-2	Kc6-35	Kc6-40-1	Kc6-40-2	Kc6-40
Стержневая ГОСТ 5781-75	φ14AБ	2,96	2,96	3,21	3,21	3,21	4,01	4,01	4,01
	φ12AБ	—	10,66	—	10,66	—	—	10,66	—
	φ14AВ	—	—	—	—	30,54	—	—	30,81
	φ16AБ	—	—	—	—	—	—	—	32,81
	φ20AБ	61,77	61,77	62,34	62,34	—	62,96	62,96	—
Проболок ГОСТ 6727-53*	φ5 ВI	5,96	5,96	7,16	7,16	7,16	8,56	8,56	8,56
Итого		70,69	81,35	72,71	83,37	40,91	75,53	86,13	52,35

TK 1976 Арматурные каркасы марок Kc6-30-1, Kc6-30-2, Kc6-35-1, Kc6-35-2, Kc6-40-1, Kc6-40-2, Kc6-40 серия 3015-II



Спецификация арматуры на сетку

Марка	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса кг
С1	1		5ВГ	280	6	1,68	0,26
С2	2		5ВГ	330	6	1,98	0,31
С3	3		5ВГ	380	7	2,65	0,41

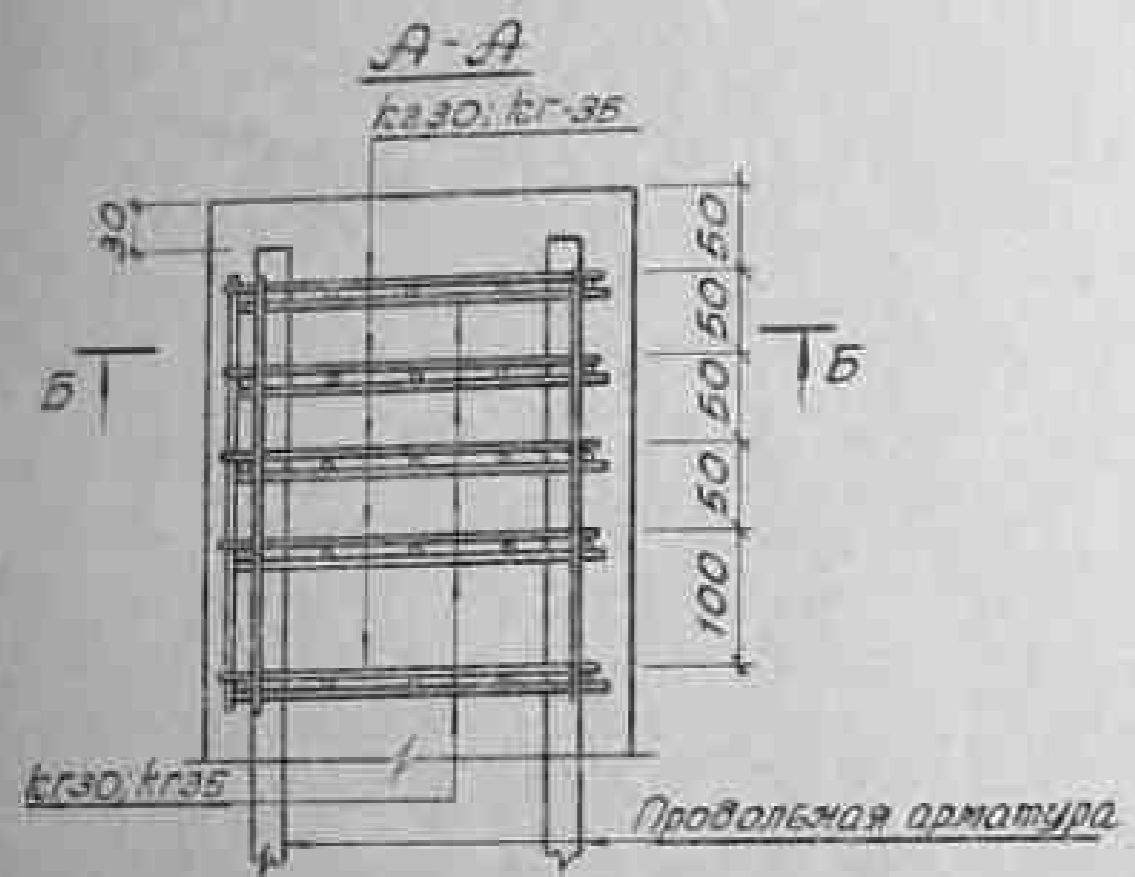
Спецификация арматуры на каркас

Марка	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса кг
КГ 30	4		8АГ	275	2	0,55	0,22
	—	Сетка С1	5ВГ	—	5	—	1,28
Всего:							1,50
КГ 35	4		8АГ	275	2	0,55	0,22
	—	Сетка С2	5ВГ	—	5	—	1,53
Всего:							1,75
КГ 40	4		8АГ	275	2	0,55	0,22
	—	Сетка С3	5ВГ	—	5	—	2,04
Всего:							2,26

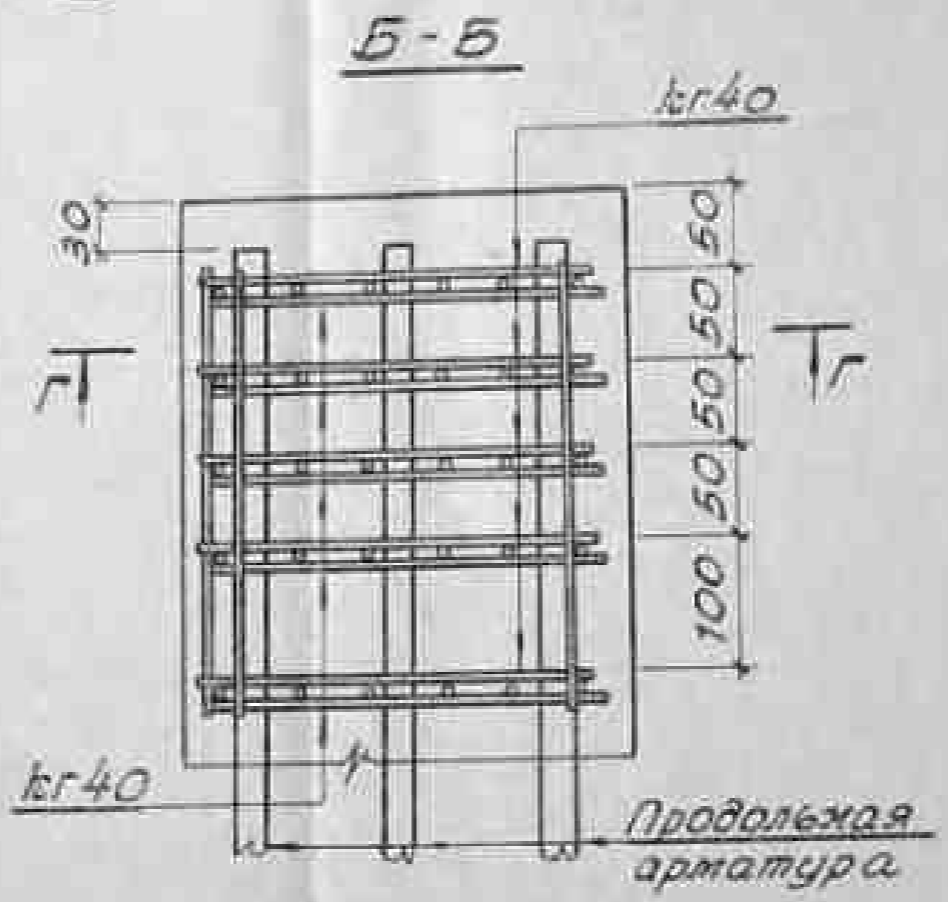
Выборка арматуры, кг

Наименование	Диаметр, мм класс	Марка каркаса		
		КГ30	КГ35	КГ40
Стержневая ГОСТ 5781-75	φ8АГ	0,22	0,22	0,22
Проболозная ГОСТ 6727-53*	φ5ВГ	1,3	1,5	2,1
Итого		1,52	1,72	2,32

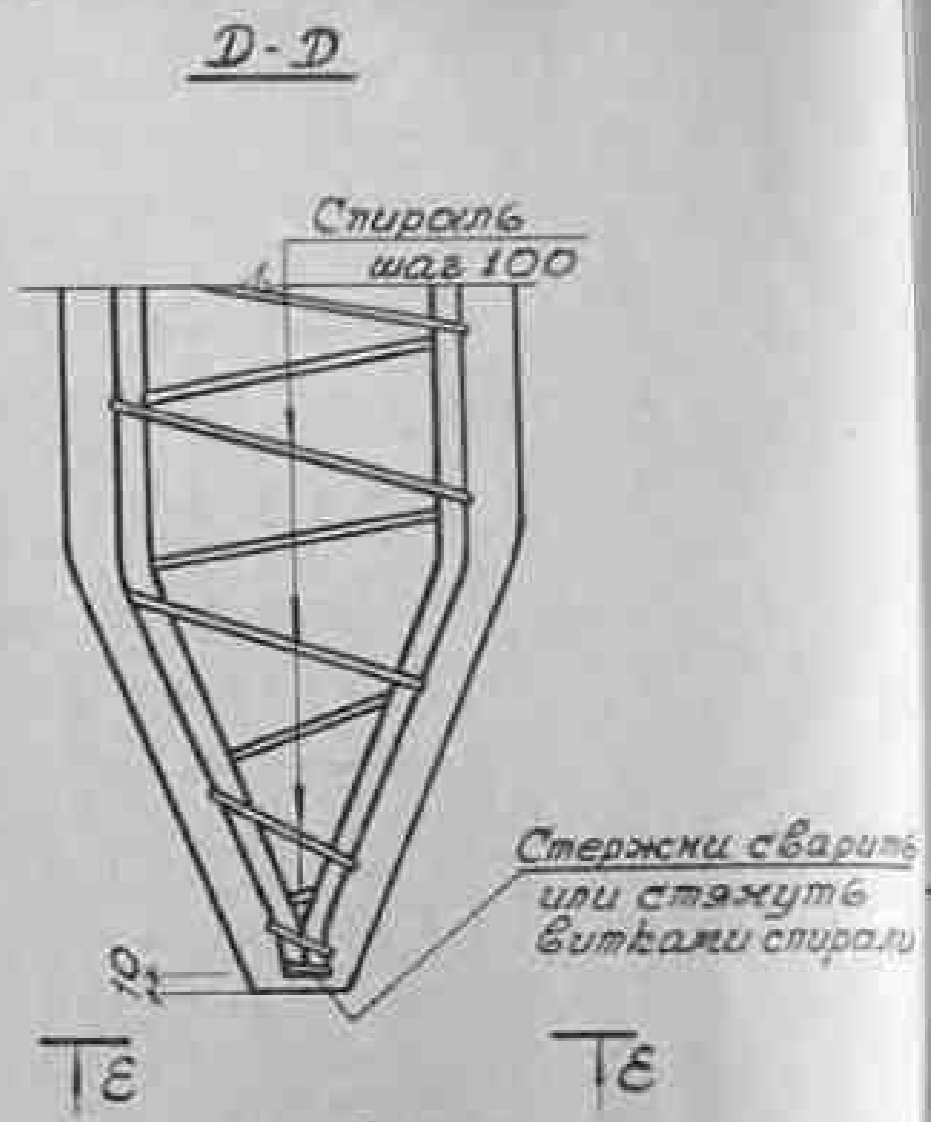
1



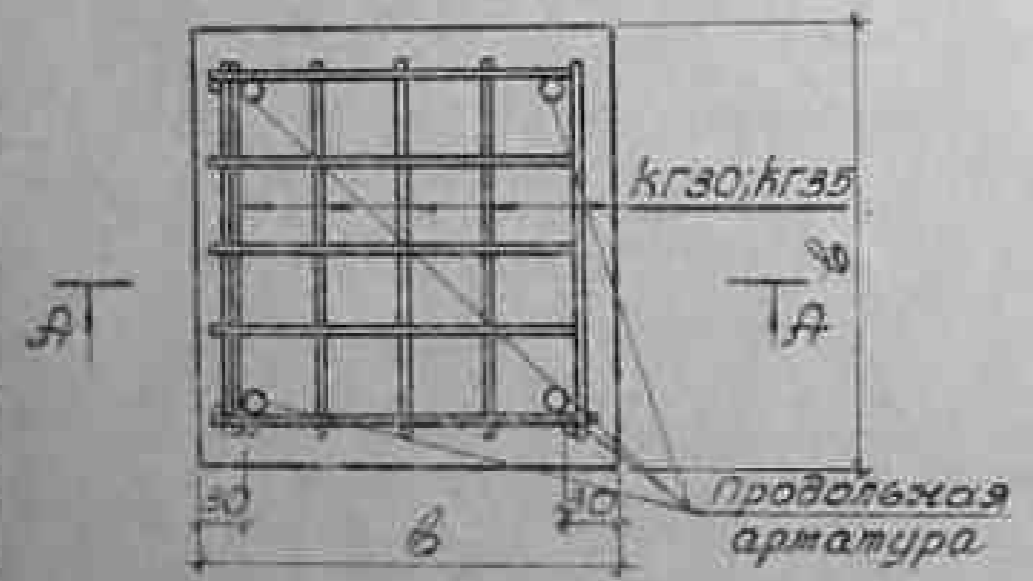
2



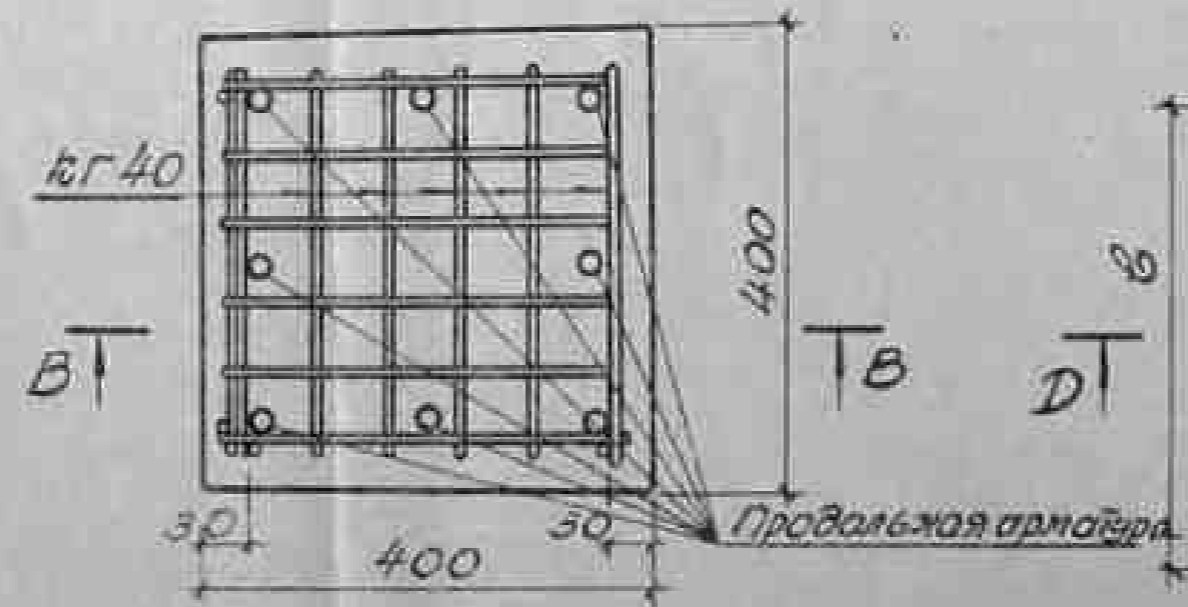
3



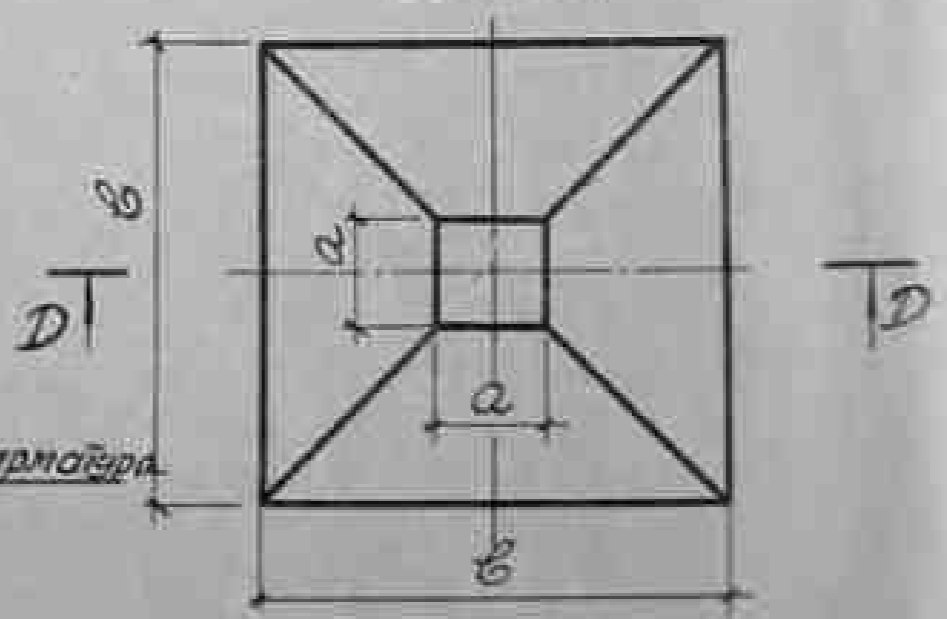
Б-Б



Г-Г



Е-Е



Примечание

Каркас головы привязать к продольной арматуре вязальной проволокой.

$a = 80 \text{ мм}$ - для свай сег $30 \times 30 \text{ см}$
 $a = 60 \text{ мм}$ - для свай сег $35 \times 35, 40 \times 40 \text{ см}$

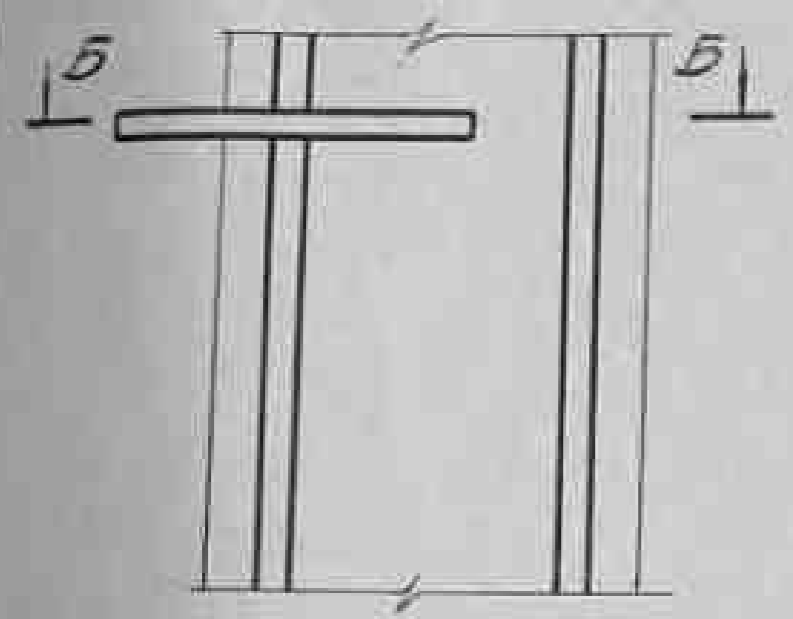
ТК
1976

Узлы 1, 2, 3

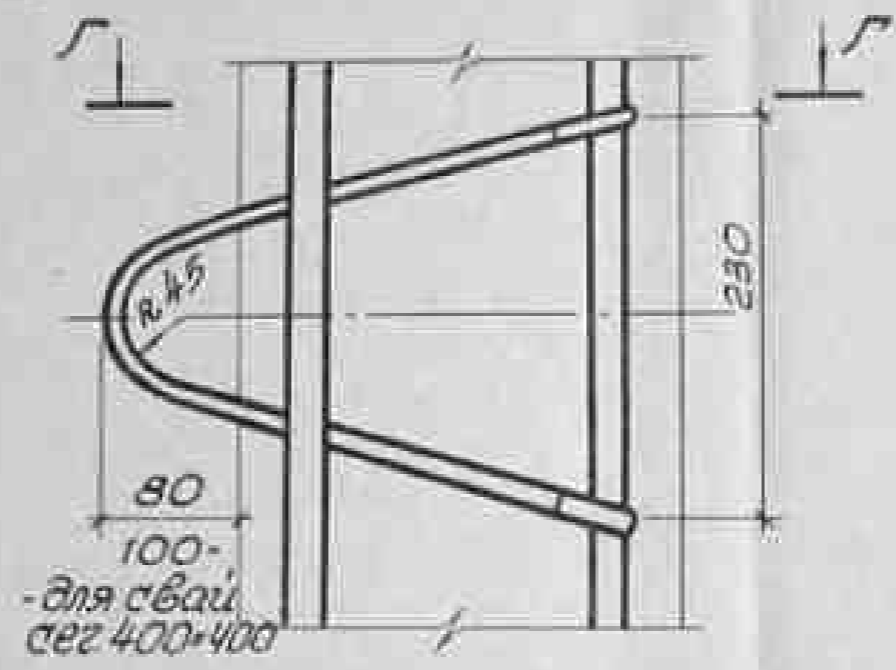
серия
3015

4

А-А



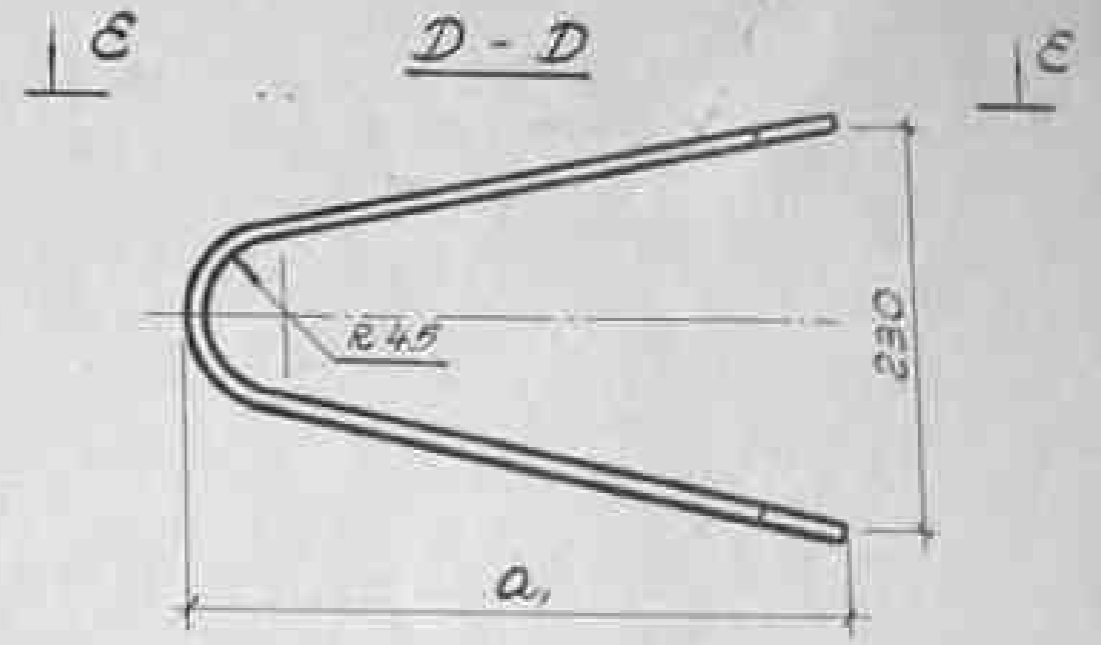
В-В



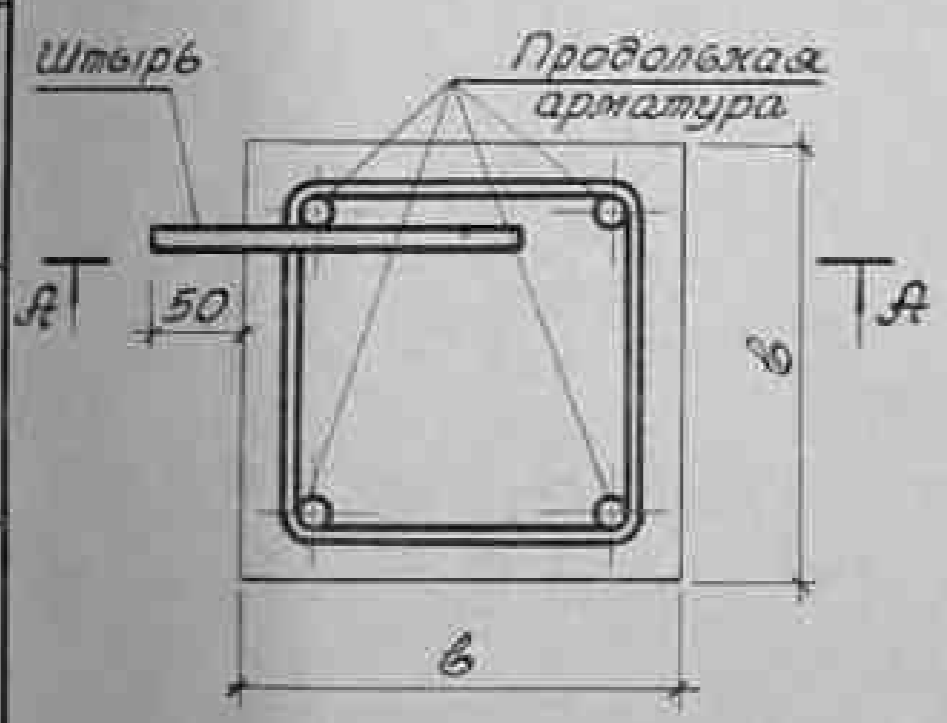
5

Петля

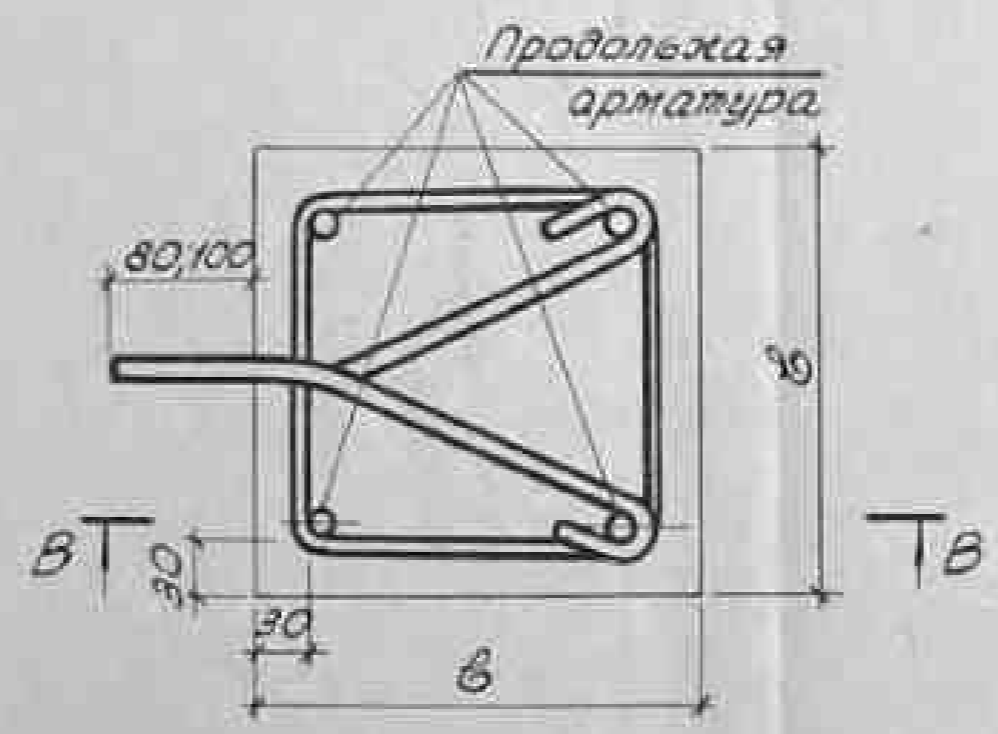
Д-Д



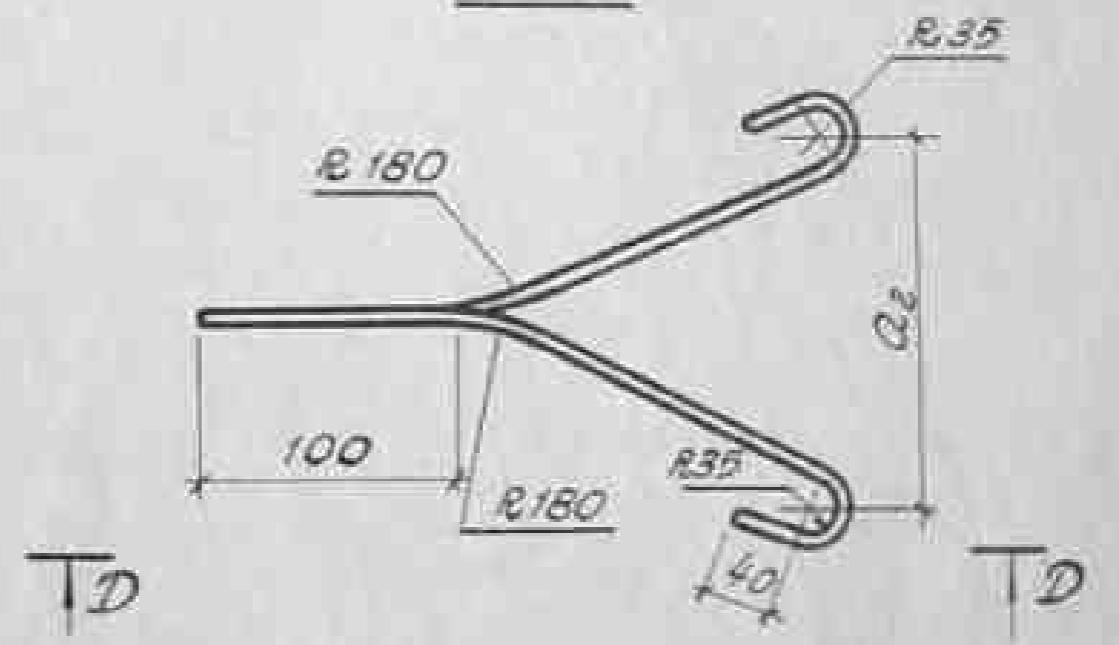
Б-Б



Г-Г



Е-Е



Примечания:

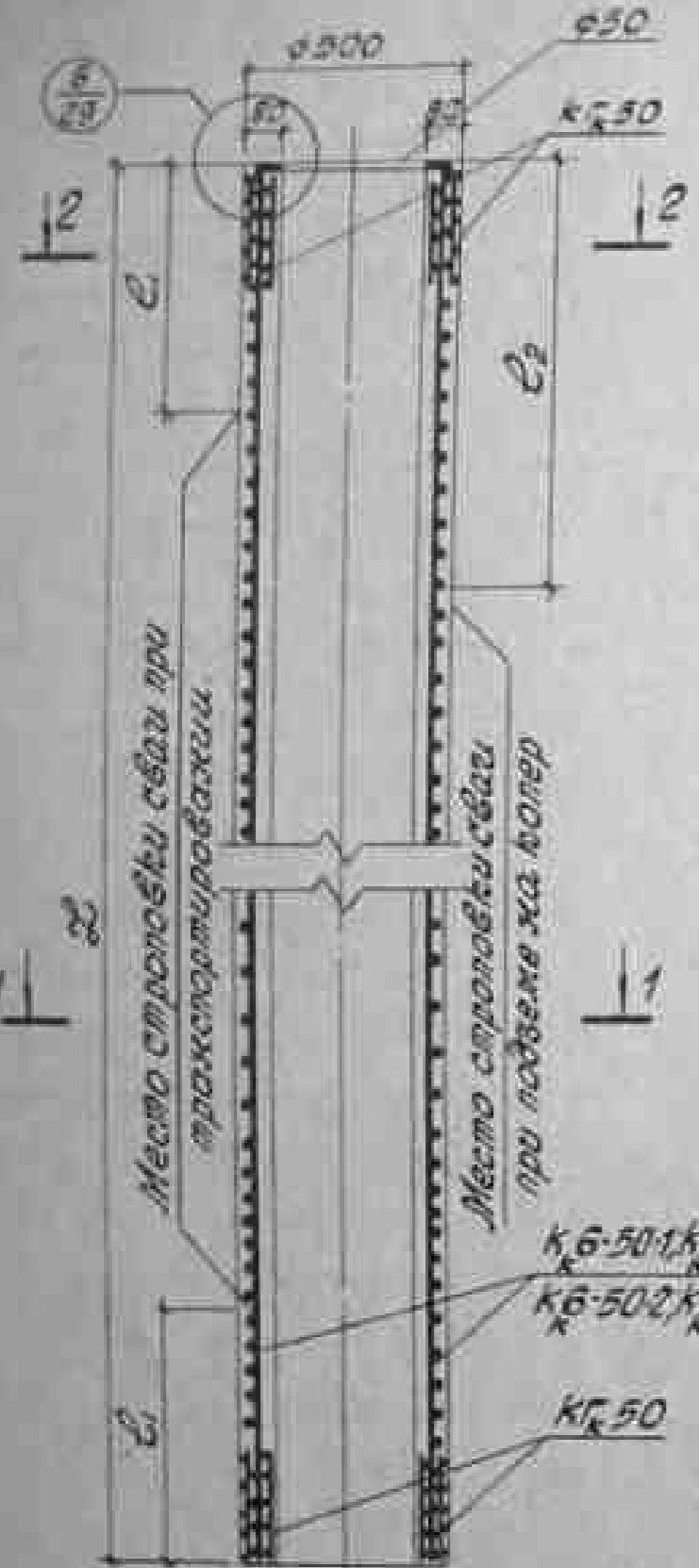
1. Петли и штырь привязать к продольной арматуре вязальной проволокой
2. Спираль условно же показана
3. Для монтажных петель применяется сталь марок ВСтЗсп2, ВСтЗпс2

4. В случае производства работ при температурах ниже -40°C следует применять сталь марок ВСтЗсп2
 5. b - размер поперечного сечения свай.

ТК
1976

Узлы 4,5. Петля

серия 3015-5
лист 15



КГ-501, КГ-502, КГ-501, КГ-502, КГ-501, КГ-502



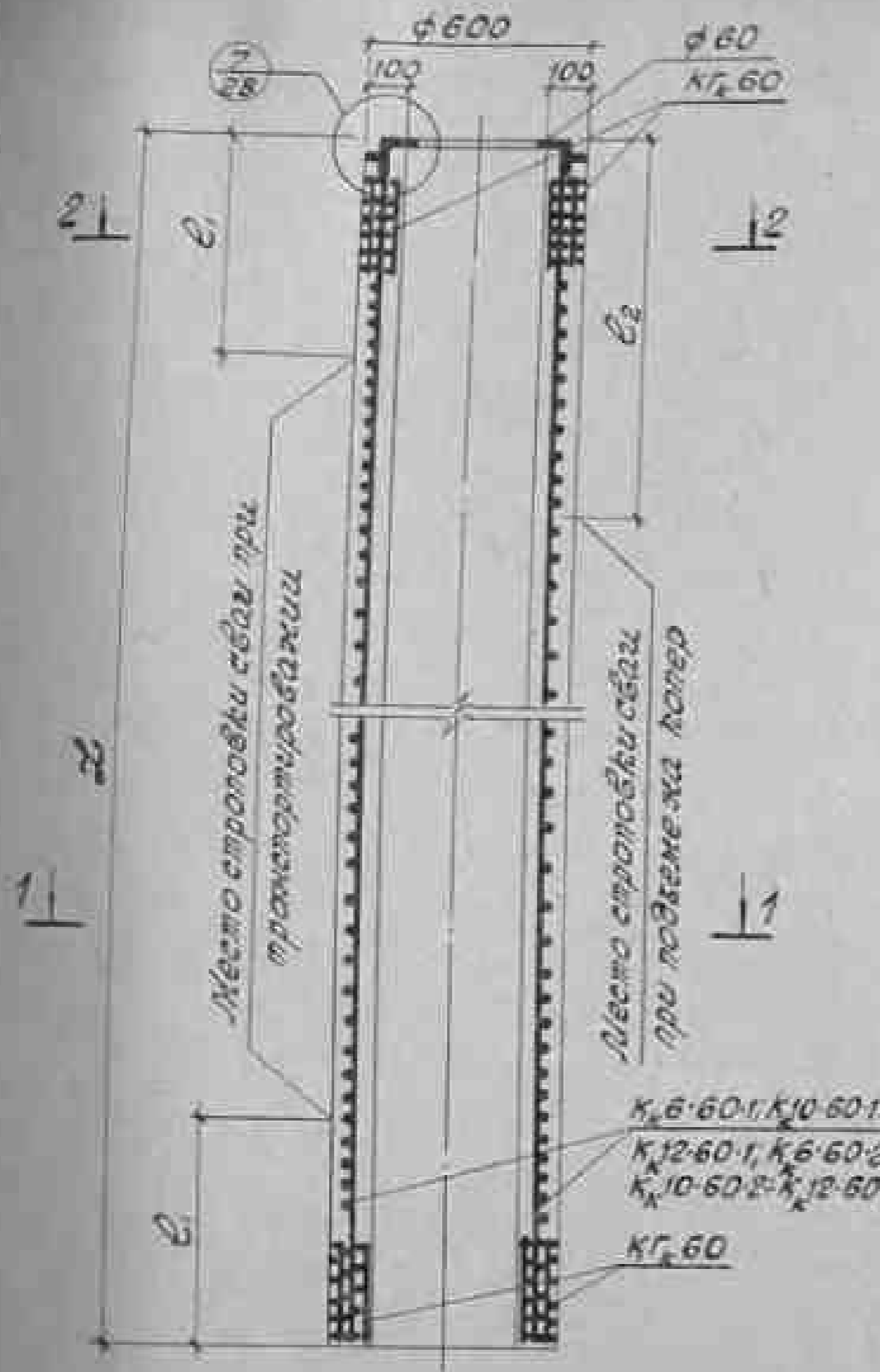
КГ-501, КГ-502, КГ-501, КГ-502, КГ-501, КГ-502



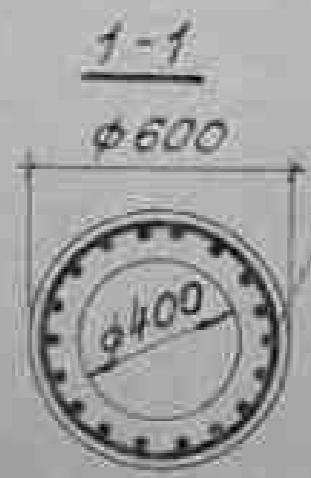
КГ-50

Марка сваи-колонны	Размеры, мм			Арматурные изделия и складные детали			Расход материалов на сваю										Средн. расход сваи, м			
	L	e ₁	e ₂	Марка	кол.	№ п/п	Арматуры, кг					Полосовой стали, кг			Бетона					
							Стержневой ст 5781-75 класса А-III		Кл. А-I			марки 013сп 200п 380-71			Марка	объем				
φ12	φ14	φ25	φ8	итого	φ5	итого	50мм	50мм	итого	ка	м ³	м								
СК6-50-1	6000	1200	1800	КГ-501	1	21	7434	—	—	—	1648	—	—	—	—	—	—	300	0,63	1,58
				φ50	1	26	—	—	574	—	8346	—	2056	1733	0,48	1781	12183			
				КГ-50	2	24	—	—	—	338	—	4,08	—	—	—	—	—			
СК6-50-2	6000	1200	1800	КГ-502	1	21	—	18009	—	—	1656	—	—	—	—	—	—	300	0,63	1,58
				φ50	1	26	—	—	574	—	13915	—	2054	1733	0,48	1781	17760			
				КГ-50	2	24	—	—	—	338	—	4,08	—	—	—	—	—			
СК10-50-1	10000	2100	2900	КГ-501	1	21	12407	—	—	—	2493	—	—	—	—	—	300	1,06	2,65	
				φ50	1	26	—	—	574	—	13919	—	2901	1733	0,48	1781				18001
				КГ-50	2	24	—	—	—	338	—	4,08	—	—	—	—				—
СК10-50-2	10000	2100	2900	КГ-502	1	21	—	21700	—	—	2504	—	—	—	—	—	300	1,06	2,65	
				φ50	1	26	—	—	574	—	22610	—	2912	1733	0,48	1781				27305
				КГ-50	2	24	—	—	—	338	—	4,08	—	—	—	—				—
СК11-50-1	11000	2300	3200	КГ-501	1	21	13550	—	—	—	2704	—	—	—	—	300	1,16	2,90		
				φ50	1	26	—	—	574	—	14560	—	3112	1733	0,48				1781	19455
				КГ-50	2	24	—	—	—	338	—	4,08	—	—	—				—	—
СК11-50-2	11000	2300	3200	КГ-502	1	21	—	23879	—	—	2717	—	—	—	—	300	1,16	2,90		
				φ50	1	26	—	—	574	—	24787	—	3125	1733	0,48				1781	29693
				КГ-50	2	24	—	—	—	338	—	4,08	—	—	—				—	—
СК12-50-1	12000	2500	3500	КГ-501	1	21	14893	—	—	—	2916	—	—	—	300	1,27	3,18			
				φ50	1	26	—	—	574	—	15805	—	3324	1733				0,48	1781	20910
				КГ-50	2	24	—	—	—	338	—	4,08	—	—				—	—	—
СК12-50-2	12000	2500	3500	КГ-502	1	21	—	26049	—	—	2929	—	—	—	300	1,27	3,18			
				φ50	1	26	—	—	574	—	26361	—	3337	1733				0,48	1781	32079
				КГ-50	2	24	—	—	—	338	—	4,08	—	—				—	—	—

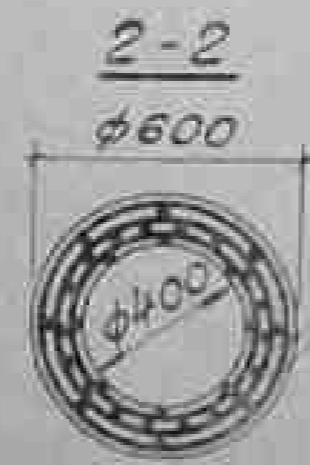
ТК	Сваи-колонны марки СК6-50-1, СК6-50-2, СК10-50-1, СК10-50-2, СК11-50-1, СК11-50-2, СК12-50-1, СК12-50-2	сваи-колонны 3015-5
1976		



Марка сваи колоны	Размеры, мм			Арматурные изделия и закладные детали		Расход материалов на сваю										Средняя масса сваи, кг		
	L	e ₁	e ₂	марка	кол-во	Арматуры, кг				Полосовой стали, кг		Бетона		м ³	м ³			
						Стержневой ст 3781-75		Проболоки ст 521021 6727-59		марки ВСт 3сп 20 ст 380-71		марка	объем					
класс А-III	класс А-I	класс А-I	класс А-I	класс А-I	класс А-I	класс А-I	класс А-I	класс А-I	класс А-I	класс А-I	класс А-I	класс А-I	класс А-I	класс А-I	класс А-I			
СКБ-60-1	6000	1200	1800	КБ-60-1	1	22	9558	-	-	-	1950	-	-	-	-	-	-	-
				КГ-60	2	24	-	-	-	408	582	2532	2158	301	2459	14957	300	094
СКБ-60-2	6000	1200	1800	КБ-60-2	1	22	-	16976	-	-	1972	-	-	-	-	-	-	-
				КГ-60	2	24	-	-	-	408	582	2554	2158	301	2459	14957	300	094
СК10-60-1	10000	2100	2900	К10-60-1	1	22	16976	-	-	1976	-	-	-	-	-	-	-	-
				КГ-60	2	24	-	-	-	408	582	3558	2158	301	2459	22577	300	157
СК10-60-2	10000	2100	2900	К10-60-2	1	22	-	28347	-	-	2094	-	-	-	-	-	-	-
				КГ-60	2	24	-	-	-	408	582	3566	2158	301	2459	22780	300	157
СК11-60-1	11000	2300	3200	К11-60-1	1	22	17554	-	-	3212	-	-	-	-	-	-	-	-
				КГ-60	2	24	-	-	-	408	582	3794	2158	301	2459	24211	300	173
СК11-60-2	11000	2300	3200	К11-60-2	1	22	-	31125	-	-	3237	-	-	-	-	-	-	-
				КГ-60	2	24	-	-	-	408	582	3819	2158	301	2459	27874	300	173
СК12-60-1	12000	2500	3500	К12-60-1	1	22	19149	-	-	3263	-	-	-	-	-	-	-	-
				КГ-60	2	24	-	-	-	408	582	4045	2158	301	2459	26051	300	189
СК12-60-2	12000	2500	3500	К12-60-2	1	22	34022	-	-	3490	-	-	-	-	-	-	-	-
				КГ-60	2	24	-	-	-	408	582	4072	2158	301	2459	40367	300	189

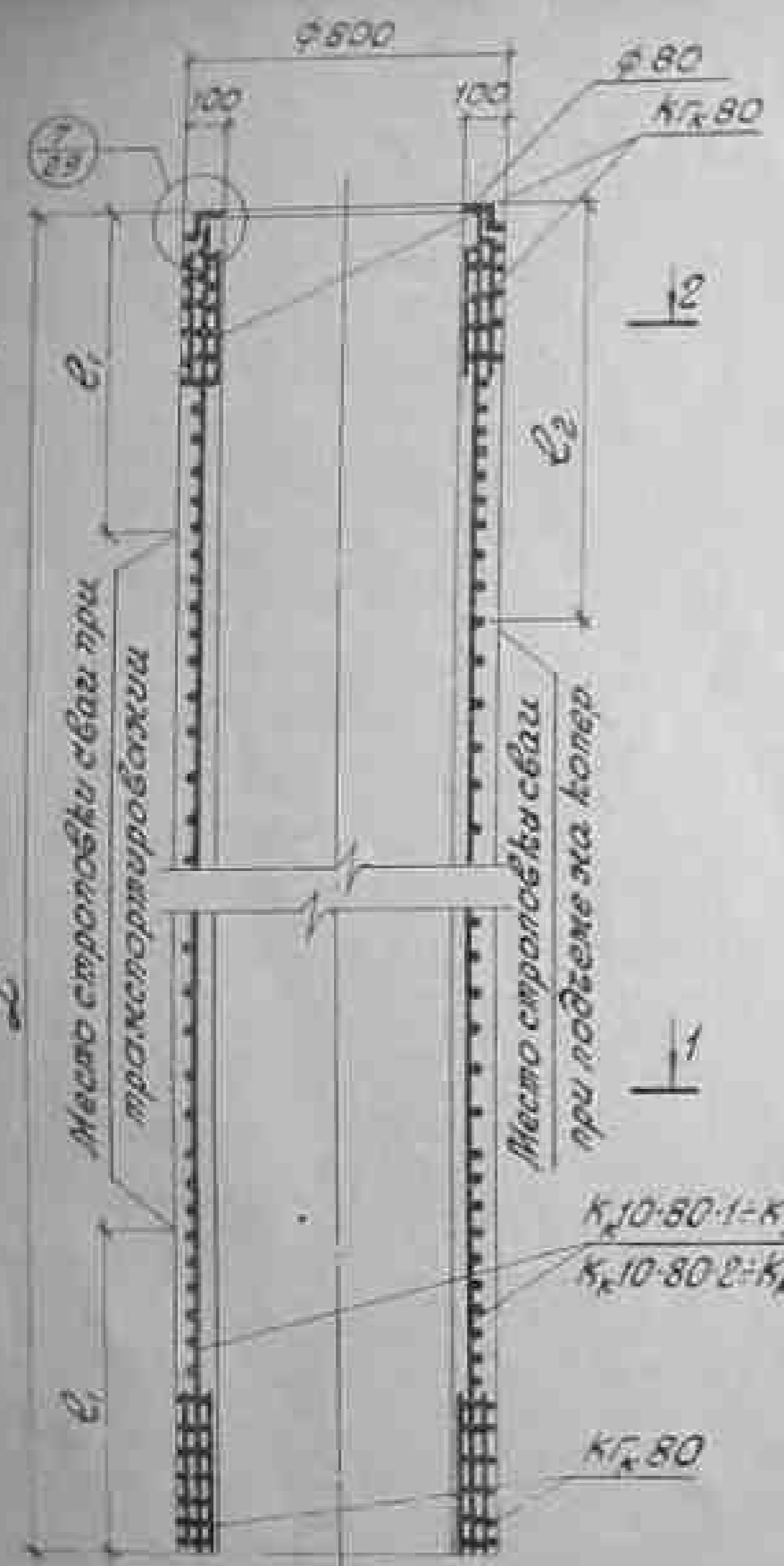


КБ-60-1, К10-60-1, К12-60-1, КБ-60-2, К10-60-2, К12-60-2

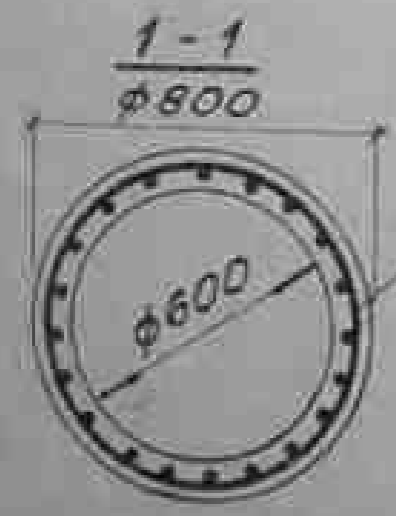


КГ-60

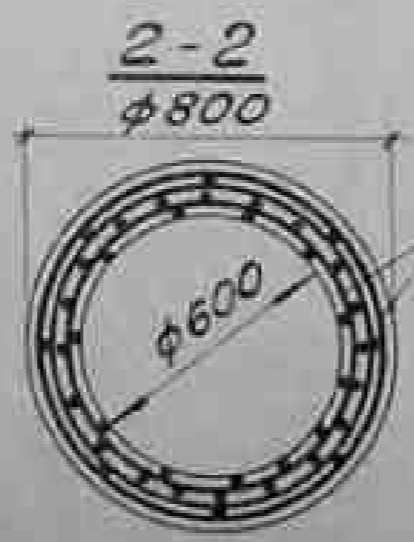
ТК	Сваи-колонны марки СКБ-60-1, СКБ-60-2, СК10-60-1, СК10-60-2, СК11-60-1, СК11-60-2, СК12-60-1, СК12-60-2	сбор	3.015-5
1976		И	18



$K_{10-80-1} = K_{12-80-1}$
 $K_{10-80-2} = K_{12-80-2}$



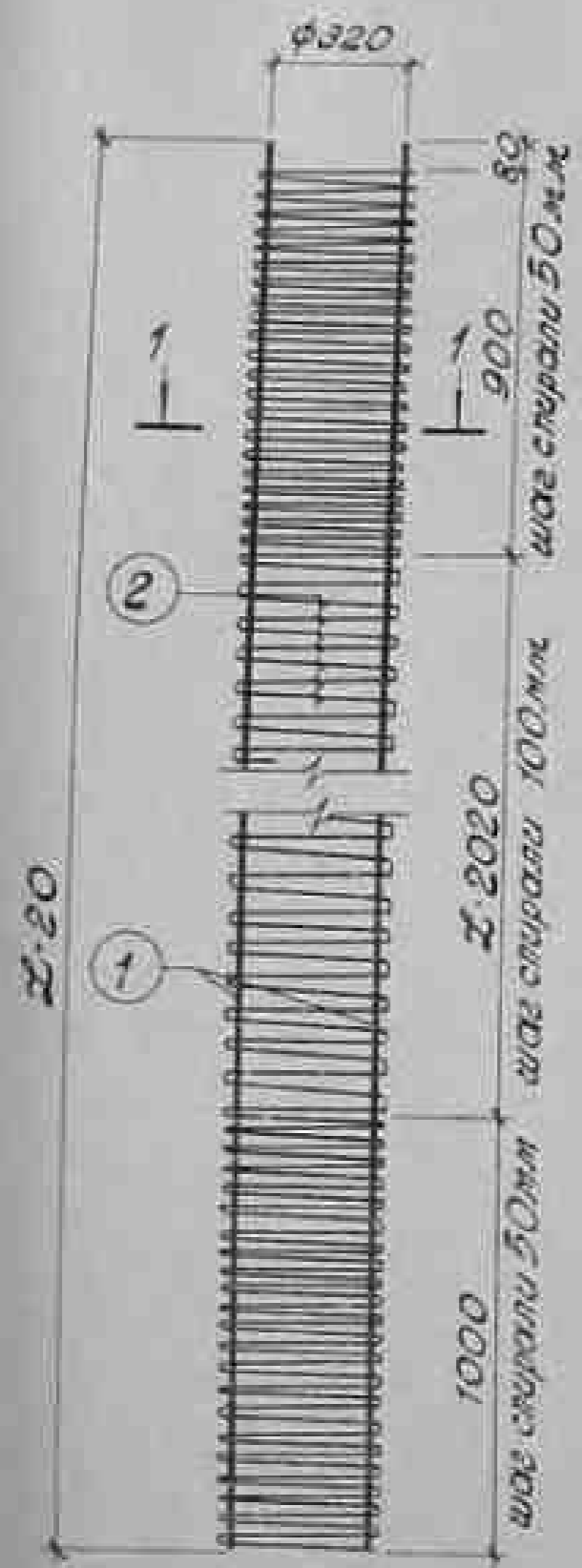
$K_{10-80-1} - K_{12-80-1}$
 $K_{10-80-2} - K_{12-80-2}$



K7K80

Марка сваи-колонны	Размеры, мм			Арматурные изделия заводские детали		Расход материалов на сваю										Строби масса т						
	L	e ₁	e ₂	Марка	кол. листов	Арматуры, кг					Полосовой стали, кг		бетона									
						Стержневой ГОСТ 5781-75		Проволоки № 5-7 ГОСТ 6727-53		марки В13сп		всего	марка	объем	сваи							
						класса А-В	к.р.п.	φ12	φ16	φ25	φ8						φ5	итого	длина	объем	марка	
СК10-80-1	10000	2100	2900	К10-80-1	1	23	17724	—	—	—	—	4060	—	—	—	400	2,20	5,50				
							φ80	1	28	—	—	—	18258	—	5146				3275	3,96	3671	27073
							K7K80	2	24	—	—	—	5,32	1086	—				—	—	—	
СК10-80-2	10000	2100	2900	К10-80-2	1	23	—	34,97	—	—	—	4082	—	—	—	400	2,20	5,50				
							φ80	1	28	—	—	—	32029	—	5168				3275	3,96	3671	40868
							K7K80	2	24	—	—	—	5,32	1086	—				—	—	—	
СК11-80-1	11000	2300	3200	К11-80-1	1	23	19500	—	—	—	—	4407	—	—	—	400	2,42	6,05				
							φ80	1	28	—	—	—	20032	—	5493				3275	3,96	3671	29196
							K7K80	2	24	—	—	—	5,32	1086	—				—	—	—	
СК11-80-2	11000	2300	3200	К11-80-2	1	23	—	346,53	—	—	—	4431	—	—	—	400	2,42	6,05				
							φ80	1	28	—	—	—	35135	—	5517				3275	3,96	3671	44375
							K7K80	2	24	—	—	—	5,32	1086	—				—	—	—	
СК12-80-1	12000	2500	3500	К12-80-1	1	23	21076	—	—	—	—	4754	—	—	—	400	2,64	6,60				
							φ80	1	28	—	—	—	21608	—	5840				3275	3,96	3671	31319
							K7K80	2	24	—	—	—	5,32	1086	—				—	—	—	
СК12-80-2	12000	2500	3500	К12-80-2	1	23	—	37309	—	—	—	4780	—	—	—	400	2,64	6,60				
							φ80	1	28	—	—	—	33341	—	5366				3275	3,96	3671	47878
							K7K80	2	24	—	—	—	5,32	1086	—				—	—	—	

TK	Сваи-колонны марок СК10-80-1; СК10-80-2; СК11-80-1; СК11-80-2; СК12-80-1; СК12-80-2	сбор 3.015-5
1976		II

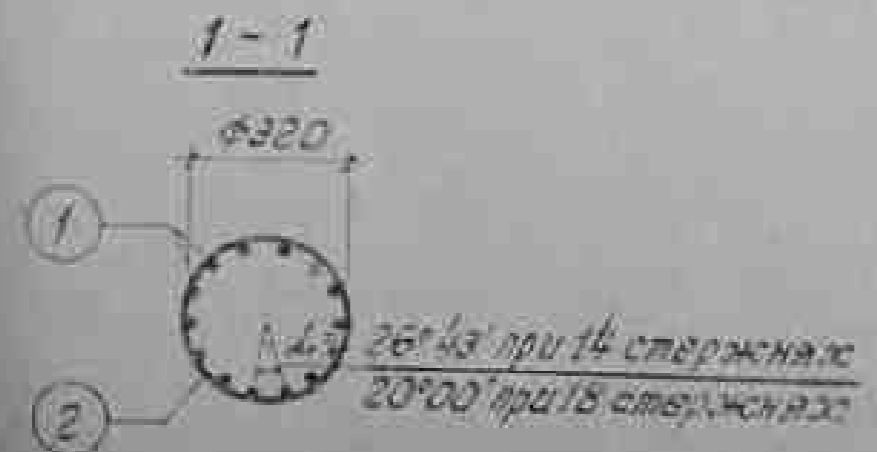


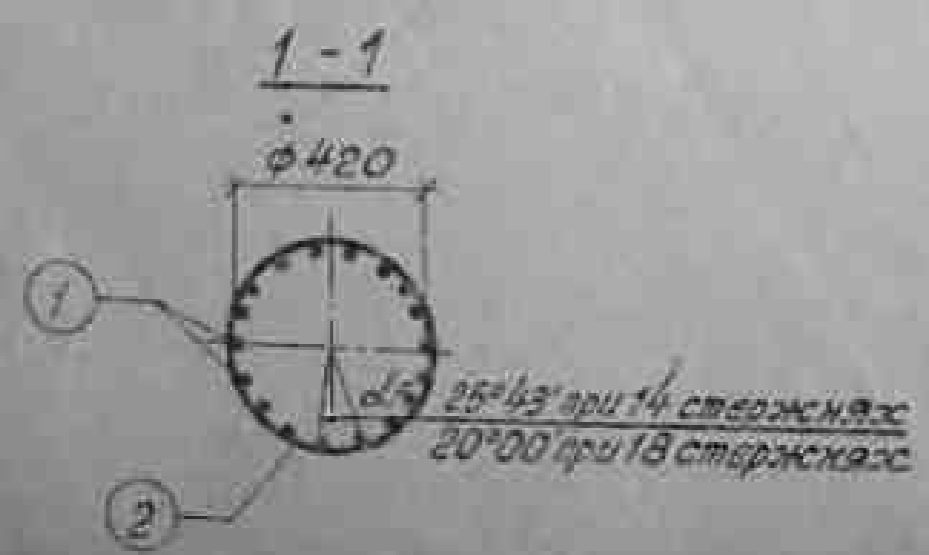
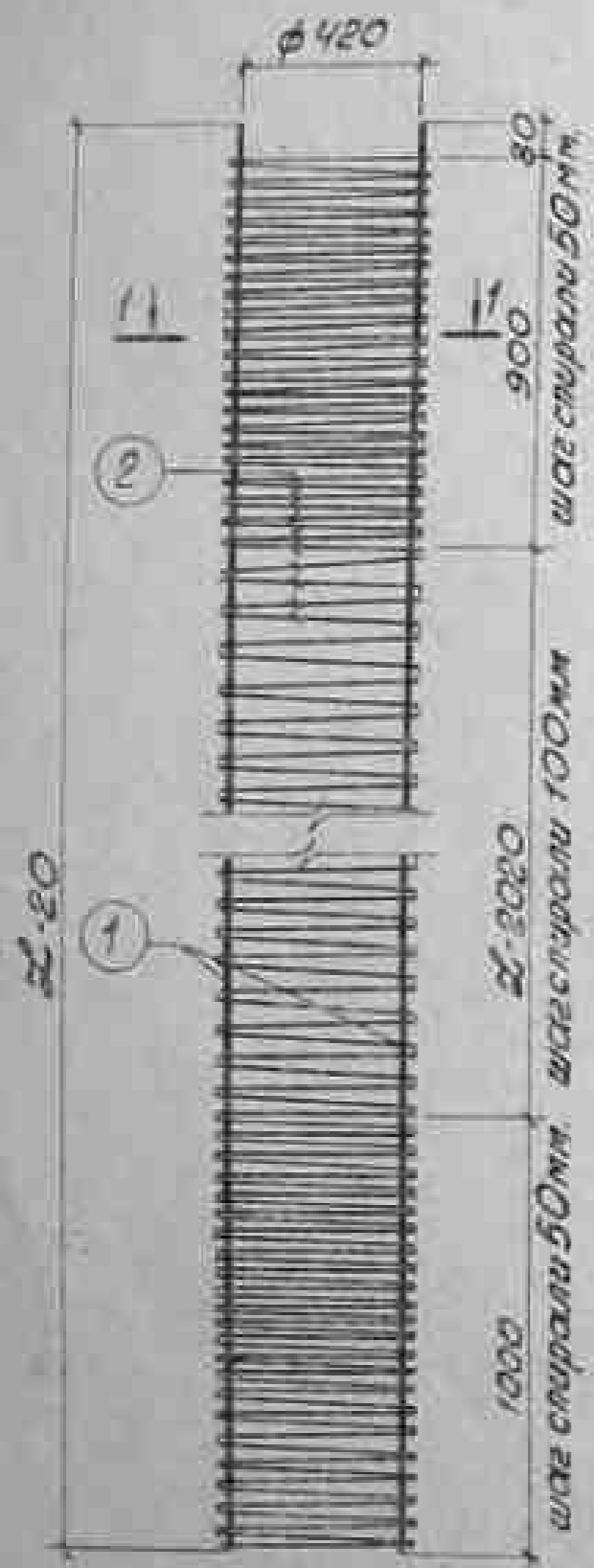
Спецификација арматури на каркас

№ поз	Зскац	Еднк. измер.		Марка каркаса									
				К6-40-1	К6-40-2	К10-40-1	К10-40-2	К11-40-1	К11-40-2	К12-40-1	К12-40-2		
1	<u>Z-20</u>	φ	мм	10A	14A	10A	14A	10A	14A	10A	14A	10A	14A
		ℓ	мм	5980	5980	9980	9980	10980	10980	11980	11980	11980	11980
		п	шт.	14	18	14	18	14	18	14	18	14	18
		пℓ	м	8372	10764	13972	17964	15372	19764	16772	21564	16772	21564
2		D	мм	335	339	335	339	335	339	335	339	335	339
		φ	мм	581	581	581	581	581	581	581	581	581	581
		п	шт.	78	78	118	118	128	128	138	138	138	138
		ℓ	м	82,05	83,02	124,12	125,61	134,64	136,25	145,16	146,89	145,16	146,89

Выборка арматуры на каркас

Наименование		Диаметр	Ед. измер.	Марка каркаса									
				К6-40-1	К6-40-2	К10-40-1	К10-40-2	К11-40-1	К11-40-2	К12-40-1	К12-40-2		
Стержневая горячекатаная периодическая профиля	класс А-II	φ10	кг	51,66	—	86,21	—	94,84	—	103,48	—	—	—
	ГОСТ 5781-75	φ14	кг	—	130,03	—	217,00	—	238,75	—	260,49	—	—
Провололочная	класс В-I	φ5	кг	12,63	12,70	19,11	19,34	20,73	20,98	22,35	22,62	—	—
	ГОСТ 6727-53	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Итого:				64,29	142,73	105,32	236,34	115,57	259,73	125,83	283,11	—	—





Спецификация арматуры на каркас

№ поз	Эскиз	Ед.изм.	Марка каркаса							
			К6-50-1	К6-50-2	К10-50-1	К10-50-2	К11-50-1	К11-50-2	К12-50-1	К12-50-2
1	<u>L-20</u>	φ мм	12AIII	14AIII	12AIII	14AIII	12AIII	14AIII	12AIII	14AIII
		ℓ мм	5980	5980	9980	9980	10980	10980	11980	11980
		n шт	14	18	14	18	14	18	14	18
		nℓ м	8372	10764	13972	17964	15372	19764	16772	21564
2	 спираль	D мм	437	439	437	439	437	439	437	439
		φ мм	58I	58I	58I	58I	58I	58I	58I	58I
		n бум. шт	78	78	118	118	128	128	138	138
		ℓ м	10703	10752	16192	16266	17564	17644	18936	19023

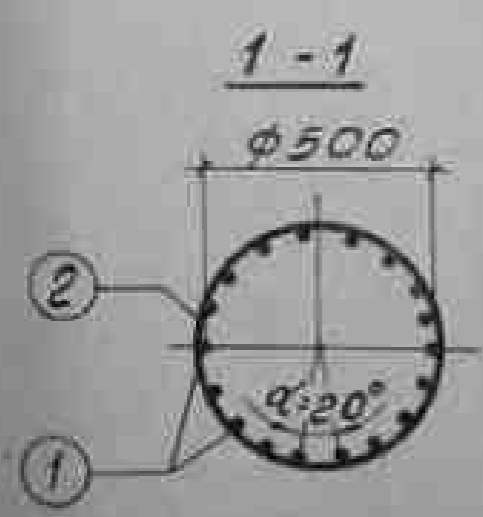
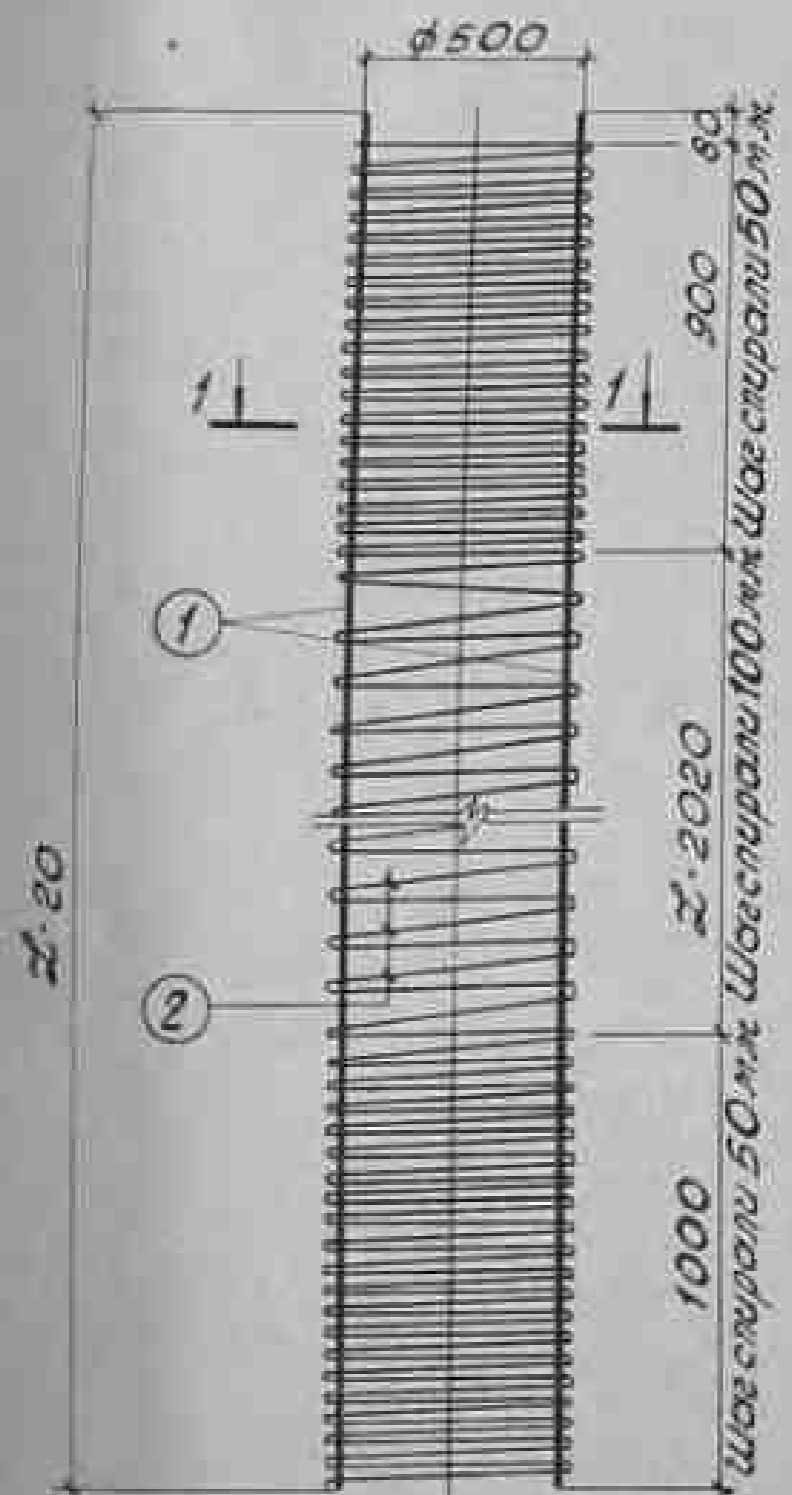
Выборка арматуры на каркас

Наименование		Диаметр	Ед.изм.	Марка каркаса							
				К6-50-1	К6-50-2	К10-50-1	К10-50-2	К11-50-1	К11-50-2	К12-50-1	К12-50-2
Стержневая горячекат. периодич. профиля	класс А-II ГОСТ 5781-75	φ12	кг	7434	—	12407	—	13650	—	14893	—
		φ14	кг	—	13003	—	21700	—	23875	—	26049
Провололочная	класс В-I ГОСТ 6727-53	φ5	кг	1648	1656	2493	2504	2704	2717	2916	2929
Итого:				90,82	148,59	149,00	242,04	163,54	266,92	178,09	289,78

ТК Арматурные каркасы марок К6-50-1, К6-50-2, К10-50-1, К10-50-2, К11-50-1, К11-50-2, К12-50-1, К12-50-2

серия 3.015.5

1976



Спецификация арматуры на каркас

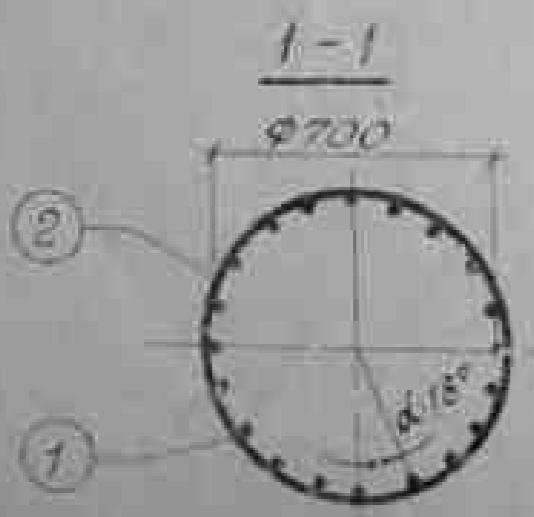
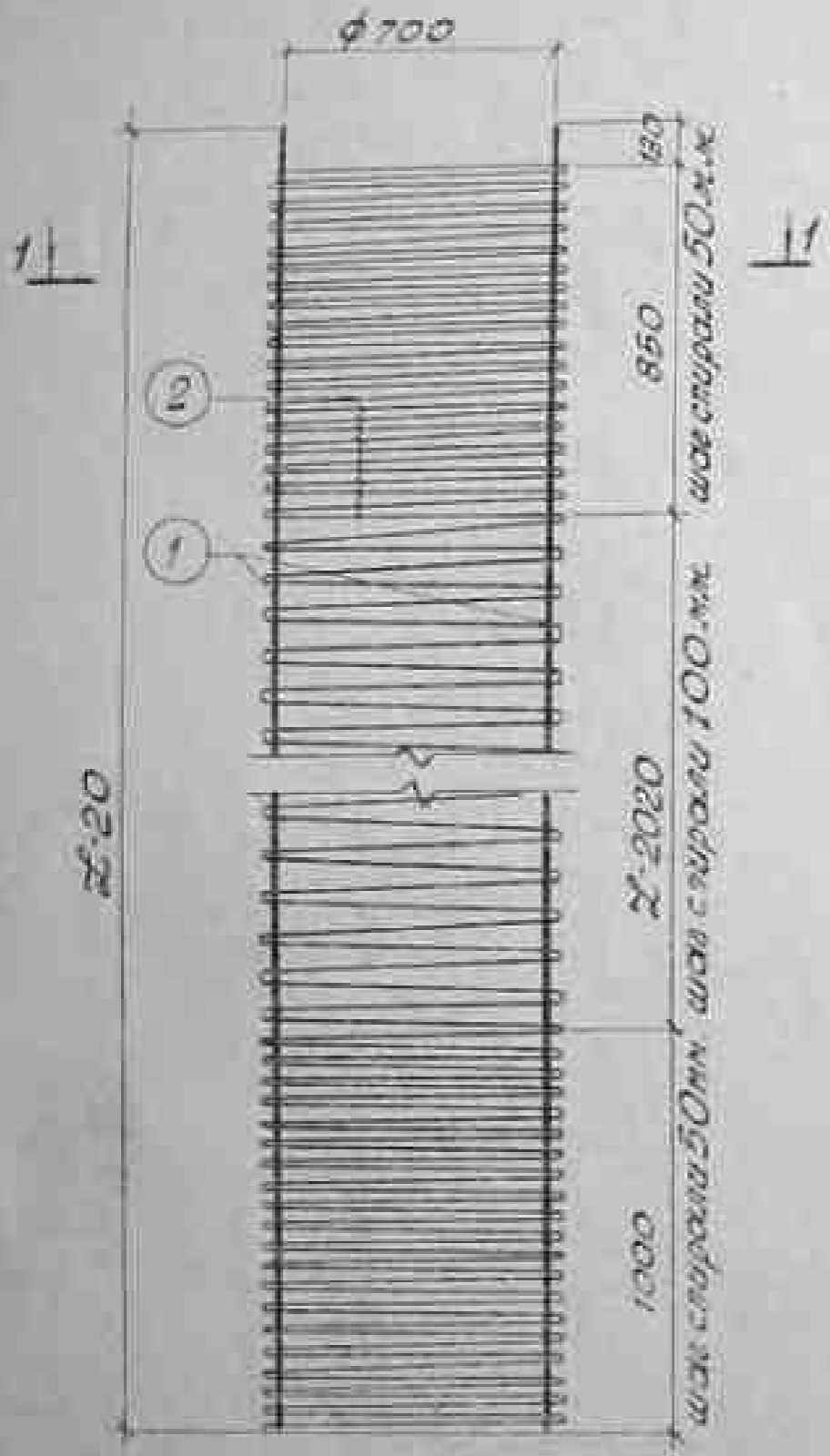
№ поз.	Эскиз	Ед.изм.	Марка каркаса							
			К6-60-1	К6-60-2	К10-60-1	К10-60-2	К11-60-1	К11-60-2	К12-60-1	К12-60-2
1	<u>Z-20</u>	φ мм	12A	16A	12A	16A	12A	16A	12A	16A
		ℓ мм	5980	5980	9980	9980	10980	10980	11980	11980
		п шт	18	18	18	18	18	18	18	18
		пℓ м	10764	10764	17964	17964	19764	19764	21564	21564
2		D мм	519	523	519	523	519	523	519	523
		φ мм	58I	58I	58I	58I	58I	58I	58I	58I
		п шт	78	78	118	118	128	128	138	138
		ℓ м	12711	12809	19233	19378	20859	21020	22489	22663

Выборка арматуры на каркас

Наименование		Диаметр	ед.изм.	Марка каркаса							
				К6-60-1	К6-60-2	К10-60-1	К10-60-2	К11-60-1	К11-60-2	К12-60-1	К12-60-2
Стержневая горячекат. периодич. профиля	класс А-III ГОСТ	φ12	кг	97,58	—	159,52	—	175,50	—	191,49	—
	5781-75	φ16	кг	—	169,86	—	283,47	—	311,88	—	340,28
Провололочная	класс В-1 ГОСТ 6727-53	φ5	кг	19,50	19,72	29,76	29,84	32,12	32,37	34,63	34,90
Итого:				115,03	189,58	189,28	313,31	207,62	344,25	226,12	375,18

ТК 1976 Арматурные каркасы марок К6-60-1; К6-60-2; К10-60-1; К10-60-2; К11-60-1; К11-60-2; К12-60-1; К12-60-2

Серия 3.015-5
Лист 1 из 2



Спецификация арматуры на каркас

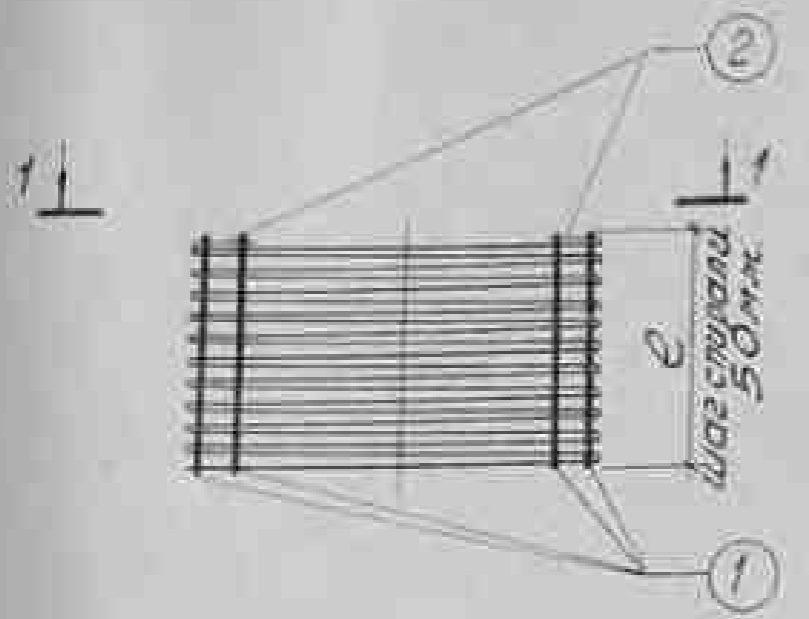
№ поз	Эскиз	Ед. изм.		Марка каркаса					
				К10-80-1	К10-80-2	К11-80-1	К11-80-2	К12-80-1	К12-80-2
1	<u>2-20</u>	Ф	мм	12АIII	16АIII	12АIII	16АIII	12АIII	16АIII
		Е	мм	9980	9980	10980	10980	11980	11980
		п	шт	20	20	20	20	20	20
		пЕ	м	19960	19960	21960	21960	23960	23960
2		Д	мм	717	721	717	721	717	721
		Ф	мм	58I	58I	58I	58I	58I	58I
		п	шт	117	117	127	127	137	137
		Е	м	263,64	265,08	286,18	287,74	308,72	310,40

Выборка арматуры на каркас

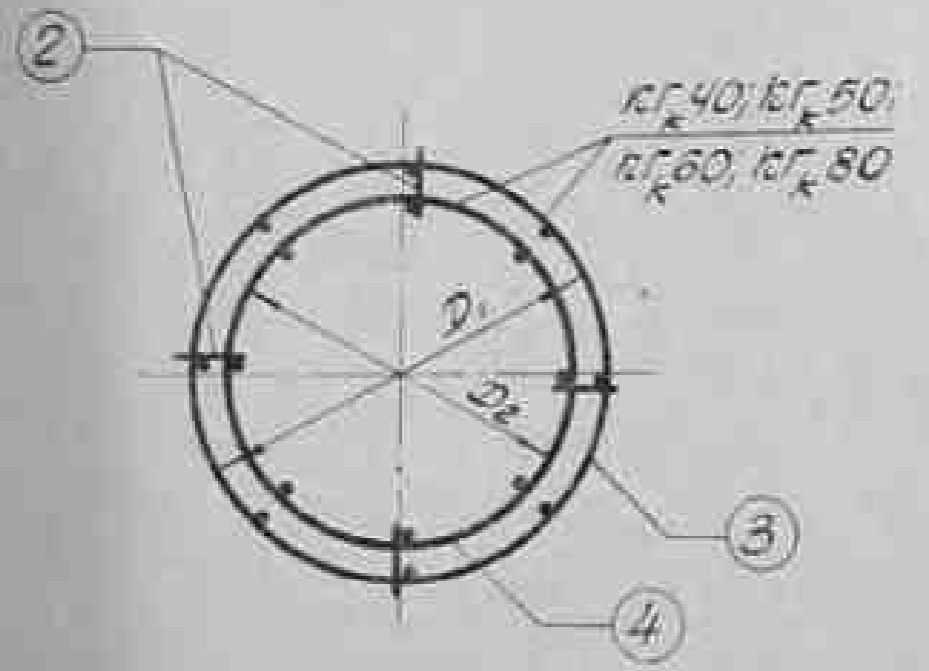
Наименование		Диаметр	Ед. изм.	Марка каркаса					
				К10-80-1	К10-80-2	К11-80-1	К11-80-2	К12-80-1	К12-80-2
Стержневая горячекатанная периодическая прокат	класс А-2 ГОСТ	Ф12	кг	177,24	—	195,00	—	212,76	—
	5781-75	Ф16	кг	—	314,97	—	346,53	—	378,09
Провололочная	класс В-1 ГОСТ 6727-53	Ф5	кг	40,60	40,82	44,07	44,31	47,54	47,80
	Итого			217,84	355,79	239,07	390,84	260,30	425,89

ТК 1976 Арматурные каркасы марок К10-80-1, К10-80-2, К11-80-1, К11-80-2, К12-80-1, К12-80-2

Серия 3015-5
Электр. № 11



1-1

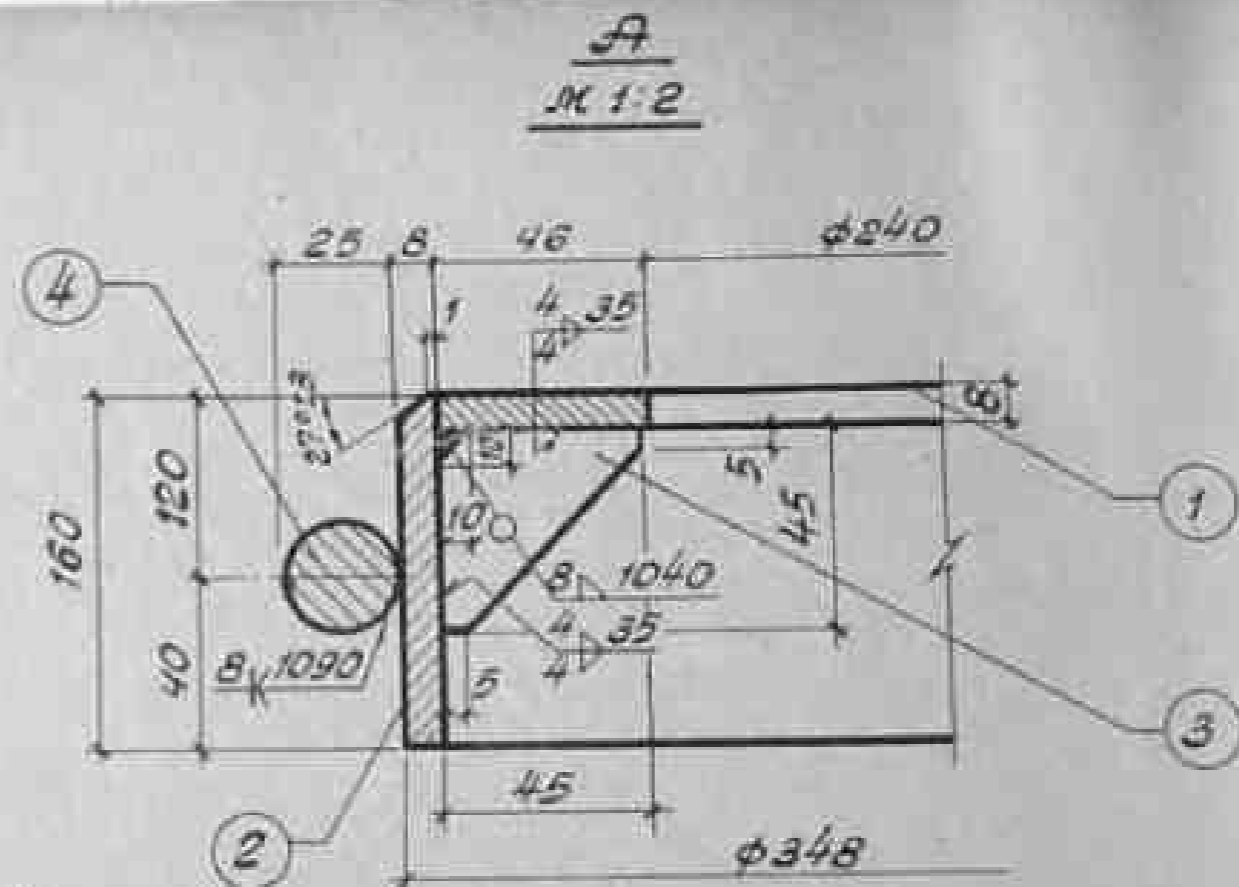
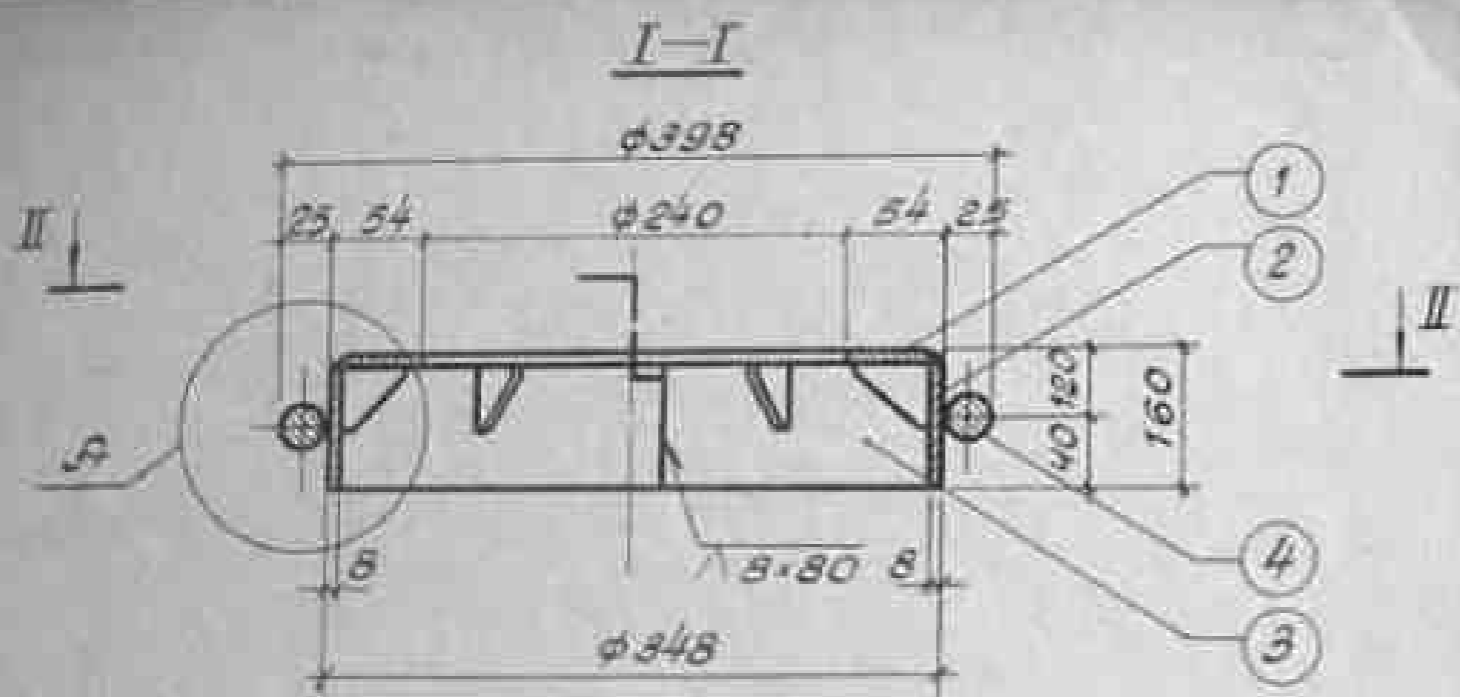


Спецификация арматуры на каркас

№ поз.	Эскиз	Единица измер.		Марка каркаса			
				кГ _к 40	кГ _к 50	кГ _к 60	кГ _к 80
1		φ	мм	8A1	8A1	8A1	8A1
		l	мм	200	250	300	400
		n	шт	16	16	16	16
		n·l	м	320	400	480	640
2	70 (кГ _к 40, кГ _к 50) 90 (кГ _к 60, кГ _к 80)	φ	мм	8A1	8A1	8A1	8A1
		l	мм	70	70	90	90
		n·l	м	0,28	0,28	0,36	0,36
3		D ₁	мм	375	475	557	755
		φ	мм	581	581	581	581
		n _{кит}	шт	4	5	6	8
		l	м	4,72	7,46	10,50	18,97
4		D ₂	мм	265	365	443	643
		φ	мм	581	581	581	581
		n _{кит}	шт	4	5	6	8
		l	м	3,33	5,73	8,35	16,16

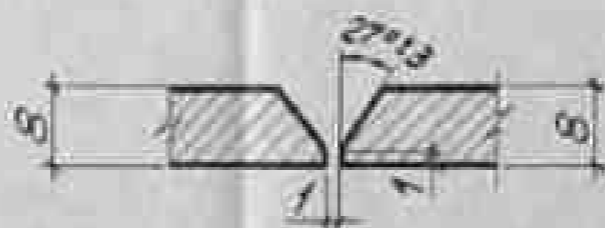
Выборка арматуры на каркас

Наименование		Диаметр	Ед. изм.	Марка каркаса			
				кГ _к 40	кГ _к 50	кГ _к 60	кГ _к 80
Стержень арматурный период проф. л.з.	класс А-2 ГОСТ 5781-75	φ8	кг	1,37	1,69	2,04	2,66
Проволока 7A	класс В-1 ГОСТ 227-53	φ5	кг	1,23	2,04	2,91	5,45
Итого:				2,60	3,73	4,95	8,09

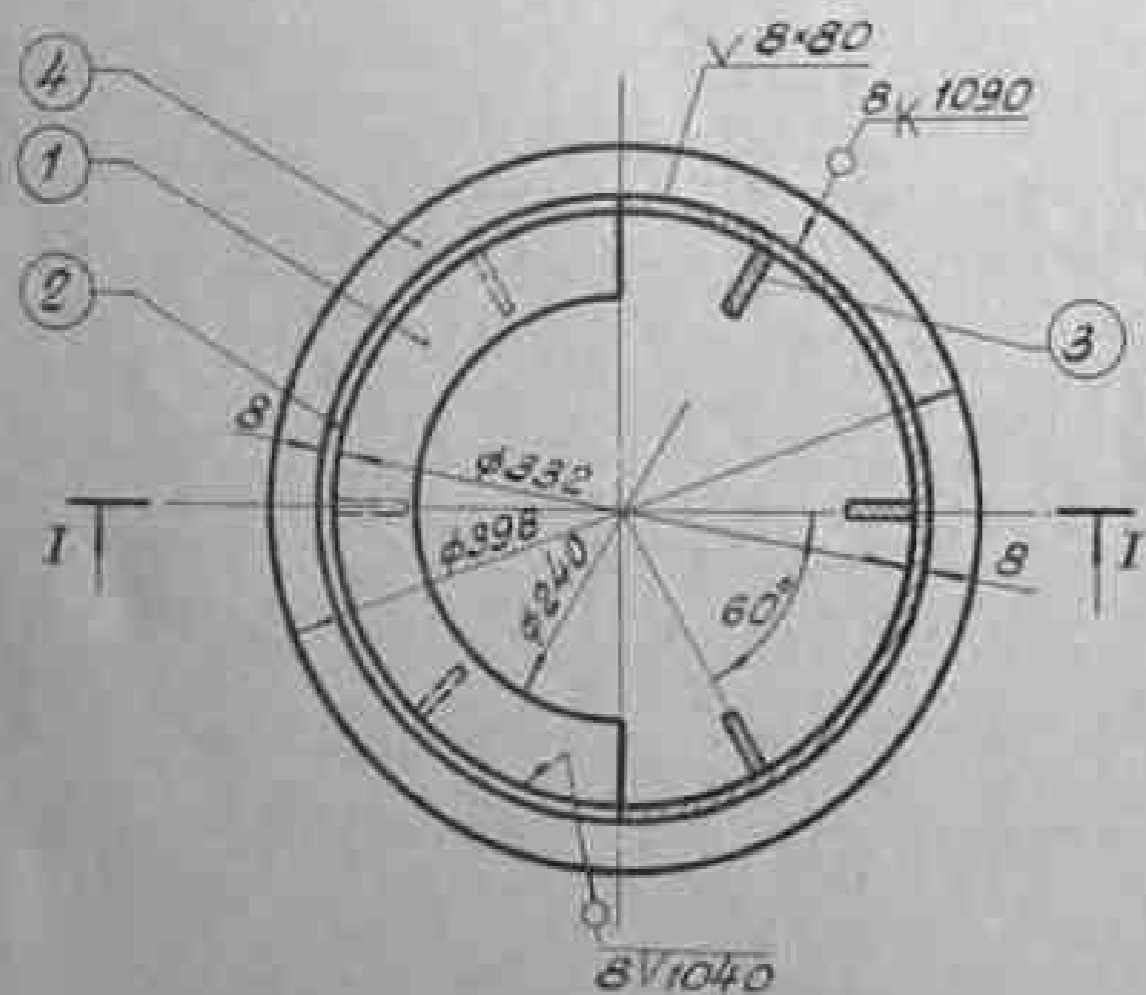


Деталь разделки кромок под сваркой шов в дет №2

М 1:1



II-II



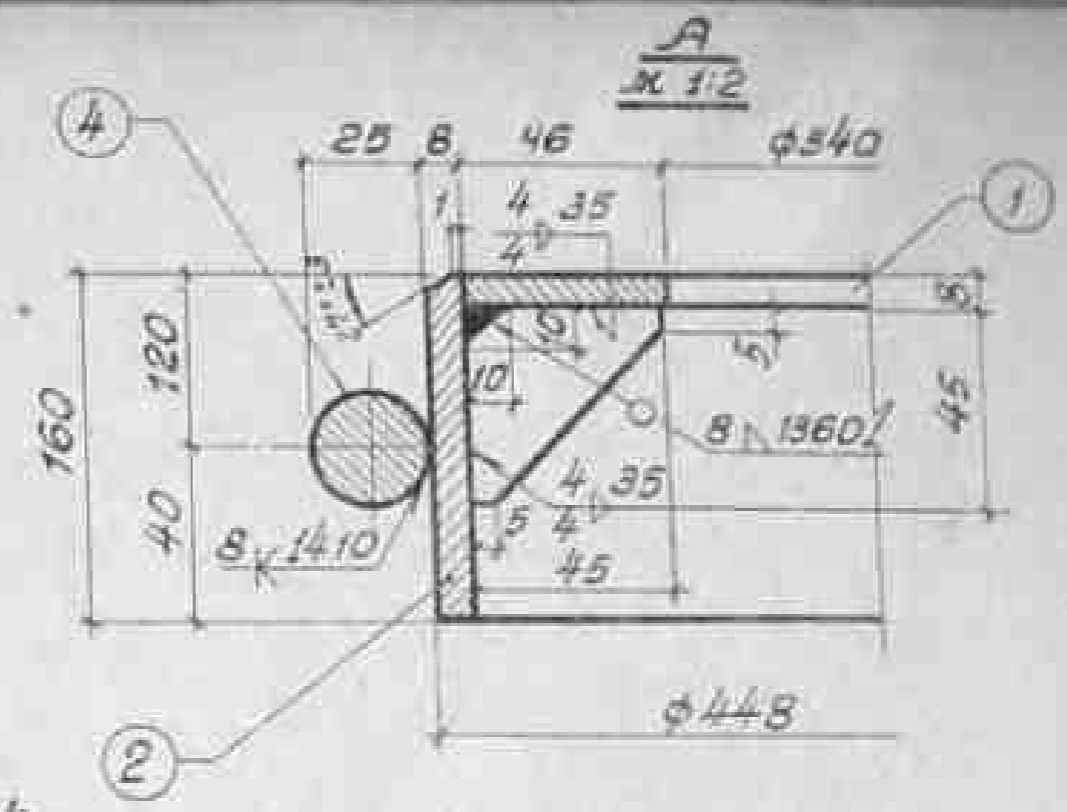
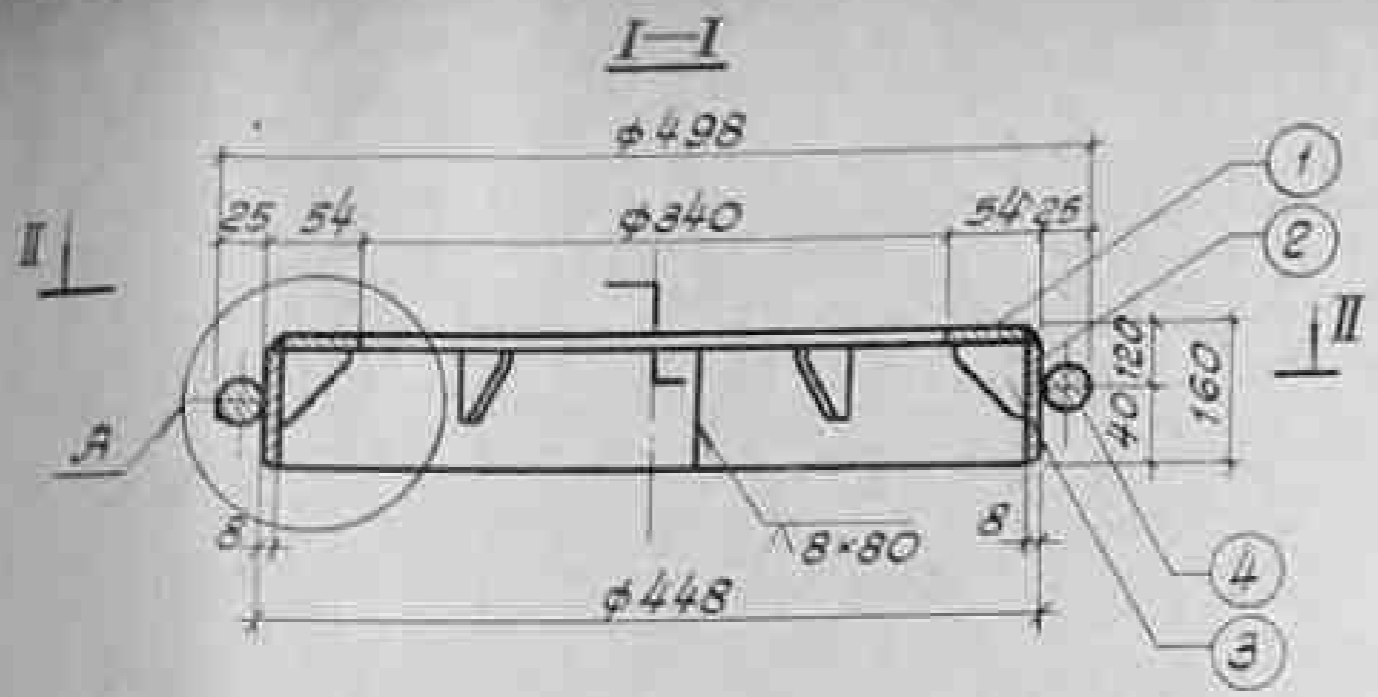
Спецификация металла

№ Дет	Материал	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Вес (кг)	
					1 шт.	Всех
1		46×8	900	1	2,58	2,58
2	ВСт3сп 20Ст 380-71*	160×8	1080	1	10,85	10,85
					Итого	13,43
3		45×5	45	6	0,08	0,48
					Итого:	0,48
4	Класс А II 20Ст 5781-75	$\phi 25$	1170	1	4,50	4,50
					Итого	4,50
Вес наплавленного металла						0,90
						Всего: 19,31

ТК
1976

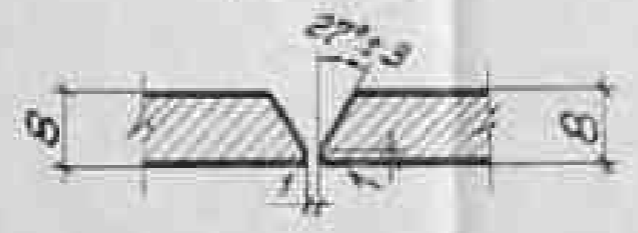
Элемент сварного стыка $\phi 40$

серия
3015
II

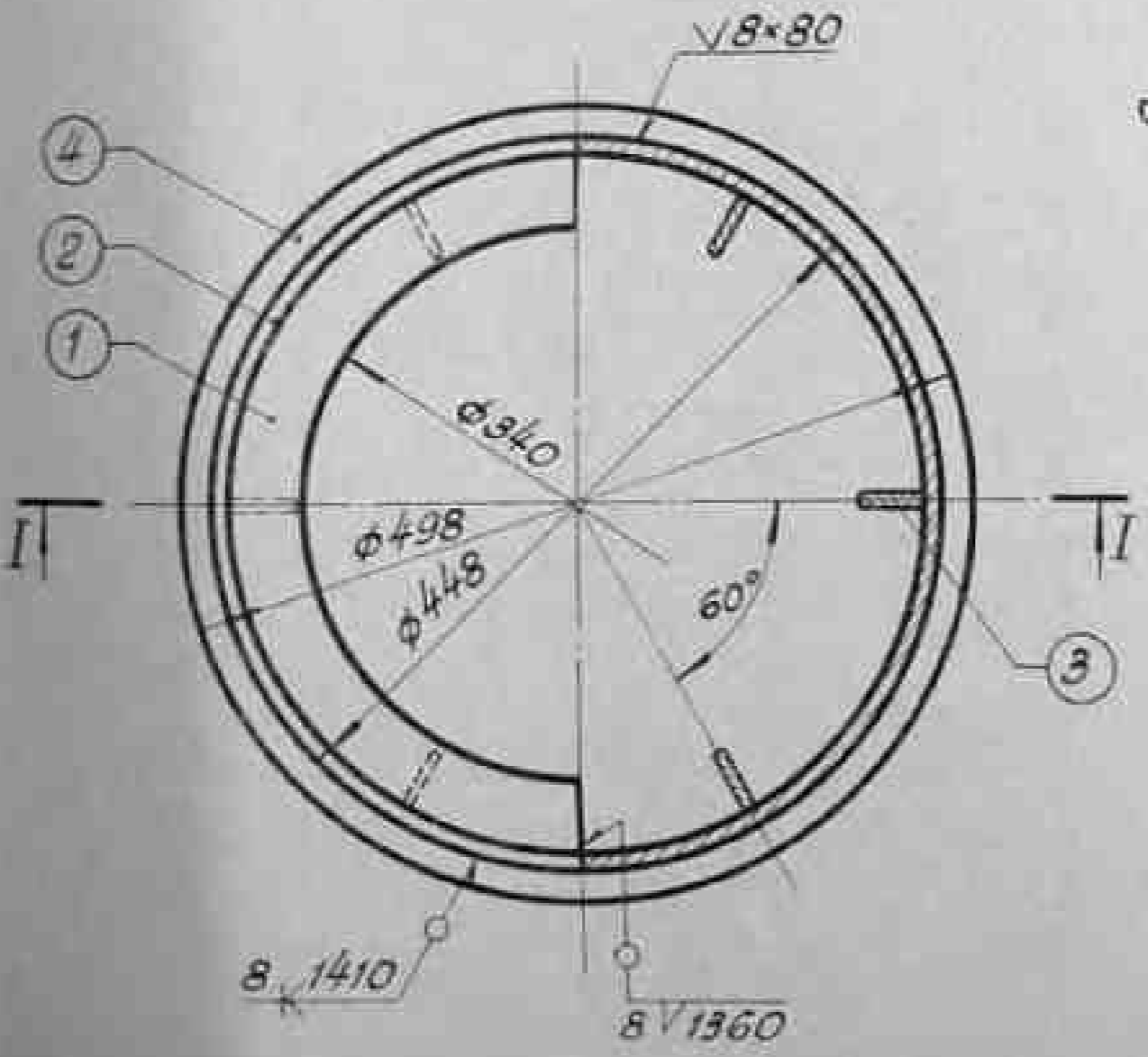


Деталь разделки кромок под сваркой шов в вет №2

к 1:1



II-II



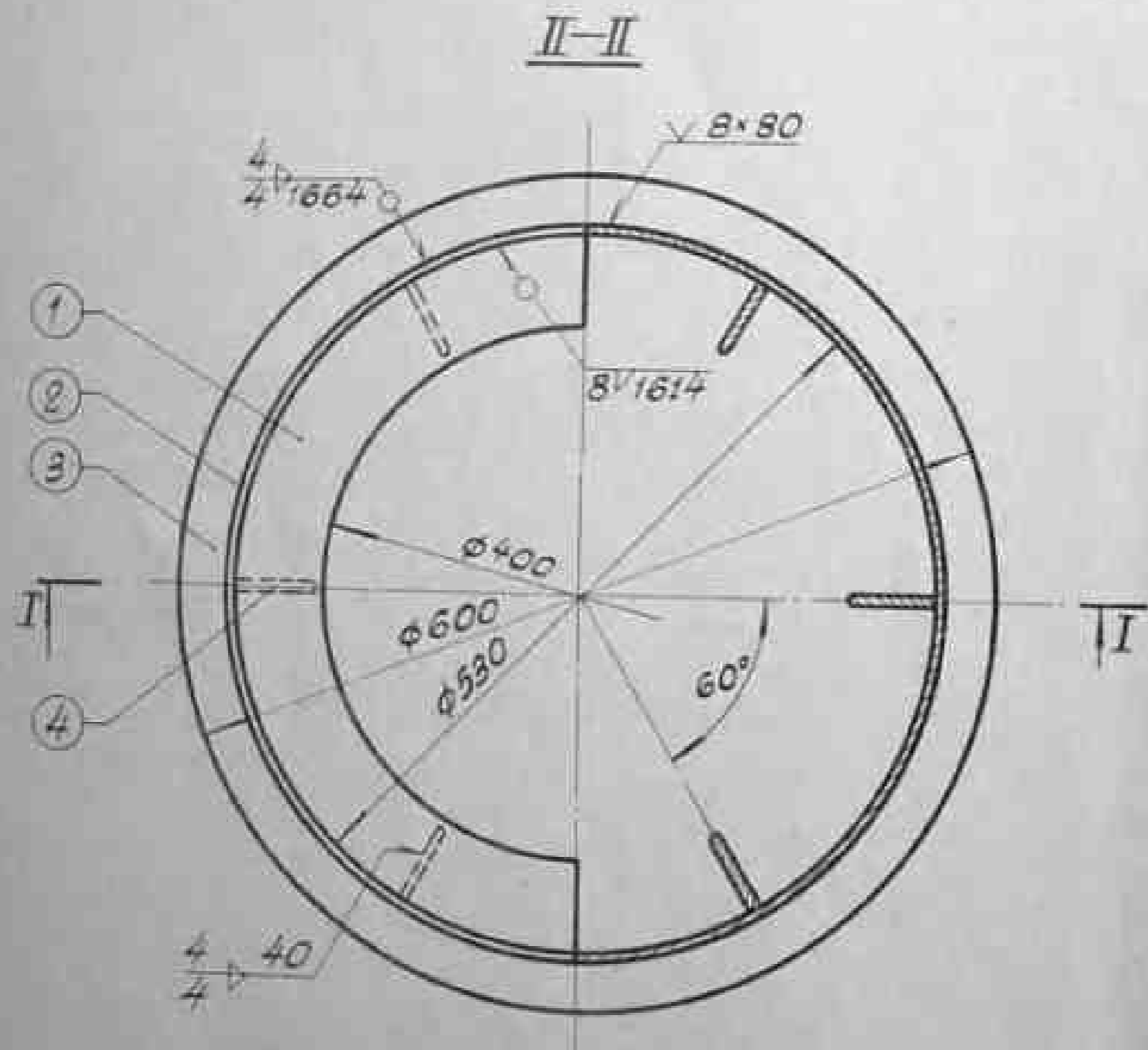
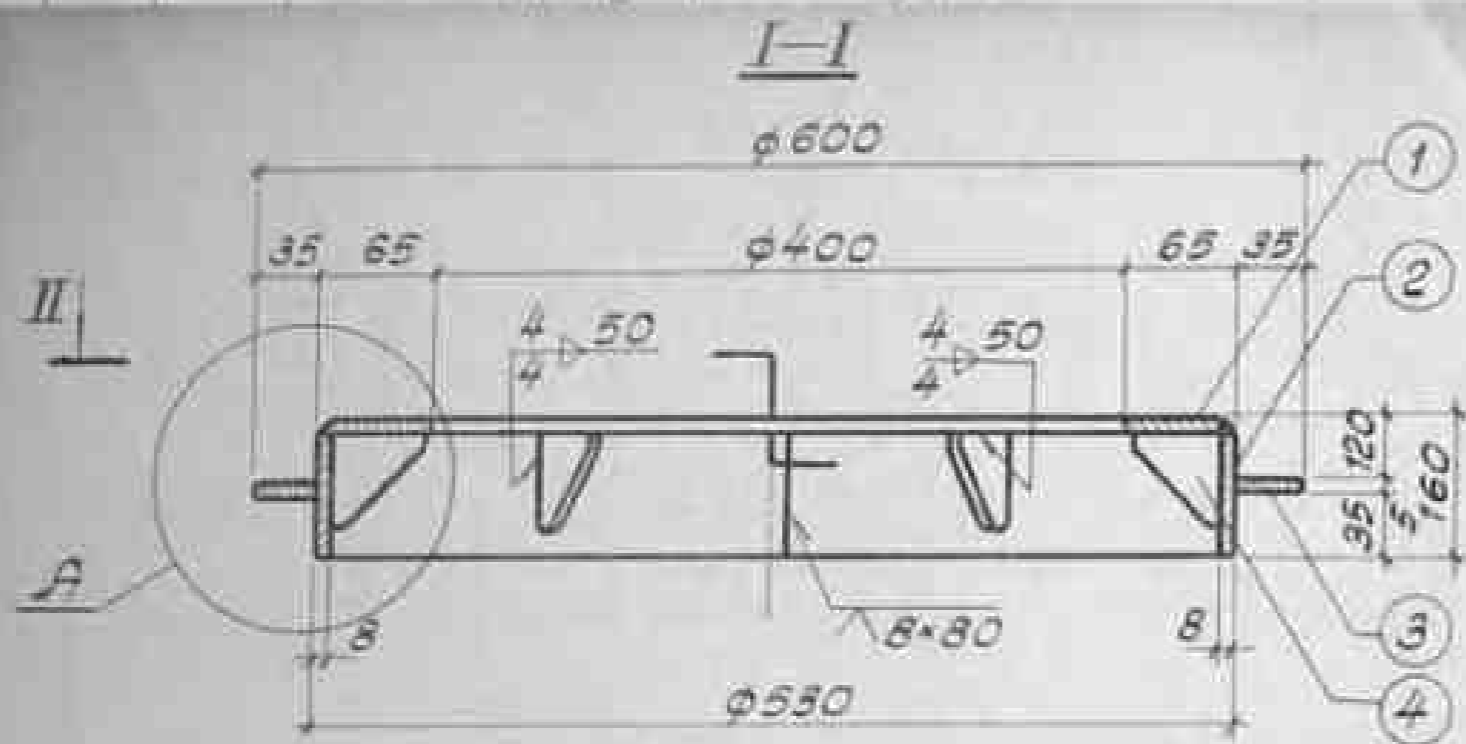
Спецификация металла

№ детали	Материал	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Вес (кг)		
					1шт	Всех	
1	ВСт 3сп	46×8	1240	1	347	347	
2	20ст	160×8	1380	1	19,86	19,86	
					Итого:		17,33
3	380-71*	45×5	45	6	0,08	0,48	
					Итого:		0,48
4	Класс А-III 20ст 578f-75	φ25	1490	1	5,74	5,74	
					Итого:		5,74
Вес наплавленного металла						1,12	
Всего:						24,67	

ТК
1976

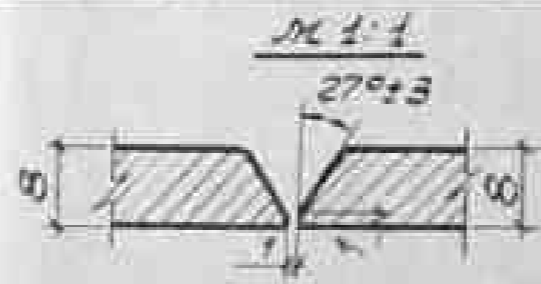
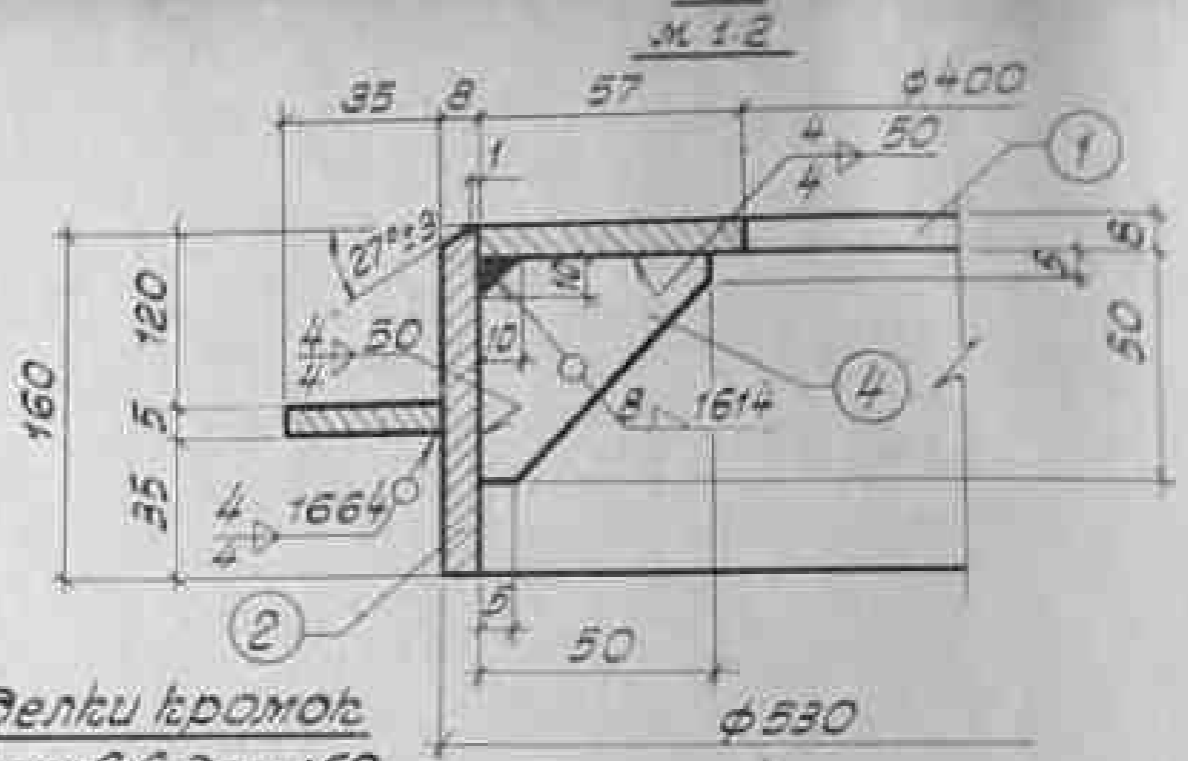
Элемент сварного стыка φ 50

Серия
3015-5
II 26



II

Деталь разделки кромок под сваркой шов в дет. №2



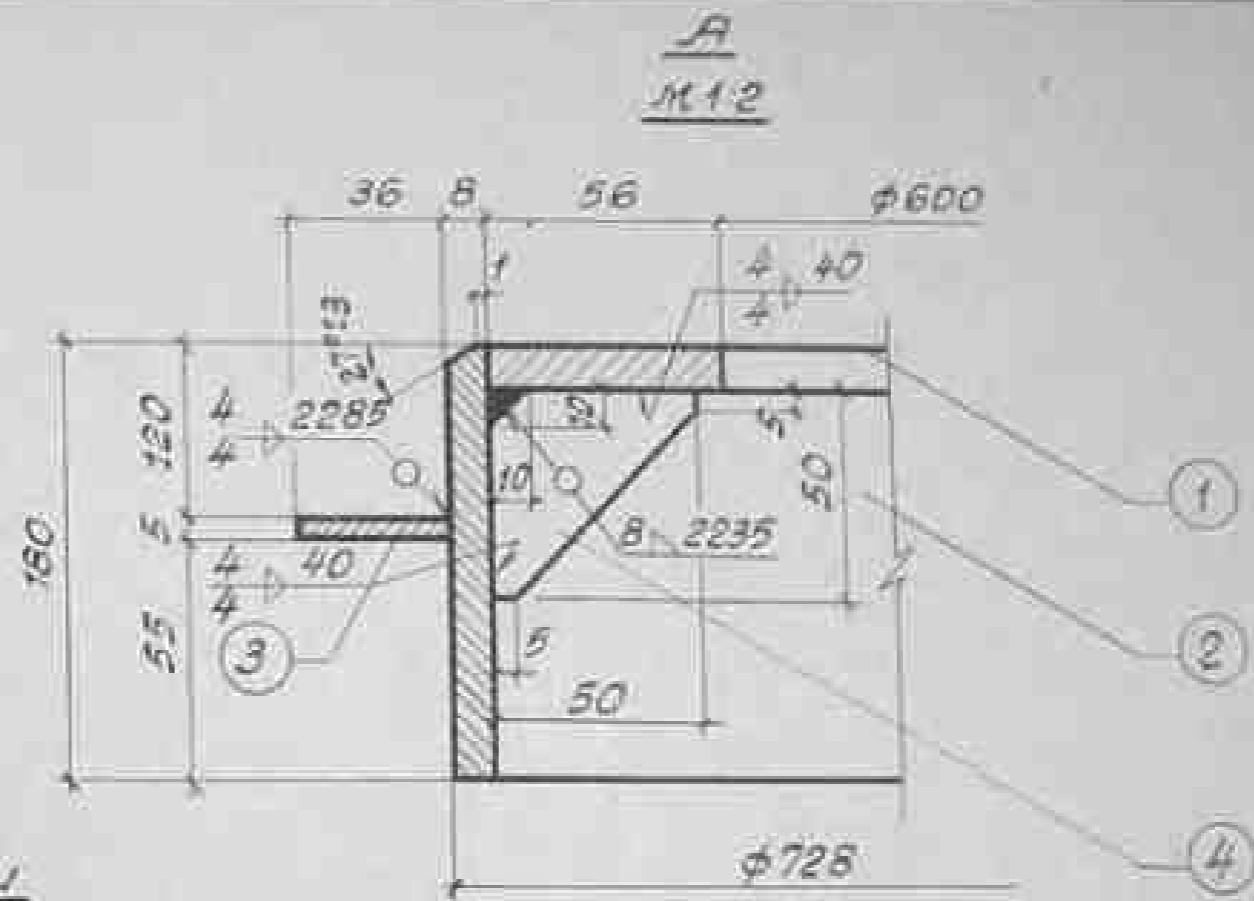
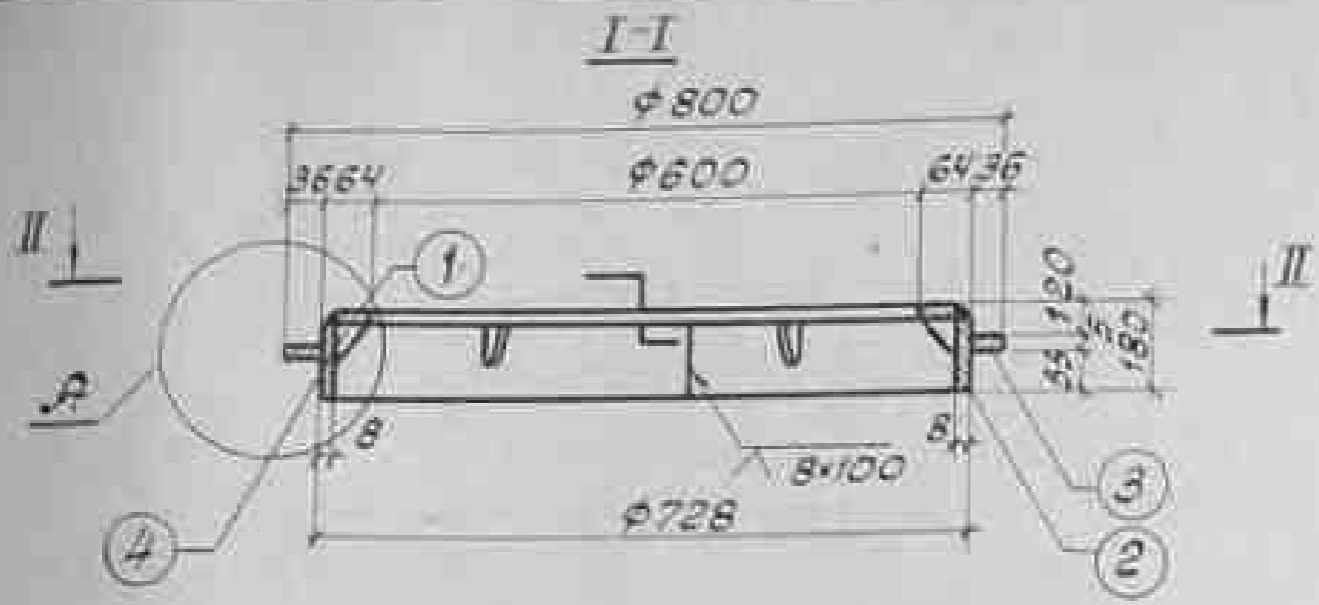
Спецификация металла

№ дет.	Материал	Сечение мм	Длина мм	Матриц шт	Вес (кг)	
					1 шт	всего
1		57×8	1435	1	510	510
2	8С+3сп	160×8	1640	1	1648	1648
	ГОСТ				Итого: 2158	
3	380-71*	35×5	1775	1	242	242
4		50×5	50	6	0098	059
					Итого: 301	
					Вес металлового металла: 070	
					Всего: 2529	

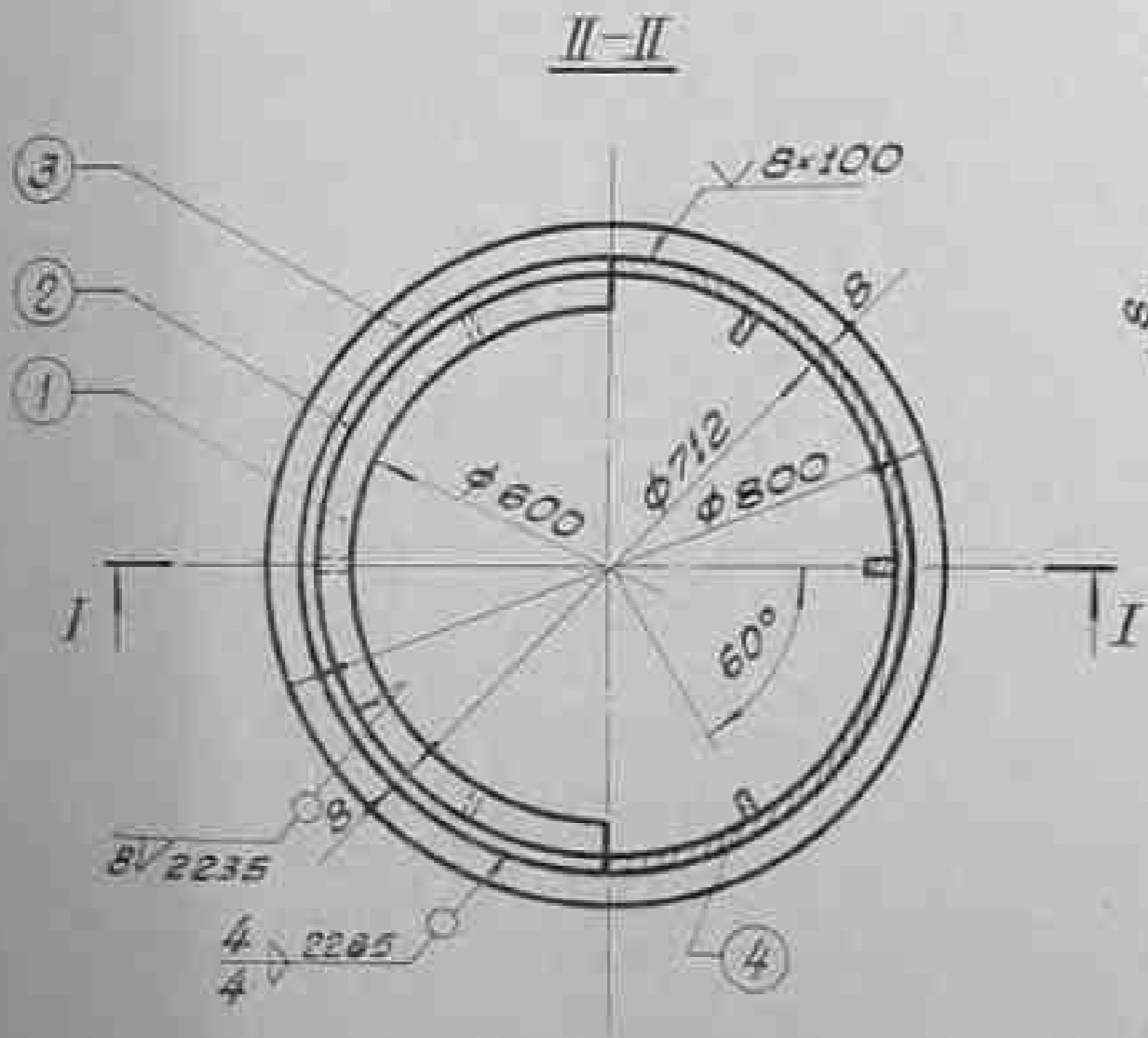
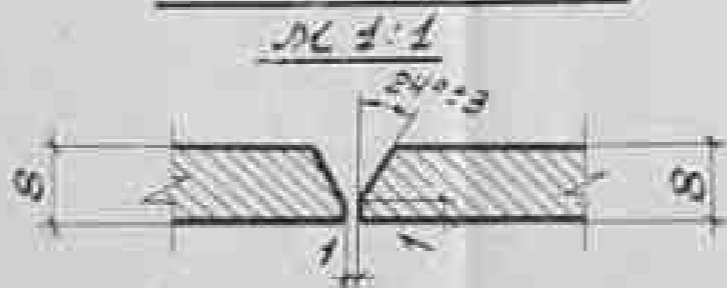
ТК
1976

Элемент сварного стыка ф60

серия
3015-5
II 27



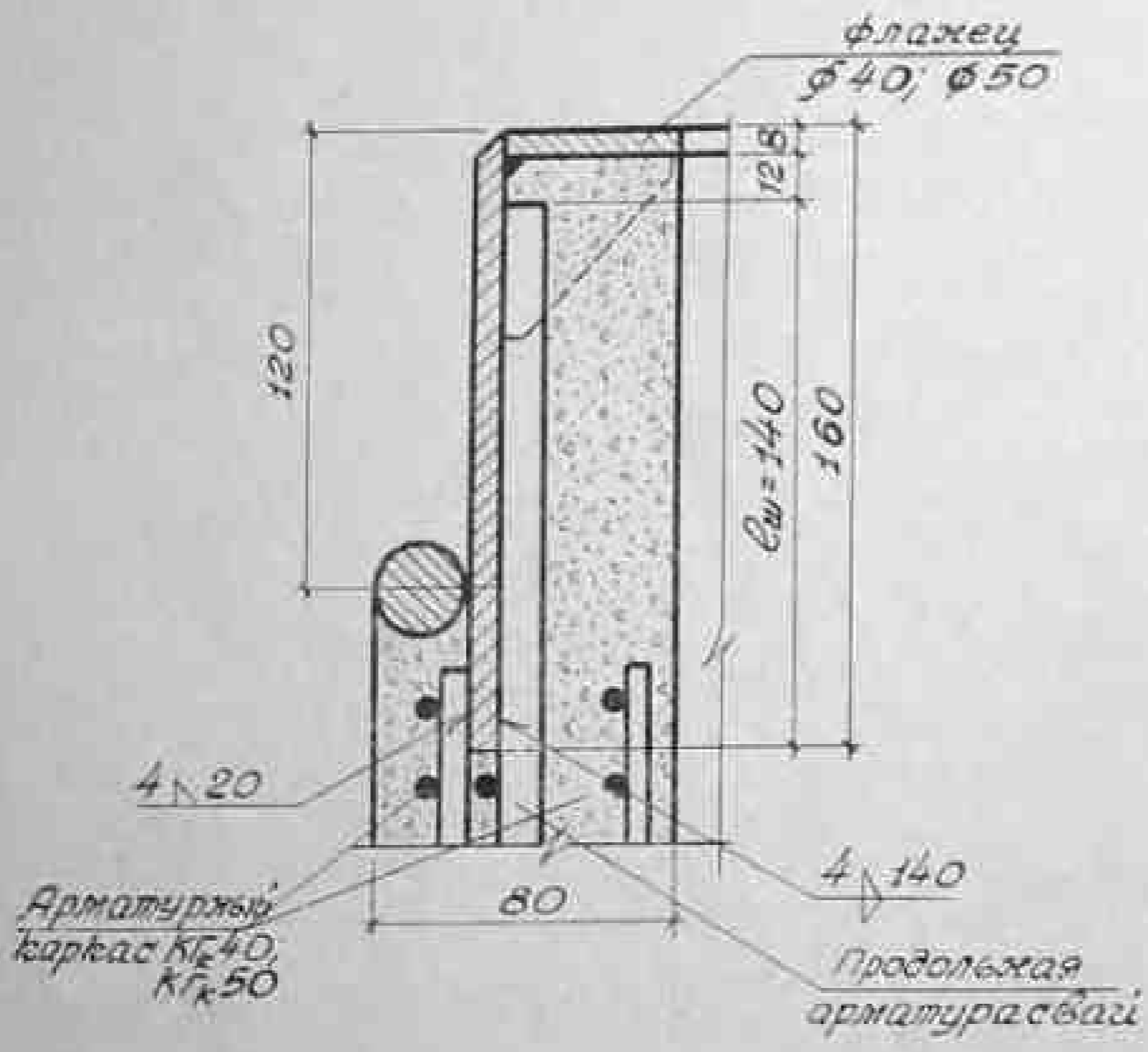
Деталь разделки
кромки под сваркой
шов в дет №2
M 1:1



Спецификация металла

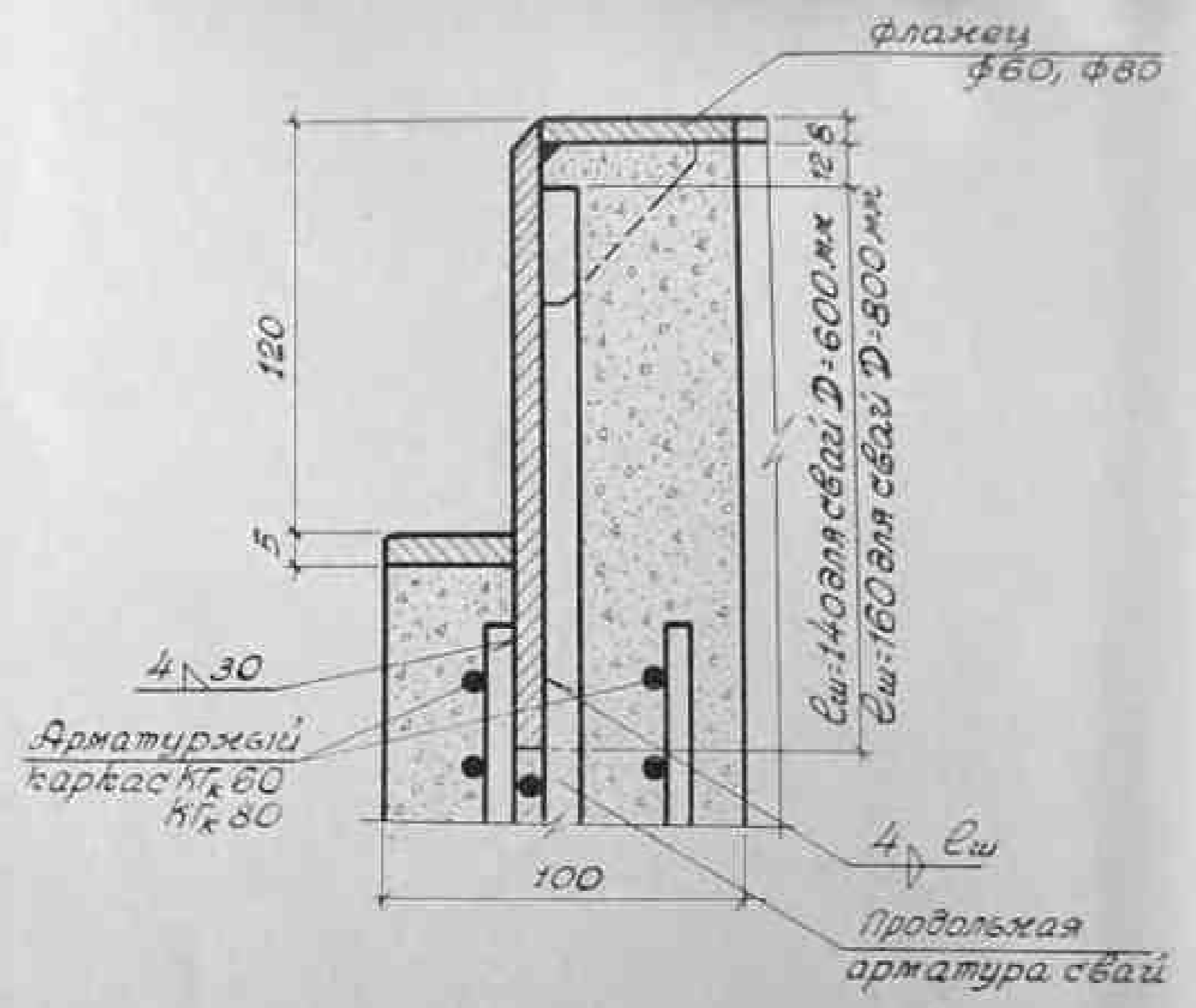
№ дет.	Материал	Сечение мм	Длина мм	Кол-в шт	Вес (кг)	
					1 шт.	всех
1		56×8	2060	1	720	720
2	ВСт3сп	180×8	2260	1	2555	2555
					Итого:	3275
3	ГОСТ	36×5	2400	1	337	337
4	380-71*	50×5	50	6	0,93	0,59
					Итого:	396
Вес наплавленного металла						0,94
						Всего: 3765

6



33

7

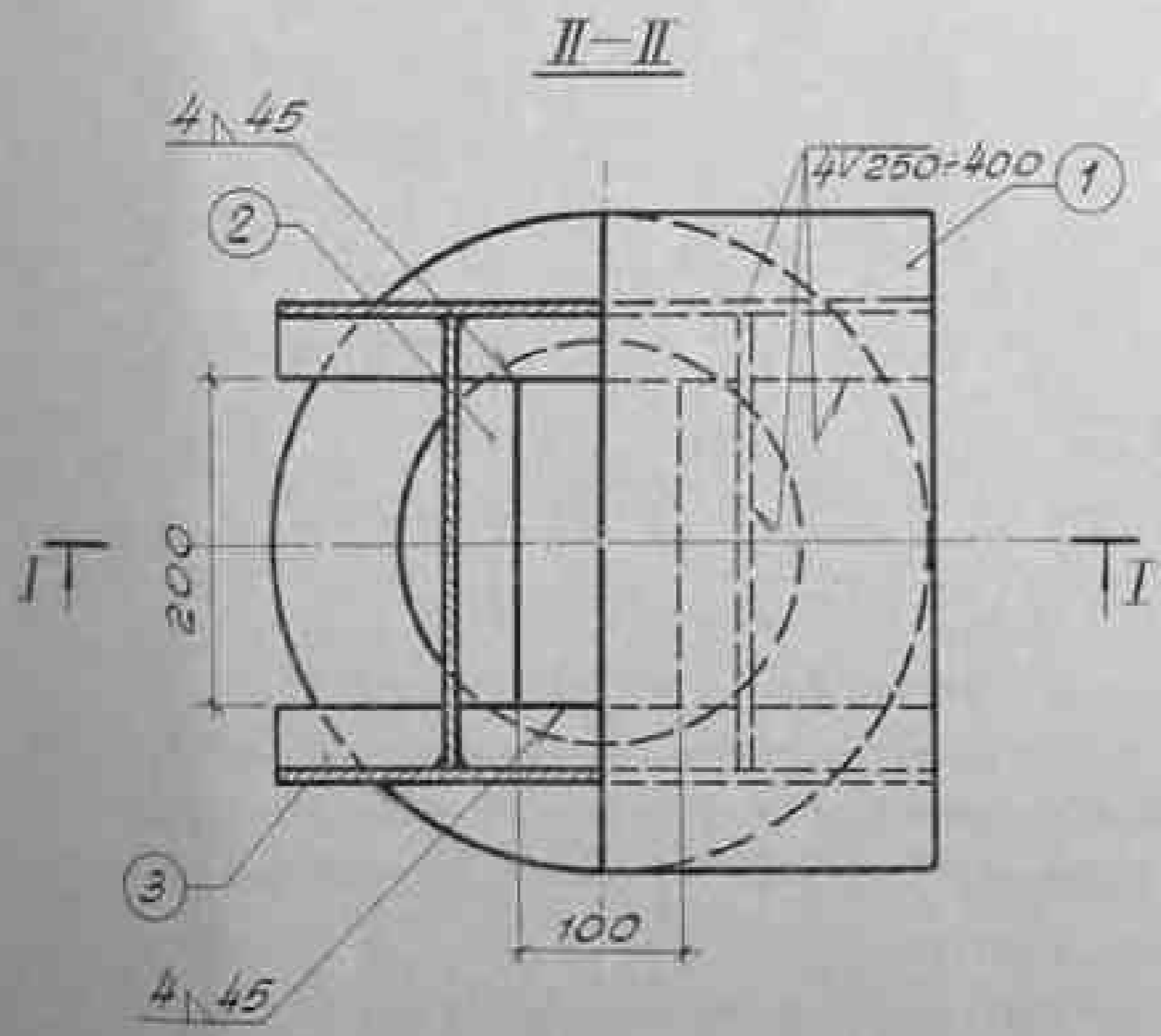
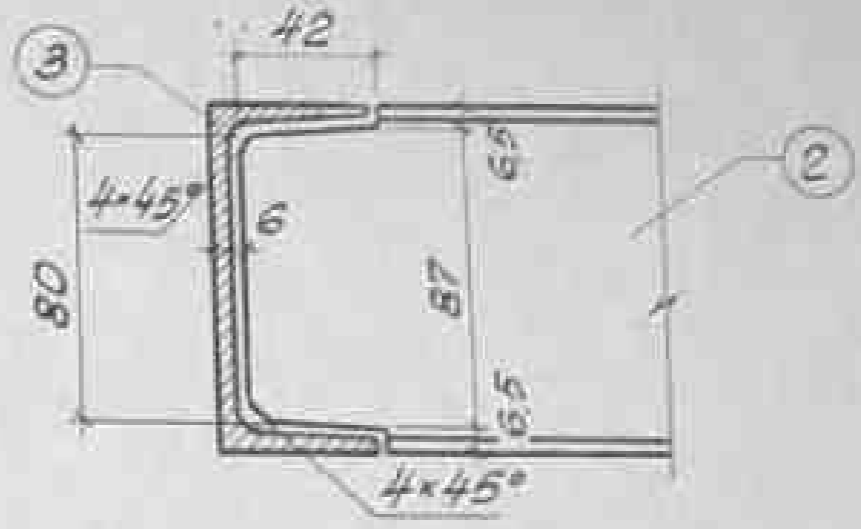
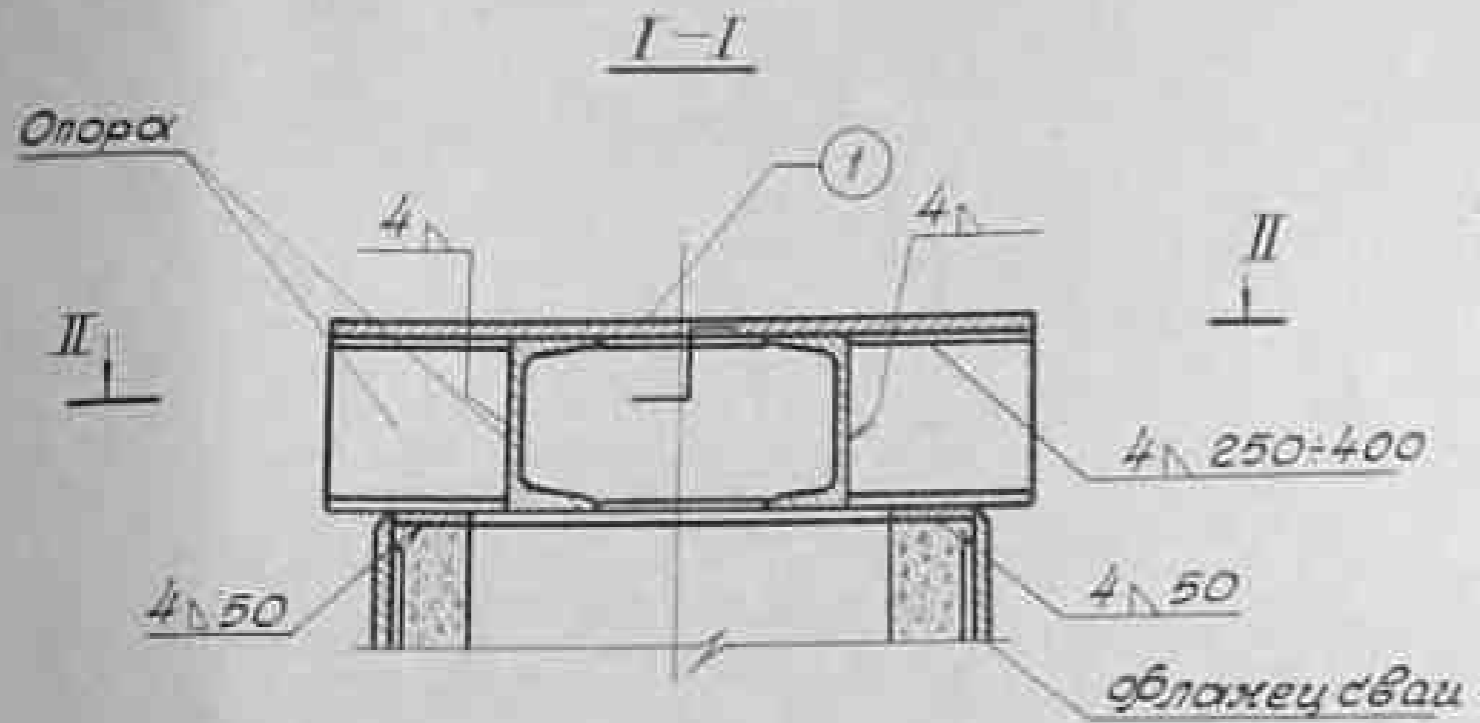


TK
1976

Узлы 6,7

Сбор
3015
II

Разделка дят №2 для сопряжения с дят №3



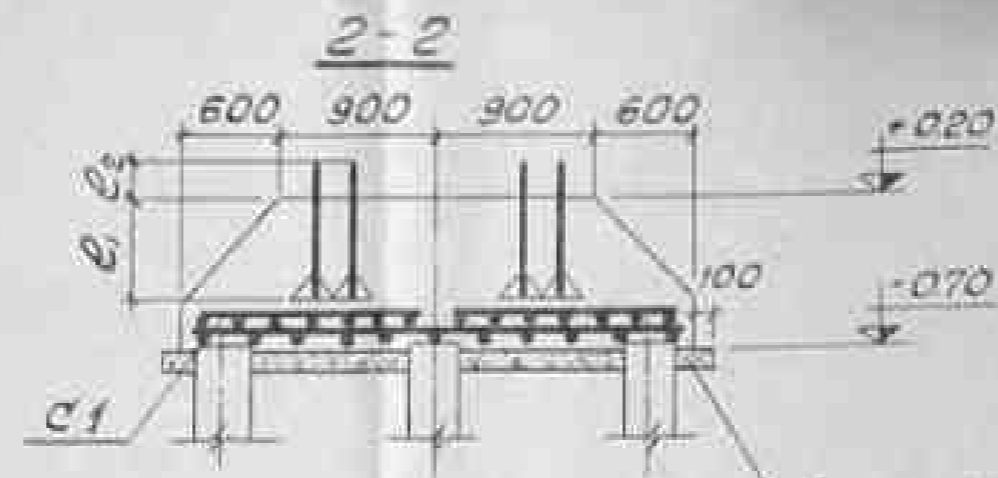
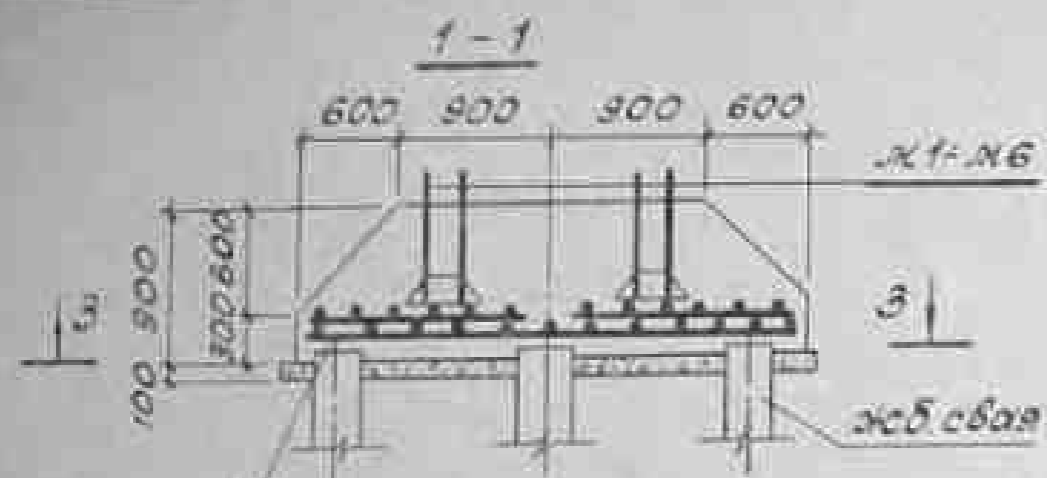
Спецификация металла

Марка опоры	№ дят	Материал	Сегмент	Длина м.м.	Кол-во шт.	Вес, кг.	
						1шт.	Всего
оп40	1	ВСт3Г0СТ380-71	400x10	400	1	12,60	12,60
	2	Швеллер 10Г0СТ8240-72	—	290	2	2,47	4,94
	3	Ст3Г0СТ535-58	—	400	2	3,44	6,88
						Итого	24,42
оп50	1	ВСт3Г0СТ380-71	400x10	400	1	12,60	12,60
	2	Швеллер 10Г0СТ8240-72	—	290	2	2,47	4,94
	3	Ст3Г0СТ535-58	—	500	2	4,12	8,24
						Итого	25,78
оп60	1	ВСт3Г0СТ380-71	400x10	400	1	12,60	12,60
	2	Швеллер 10Г0СТ8240-72	—	290	2	2,47	4,94
	3	Ст3Г0СТ535-58	—	600	2	5,15	10,30
						Итого	27,84
оп80	1	ВСт3Г0СТ380-71	400x10	400	1	12,60	12,60
	2	Швеллер 10Г0СТ8240-72	—	290	2	2,47	4,94
	3	Ст3Г0СТ535-58	—	800	2	6,87	13,74
						Итого	31,28

ТК
1976

Опора марок оп40; оп50; оп60; оп80

Серия
3015-5
Листов 10
II 30

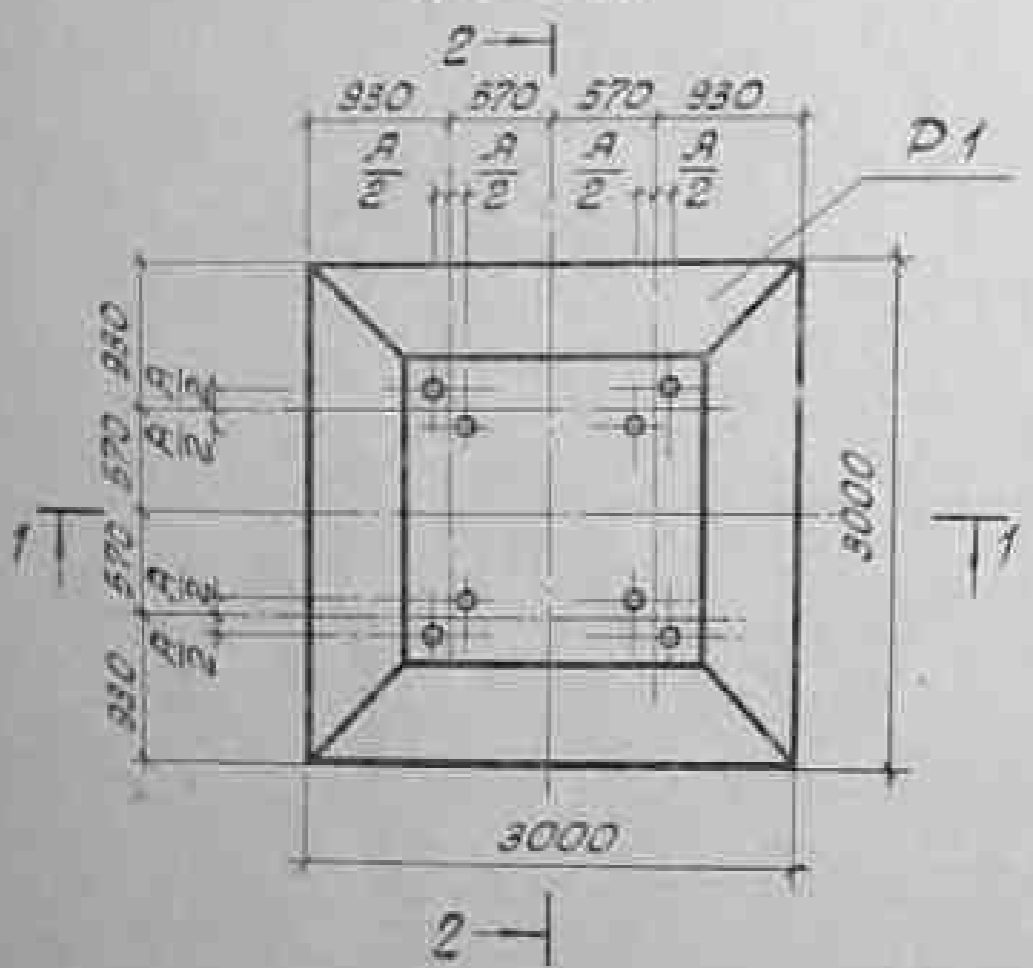


Спецификация арматуры на сваи

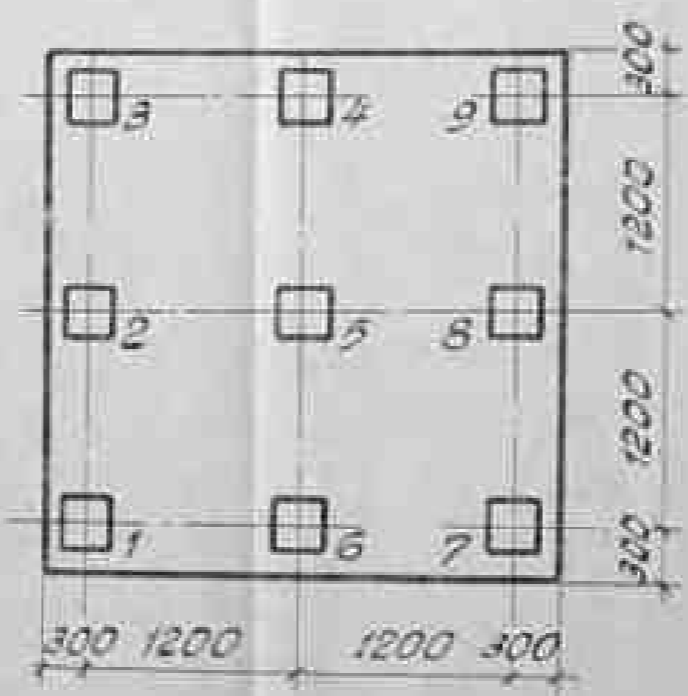
Марка фунда-ментов	Марка сваи	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг	
				едик	всех
сфр-1-6	СБ-30-1	9	6	73,69	663,21

Монолитный железобетонный ростверк

План



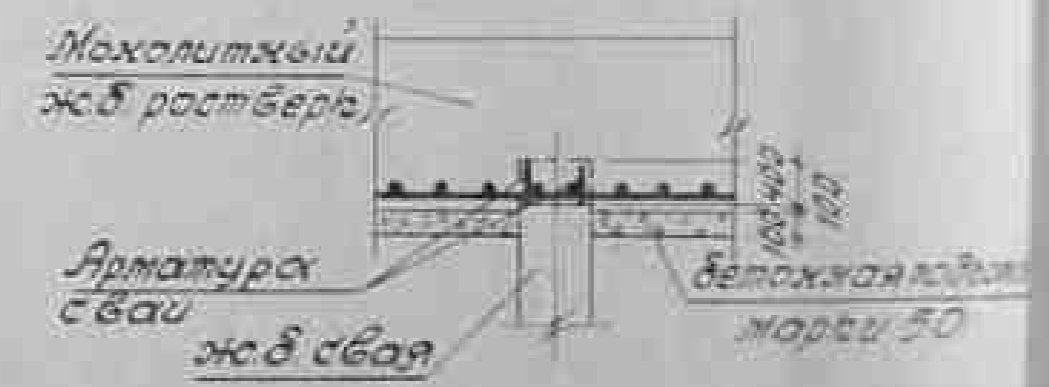
3-3



Спецификация арматуры на 1 ростверк

Марка ростверка	Марка сетки	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг	
				едик	всех
P 1	С1	4	46	41,24	164,96

Деталь заделки сваи в ростверк



Примечания:

1. Расход материалов на фундамент см. лист 49
2. При привязке фундамента сваи рассмотреть на воздействие выдерживающих и сдавливающих нагрузок согласно СНиП-Б-5-67* а также сил пучения согласно СНиП-Б-6-66
3. Закладные детали марок М1-М6 см. лист 47

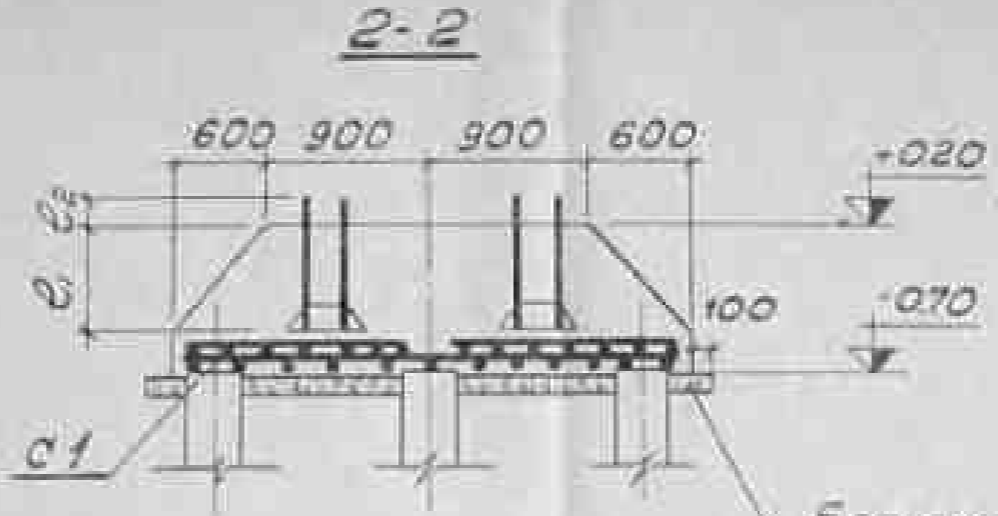
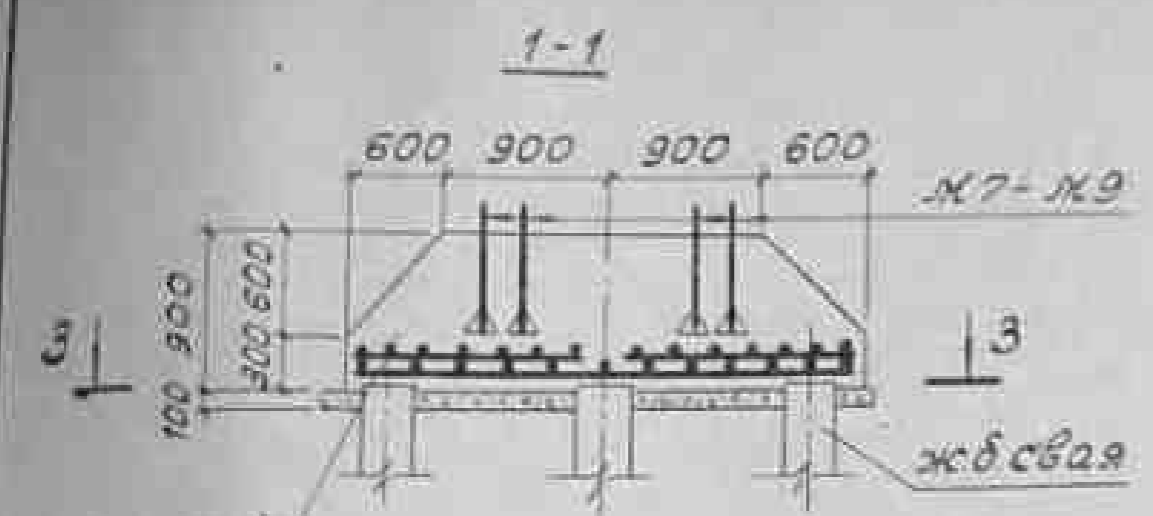
Таблица привязки закладных деталей

Марка фунда-ментов	Марка заклад-ных деталей	А мм	В мм	В ₂ мм
сфр-1-1	М1	200	500	100
сфр-1-2	М2	200	600	110
сфр-1-3	М3	200	700	120
сфр-1-4	М4	240	700	120
сфр-1-5	М5	200	800	120
сфр-1-6	М6	240	800	120

Спецификация закладных деталей на 1 ростверк

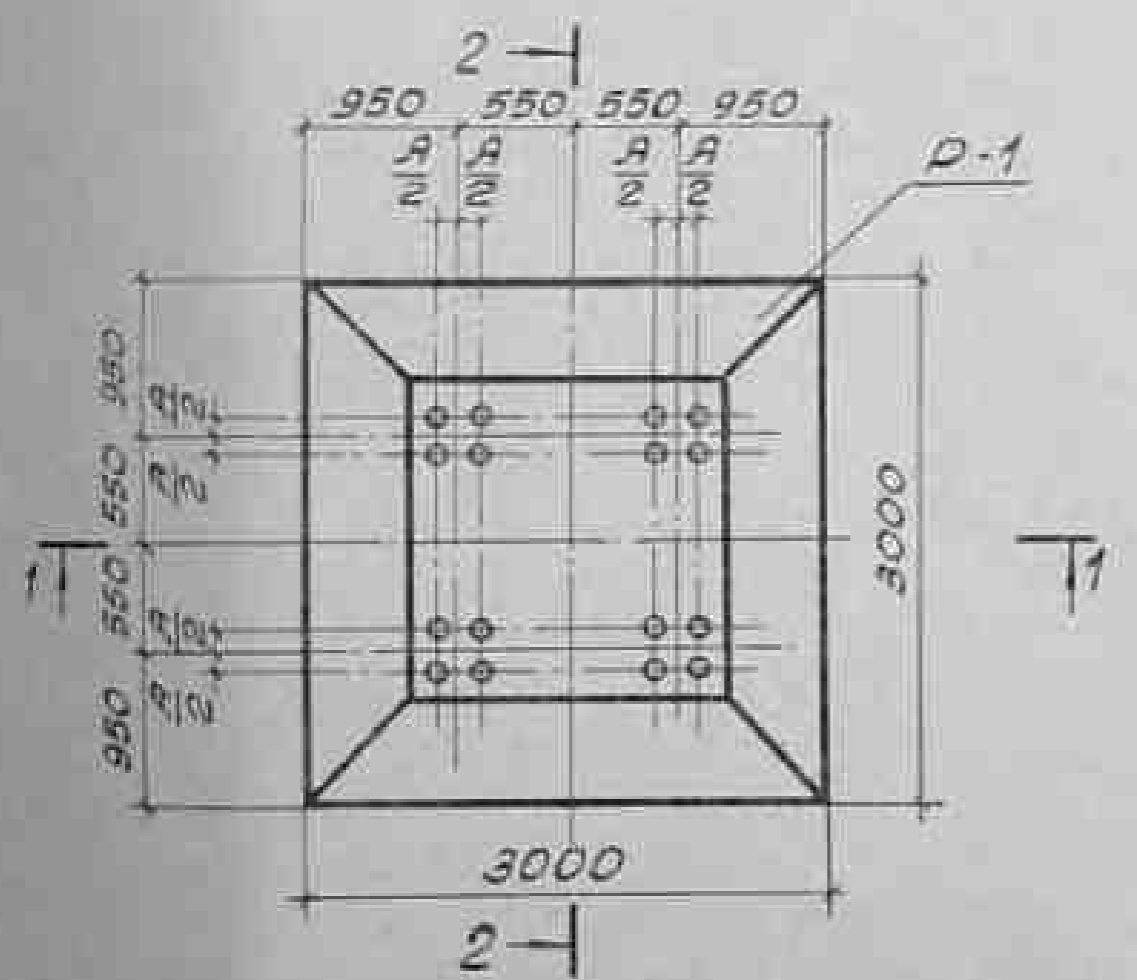
Марка фунда-ментов	Марка заклад-ных деталей	Кол-во шт	Вес, кг	
			одной марки	всех
сфр-1-1	М1	4	21,5	86,0
сфр-1-2	М2	4	35,8	143,2
сфр-1-3	М3	4	42,9	171,6
сфр-1-4	М4	4	62,9	251,6
сфр-1-5	М5	4	45,1	180,4
сфр-1-6	М6	4	69,7	278,8

ТК	Свайные фундаменты марок сфр-1-1, сфр-1-2, сфр-1-3, сфр-1-4, сфр-1-5, сфр-1-6	Серия 3016
1976		Москва I

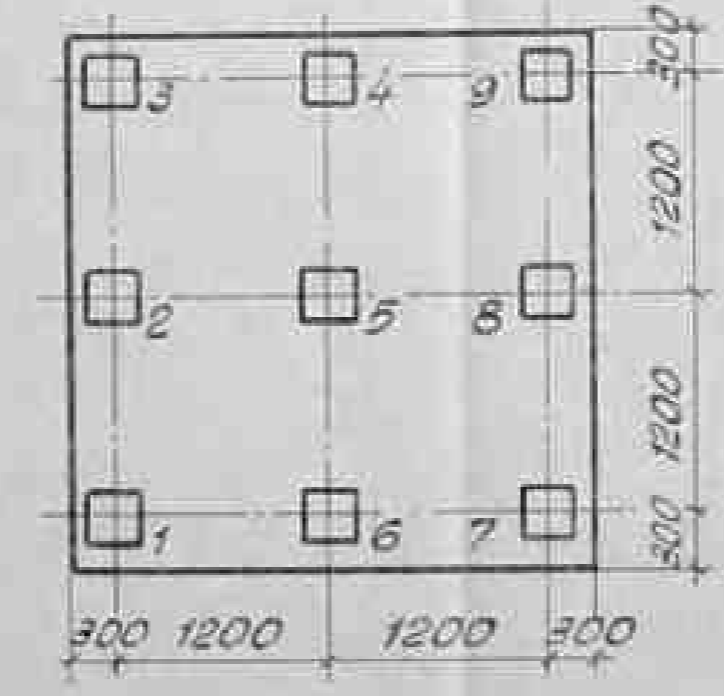


Монолитный железобетонный ростверк

План



3-3



Спецификация арматуры на сваи

Марка фунда-мент	Марка сваи	кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				един.	всех	итого
сф1-7, сф-8	сб-30-1	9	6	7369	66321	66321
сф-9, сф-11	сб-35-1	9	6	7615	68535	68535

Спецификация арматуры на 1 ростверк

Марка ростверка	Марка сетки	кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				един.	всех	итого
P1	С1	4	46	4124	16496	16496

Примечания

1. Расход материалов на фундамента см. листы 49, 50
2. Деталь заделки сваи в ростверк см. лист 31
3. При привязке фундамента сваи рассчитать на воздействие выдерживающих и сдавливающих нагрузок согласно СНиП II-Б.5-67* а также сил пучения согласно СНиП II-Б.6-66
4. Закладные детали марок М7-М9 см. листы 47, 48.

Таблица привязки закладных деталей

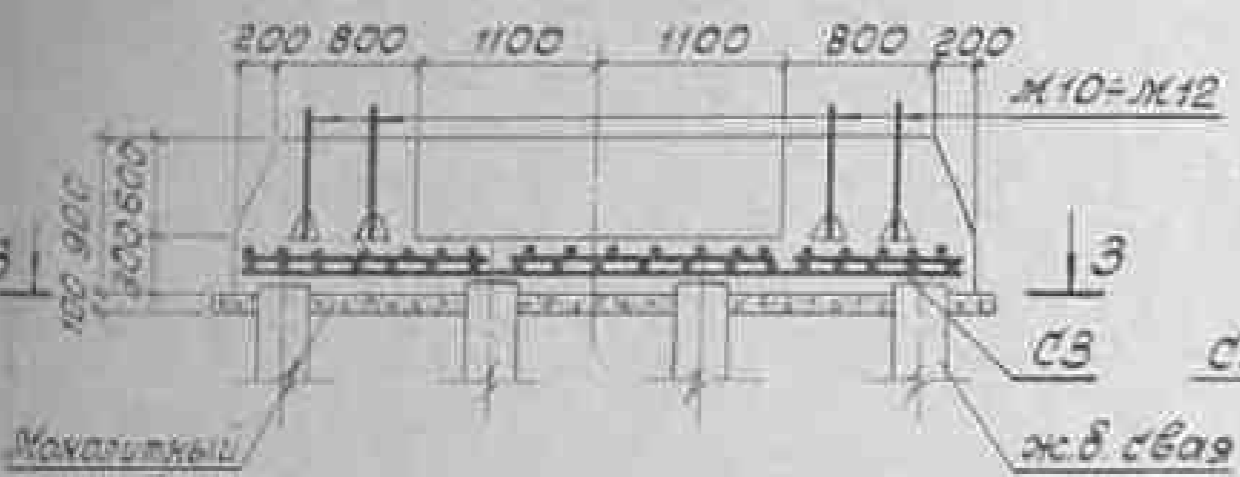
Марка фунда-мент	Марка закладн. детали	А мм	Б ₁ мм	Б ₂ мм
сф1-7	М7	200	600	110
сф1-8	М8	240	700	120
сф1-9	М7	200	600	110
сф1-10	М8	240	700	120
сф1-11	М9	240	800	120

Спецификация закладных деталей на 1 ростверк

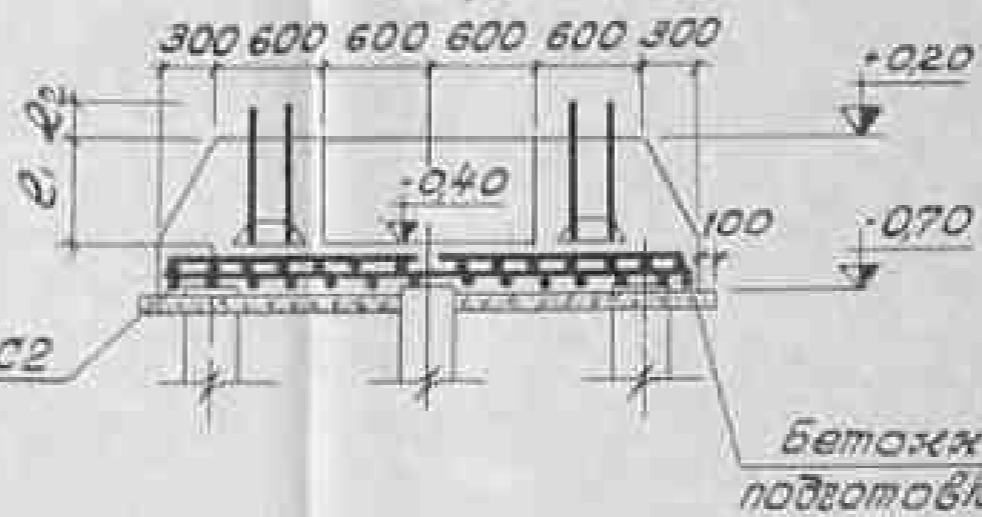
Марка фунда-мент	Марка закладн. детали	кол-во шт	Вес, кг.	
			одной марки	всех
сф1-7	М7	8	32,5	260,0
сф1-8	М8	8	40,9	327,2
сф-9	М7	8	32,5	260,0
сф1-10	М8	8	40,9	327,2
сф1-11	М9	8	63,0	504,0

ТК 1976	Свайные фундамента марок сф1-7, сф1-8, сф1-9, сф1-10, сф1-11	серия	3015-5
		лист	32

1-1



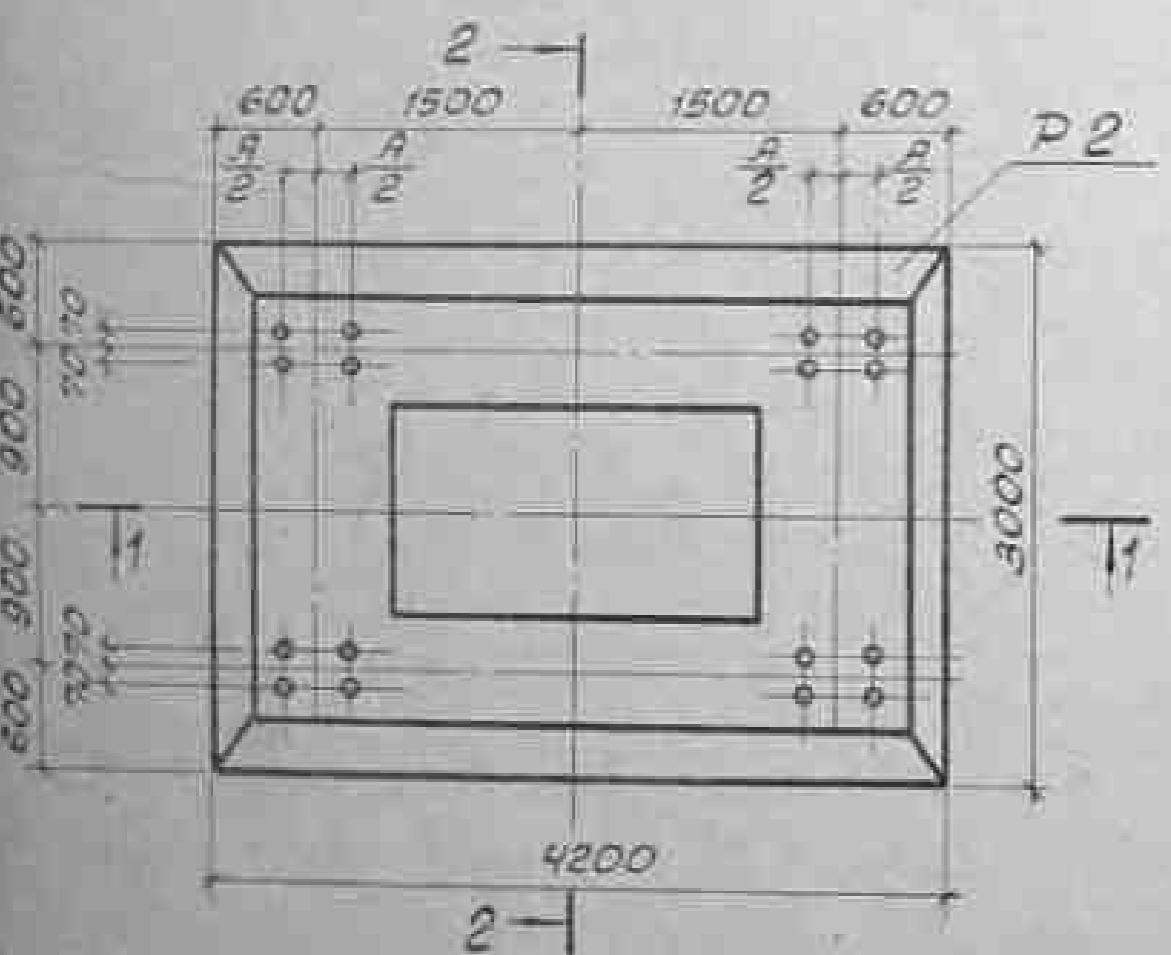
2-2



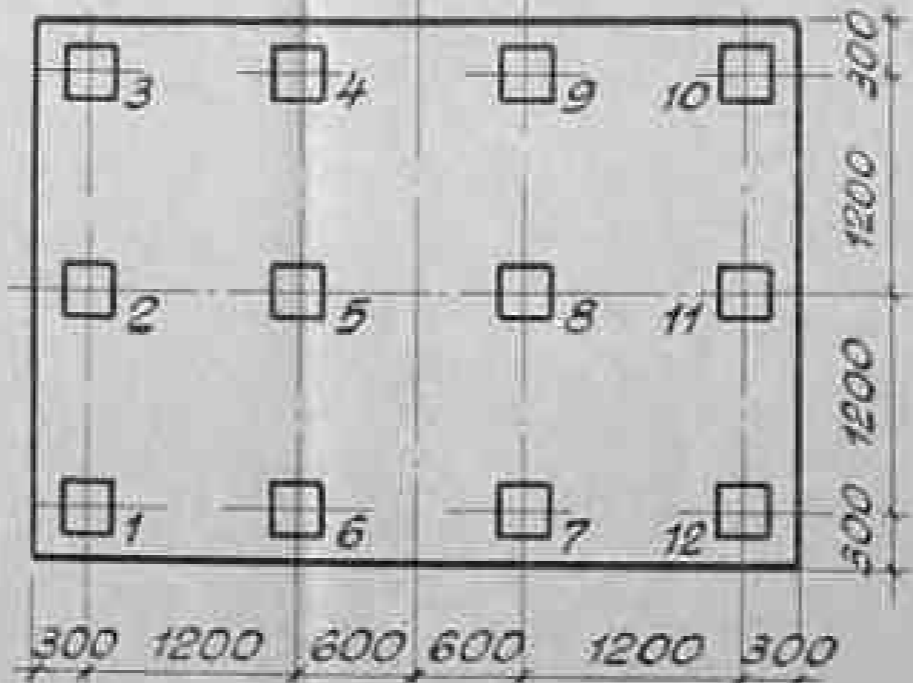
Спецификация арматуры на сваи

Марка фунда-ментов	Марка сваи	кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				едик.	всех	итого
сфр2-1; сфр2-3	СБ-30-1	12	6	79,69	884,88	884,88

План



3-3



Спецификация арматуры на 1 роствербе

Марка ростверба	Марка сетки	кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				едик.	всех	итого
P2	С1	2	46	41,24	82,48	228,5
	С2	1	46	30,83	30,83	
	С3	2	46	57,54	115,08	

Примечания:

1. Расход материалов на фундамент см. лист 50.
2. Деталь заделки сваи в роствербе см. лист 31.
3. При привязке фундамента сваи рассмотреть на воздействие выдергивающих и вдавливающих нагрузок согласно СНиП-Б 5-67, а также сил пучения согласно СНиП-Б 6-66.
4. Закладные детали M10-M12 см. лист 48.

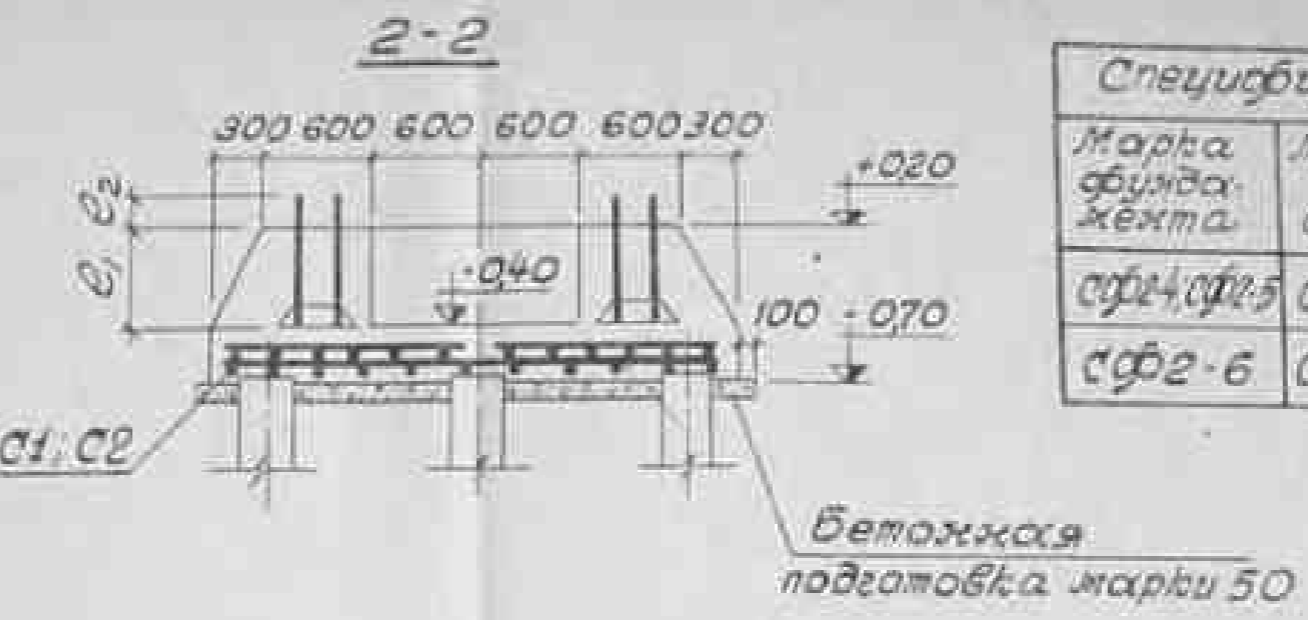
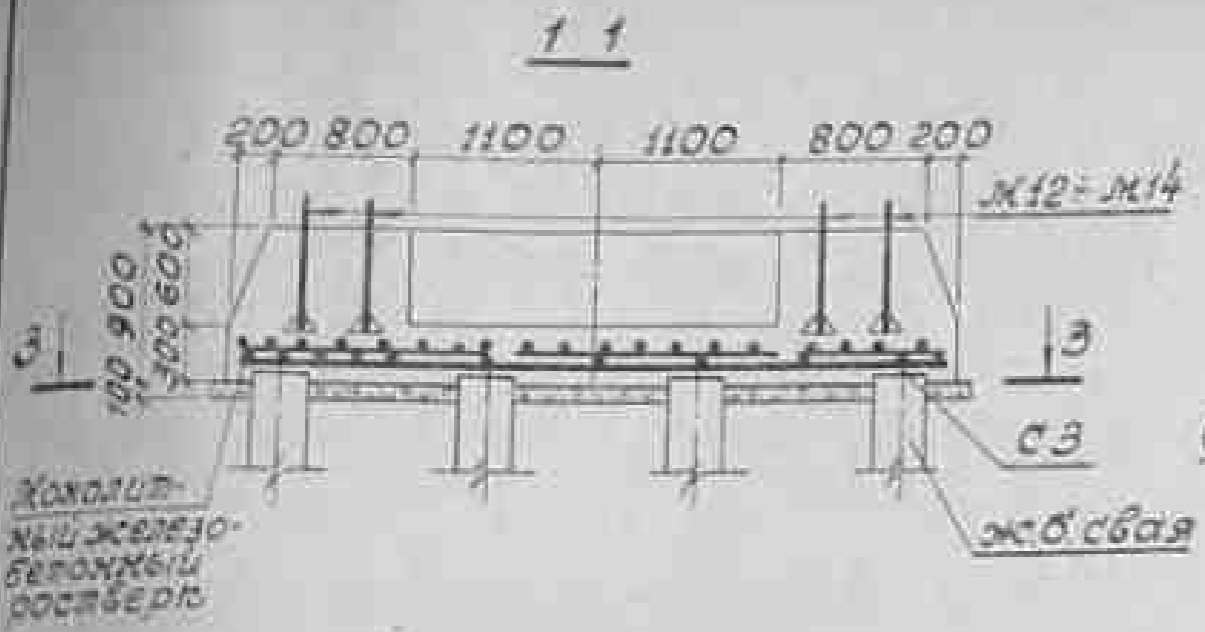
Таблица привязки закладных деталей

Марка фунда-ментов	Марка закладн. детали	A мм	E1 мм	E2 мм
сфр2-1	M10	300	500	90
сфр2-2	M11	300	500	95
сфр2-3	M12	350	500	100

Спецификация закладных деталей на 1 роствербе

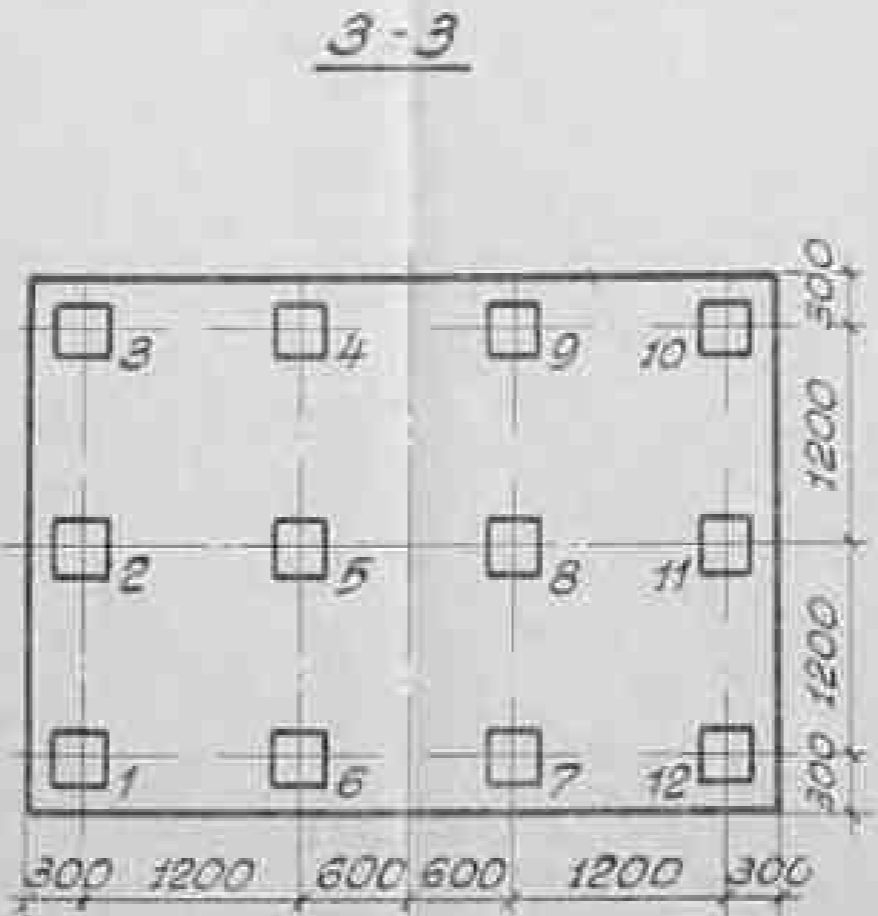
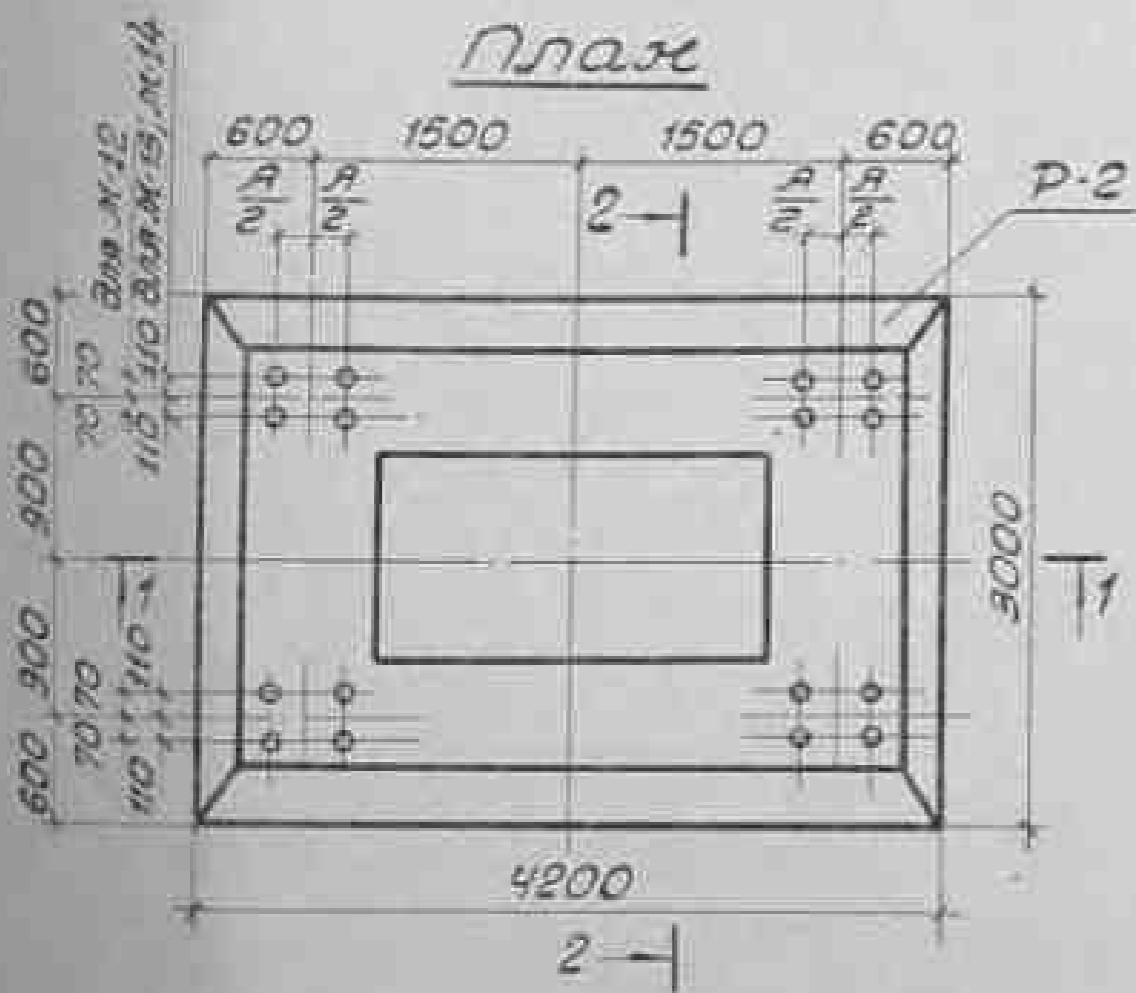
Марка фунда-ментов	Марка закладн. детали	кол-во шт.	Вес, кг	
			одной марки	всех
сфр2-1	M10	8	14,7	117,6
сфр2-2	M11	8	16,0	128,0
сфр2-3	M12	8	17,3	138,4

ТК 1976	Свайные фундаменты марок сфр2-1, сфр2-2, сфр2-3	серия 3015-5
		выпуск 11/3



Спецификация арматуры на сваи

Марка фунда-мент	Марка сваи	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
сфр2-4	сб-35-1	12	6	7615	91380	91380
сфр2-6	сб-40-1	12	6	8017	96204	96204



Спецификация арматуры на 1 ростверк

Марка ростверка	Марка сетки	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
D2	с1	2	46	4124	8248	
	с2	1	46	3083	3083	22839
	с3	2	46	5754	11508	

Таблица привязки закладных деталей

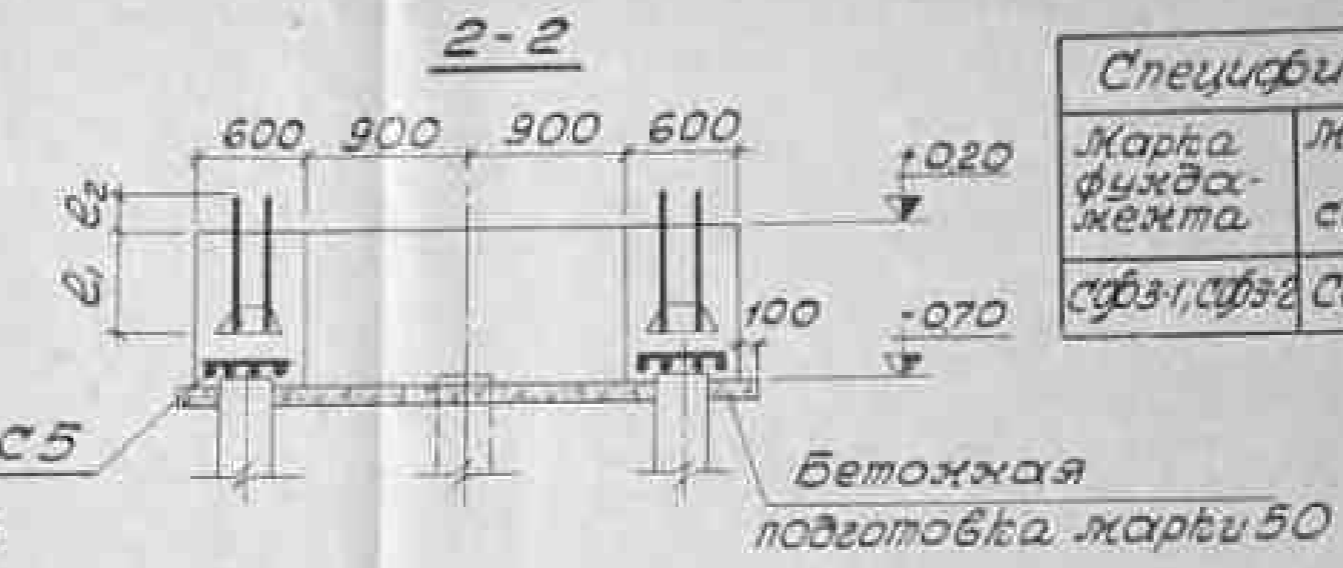
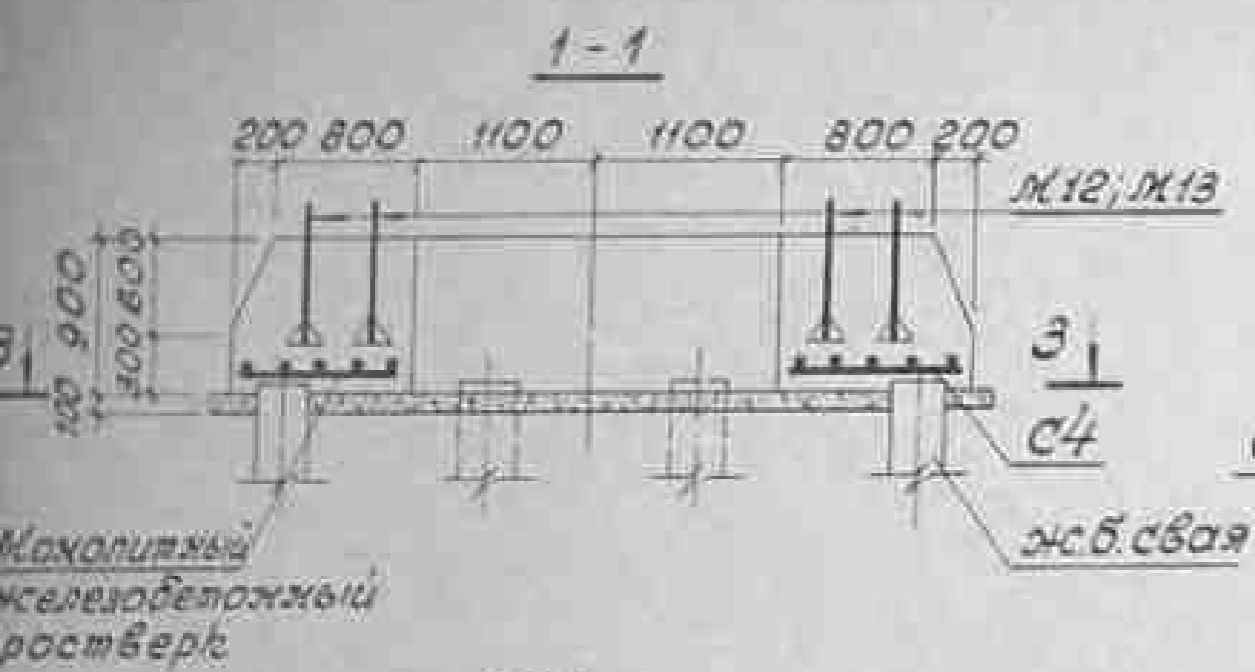
Марка фунда-мент	Марка закладн. детали	A мм	E1 мм	E2 мм
сфр2-4	М12	350	500	100
сфр2-5	М13	350	600	110
сфр2-6	М14	450	700	120

Спецификация закладных деталей на 1 ростверк

Марка фунда-мент	Марка закладн. детали	Кол-во шт	Вес, кг	
			одной детали	всех
сфр2-4	М12	8	123	1384
сфр2-5	М13	8	333	2664
сфр2-6	М14	8	403	3224

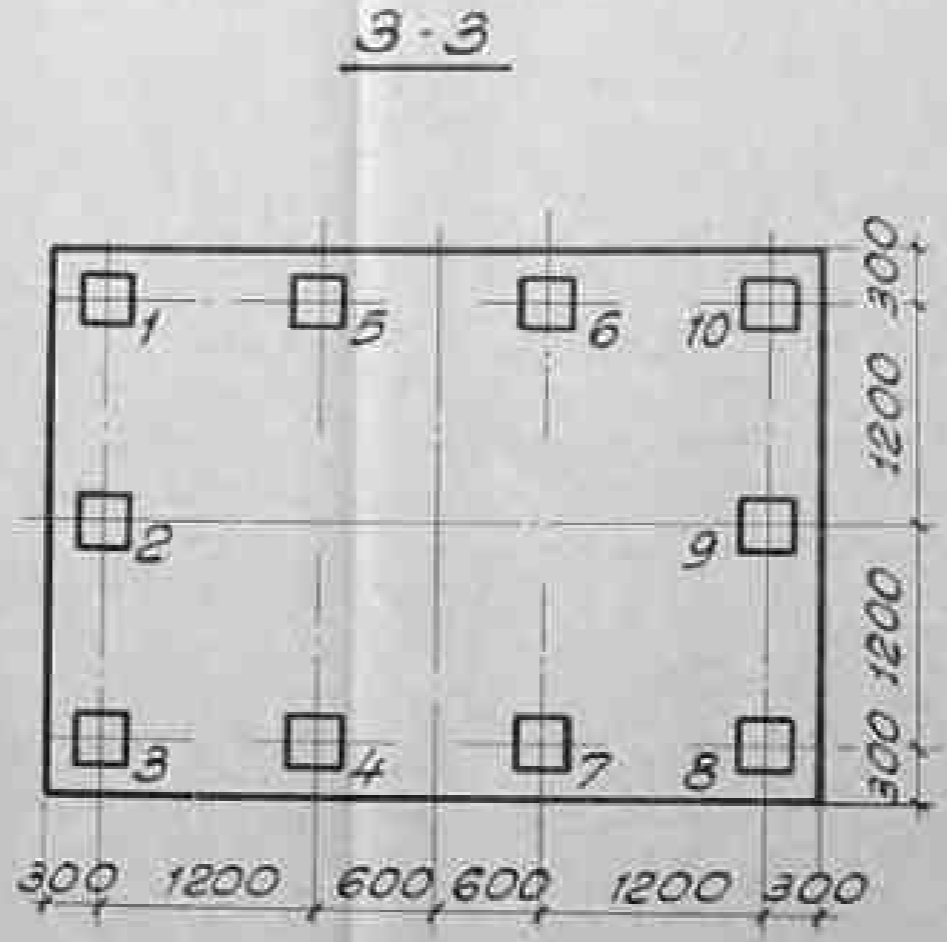
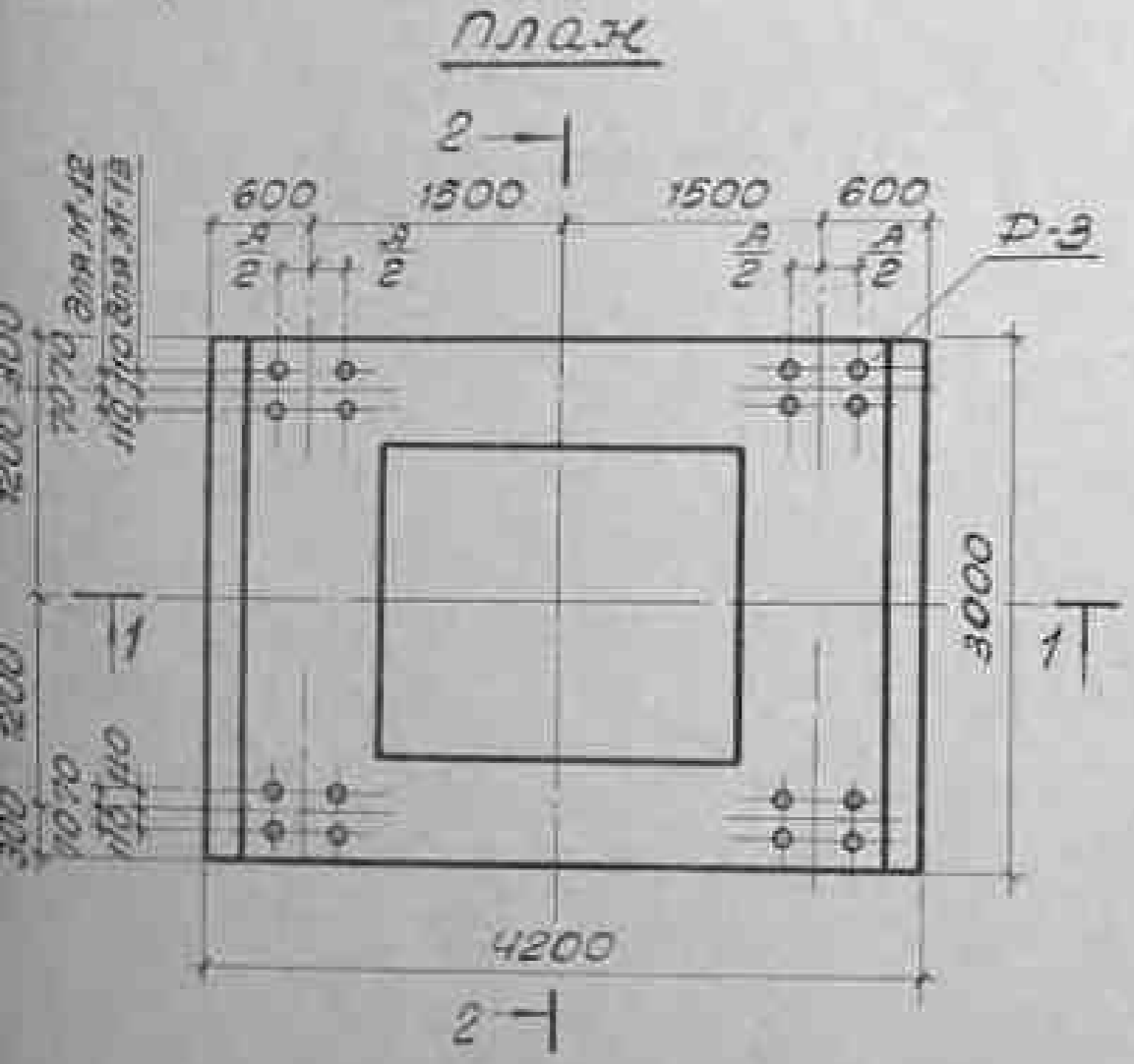
- Примечания:**
1. Расход материалов на фундамент см лист 51
 2. Деталь заделки сваи в ростверк см лист 31
 3. При привязке фундамента сваи рассчитать на воздействие выдергивающих и вдавливающих нагрузок согласно СНиП II-5-67, а также сил пучения согласно СНиП II-5-6-66.
 4. закладные детали М12-М14 см лист 48

ТК	Свайные фундаменты марок сфр2-4; сфр2-5; сфр2-6	серия	3015-5
1976		лист	II 34



Спецификация арматуры на сваи

Марка фунда-ментов	Марка сваи	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				един.	всех	итого
сфз-1, сфз-2	СБ-30-1	10	6	73,69	736,90	736,90



Спецификация арматуры на ростверк

Марка ростверка	Марка сетки	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				един.	всех	итого
РЗ	С4	2	46	35,22	70,44	126,74
	С5	2	46	28,15	56,30	

Примечания

1. Расход материалов на фундамент см. лист 51.
2. Деталь заделки сваи в ростверк см. лист 31.
3. При привязке фундамента сваи рассчитать на воздействие выдергивающих и вдавливающих нагрузок согласно СНиП II-Б 5-67, а также сил пучения согласно СНиП II-Б 6-66.
4. Закладные детали М12, М13 см. лист 48.

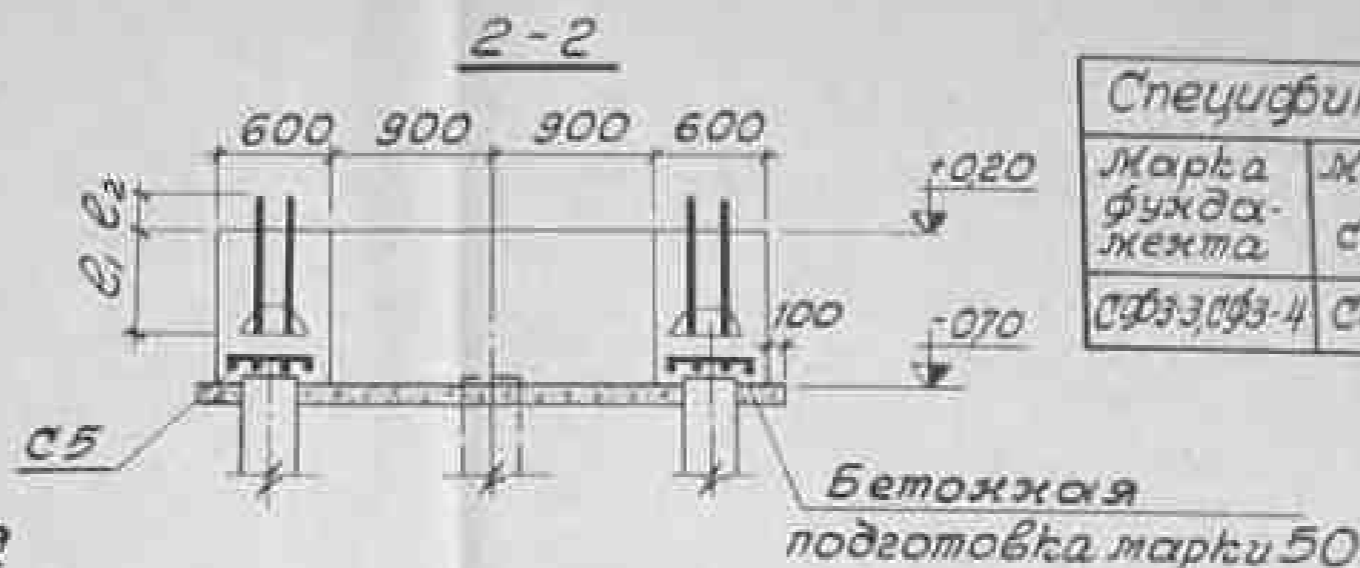
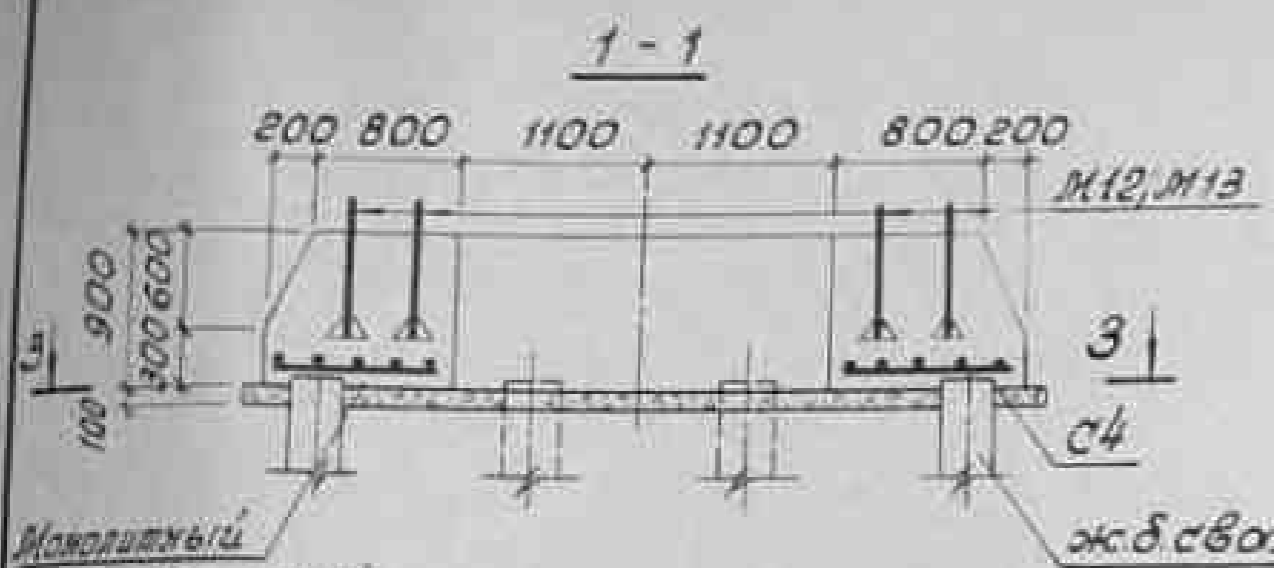
Таблица привязки закладных деталей

Марка фунда-ментов	Марка закладн. детали	А мм	е ₁ мм	е ₂ мм
сфз-1	М12	350	500	100
сфз-2	М13	400	600	110

Спецификация закладных деталей на ростверк

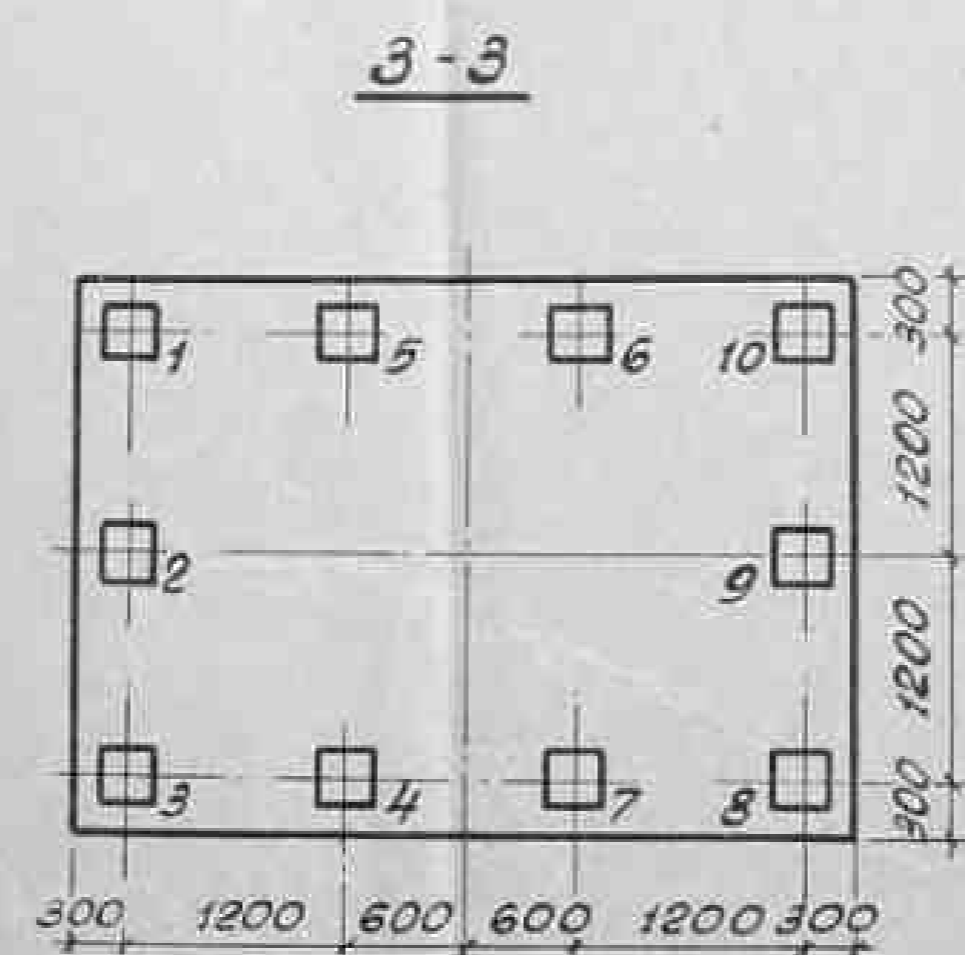
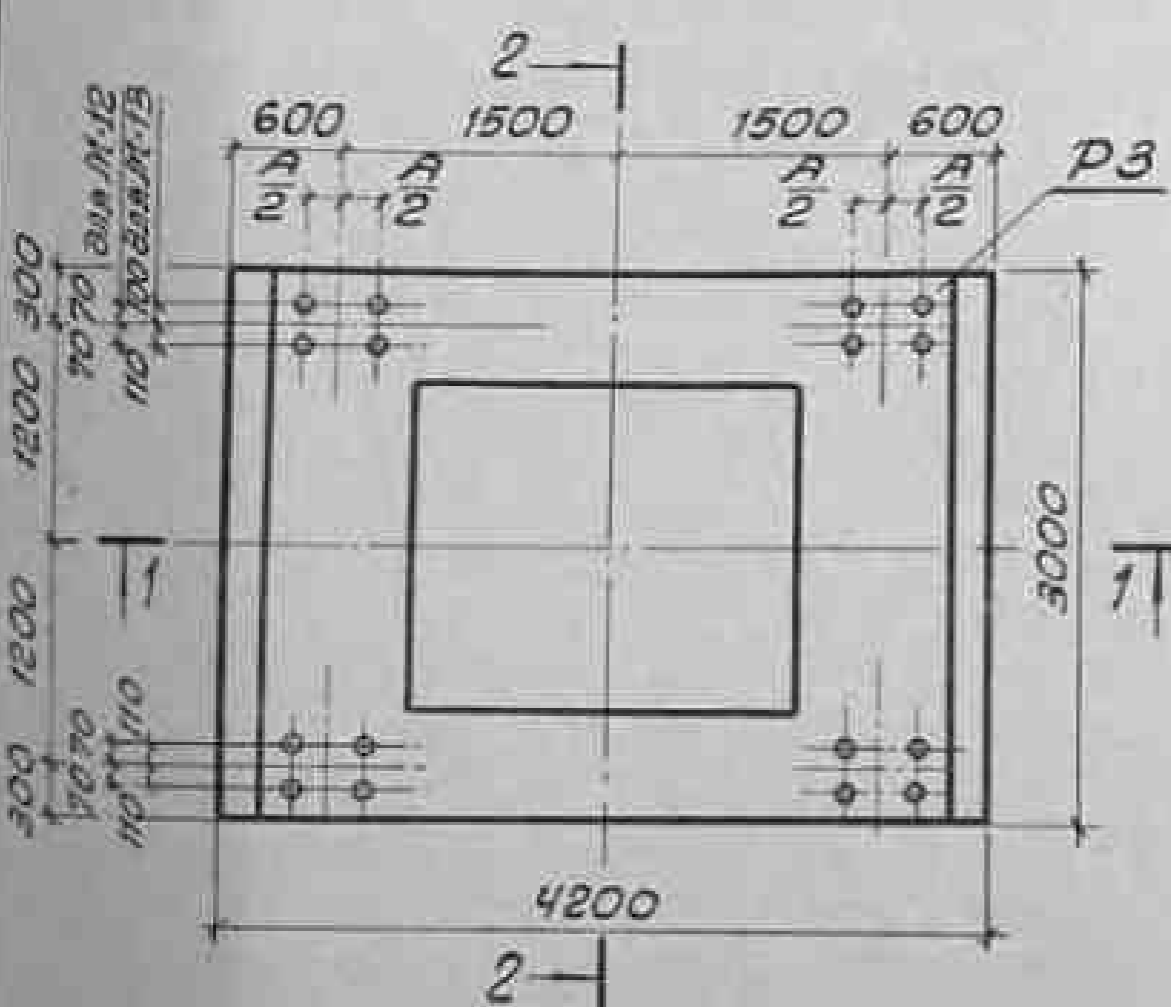
Марка фунда-ментов	Марка закладн. детали	Кол-во шт.	Вес, кг	
			сэкой марки	всего
сфз-1	М12	8	17,3	138,4
сфз-2	М13	8	33,3	266,4

ТК	Свайные фундаменты марок сфз-1, сфз-2	серия 3.015-5
1976		лист II 35



Монолитный железобетонный ростверк

План



Спецификация арматуры на сваи

Марка фунда-мент	Марка сваи	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
сфз-3, сфз-4	сб-35-1	10	6	76,15	761,5	761,5

Спецификация арматуры на 1 ростверк

Марка ростверка	Марка сетки	Кол-во шт.	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
рз	с4	2	46	3522	7044	126
	с5	2	46	2715	5430	

Таблица привязки закладных деталей

Марка фунда-мент	Марка закладн. детали	A мм	e ₁ мм	e ₂ мм
сфз-3	М12	350	500	100
сфз-4	М13	400	600	110

Спецификация закладных деталей на 1 ростверк

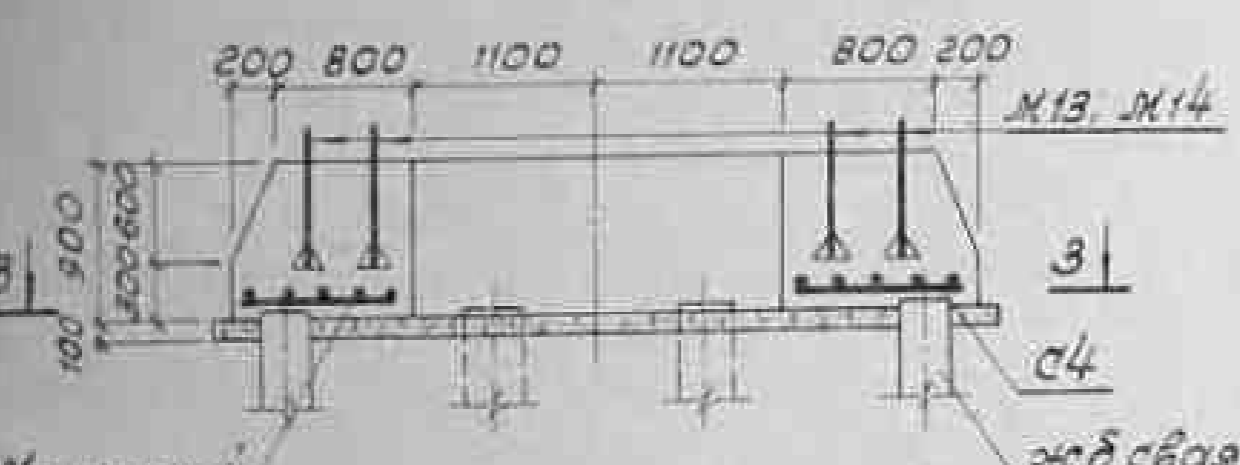
Марка фунда-мент	Марка закладн. детали	Кол-во шт	Вес, кг	
			одной марки	всех
сфз-3	М12	8	17,3	138,4
сфз-4	М13	8	33,3	266,4

Примечания:

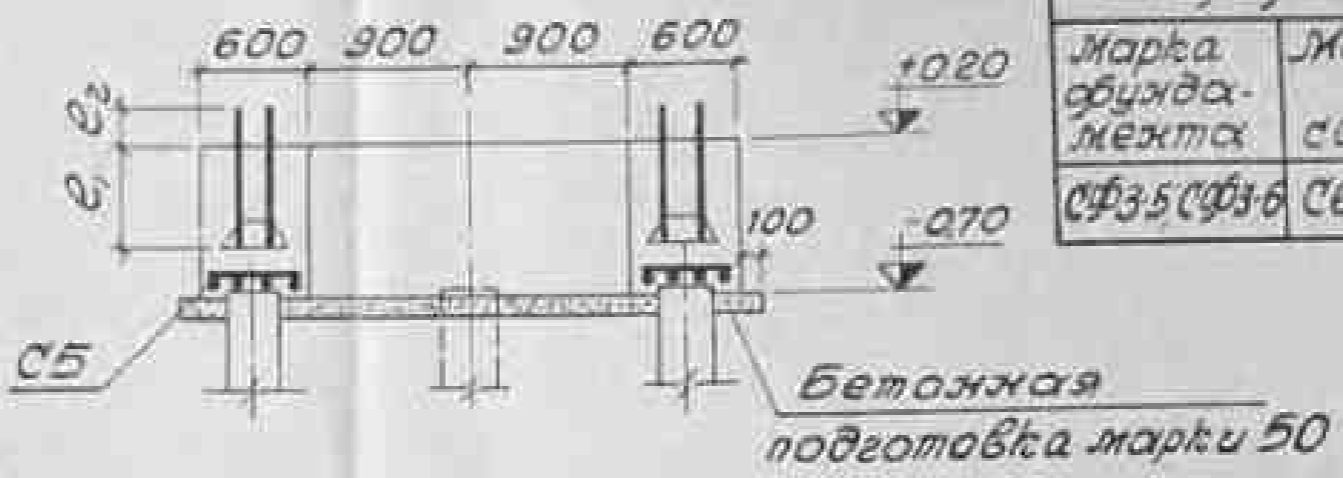
1. Расход материалов на фундамент см. лист 31.
2. Деталь заделки сваи в ростверк см. лист 31.
3. При привязке фундамента сваи рассмотреть воздействие выдерживающих и вдавливающих нагрузок согласно СНиП II-Б 5-67, *а также сдвиги пузения согласно СНиП II-Б 6-66
4. Закладные детали М12, М13 см. лист 48

ТК	Свайные фундаменты марок сфз-3, сфз-4.	серия	3015
1976		лист	11

1-1



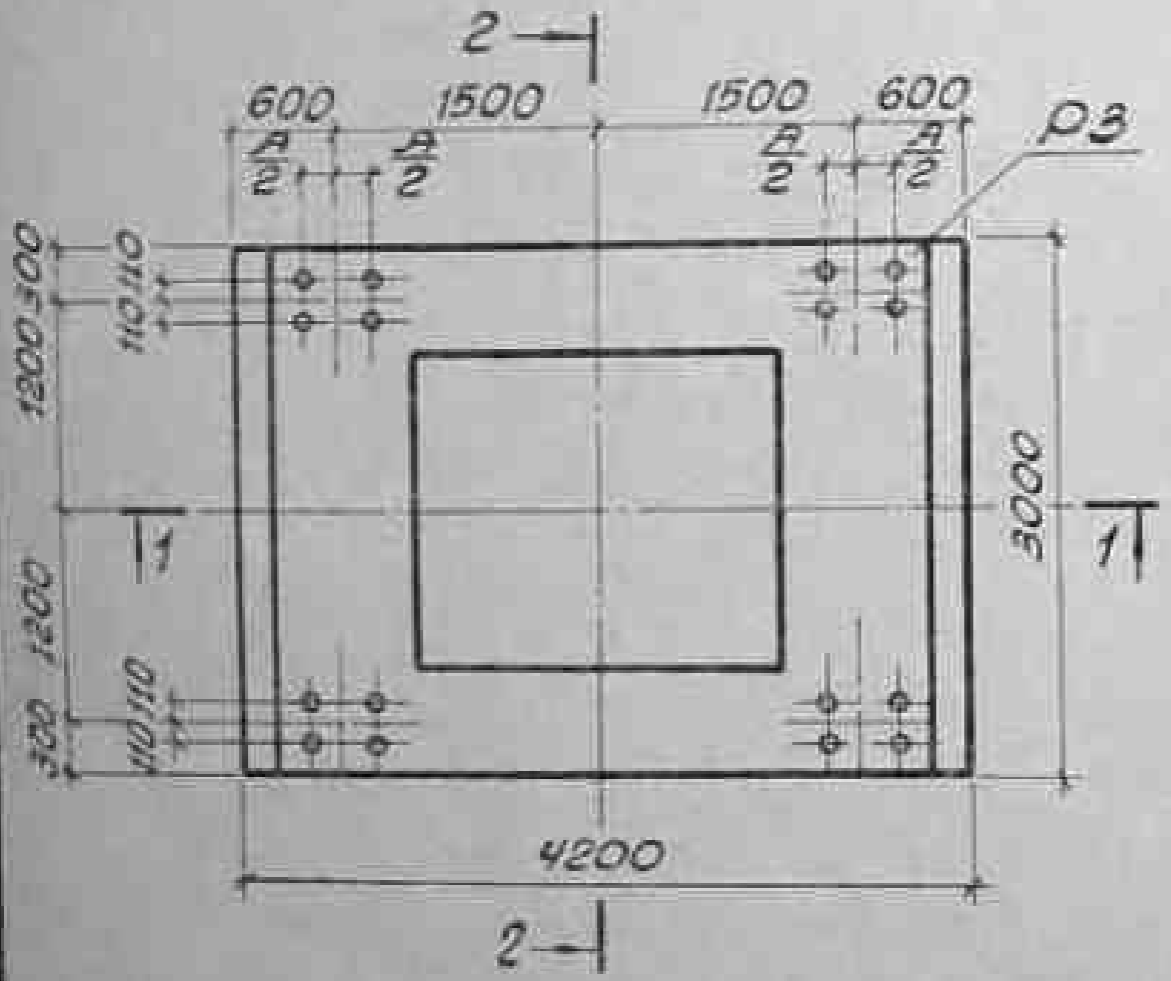
2-2



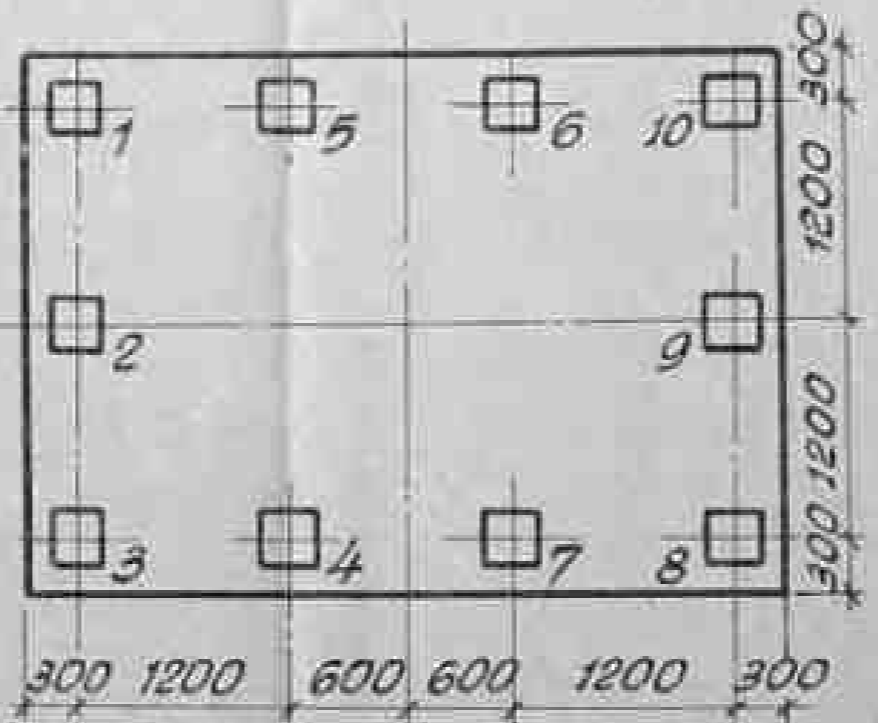
Спецификация арматуры на сваи

Марка фунда-менты	Марка сваи	кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
СФЗ-5	СФЗ-6	СБ-40-1	10	6	80,17	801,70

План



3-3



Спецификация арматуры на 1 растверть

Марка раствертка	Марка сетки	кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
РЗ	С4	2	46	3522	7044	12672
	С5	2	46	2715	5430	

Примечания:

1. Расход материалов на фундамент см. лист 50
2. Деталь заделки сваи в растверть см. лист 31
3. При привязке фундамента сваи рассмотреть на воздействие выдергивающих и вдавливающих нагрузок согласно СНиП II-Б.5-67 а также сил пулевого согласно СНиП II-Б.6-66
4. Закладные детали М13, М14 см. лист 48

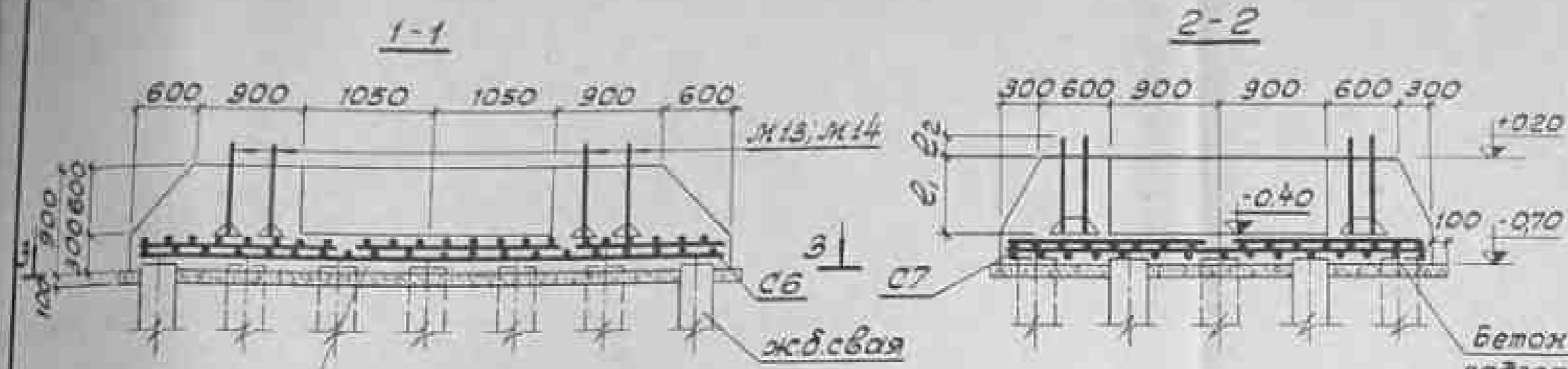
Таблица привязки закладных деталей

Марка фунда-менты	Марка закладн. детали	А мм	е ₁ мм	е ₂ мм
СФЗ-5	М13	400	600	110
СФЗ-6	М14	450	700	120

Спецификация закладных деталей на 1 растверть

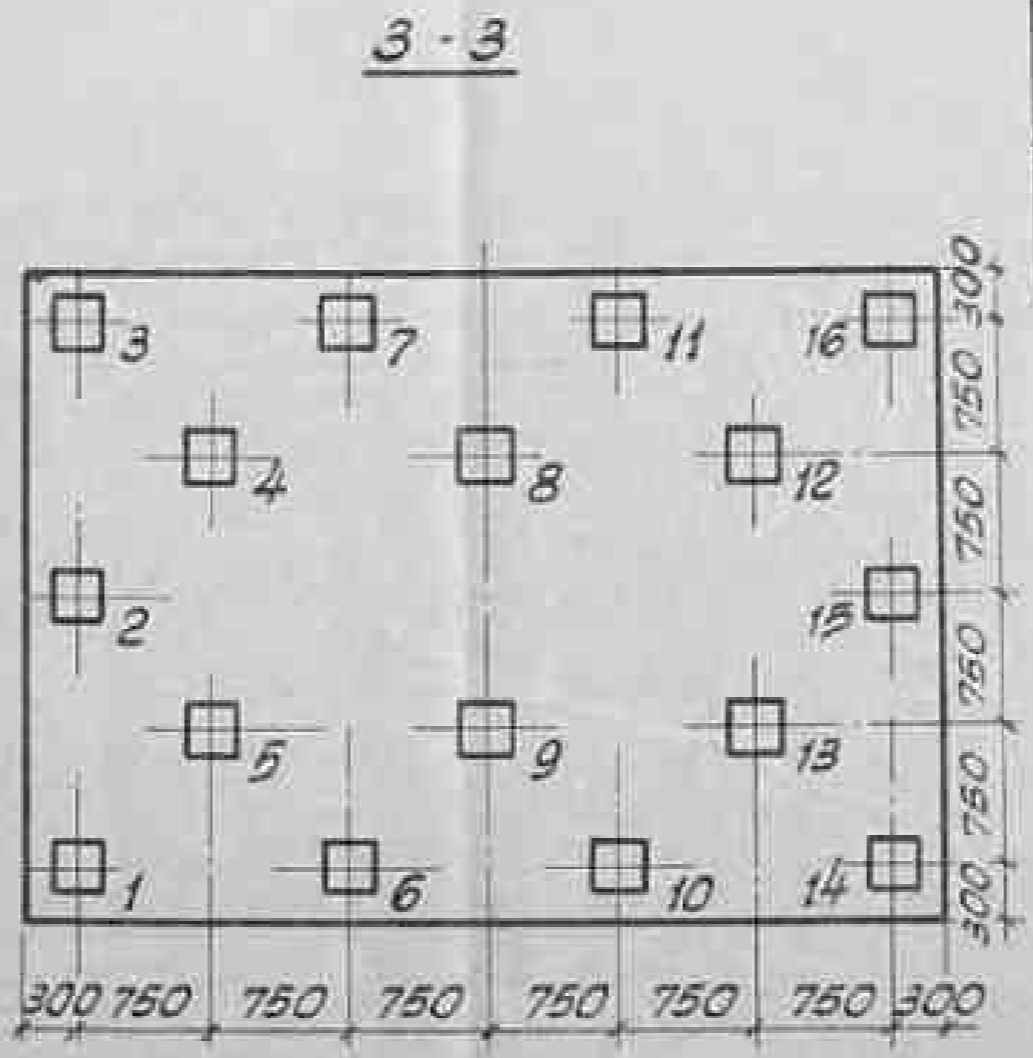
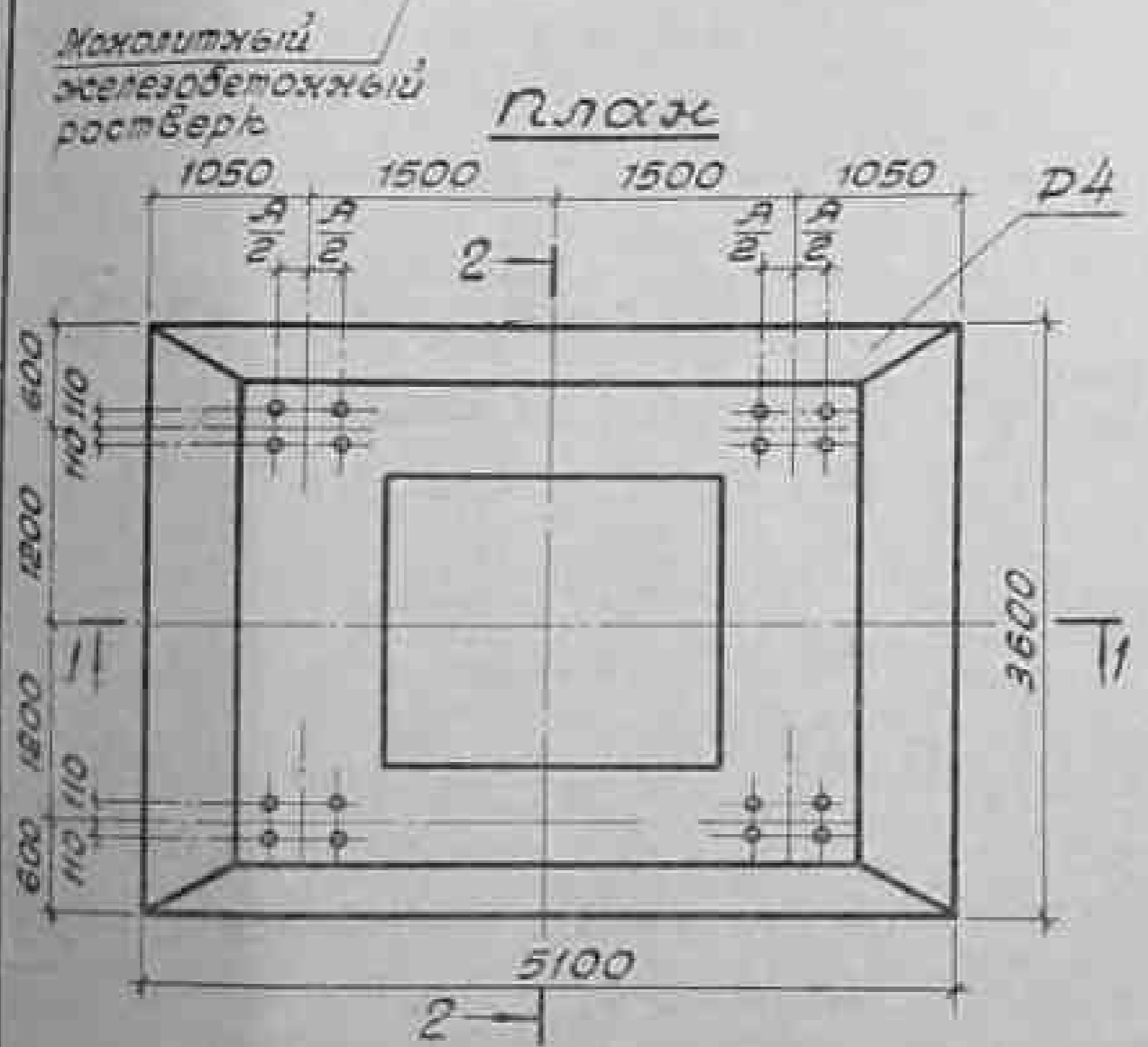
Марка фунда-менты	Марка закладн. детали	кол-во шт	Вес, кг	
			одной марки	всех
СФЗ-5	М13	8	33,3	266,4
СФЗ-6	М14	8	40,3	322,4

ТК	Свайные фундаменты марок СФЗ-5; СФЗ-6	серия
1976		3.015



Спецификация арматуры на сваи

Марка фунда-мент	Марка сваи	кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг	
				едик	всего
сф4-1, сф4-2	СБ30-1	16	6	7369	117904



Спецификация арматуры на 1 ростверк

Марка ростверка	Марка сетки	кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг	
				едик	всего
Р4	С6	3	46	5563	16689
	С7	2	46	7889	15778

Примечания:

1. Расход материалов на фунда-мент см. лист 52
2. Деталь заделки сваи в ростверк см. лист 31.
3. При привязке фундамента сваи рассчитать на воздействие вы-дергивающих и вдавливающих нагрузок со-гласно СНиП-Б 5-67* а также сил пулемет-ского огня согласно СНиП-Б 6-66
4. Закладные детали М13, М14 см. лист 48

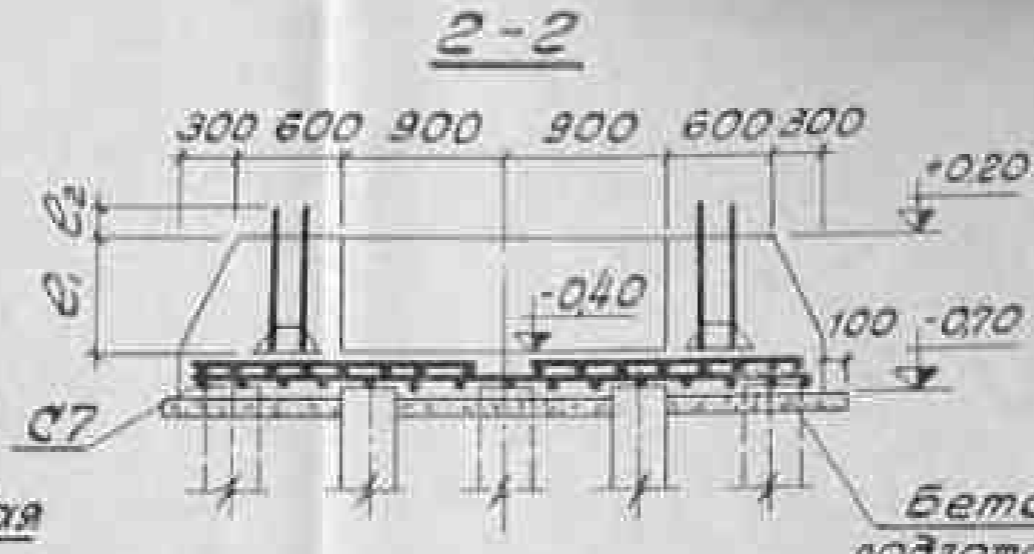
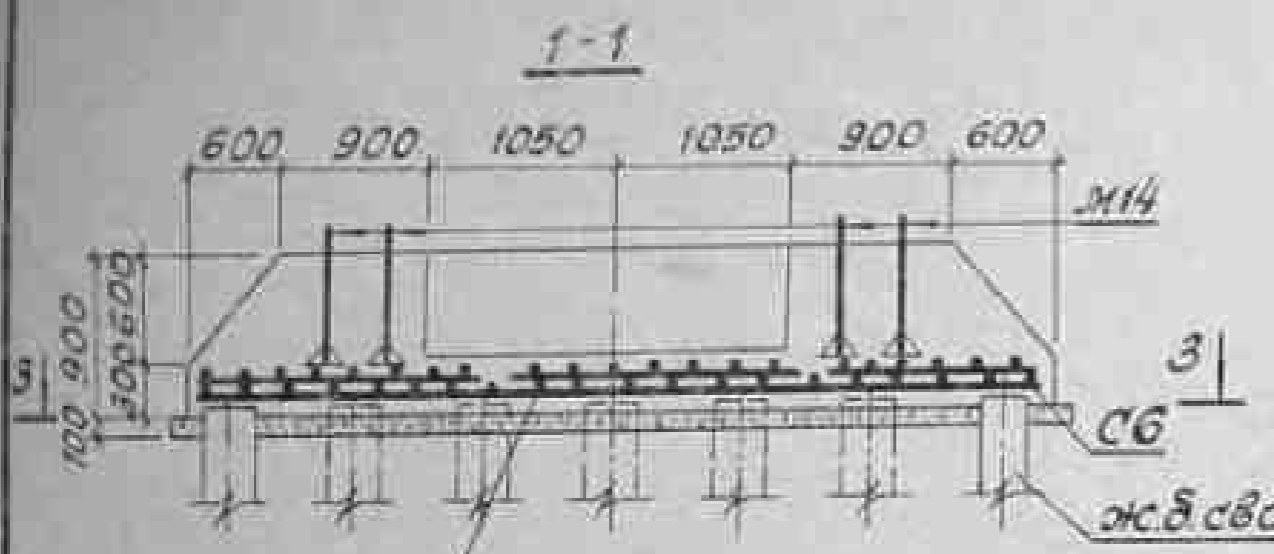
Таблица привязки закладных деталей

Марка фунда-мент	Марка заклад-ных детал	А мм	Е ₁ мм	Е ₂ мм
сф4-1	М13	350	600	110
сф4-2	М14	450	700	120

Спецификация закладных деталей на 1 ростверк

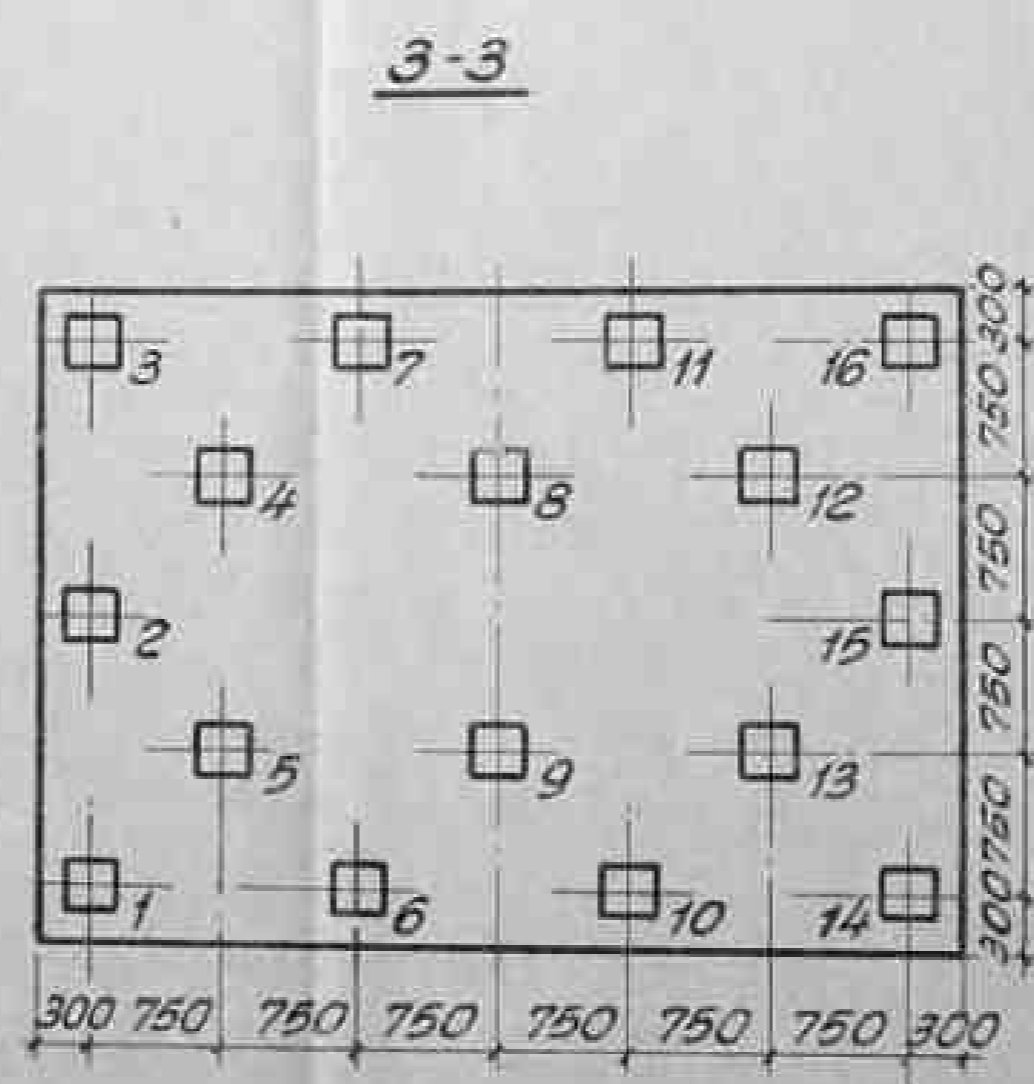
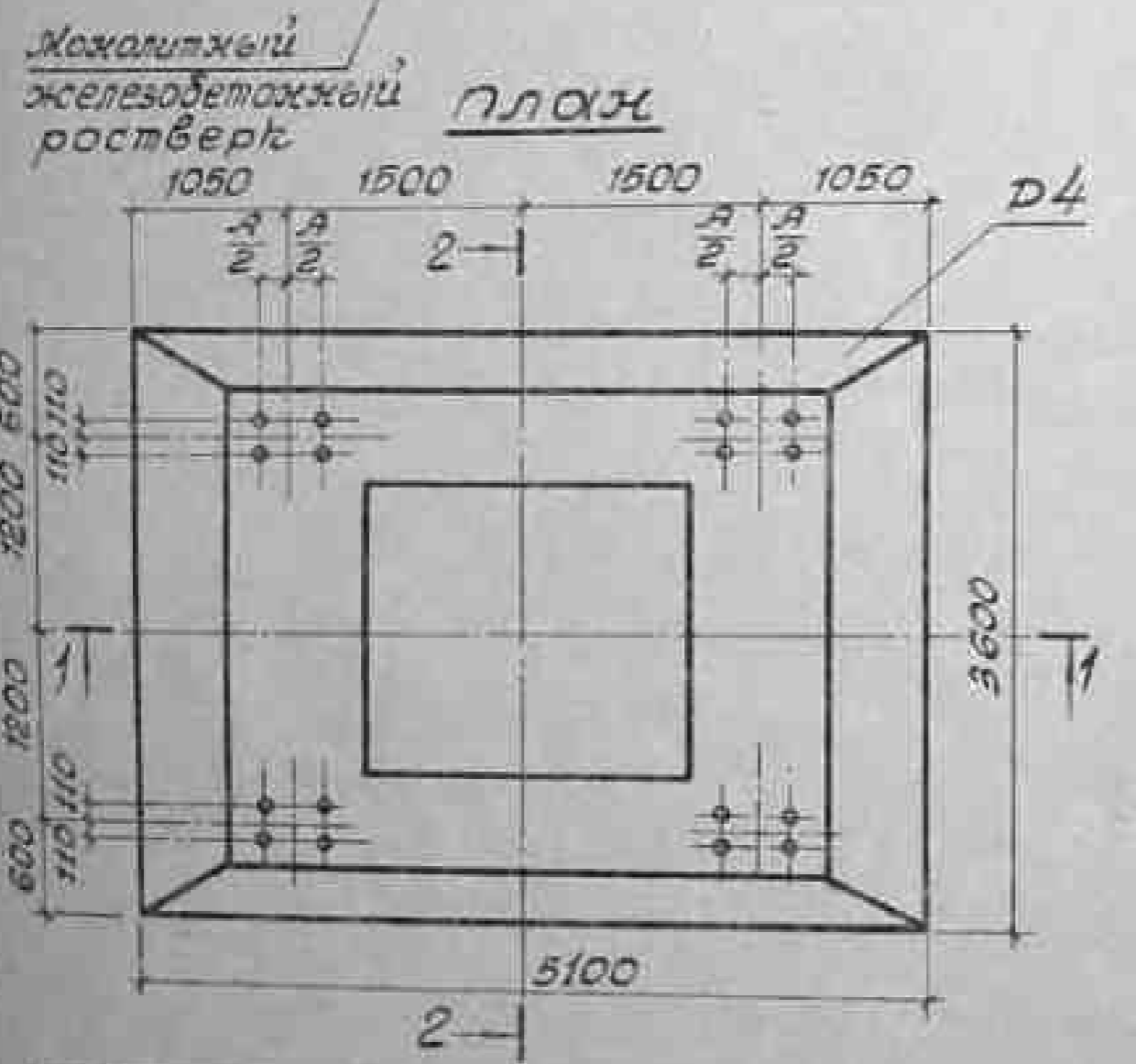
Марка фунда-мент	Марка заклад-ных детал	кол-во шт	Вес, кг	
			одной марки	всего
сф4-1	М13	8	33,3	266,4
сф4-2	М14	8	40,3	322,4

ТК 1976	Свайные фундаменты марки сф4-1, сф4-2	серия	3015-5
		лист	II 38



Спецификация арматуры на сваи

Марка фунда-мента	Марка сваи	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
сф4-3-сф4-4	С6-35-1	16	6	76,15	1218,40	1218,40



Спецификация арматуры на 1 ростверк

Марка ростверка	Марка сетки	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
P4	С6	3	46	55,63	166,89	324,00
	С7	2	46	78,89	157,78	

Примечания:

1. Расход материалов на фундаменты см. листы 52, 53
2. Деталь заделки сваи в ростверк см. листы 31.
3. При привязке фундамента сваи рассчитать на воздействие вращающихся и вдавливающих нагрузок согласно СНиП-Б 5-67, а также сил пуцежия согласно СНиП-Б 6-66
4. Закладную деталь M14 см. лист 46

Таблица привязки закладных деталей

Марка фунда-мента	Марка заклад-ной детали	A мм	e ₁ мм	e ₂ мм
сф4-3	M14	450	700	120
сф4-4	M14	500	700	120

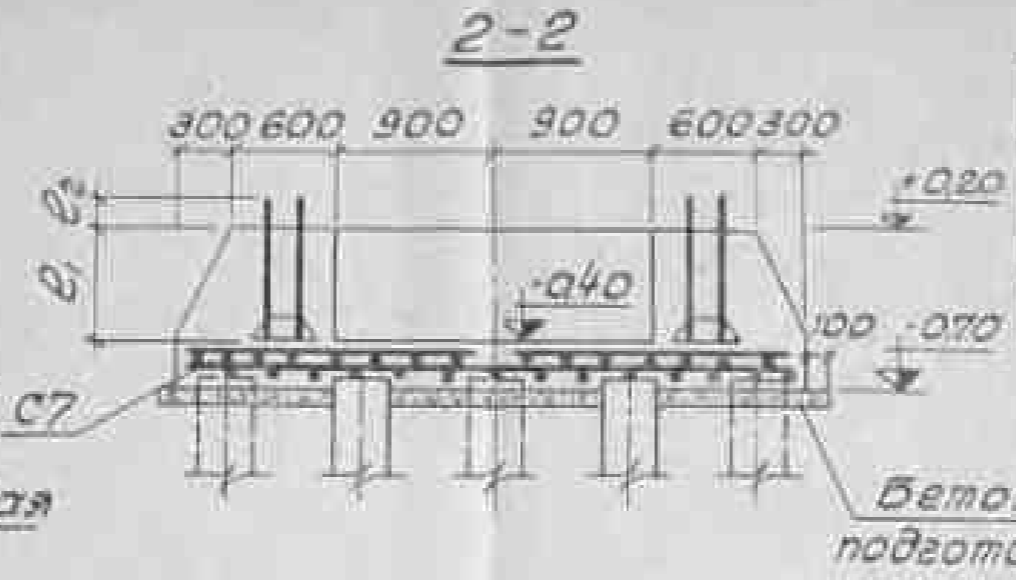
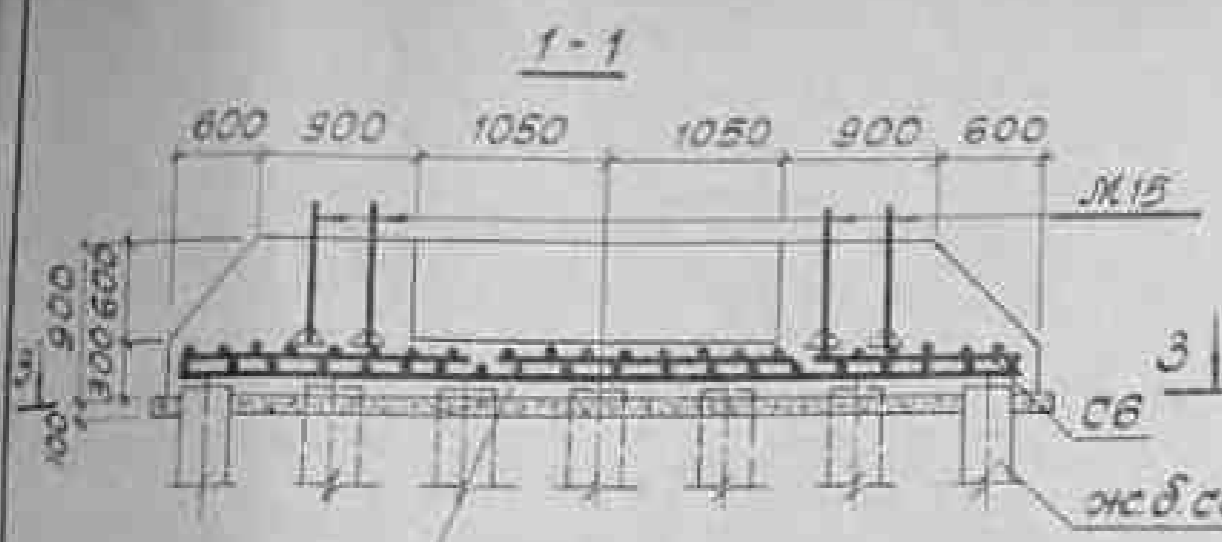
Спецификация закладных деталей на 1 ростверк

Марка фунда-мента	Марка заклад-ной детали	Кол-во шт	Вес, кг	
			одной детали	всех
сф4-3	M14	8	40,3	322,4
сф4-4	M14	8	40,3	322,4

ТК 1976

свайные фундаменты марок сф4-3; сф4-4

версия 3.015

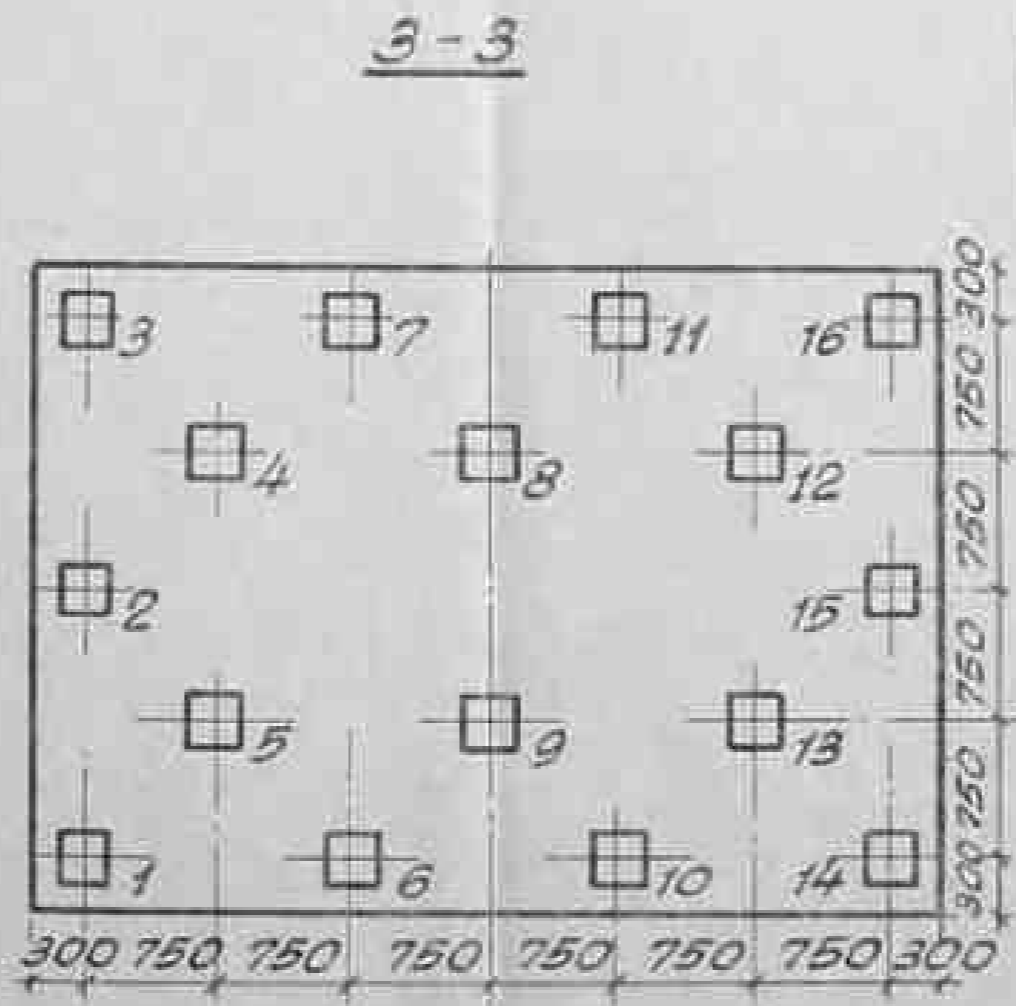
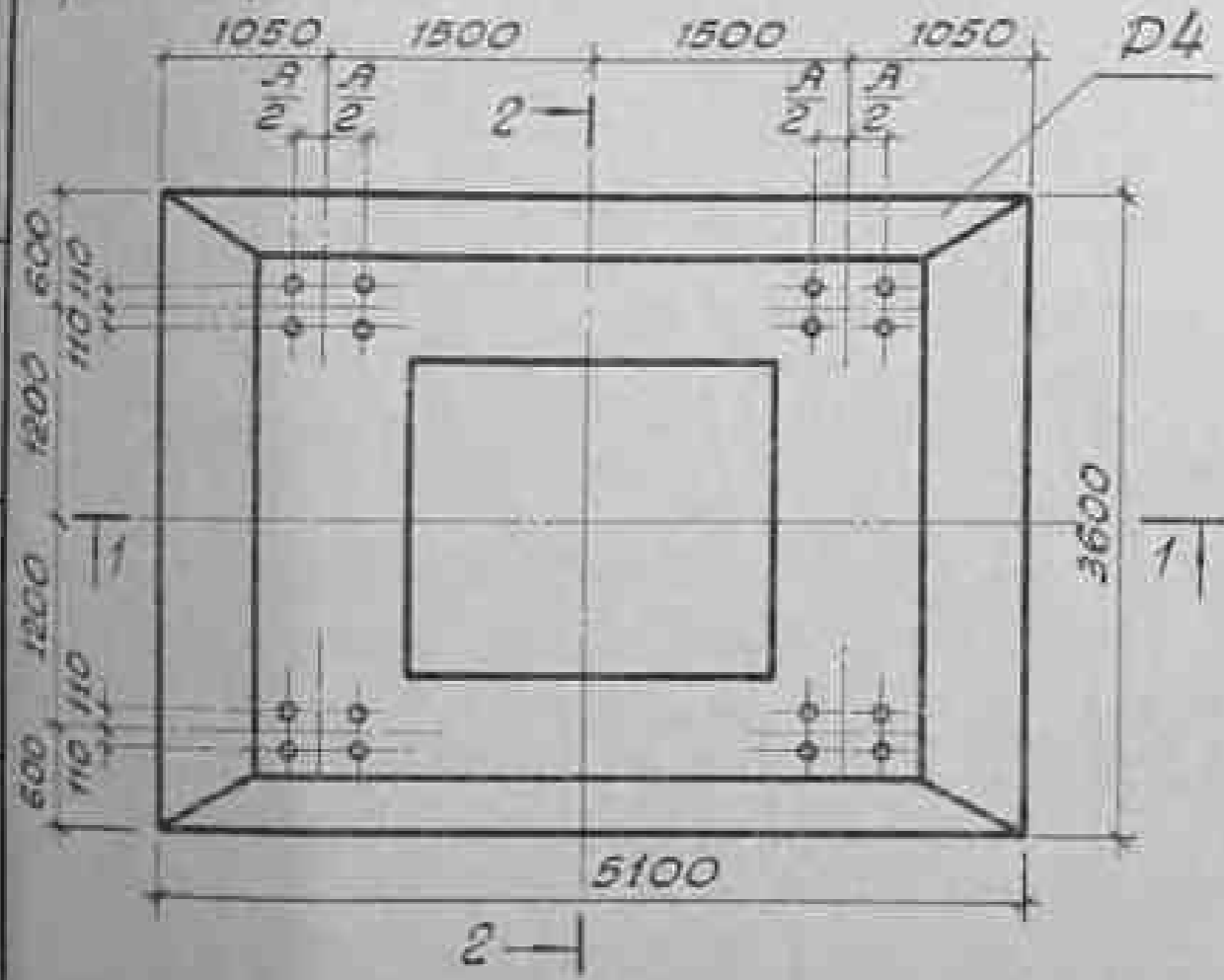


Спецификация арматуры на сваи

Марка фунда-мента	Марка сваи	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
сф4-5, сф4-6	сб-40-1	16	6	80,17	1218,40	1218,40

Монолитный железобетонный ростверк

План



Спецификация арматуры на ростверк

Марка ростверка	Марка сетки	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
D4	сб	3	46	55,63	166,89	324,67
	с7	2	46	78,89	157,78	

Примечания:

1. Расход материалов на фундамент см. лист 53
2. Деталь заделки сваи в ростверк см. лист 31
3. При привязке фундамента сваи рассмотреть воздействие выдергивающих и вдавливающих нагрузок согласно СНиП II-B 5-67* а также сил пучения согласно СНиП II-B 6-66
4. Закладную деталь M15 см. лист 48

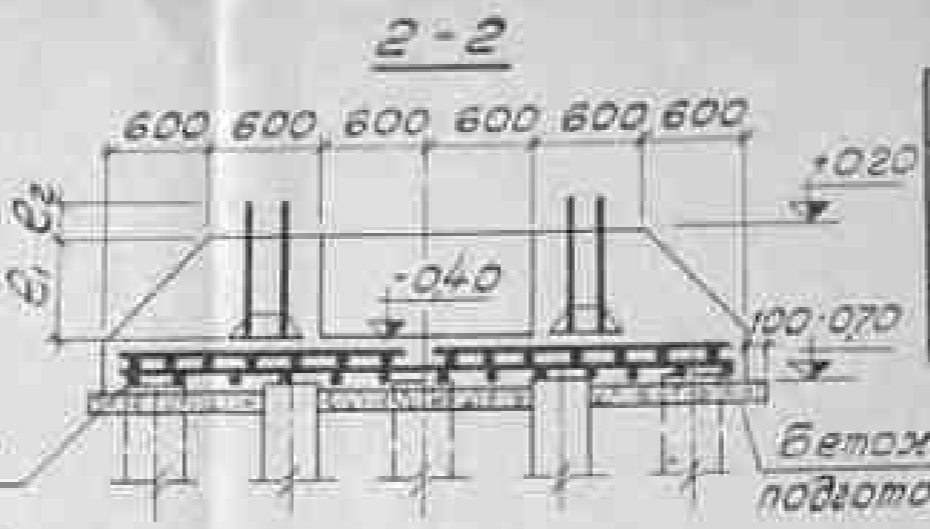
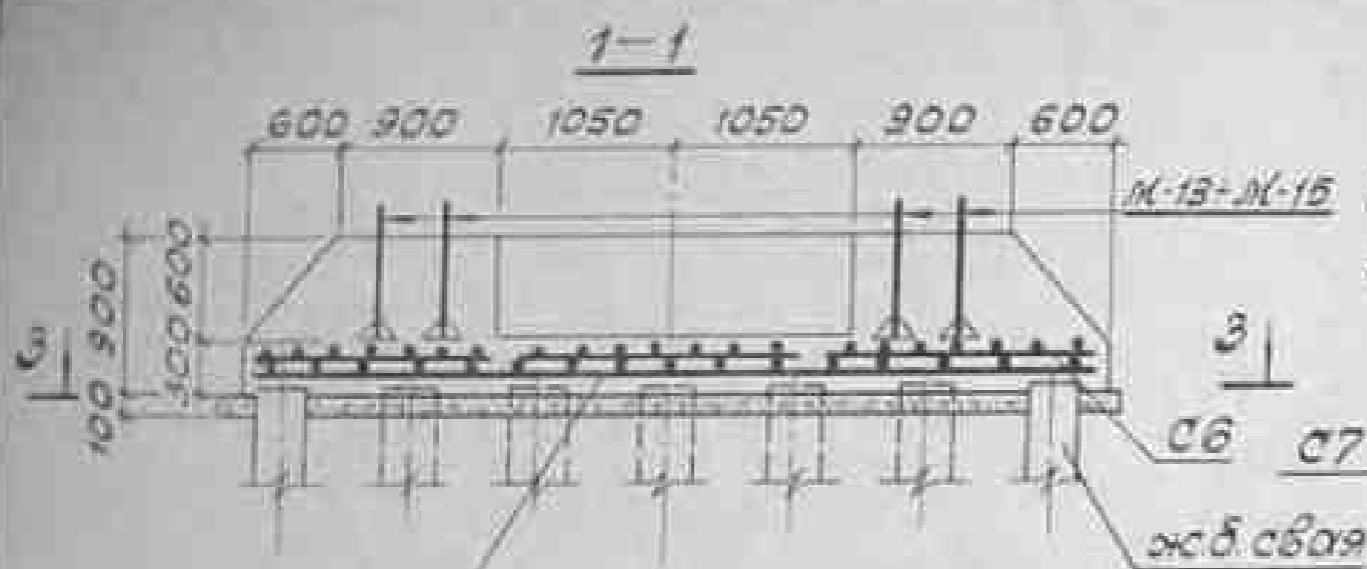
таблица привязки закладных деталей

Марка фунда-мента	Марка заклад-детали	A мм	e ₁ мм	e ₂ мм
сф4-5	M15	450	800	120
сф4-6	M15	500	800	120

Спецификация закладных деталей на ростверк

Марка фунда-мента	Марка заклад-детали	Кол-во шт	Вес, кг	
			одной партии	всех
сф4-5	M15	8	62,6	500,8
сф4-6	M15	8	62,6	500,8

ТК 1976	Свайные фундаменты марок сф4-5, сф4-6	серия 3.015-5
		Эльман Лист II 40

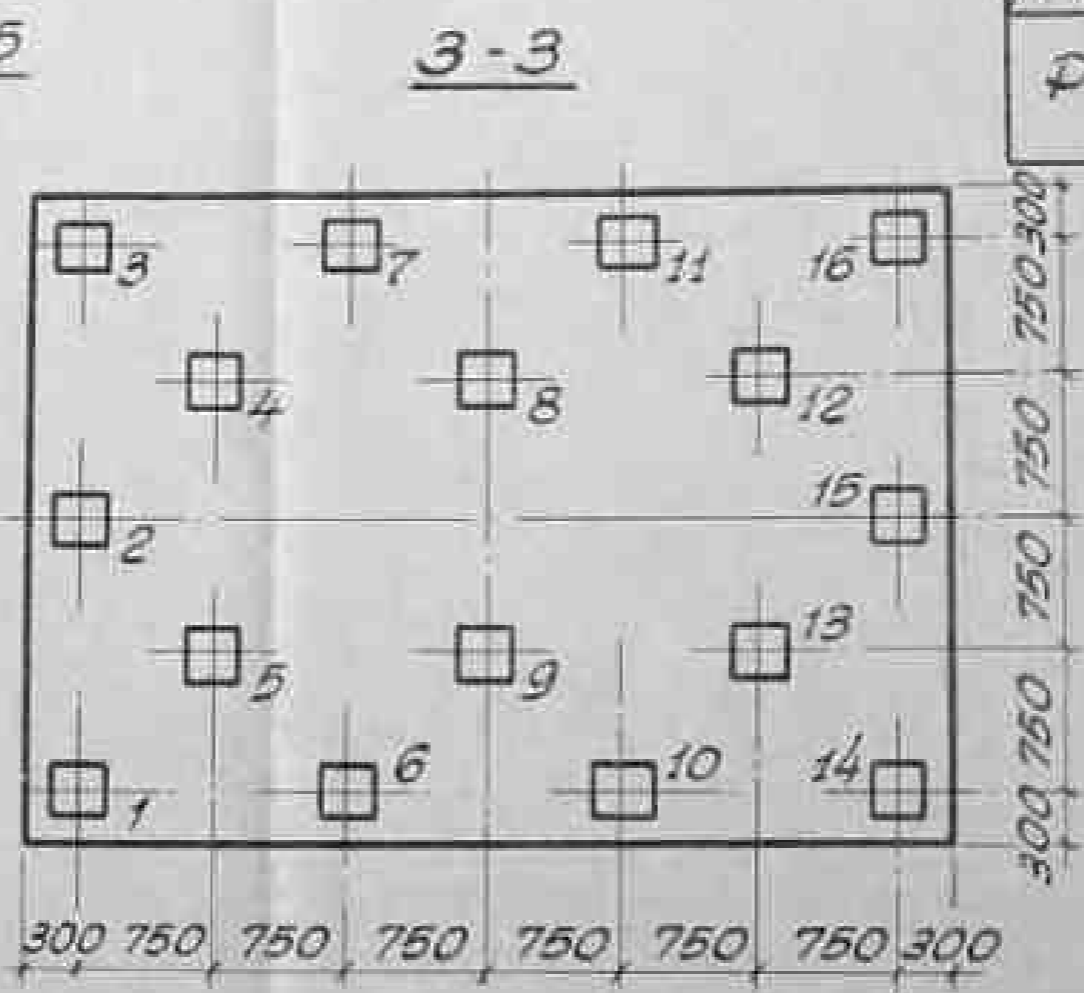
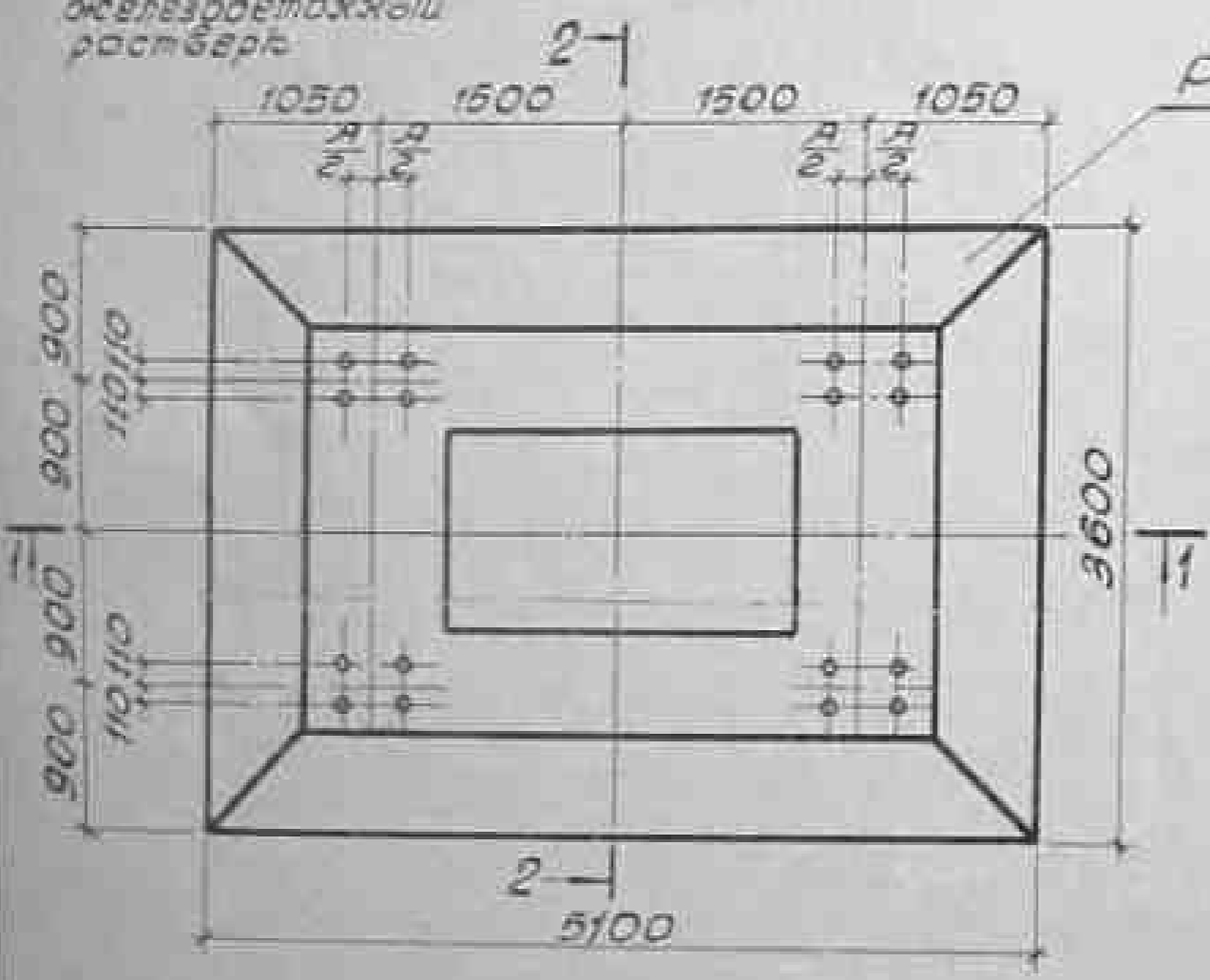


Спецификация арматуры на сваи

Марка обухда-мехта	Марка сваи	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				един	всех	итого
СФБ-1	СБ-30-1	16	6	78,69	1173,04	1173,04

Монолитный железобетонный ростверк

ПЛАН



Спецификация арматуры на ростверк

Марка ростверка	Марка сетки	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				един	всех	итого
Ф5	С6	3	46	55,63	166,89	324,5
	С7	2	46	78,89	157,78	

Примечания:

- Расход материалов на фундамент см. лист 53.
- Деталь заделки сваи в ростверк см. лист 31.
- При привязке обухда-мехта сваи рассчитать на воздействие вращающихся и вдавливающих нагрузок согласно СЖНП-Б 5-67*, а также сил пучения согласно СЖНП-Б 6-66.
- Закладные детали М13-М15 см. лист 48.

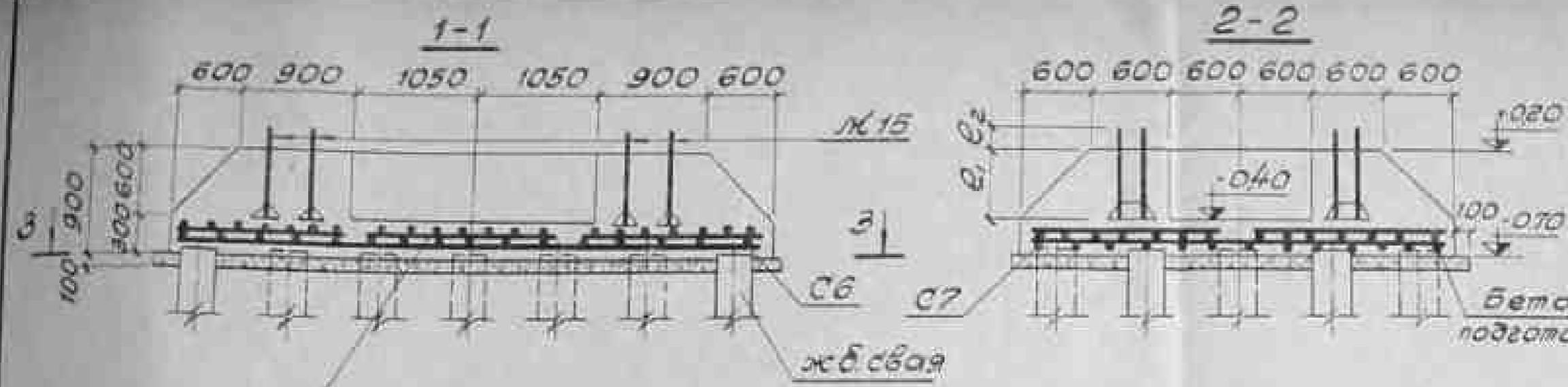
Таблица привязки закладных деталей

Марка обухда-мехта	Марка закладных деталей	А мм	Е ₁ мм	Е ₂ мм
СФБ-1	М13	400	600	110
СФБ-2	М15	450	800	120
СФБ-3	М14	450	700	120

Спецификация закладных деталей на ростверк

Марка обухда-мехта	Марка закладных деталей	Кол-во шт	Вес, кг	
			одной марки	всех
СФБ-1	М13	8	33,3	266,4
СФБ-2	М15	8	62,6	500,8
СФБ-3	М14	8	40,3	322,4

ТК	Свайные обухда-мехты марок СФБ-1, СФБ-2, СФБ-3	серия
1976		3015



Спецификация арматуры на сваи

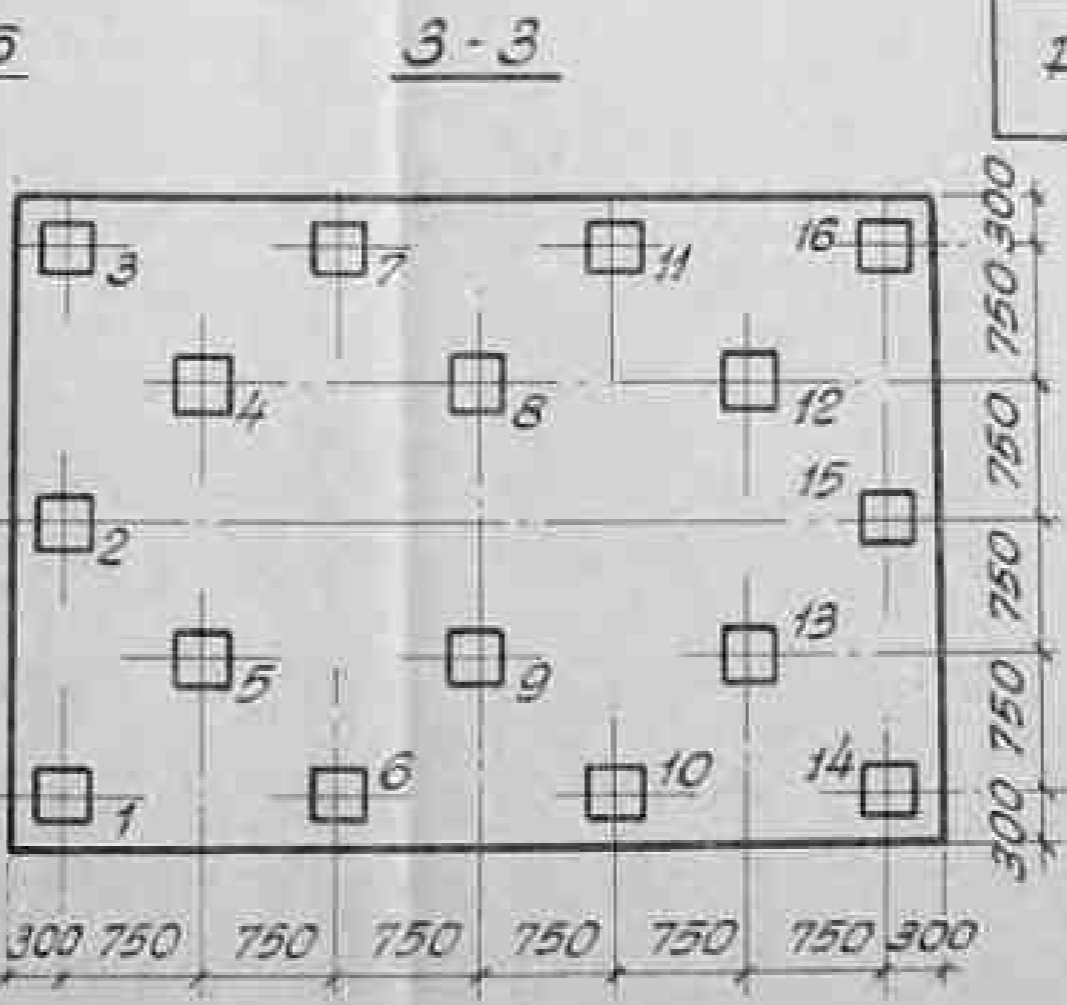
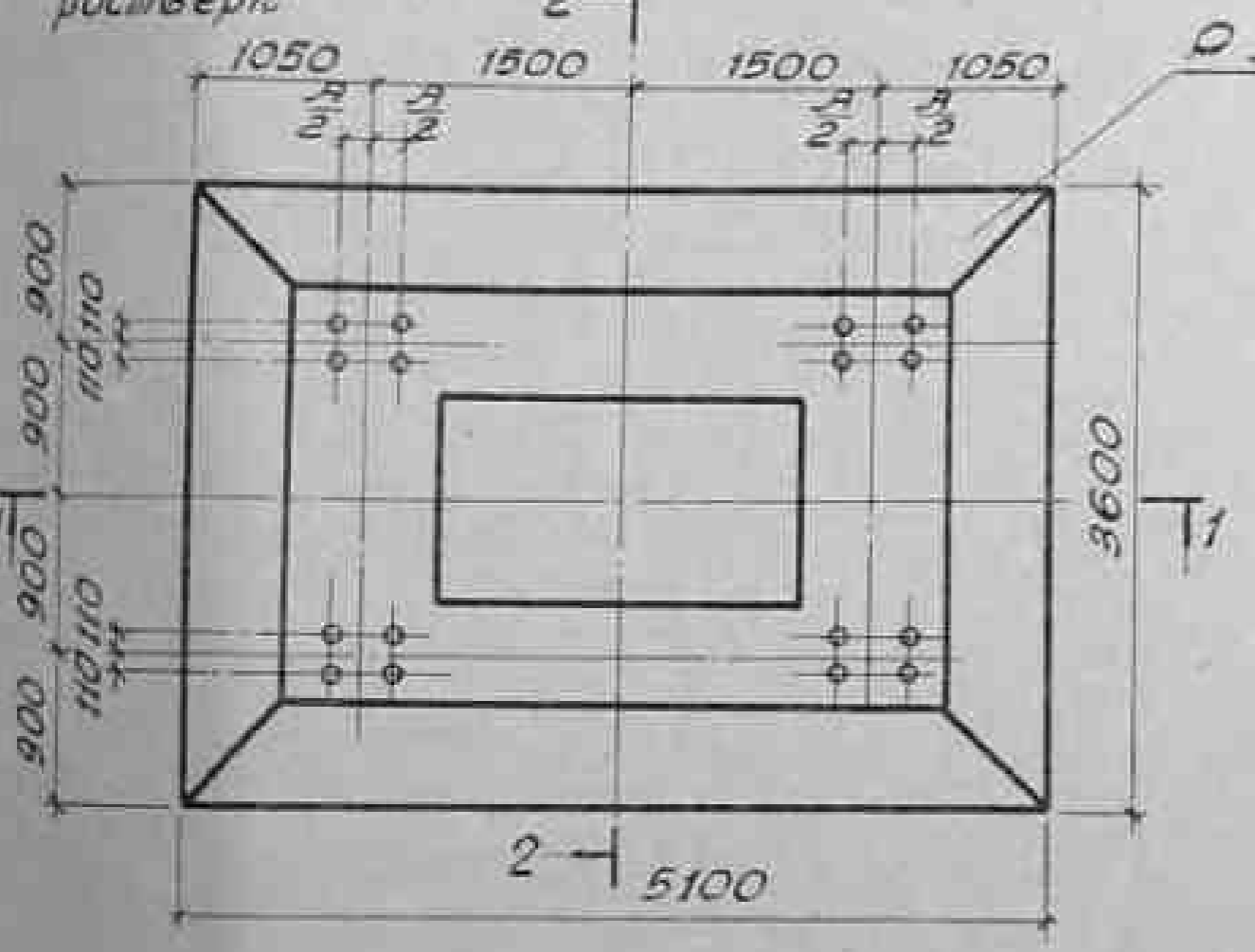
Марка фунда-менты	Марка сваи	Диам. шт	лб	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
сфб-4	С6-35-1	16	6	76,15	1218,40	1218,40

Спецификация арматуры на 1 ростверк

Марка ростверка	Марка сетки	Диам. шт	лб	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
D5	C6	3	46	55,63	1868,9	3246,7
	C7	2	46	78,89	157,78	

Монолитный железобетонный ростверк

План



Примечания:

1. Расход материалов на фунда-мент см. лист 53.
2. Деталь заделки сваи в ростверк см. лист 31.
3. При привязке фундамента сваи рассчитать на воздействие выдерживающих и вдавливающих нагрузок согласно СНиП-Б.5-67, а также сил пучения согласно СНиП-Б.6-66.
4. Закладную деталь M15 см. лист 48.

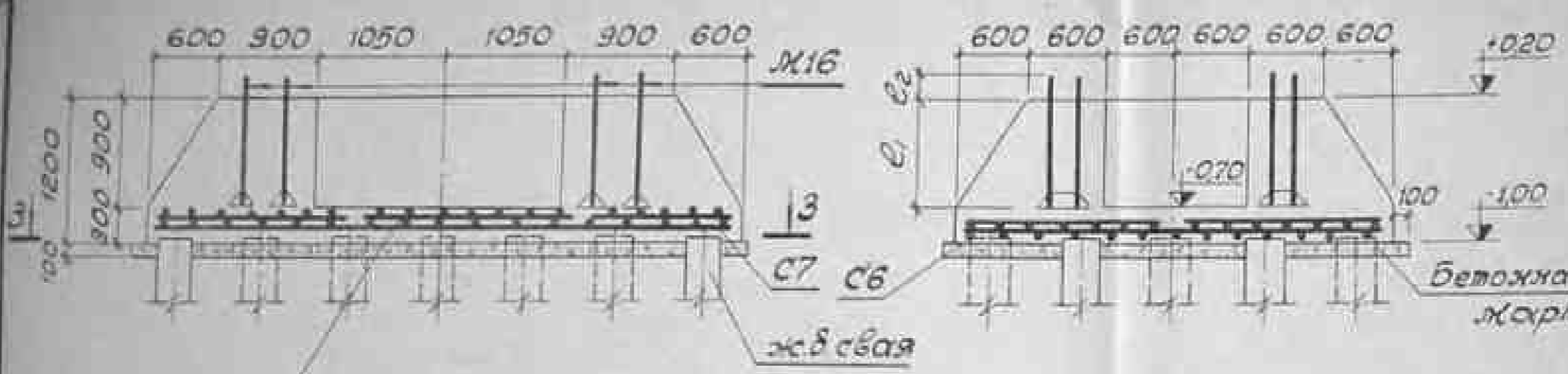
таблица привязки закладных деталей

Марка фунда-менты	Марка закладн. детали	A мм	e ₁ мм	e ₂ мм
сфб-4	M15	450	800	120

Спецификация закладных деталей на 1 ростверк

Марка фунда-менты	Марка закладн. детали	Диам. шт	Вес, кг	
			одной детали	всех
сфб-4	M15	8	62,6	500,8

ТК 1976	Свайный фундамент марки сфб-4	Серия 3015-5
		II 42

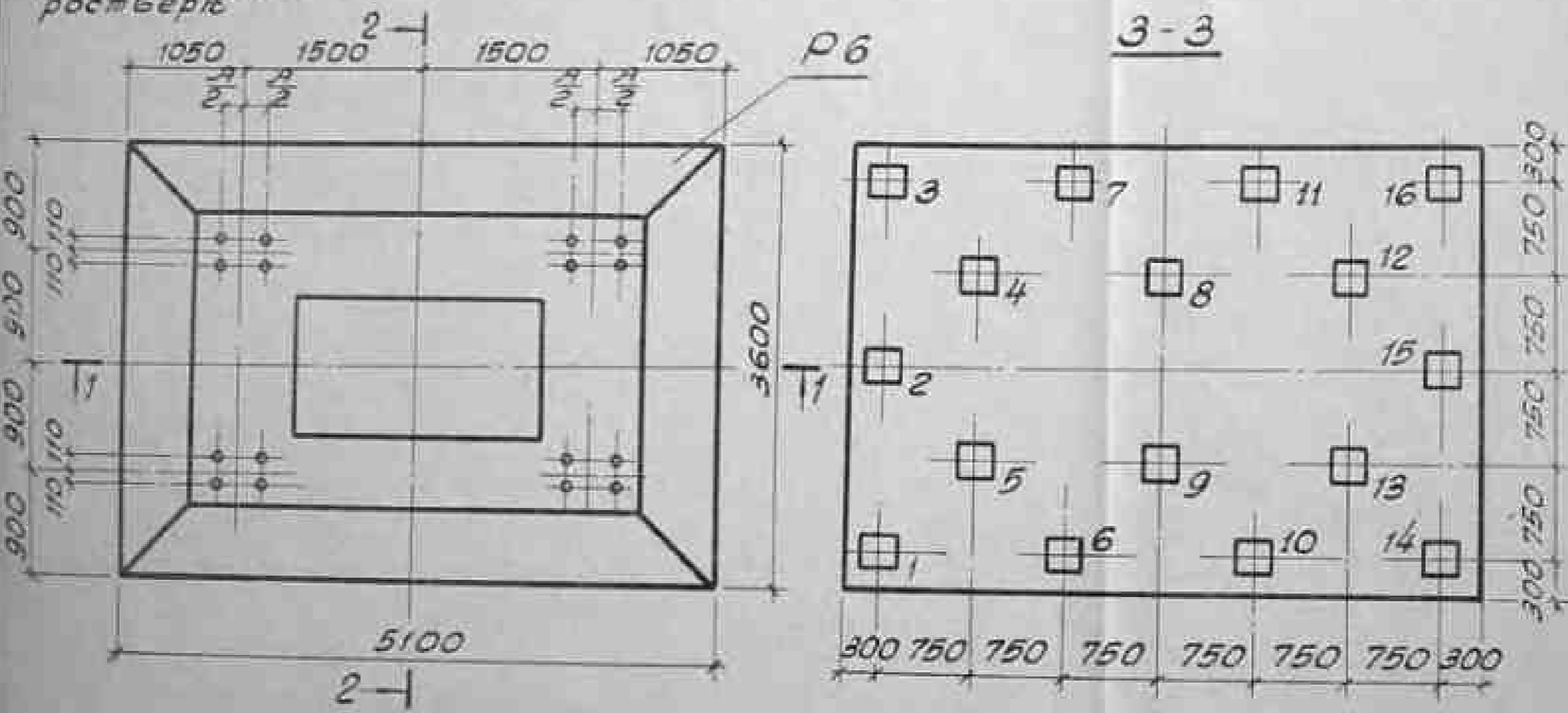


Спецификация арматуры сваи

Марка фунда-ментов	Марка сваи	кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				един	всех	итого
СФБ-1	СБ-40-1	16	6	80,17	1282,72	1282,72

Монолитный железобетонный ростверк

План



Спецификация арматуры на 1 ростверк

Марка ростверка	Марка сетки	кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				един	всех	итого
Р6	С6	3	46	55,63	166,89	324,6
	С7	2	46	78,89	157,78	

Примечания:

1. Расход материалов на фунда-мент см. лист 54
2. Деталь заделки сваи в ростверк см. лист 31
3. При привязке фундамента сваи рассчитать на воздействие выдерживающих и вдавливающих нагрузок со-гласно СНиП-Б 5-67,* а также сил пучения согласно СНиП-Б 6-66
4. Закладную деталь М16 см. лист 48

таблица привязки закладных деталей

Марка фунда-мента	Марка закладн. детали	А мм	В мм	Вг мм
СФБ-1	М16	600	1000	140

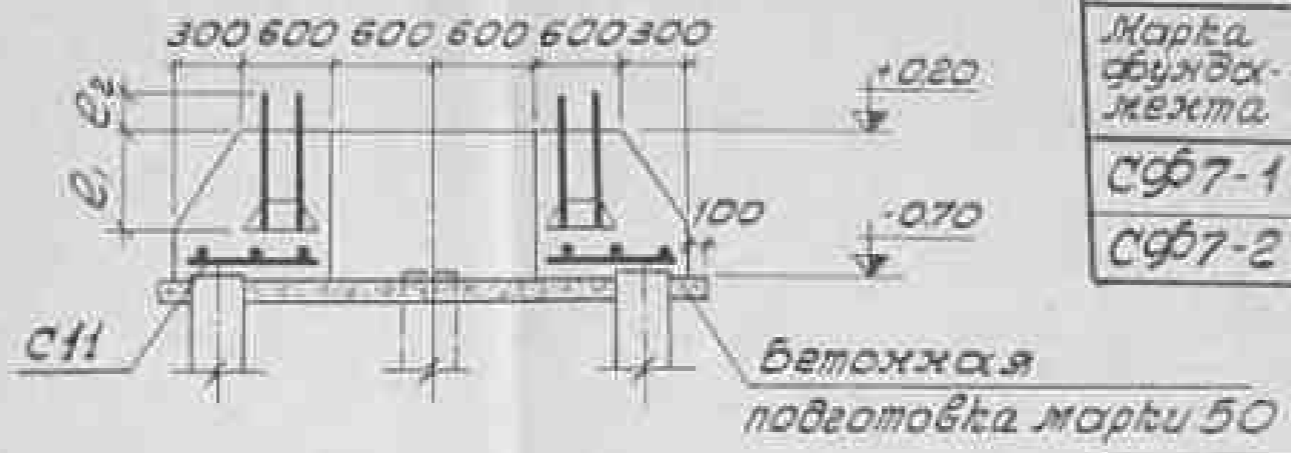
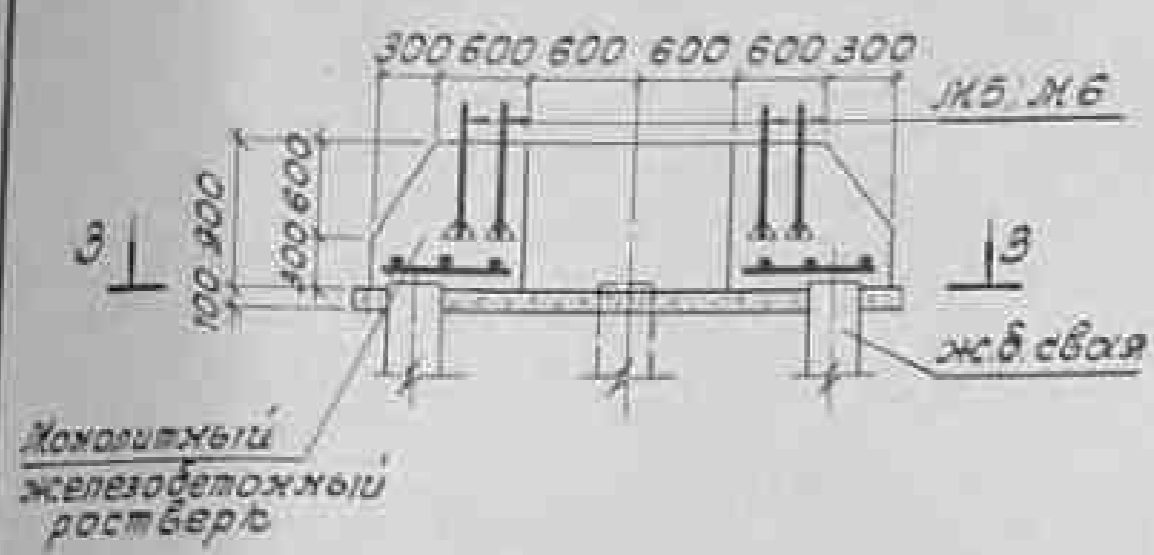
спецификация закладных деталей на 1 ростверк

Марка фунда-ментов	Марка закладн. детали	кол-во шт	Вес, кг	
			одной марки	всех
СФБ-1	М16	8	82,3	658,4

ТК	Свайный фундамент марки СФБ-1	серия
1976		3.015-5
		лист
		II 45

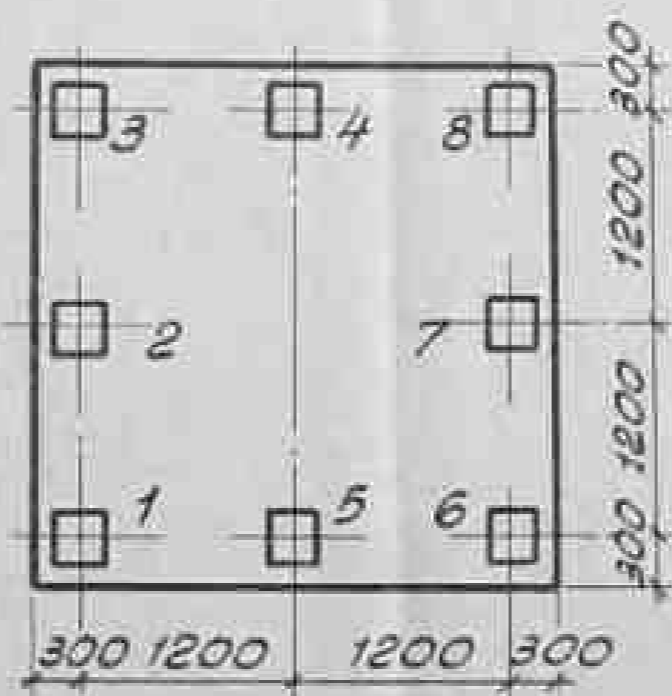
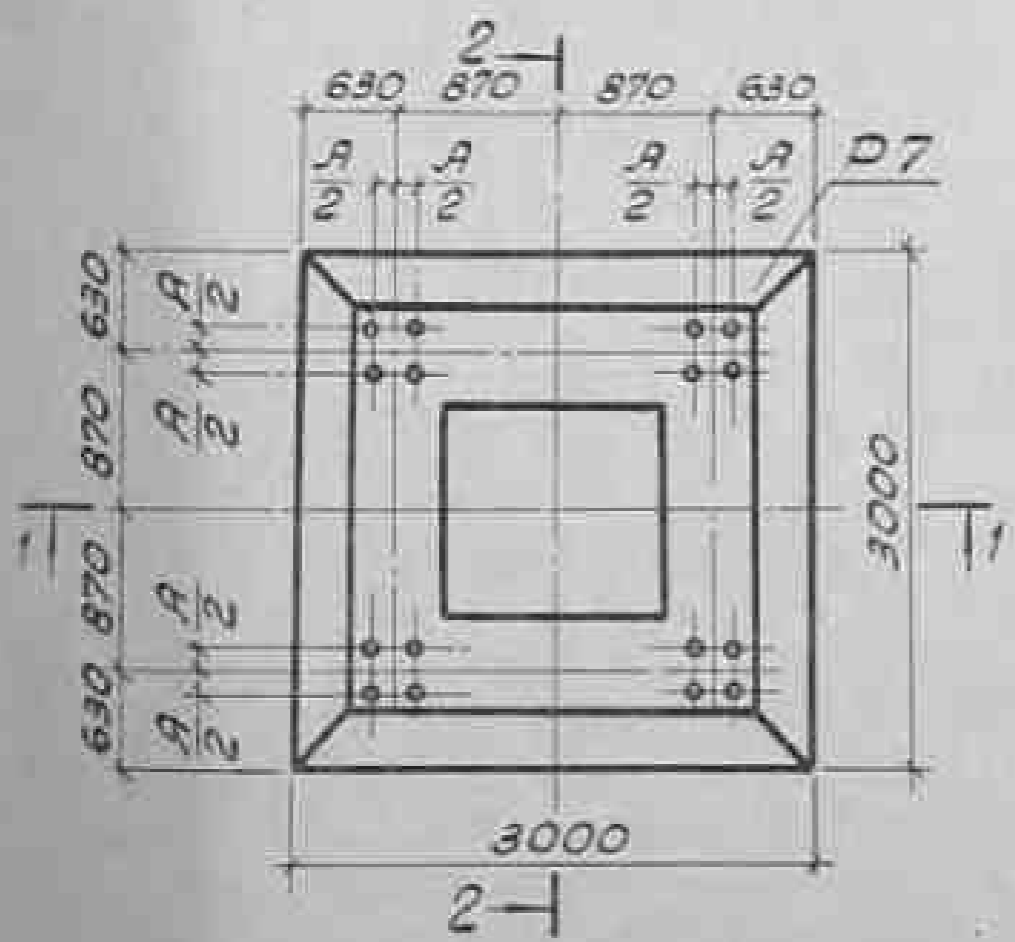
1-1

2-2



План

3-3



Спецификация арматуры на сваи

Марка фунда-ментов	Марка сваи	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
СФ7-1	СБ-30-1	8	6	73,69	589,52	589,52
СФ7-2	СБ-35-1	8	6	76,15	609,20	609,20

Спецификация арматуры на растверь

Марка растверка	Марка сетки	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
Р7	С8	4	46	25,63	102,52	102,52

Примечания:

1. Расход материалов на фунда-мент см. листы 54, 55
2. Деталь заделки сваи в раст-верь см. листы 31
3. При привязке фундамента сваи рассчитать на воздействие выде-ляющихся и вдавливающих нагрузок со-гласно СНиП-Б 5-67, а также сил пучения согласно СНиП-Б 6-66
4. Закладные детали М5, М6 см. лист 47

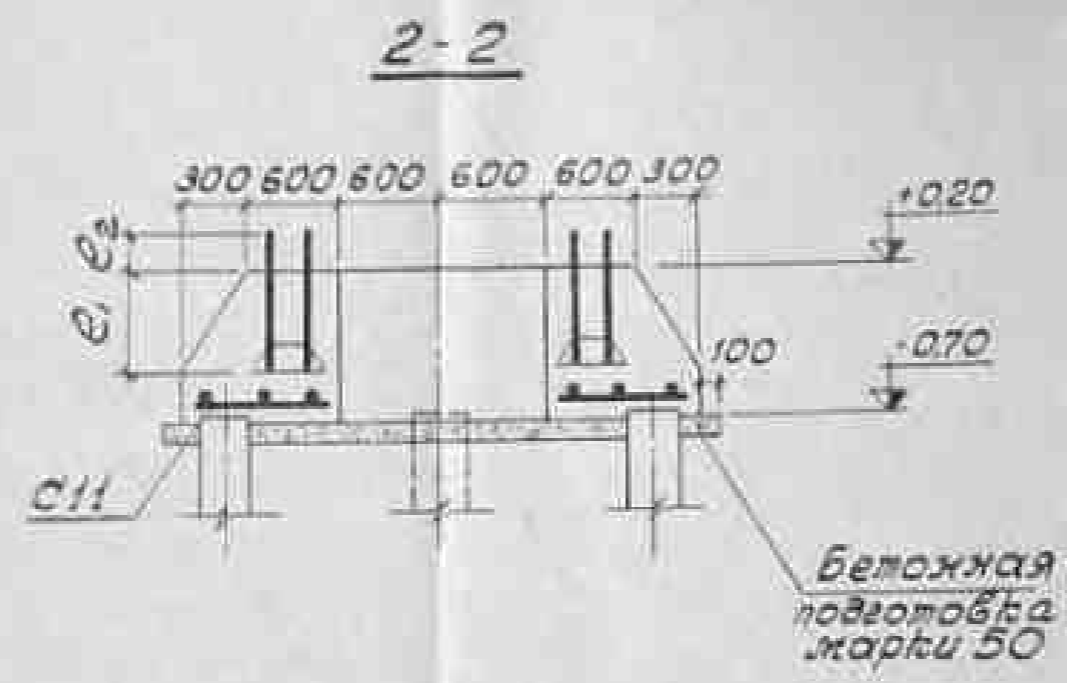
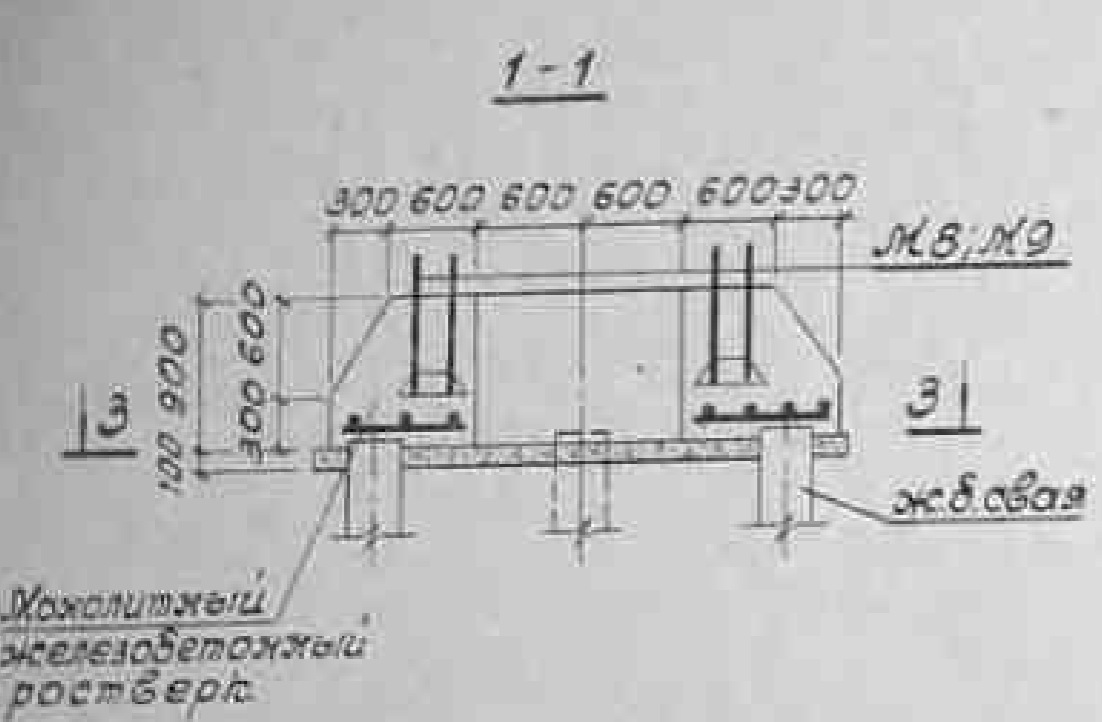
таблица привязки закладных деталей

Марка фунда-ментов	Марка закладн-ых детали	A	e ₁	e ₂
к.к	к.к	к.к	к.к	к.к
СФ7-1	М-5	240	700	120
СФ7-2	М-6	240	800	120

спецификация закладных деталей на 1 растверь

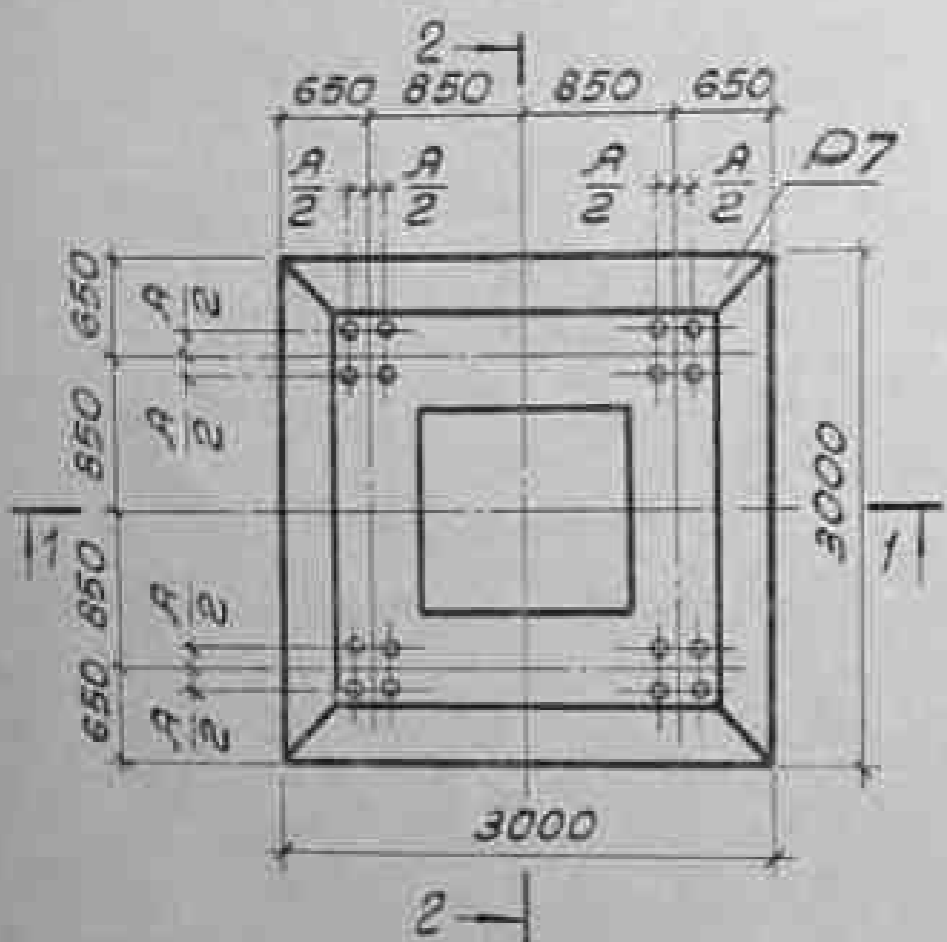
Марка фунда-ментов	Марка закладн-ых детали	Кол-во шт	Вес, кг	
			одной марки	всех
СФ7-1	М5	8	45,1	360,8
СФ7-2	М6	8	69,7	567,6

ТК	Свайные фундаменты марок СФ7-1, СФ7-2	серия 3.015
1976		

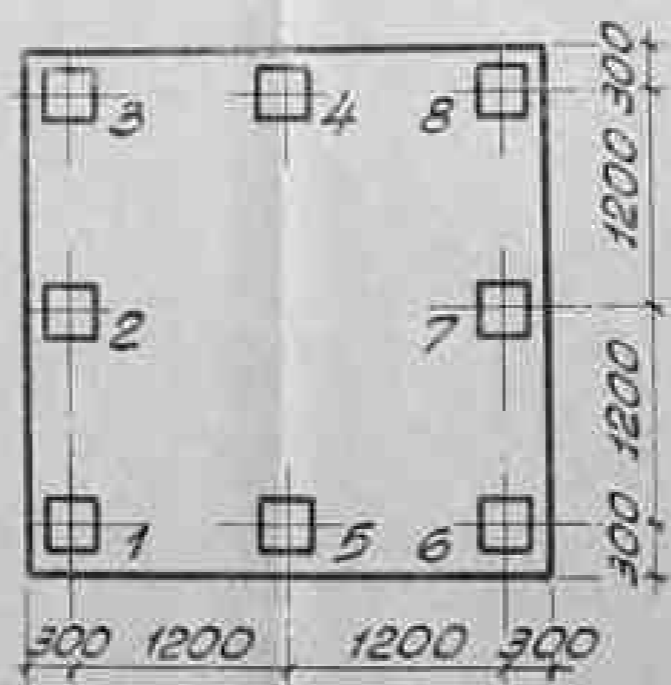


Жокалитжэй
железобетонный
ростверк

ПЛОЖ



3-3



Спецификация арматуры на сваи

Марка фунда-менты	Марка сваи	кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
сф7-3	сб-35-1	8	6	76,15	609,20	609,20
сф7-5	сб-40-1	8	6	80,17	641,36	641,36

Спецификация арматуры на 1 ростверк

Марка ростверка	Марка сетки	кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
D7	св	4	48	26,63	102,52	102,52

Примечания:

1. Расход материалов на фундамент см. лист 47.
2. Деталь заделки сваи в ростверк см. лист 31.
3. При привязке фундамента сваи рассмотреть на воздействие выдерживающих и вдавливающих нагрузок согласно СНиП-Б 5-67*, а также сдвигу согласно СНиП-Б 6-66.
4. Закладные детали М8, М9 см. листы 47, 48.

таблица привязки, закладных деталей

Марка фунда-менты	Марка закладн. детали	А мм	е ₁ мм	е ₂ мм
сф7-3	М9	240	800	120
сф7-4	М8	240	700	120
сф7-5	М9	240	800	120

Спецификация закладных деталей на 1 ростверк

Марка фунда-менты	Марка закладн. детали	кол-во шт	Вес, кг	
			одной марки	всех
сф7-3	М9	4	63,0	252,0
сф7-4	М8	4	40,9	163,6
сф7-5	М9	4	63,0	252,0

ТК	свайные фундаменты марок сф7-3, сф7-4; сф7-5	серия
1976		ЭБ15

Спецификация арматуры

выборка арматуры на элемент

Спецификация арматуры

выборка арматуры на элемент

Марка бетона	№ детали	Эскиз	φ			Выборка арматуры на элемент			
			мм	шт	м	φ	длина м	Вес кг	
С1	1		16AII	2950	8	2360	16AII	2360	37,24
	2		8AII	1450	7	10,15	8AII	10,15	4,00
							Итого	41,24	
С2	1		16AII	2950	6	12,70	16AII	12,70	27,93
	3		8AII	1050	7	7,35	8AII	7,35	2,90
							Итого	30,83	
С3	4		16AII	4150	8	33,20	16AII	33,20	52,39
	2		8AII	1450	9	13,05	8AII	13,05	5,15
							Итого	57,54	
С4	1		16AII	2950	7	20,65	16AII	20,65	32,59
	5		8AII	350	7	6,65	8AII	6,65	2,63
							Итого	35,22	
С5	4		16AII	4150	4	16,60	16AII	16,60	26,19
	6		8AII	650	9	4,95	8AII	4,95	1,96
							Итого	28,15	
С6	7		16AII	3550	9	31,95	16AII	31,95	50,42
	8		8AII	1650	8	13,20	8AII	13,20	5,21
							Итого	55,63	

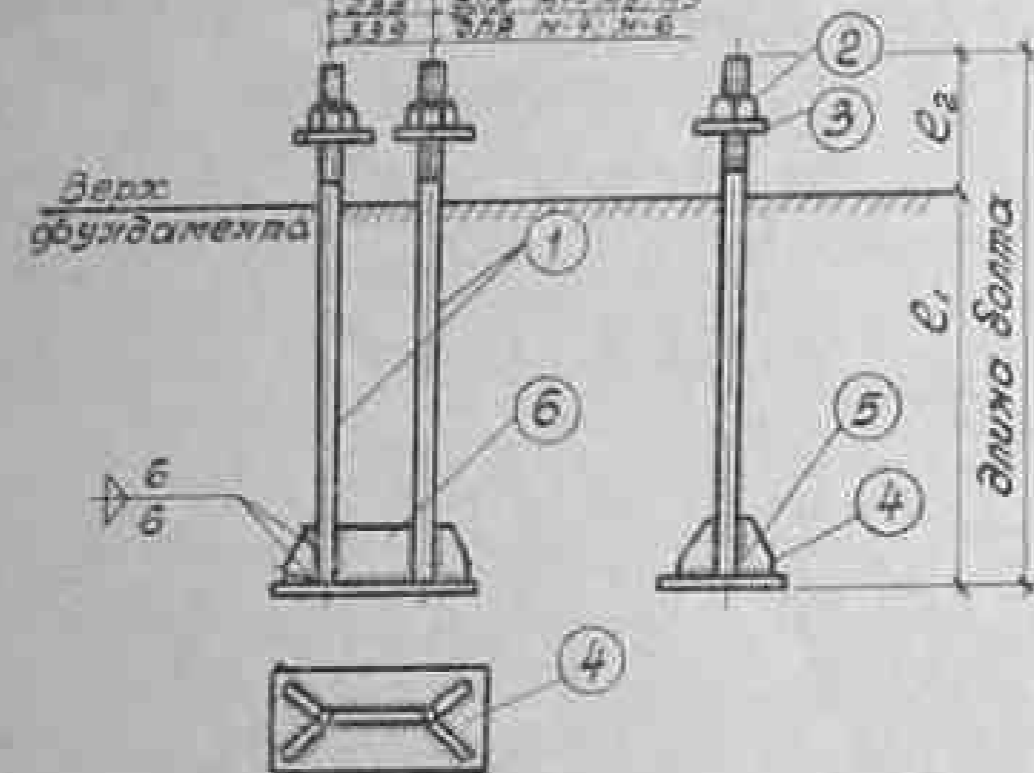
Марка бетона	№ детали	Эскиз	φ			Выборка арматуры на элемент			
			мм	шт	м	φ	длина м	Вес кг	
С7	9		16AII	5050	9	43,45	16AII	43,45	71,72
	8		8AII	1650	11	18,15	8AII	18,15	7,17
							Итого	78,89	
С8	1		16AII	2950	5	14,75	16AII	14,75	23,28
	15		8AII	850	7	5,95	8AII	5,95	2,35
							Итого	25,63	

ТК
1976

Арматурные сетки марок С1, С2, С3, С4, С5, С6, С7, С8.

Серия
3.015-5
II 46

140	348	M10, M10, M12
200	348	M7
220	348	M12, M12, M16
240	348	M6, M8
280	348	M12, M15
320	348	M8, M6



Примечания:
 1. Сварные швы выполнять электродами Э42.
 2. Условное обозначение:
 Шаб заводской

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка	№ поз.	Наименование	Длина мм	кол шт.	Вес, кг		
					одной поз.	всех поз.	Марка
М4	1	Болт М48 гост 9150-59*	820	2	11,40	22,80	62,9
	2	Гайка М48 гост 5915-70*	—	2	0,96	1,9	
	3	Шайба 48 гост 11371-68	—	2	0,28	0,6	
	4	-240*25	570	1	26,8	26,8	
	5	-180*8	180	4	2,03	8,1	
	6	-180*8	234	1	2,65	2,7	
М5	1	Болт М42 гост 9150-59*	820	2	8,90	17,8	45,1
	2	Гайка М42 гост 5915-70*	—	2	0,63	1,3	
	3	Шайба 42 гост 11371-68	—	2	0,16	0,3	
	4	-200*20	580	1	18,22	18,2	
	5	-140*8	140	4	1,23	4,9	
	6	-140*8	296	1	2,61	2,6	
М6	1	Болт М48 гост 9150-59*	920	2	13,08	26,2	69,7
	2	Гайка М48 гост 5915-70*	—	2	0,96	1,9	
	3	Шайба 48 гост 11371-68	—	2	0,28	0,6	
	4	-240*25	630	1	29,60	29,6	
	5	-180*8	180	4	2,03	8,1	
	6	-180*8	290	1	3,28	3,3	
М7	1	Болт М36 гост 9150-59*	710	2	5,68	11,4	32,5
	2	Гайка М36 гост 5915-70*	—	2	0,38	0,8	
	3	Шайба 36 гост 11371-68	—	2	0,11	0,2	
	4	-200*20	440	1	13,80	13,8	
	5	-140*8	140	4	1,22	4,9	
	6	-140*8	163	1	1,43	1,4	
М8	1	Болт М42 гост 9150-59*	820	2	8,8	17,6	40,5
	2	Гайка М42 гост 5915-70*	—	2	0,63	1,3	
	3	Шайба 42 гост 11371-68	—	2	0,16	0,3	
	4	-200*20	480	1	15,07	15,1	
	5	-140*8	140	4	1,22	4,9	
	6	-140*8	197	1	1,74	1,7	

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка	№ поз.	Наименование	Длина мм	кол шт.	Вес, кг		
					одной поз.	всех поз.	Марка
М1	1	Болт ф М30 гост 9150-59*	600	2	3,33	6,7	21,5
	2	Гайка М30 гост 5915-70*	—	2	0,23	0,5	
	3	Шайба 30 гост 11371-68	—	2	0,07	0,1	
	4	-140*20	460	1	10,11	10,1	
	5	-100*8	100	4	0,63	2,5	
	6	-100*8	252	1	1,60	1,6	
М2	1	Болт ф М36 гост 9150-59*	710	2	5,68	11,4	35,8
	2	Гайка М36 гост 5915-70*	—	2	0,38	0,8	
	3	Шайба 36 гост 11371-68	—	2	0,11	0,2	
	4	-200*20	520	1	16,80	16,3	
	5	-140*8	140	4	1,23	4,9	
	6	-140*8	246	1	2,17	2,2	
М3	1	Болт М42 гост 9150-59*	820	2	8,90	17,8	42,9
	2	Гайка М42 гост 5915-70*	—	2	0,63	1,3	
	3	Шайба 42 гост 11371-68	—	2	0,16	0,3	
	4	-200*20	525	1	16,50	16,5	
	5	-140*8	140	4	1,23	4,9	
	6	-140*8	240	1	2,12	2,1	

ТК
 1976
 Закладные детали марок
 М1, М2, М3, М4, М5, М6, М7, М8.
 Сер. 3-015
 В. Ю. К.

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка	№ поз	Наименование	Длина мм.	Кол. шт.	Вес, кг			Марка	№ поз	Наименование	Длина мм.	Кол. шт.	Вес, кг		
					одной поз	всех поз	марки						одной поз	всех поз	марки
М9	1	Болт М48 гост 9150-59*	920	2	1307	26,1	63,0	М13	1	Болт М36 гост 9150-59*	710	2	5,68	11,4	33,3
	2	Гайка М48 гост 5915-70*	—	2	0,96	1,9			2	Гайка М36 гост 5915-70*	—	2	0,38	0,8	
	3	Шайба 48 гост 11371-68	—	2	0,28	0,6			3	Шайба 36 гост 11371-68	—	2	0,11	0,2	
	4	-240*25	530	1	2505	25,1			4	-200*20	460	1	14,44	14,4	
	5	-180*8	180	4	203	8,1			5	-140*8	140	4	1,22	4,9	
	6	-180*8	191	1	218	2,2			6	-140*8	183	1	1,61	1,6	
М10	1	Болт М24 гост 9150-59*	590	2	2,10	4,2	14,7	М14	1	Болт М42 гост 9150-59*	820	2	8,92	17,8	40,3
	2	Гайка М24 гост 5915-70*	—	2	0,11	0,2			2	Гайка М42 гост 5915-70*	—	2	0,63	1,3	
	3	Шайба 24 гост 11371-68	—	2	0,03	0,1			3	Шайба 42 гост 11371-68	—	2	0,16	0,3	
	4	-140*20	310	1	6,80	6,8			4	-200*80	460	1	14,44	14,4	
	5	-100*8	100	4	0,67	2,7			5	-140*8	140	4	1,22	4,9	
	6	-100*8	115	1	0,72	0,7			6	-140*8	177	1	1,6	1,6	
М11	1	Болт М27 гост 9150-59*	600	2	2,70	5,4	16,0	М15	1	Болт М48 гост 9150-59*	920	2	1307	26,1	62,6
	2	Гайка М27 гост 5915-70*	—	2	0,16	0,3			2	Гайка М48 гост 5915-70*	—	2	0,96	1,9	
	3	Шайба 27 гост 11371-68	—	2	0,05	0,1			3	Шайба 48 гост 11371-68	—	2	0,28	0,6	
	4	-140*20	310	1	6,80	6,8			4	-240*25	510	1	2400	24,0	
	5	-100*8	100	4	0,67	2,7			5	-180*8	180	4	203	8,1	
	6	-100*8	112	1	0,72	0,7			6	-180*8	171	1	1,93	1,9	
М12	1	Болт М30 гост 9150-59*	600	2	3,33	6,7	17,3	М16	1	Болт М56 гост 9150-59*	1140	2	2204	44,1	82,3
	2	Гайка М30 гост 5915-70*	—	2	0,22	0,4			2	Гайка М56 гост 10605-63	—	2	1,45	2,9	
	3	Шайба 30 гост 11371-68	—	2	0,07	0,1			3	Шайба 56 (S-8 мм)	—	2	0,41	0,8	
	4	-140*20	310	1	6,80	6,8			4	-240*25	520	1	2449	24,5	
	5	-100*8	100	4	0,67	2,7			5	-180*8	180	4	203	8,1	
	6	-100*8	100	1	0,63	0,6			6	-180*8	163	1	1,93	1,9	

TK	Закладные детали марок М9, М10, М11, М12, М13, М14, М15, М16	серия Э 015-5
1976		II 48

Расход материалов на один свайный фундамент (под стальную ажурную опору)

Марка фундамента	Наименование элемента	Марка элемента	Кол-во элементов	Объем бетона, м ³		Марка бетона	№ № листов	Вес стали, кг						Вес сборного элемента
				сборного	монолитного			класс А-I	класс А-II	класс А-III	класс В-I	Закладные детали	итого	
СФ1-1	Сваи	С6-30-1	9	4,95	—	200	6	30,60	—	555,93	76,68	—	663,21	1,38
	Ростверк	Р 1	1	—	6,23	200	31	16,00	148,96	—	—	86,00	250,96	—
	бет. подготовка	—	1	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
СФ1-2	Сваи	С6-30-1	9	4,95	—	200	6	30,60	—	555,93	76,68	—	663,21	1,38
	Ростверк	Р 1	1	—	6,23	200	31	16,00	148,96	—	—	143,20	308,16	—
	бет. подготовка	—	1	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
СФ1-3	Сваи	С6-30-1	9	4,95	—	200	6	30,60	—	555,93	76,68	—	663,21	1,38
	Ростверк	Р 1	1	—	6,23	200	31	16,00	148,96	—	—	171,60	336,56	—
	бет. подготовка	—	1	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
СФ1-4	Сваи	С6-30-1	9	4,95	—	200	6	30,60	—	555,93	76,68	—	663,21	1,38
	Ростверк	Р 1	1	—	6,23	200	31	16,00	148,96	—	—	265,20	430,16	—
	бет. подготовка	—	1	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
СФ1-5	Сваи	С6-30-1	9	4,95	—	200	6	30,60	—	555,93	76,68	—	663,21	1,38
	Ростверк	Р 1	1	—	6,23	200	31	16,00	148,96	—	—	180,40	345,36	—
	бет. подготовка	—	1	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
СФ1-6	Сваи	С6-30-1	9	4,95	—	200	6	30,60	—	555,93	76,68	—	663,21	1,38
	Ростверк	Р 1	1	—	6,23	200	31	16,00	148,96	—	—	278,80	442,76	—
	бет. подгот.	—	1	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
СФ1-7	Сваи	С6-30-1	9	4,95	—	200	6	30,60	—	555,93	76,68	—	663,21	1,38
	Ростверк	Р 1	1	—	6,23	200	32	16,00	148,96	—	—	260,00	424,96	—
	бет. подгот.	—	1	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—

ТК	Таблица расхода материалов на свайные фундаменты марок СФ1-1; СФ1-2; СФ1-3; СФ1-4; СФ1-5; СФ1-6; СФ1-7.	СФ1-1
1976		3.012
		Залуче II

Марка фундамента	Наименование элемента	Марка элемента	Кол-во элементов	Объем бетона, м ³		Марка бетона	№ № листов	Вес стали, кг						Вес сборного элемента
				сборного	железобетонного			класс А-I	класс А-II	класс А-III	класс В-I	Закладные детали	итого	
сфб1-8	Сваи	СБ-30-1	9	4,95	—	200	6	30,60	—	555,93	76,68	—	663,21	1,38
	Ростверк	Р1	1	—	6,23	200	32	16,00	148,96	—	—	327,20	492,1	—
	Бет.подгот.	—	—	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сфб1-9	Сваи	СБ-35-1	9	6,66	—	250	6	32,85	—	561,06	91,44	—	685,35	1,85
	Ростверк	Р1	1	—	6,23	200	32	16,00	148,96	—	—	260,00	424,96	—
	Бет.подгот.	—	—	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сфб1-10	Сваи	СБ-35-1	9	6,66	—	250	6	32,85	—	561,06	91,44	—	685,35	1,85
	Ростверк	Р1	1	—	6,23	200	32	16,00	148,96	—	—	327,20	492,16	—
	Бет.подгот.	—	—	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сфб1-11	Сваи	СБ-35-1	9	6,66	—	250	6	32,85	—	561,06	91,44	—	685,35	1,85
	Ростверк	Р1	1	—	6,23	200	32	16,00	148,96	—	—	504,00	668,96	—
	Бет.подгот.	—	—	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сфб2-1	Сваи	СБ-30-1	12	6,60	—	200	6	40,80	—	741,24	102,24	—	884,28	1,38
	Ростверк	Р2	1	—	8,64	200	33	21,20	207,19	—	—	117,60	345,99	—
	Бет.подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сфб2-2	Сваи	СБ-30-1	12	6,60	—	200	6	40,80	—	741,24	102,24	—	884,28	1,38
	Ростверк	Р2	1	—	8,64	200	33	21,20	207,19	—	—	128,00	356,39	—
	Бет.подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сфб2-3	Сваи	СБ-30-1	12	6,60	—	200	6	40,80	—	741,24	102,24	—	884,28	1,38
	Ростверк	Р2	1	—	8,64	200	33	21,20	207,19	—	—	138,40	365,79	—
	Бет.подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—

ТК
1976

Таблица расхода материалов на свайные фундаменты марок сфб1-8, сфб1-9, сфб1-10, сфб1-11, сфб2-1, сфб2-2, сфб2-3

серия 3.015-
II

Расход материалов на один свайный фундамент (под стальную ажурную опору)

Марка фундамента	Наименование элемента	Марка элемента	Количество элементов	Объем бетона, м ³		Марка бетона	№ № листов	Вес стали, кг						Вес сборного элемента Т
				сборного	монолитного			класс А-I	класс А-II	класс А-III	класс В-I	Закладные детали	итого	
сф2-4	Сваи	С6-35-1	12	8,88	—	250	6	43,80	—	748,08	121,92	—	913,80	1,85
	Ростверк	Р2	1	—	8,64	200	34	21,20	20719	—	—	138,40	366,79	—
	бет. подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сф2-5	Сваи	С6-35-1	12	8,88	—	250	6	43,80	—	748,08	121,92	—	913,80	1,85
	Ростверк	Р2	1	—	8,64	200	34	21,20	20719	—	—	266,40	494,79	—
	бет. подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сф2-6	Сваи	С6-40-1	12	11,64	—	300	6	53,40	—	755,52	153,12	—	962,04	2,42
	Ростверк	Р2	1	—	8,64	200	34	21,20	20719	—	—	322,40	550,79	—
	бет. подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сф3-1	Сваи	С6-30-1	10	5,50	—	200	6	34,00	—	617,70	85,20	—	736,90	1,38
	Ростверк	Р3	1	—	7,40	200	35	9,18	115,56	—	—	138,40	263,14	—
	бет. подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сф3-2	Сваи	С6-30-1	10	5,50	—	200	6	34,00	—	617,70	85,20	—	736,90	1,38
	Ростверк	Р3	1	—	7,40	200	35	9,18	115,56	—	—	266,40	391,14	—
	бет. подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сф3-3	Сваи	С6-35-1	10	7,40	—	250	6	36,50	—	623,40	101,60	—	761,50	—
	Ростверк	Р3	1	—	7,40	200	36	9,18	117,56	—	—	138,40	265,14	1,85
	бет. подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сф3-4	Сваи	С6-35-1	10	7,40	—	250	6	36,50	—	623,40	101,60	—	761,50	1,85
	Ростверк	Р3	1	—	7,40	200	36	9,18	117,56	—	—	266,40	393,14	—
	бет. подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—

ТК *таблица расхода материалов на один свайный фундамент* серия 301

г. Москва

Расход материалов на один свайный фундамент (под стальную анкерную опору)

Марка фундамента	Наименование элемента	Марка элемента	Количество элементов	Объем бетона, м ³		Марка бетона	№ № листов	Вес стали кг						Вес сборного элемента
				сборного	Монолитного			класс А-I	класс А-II	класс А-III	класс В-I	Закладные детали	итого	
сф3-5	Сваи	СБ-40-1	10	9,70	—	300	6	4450	—	62960	12760	—	801,70	242
	Ростверты	РЗ	1	—	7,40	200	37	918	11756	—	—	26640	393,14	—
	бет. подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сф3-6	Сваи	СБ-40-1	10	9,70	—	300	6	4450	—	62960	12760	—	801,70	242
	Ростверты	РЗ	1	—	7,40	200	37	918	11756	—	—	32240	449,00	—
	бет. подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сф4-1	Сваи	СБ-30-1	16	8,80	—	200	6	5440	—	98832	13632	—	1179,04	138
	Ростверты	Р4	1	—	12,18	200	38	2997	29470	—	—	26640	591,07	—
	бет. подготовка	—	—	—	2,01	60	—	—	—	—	—	—	—	—
сф4-2	Сваи	СБ-30-1	16	8,80	—	200	6	5440	—	98832	13632	—	1179,04	138
	Ростверты	Р4	1	—	12,18	200	38	2997	29470	—	—	32240	647,07	—
	бет. подготовка	—	—	—	2,01	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сф4-3	Сваи	СБ-35-1	16	11,84	—	250	6	5840	—	99744	16256	—	1218,40	185
	Ростверты	Р4	1	—	12,18	200	39	2997	29470	—	—	32240	647,07	—
	бет. подготовка	—	—	—	2,01	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сф4-4	Сваи	СБ-35-1	16	11,84	—	250	6	5840	—	99744	16256	—	1218,40	185
	Ростверты	Р4	1	—	12,18	200	39	2997	29470	—	—	32240	647,07	—
	бет. подгот.	—	—	—	2,01	50	—	—	—	—	—	—	—	—

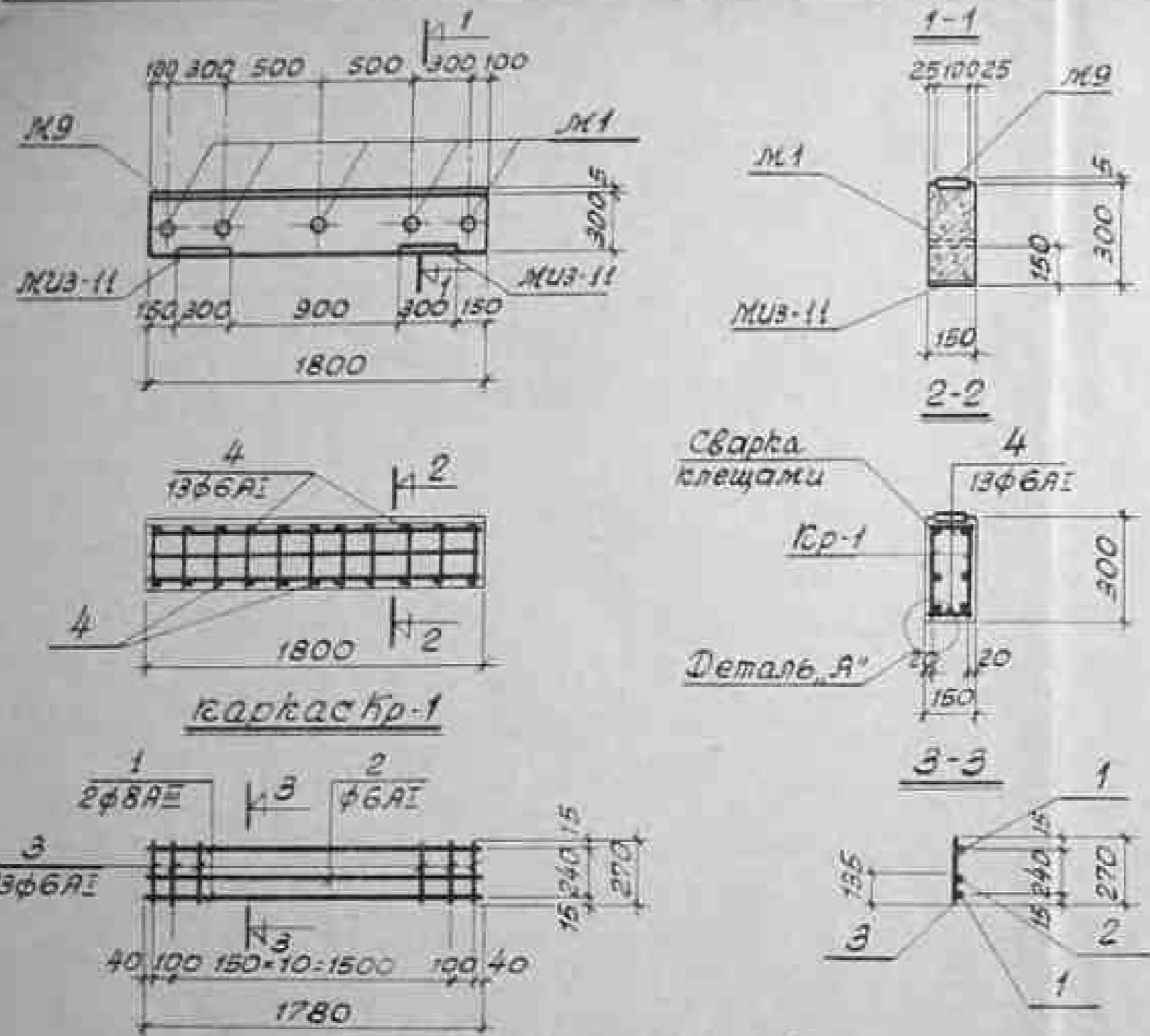
Расход материалов на один свайный фундамент (под стальную ажурную опору)

Марка фундамента	Наименование элемента	Марка элемента	Калибры ствол элементов	Объем бетона, м ³		Марка бетона	№ № листов	Вес стали, кг						Вес сборного элемента
				сборного	Монолитного			класс А-I	класс А-II	класс А-III	класс В-I	закладные детали	итого	
СФ4-5	Сваи	СБ-40-1	16	15,52	—	300	6	71,20	—	100736	204,16	—	1282,72	2,42
	Ростверк	Р4	1	—	12,18	200	40	29,97	294,70	—	—	50080	825,47	—
	Бет. подгот.	—	—	—	2,01	50	—	—	—	—	—	—	—	—
СФ4-6	Сваи	СБ-40-1	16	15,52	—	300	6	71,20	—	100736	204,16	—	1282,72	2,42
	Ростверк	Р4	1	—	12,18	200	40	29,97	294,70	—	—	50080	825,47	—
	Бет. подгот.	—	—	—	2,01	50	—	—	—	—	—	—	—	—
СФ5-1	Сваи	СБ-30-1	16	8,80	—	200	6	54,40	—	98832	136,32	—	1179,04	1,38
	Ростверк	Р5	1	—	12,94	200	41	29,97	294,70	—	—	26640	591,07	—
	Бет. подготовка	—	—	—	2,01	50	—	—	—	—	—	—	—	—
СФ5-2	Сваи	СБ-30-1	16	8,80	—	200	6	54,40	—	98832	136,32	—	1179,04	1,38
	Ростверк	Р5	1	—	12,94	200	41	29,97	294,70	—	—	50080	825,47	—
	Бет. подготовка	—	—	—	2,01	50	—	—	—	—	—	—	—	—
СФ5-3	Сваи	СБ-30-1	16	8,80	—	200	6	54,40	—	98832	136,32	—	1179,04	1,38
	Ростверк	Р5	1	—	12,94	200	41	29,97	294,70	—	—	32240	647,07	—
	Бет. подгот.	—	—	—	2,01	50	—	—	—	—	—	—	—	—
СФ5-4	Сваи	СБ-35-1	16	11,84	—	250	6	58,40	—	99744	162,56	—	1218,40	1,85
	Ростверк	Р5	1	—	12,94	200	42	29,97	294,70	—	—	50080	825,47	—
	Бет. подгот.	—	—	—	2,01	50	—	—	—	—	—	—	—	—

Расход материалов на один свайный фундамент (под стальную ажурную опору)

Марка фундамента	Наименование элемента	Марка элемента	Кол-во элемента	Объем бетона, м ³		Марка бетона	№ листов	Вес стали, кг						Вес сборного элемента
				сборного	моноклитного			класс А-I	класс А-II	класс А-III	класс В-I	закладные детали	итого	
сфб-1	Сваи	СБ-40-1	16	15,52	—	300	6	71,20	—	1007,36	204,16	—	1282,72	242
	Ростверк	Р-6	1	—	15,51	200	43	29,97	294,70	—	—	658,40	983,07	—
	бет. подготовка	—	—	—	2,01	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сфб7-1	Сваи	СБ-30-1	8	4,40	—	200	6	27,20	—	494,16	68,16	—	589,52	1,38
	Ростверк	Р7	1	—	5,79	200	44	9,40	93,12	—	—	360,80	463,32	—
	бет. подготовка	—	—	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сфб7-2	Сваи	СБ-35-1	8	5,92	—	250	6	29,20	—	498,72	81,28	—	609,20	1,85
	Ростверк	Р7	1	—	5,79	200	44	9,40	93,12	—	—	557,60	666,12	—
	бет. подгот.	—	—	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сфб7-3	Сваи	С16-35-1	8	5,92	—	250	6	29,20	—	498,72	81,28	—	609,20	1,85
	Ростверк	Р7	1	—	5,79	200	45	9,40	93,12	—	—	252,00	354,52	—
	бет. подготовка	—	—	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сфб7-4	Сваи	СБ-35-1	8	5,92	—	250	6	29,20	—	498,72	81,28	—	609,20	1,85
	Ростверк	Р7	1	—	5,79	200	45	9,40	93,12	—	—	163,60	266,12	—
	бет. подготовка	—	—	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сфб7-5	Сваи	СБ-40-1	8	7,76	—	300	6	35,60	—	503,68	102,08	—	641,36	2,42
	Ростверк	Р7	1	—	5,79	200	45	9,40	93,12	—	—	262,00	354,52	—
	бет. подготовка	—	—	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—

Спецификация арматуры на одну траверсу



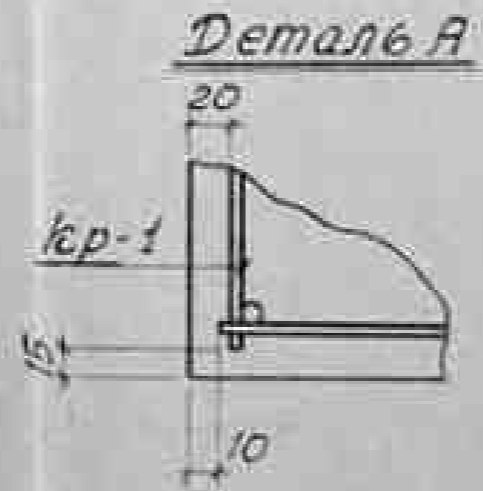
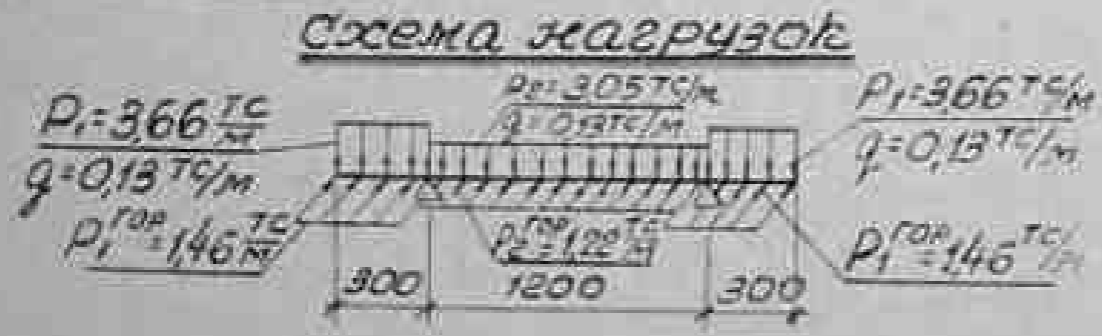
Марка траверсы	Марка и количество каркасов	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Диаметр стержня мм		Количество стержней	Объем бетона м³
						100-300	300-400		
Т17-2	Кр-1 (шт. 2)	1	1780	8АВ	1780	2	4	21	
		2	1780	6А1	1780	1	2	36	
		3	270	6А1	270	13	76	70	
Отдельные стержни		4	130	6А1	130	-	26	34	

Выборка стали на одну траверсу (кгс)

Марка траверсы	Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-75		Сталь класса А-2 по ГОСТ 5781-75		Сталь класса А-3 по ГОСТ 5781-75		Сталь профильная марка В ст. 3 кл. 2 по ГОСТ 380-75		
	Ф мм	Углого	Ф мм	Углого	Ф мм	Углого	Профиль		
	8		10		6		δ, мм	Углого	Всего
Т17-2	47	47	12	1,2	31	3,1	169 2,5	194	284

Выборка закладных элементов на одну траверсу

Марка траверсы	Марка закладных элементов	Кол-во штук	Серия лист проекта
Т17-2	М1	5	3015-1
	М9	18 см	—
	МУ3-11	2	3400 6А4Ф



Технико-экономические показатели на одну траверсу

Марка траверсы	Вес траверсы тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кгс	
				Всего	в том числе закладных элементов
Т17-2	0,2	200	0,08	284	22,4

Примечание

В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.

ТК	Траверса Т17-2 опалубочно-арматурный герметик	серия
1976		3015-1