

**ИЖ 237**

**ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА**

ВЫПУСК 1

ЧАСТЬ 1 ОБЩИЕ ВИДЫ и АРМИРОВАНИЕ  
РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1978

ОРДЕНА ЛЕНИНА  
ГЛАВМОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ  
при МОСГОРИСПОЛКОМЕ



МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

# ИЖ 237

## ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА

ВЫПУСК 1

ЧАСТЬ 1 ОБЩИЕ ВИДЫ и АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1978

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ № 17  
по КТБ Мосоргстройматериалы от  
26 марта 1979 года.

ГЛАВ. КОНСТР. АНЖИНСОН  
ВЕД. КОНСТР. ФИРЕЛВА  
22.6.78



ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Альбом рабочих чертежей объёмных элементов шахты лифта ИЖ 237 выпуск I разработан в составе двух частей на основании рабочих чертежей РС 0401, РС 0402, 5РС 0403, 5РС 0404, НК-187-03 2ред, РС 0462-77 вып.2, РС 0413-77, ИЖ-28 разработанных МНИИТЭП, Управлением Моспроект-I и КТБ Мосоргстройматериалы. Конструкция объёмных элементов разработана с учётом технологии их изготовления на заводе ЖБИ №23 Главмоспромстройматериалов в специальных формах со складывающимися сердечниками.

В отличие от перечисленных выше альбомов рабочих чертежей, армирование глухих участков стен выполнено одинарными сетками, а арматурные сетки запроектированы в единой системе, требующей минимального количества переналадок сварочных машин.

Маркировка объёмных элементов принята по перечисленным выше альбому с добавлением индексов "ВІ", обозначающих технологический вариант изделий. Значение остальных элементов маркировки:

- буквы ШЛ - шахты лифта;
- буква Г - грузопассажирский лифт;
- цифры 50 и 32 - грузоподъёмность лифта соответственно 500 и 320кг;
- буквы сл, с, п - указывают на расположение противовеса по отношению ко входу в лифт: с - сзади, сл - слева, п - справа;
- цифры 28, 30, 14, 9 - высоту объёмного элемента в дм;
- буква д - обозначает, что элемент устанавливается в домах серии П-68;
- цифра I - обозначает, что элемент устанавливается на первом этаже.

В первой части выпуска I разработаны общие виды и армирование объёмных элементов, во второй части - арматурные изделия. В случае расширения номенклатуры изделий или изменения технологии, рабочие чертежи на новые объёмные элементы для шахты лифта предлагается разрабатывать в последующих выпусках альбома ИЖ 237.

Конструирование объёмных элементов выполнено в соответствии с требованиями главы СНиП П-21-75 и отвечают требованиям СНиП 2.03.01-84.

Отклонения размеров изделий от проектных и отклонения от проектного положения закладных деталей не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 17538-82. Требования к качеству поверхностей должны приниматься по тому же ГОСТу.

Класс (марка) бетона по прочности на сжатие - В15(200), по морозостойкости - F50.

Отпускная прочность бетона в любое время года должна составлять не менее 70% от проектной марки. Завод-изготовитель должен гарантировать достижение проектной прочности бетона в 28-дневном возрасте по результатам испытаний образцов-кубов в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

Каналы диаметром 60мм могут образовываться установкой пластмассовых труб с внутренним диаметром, равным требуемому диаметрам каналов.

Армирование объёмных элементов осуществляется сетками, собираемыми в пространственный каркас на сердечнике формы.

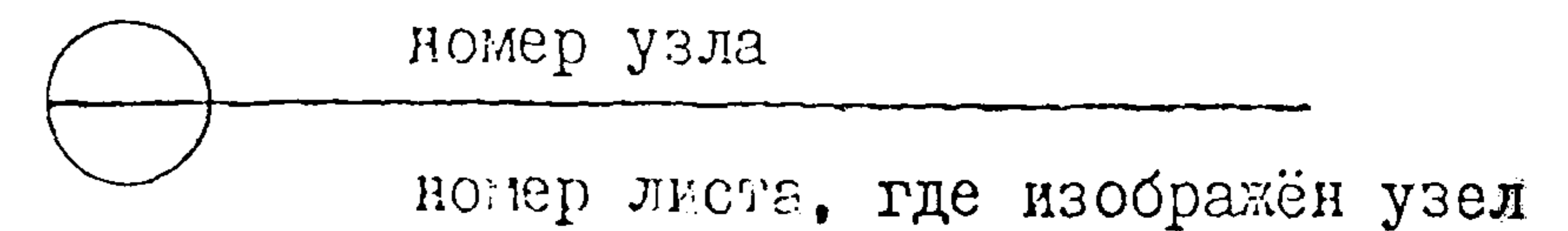
Проектное положение сеток, армирующих глухие участки стен, обеспечивается установкой пластмассовых фиксаторов и вязкой мест пересечений сеток.

Испытания объёмных элементов должны производиться неразрушающими методами в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85.

Изделия должны храниться и транспортироваться в рабочем положении в один ряд с опиранием на деревянные подкладки, устанавливаемые под углы изделий.

Систематический контроль за качеством изготовления, правилами приёмки, маркировкой, условиями складирования и транспортирования, а также другими техническими требованиями должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81, ГОСТ 13015.4-84.

В альбоме принята следующая маркировка узлов:



Изделия, изготовленные по данным рабочим чертежам, взаимозаменяемы с соответствующими объёмными элементами по перечисленным

	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 вып. I, часть I	
	Пояснительная записка	лист	-

Г. №

34

О.А.Ч.

Х. №

№

д

выше альбомам, не имеющими в маркировке индексов "ВІ"; объёмные элементы ШЛ 32с28-ВІ, ШЛ 32с28-І-ВІ, ШЛГ 50сл28-ВІ, ШЛ 32с30-ВІ, ШЛ 32с30-І-ВІ, ШЛГ 50сл 30-ВІ взаимозаменяемы с соответствующими объёмными элементами по альбомам 5РС 0403 и 5РС 0404, имеющими перед маркой индекс "5".

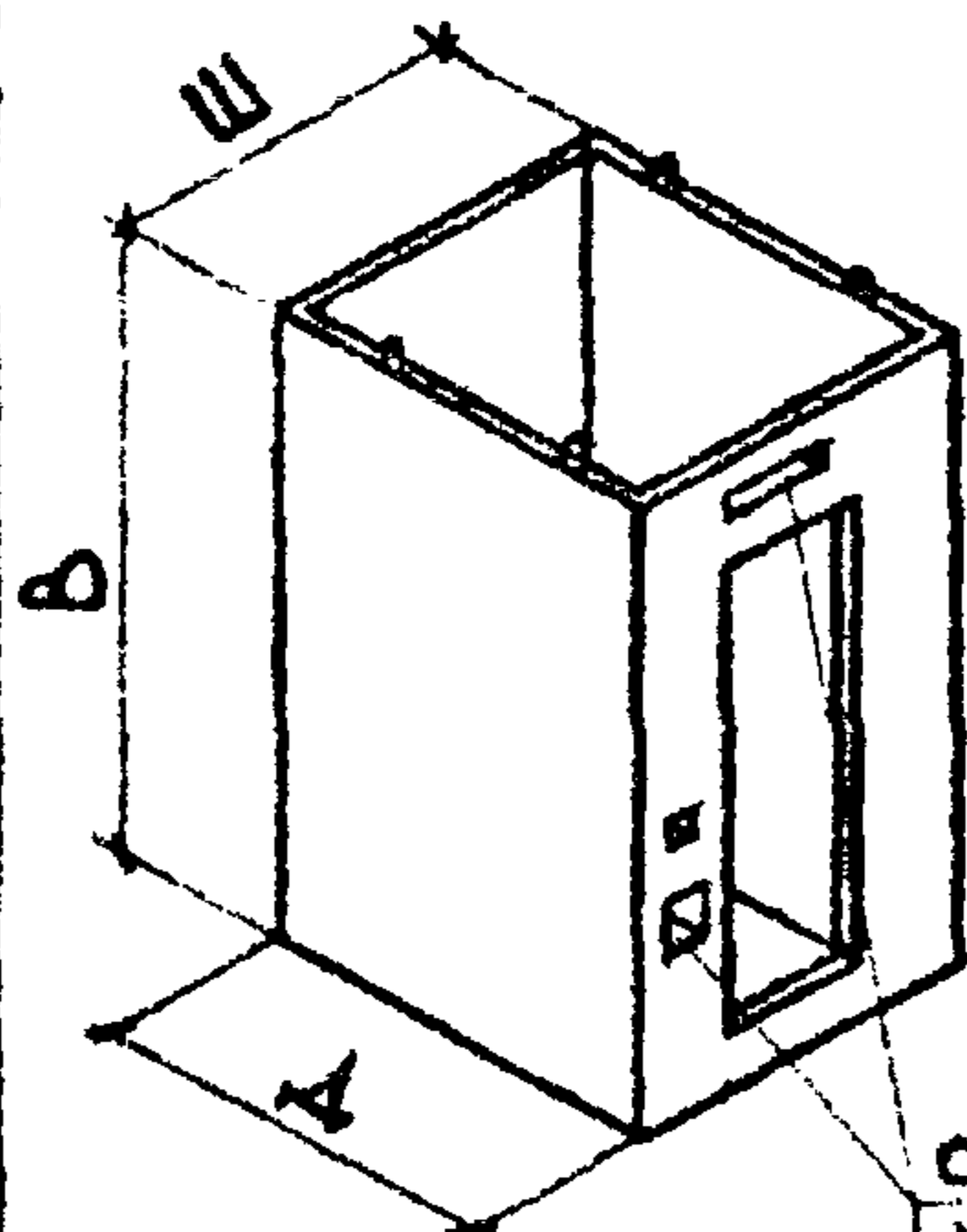
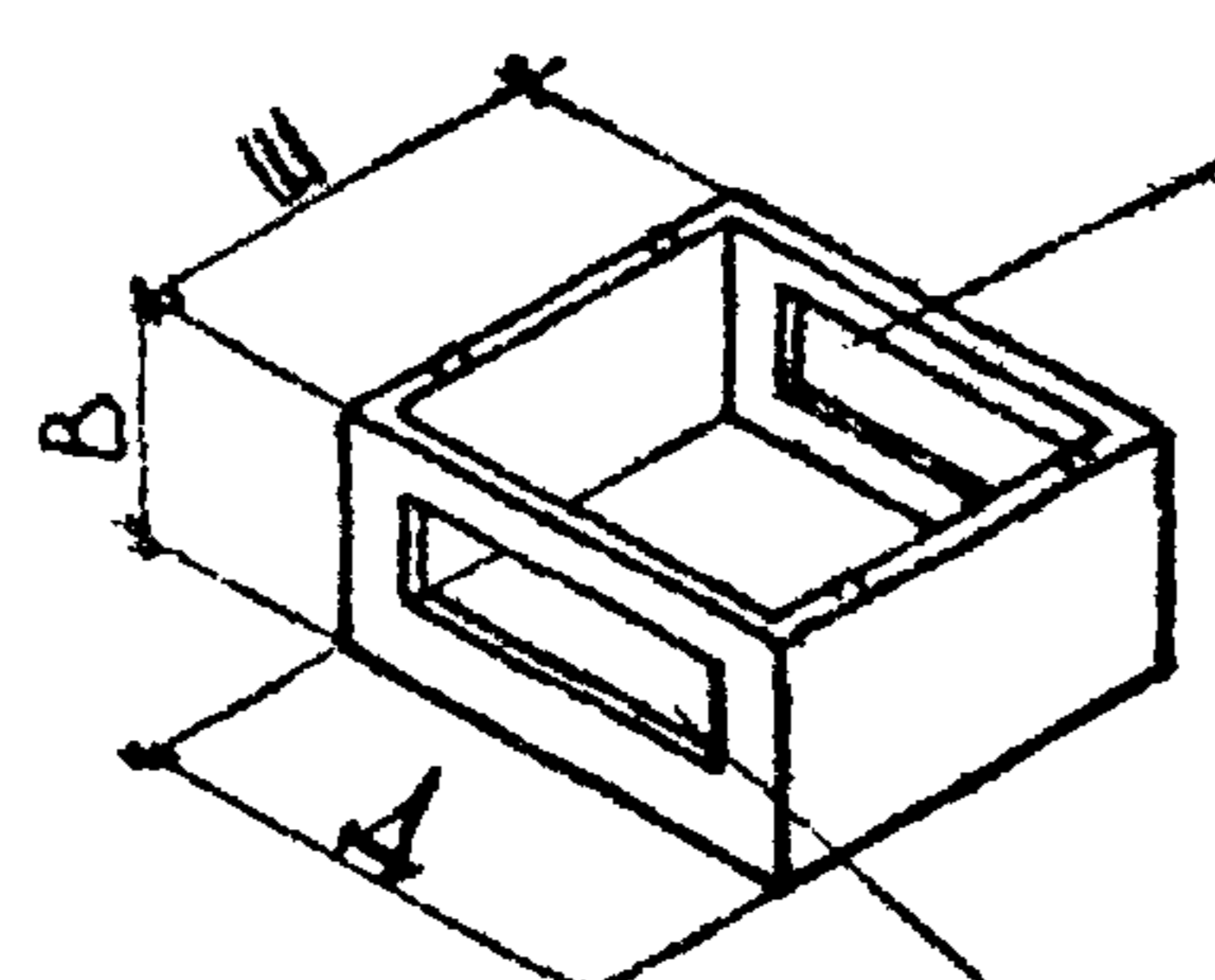
Вопросы, связанные с применением объёмных элементов, освещены в альбомах РС 0401, РС 0402, НК-187-03 2ред., РС 0462-77 вып.2, РС 0413-77.

Корректировка альбома 20.12.88г выполнена с целью внесения дополнений и изменений, выявившихся в процессе изготовления изделий на заводе ЖБИ №3.

	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 вып. часть 1
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ЛИСТ —

1978

НОМЕНКЛАТУРА

№№ п/п	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ мм			МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ м³	МАССА ИЗДЕЛИЯ кг	РАСХОД БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ, кг			РАСХОД СТАЛИ НА 1 м³ БЕТОНА	№ № ЛИСТОВ
			Д	Ш	В					АРМА- ТУРА	ЗАКЛАД- ДЕТАЛИ	ВСЕГО		
1	ШЛ 32с 28-В1	 <p>ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШЛ 32с 28-1-В1 ШЛ 32с 30-1-В1</p>	1930	1820	М200	2,0	5000	2,0	41,3	14,9	56,2	—	3-5	
2	ШЛ 32с 28-1-В1													
3	ШЛ 32с 30-В1													
4	ШЛ 32с 30-1-В1													
5	ШЛ 32с 14-В1	 <p>ПРОЕМ ТОЛЬКО В ШЛ 32с 14д-В1 В ШЛ 32с 9-1п-В1</p> <p>ПРОЕМ ТОЛЬКО ДЛЯ ШЛ 32с 14д-В1 ДЛЯ ШЛ 32с 9-1п-В1</p>	1930	1820	М200	1,08	2700	1,08	18,4	8,36	26,8	—	9-10	
6	ШЛ 32с 14д-В1													
7	ШЛ 32с 9-В1													
8	ШЛ 32с 9-1п-В1													
9	ШЛ 32с 9-1п-В1													

ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
ГА КОНСТР  
ВЕД. КОНСТР  
КОНСТРУКТОР

ЩУКИН  
АЙЗЕНСОН  
ФИНЕЛЬБА  
ГАРСЯЯ

КМБ  
МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

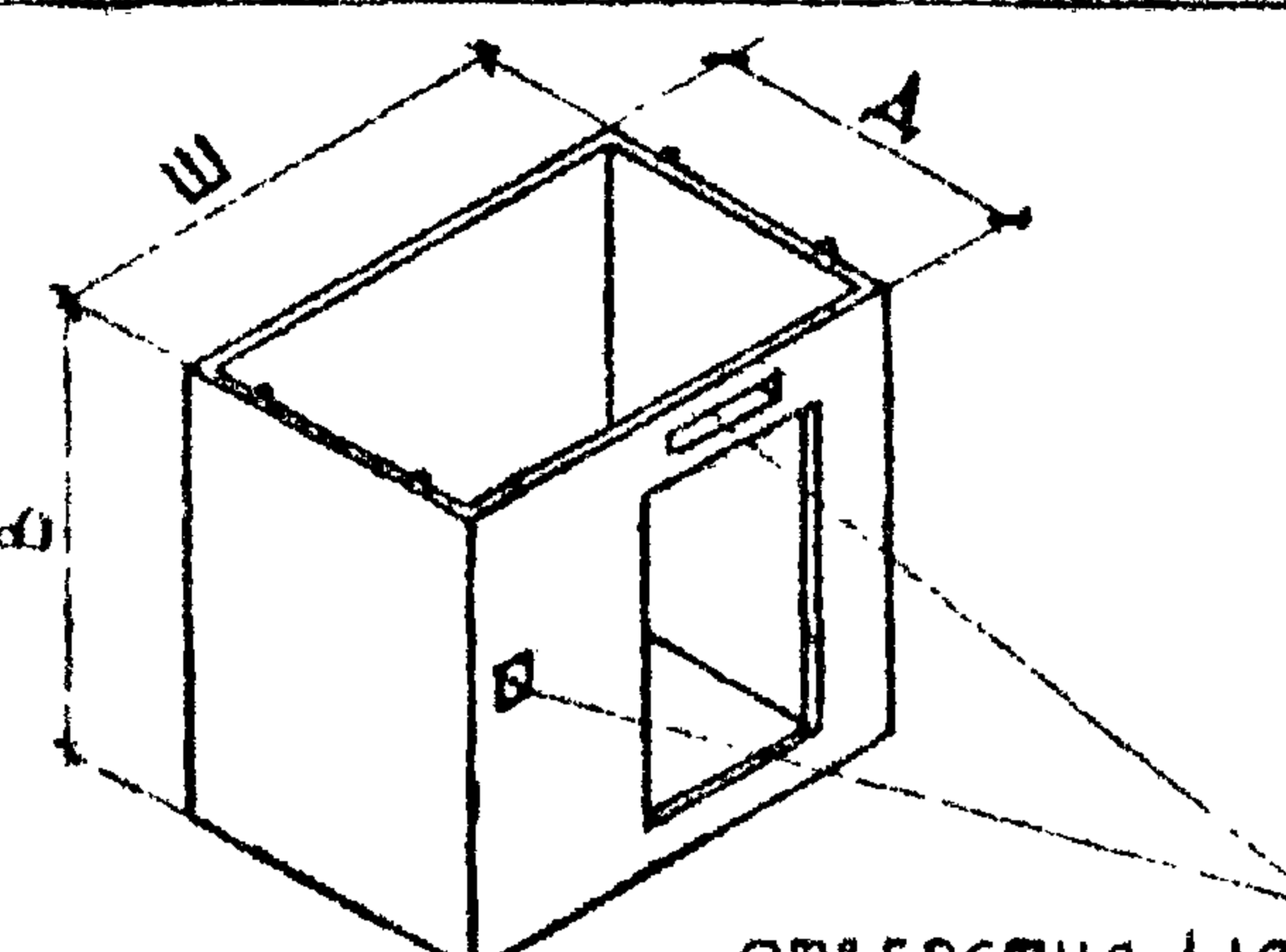
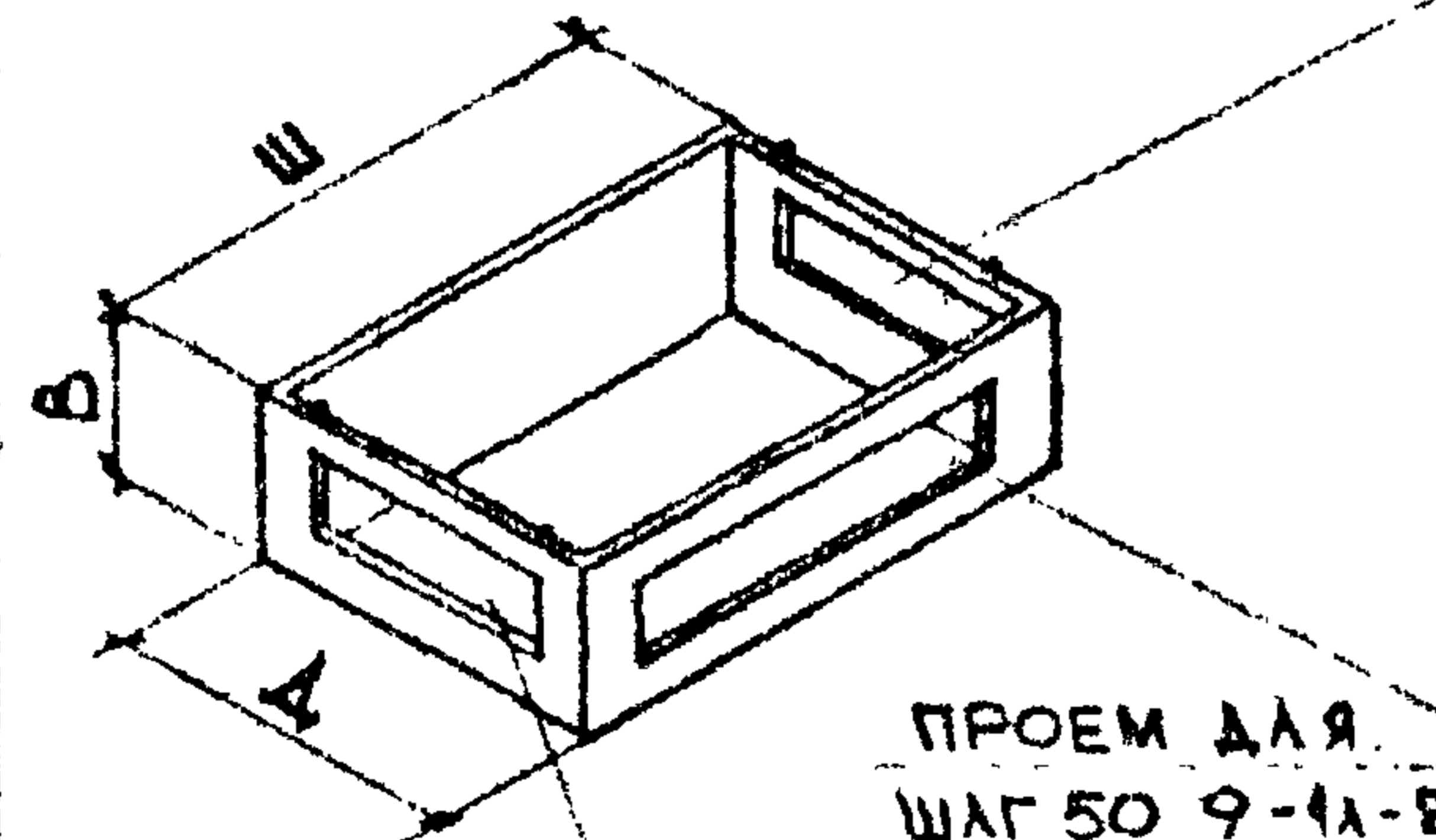
ОДЧ

\* МАССА ИЗДЕЛИЙ УКАЗАНА ПРИ ПЛОТНОСТИ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА 2500 КГ/М³.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 вып. 1, часть 1
НОМЕНКЛАТУРА	ЛИСТ 1

1978  
I  
Зав. отделом  
Гл. констр.  
Без констр.  
Конструктор  
Шукhin  
Александр  
Финелда  
Гарсия  
КМБ  
Московский материал  
ОАЧ

НОМЕНКЛАТУРА

№№ п/п	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ мм			МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ м³	МАССА ИЗДЕЛИЯ кг	РАСХОД БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг			РАСХОД СТАЛИ НА 1 м³ БЕТОНА	№№ ЛИСТОВ	
			Д	Ш	В					АРМА- ТУРА	ЗАКЛАД- ДЕТАЛИ	ВСЕГО			
10	ШАГ 50 сл. 28-В1	 <p>ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШАГ 50 сл. 30-1-В1 ША 50 сл. 30-1-В1</p>	1930	2920	2790	М200	2,50	6250	2,50	50,6	17,3	67,9	—	20-23	
11	ШАГ 50 сл. 30-В1						2,70	6750	2,70	52,7	17,3	70,0	—	24-27	
12	ШАГ 50 п. 30-В1		2780	2120	2990		2,93	7330	2,93	55,0	17,1	72,1	—	28-31	
13	ШАГ 50 п. 30-1-В1						2,93	7330	2,93	55,0	18,4	73,4	—		
14	ША 50 с. 30-В1		2230	2020	890		М200	2,50	6250	2,50	51,8	19,0	70,8	—	32-34
15	ША 50 с. 30-1-В1							2,50	6250	2,50	51,8	20,4	72,2	—	
16	ШАГ 50 14-В1	 <p>ПРОЕМ ДЛЯ ШАГ 50 14А-В1 ШАГ 50 9-1п-В1 ША 50 с. 9-1п-В1 ШАГ 50 п. 9-1п-В1</p>	1930	2920	1390	1,38		3450	1,38	23,5	8,36	31,9	—	35-37	
17	ШАГ 50 14А-В1					1,20		3000	1,20	30,8	10,2	41,0	—	38-40	
18	ШАГ 50 9-В1		2230	2020	890	0,883		2210	0,883	15,3	6,54	21,8	—	41-42	
19	ШАГ 50 9-1А-В1					0,727		1820	0,727	22,5	11,3	33,8	—	43-46	
20	ШАГ 50 9-1п-В1		2780	2120	890	М200	0,727	1820	0,727	22,5	11,3	33,8	—	43-46	
21	ША 50 с. 9-В1						0,791	1980	0,791	12,6	7,93	20,5	—	47-48	
22	ША 50 с. 9-1А-В1	0,674	1690	0,674	21,8		11,7	33,5	—	49-50					
23	ША 50 с. 9-1п-В1	0,674	1690	0,674	21,8		11,7	33,5	—	51-52					
24	ШАГ 50 п. 9-В1	0,927	2320	0,927	15,36		5,95	21,3	—	53-54					
25	ШАГ 50 п. 9-1А-В1	ПРОЕМ ДЛЯ ШАГ 50 9-1А-В1 ШАГ 50 14А-В1 ША 50 с. 9-1А-В1 ШАГ 50 п. 9-1А-В1	2780	2120	890		0,78	1950	0,78	23,9	10,7	34,6	—	55-56	
26	ШАГ 50 п. 9-1п-В1					0,78	1950	0,78	23,9	10,7	34,6	—	57-58		

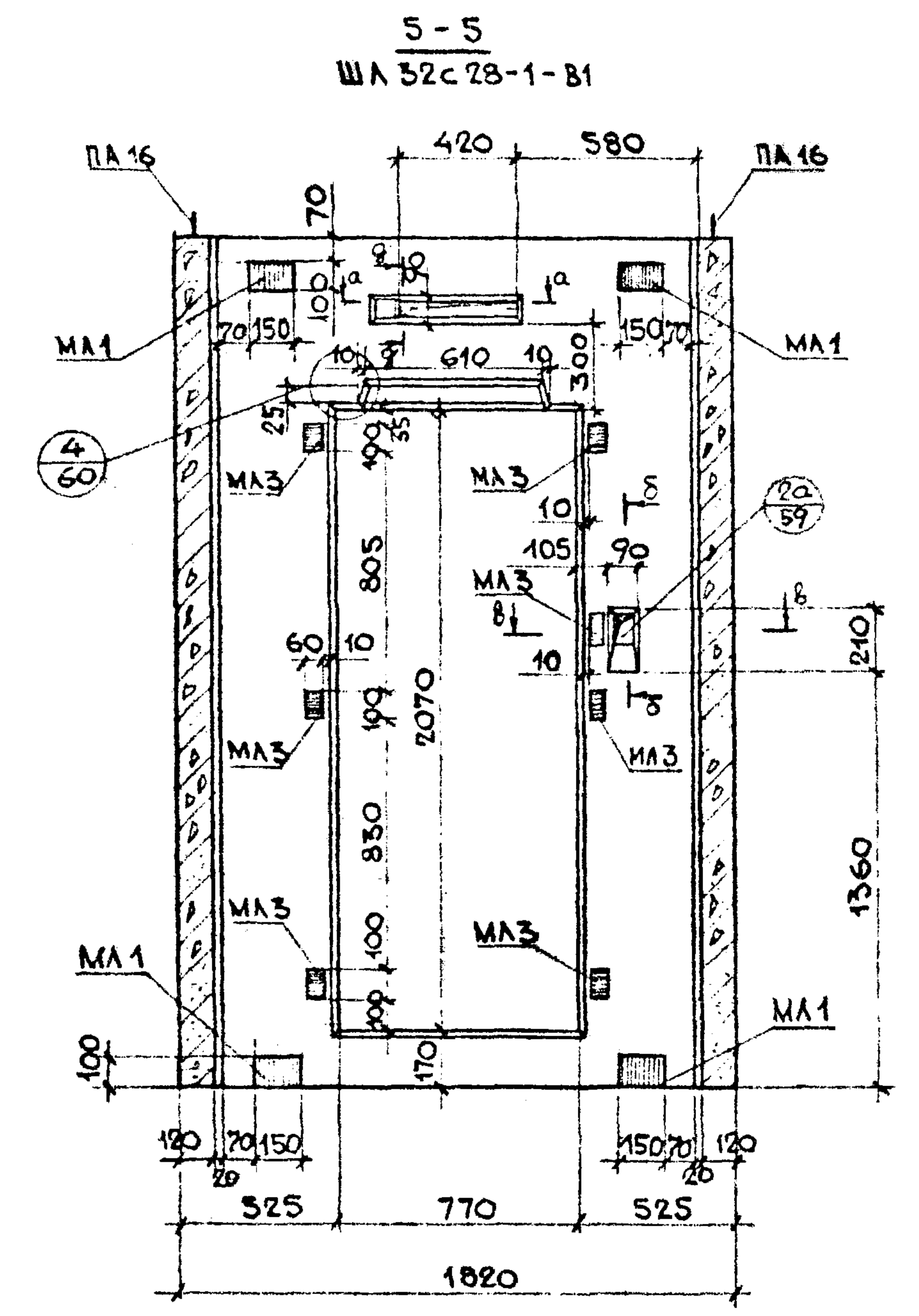
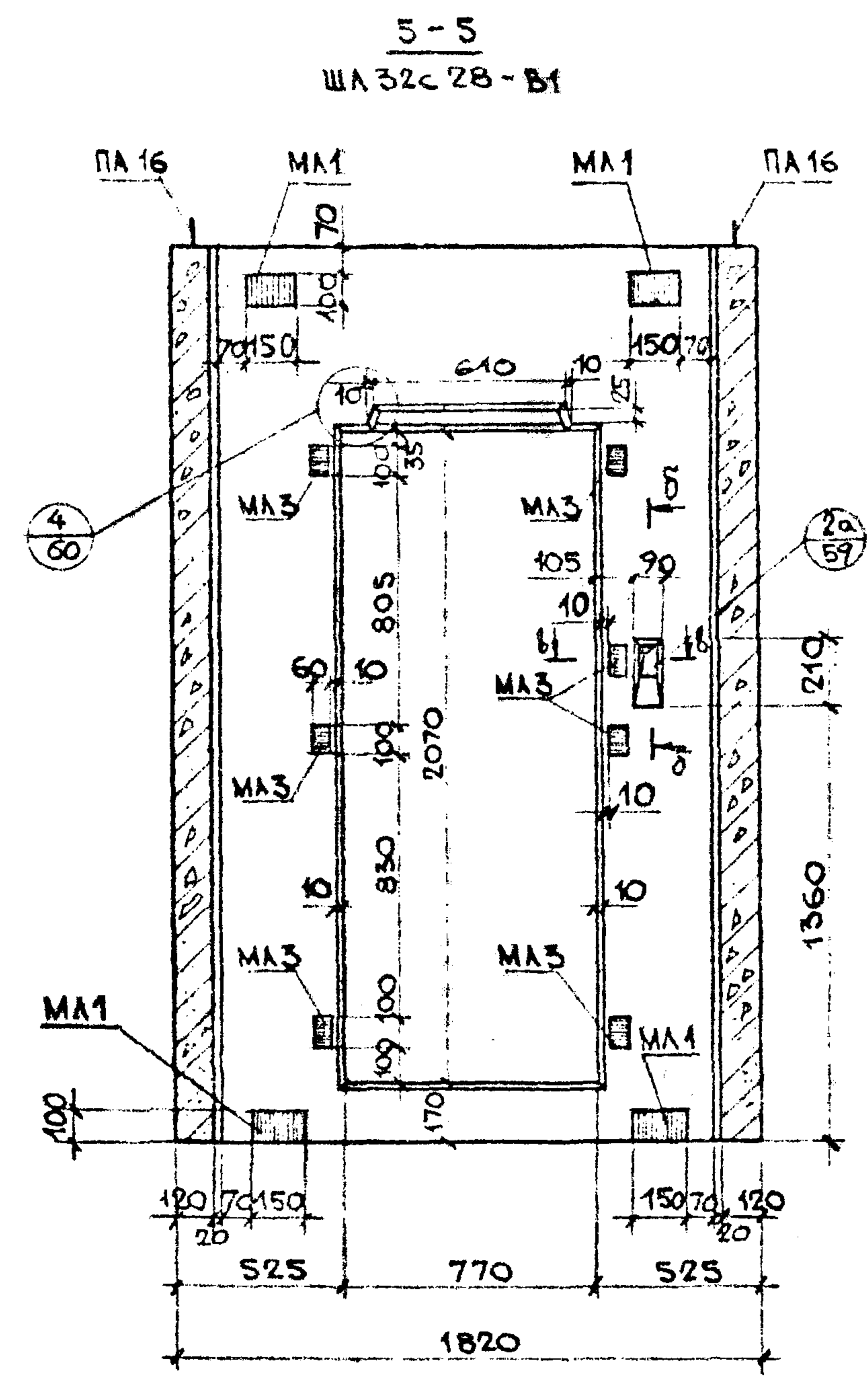
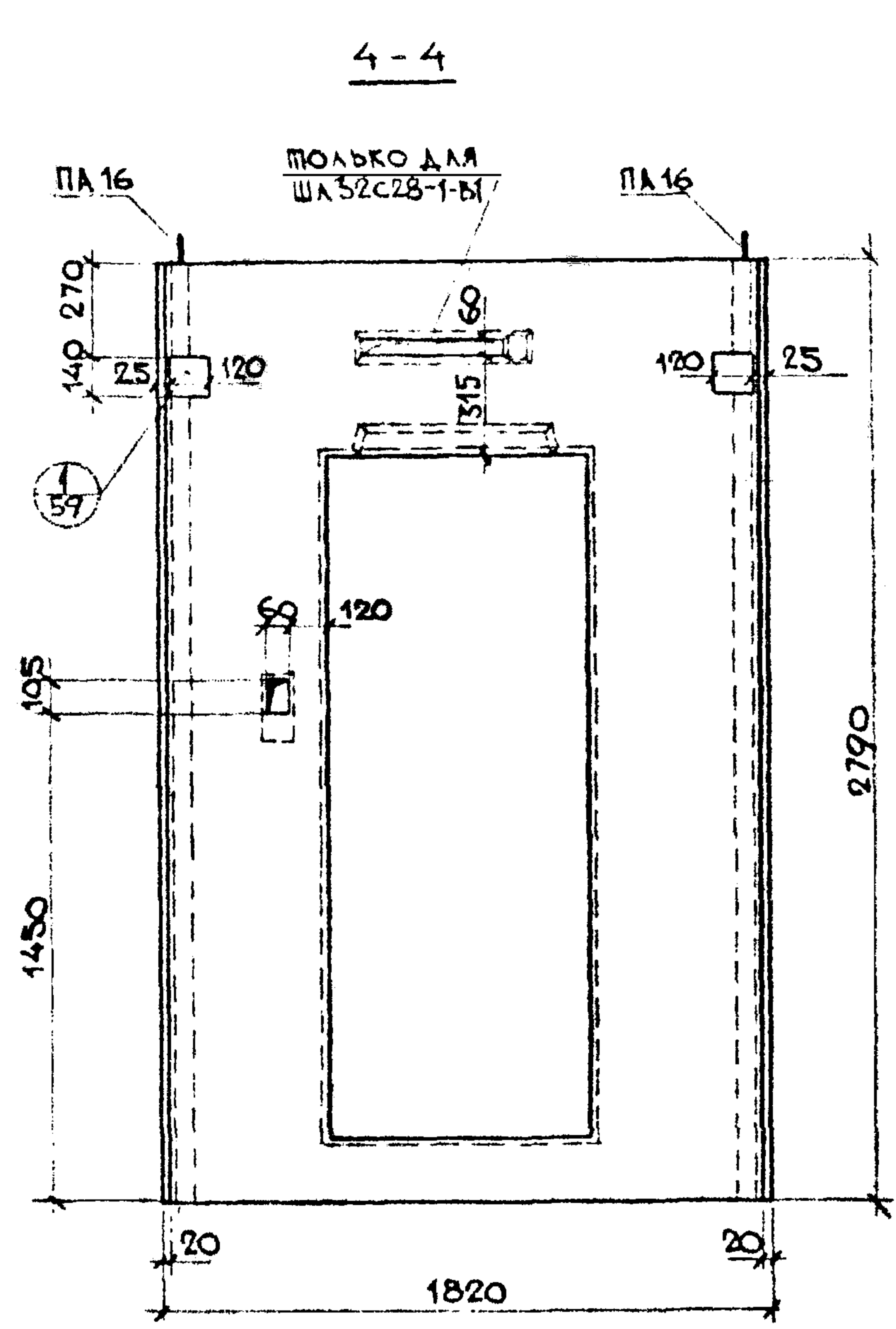
\* МАССА ИЗДЕЛИЙ УКАЗАНА ПРИ ПЛОТНОСТИ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА 2500 КГ/М³.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 выг. 1 ЧАСТЬ
НОМЕНКЛАТУРА	Лист № 2





1978 г.	М	1:25
СОГЛАСОВАНО: ГЛАВНЕНЕР. ПР. МО. МНИИТЭЛ ЛАГОБЕР		
ЗАВ. ОБЪЕДОМ ЩУКИН	АНЗИНСОН	
ВЕД. КОНСТР. ФИНЕЛА	БУЛАШОВА	
КОНСТРУКТОР		
ХТБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	О.А.Ч.	

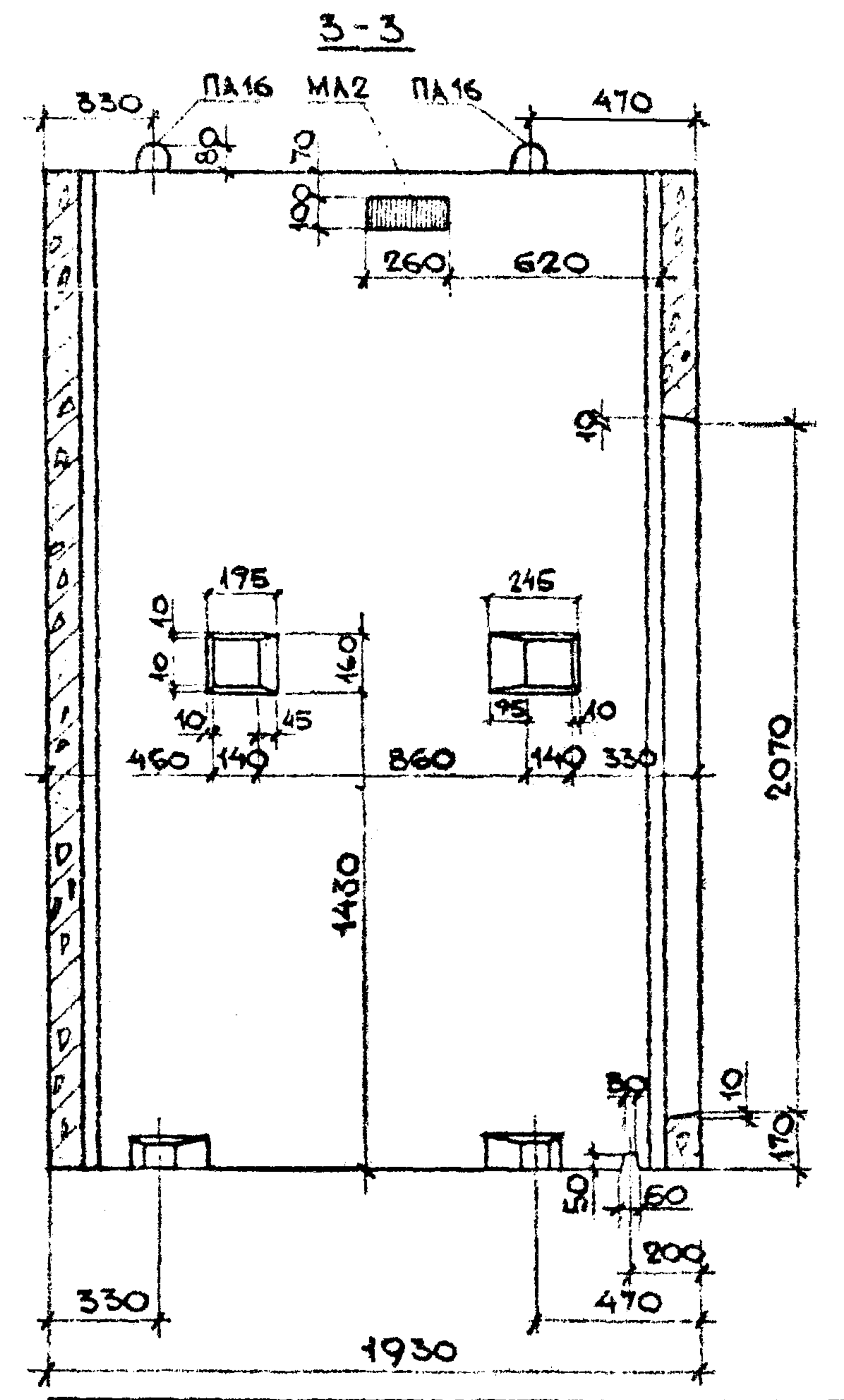
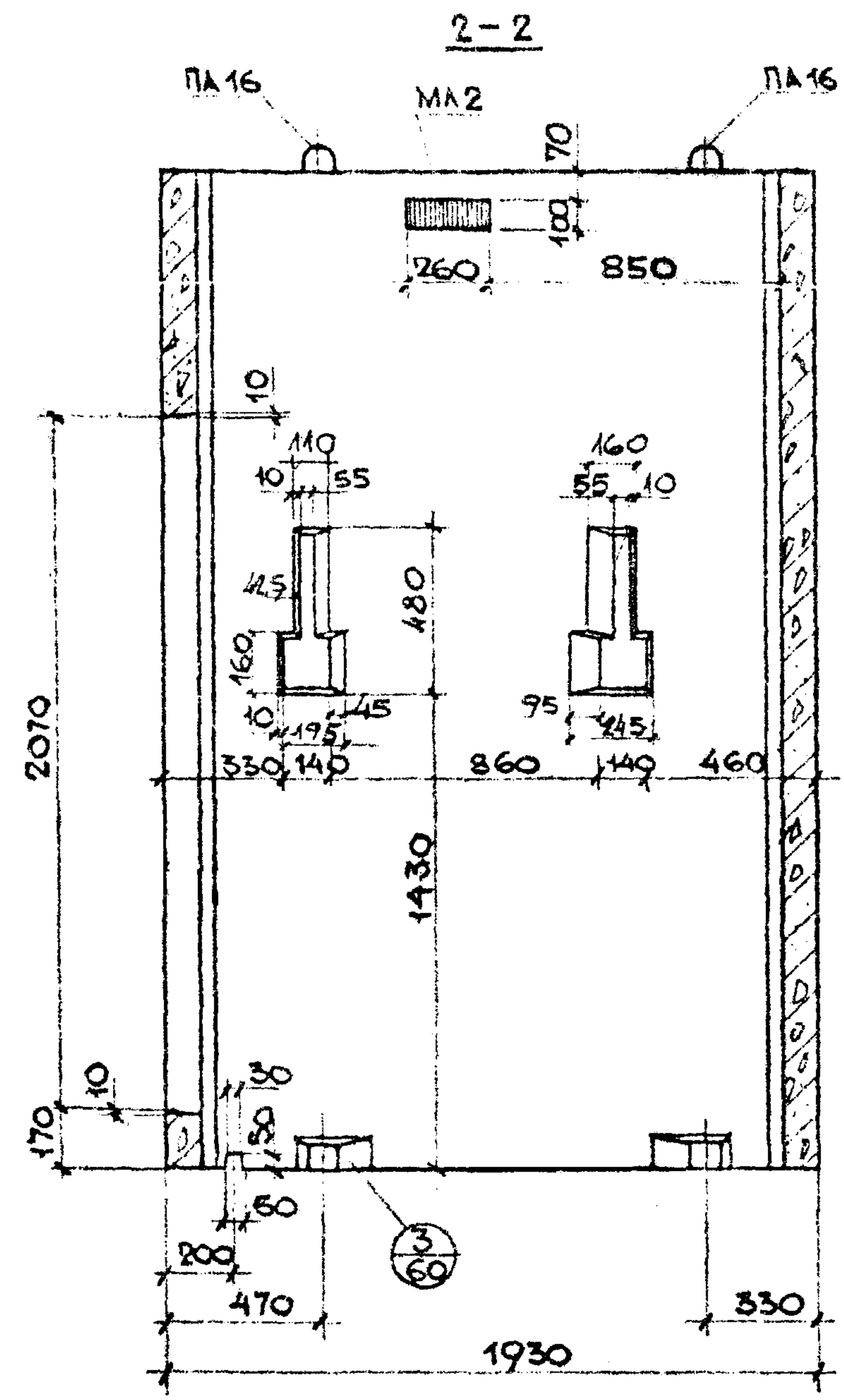
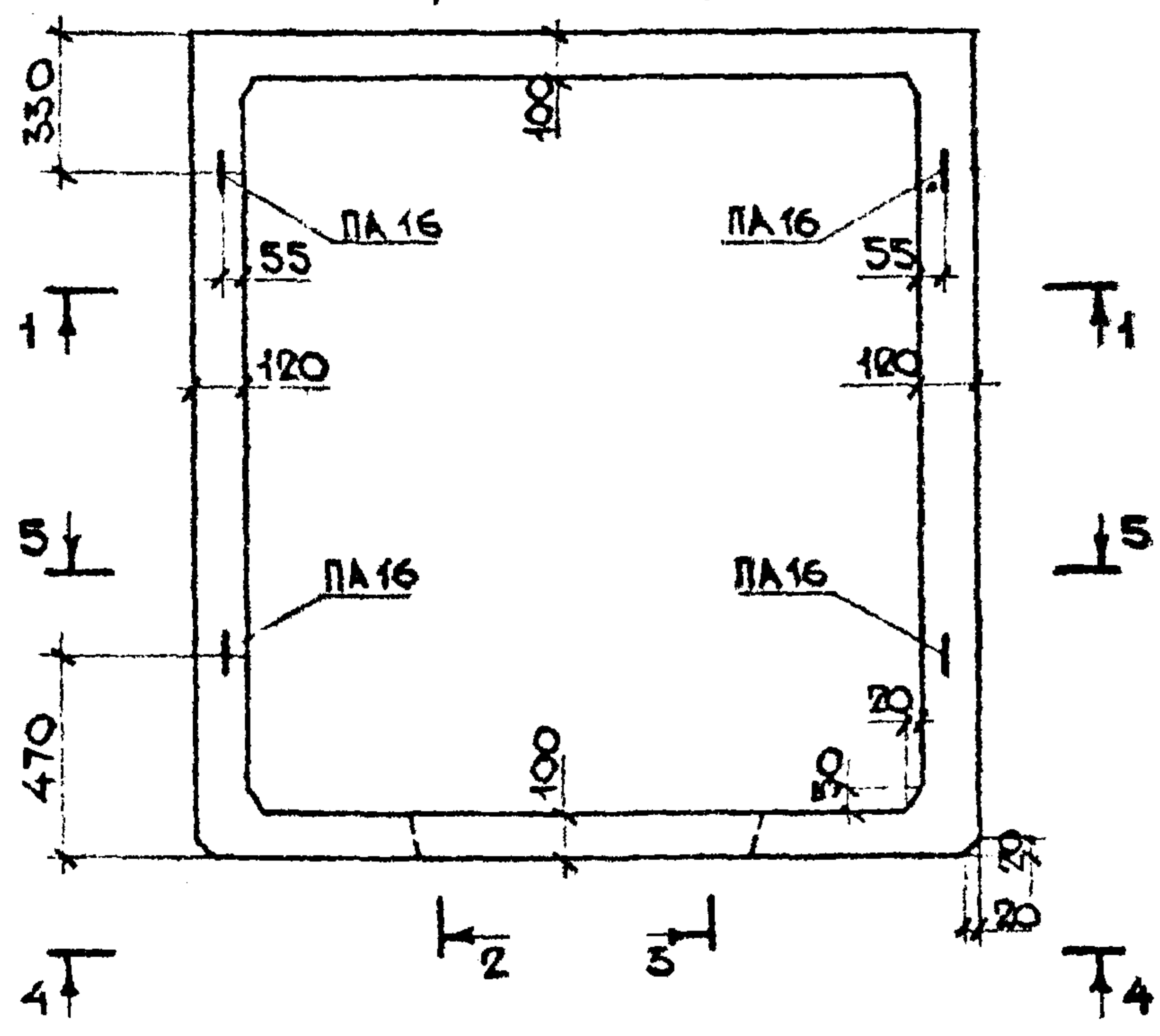
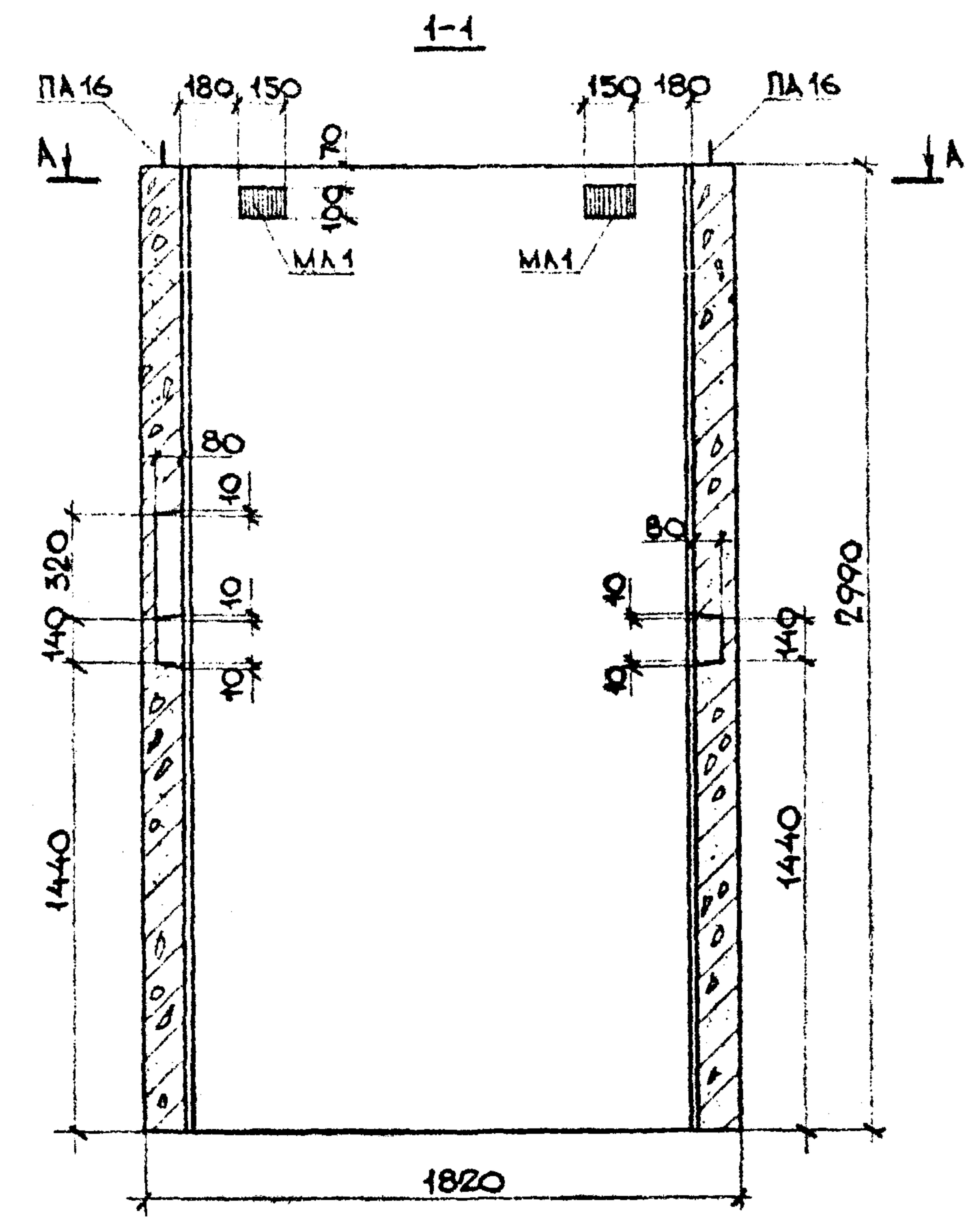


1. Сечения а-а, г-г, д-д, в-в смотри лист №60
2. После оборудования установок для формирования объемных элементов кессонами для ниш размером 610x25 ниши размером 420x60 аннулируются.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛЮФА ША 32С 28-В1, ША 32С 28-1-В1	ИЖ 237 вып. 1 часть 1
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 4



1978г.	СОГЛАСОВАНО:	1:25
М	ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПР. МТО МНИИТЭЛ	
	ЛАГОВЕР	
ЗАВ. ОТДЕЛОМ ШУККИН		
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР АЙЗИНСОН		
ВЕД. КОНСТРУКТОР ФИНЕЛБА		
КОНСТРУКТОР БУЛАПОВА		
КГБ МОХОРГСПРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОАЧ	

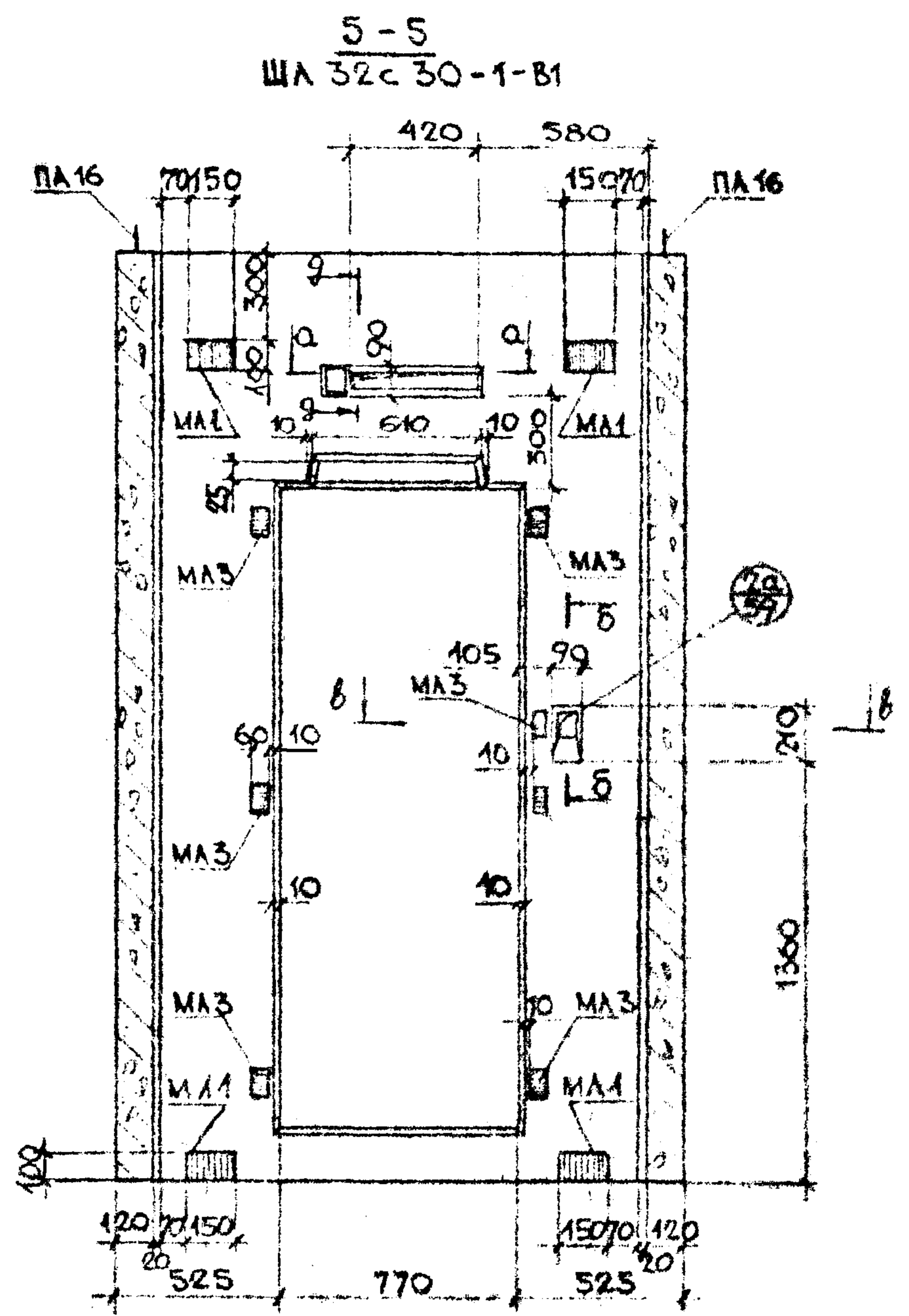
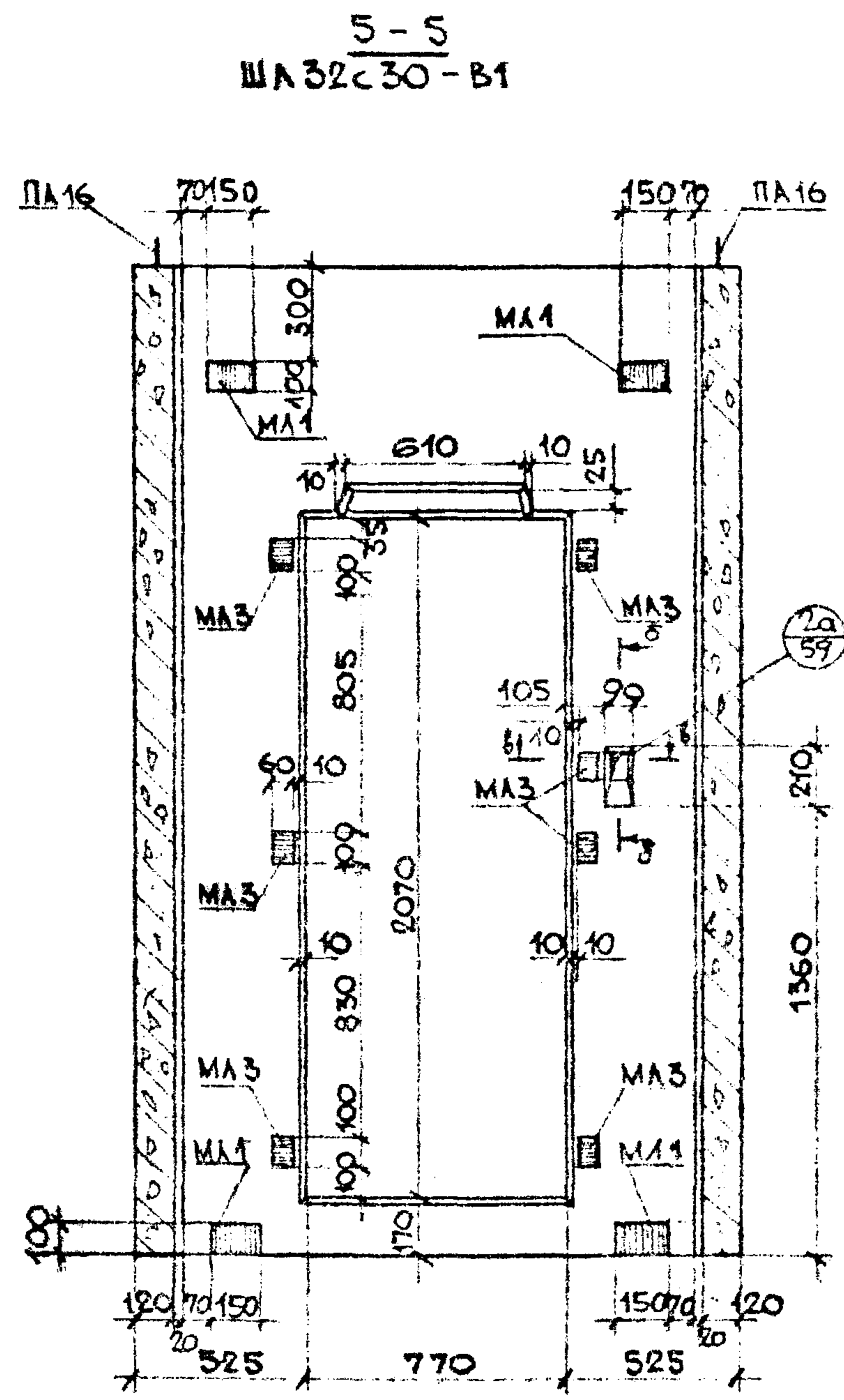
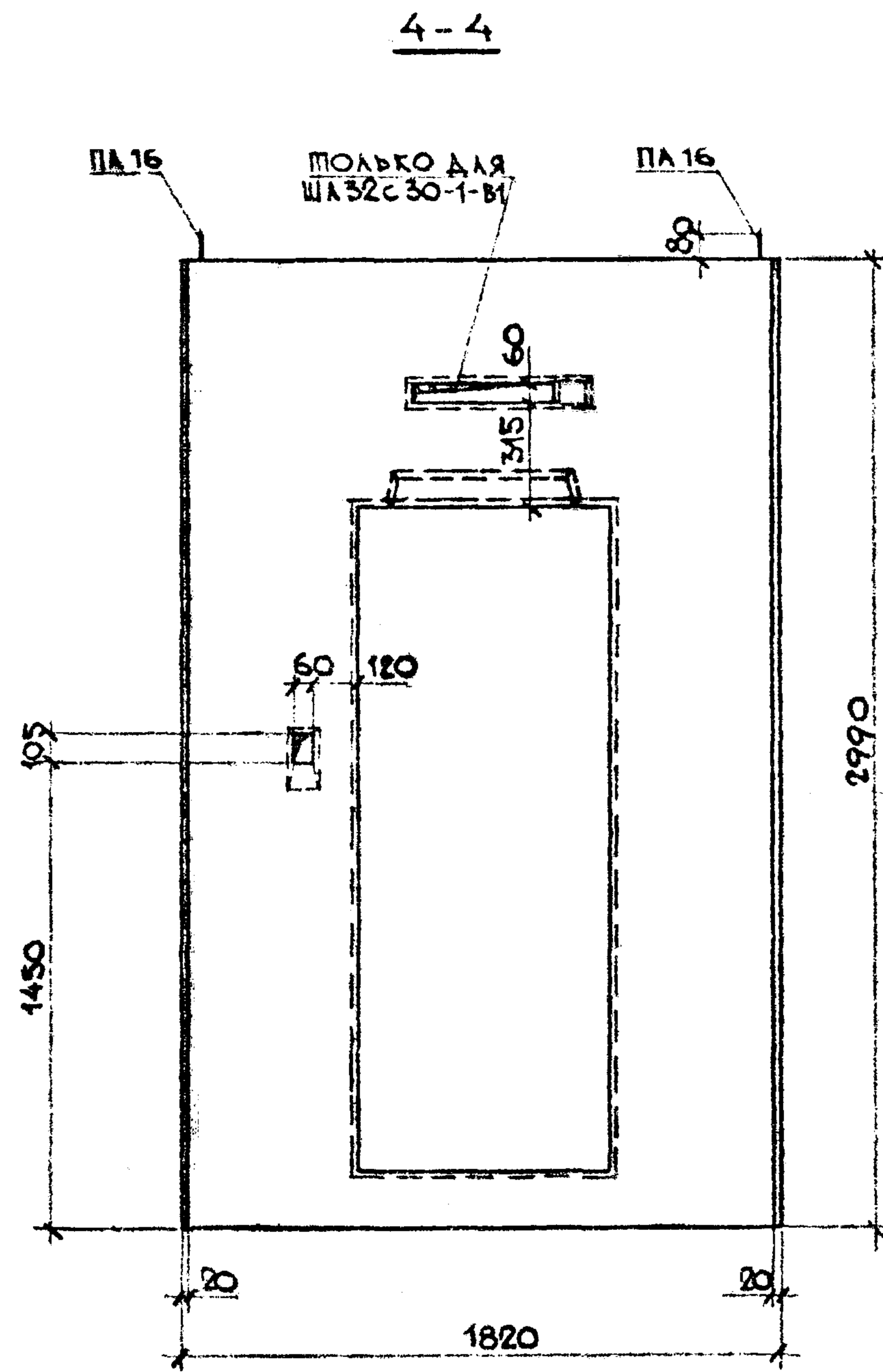


1. РАЗРЕЗ 5-5 И ВИД 4-4 СМОТРИ ЛИСТ №7.  
2. СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №8.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	-	ША32с30-В1	ША32с30-1-В1
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	5380	5380
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М <sup>3</sup>	2,15	2,15
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	КГ	43,0
	ЗАКЛАД. ДЕТ.	КГ	14,9
	ВСЕГО	КГ	57,9
РАСХОД БЕТОНА	М <sup>3</sup>	2,15	2,15
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	-	М 200	М 200

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТОВ ША 32с 30-1-В1, ША 32с 30-В1	ИИ 237 вып. 1 4 листа
ОБЩИЙ ВИД.	ЛИСТ 6

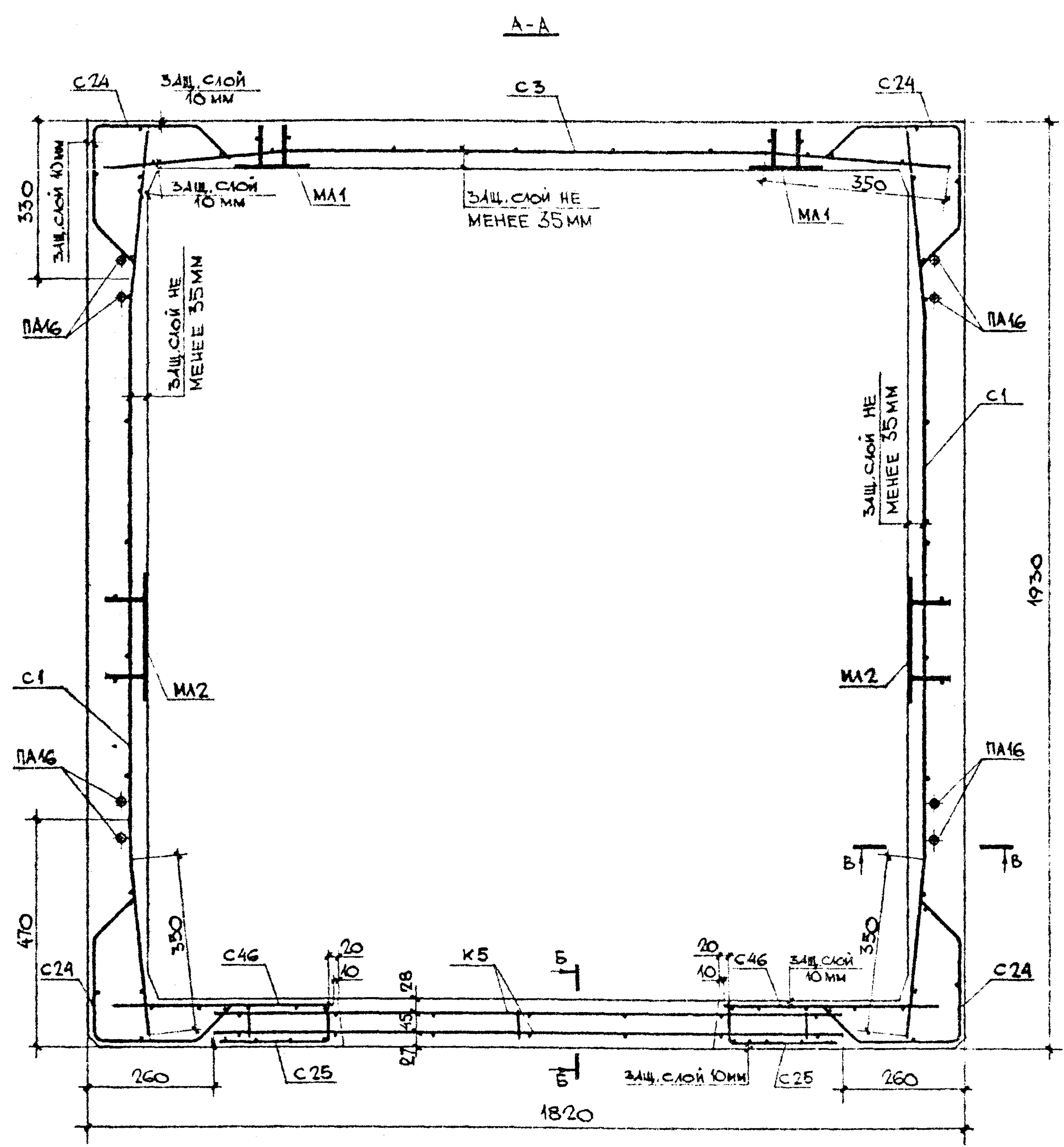
1978г.	М 1:25
СОГЛАСОВАНО: Г.ИНЖЕНЕР ПР.МО МНИИТЭП ЛАГОВЕР	
ЗАВ. ОТДЕЛОМ ШУКНИ Г.А. КОНСТРУКТОР АНЖИНСОН	
ВЕД. КОМПР. ОНЕНЬА	
КОНСТРУКТОР БУЛАТОВА	
К.М.Б. МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	О.Д.Ч.



1 СЕЧЕНИЯ б-б, в-в, г-г, а-а СМОТРИ ЛИСТ №60.  
2. После оборудования установок для формования объемных элементов кессонами для ниш размером 610x25 ниши размером 420x60 аннулируются.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ АНОДА ША 32с 30-1-В1, ША 32с 30-В1	ИЖ 237 лист 1 часть 1
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 7

1978	M 1:10
ШУКИН	АНЗУНСОН
ВЕД. КОНСТР.	ОРИЕНДРА
КОНСТРУКТОР	КУРЬЯНОВА
КМБ	ОДЧ
МОСОРТСПРОММАТЕРИАЛЫ	



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

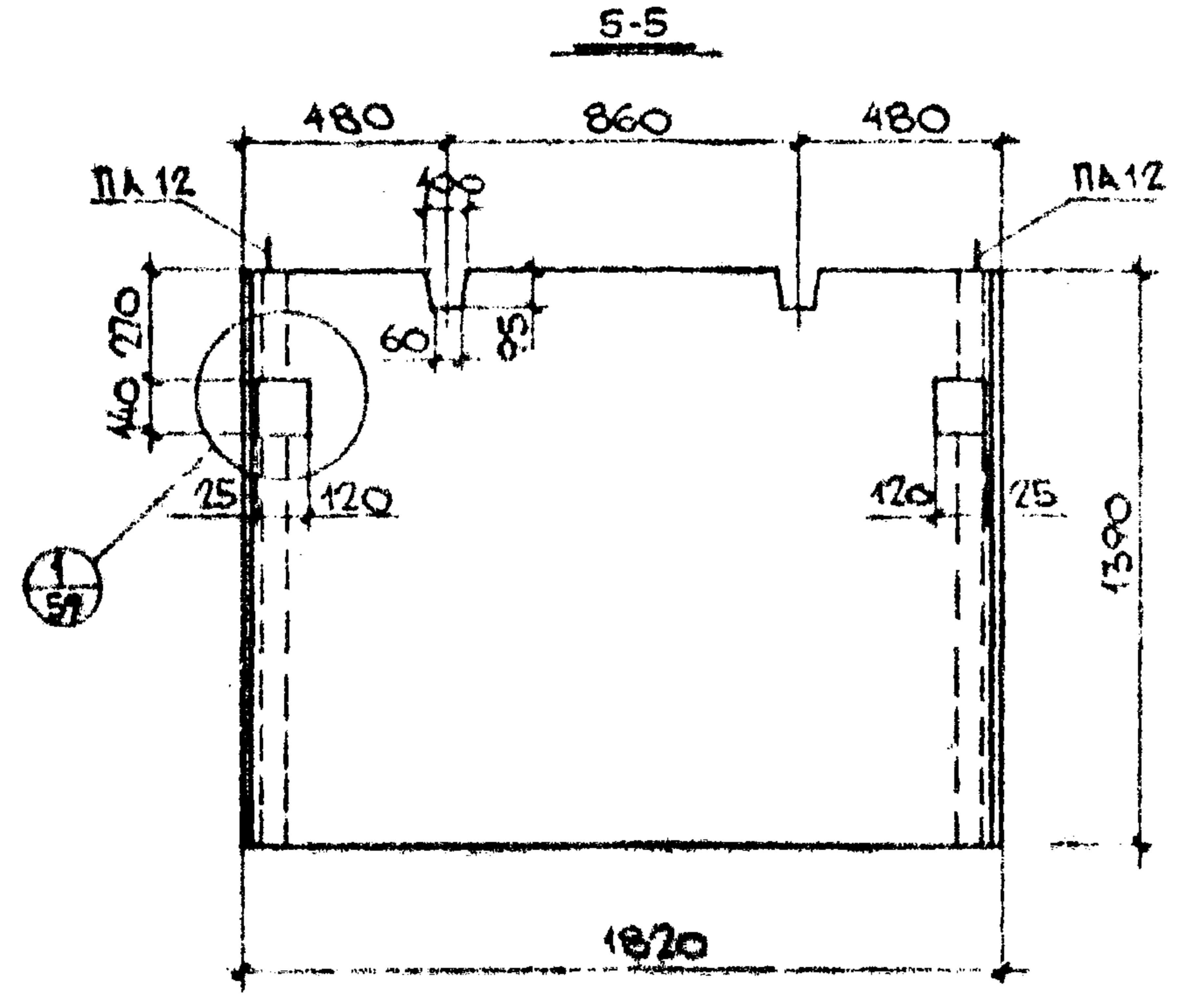
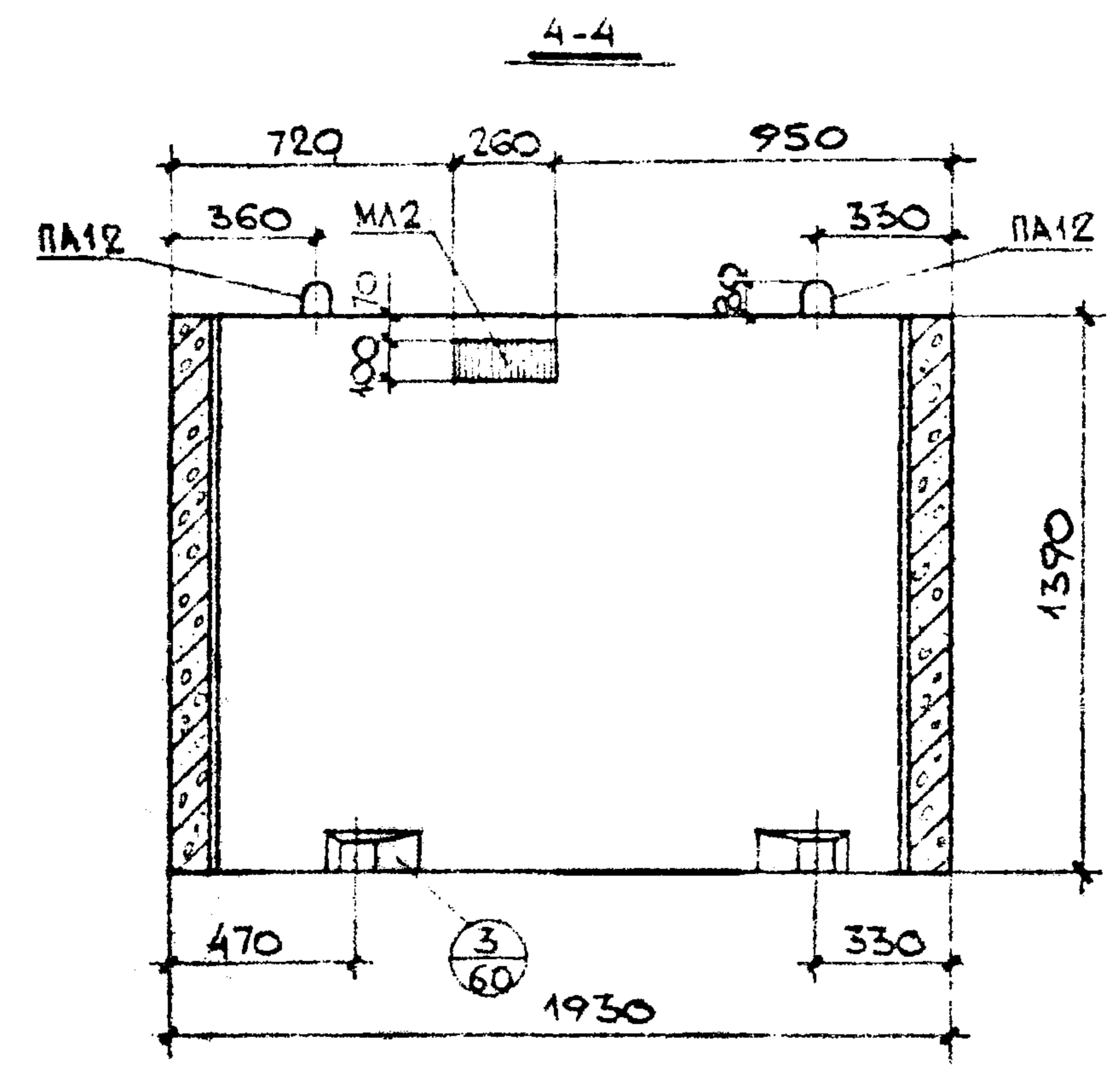
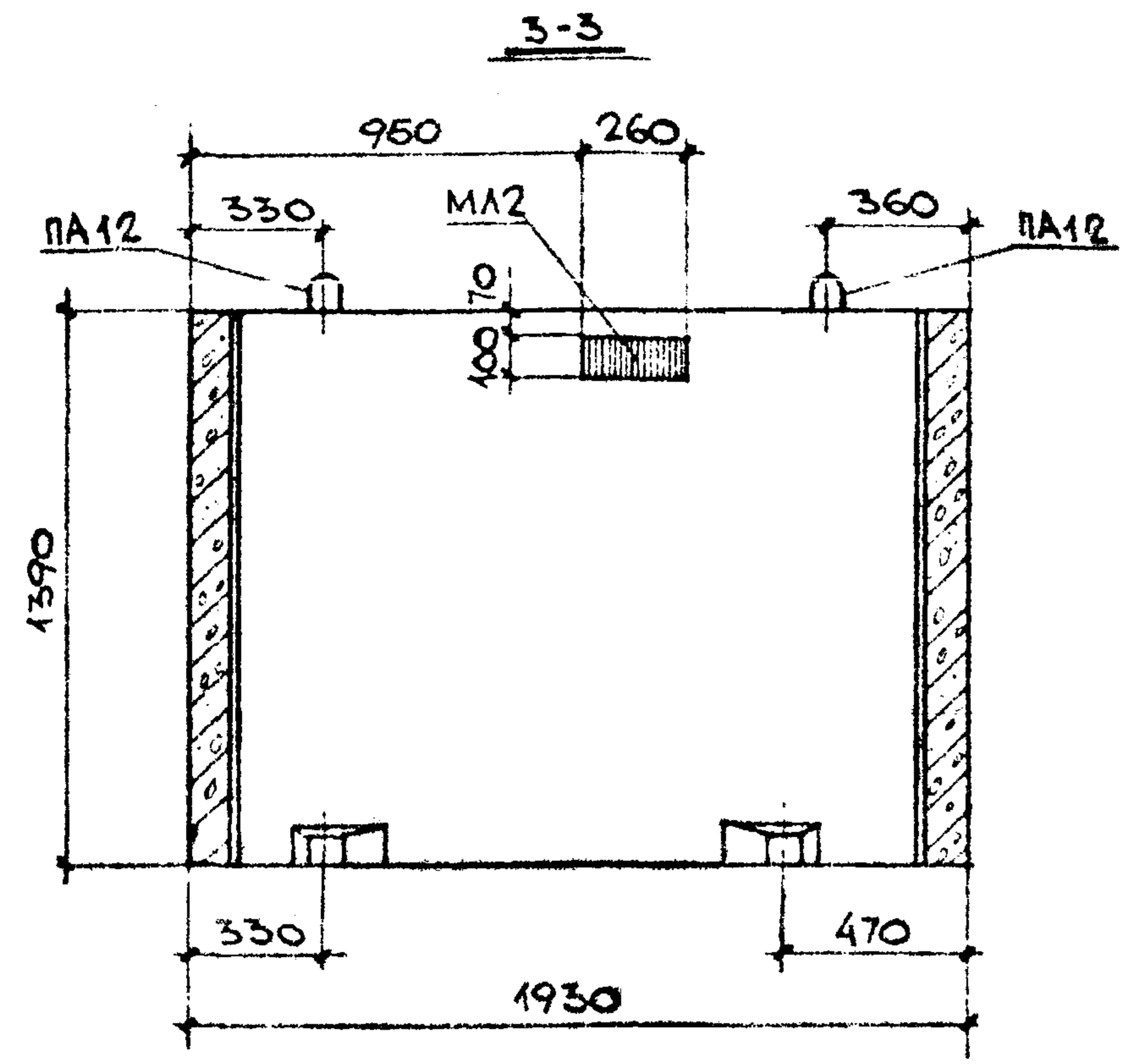
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		№ ЛИСТ.
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	C1	2	5,108	10,216	1а
	C3	1	4,95	4,95	1
	C24	4	1,923	7,692	6а
	C27	1	1,12	1,12	7а
	C46	2	1,801	3,604	11а
	K5	1	4,10	4,10	14
	C25	2	1,285	2,57	Е
	ПА16	4	2,2	8,8	13б
	МА1	6	1,292	7,752	12б
	МА2	2	1,982	3,964	12
	МА3	7	0,455	3,185	13а
Итого				57,9	

1. Сечения Б-Б и В-В смотри лист № 61.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 32с30-В1; ШЛ 32с30-1-В1	ИЖ 237 в.п.1 ЧАСТЬ 1
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 8

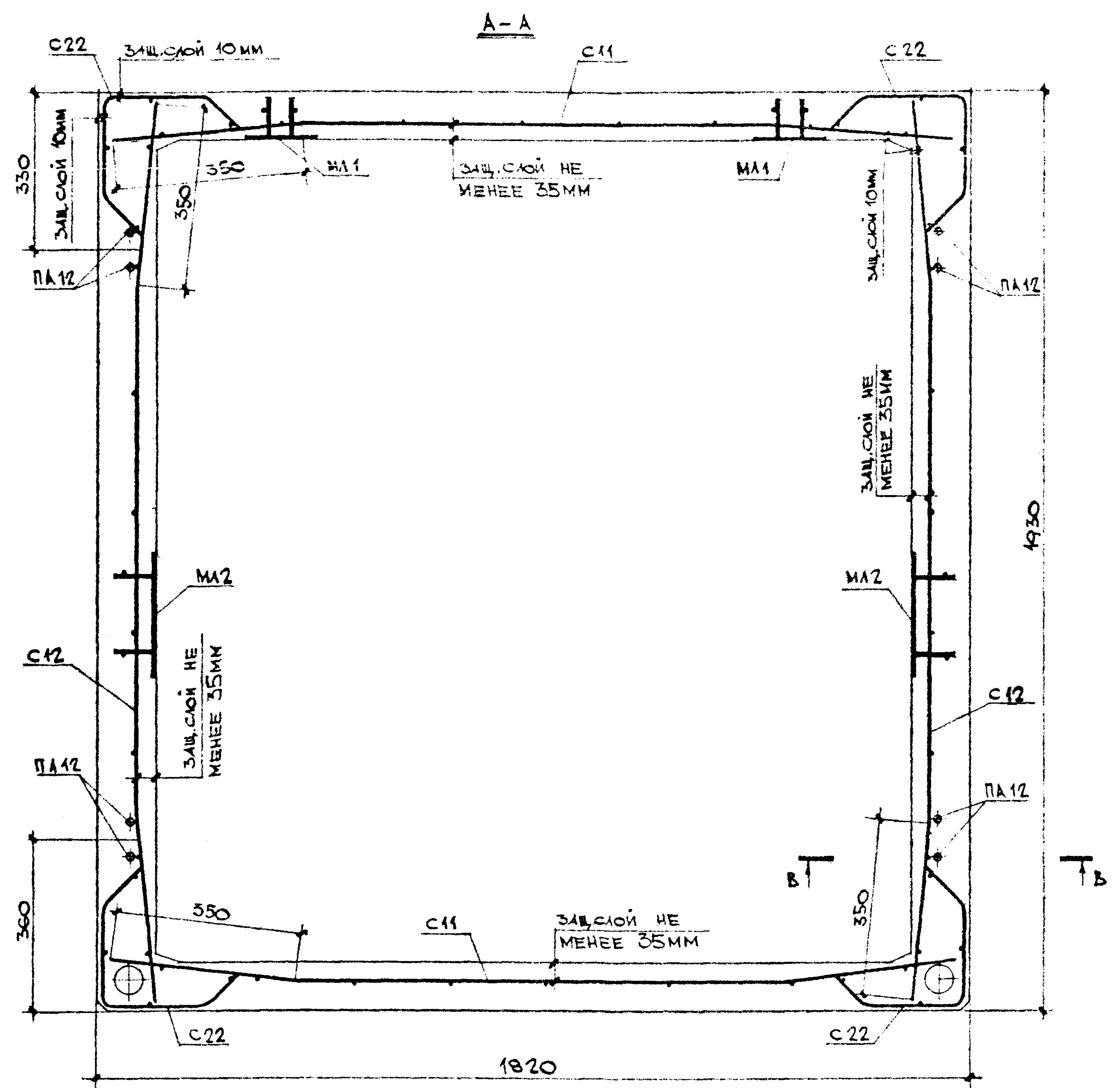


1978	СОГЛАСОВАНО:	1978
M 1:25	Г. ИХЖЕНЕР П. МТО МНУИТЭЛ	
	ЛАТОВЕР	
	ШУКИН	
	АЙЗЫНСОН	
	ЭМНЕСА	
	КУРБАКОВА	
	САЕВ ОМДЭОМ	
	А КОМПР	
	БЕЛ КО НС ПР	
	КО НС ПР КИ О Р	
СДН		



ОБЪЕМЫЕ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ИМФА	ИМ 237
ША 32с14-В1	Лист
ОБЩИЙ ВИД	10

1978	М 1:10					
К. П. Б.	О. А. Ч.	ЗАВ. ОПЕДЕЛОМ	ШУКИН	ДИЗ. КОМПР.	ДИЗ. КОМПР.	ДИЗ. КОМПР.
ИСОСРЕДСТВЫ МАТЕРИАЛЫ		Г. А. КОЖЕВ.	Ф. И. БЕЛОВА	В. А. КОЖЕВ.	В. А. КОЖЕВ.	В. А. КОЖЕВ.
		ВЕД. КОНСТР.	КУРБАКОВА	КОНСТРУКТОР	КОНСТРУКТОР	КОНСТРУКТОР



СБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ШТ.	МАССА КС		МЖ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	С11	2	2,52	5,04	3
	С12	2	2,606	5,212	4а
	С22	4	1,048	4,192	6а
	ПА12	4	0,99	3,96	12а
	МА1	2	1,292	2,584	128
	МА2	2	1,982	3,964	12
	МА3	4	0,455	1,82	13а
Итого				26,8	

1. СЕЧЕНИЕ В-В СМОТРИ ЛИСТ №61.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИСТА	МЖ 237 ВМ 1.
ША 32с14-81	ЧАСТЬ 1
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ
	41

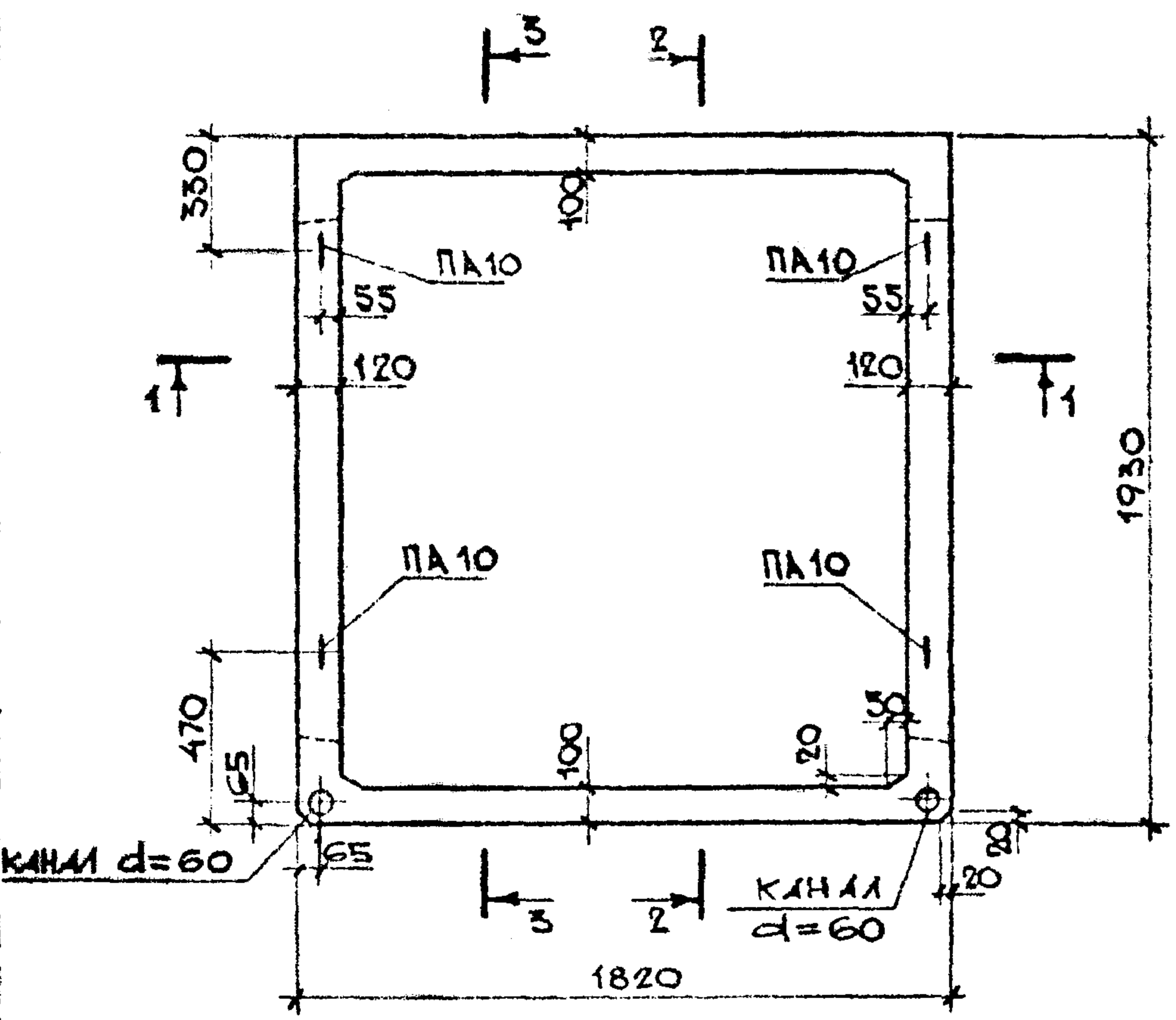
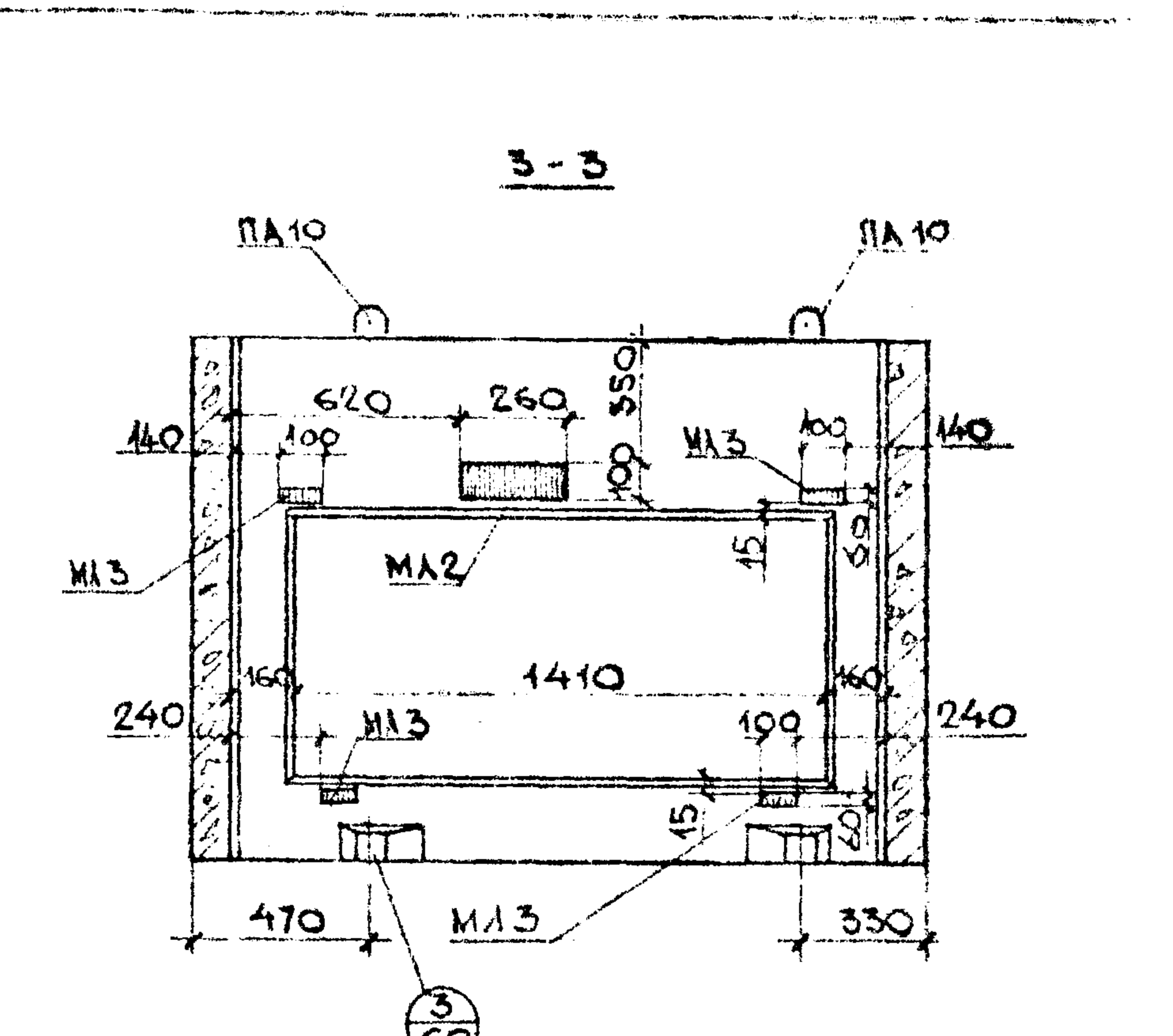
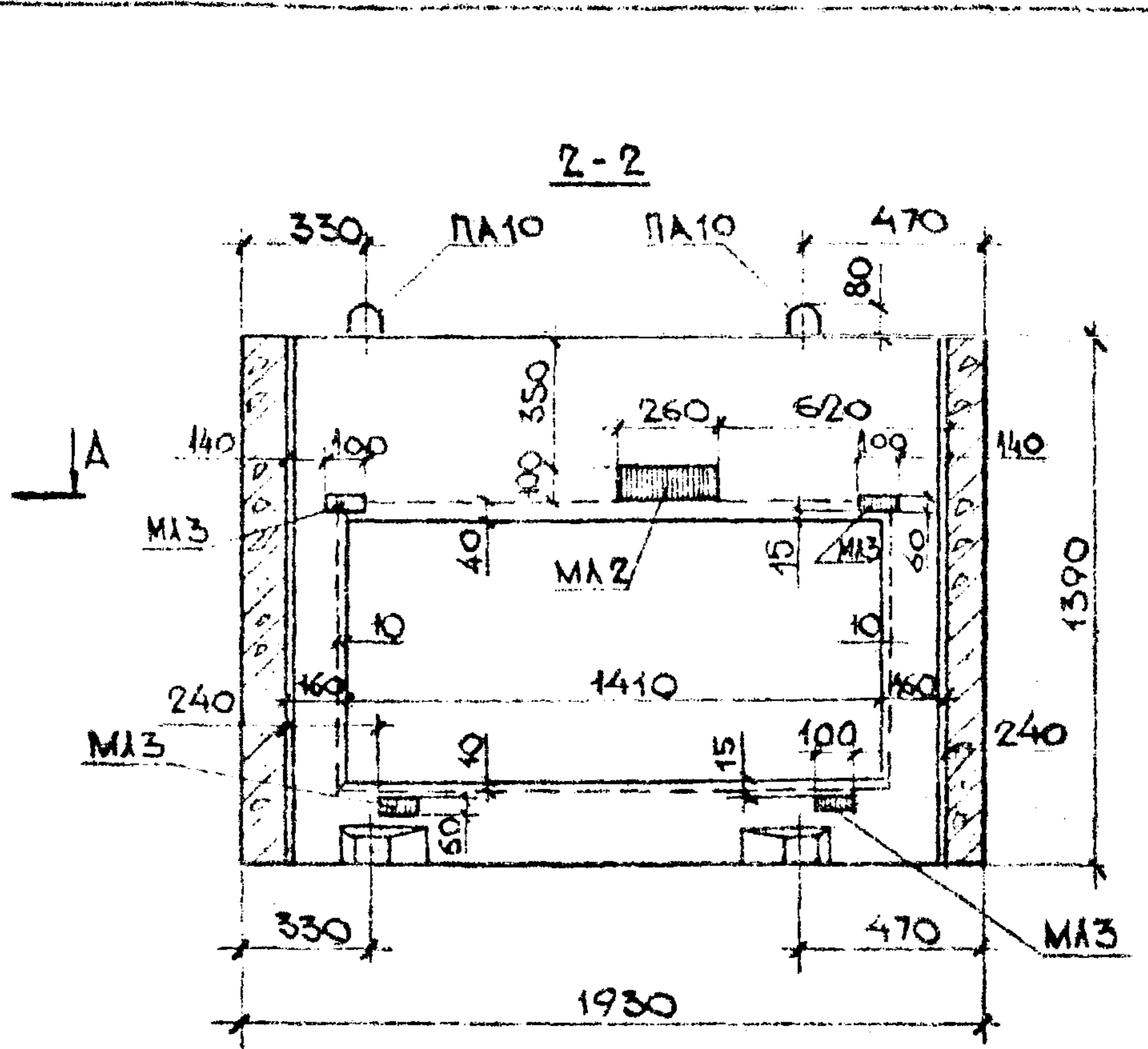
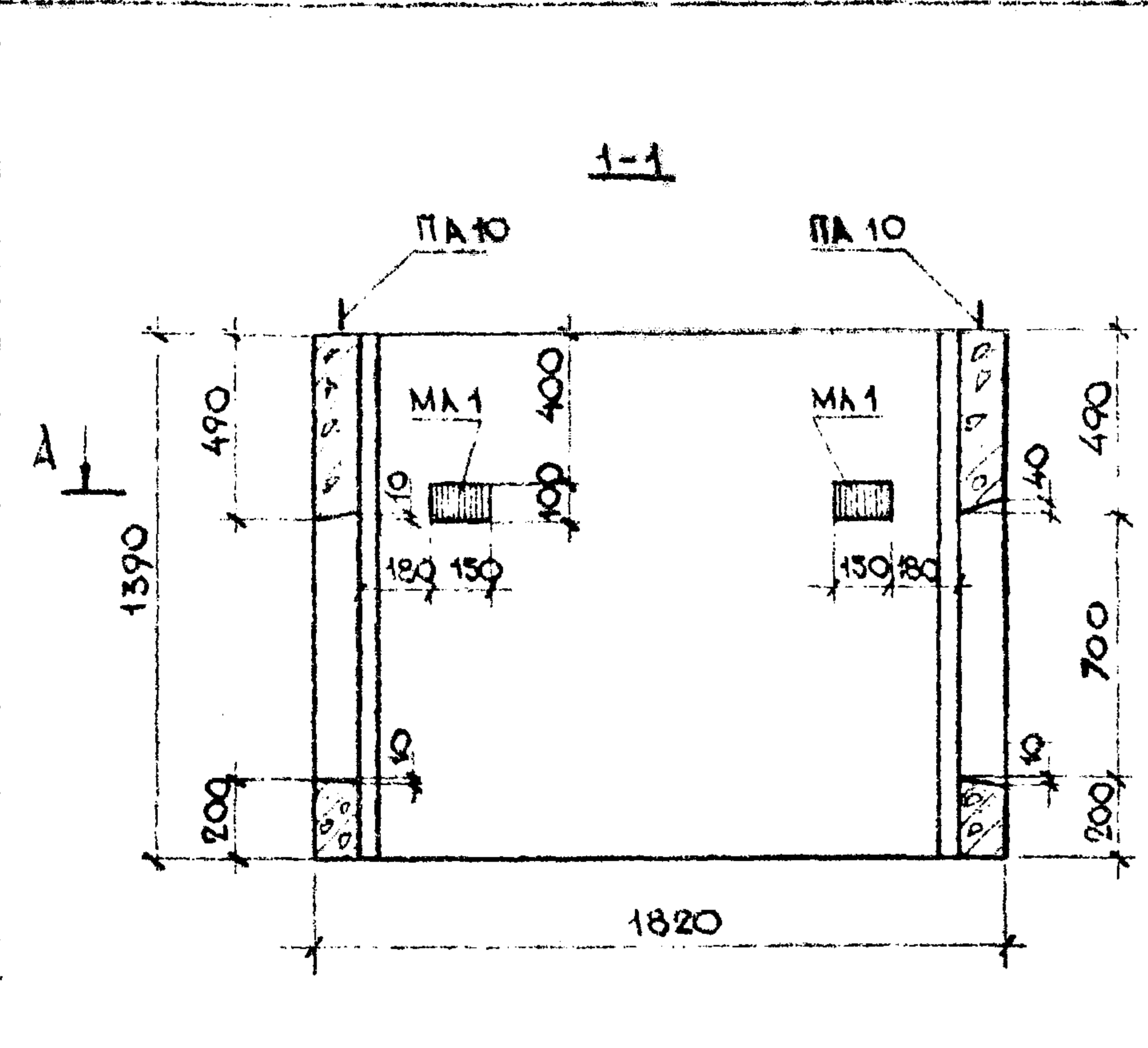


1978 г.  
М  
1:25

СОГЛАСОВАНО:  
ДИРЕКТОР ПР. МТО МНИИТЭП  
ЛАГОВЕР

ЗАВ. ОМДЕЛОМ ШУКИН  
ГЛА КОНСТРУКТОР ЛУЗНСОН  
ВЕД. А. КОНСПР. ФИНЕЛА  
КОНСТРУКТОР. БУЛАТОВА

КТБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛ  
ОДЧ



1. СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №13.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	2100
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М <sup>3</sup>	0,838
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	КГ 26,4
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТА	КГ 10,2
	ВСЕГО	КГ 36,6
РАСХОД БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,838
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	—	М 200

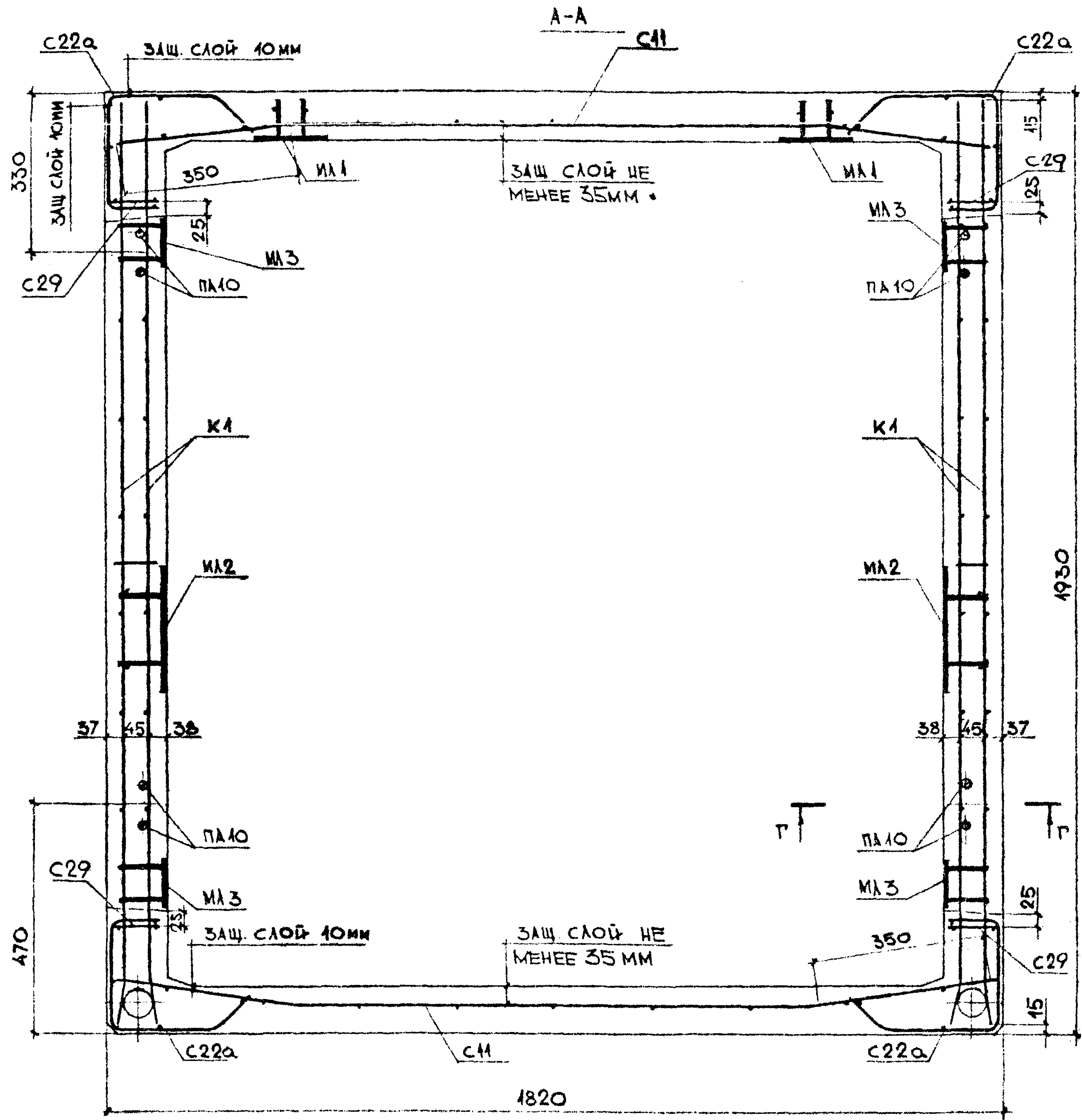
ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ША 32С 14А - В1	ИНН 237 ВЛН №1 часть 1
ОБЩИЙ ВИД.	ЛИСТ 12

1978г.  
М 1:25

ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
Г.А. КОНСТР.  
ВЕА КОНСТР.  
КОМПЬЮТЕР

ЩУКИН  
АФРИНСОН  
ФИНЕЛЬД  
ГАРСЯ

КМБ  
МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ  
ОДЧ



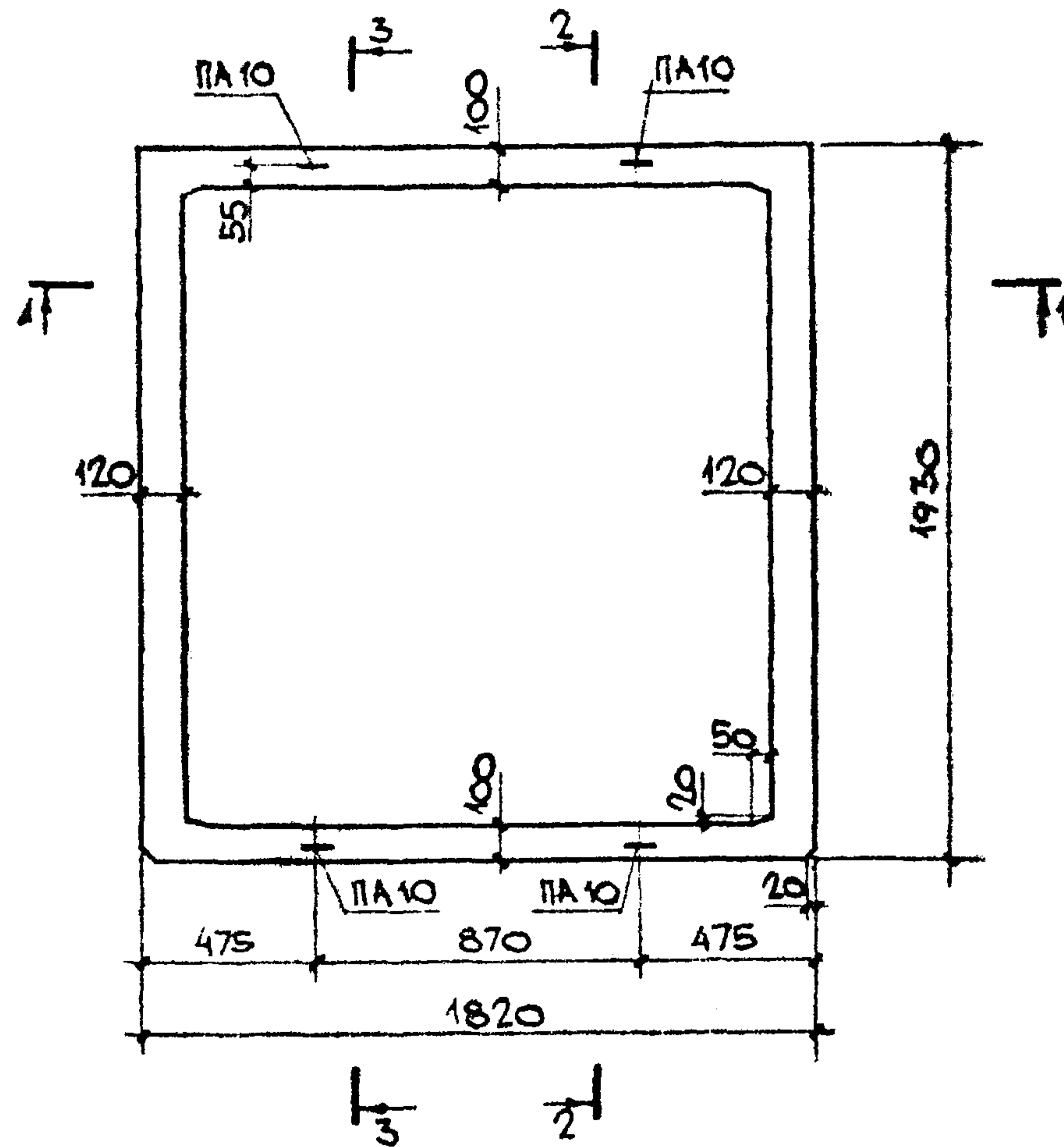
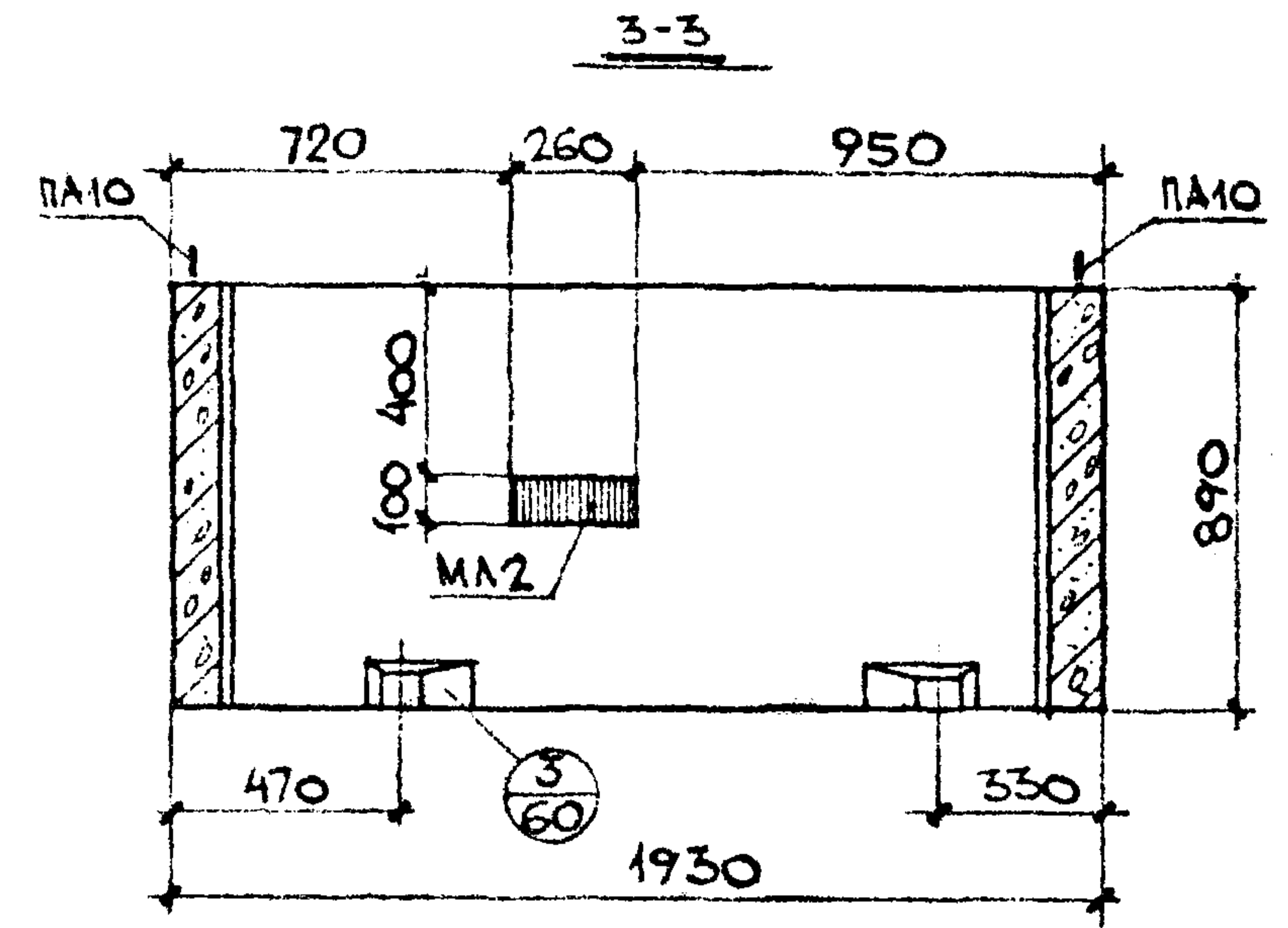
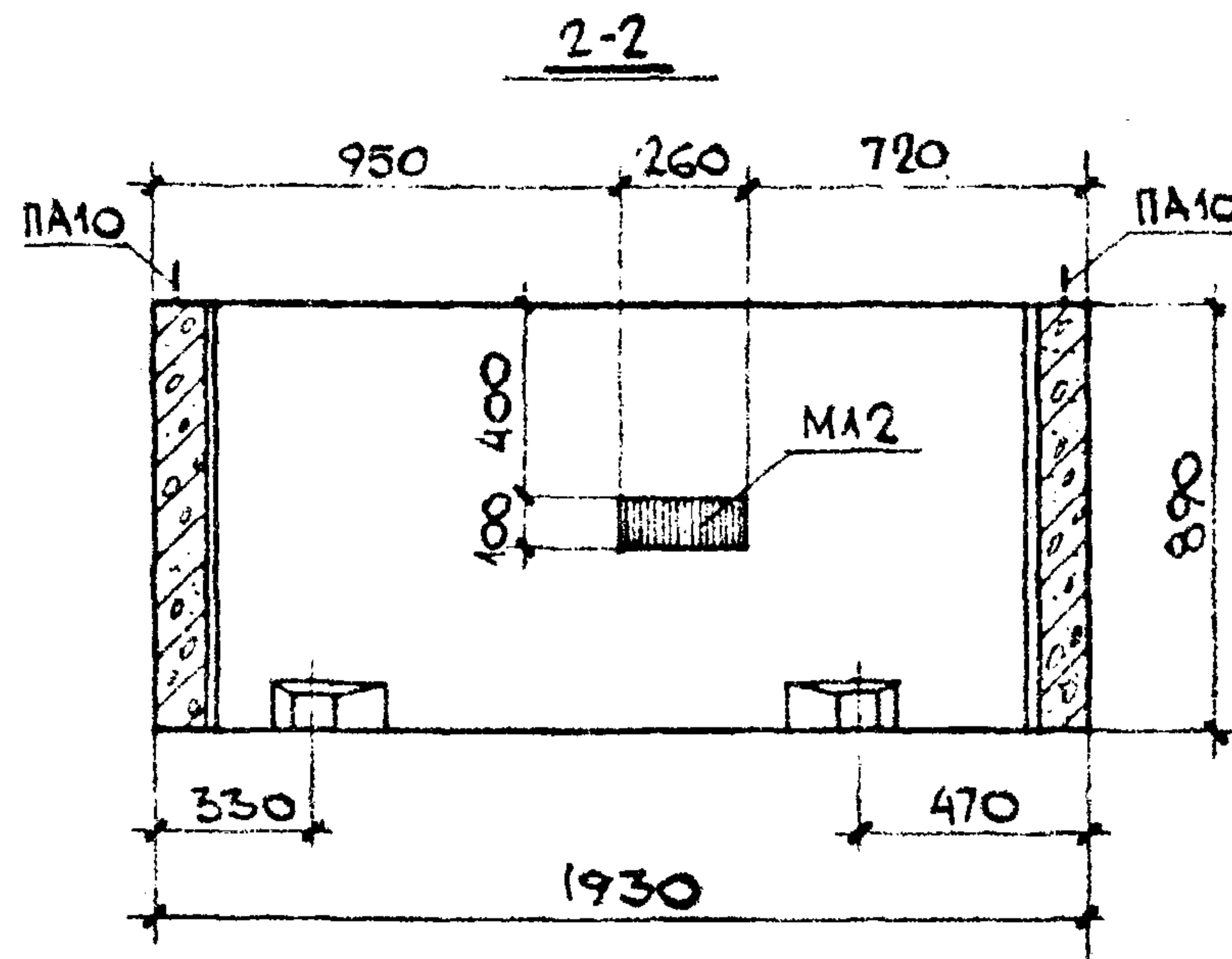
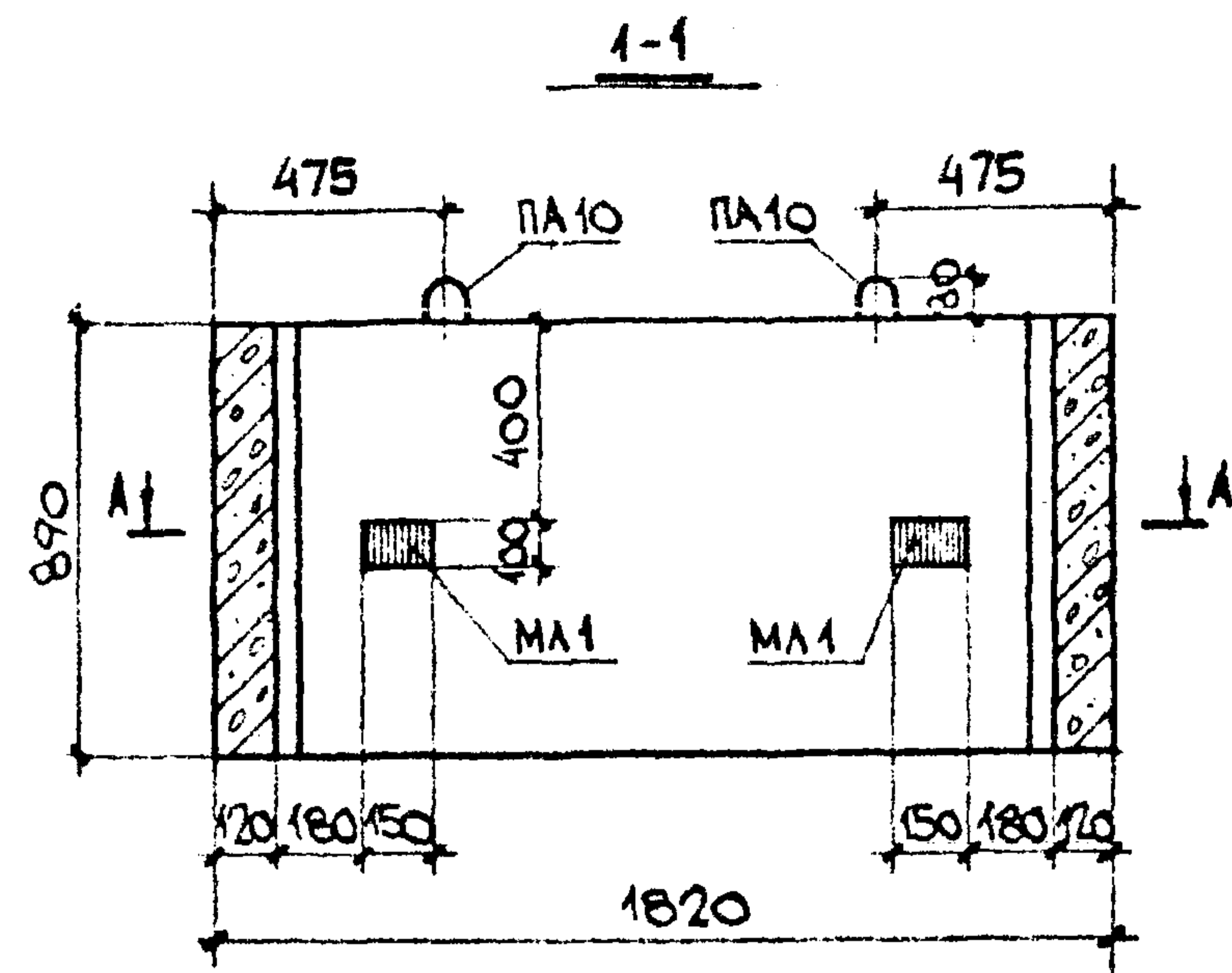
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ		№№ ЛИСТ.
			1 ШТ.	ВСЕГО	
	С14	2	2,52	5,04	3
	С22а	4	1,048	4,192	6а
	К1	2	5,238	10,476	16а
	С40	2	1,608	3,216	9Б
	С29	4	0,252	1,008	7Б
	ПА10	4	0,611	2,444	12а
	МА1	2	1,292	2,584	12Б
	МА2	2	1,982	3,964	12
	МА3	8	0,455	3,64	13а
Итого				36,6	

1. СЕЧЕНИЕ Г-Г СМОТРИ ЛИСТ №61.
2. ПРИ УСТАНОВКЕ СЕТОК С33 И С40 СЕТКУ С22а ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
3. КАРКАСЫ К1 И СЕТКУ С40 В ЗОНЕ КАНАЛОВ СПОГНУТЬ ПО МЕСТУ.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ША 32с14А-В1	ИЖ 237
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 13

1978	СОГЛАСОВАНО:	МАТЕРИАЛЫ	ЗАВ. ОЦЕЛОМ	ШУКИН	1978
М 1:25	Г. ИНЖЕНЕР ПР. ИТО МНИИЭИ	МОСОРТСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	Г. КОНСТР.	АЙЗИНСОН	
	ЛАГОБЕР	ОАУ	ВЕД. КОНСТР.	ФИНЕЛОВА	
			КОНСТРУКТОР	КУРБАНОВА	

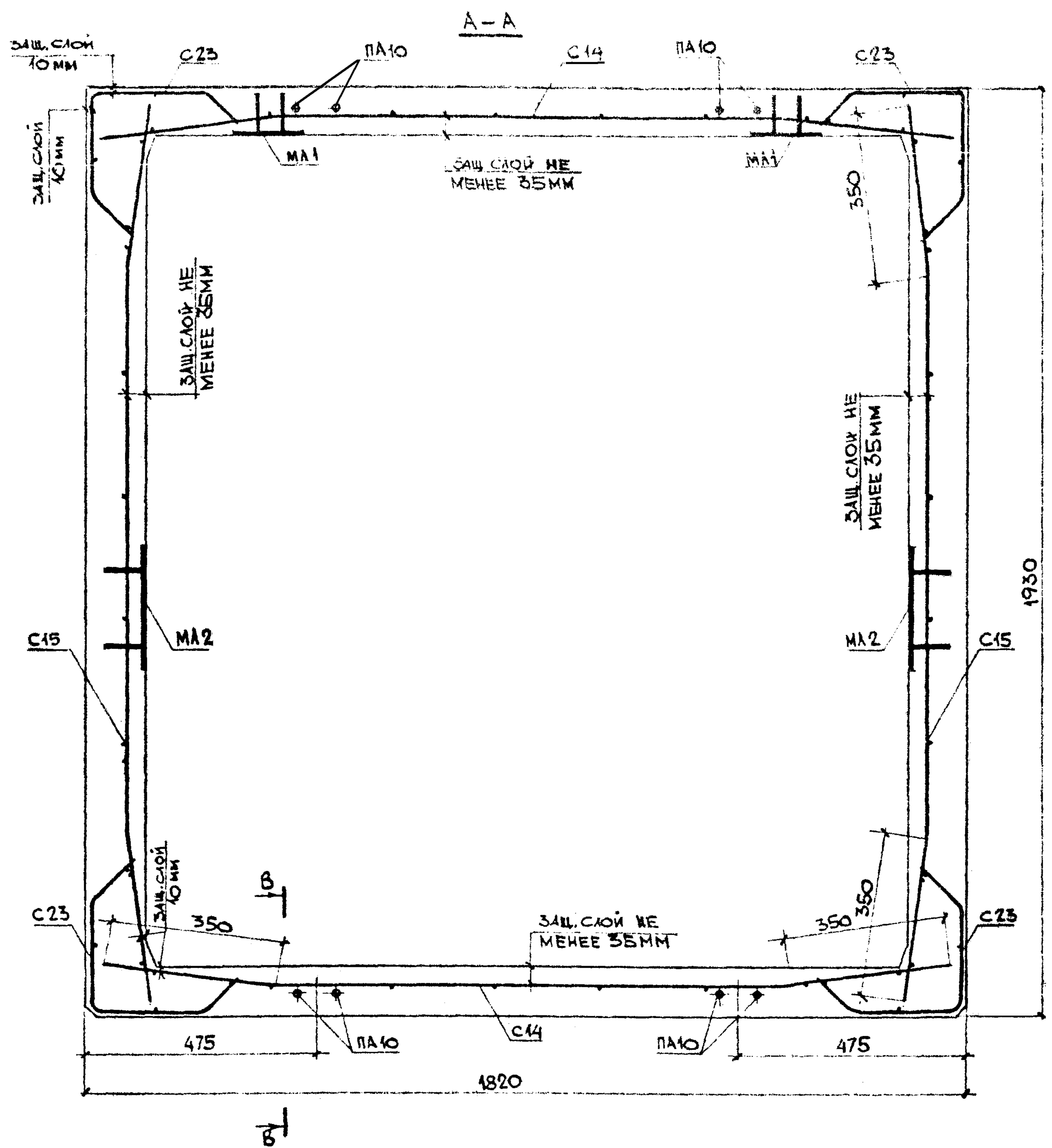


СЕЧЕНИЕ А-А СМ. ЛИСТ № 15.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
МАССА ИЗДЕЛИЯ	К2		1730
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М3		9692
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	К2	11,9
	ЗАКЛАДН. ДЕТ.	К2	6,55
	ВСЕГО	К2	18,4
РАСХОД БЕТОНА	М3		0,692
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	-		М 200

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 32С9 - В1	ИЖ 237 Вып. 1, Часть 1
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТЫ 14

1973г	M 1:10
ШУКИН	АУЗИНСОН
ФИНЕЛЬ	ТАРСКА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ГЛАВ. КОНСТР.
ВЕД. КОНСТР.	КОНСТРУКТОР.
КМБ	ОАЧ
МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	



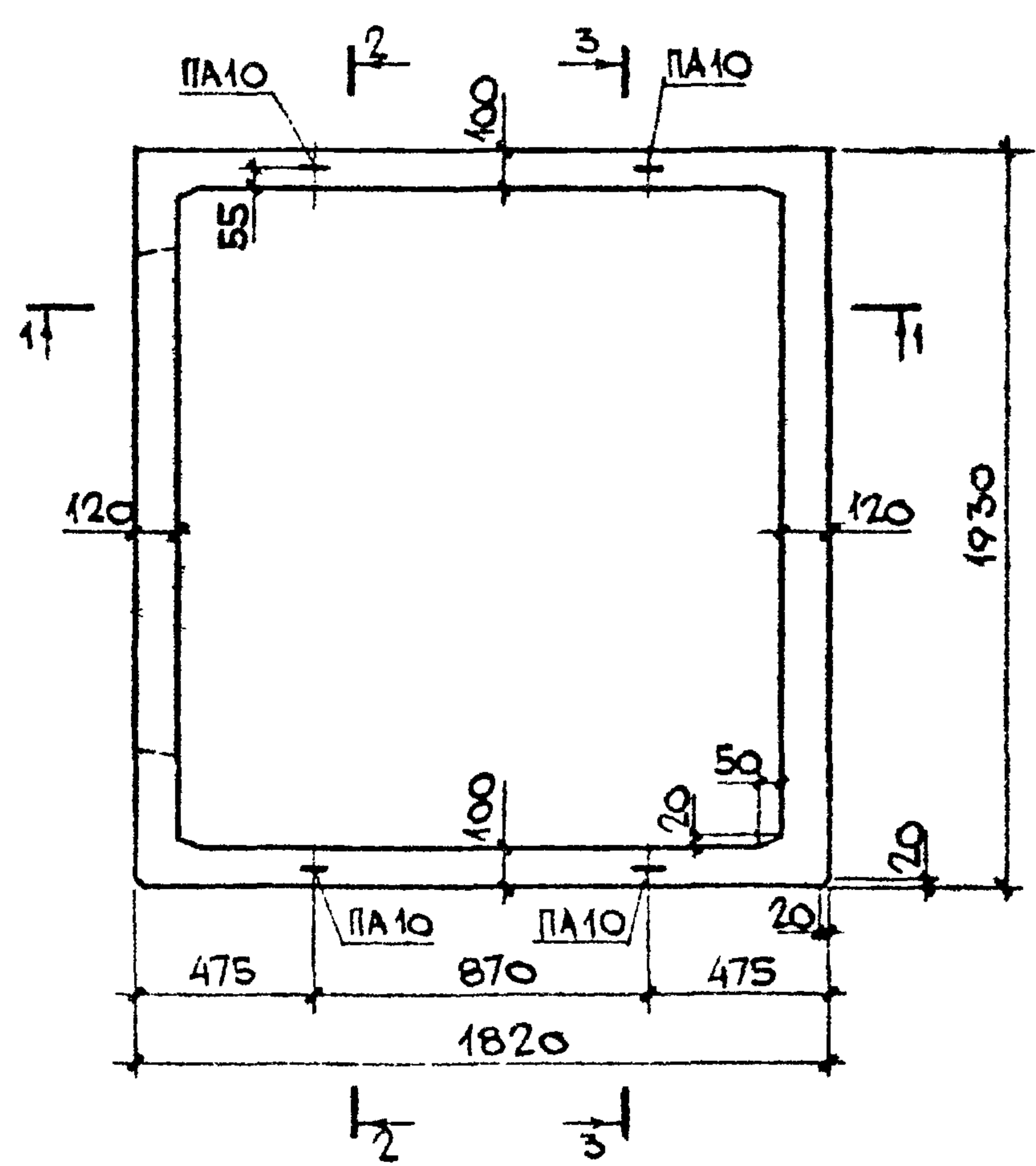
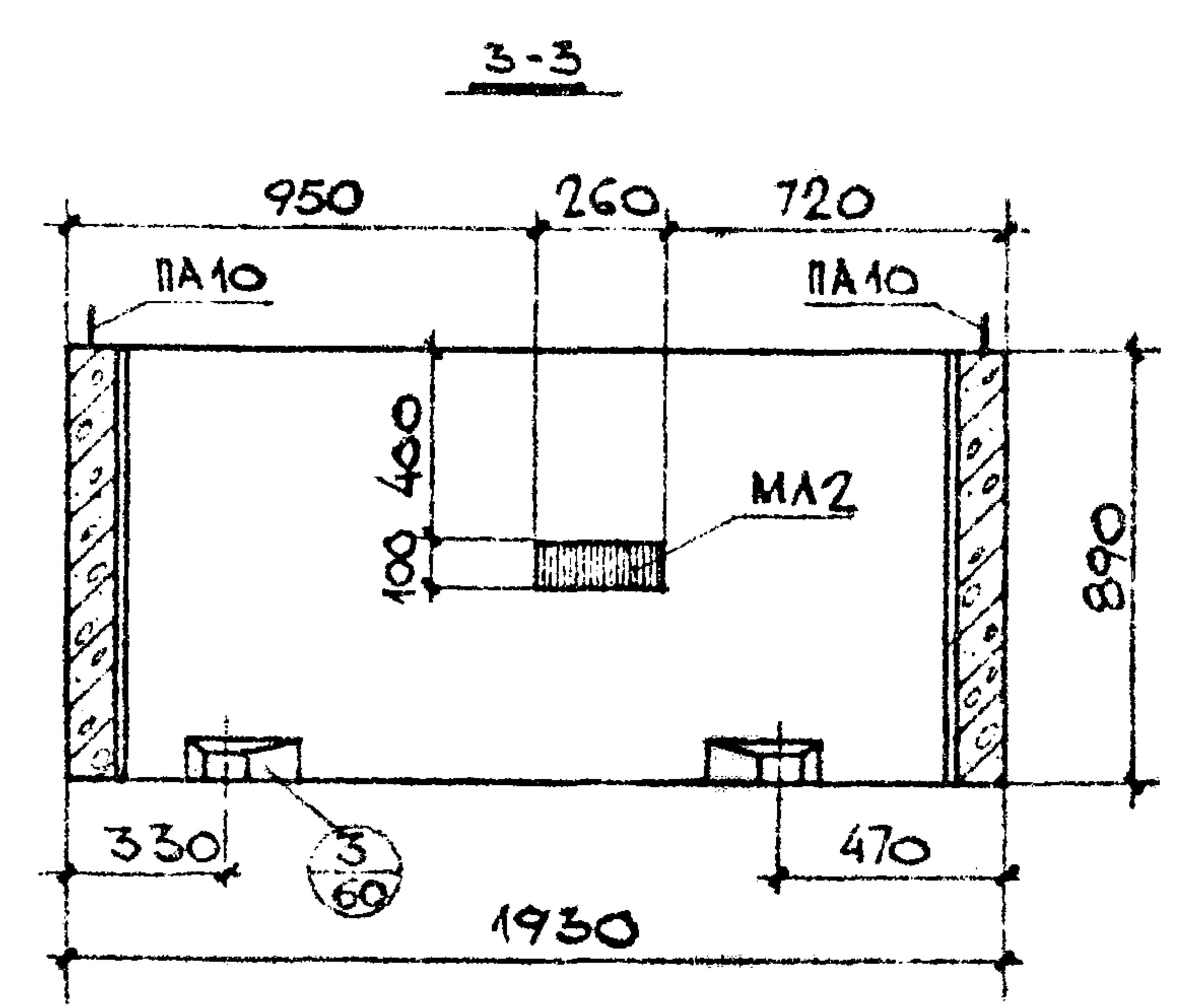
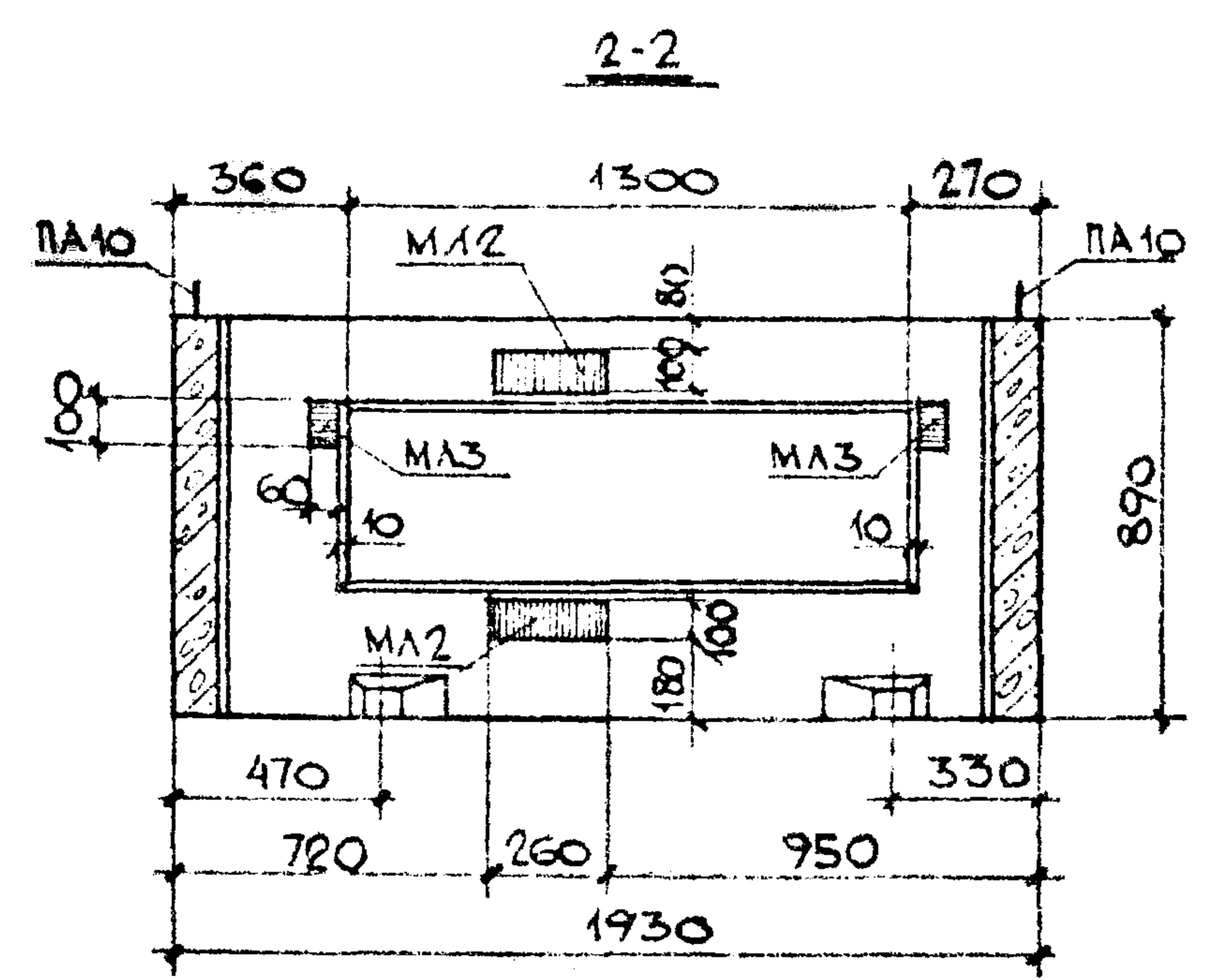
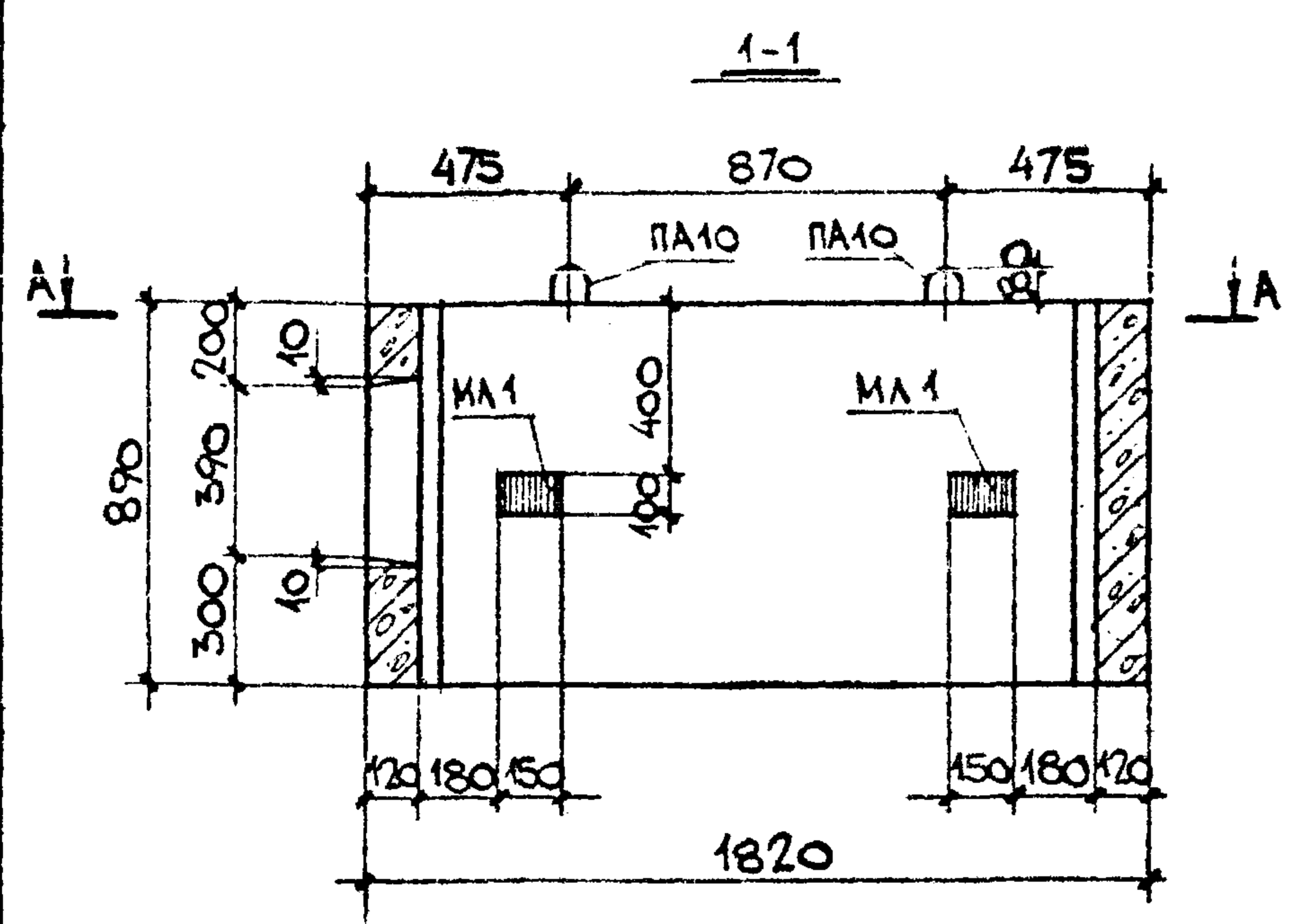
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ	КОЛ. ШТ	МАССА КГ		ГМ
			1 ШТ	ВСЕХ	
ША 32с9-В1	C14	2	1,648	3,296	4
	C15	2	1,705	3,41	4Б
	C23	4	0,683	2,732	6а
	ПА10	4	0,611	2,444	12а
	МА1	2	1,292	2,584	12Б
	МА2	2	1,982	3,964	12
	Итого				18,4

1. СЕЧЕНИЕ В-В СМ. ЛИСТ №61.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ША 32с9-В1	ИЖ 237 вып. 1 ЧАСТЬ 1
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 15

1978	СОГЛАСОВАНО:	1978
М 1:25	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ТР. ИТО МНИИТЭП	
	ДАГОВЕР	
	ЗАВ. ОТДЕЛОМ ШУКИН	
	ГЛАВ. КОНСТР. АЙЗИНСОН	
	ВЕД. КОНСТР. ФРИНДЕЛЬ	
	КОНСТРУКТОР КУРБАНОВА	
	КОНСТРУКТОР ГОГОЛЕНКО	
КМБ	МОСГОСПРОЙМАТЕРИАЛЫ	
ОДЧ		

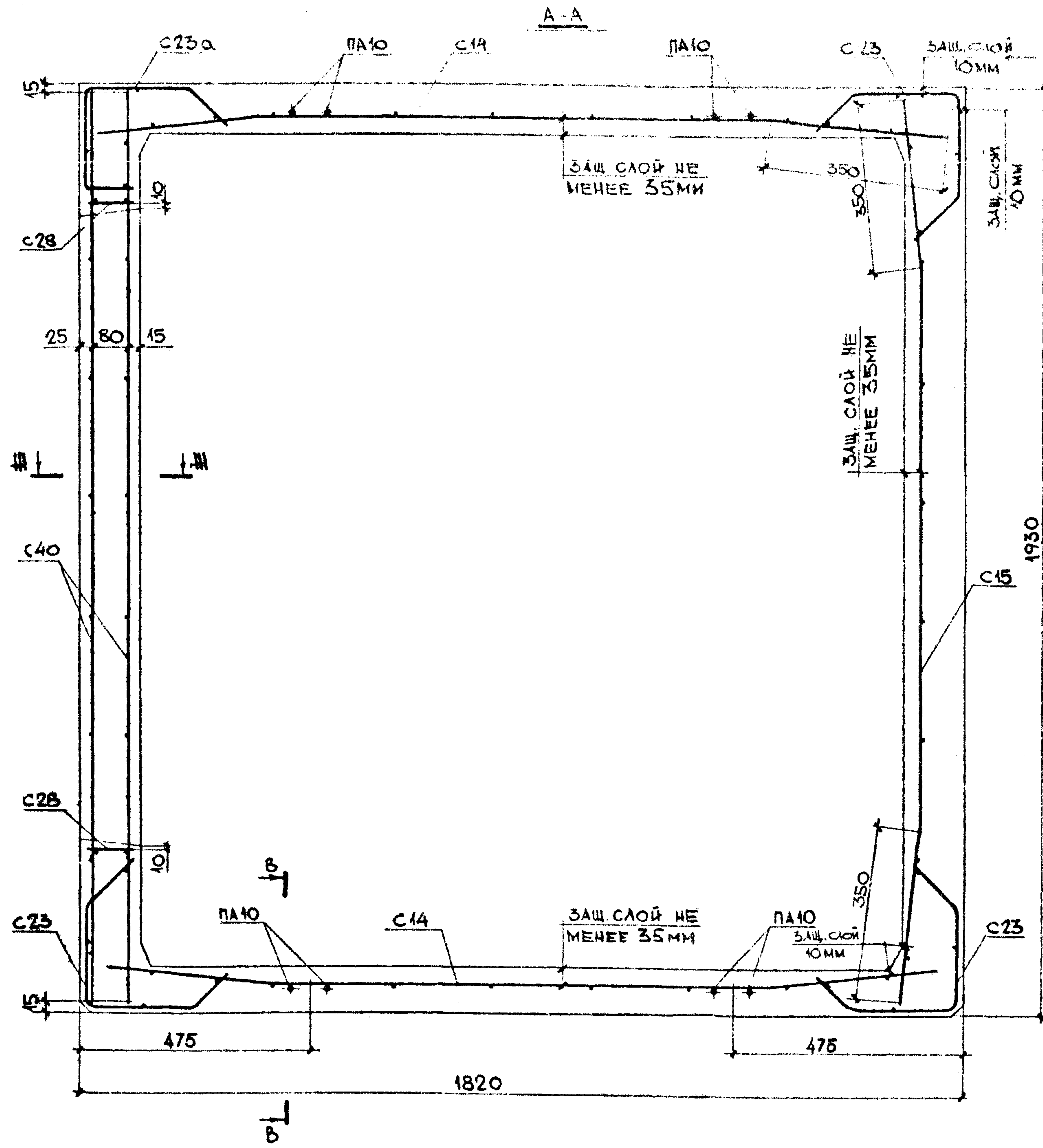


1. СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №17.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
МАССА ИЗДЕЛИЯ		к2	1560
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		м <sup>3</sup>	0,622
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	к2	15,5
	ЗАКЛАДН. ДЕТ.	к2	9,43
	ВСЕГО	к2	24,9
РАСХОД БЕТОНА		м <sup>3</sup>	0,622
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ		-	М 200

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 32С9-1А-В1	ИИ 237 вып. 1, ЧАСТЬ 1
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 16

1978г	М 1:10
ЩУКИН	ГАРСИЯ
АЙЗЕНСОН	
ФУНДЕЛЬ	
ЗАВ. ОТДЕЛОМ	КОНСТРУКТОР
П. КОНСТР.	
БЕА. КОНСТР.	
КОНСТРУКТОР	
КМБ	ОД4
МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	

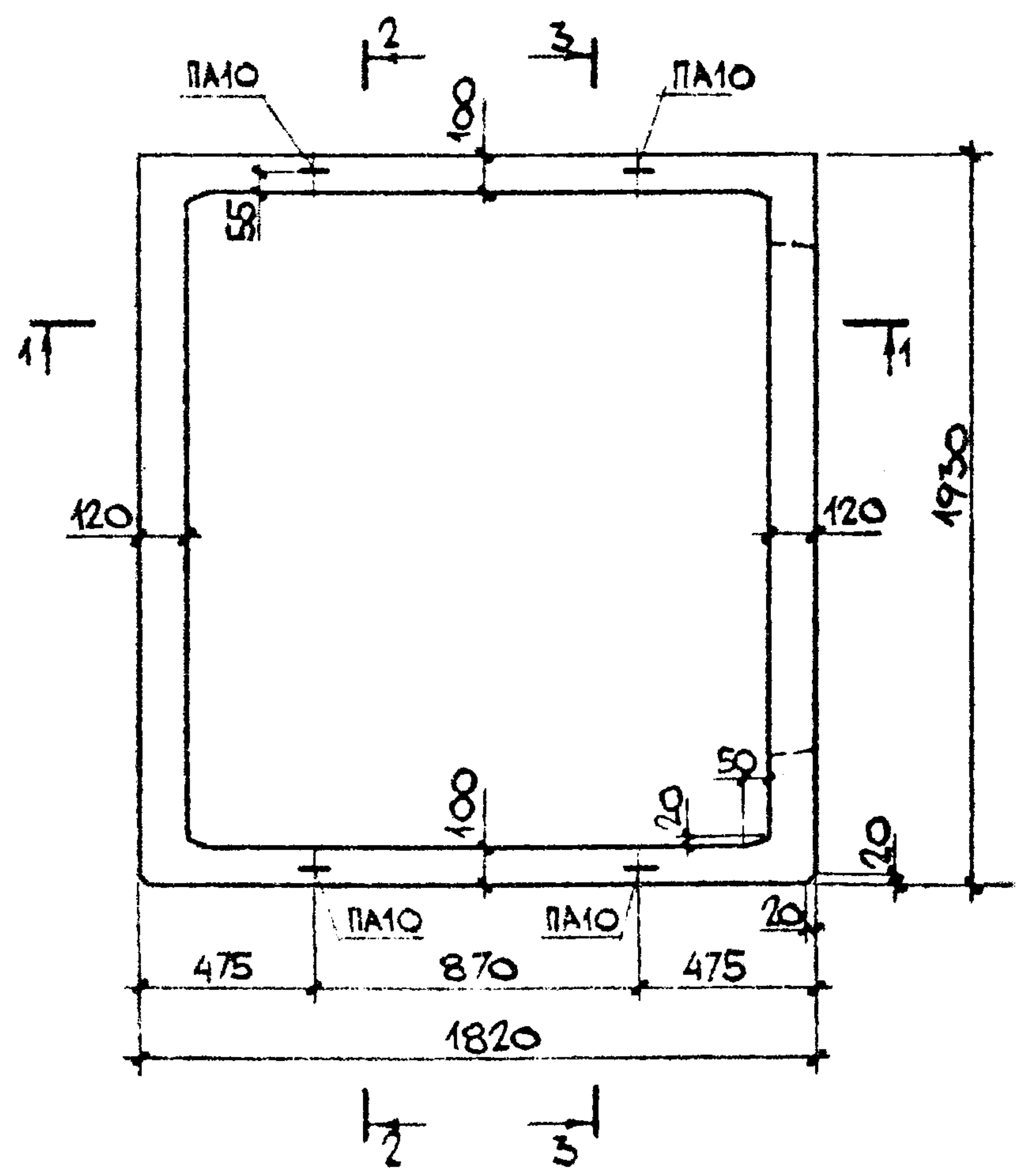
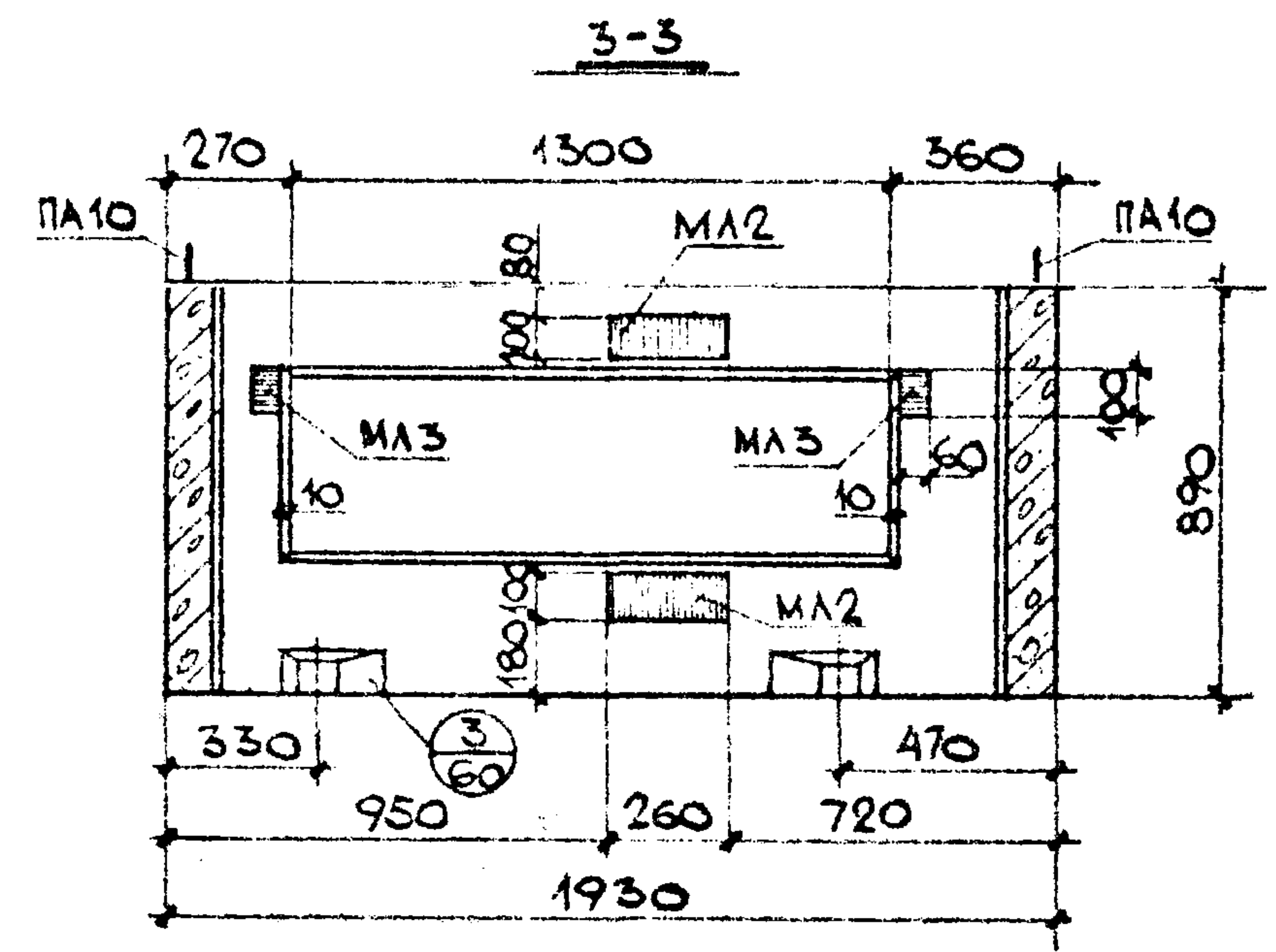
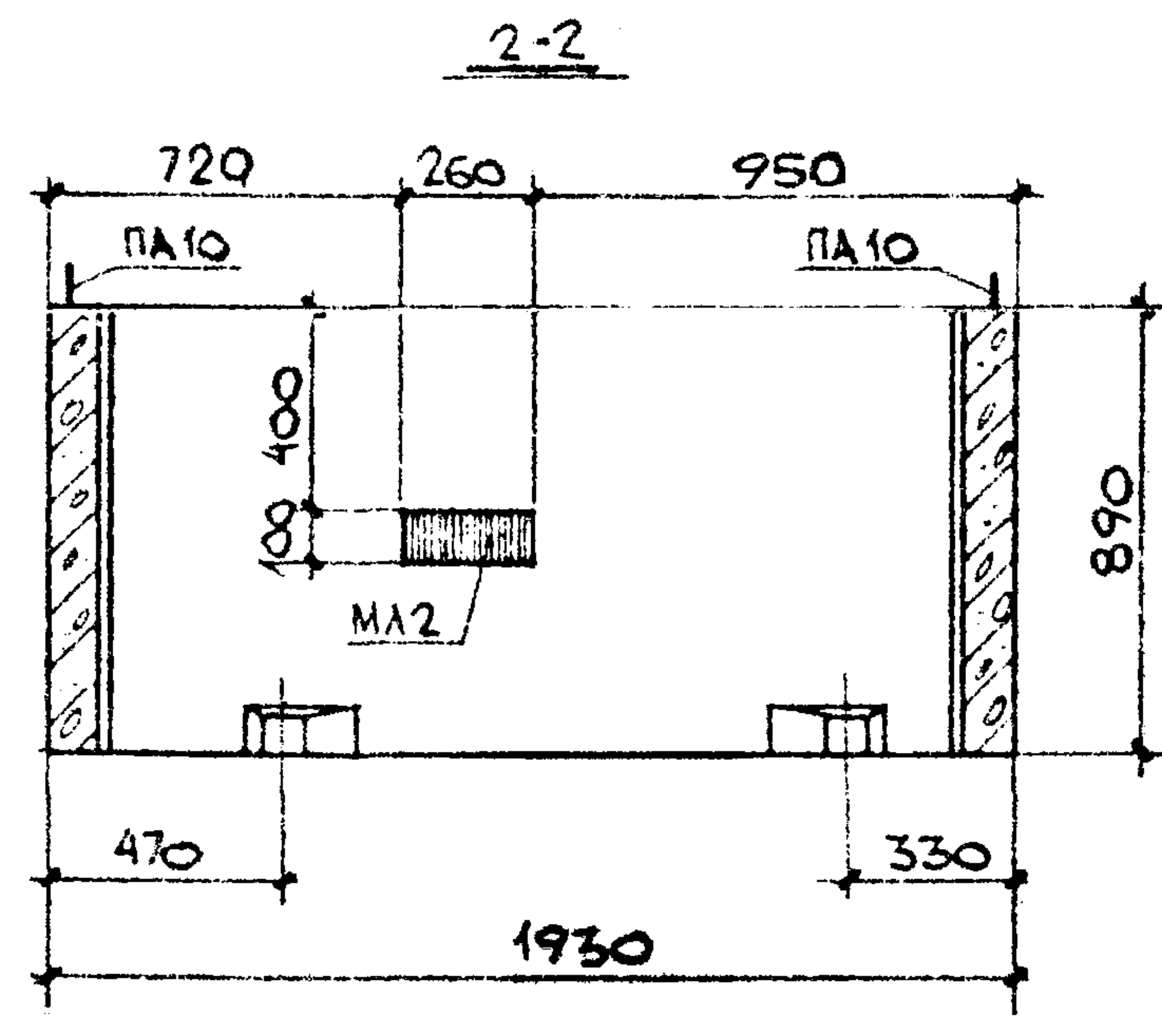
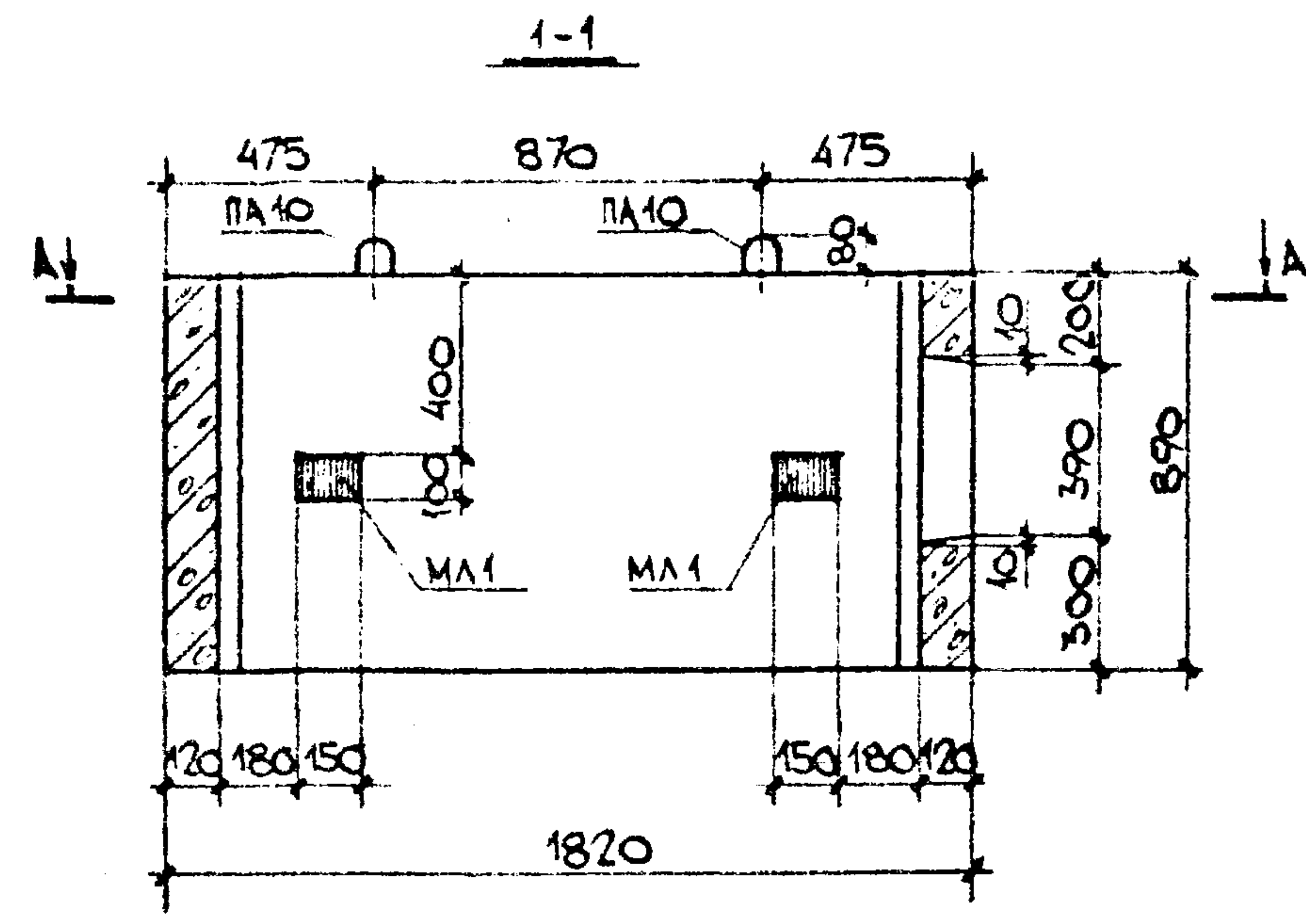


ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ	КОЛ. ШТ	МАССА КР		МН
			1 ШТ	ВСЕХ	
ША 32с9-1А-В1	С14	2	1,648	3,296	4
	С15	1	1,705	1,705	4Б
	С23	3	0,683	2,049	6а
	С40	2	1,608	3,216	9Б
	С42	1	1,70	1,70	9
	ПА10	4	0,611	2,444	12а
	МА1	2	1,292	2,584	12Б
	МА2	3	1,982	5,946	12
	МА3	2	0,455	0,91	13а
	С28	2	0,194	0,388	7Б
	С23а	1	0,683	0,683	6а
	Итого			24,9	

1. Сечения В-В и В-В СМОТРИ ЛИСТ №61.  
 2. ПРИ УСТАНОВКЕ СЕТОК С40 И С42, СЕТКУ С23 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 Вып. 1, часть 1
ША 32с9-1А-В1	ЛИСТ
АРМИРОВАНИЕ	17

1978	М 1:25	СОГЛАСОВАНО:		ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПР. МТО МНИИТЭИ	
		ЛАТОВЕВ		ЛАТОВЕВ	
КМБ КОСОРТСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОДУ	ЗАВ. ОДЕЛОМ	ШУКИН	ДИЗАЙНЕР	ЛАТОВЕВ
		ГЛАВ. КОНСТР.	АЙЗИНСОН	ПРОЕКТИРОВЩИК	ЛАТОВЕВ
		ВЕД. КОНСТР.	ФРИНГЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ЛАТОВЕВ
		КОНСТРУКТОР	КУРБАНОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	ЛАТОВЕВ
		КОНСТРУКТОР	ГОГОЛЕНКО		



СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ № 19.

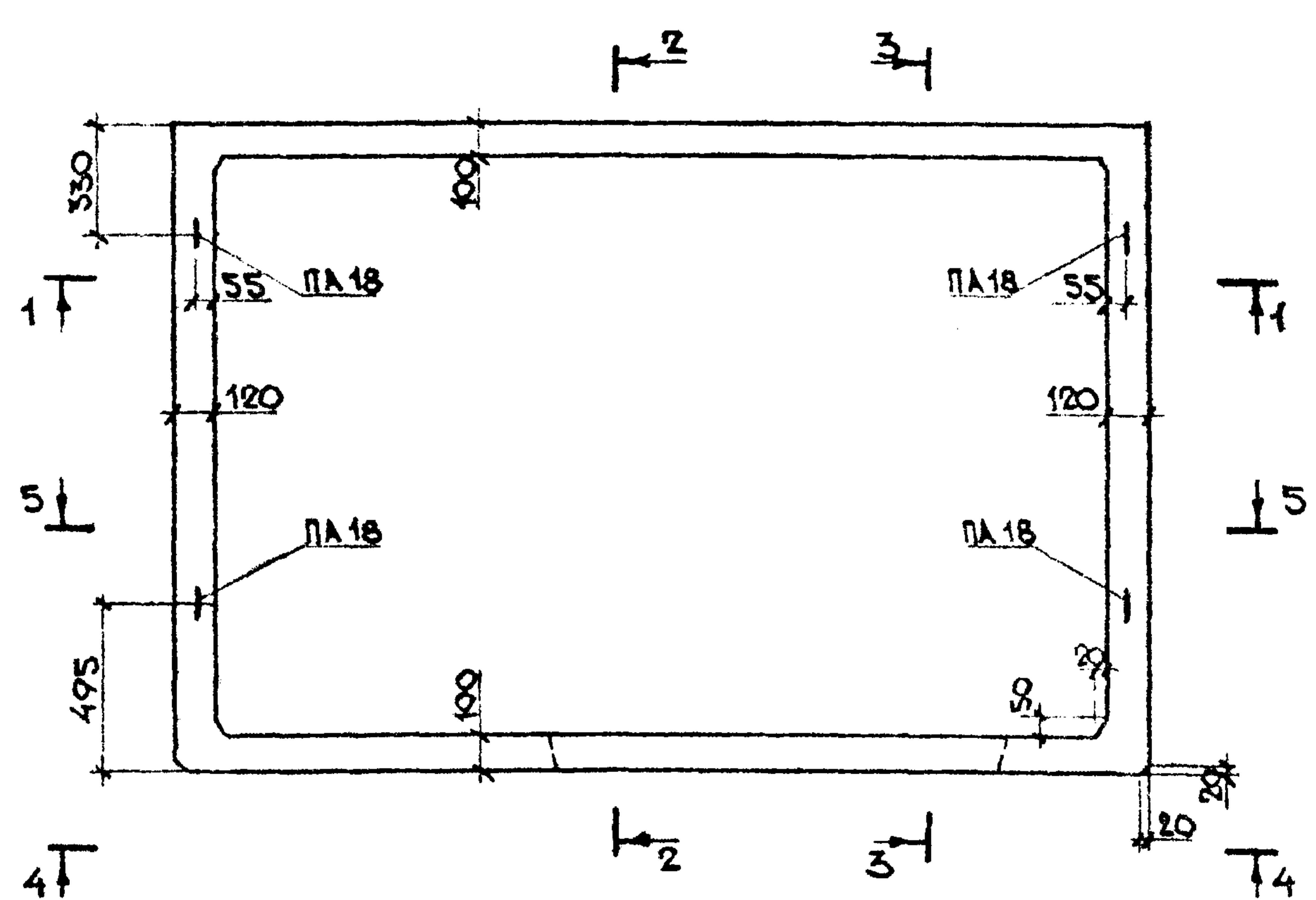
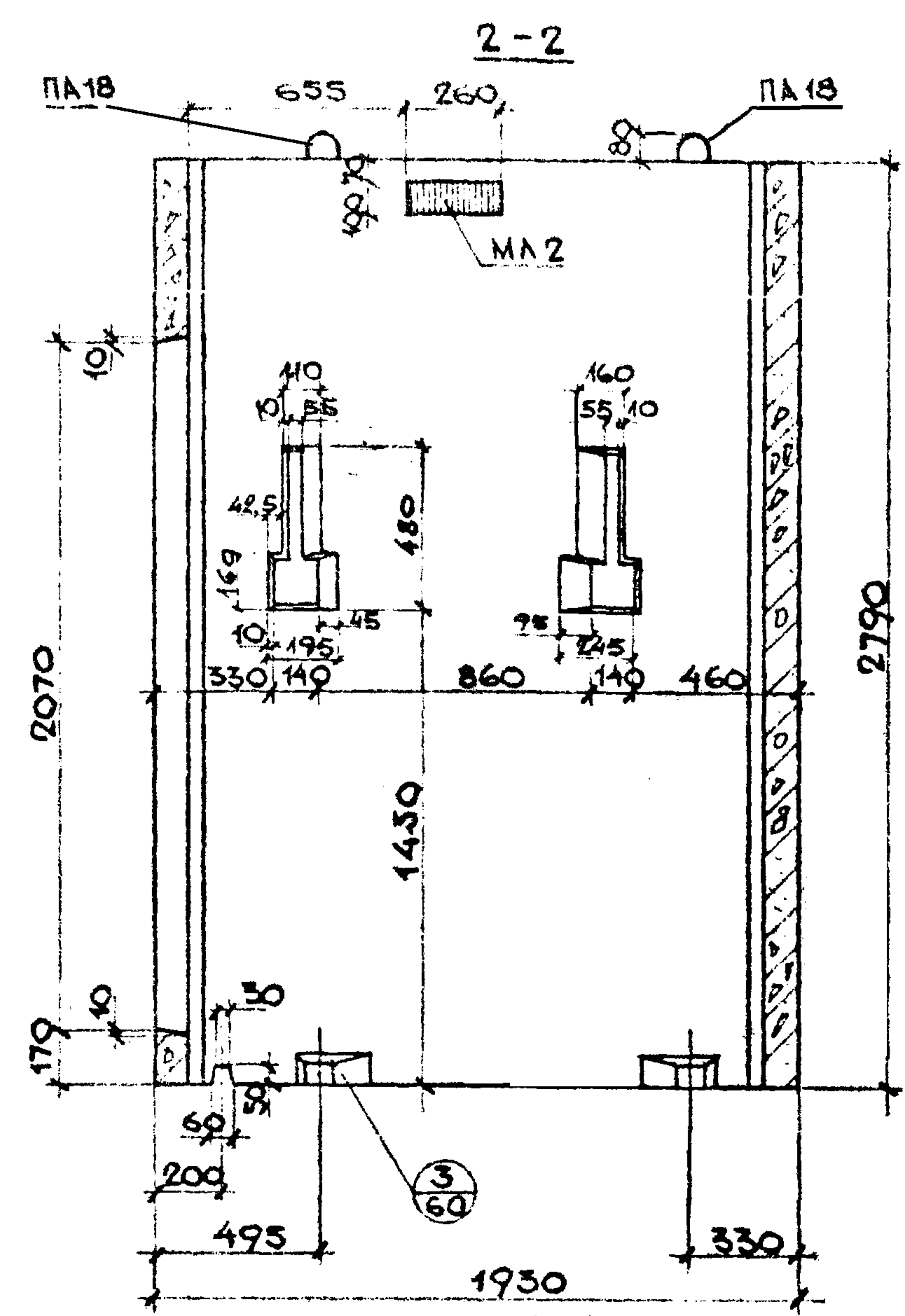
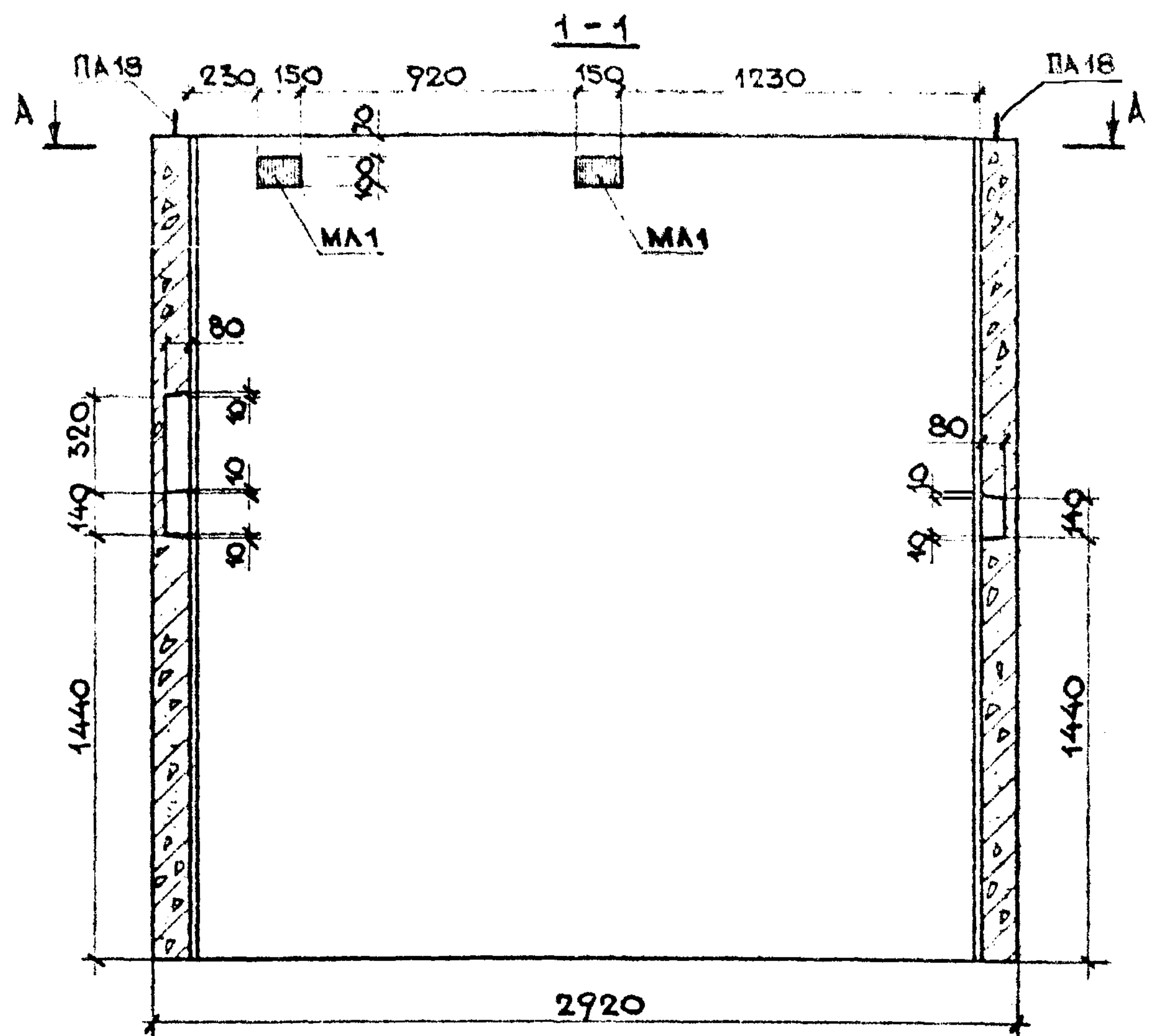
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
МАССА ИЗДЕЛИЯ	к2	1560
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м3	0,622
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	к2 15,5
	ЗАКЛАДН. ДЕТ.	к2 7,43
	ВСЕГО	к2 24,9
РАСХОД БЕТОНА	м3	0,622
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	-	М 200

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 37С9-1п-В1	ИН 237 выл. 1. ЧАСТЬ 1
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 18





КМБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ ЩУКИН	СОГЛАСОВАНО:		1971Г.
		Г.А. КОНСТРУК. АЙЗИНСОН	Г.И. ИНЖЕНЕР ПР. МТО МНИИТЭП	
ОДЧ	ВЕД. КОНСТР. ФИНЕЛЬД	ЛИГОВЕР	27.09	1:25
	КОНСТРУКМ. БУЛАШОВА			
	КОНСТРУКМ. ГОГОЛЕНКО			

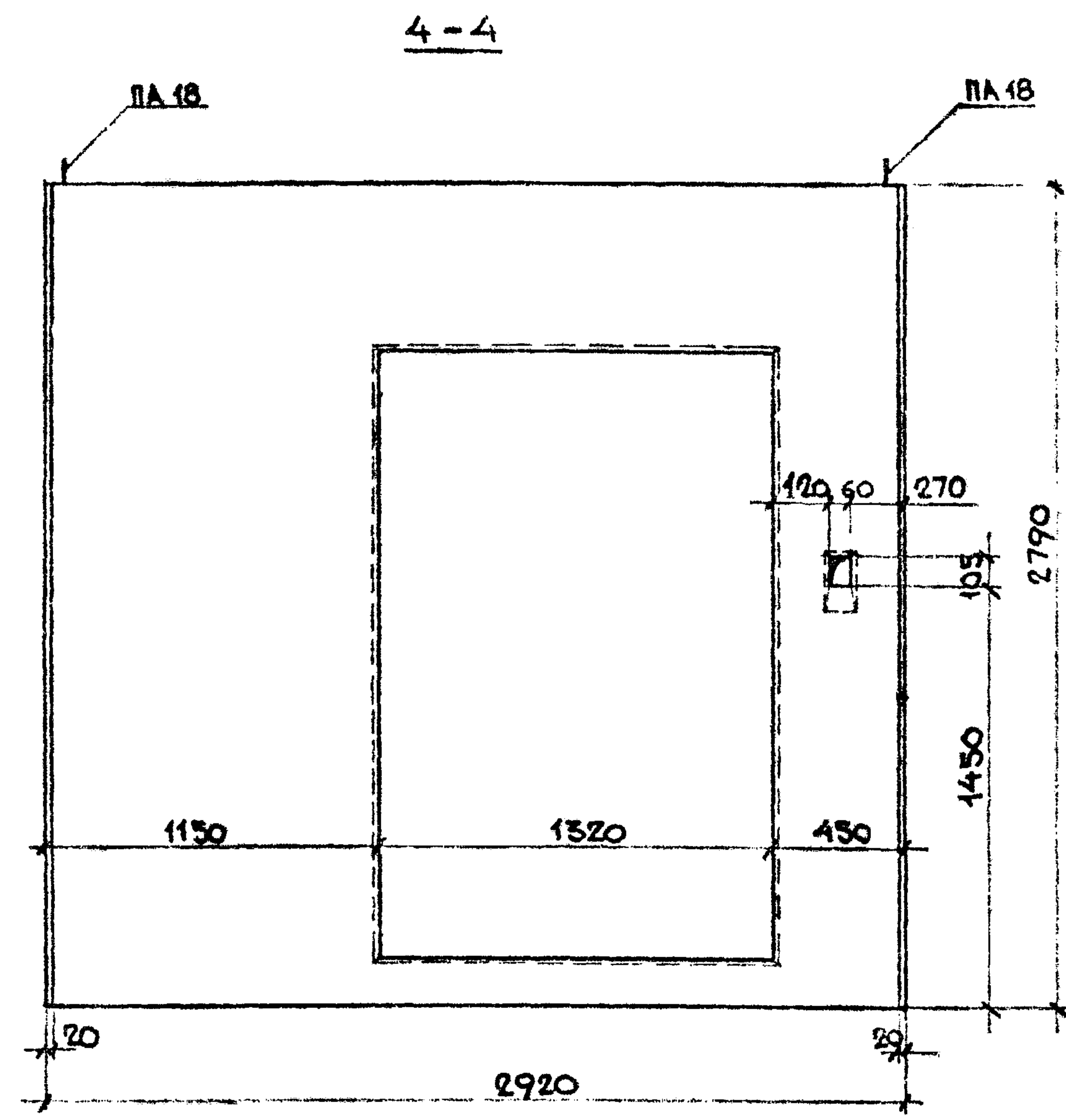
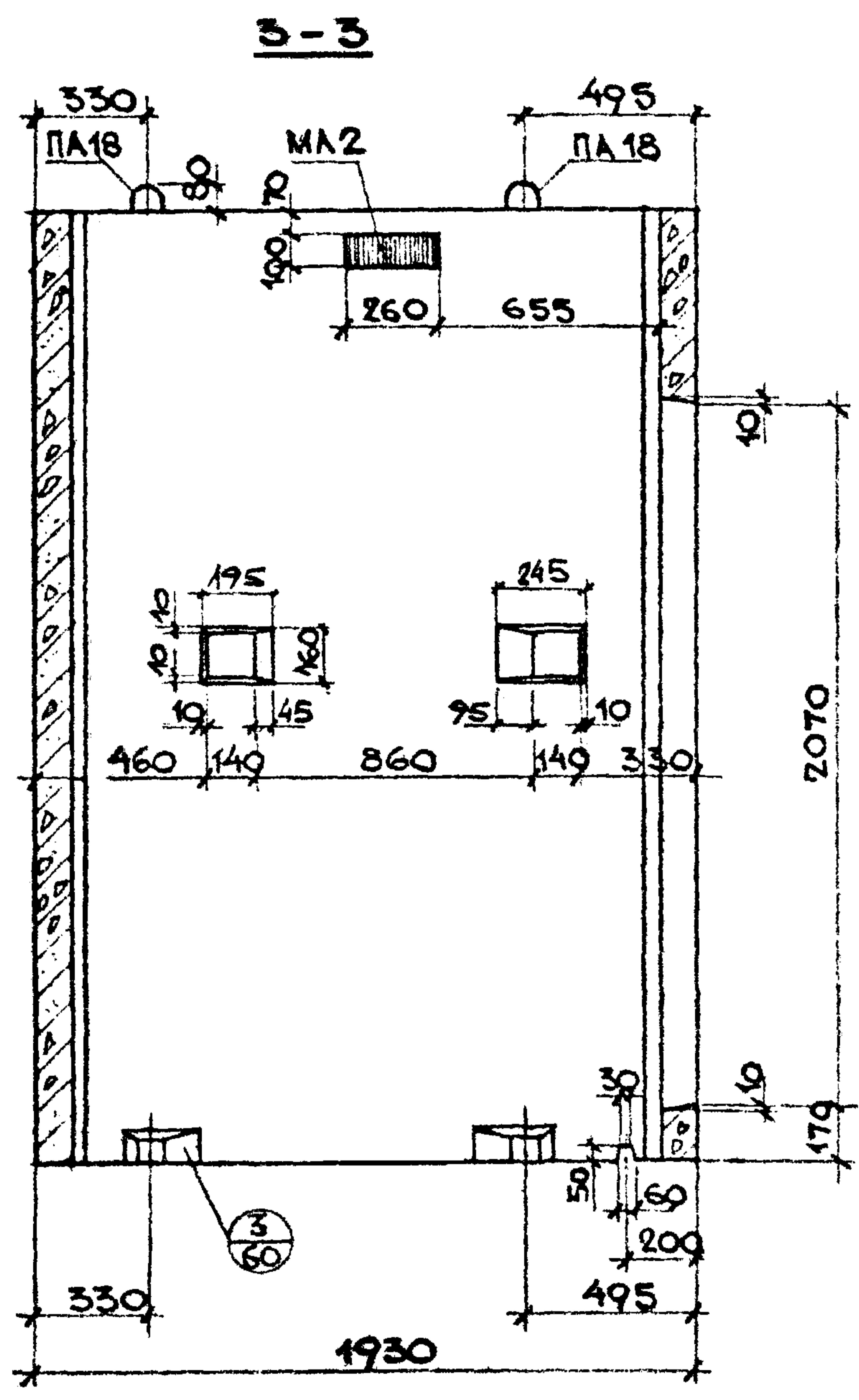


РАЗРЕЗ 3-3 И  
ВИД 4-4 СМОТРИ  
ЛИСТ №21  
РАЗРЕЗ 5-5  
СМОТРИ ЛИСТ №22.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	—	ШАГ 50 СЛ 28-В1
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	6 250
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М <sup>3</sup>	2,50
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	КГ 50,6
	ЗАКЛАД. ДЕТ.	КГ 17,3
	ВСЕГО	КГ 67,9
РАСХОД БЕТОНА	М <sup>3</sup>	2,50
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	—	М 200

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50 СЛ 28-В1	ИЖ 237
ОБЩИЙ ВИД.	ЛИСТ 20

КТБ МОСОРГСПРОЙМАТЕРИАЛ	ОДЧ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ШУКИН	СОГЛАСОВАНО:	1978г.
		ГА. КОНСТР.	ЛИЗИНСОН	ГЛ. ИНЖЕНЕР ПР. МТО	М
		ВЕД. КОНСТР.	ФИНЕЛВА	ЛАГОВЕР	1:25
		КОНСТРУКТ.	БУЛАШОВА		
		КОНСТРУКТОР	ГОЛОМЕНКО		



ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50 СЛ 28-В1	ИЖ 237 Вып. 1, Часть 1
ОБЩИЙ ВИД.	Лист 21

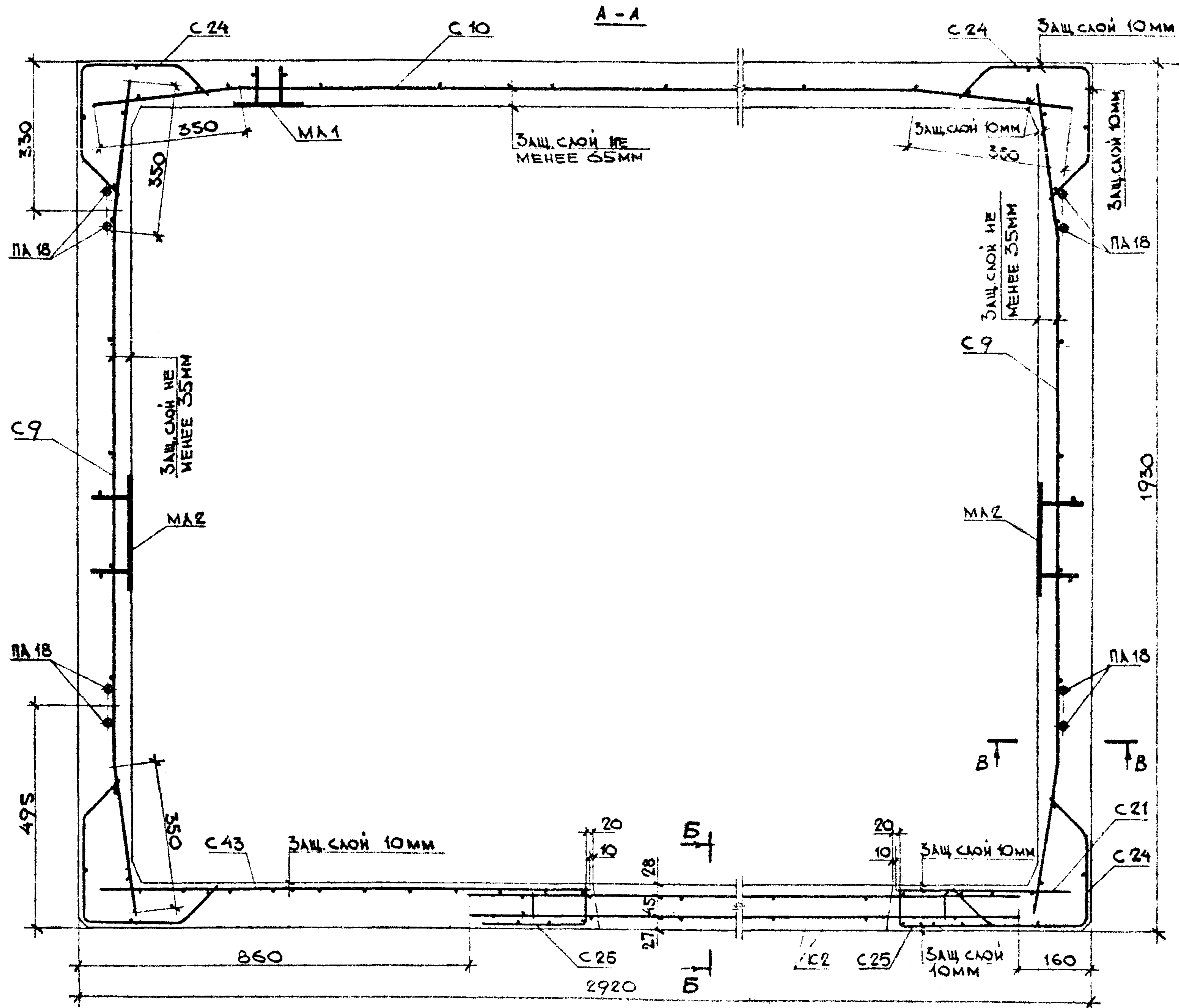


1978 г.  
М  
1:10

ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
РА КОНСТРУК.  
ВЕД. КОНСТР.  
КОНСТРУКЦИ.

ЩУКИН  
АНДИНСОН  
ФИНЕНАРА  
БУЛАГОВА

КМБ МОСОРСТРОЙМАТЕРИАЛЫ  
ОДЧ



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

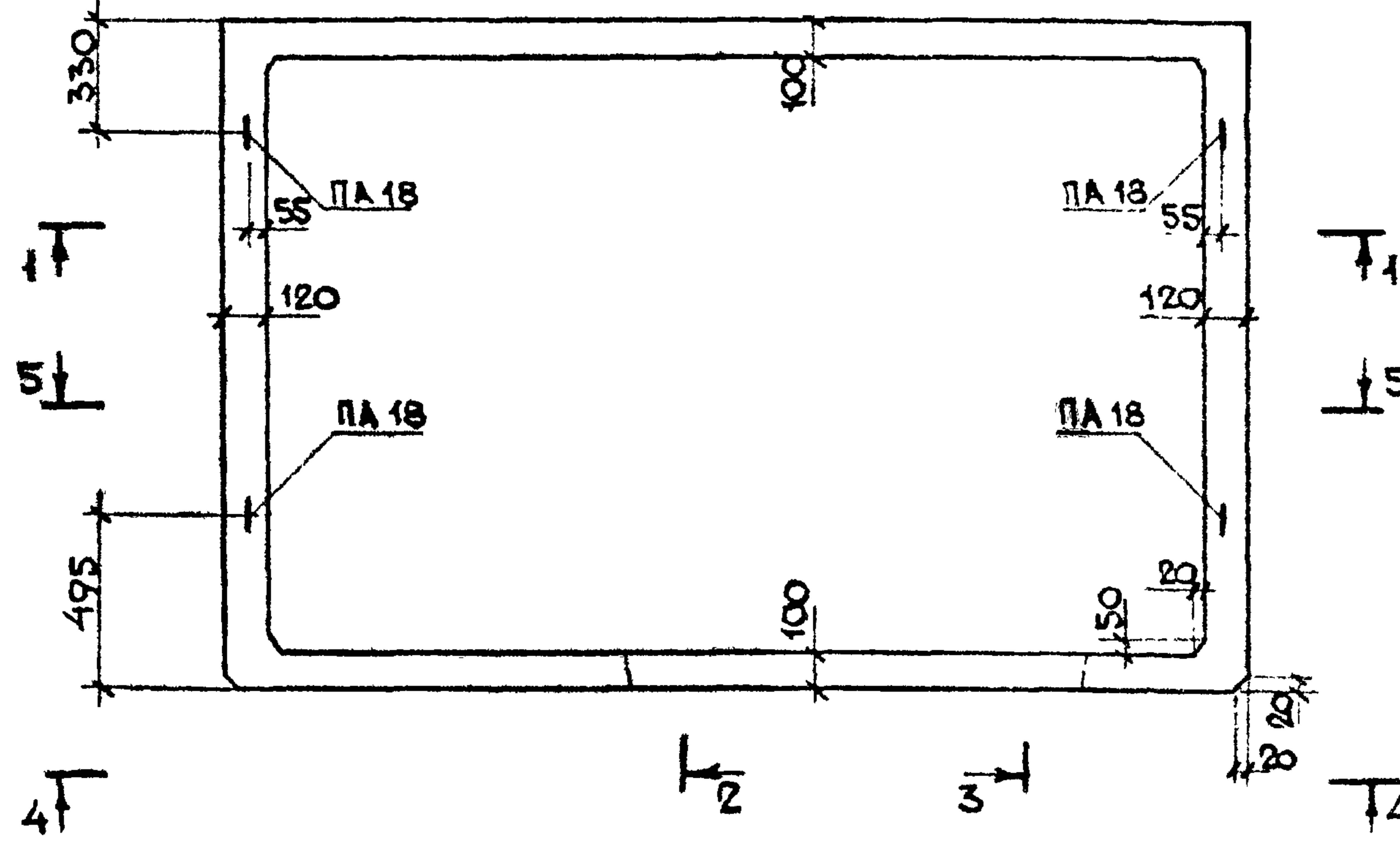
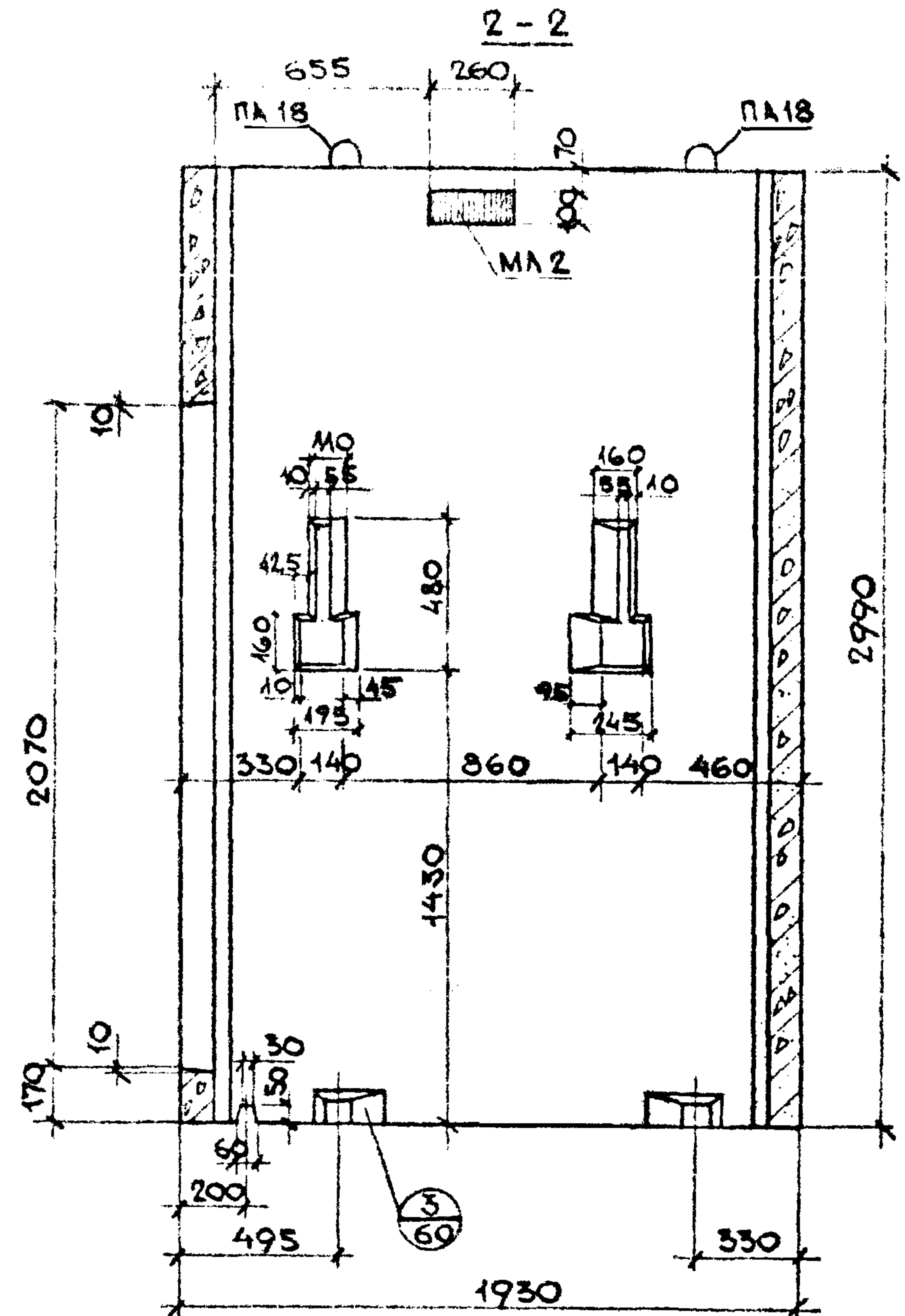
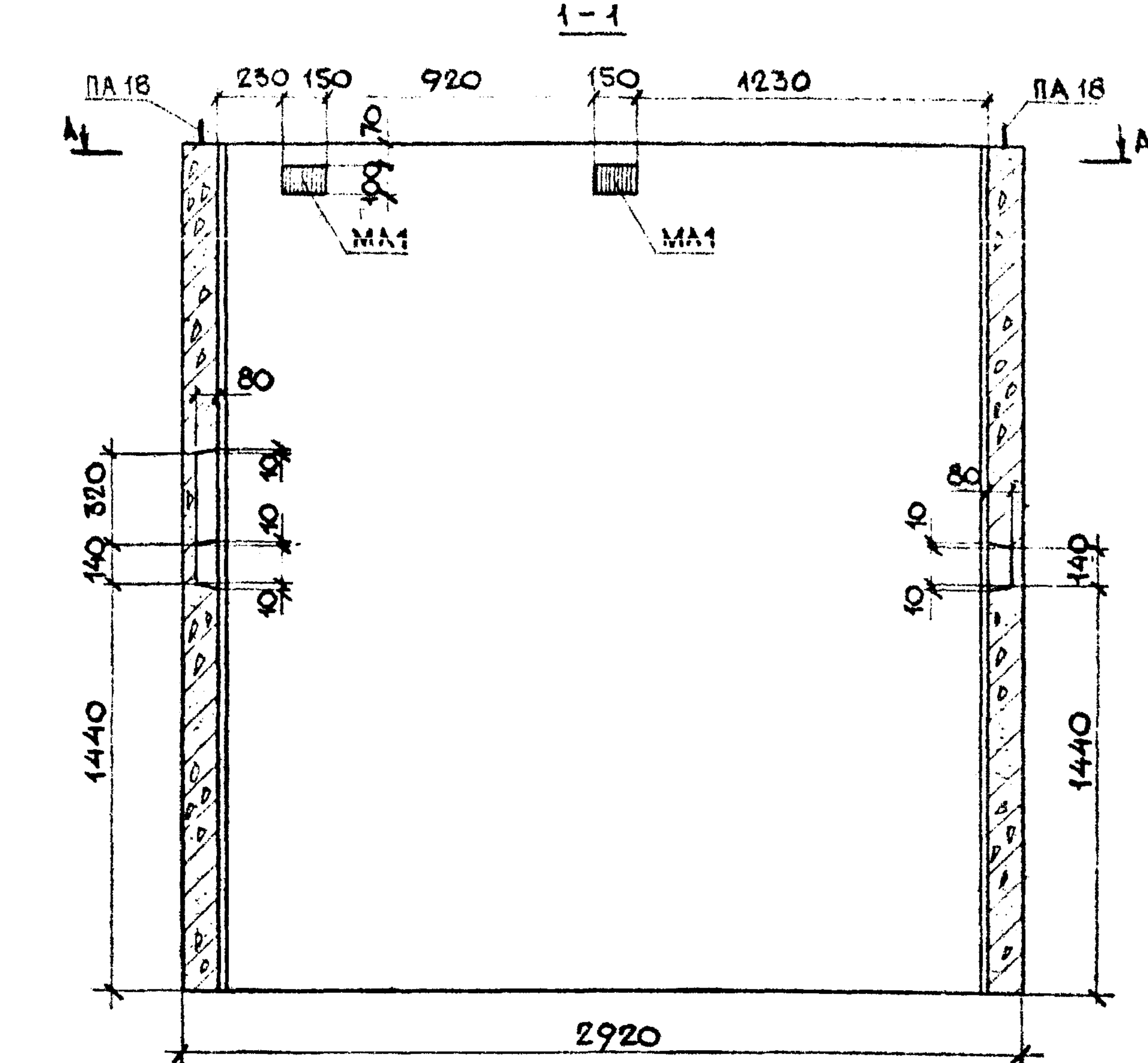
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		НП ПОС
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	C9	2	4,694	9,388	3а
	C10	1	7,151	7,151	3а
	C24	4	1,923	7,692	6а
	C21	1	1,338	1,338	5
	C43	1	3,361	3,361	10а
	C25	2	1,285	2,57	6
	K2	1	5,346	5,346	14а
	C40	1	1,608	1,608	9Б
	ПА18	4	3,03	12,12	13Б
	МА1	6	1,292	7,752	12Б
	МА2	3	1,982	5,946	12
	МА3	8	0,455	3,64	13а
ИТОГО			67,9		

ШАГ 50 СЛ 28-В1

1. РАЗРЕЗЫ Б-Б И В-В СМОТРИ ЛИСТ № 61.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50 СЛ 28-В1	ИЖ 237 Вып. 1 ТАСИС
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 23

КТБ МОСГОСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	О А Ч	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ШУКИН	СОГЛАСОВАНО:	1978 г.
		ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	А. ИЗИНСОН	ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	М
		ВЕД. КОНСТРУКТОР	ФИНЕЛДА	ЛАГОБЕР	1:25
		КОНСТРУКТОР	БУЛАТОВА		
		КОНСТРУКТОР	ГОГМЕНКО		

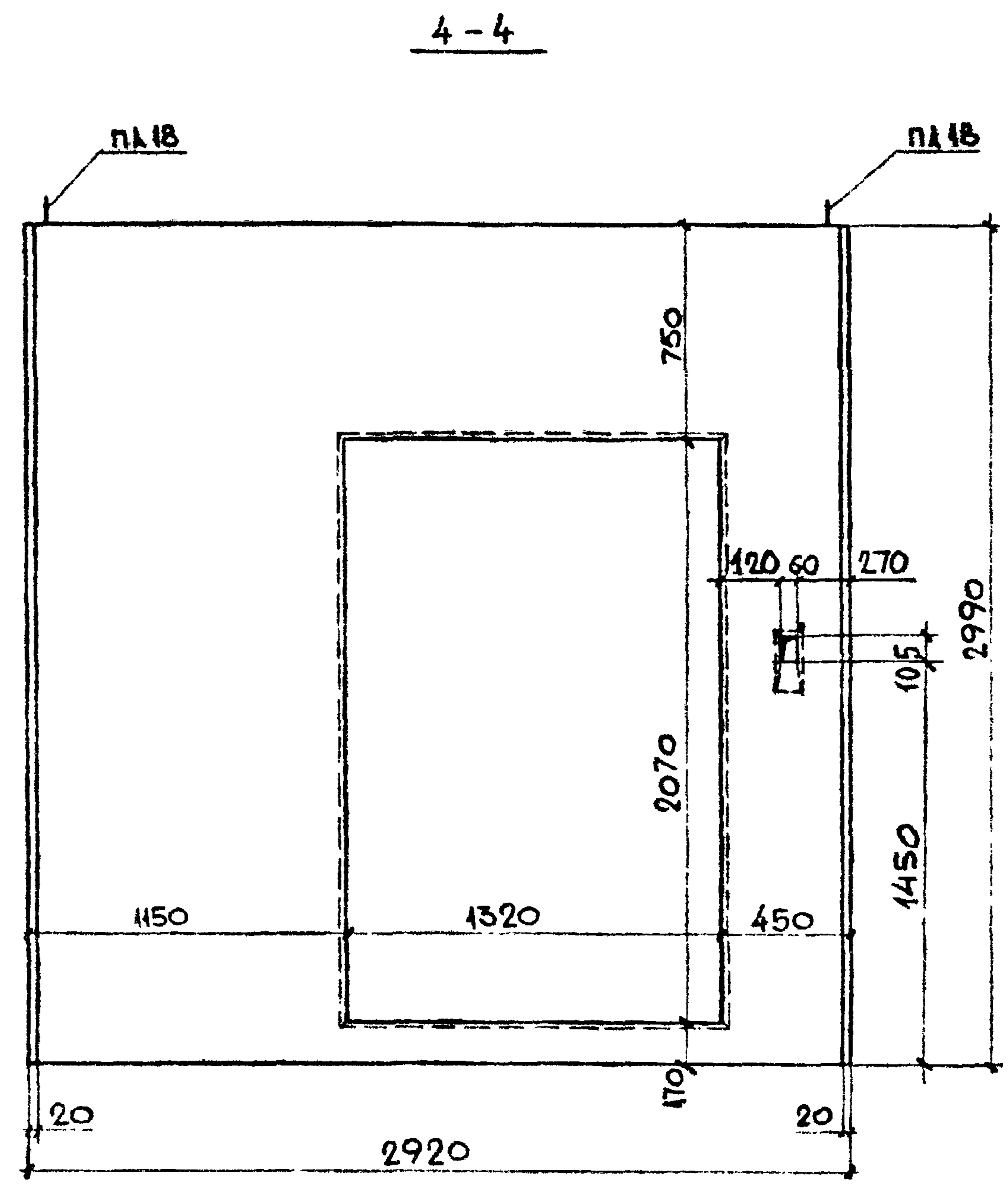
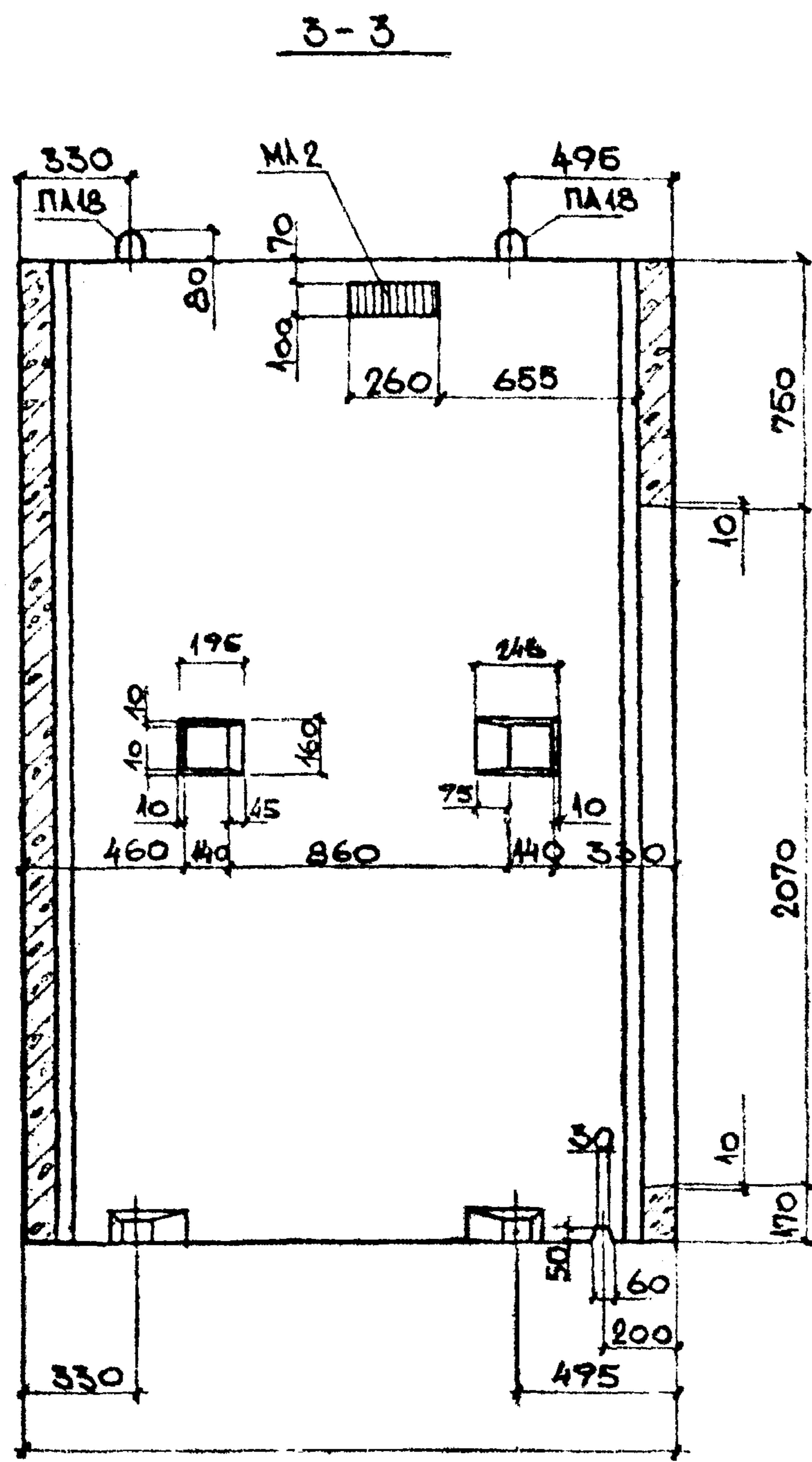


1. РАЗРЕЗЫ 3-3 И 4-4 СМОТРИ ЛИСТ №25, РАЗРЕЗ 5-5 СМОТРИ ЛИСТ № 26.  
 2. СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ № 27.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ		ШАГ 50СА30-В1
МАССА ИЗДЕЛИЯ	К2	6750
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М <sup>3</sup>	2,7
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	К2 52,7
	ЗЫКАЦА ДЕП.	К2 17,3
	ВСЕГО	К2 70,0
РАСХОД БЕТОНА	М <sup>3</sup>	2,7
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	-	М 200

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛЮФТА	ИШ 237
ШАГ 50СА30-В1	вып. 1, часть 1
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 24

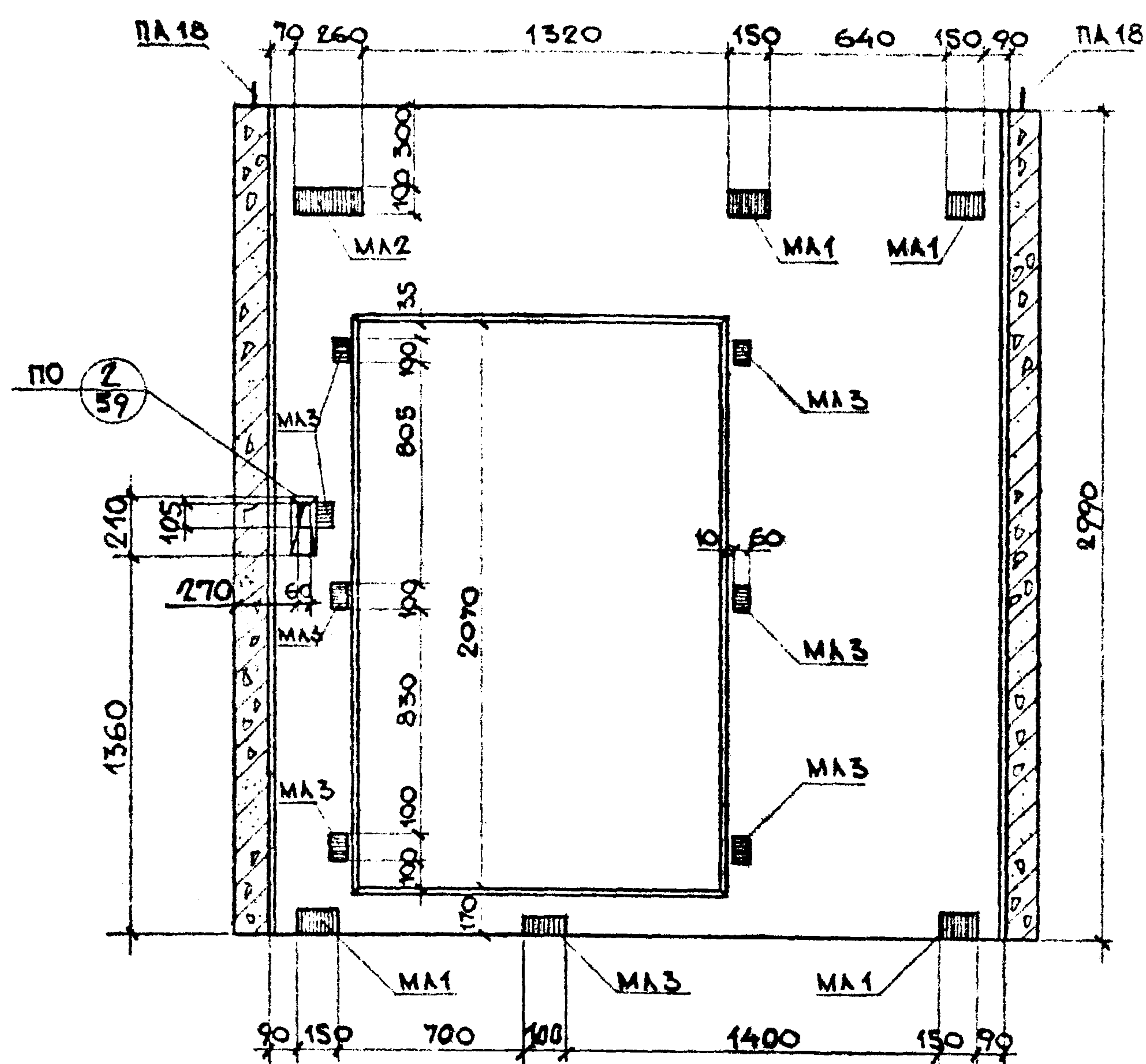
КМБ Мосоргспроектматериалы	ОДЧ	ЗАВ. ОРДЕЛОМ	ШУКИН	СОГЛАСОВАНО:	1978Г
		ГЛАВ. КОНСПР.	АРЗИНСОН	И.ИНЖЕНЕР ПР. МТО	М 1.25
		ВЕД. КОНСПР.	ФИНЕЛЬ	ЛАГОВЕР	
		ХОСМТРУЖТОР	ГАРСЯ		
		КОНСПР. КТОР	ГОЛОЖЕНКО		



ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ АИФТА ШАГ 50 СЛ 30 - В 1		ИЖ 237
ОБЩИЙ ВИД		ЛИС III
		25

КМБ Мосоргстройматериалы	ЗАВ. ОТДЕЛОМ ГЛАВ. КОНСТРУК. ДЕЛ. КОНСТР. КОНСТРУКТОР	ШУКИН АЙЗЕНСОН ФИНЕЛБА БУЛАКОВА ГОГОЛЕНКО	СОГЛАСОВАНО: ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПР. МТО МНИИТЭП ЛАГОВЕР	1978г.
				М 1:25

5-5  
ШАГ БОСА 30-В1



**ПРИМЕЧАНИЕ:** ОТВЕРСТИЕ РАЗМЕРОМ 105x60 И ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МА3 ПРИМЫКАЮЩАЯ К НЕМУ, ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПО ТРЕБОВАНИЮ ЗАКАЗЧИКА.

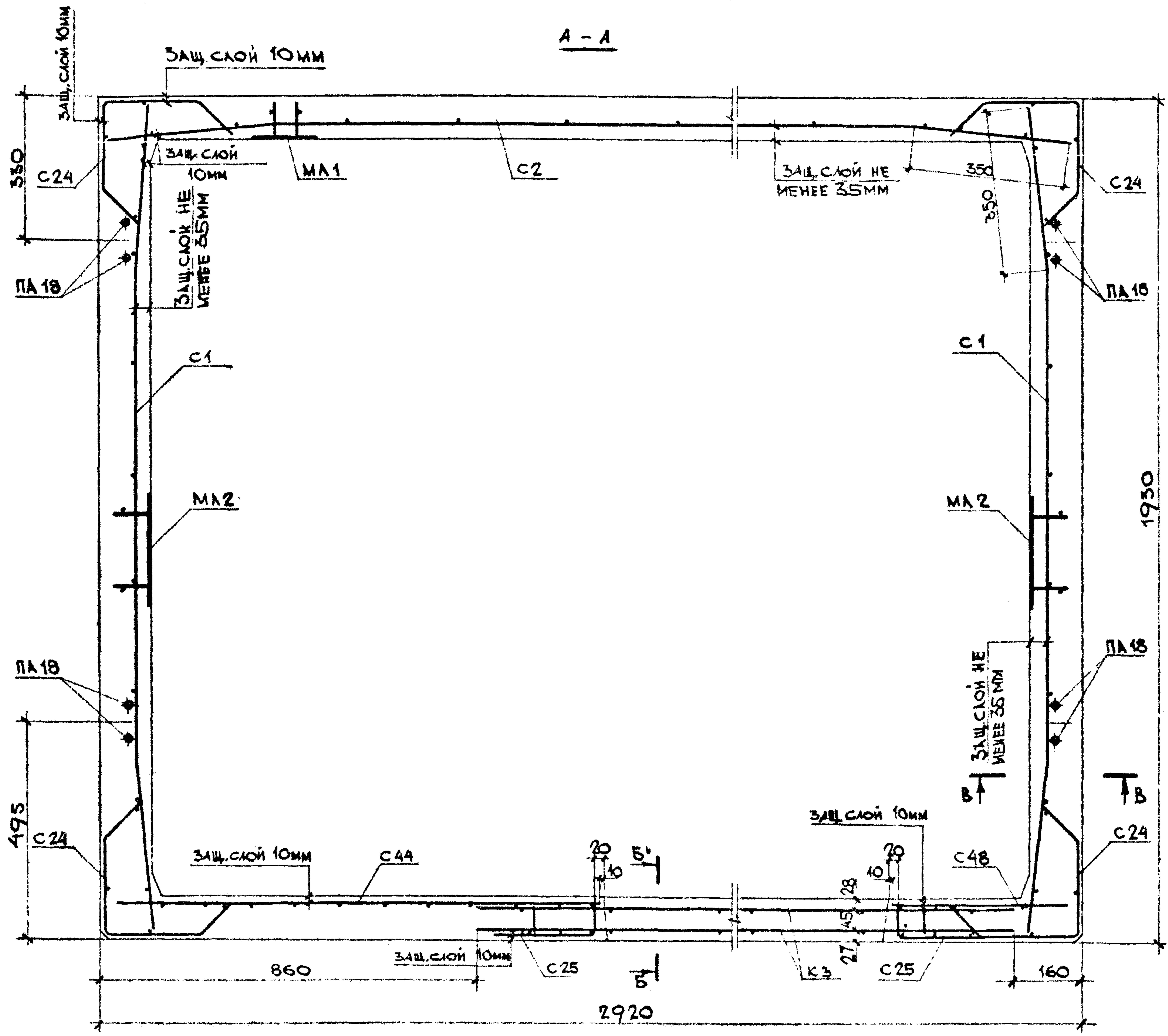
ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ БОСА 30-В1	ИЖ 237 вып. 1, часть 1
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 26

1978г.  
М  
1:10

ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
ГЛА. КОНСТРУК.  
ВЕД. КОНСТР.  
КОНСТРУКМ

ЩУКИН  
ЛИЗННСОН  
ФИНЕНРА  
БУЛАГОВА

КМБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ  
ОДЧ



СЕЧЕНИЯ В-В и Б-Б СМОТРИ ЛИСТ №61.

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

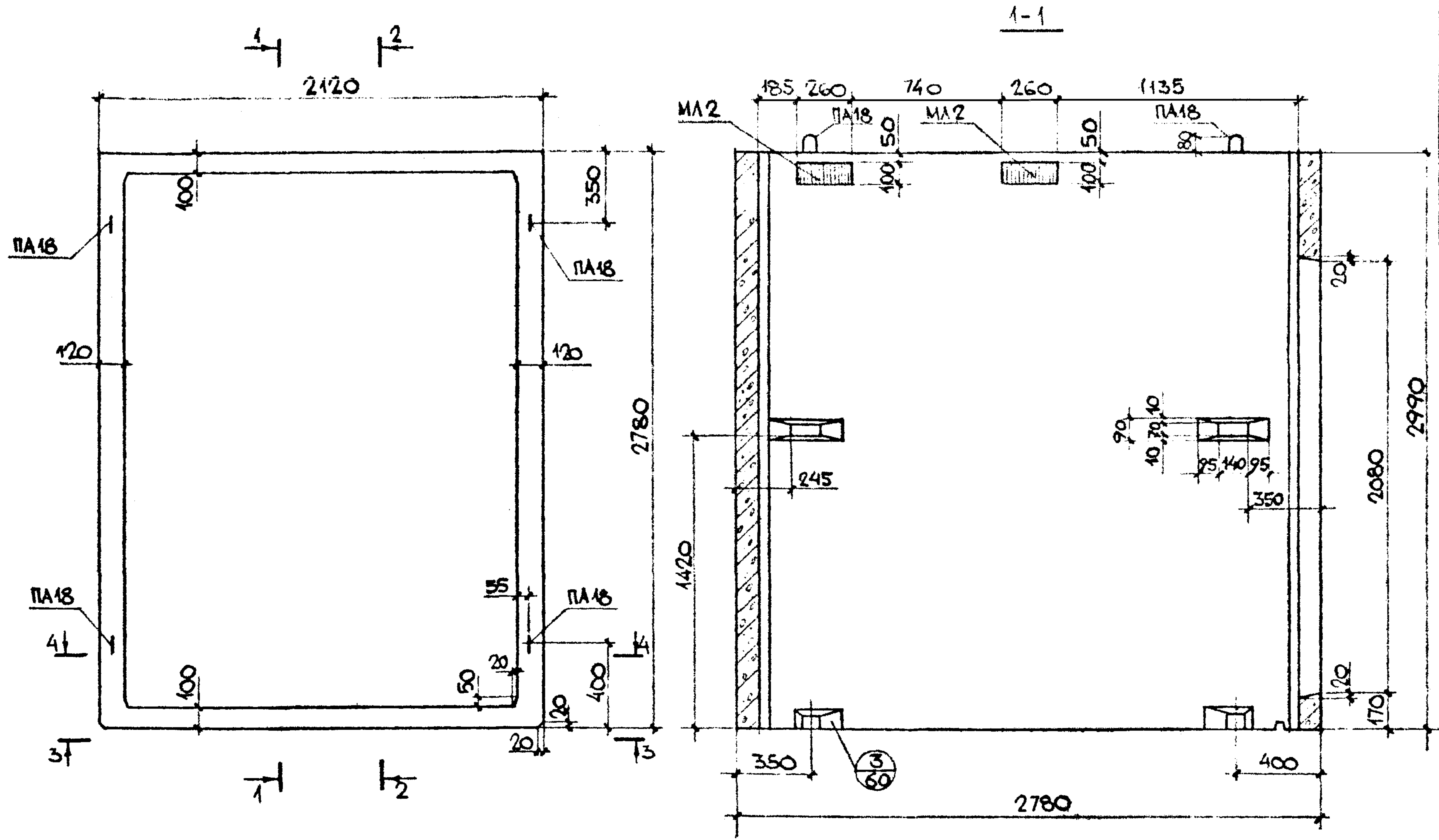
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		НН ЧАСТ.
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	С2	1	7,782	7,782	1а
	С1	2	5,108	10,22	1а
	С24	4	1,923	7,692	6а
	С25	2	1,285	2,57	6
	С44	1	3,648	3,648	10
	С48	1	1,393	1,393	5
	С3	1	5,65	5,65	14а
	С40	1	1,608	1,608	9б
	ПЛ18	4	3,03	12,12	13б
	МА1	6	1,292	7,752	12б
	МА2	3	1,982	5,946	12
	МА3	8	0,455	3,64	13а
Итого				70,0	

ШАГ 50 СЛ 30-В1

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛЮФТА ШАГ 50 СЛ 30-В1	ИЖ 237 выд. 1 ЧАСТЬ 1
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 27



1978	СОГЛАСОВАНО:	1978	М 1:25
МОРСКОЙ МАТЕРИАЛ	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПР.МТО ИНИТЭИ АГОБЕР	ЗАВ. ОТДЕЛОМ Г. КОСМР, ВЕД. КОНСП. КОМП. КОМП. КОМП. КОМП.	ШУКИН ЛИЗИНСОН ФРИНГЕЛЬ КУРЬЯНОВА ГОГОЛЕНКО
044			



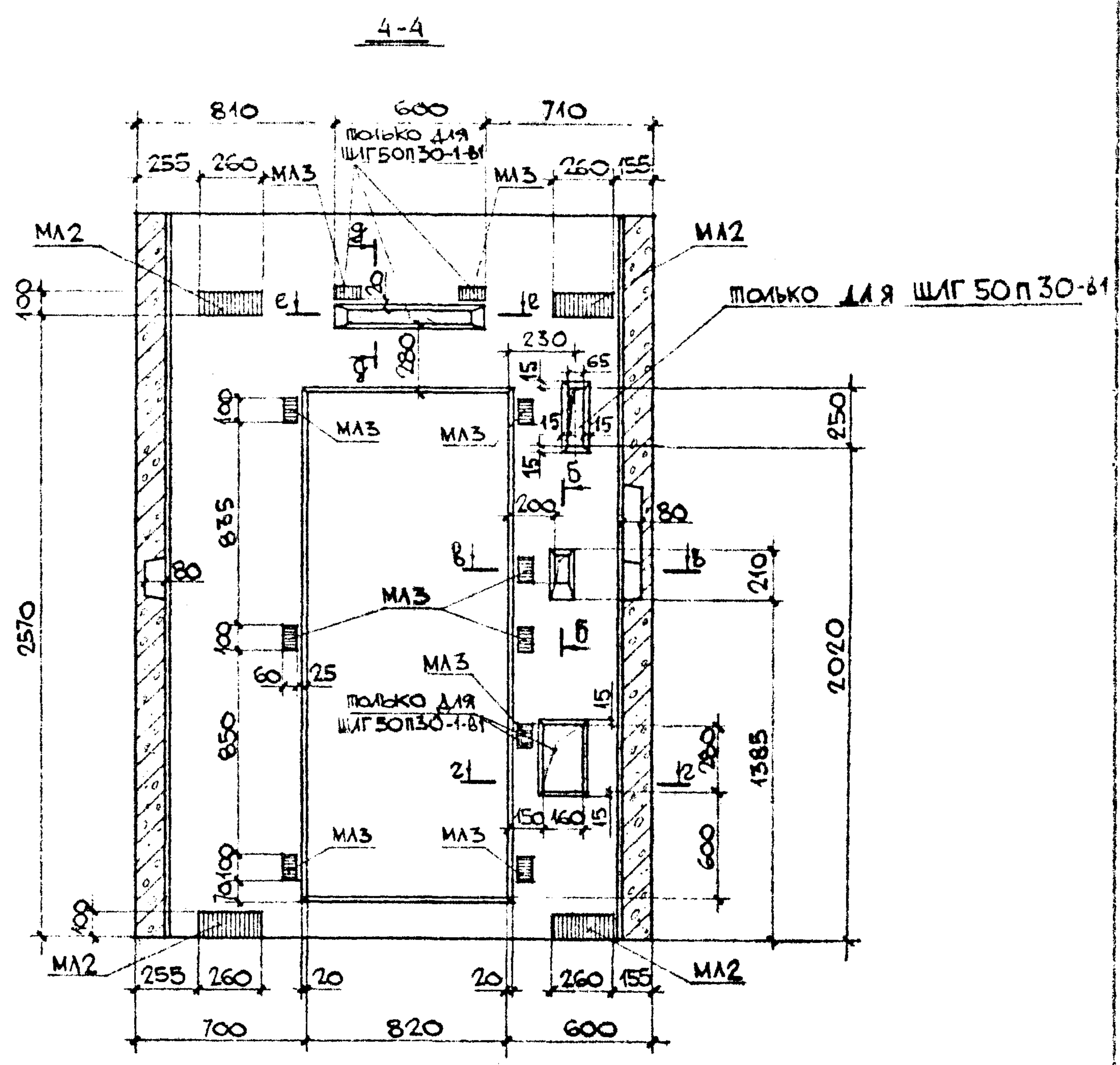
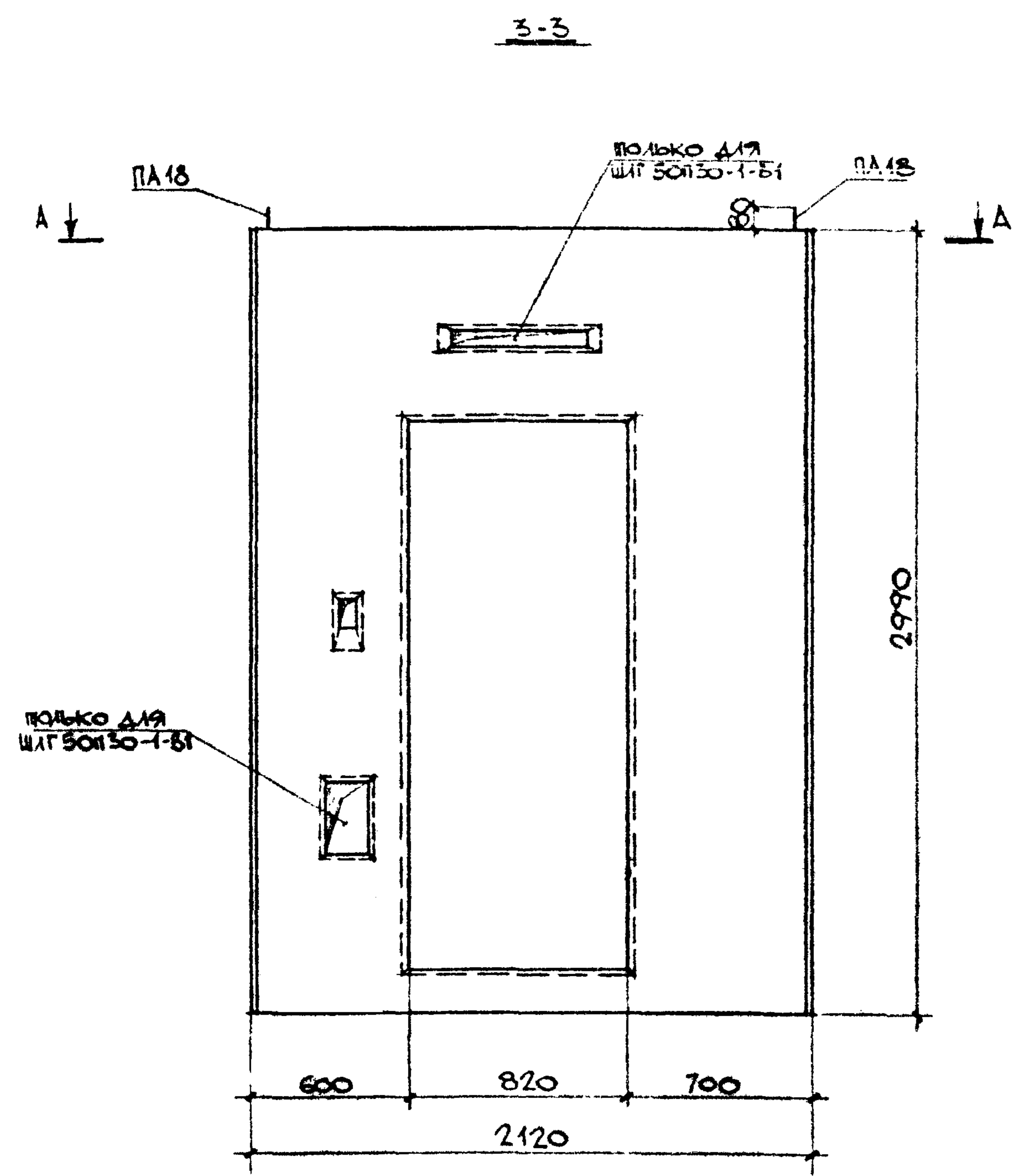
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
МАССА ИЗДЕЛИЯ	т		7,33
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м <sup>3</sup>		2,93
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	к2	55,0
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ.	к2	17,1*
	ВСЕГО	к2	72,1*
РАСХОД БЕТОНА	м <sup>3</sup>		2,93
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	-		М200

\* В числителе показатели для шаг 50п30-В1.

1. РАЗРЕЗ 4-4 и ВИД 3-3 СМОТРИ ЛИСТ №29, РАЗРЕЗ 2-2 СМОТРИ ЛИСТ №30.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШИГ 50п30-В1, ШИГ 50п30-1-В1	ИШ 237В.п.1
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 28

КМБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ШУКИН	СОГЛАСОВАНО:	1978
	ГЛ. КОНСПР.	АЙЗИНСОН	ГЛ. ИНЖЕНЕР ПР. МТО МНИИТЭИ	
	ВЕД. КОНСПР.	РИНЕЛВА	ЛАГОВЕР	
	КОНСПРУКТОР	КУРБАТОВА		М 1:25

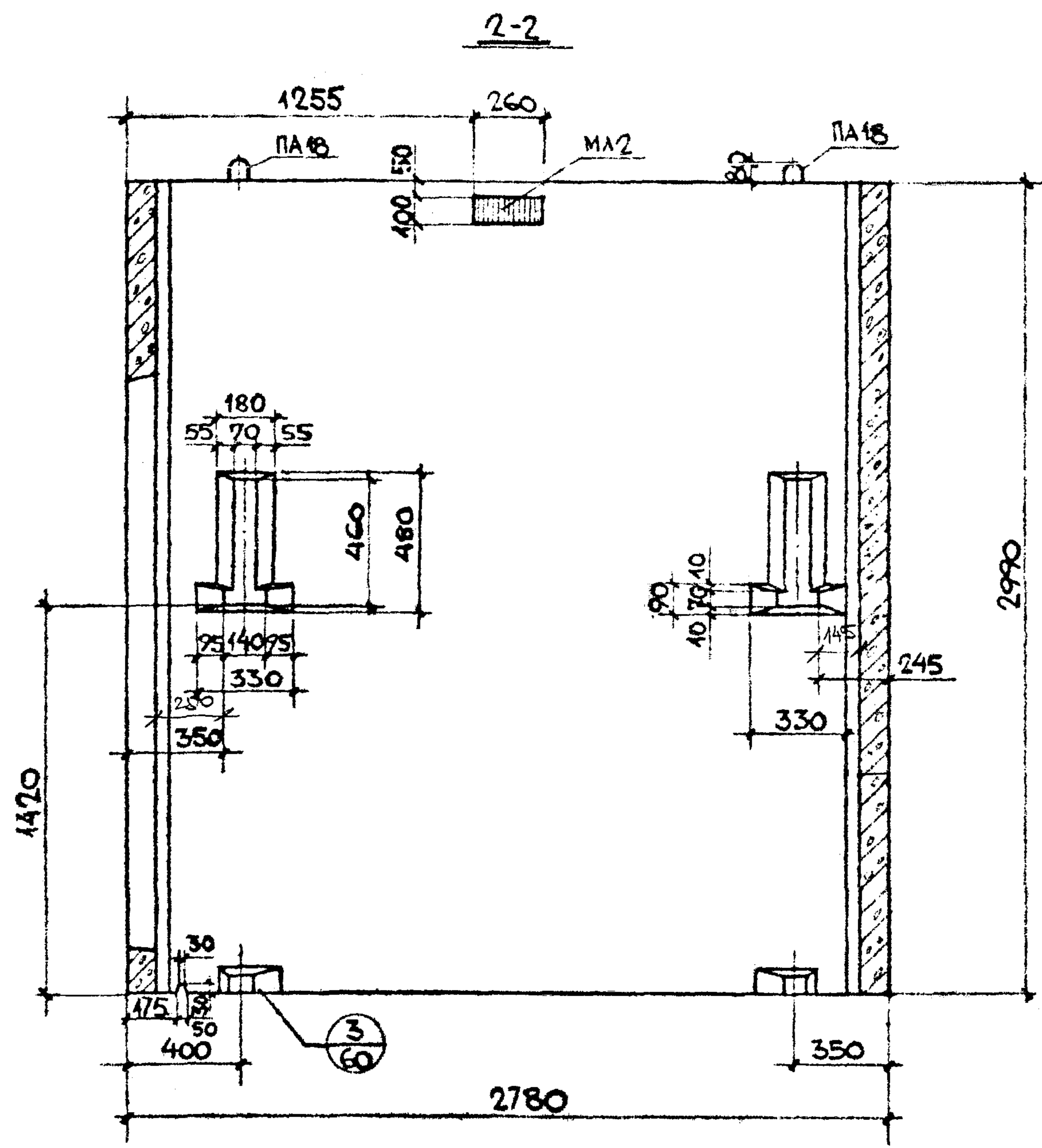


1. СЕЧЕНИЯ 1-1, 2-2, 3-3 и 4-4  
СМОТРИ ЛИСТ № 30.

2. СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ № 31

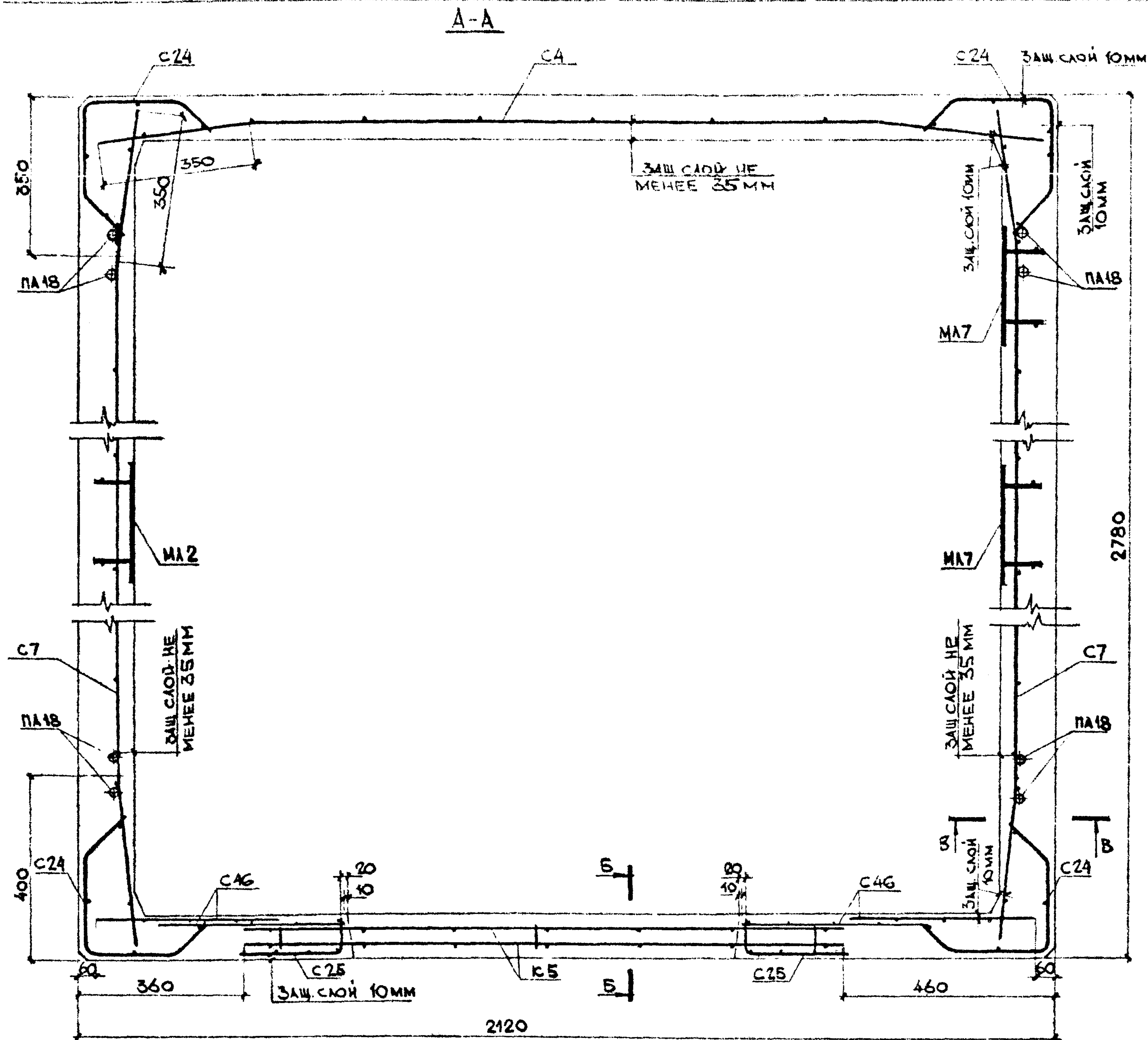
ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50П30-Б1, ШАГ 50П30-1-Б1	ИМ 237 вып. 1, часть 1
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 29

1978	1978	М 1125
СОГЛАСОВАНО: ДИРЕКТОР ПР. МТО МНИИТЭП ЛАГОБЕР	ЗАВ. ОТДЕЛОМ Г.А. КОНСЕР БЕД. КОНСЕР. КОНСЕРЖИОР	ШУКИН АЙЗНСОН ОРИНЕЛВА КУРБАНОВА
КМБ МОСОРТСТРОЙМАТЕРИАЛЫ ОАЧ		



ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШЛБ0П30-В1, ШЛБ0П30-1-В1	ИЖ 237 вып. 1, часть 1
ОБЩИЙ ВЛД	ЛИСТ 30

1978	M 1:25
ЗАВОДАТОМ: ТА КОНСТР. ВЕА КОНСТР КОНСТРУКТОР	ШУКИН АХЪНХОН ФУНДЕЛЪА ТАРСНА
КМБ КОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ ОАЧ	

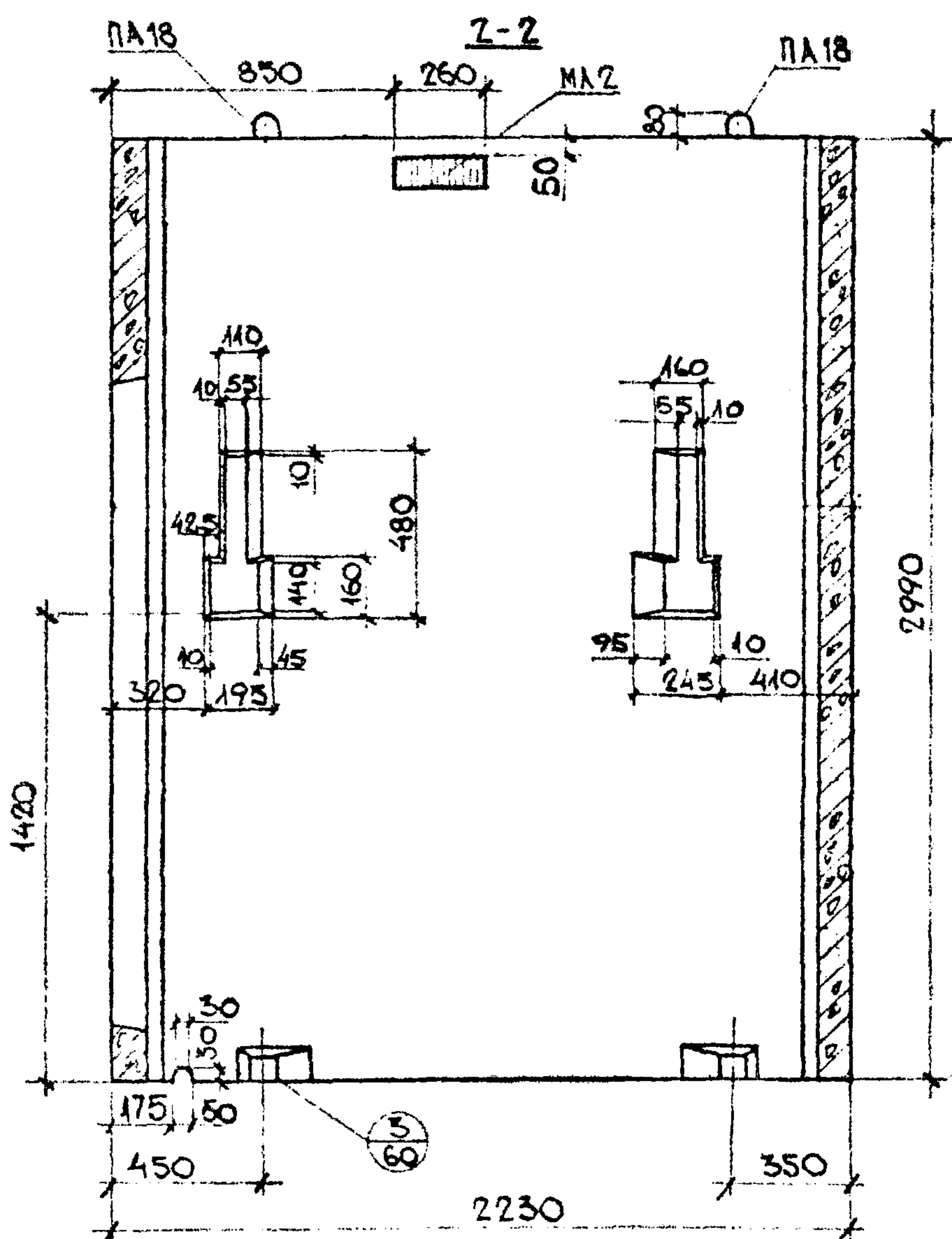
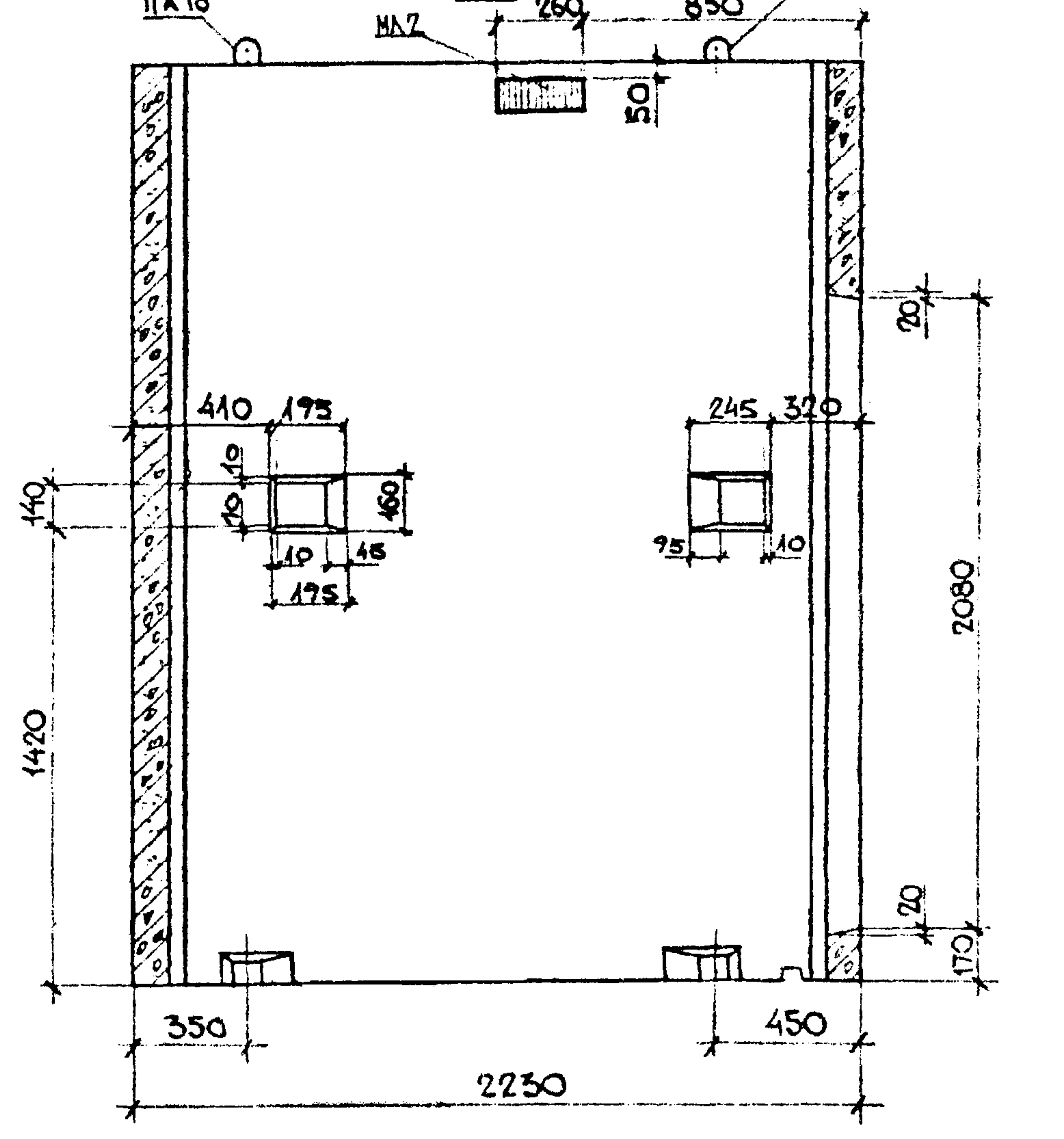
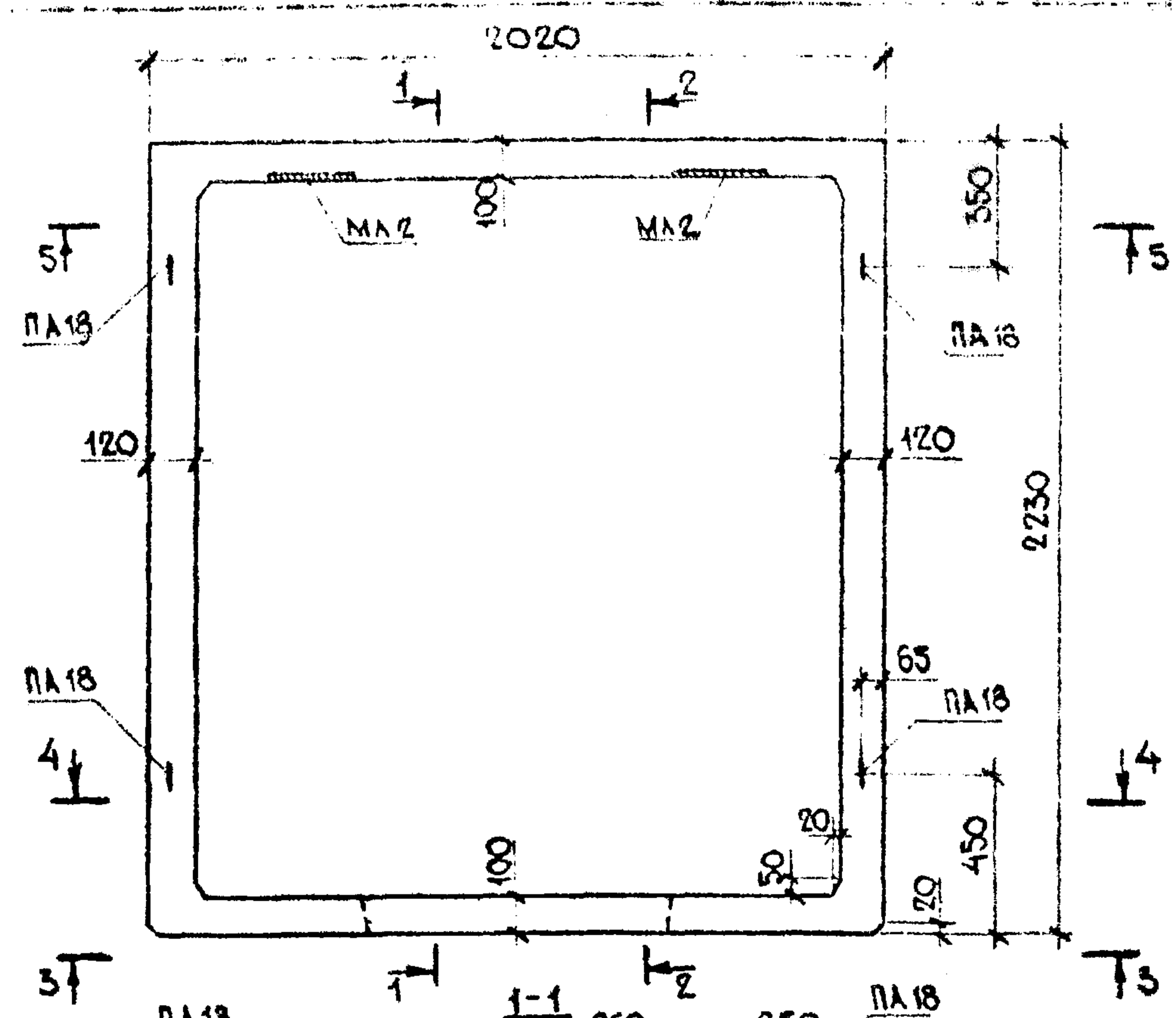


ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИДЕАЛЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ						
МАРКА ИДЕАЛА	МАРКА АРМАТ ИДЕАЛА	КОЛ ШТ	МАССА кг		№ ЛИСТ	
			1 ШТ	ВСЕХ		
ШАГ 50x30-Б1	C4	1	5,698	5,698	1	
	C7	2	7,273	14,55	2а	
	C24	4	1,923	7,692	6а	
	K5	1	4,10	4,10	14	
	C27	1	1,12	1,12	7а	
	C46	4	1,802	7,208	11а	
	C25	2	1,285	2,57	6	
	ПА18	4	3,03	12,12	13б	
	МА2	7	1,982	13,874	12	
	МА3	7	0,455	3,185	13а	
	Итого			72,1		
	ШАГ 50x30-1-Б1	C4; C7; C24; K5; C27; C46; C25; ПА18; ПО ШАГ 50x30-Б1		56,5		
МА2		7	1,982	13,874	12	
МА3		10	0,455	4,55	13а	
Итого			73,4			

1. СЕЧЕНИЯ Б-Б и Б'-Б' СМОТРИ ЛИСТ № 61.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50x30-Б1, ШАГ 50x30-1-Б1	ИЖ 237 ЧАСТЬ
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 31

КМБ МОНОСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОУЧ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ ГЛАВ. КОНСТРУКТОР БЕД. КОНСТРУКТОР КОНСТРУКТОР КОНСТРУКТОР	ЩУКИН	СОГЛАСОВАНО:	1978г
			АНЗИНСОН ФИЛЕВА БУЛАШОВА ПОДОЛЕНКО	ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПР. МТО МНИИТЭП	М 1-25



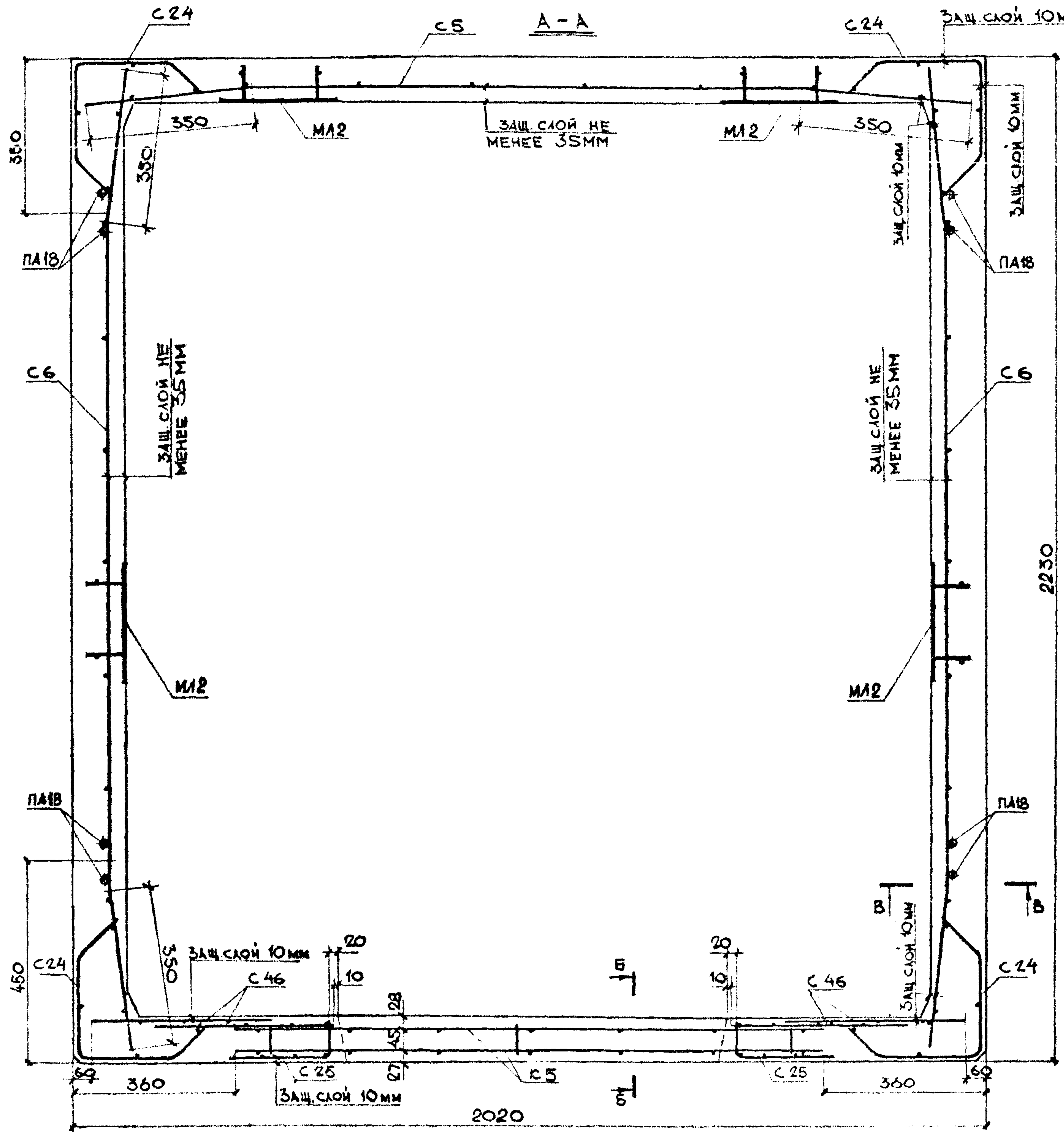
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ				
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	—	ША50С30-1-В1	ША50С30-В1	
МАССА ИЗДЕЛИЯ	кг	6250	6250	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м³	2,5	2,5	
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	кг	51,8	51,8
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ	кг	20,4	19,0
	ВСЕГО	кг	72,2	70,8
РАСХОД БЕТОНА	м³	2,5	2,5	
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	—	М 200	М 200	

1 СЕЧЕНИЯ 4-4, 5-5,  
ВИД 3-3 СМОТРИ ЛИСТ №33.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ША50С30-1-В1, ША50С30-В1	ИЖ 237 вып. 1, часть 1
ОБЩИЙ ВИД.	ЛИСТ 32



1978	М 1:10
Зав. отделом	Г. Констр.
Пр. Констр.	В.А. Констр.
Инженер	Финельба
Конструктор	Гарсия
КМБ	ОДЦ
Нормировочные материалы	

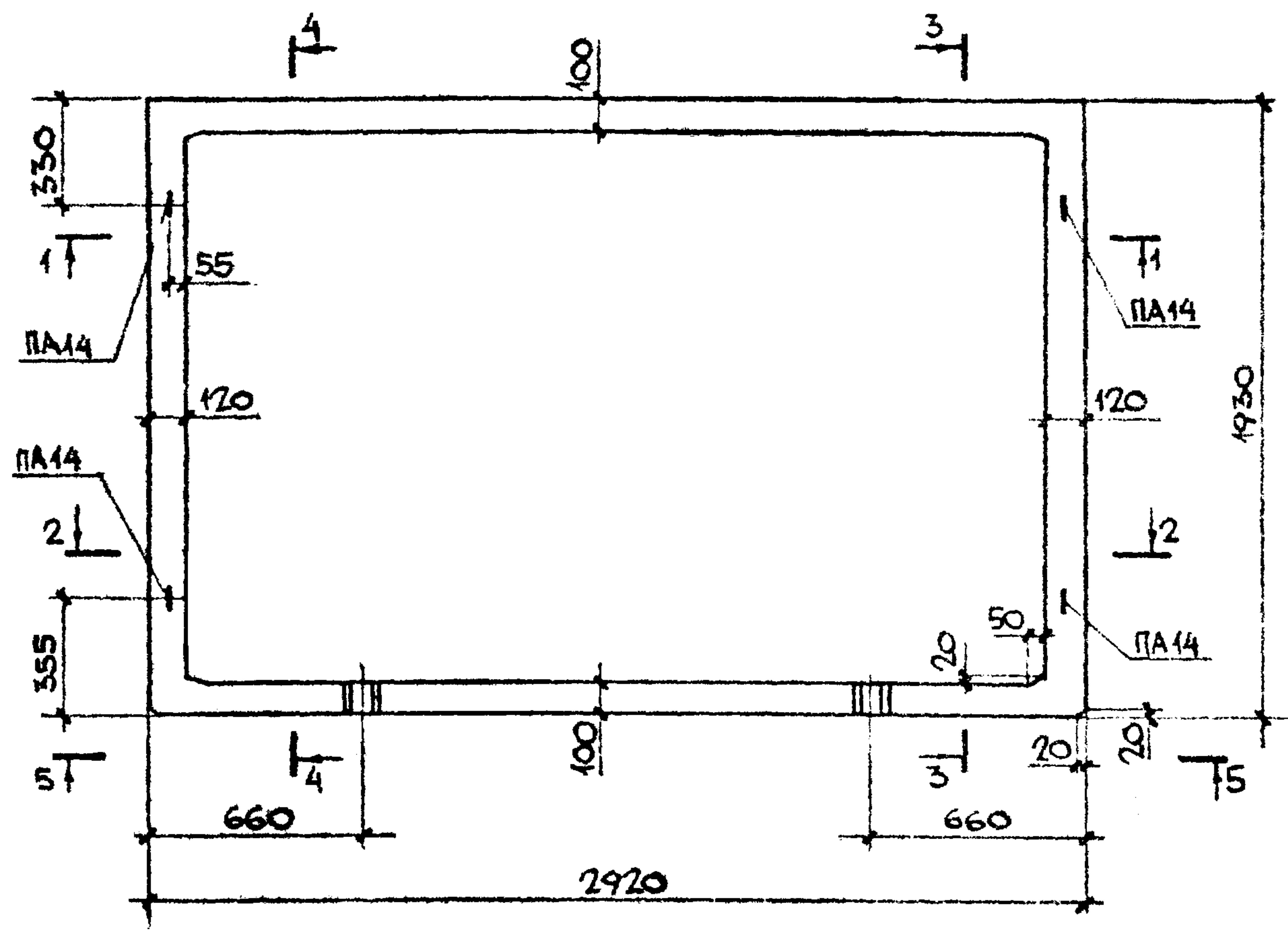
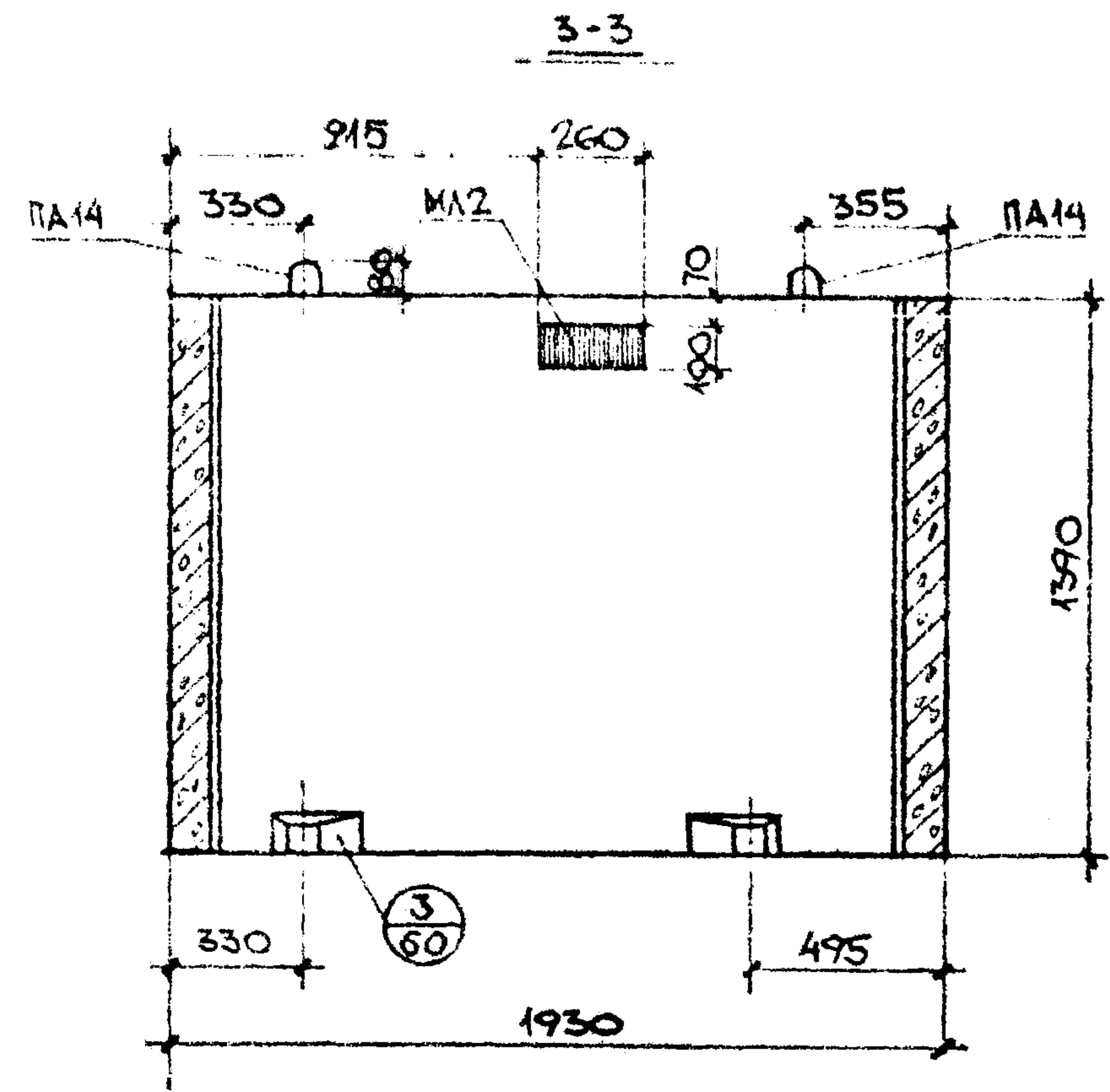
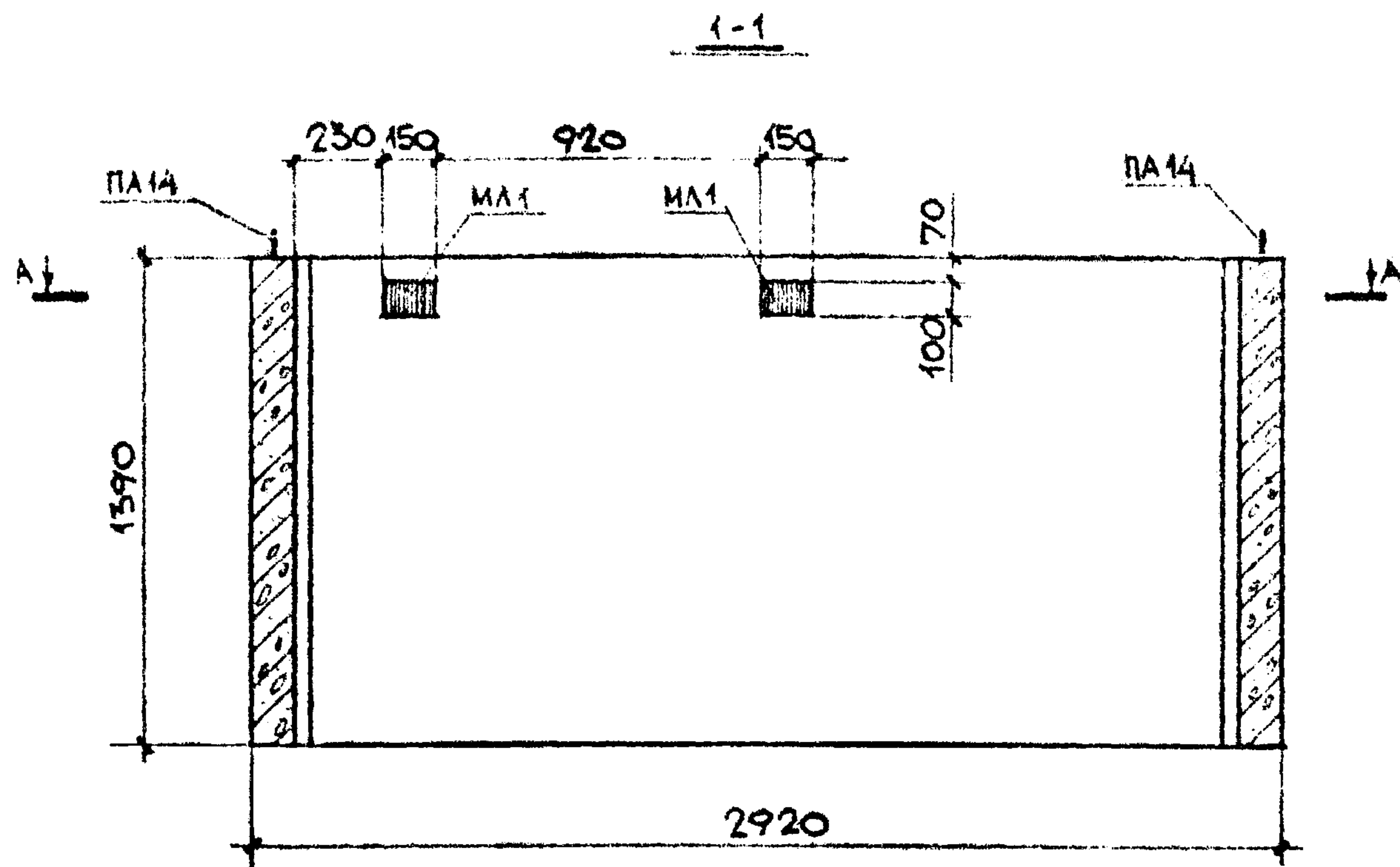


ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ		№ П
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	C 5	1	5,266	5,266	2а
	C 6	2	5,856	11,71	2а
	C 24	4	1,923	7,692	6а
	C 25	2	1,285	2,57	6
	C 46	4	1,802	7,208	11а
	К 5	1	4,10	4,10	14
	C 27	1	1,12	1,12	7а
	C 30	4	0,32	1,28	7б
	ПА 18	4	3,03	12,12	13б
	М 12	8	1,982	15,856	12
	М 13	7	0,455	3,185	13а
	Итого			70,8	
	C 5; C 6; C 24; C 25; C 46; К 5; C 27; ПА 18.		51,8		—
	ДО ШАХТЫ 30-Б1				
	М 12	8	1,982	15,856	12
	М 13	10	0,455	4,55	13а
	Итого			72,2	

1. Сечения Б-Б и В-В смотри лист № 61.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ША 50с 30-1-Б1, ША 50с 30-Б1	Иш 237
АРМИРОВАНИЕ	лист 34

КМБ НОСОРТСПРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОАУ	ЗАВОДСКОМ Г. КОНСТР. ВЕД. КОНСТР. КОНСТРУКТОР КОНСТРУКТОР	ШУКИН АЙЗИНСОН ФИНЕЛЬД КУРБАТОВА ГОГОЛЕНКО	СОГЛАСОВАНО: ИНЖЕНЕР ПР. МТО МНВИТЭЛ ЛАГОБЕР	1978
					М 1:25



1. СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ № 37.  
2. РАЗРЕЗЫ 2-2, 4-4 И ВИД  
5-5 СМОТРИ ЛИСТ № 36.

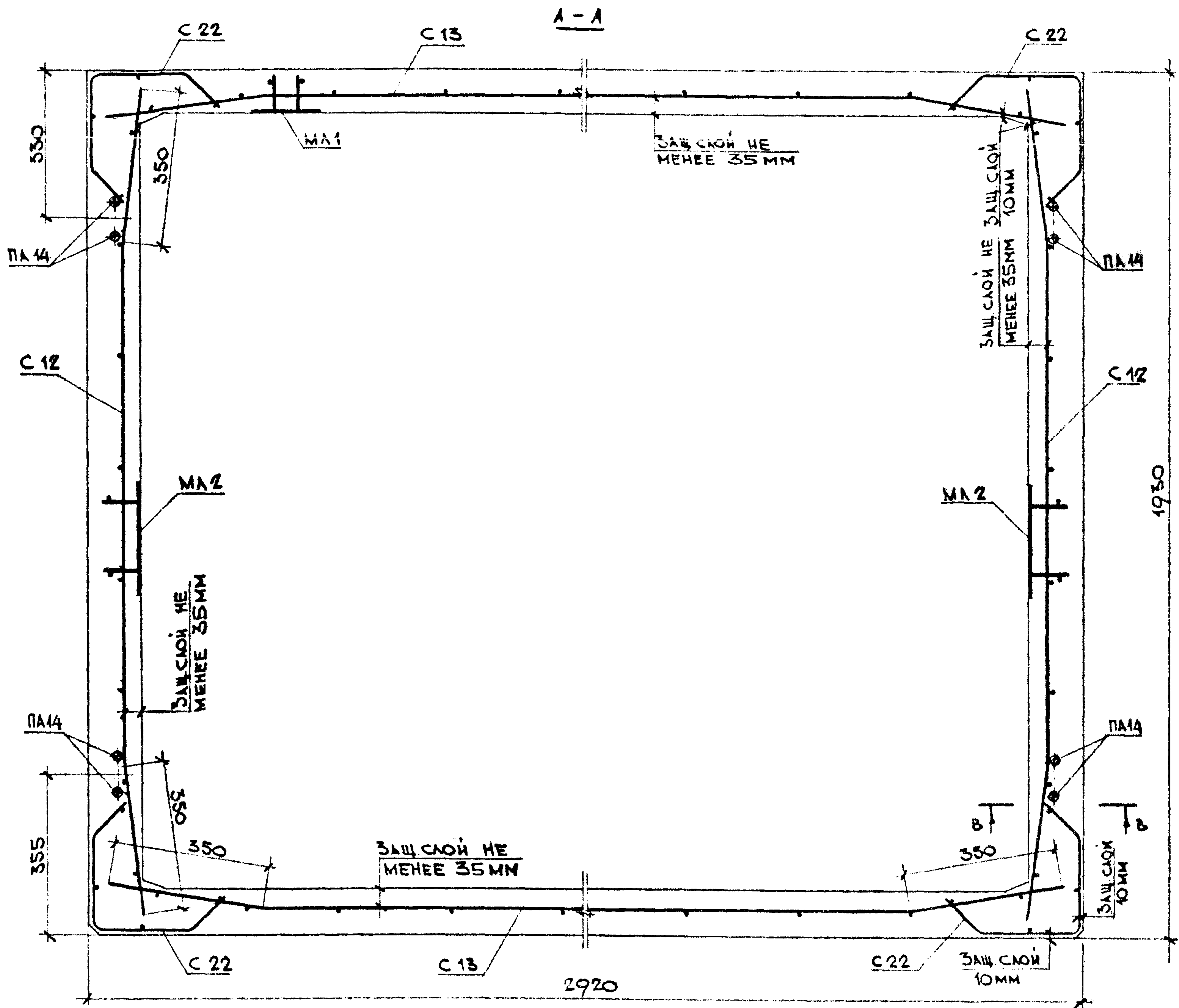
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
МАССА ИЗДЕЛИЯ	К2	3450
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М <sup>3</sup>	1,38
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	К2 23,5
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕП.	К2 8,36
	ВСЕГО	К2 31,9
РАСХОД БЕТОНА	М <sup>3</sup>	1,38
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	-	М200

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50 А - В1	ИЖ 237 Вып. 1, часть 1
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 35





1978г  
 М  
 1:10  
 ЦУКИН  
 АИЗНСОН  
 ФИНЕЛБА  
 БУЛАШОВА  
 ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
 ГЛА. КОНСТРУК.  
 БЕД. КОНСТР.  
 КОНСТРУКТ.  
 КЛБ МОСГОРГСПРОЙМАТЕРИАЛЫ  
 ОДН



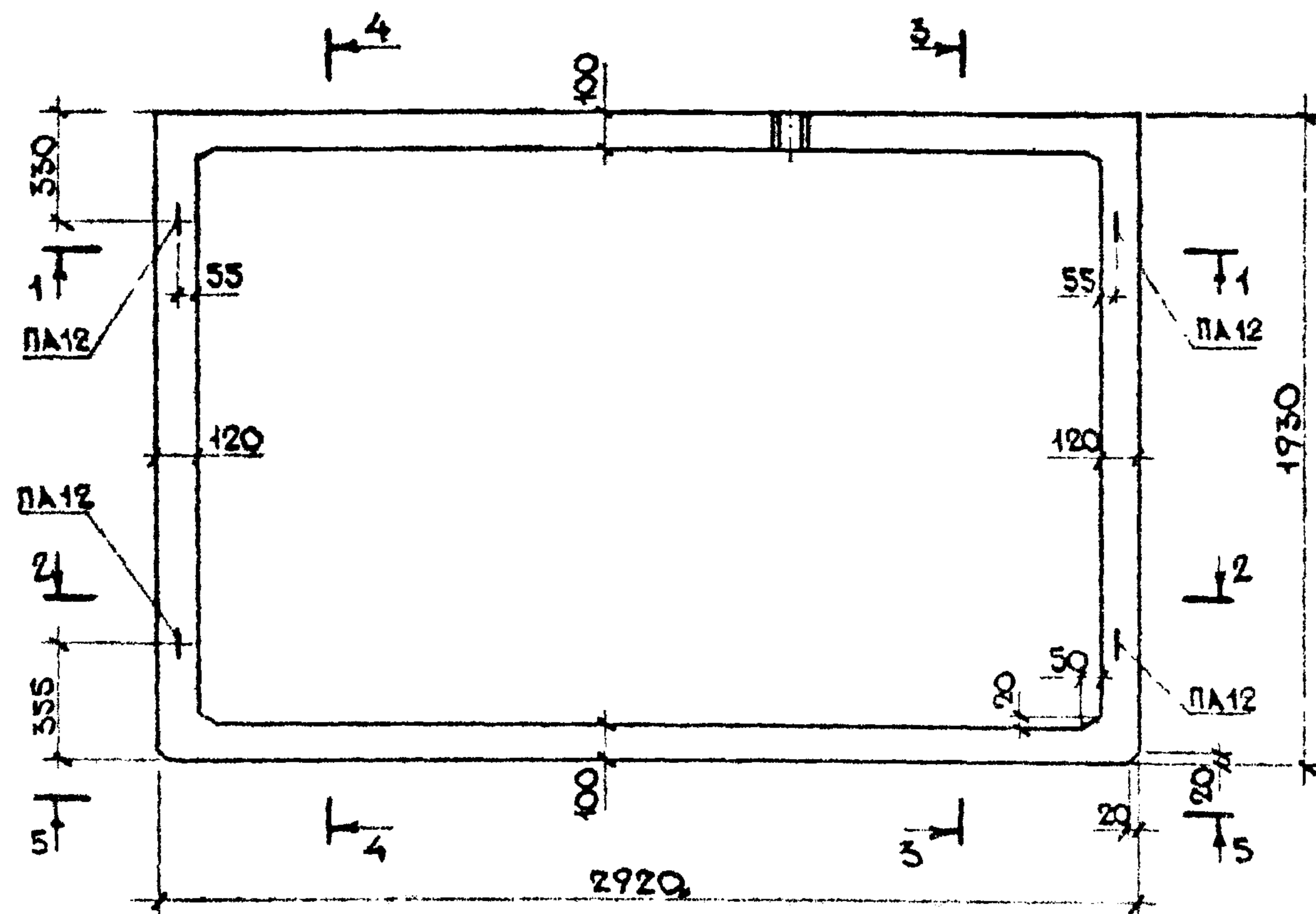
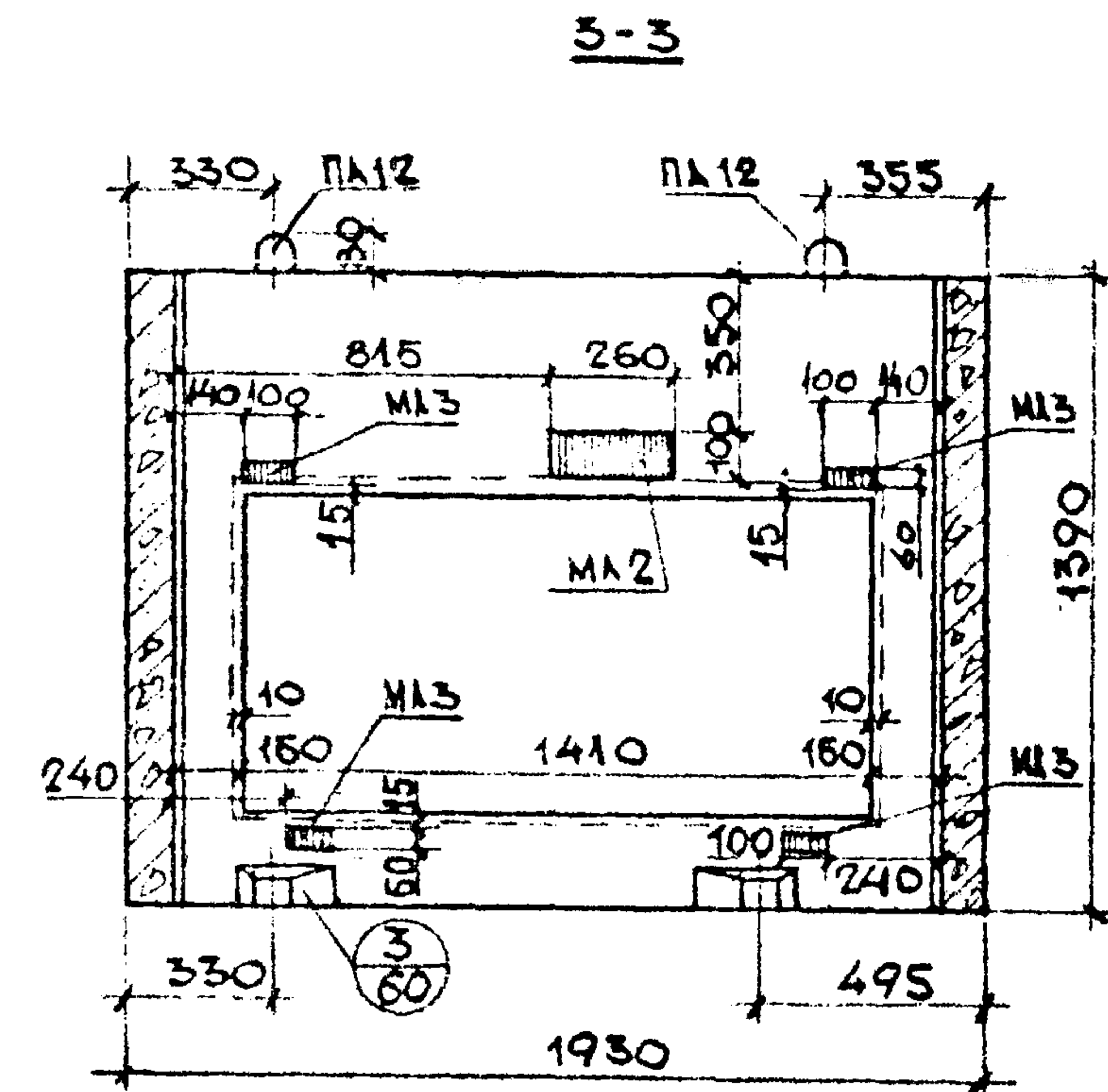
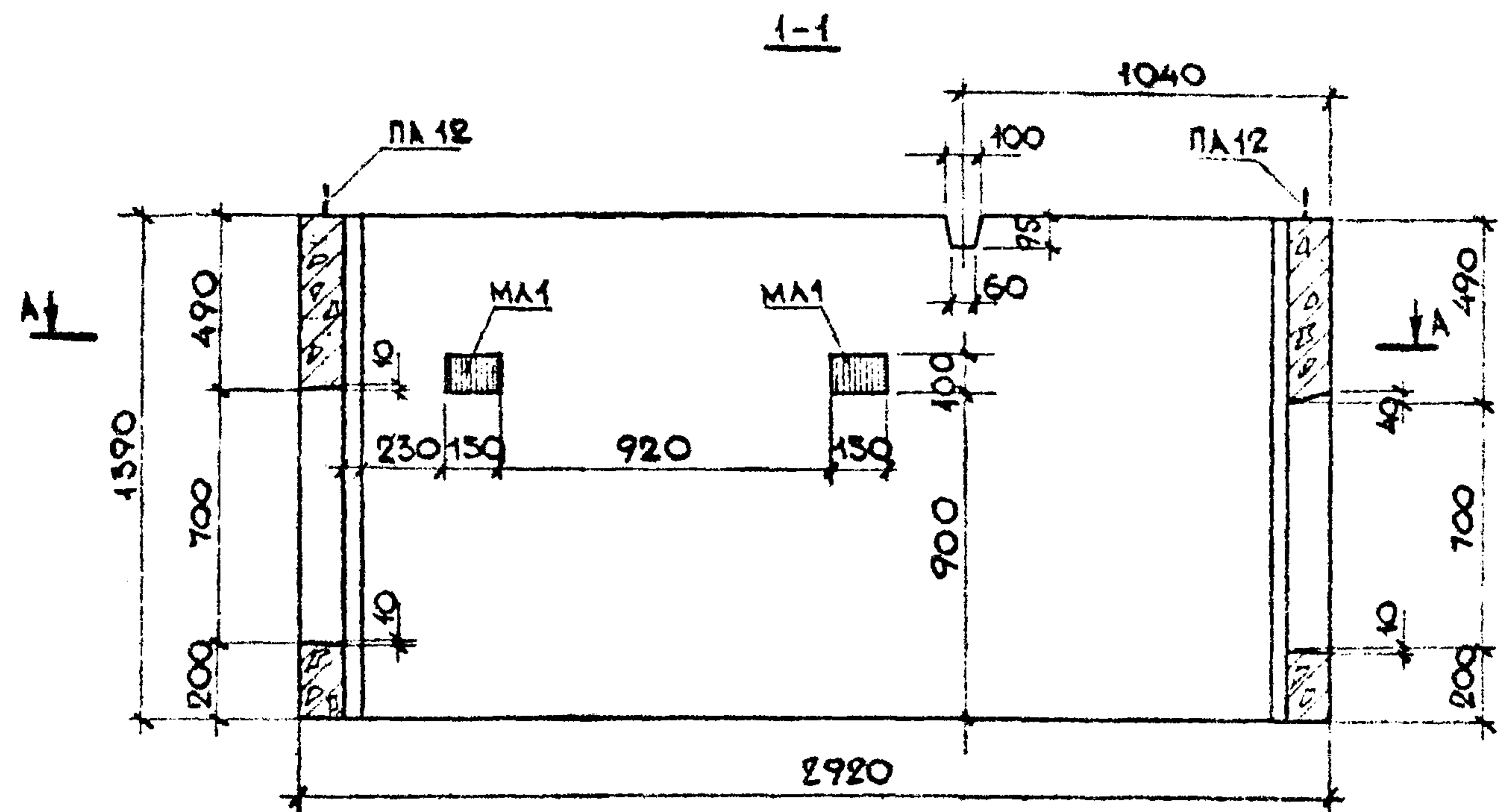
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		НН ПОЗ
			1 ШТ	ВСЕХ	
ШАР 50 14 - В1	С 12	2	2,606	5,212	4а
	С 13	2	3,974	7,948	4а
	С 22	4	1,048	4,192	6а
	ПА 14	4	1,54	6,16	12а
	МА 1	2	1,292	2,584	12б
	МА 2	2	1,982	3,964	12б
	МА 3	4	0,455	1,82	13а
	Итого				31,9

1. СЕЧЕНИЕ В-В СМОТРИ ЛИСТ №61

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШАР 50 14 - В1	ИЖ 237
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 37

КГБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	О А Ч	ЗАВОДСКОМ	ЩУКИН	СОГЛАСОВАНО:	1978 г.
		Г.А. КОЖУРК.	АЙДИНСОН	ДИРЕКТОР ПР. ИТО МНИИТЕП	М
		В.А. БОСНЕР.	ФИМЕНКО	ДИРЕКТОР	1:25
		КОНСТРУКТОР	БУЛАКОВА	ДИРЕКТОР	
КОНСТРУКТОР	ГОЛОЛЕНКО				

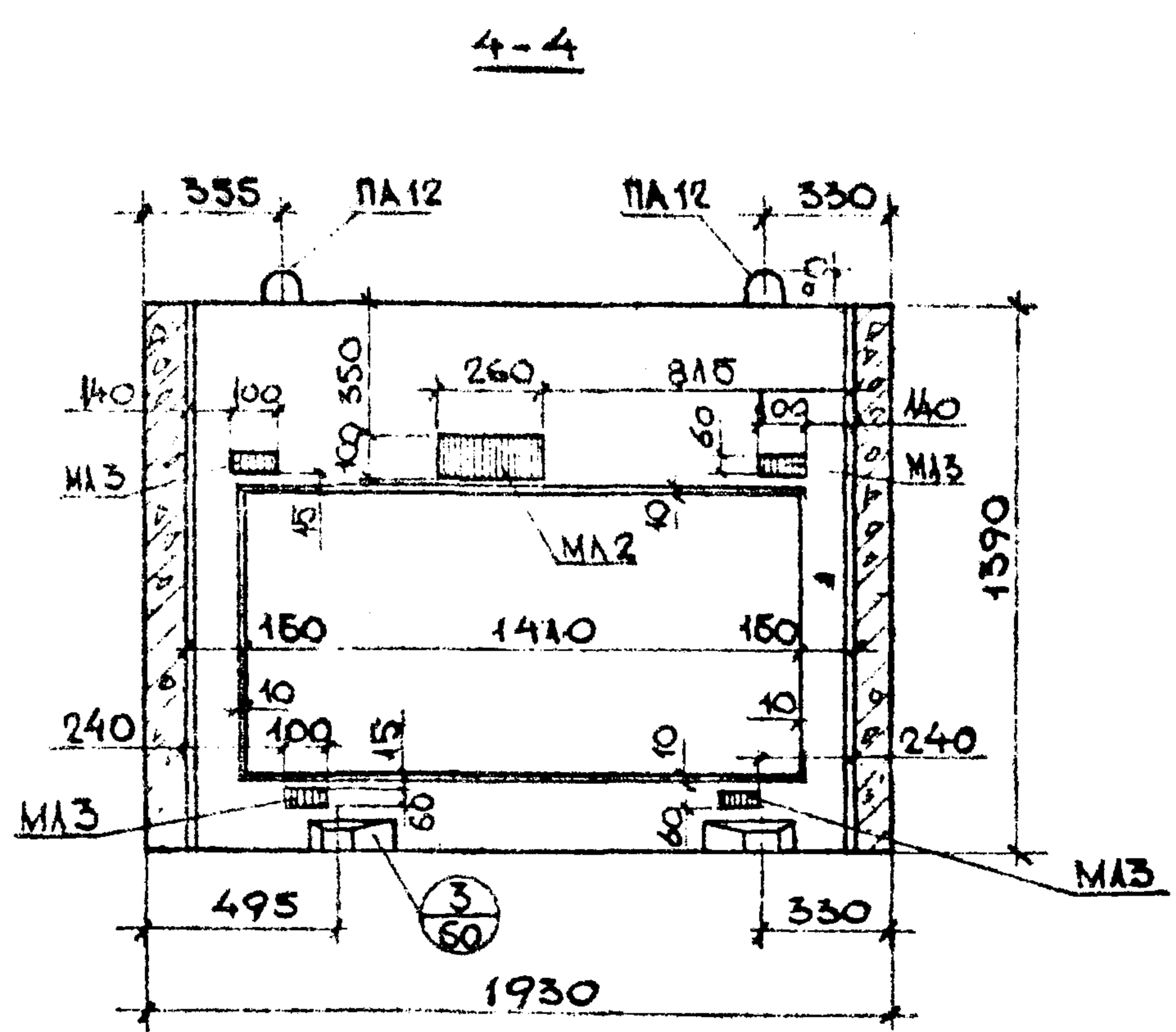
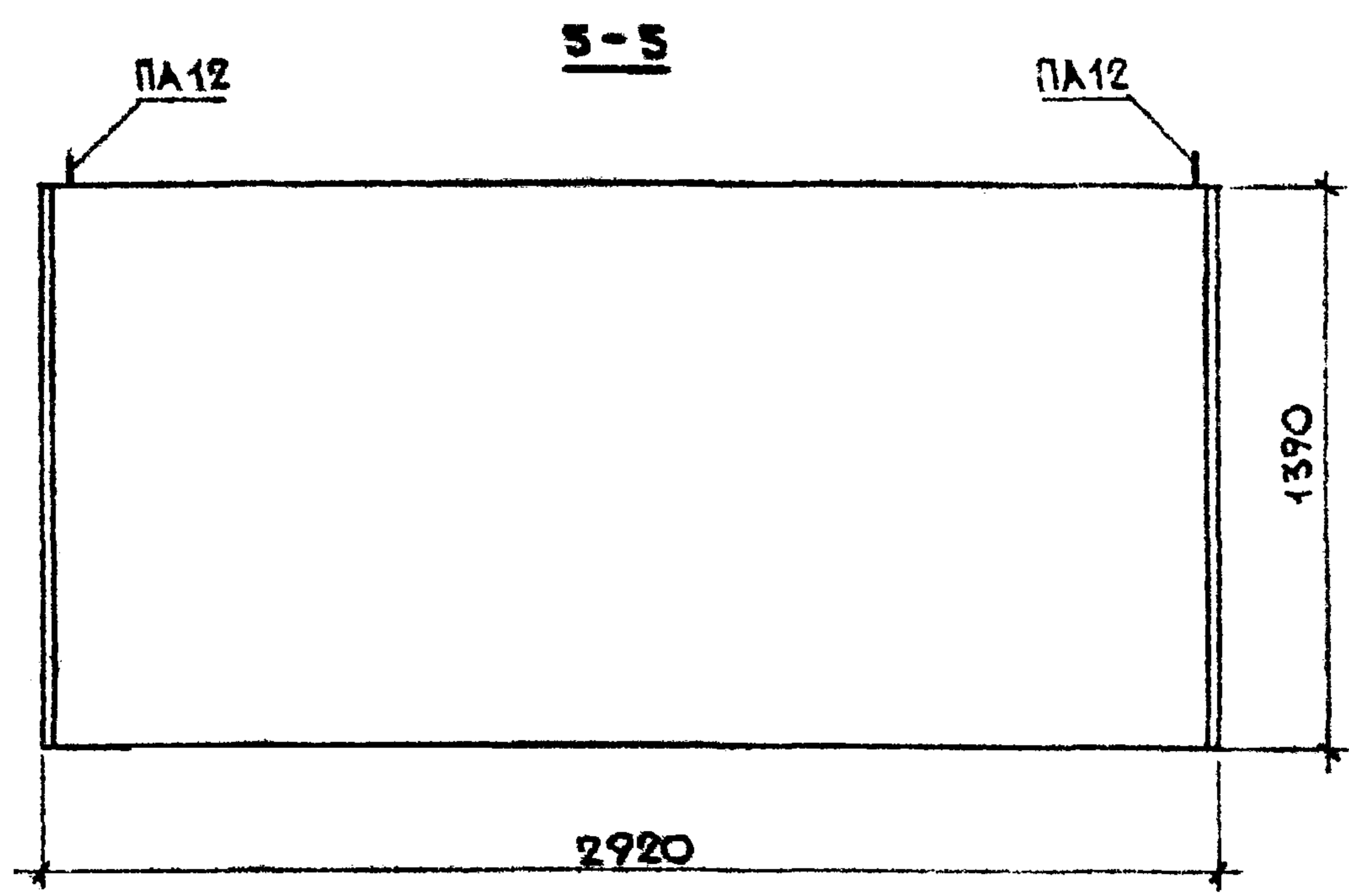
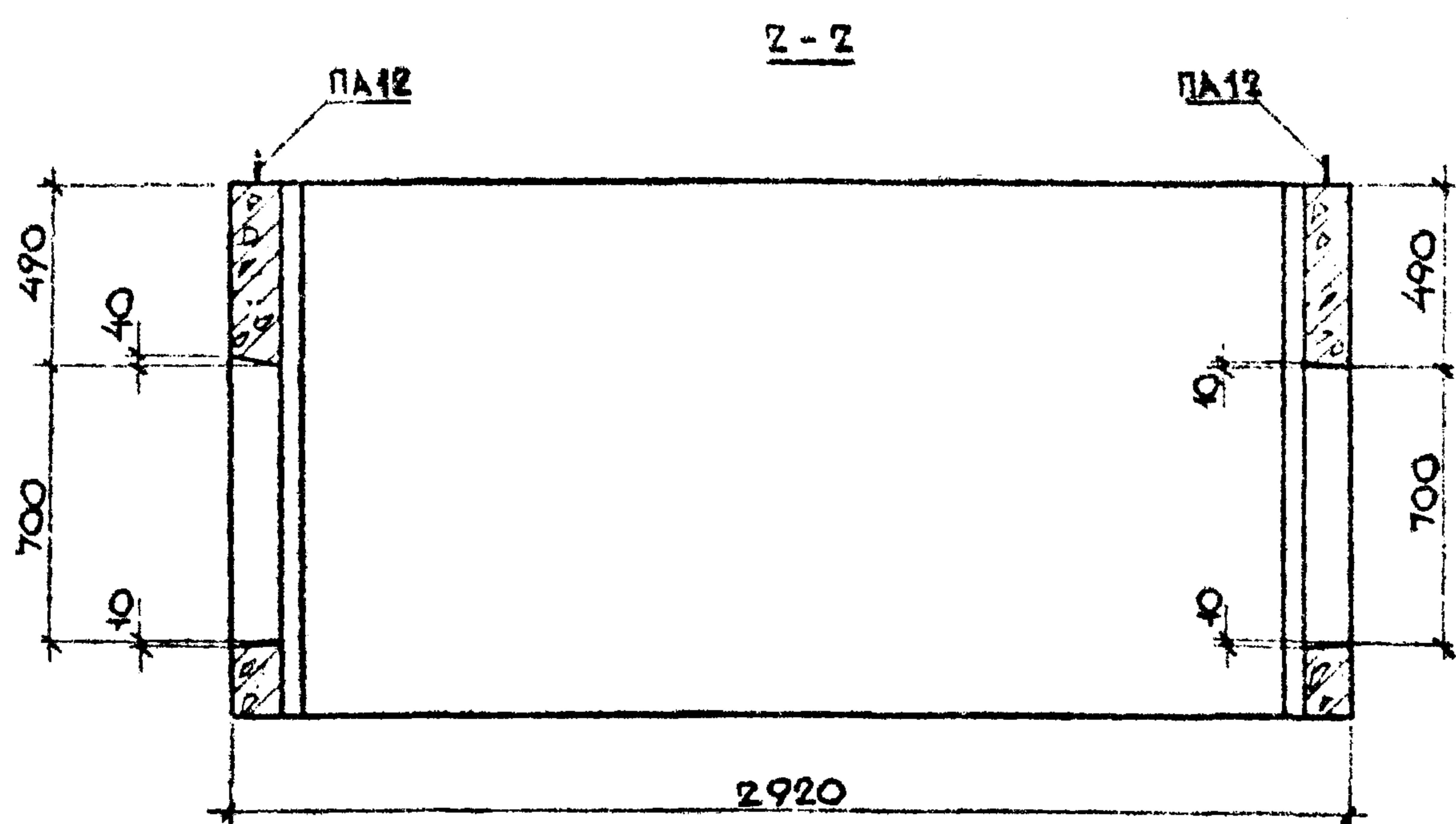


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
МАССА ИЗДЕЛИЯ	кг		3000
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м³		1,20
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	кг	30,8
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ	кг	10,2
	ВСЕГО	кг	41,0
РАСХОД БЕТОНА	м³		1,20
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ			M 200

1. СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №40.  
2. РАЗРЕЗЫ 2-2, 4-4 И ВИД 5-5 СМОТРИ ЛИСТ №39.

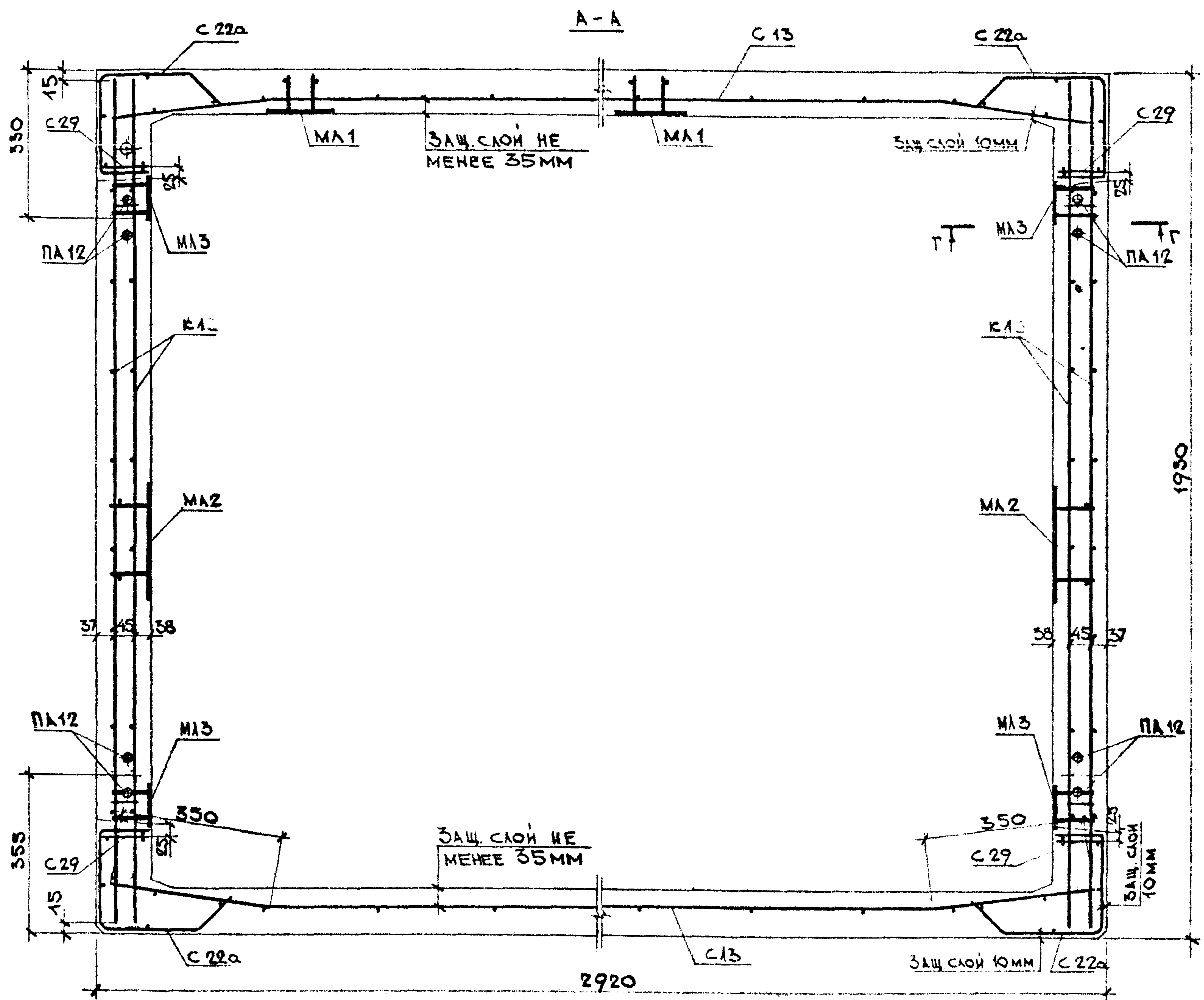
ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШАР 50 14 А-В1	ИЖ 237 Вып. 1, часть 1
ОБЩИЙ ВИД.	ЛИСТ 38

КТБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	О А Ч	Зав. отделом Гл. конструктор Вед. констр. Конструктор Конструктор	Щукин А.И. Зинсон Финельба Булатова Гоголенко	Согласовано: Инженер пр. МТО Лаговер	1978 г.
					М 1:25



ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50 14 А - В1	ИИ 237 вып. 1 часть 1
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 39

1978г.  
 М 1:10  
 ЗАВ. ОМА  
 РА КОНСТР  
 БЕЛ. КОНСТ  
 КОНСТРУКТ.  
 ШУКИН  
 АУЗИНСОН  
 ФИМЕНА  
 БУЛАТОВА  
 КМБ МОСОРГПРОИМПЕРИЯ  
 ОАЧ



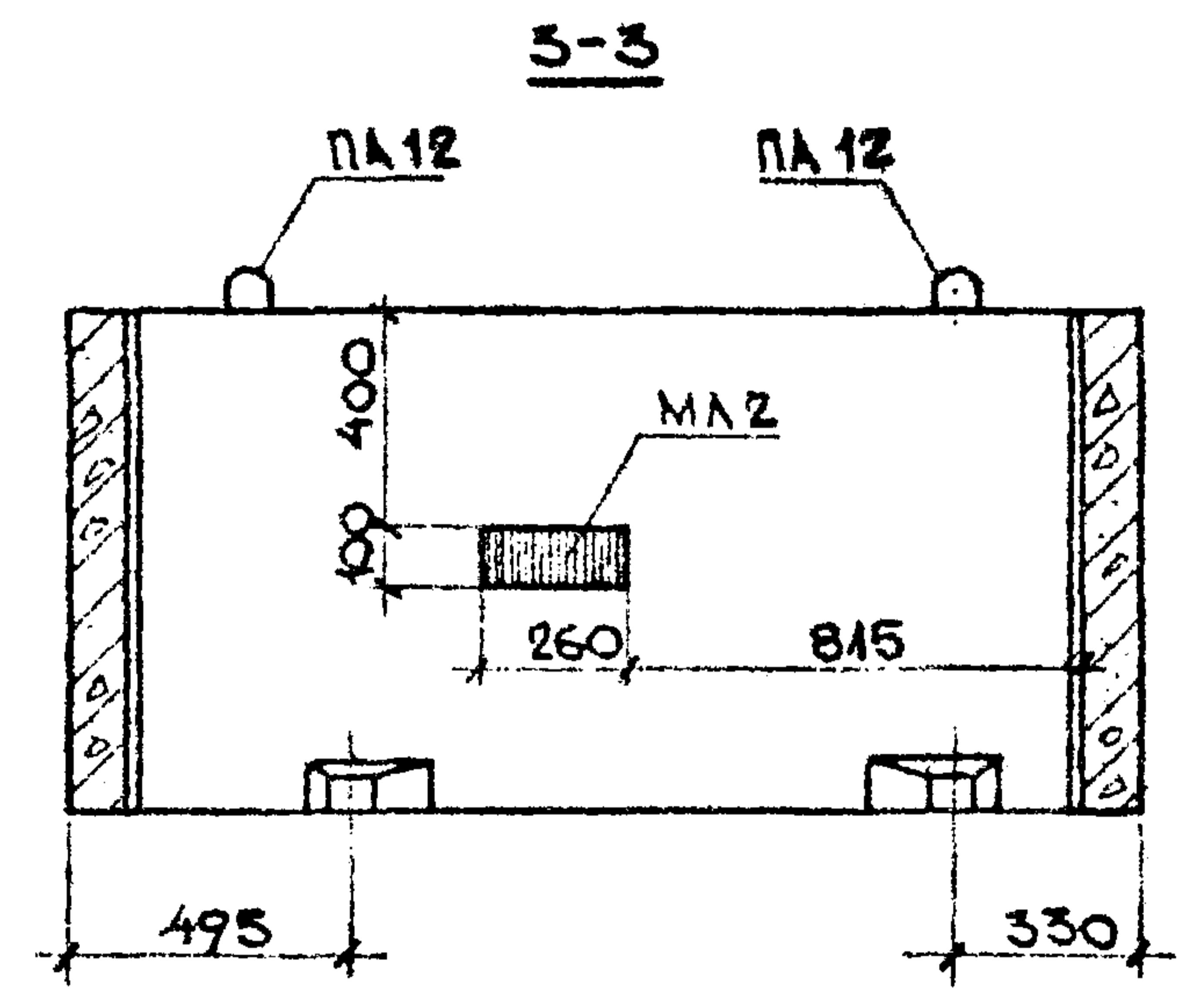
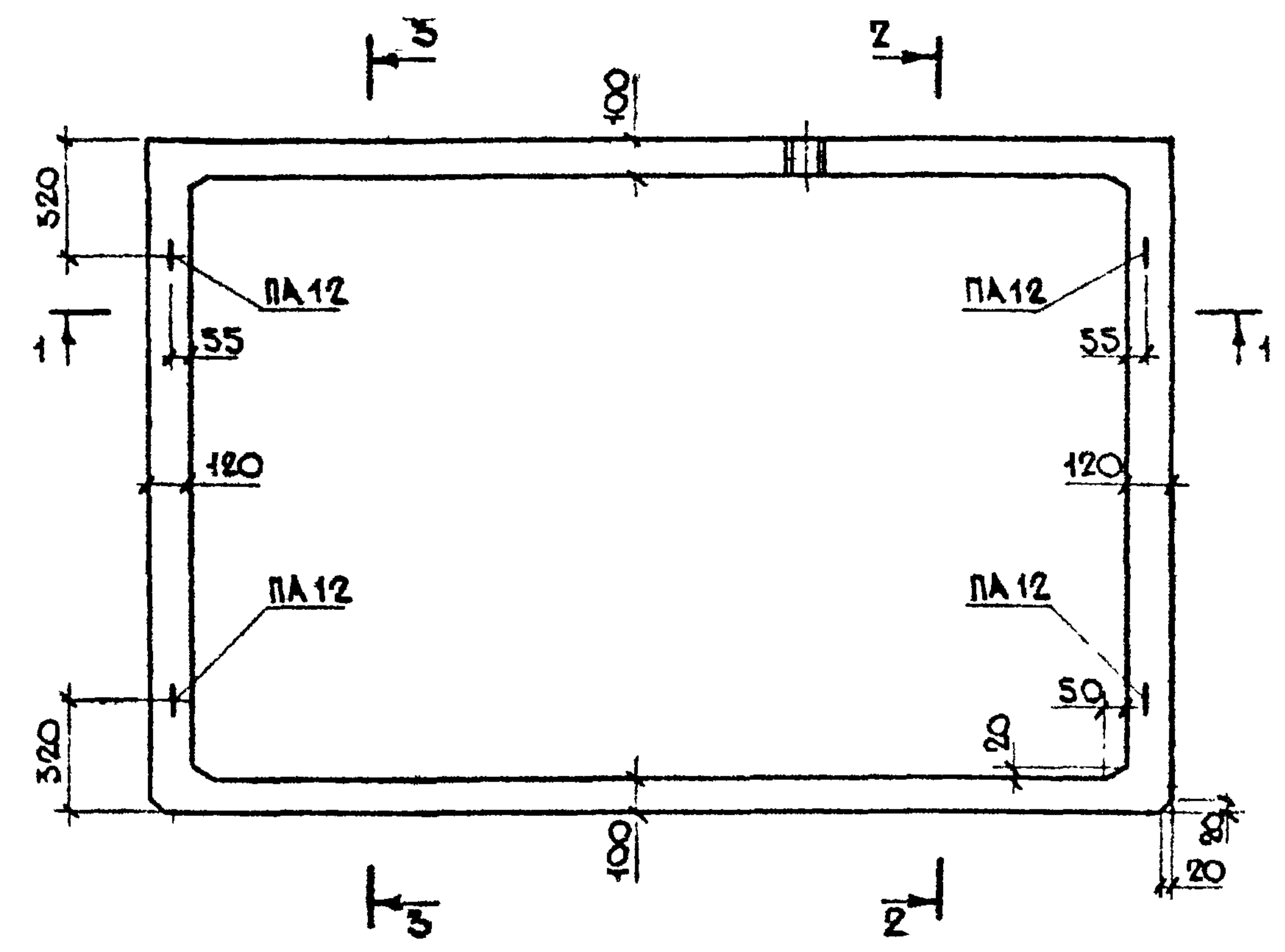
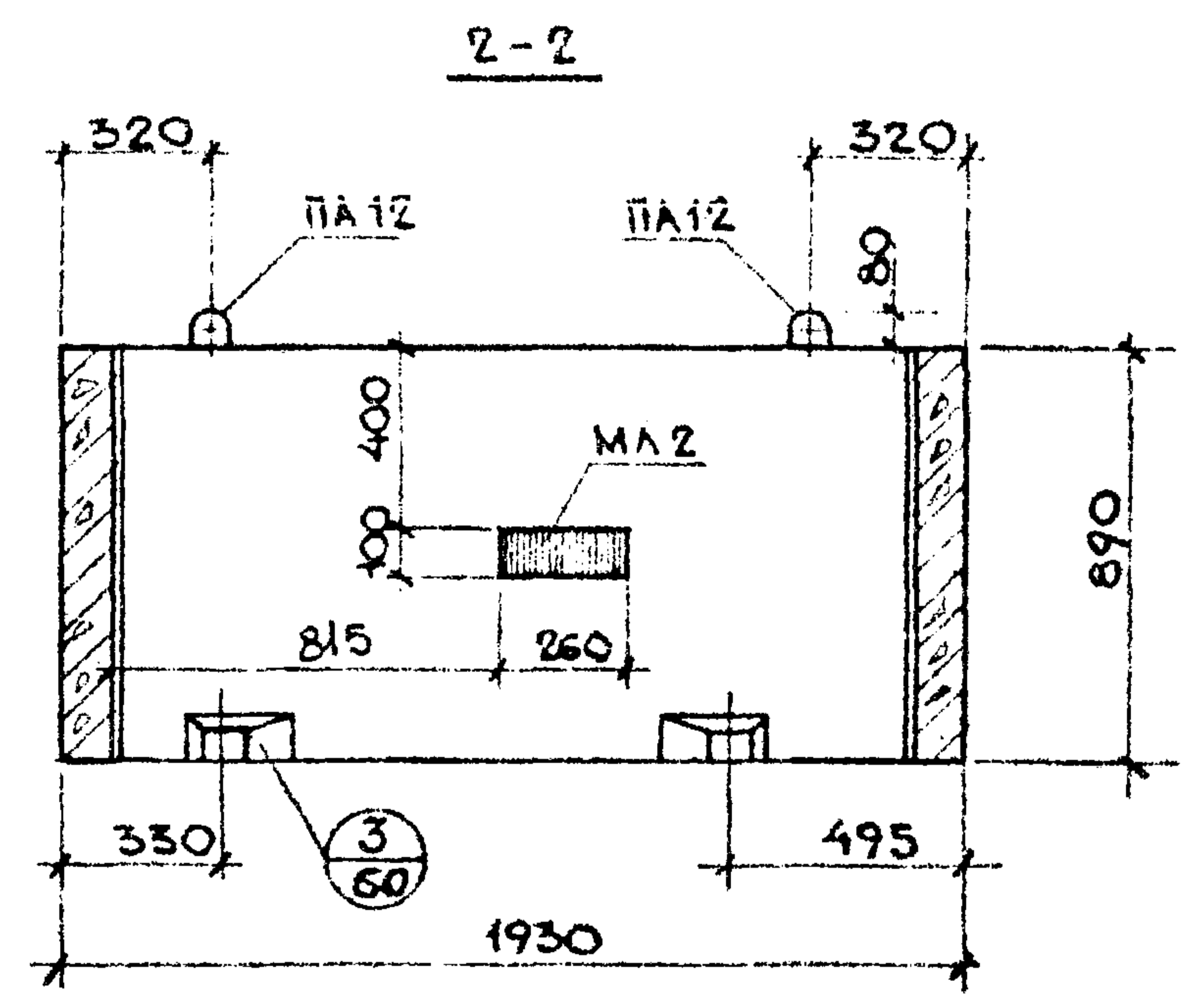
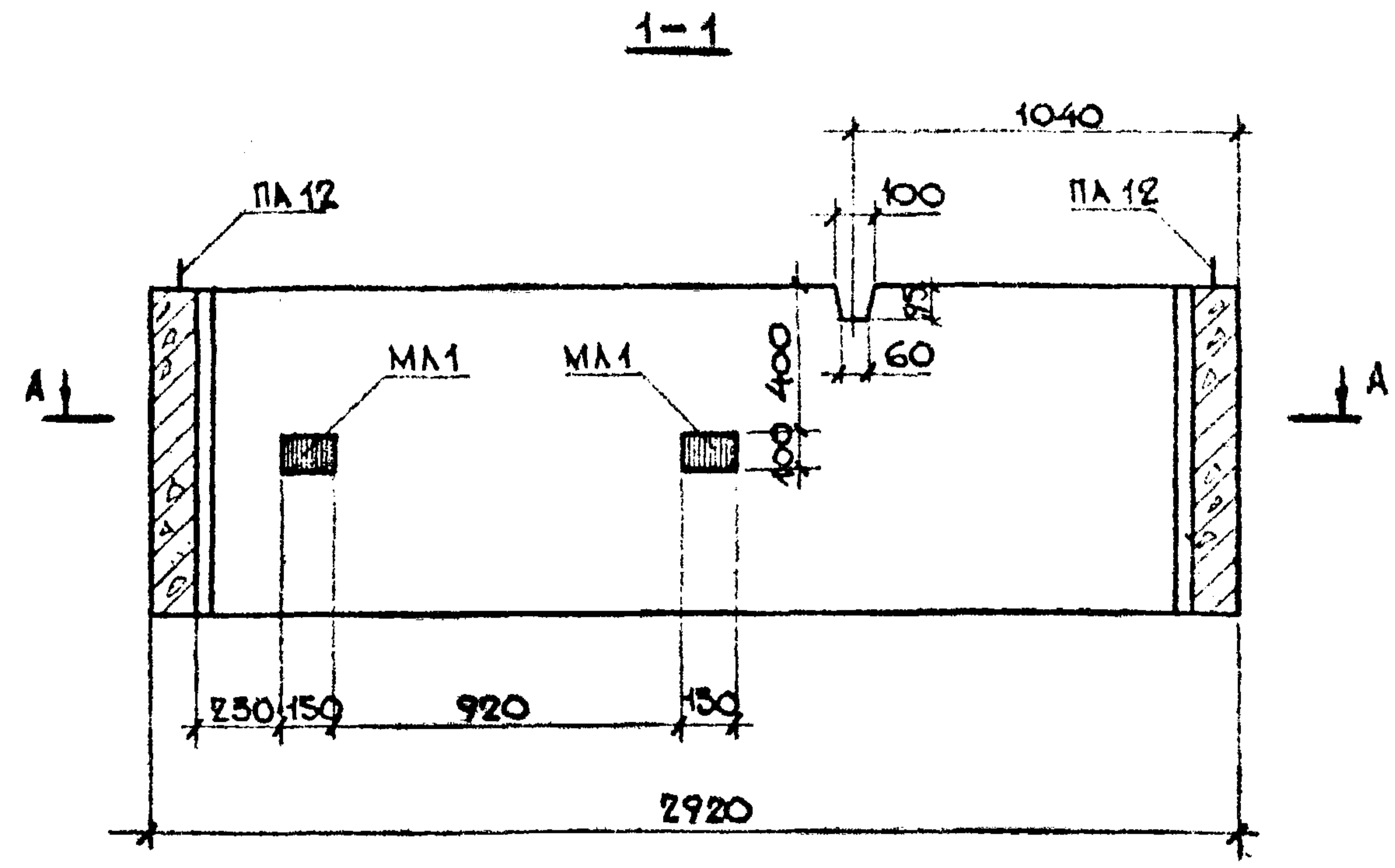
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИИ АНСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ШАГ 5014А-В1	С 13	2	3,974	7,948	4а
	С 22а	4	1,048	4,192	6а
	К 1	2	5,238	10,476	14а
	С 40	2	1,608	3,216	9б
	ПА 12	4	0,99	3,96	12а
	МА 1	2	1,292	2,584	12б
	МА 2	2	1,982	3,964	12
	С 29	4	0,252	1,008	7б
	МА 3	8	0,455	3,64	13а
	Итого			41,0	

1. СЕЧЕНИЕ Г-Г СМ. ЛИСТ №61.  
 2. ПРИ УСТАНОВКЕ СЕТОК С33 И С40 СЕТКУ С22 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 5014А-В1	ИИ 237 вып. 1, часть 1
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 40

1978Г	М	1:25
СОГЛАСОВАНО: ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПР. МТО МИНИТЭП ЛАГОВЕР		
ЗАВ. ОТДЕЛОМ ГА КОНСТРУК. АНЗИНСОН	ЩУКИН	
ВЕД. КОНСТРУК. ФИНЕЛЬД	АНЗИНСОН	
КОНСТРУКТОР БУЛАТОВА	ФИНЕЛЬД	
КОНСТРУКТОР ГОДОМЕНКО	БУЛАТОВА	
КТБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	О.А.Ч.	

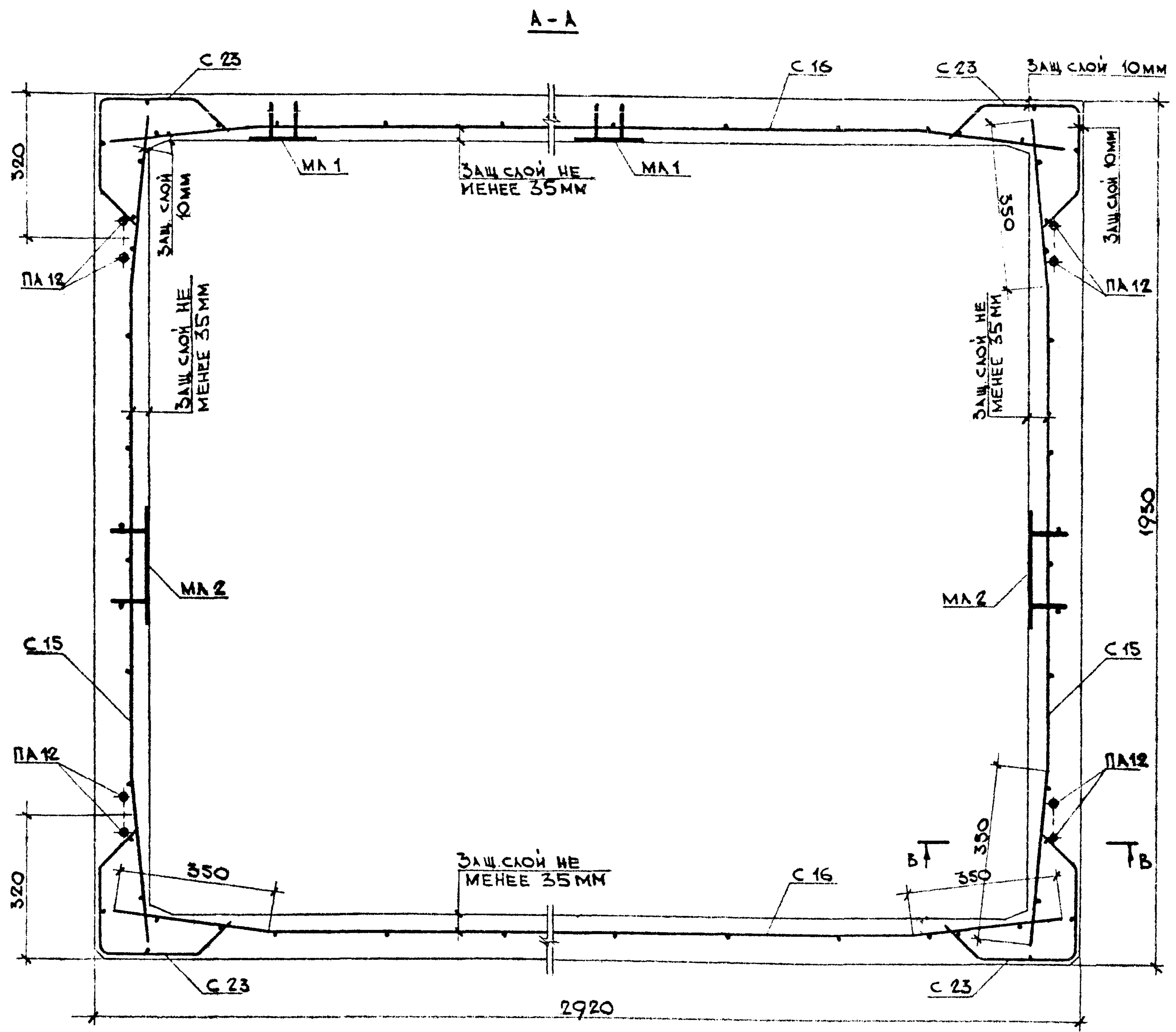


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	2210
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М <sup>3</sup>	0,883
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	КГ 15,3
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТА	КГ 6,54
	ВСЕГО	КГ 21,8
РАСХОД БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,883
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	—	М200

СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №42.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛЮФТА ШАГ 509 - В1	ИЖ 237
ОБЩИЙ ВИД.	лист 41

1978г.  
 М  
 1:10  
 ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
 ГА КОНСТРУК  
 В.Е.А. КОНСТР  
 КОНСТРУКТОР  
 О А Ч  
 К П Б МОСОРГСВЯТОЙ МАТЕРИАЛЫ



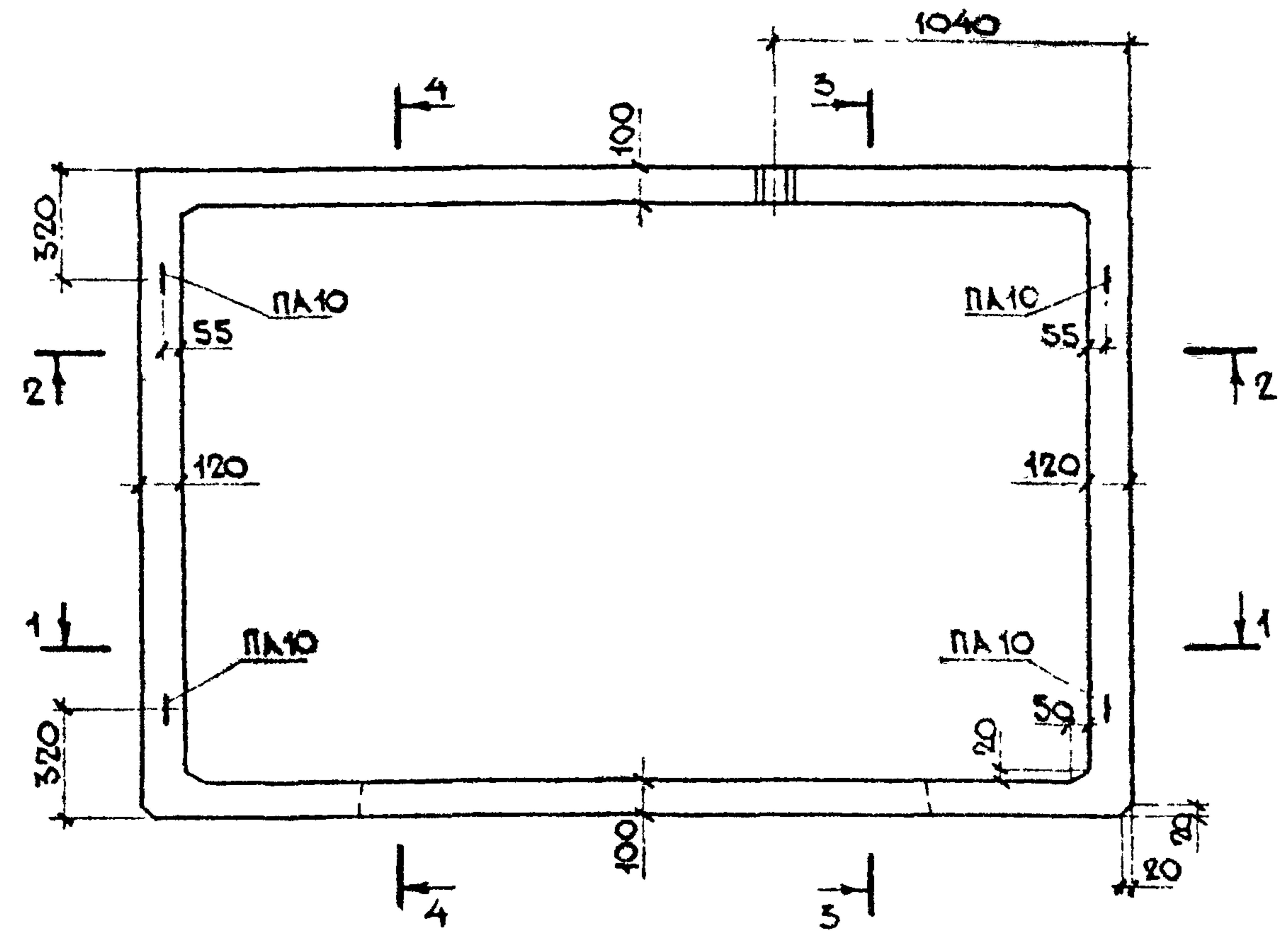
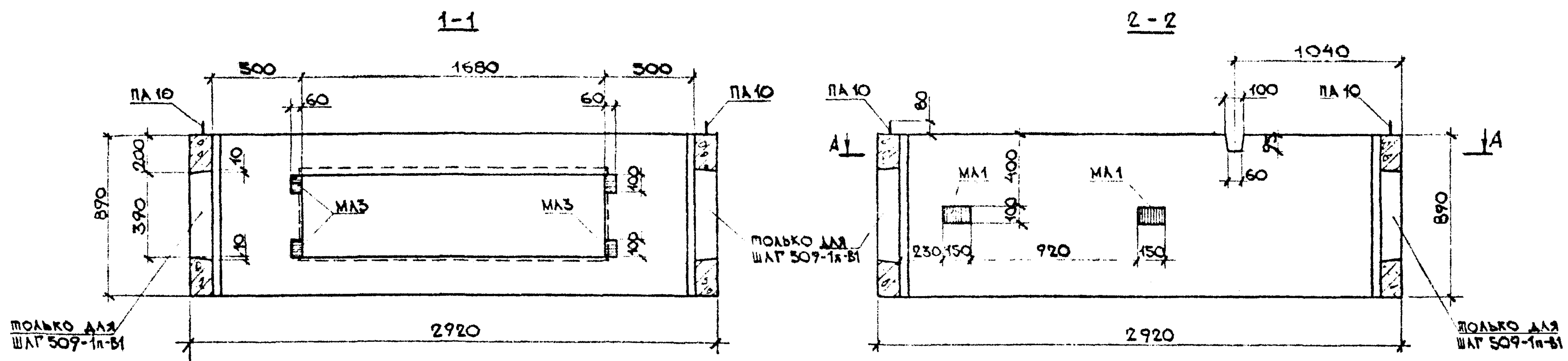
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИИ ЛИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
ШАГ 50 9 - В1	С 15	2	1,705	3,41	4Б
	С 16	2	2,602	5,204	4Б
	С 23	4	0,683	2,732	6а
	ПА 12	4	0,99	3,96	12а
	МА 1	2	1,292	2,584	12Б
	МА 2	2	1,982	3,964	12
	Итого			21,8	

1. СЕЧЕНИЕ В-В СМОТРИ ЛИСТ № 61.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50 9 - В1	ИИ 237 вып. 1, часть 1
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 42

КПБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	О А Ч	ЗАВ. ОТДЕЛОМ РА КОНСТРУК	ЩУКИН	СОГЛАСОВАНО:	1978г
					М
ВЕД. КОНСТР.	ФИНЕЛДА	АЙЗЕНСОН	А.И. ПЕР	ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПР. МТО МНИИТЭЛ	1:25
КОНСТРУКТОР	ГОЛОЛЕНКО	БУЛАТОВА	Л.А. ПЕР		



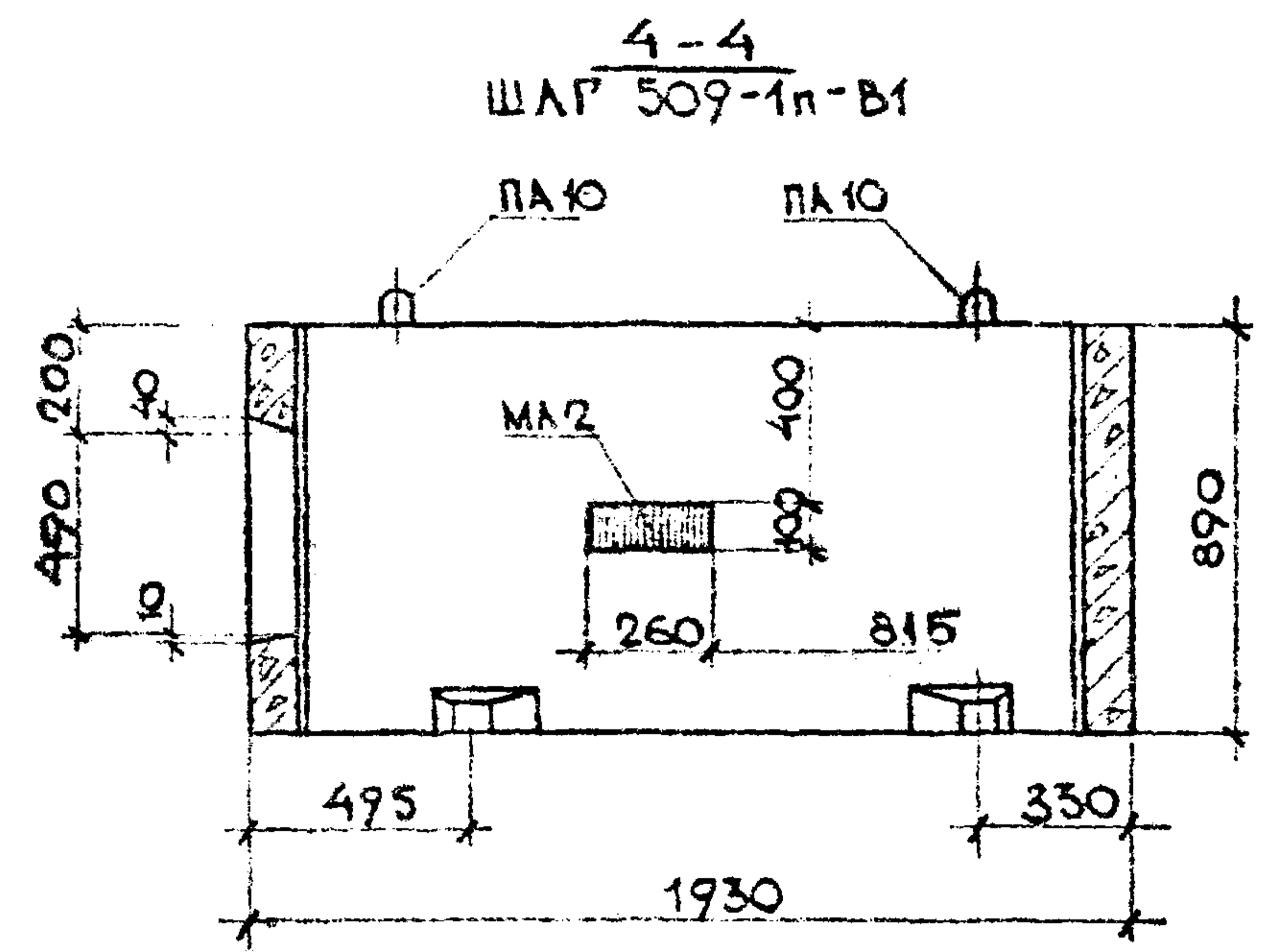
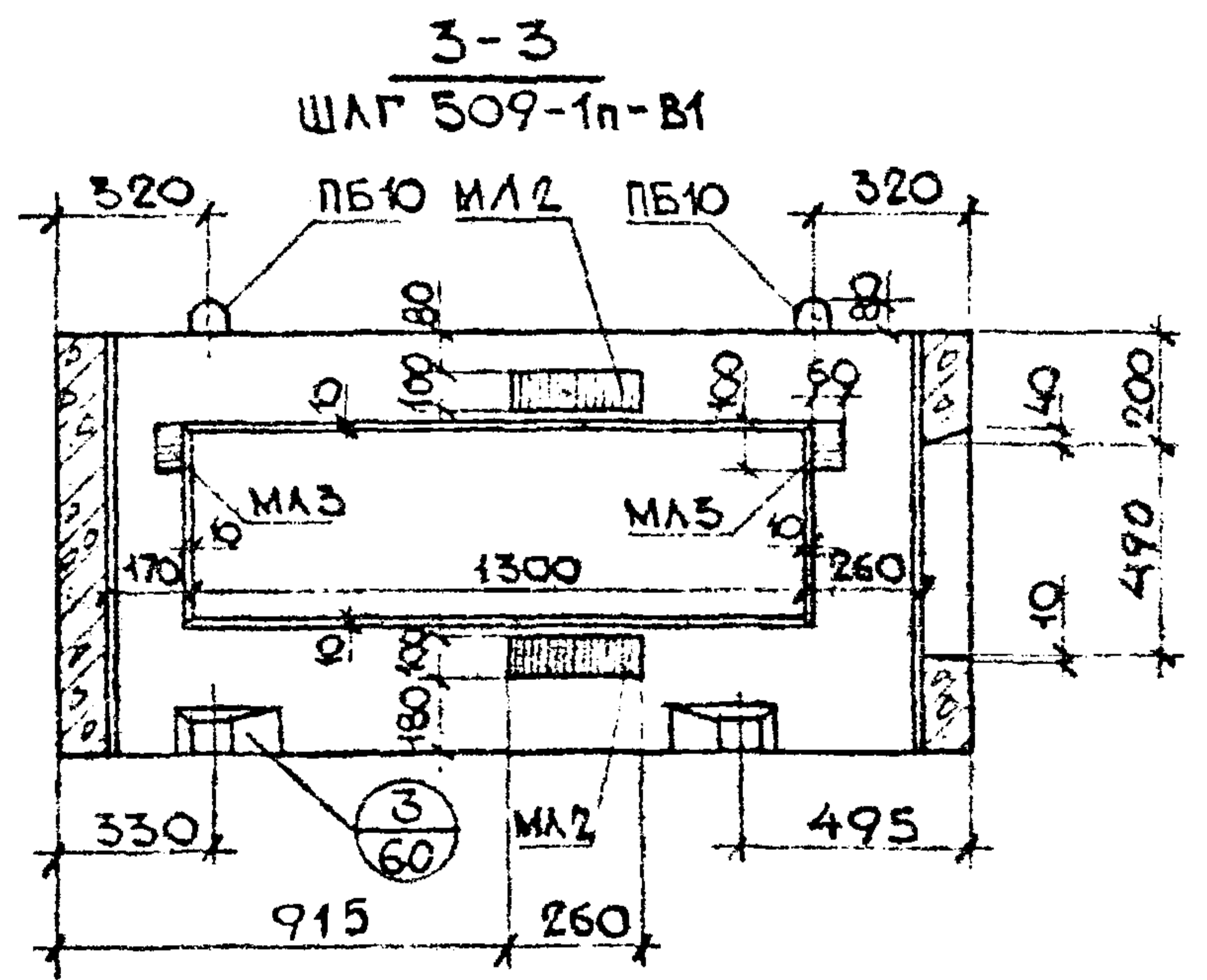
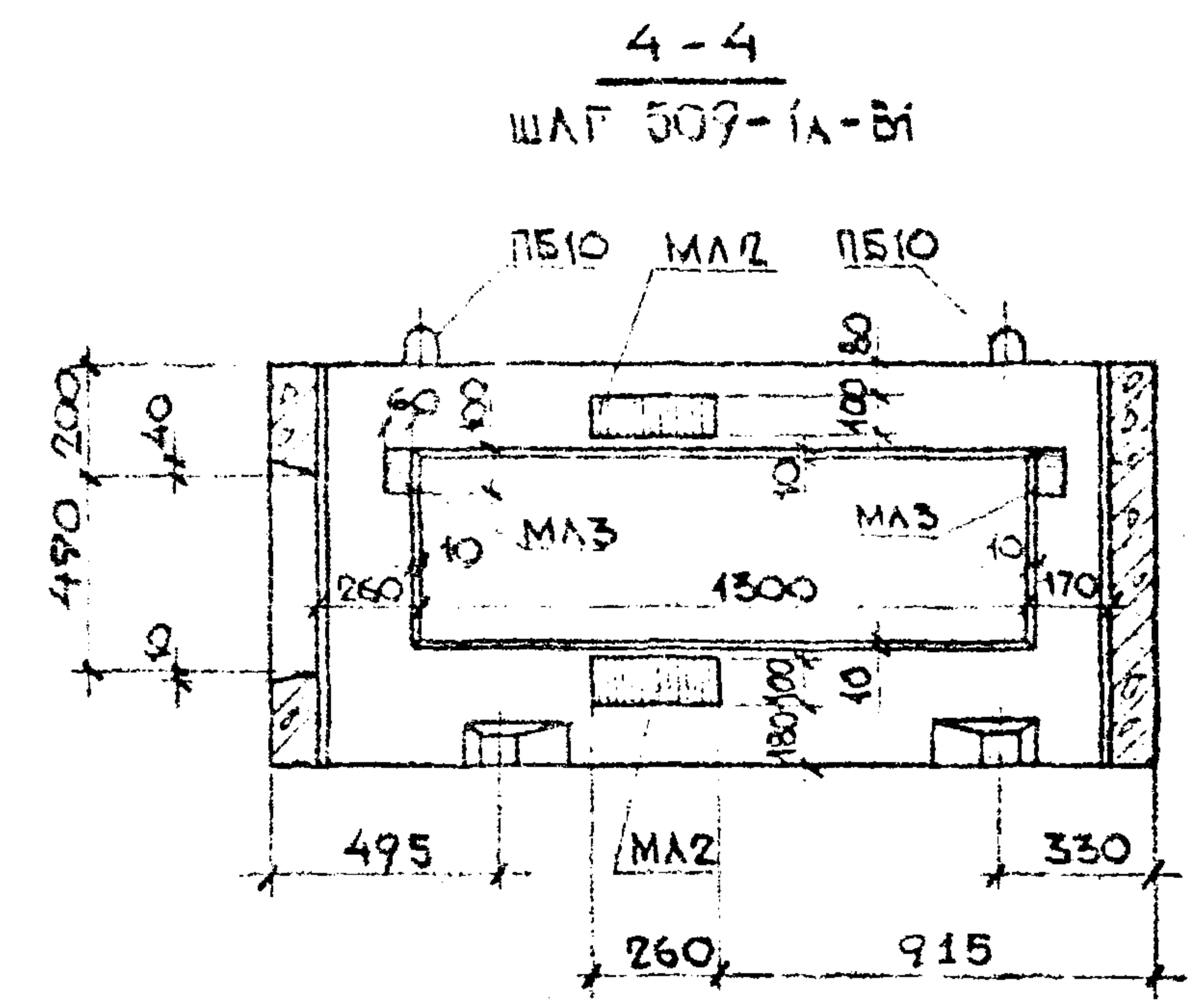
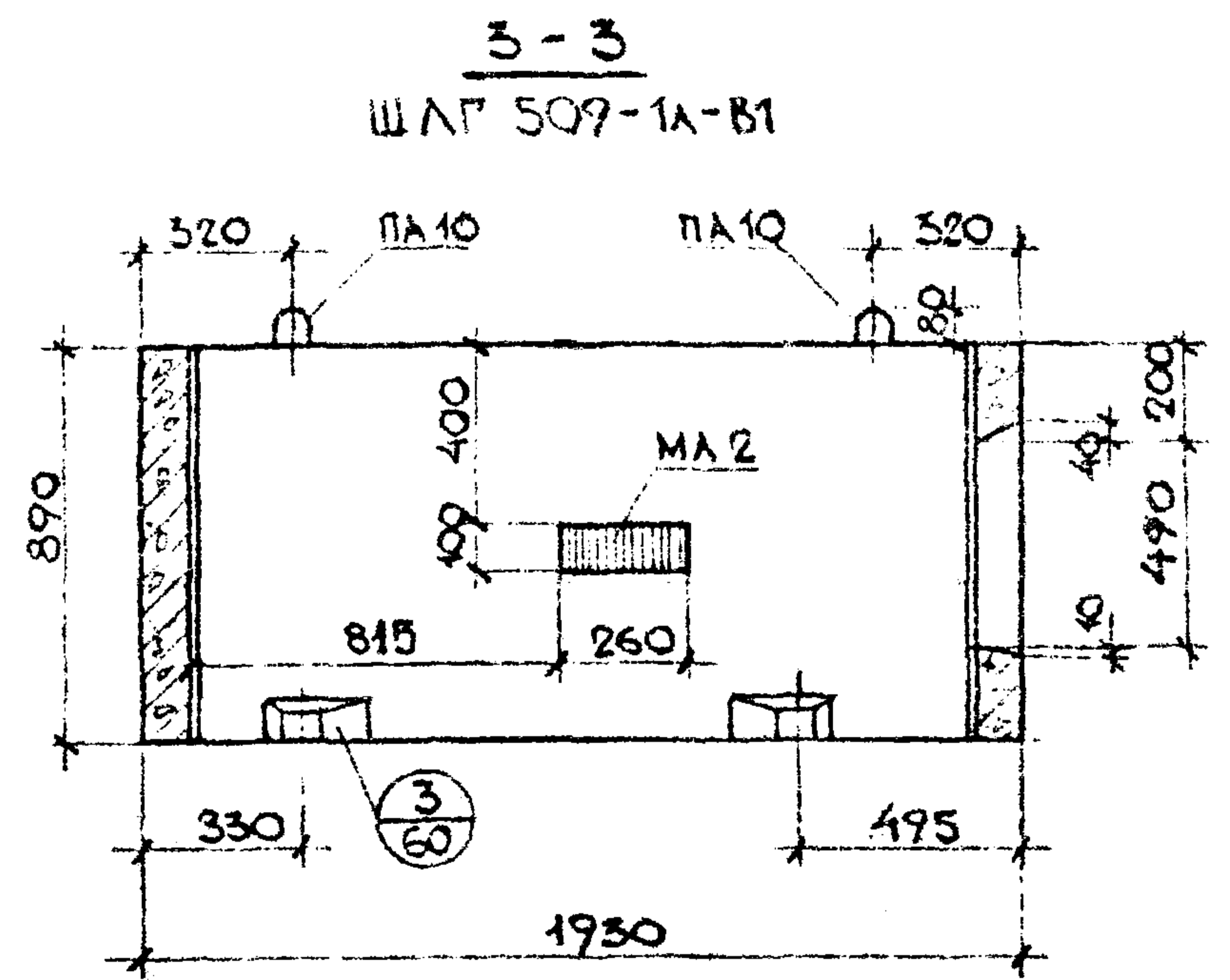
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ				
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ		—	ШАГ 509-1А-В1	ШАГ 509-1П-В1
МАССА ИЗДЕЛИЯ		кг	1820	1820
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		м <sup>3</sup>	0,727	0,727
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	кг	22,5	22,5
	ЗАКЛАД. ДЕТ.	кг	11,3	11,3
	ВСЕГО	кг	33,8	33,8
РАСХОД БЕТОНА		м <sup>3</sup>	0,727	0,727
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ		—	М 200	М 200

1. РАЗРЕЗЫ 3-3 и 4-4 СМОТРИ ЛИСТ №44.  
2. СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №45.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 509-1А-В1, ШАГ 509-1П-В1	ИЖ 237 выв. 1, часть 1
ОБЩИЙ ВИД.	ЛИСТ 43

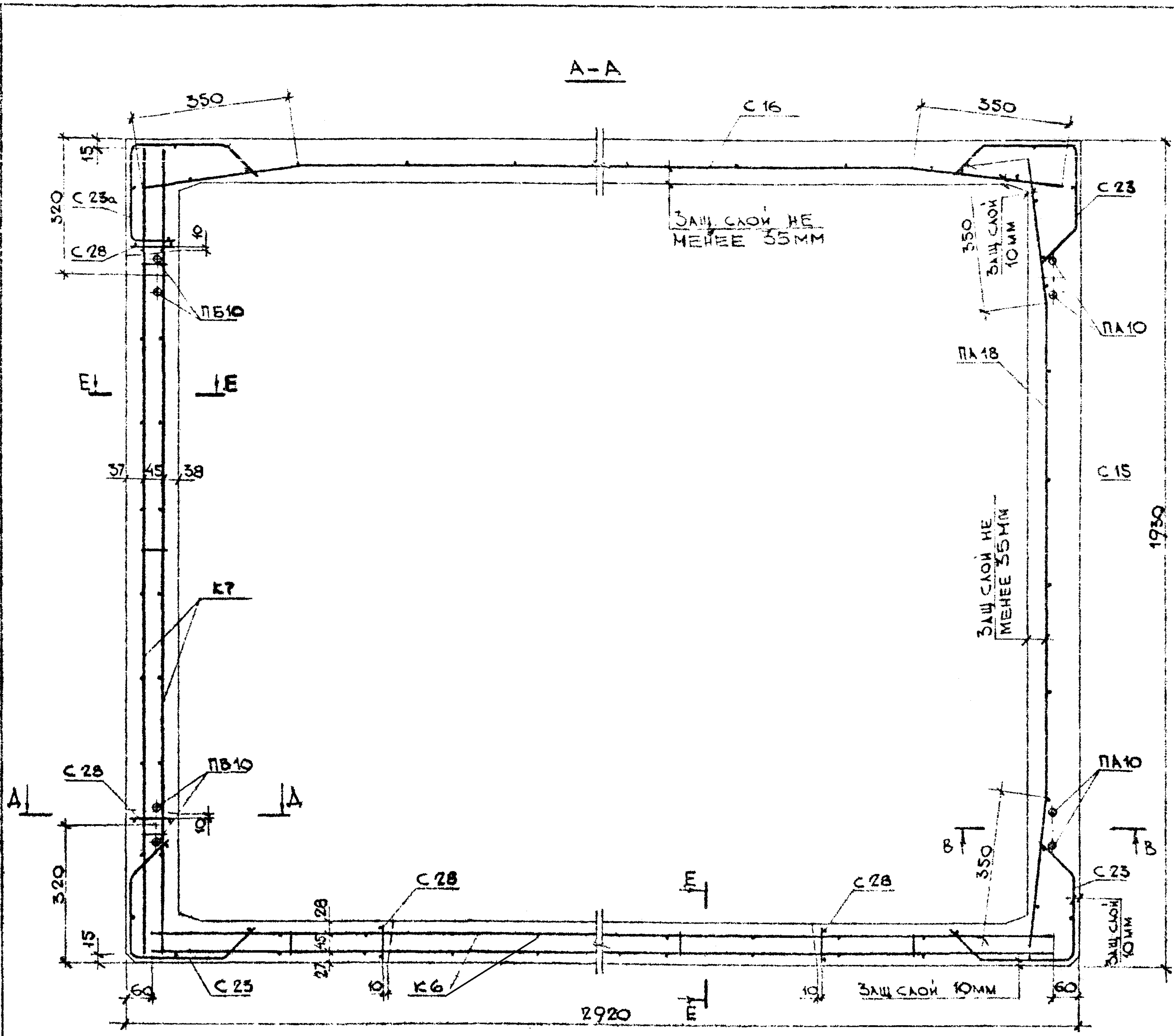


1978г	М	1:25
СОГЛАСОВАНО:		
И.ИНЖЕНЕР ПР. МТО МНУИТЭП		
ЛАГОВЕР		
ЗАВ. ОМБЛОМ ШУКИН		
ГЛА. КОНСТР. АНЗИНСОН		
ВЕД. КОНСТР. ФИНЕЛРА		
КОНСТРУКТОР ВУЛАМОВА		
КОНСТРУКТОР ГОМЕЧКО		
КПБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОДЧ	



ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 509-1А-В1, ШАГ 509-1П-В1.	ИЖ 237 выд. 1 лист 1
ОБЩИЙ ВИД.	ЛИСТ 44

1978	М 1:10
ШУКИН	АНЖИНСОН
ФИНЕЛДА	БУЛАШОВА
ЗАВОДСТВО	ГА КОНСТРУК
ВЕД КОНСТР	КОНСТРУИТОР
КТПБ МОСГОССТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОЛЧ



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

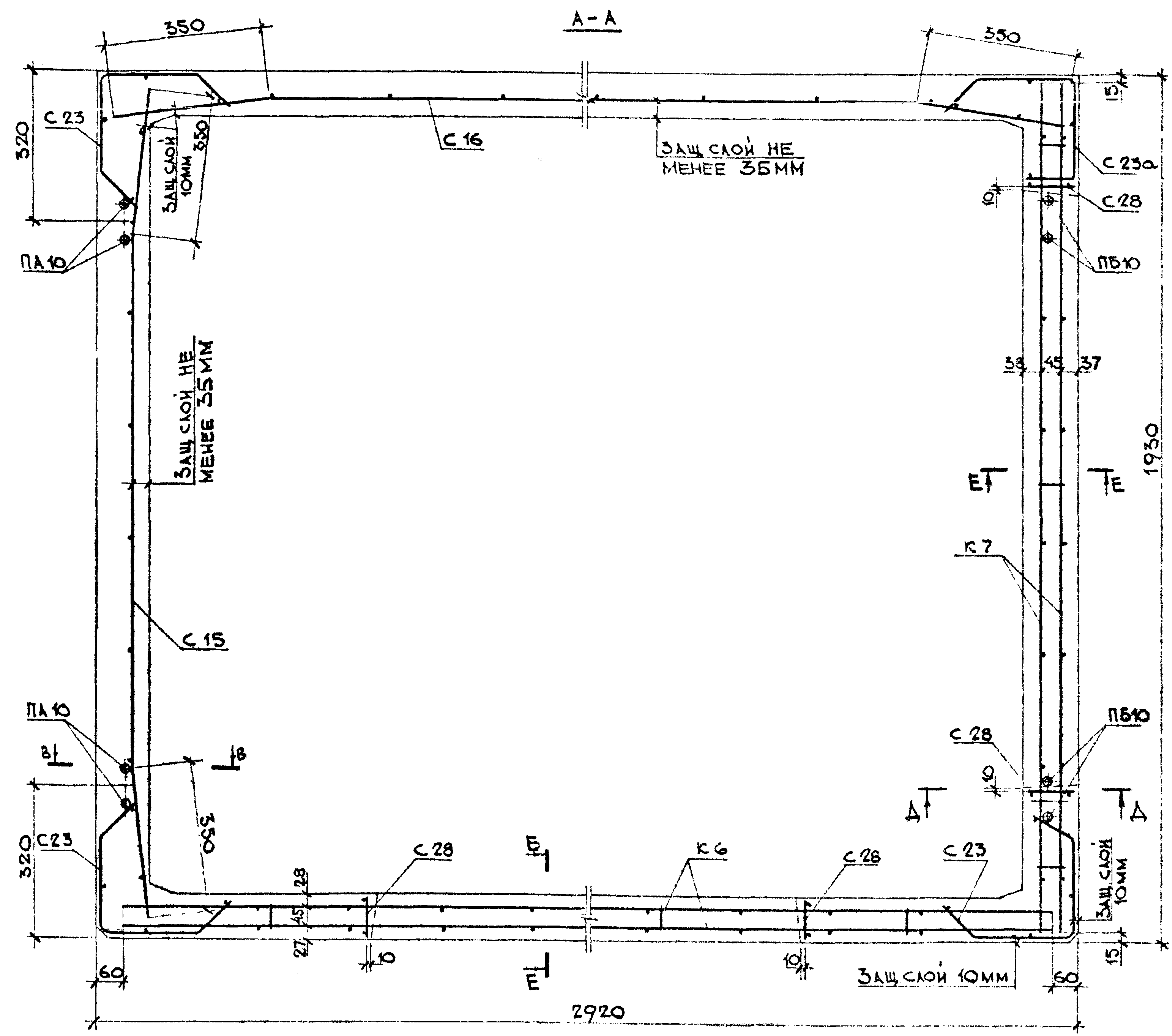
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		НН АНСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	C16	1	2,602	2,602	45
	C15	1	1,705	1,705	45
	C23	3	0,683	2,049	60
	K6	1	4,882	4,882	150
	K7	1	3,402	3,402	150
	C40	1	1,608	1,608	95
	ПА10	2	0,611	1,222	120
	МА1	2	1,292	2,584	120
	МА2	3	1,982	5,946	12
	МА3	6	0,455	2,73	130
	C28	4	0,194	0,776	76
	PB10	2	0,611	1,222	11
	C23a	1	0,683	0,683	60
	C37	1	237	237	8
Итого:				33,8	

ШАГ 50 9-1А-В1

1 СЕЧЕНИЯ А-А, В-В И Е-Е СМОТРИ ЛИСТ №61.  
 2 ПРИ УСТАНОВКЕ СЕТОК С37, С40 СЕТКУ С23 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА	ИМ 237 Вып. 1, часть 1
ШАГ 50 9-1А-В1	ЛИСТ
АРМИРОВАНИЕ	45

1978г.  
 М 1:10  
 ЗАВ. ОТДЕЛОМ ШУКИН  
 ГА. КОНСТР. АКИНСОН  
 ВЕД. КОНСТР. ФИНЕВА  
 КОНСТРУКТ. БУЛАТОВА  
 КТПБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ  
 ОДЧ



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

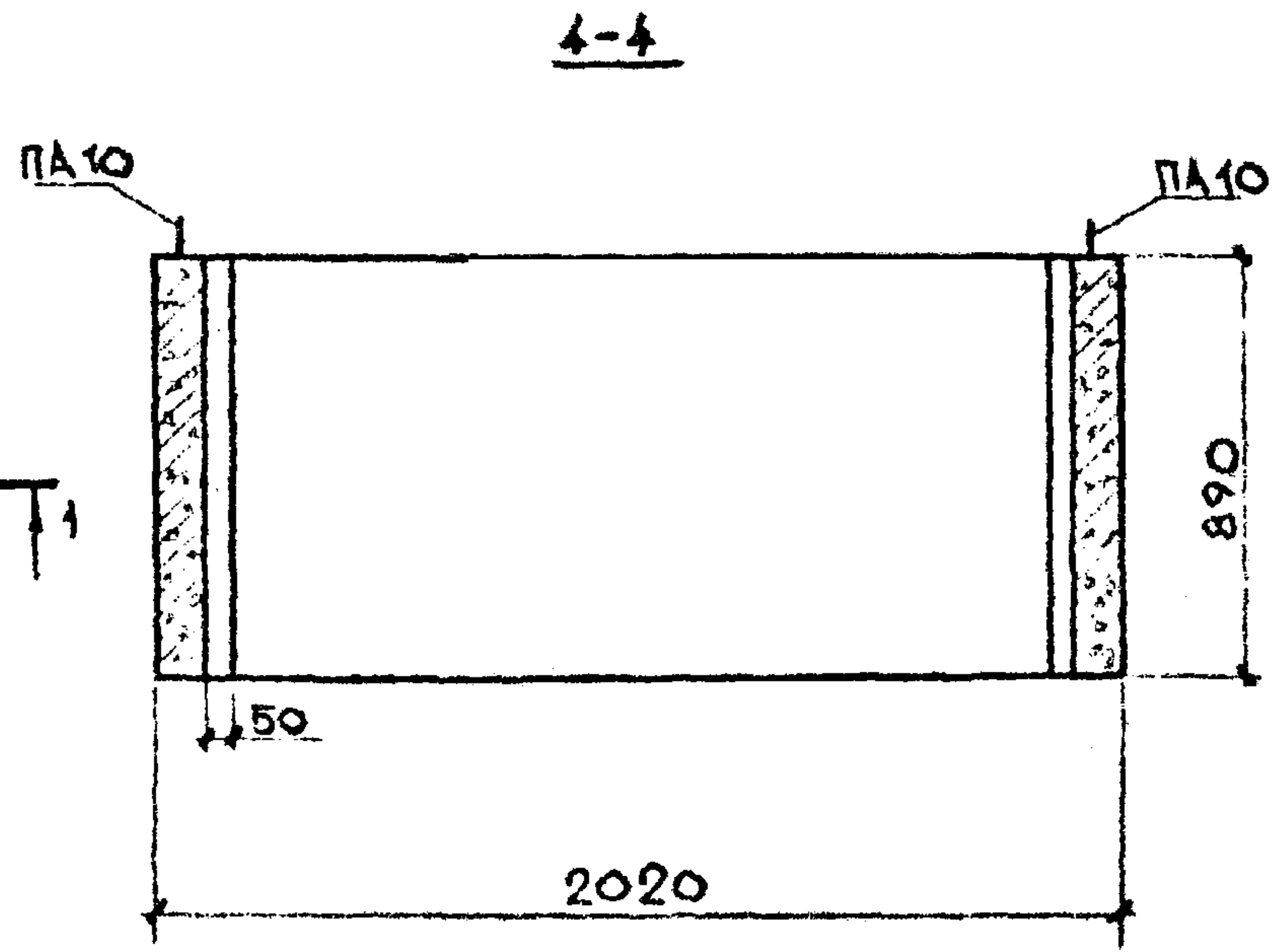
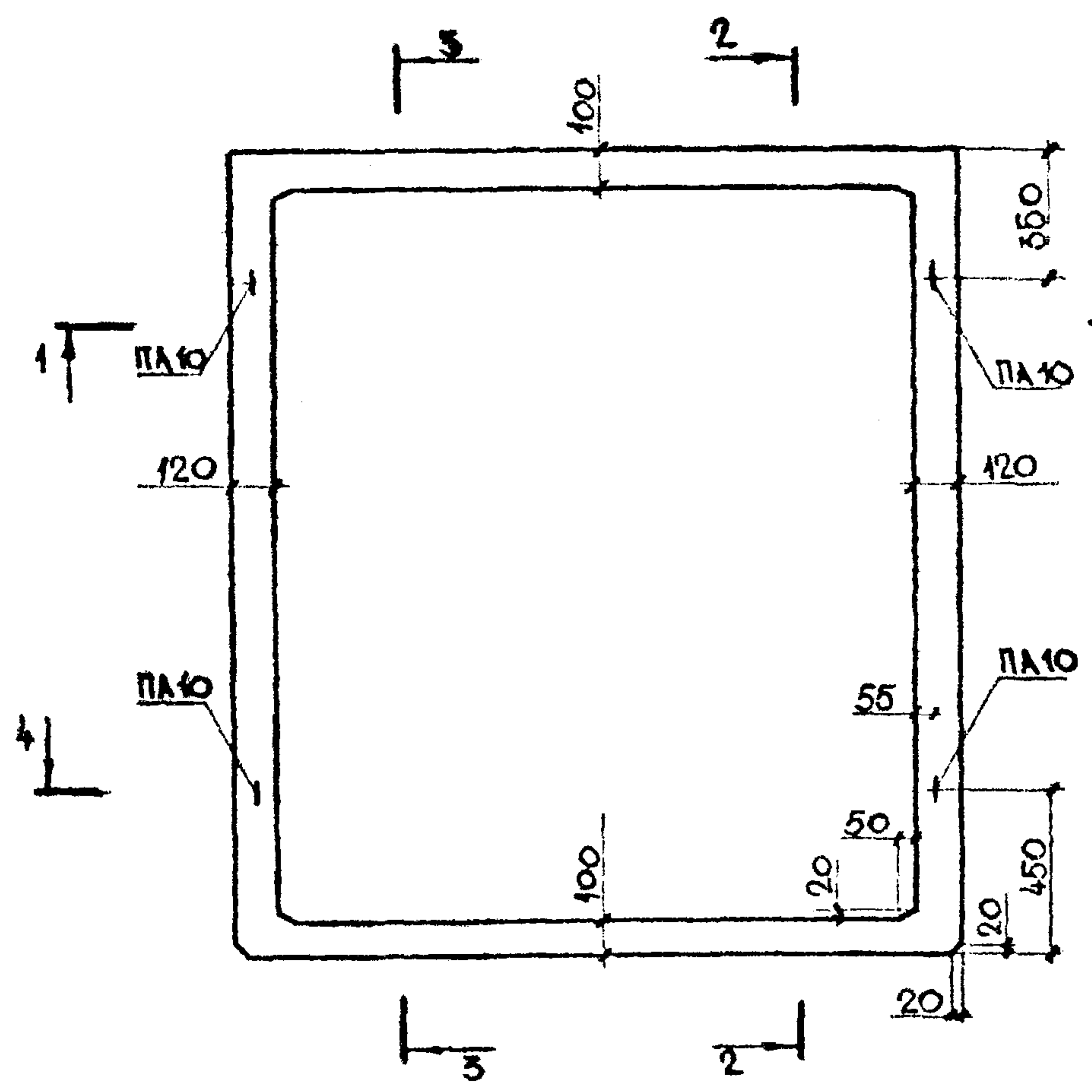
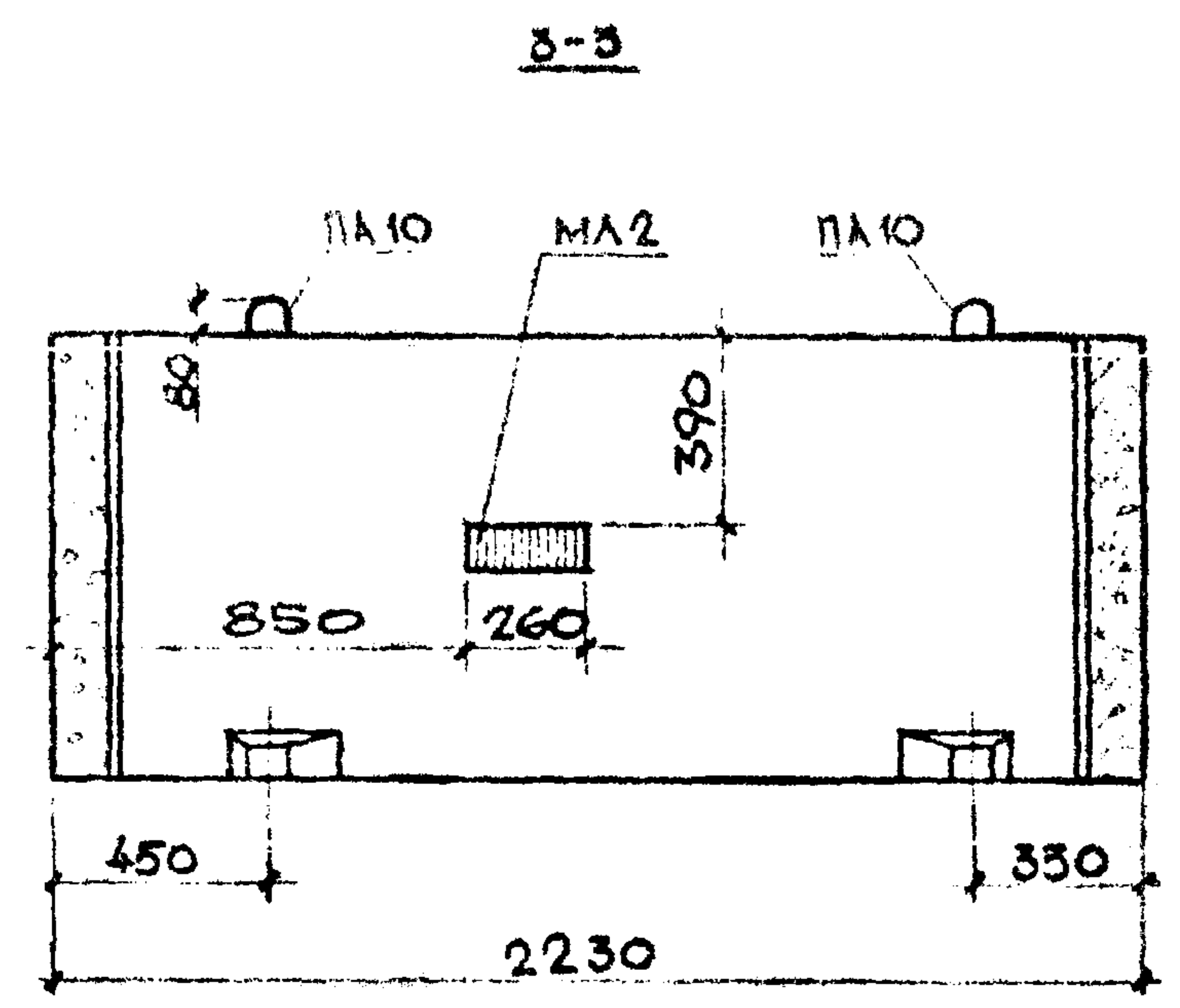
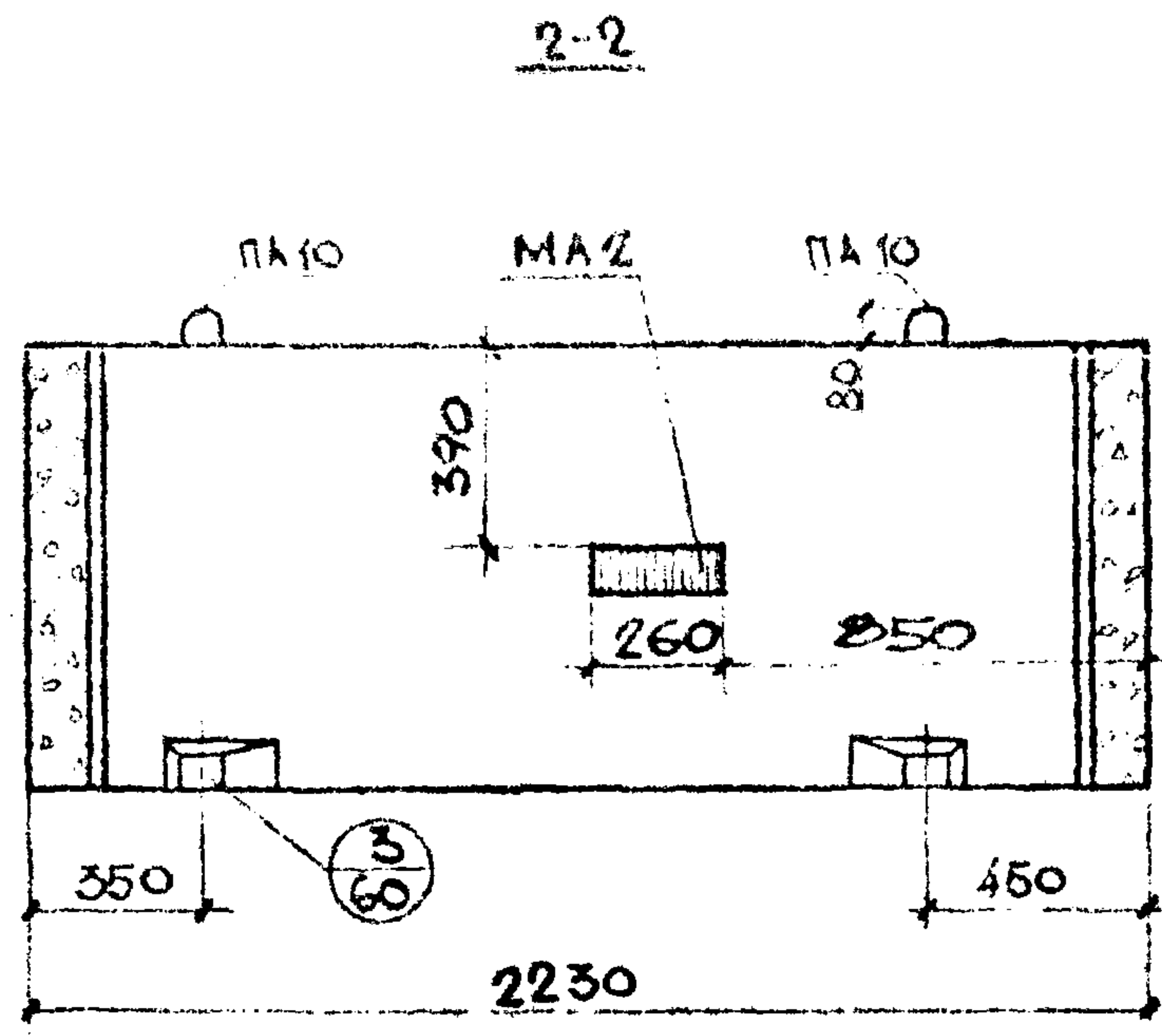
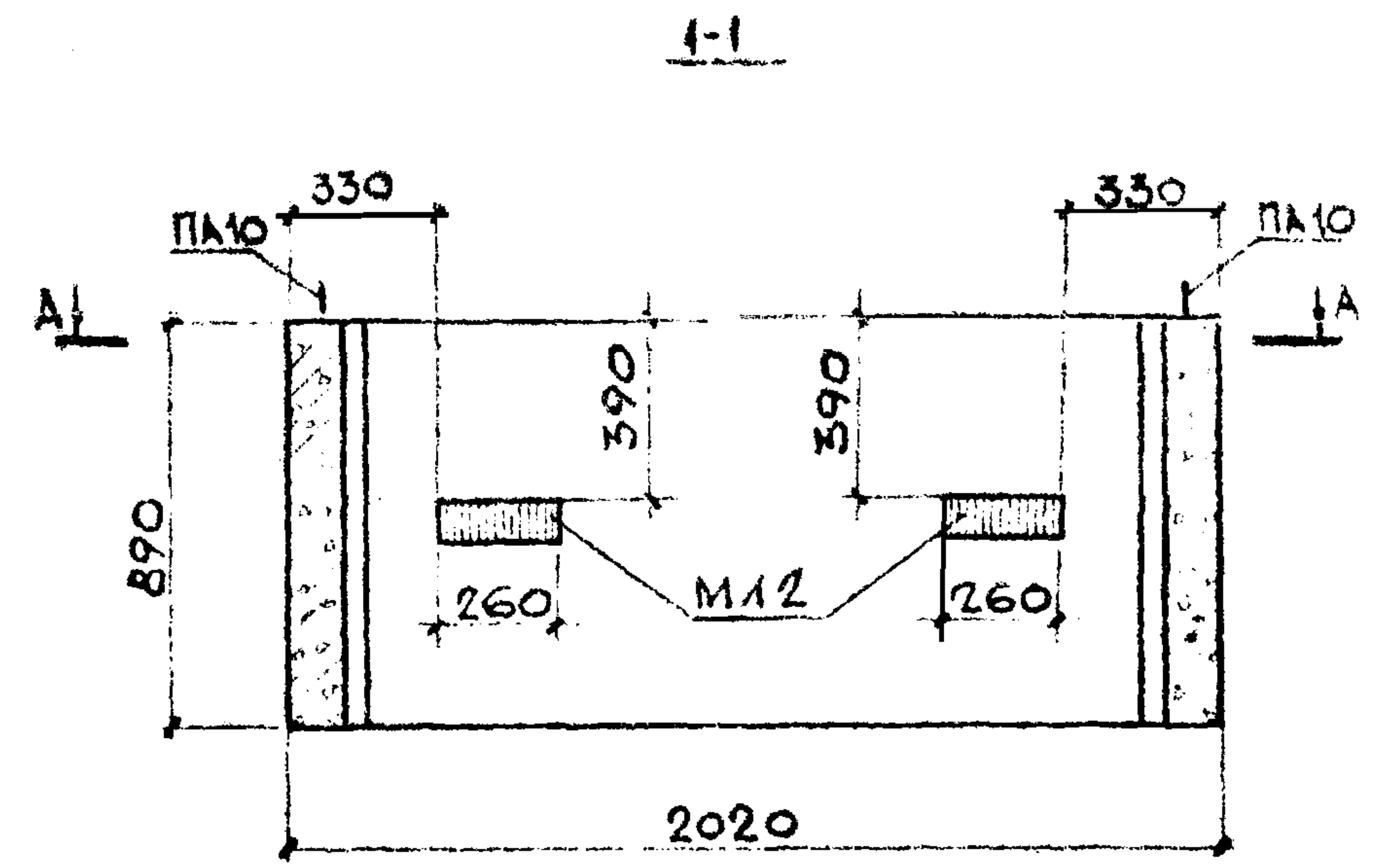
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		НН ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	С 16	1	2,602	2,602	4Б
	С 15	1	1,705	1,705	4Б
	С 23	3	0,683	2,049	6а
	С 37	1	2,37	2,37	8
	К 7	1	3,402	3,402	15Б
	С 40	1	1,608	1,608	9Б
	ПА 10	2	0,611	1,222	12а
	МА 1	2	1,292	2,584	12Б
	МА 2	3	1,982	5,946	12
	МА 3	6	0,455	2,73	13а
	С 28	4	0,194	0,776	7Б
	ПБ 10	2	0,611	1,222	11
	С 23а	1	0,683	0,683	6а
	К 6	1	4,882	4,882	15а
Итого:				33,8	

ШАР 509-1п-В1

1. Сечения А-А; В-В и Е-Е смотри лист № 61.
2. При установке сеток С 37, С 40 сетку С 23 вырезать по месту.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШАР 509-1п-В1	ИЖ 237 вып. 1, часть 1
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 46

1978	СОГЛАСОВАНО:	1978
М 1:25	ГЛАВНГЕНЕР ПР. МТО МНИИТЭГ	
	ЛАГОВЕР	
	ШУКИН	
	АХУНСОН	
	ФИНЕЛЬД	
	ГАРСИЯ	
	ГОГОЛЕНКО	
КМБ	ЗАВ. ОПДЕЛОМ	
МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ГЛАВ. КОНСТР.	
ОДЧ	ВЕД. КОНСТР.	
	КОНСТРУКТОР	
	КОНСТРУКТОР	

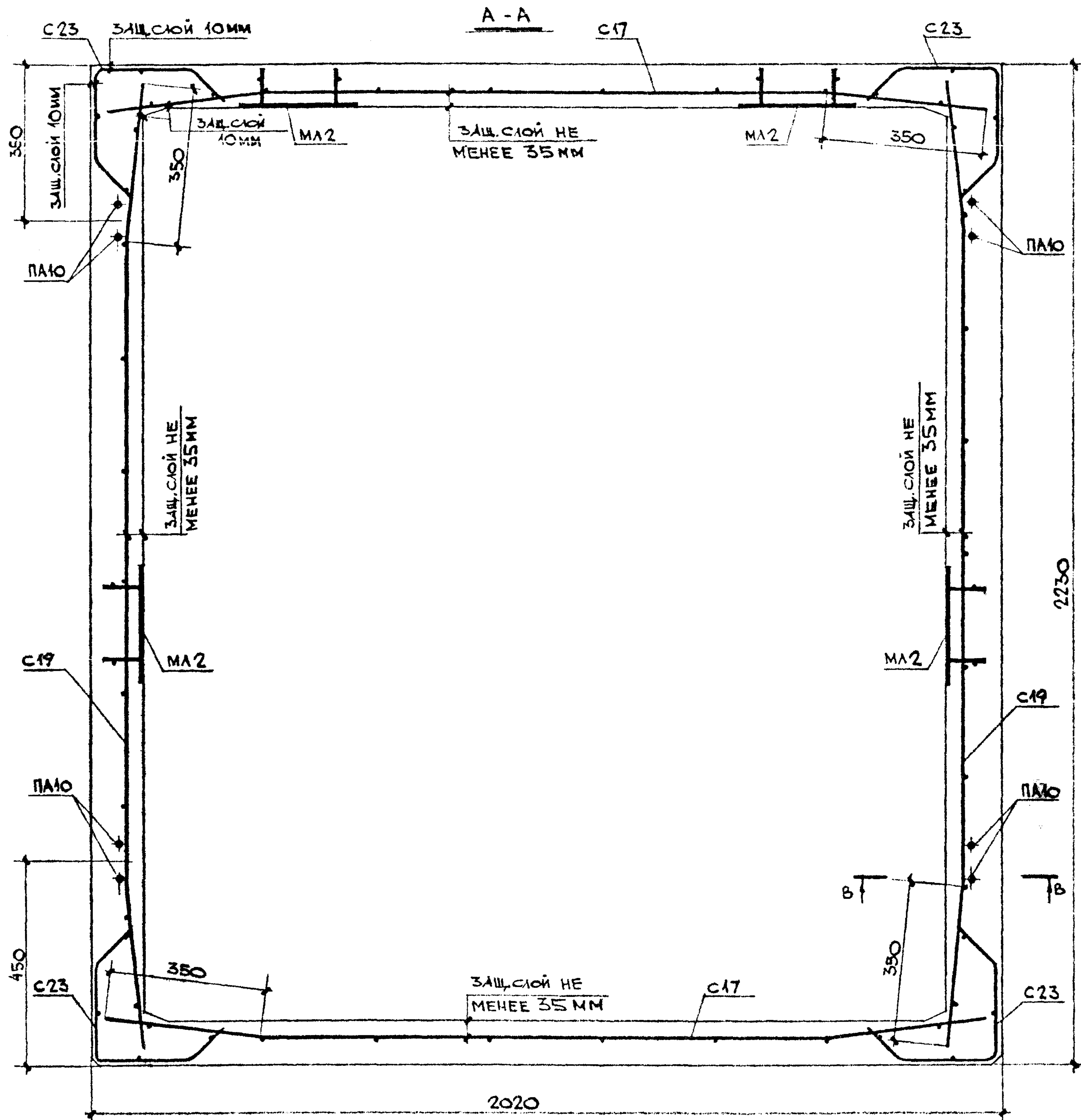


Сечение А-А смотри лист №48.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	1980
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М <sup>3</sup>	0,791
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	КГ 12,6
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ	КГ 7,93
	ВСЕГО	КГ 20,5
РАСХОД БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,791
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	-	М 200

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛУФТА	ИИ 237 вып. 1, часть 1
ША 50с 9-В1	ЛИСТ
ОБЩИЙ ВИД	47

1978	М 1:10
ЗАВ. ОТДЕЛОМ Г. КОНСТР. ВЕД. КОНСТР. КОНСТРУКТОР	ШУКИН ЛИЗИНСОН ФРИНГЕЛЬБА КУРБАНОВА
КМБ МОСОРГСПРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОДУ

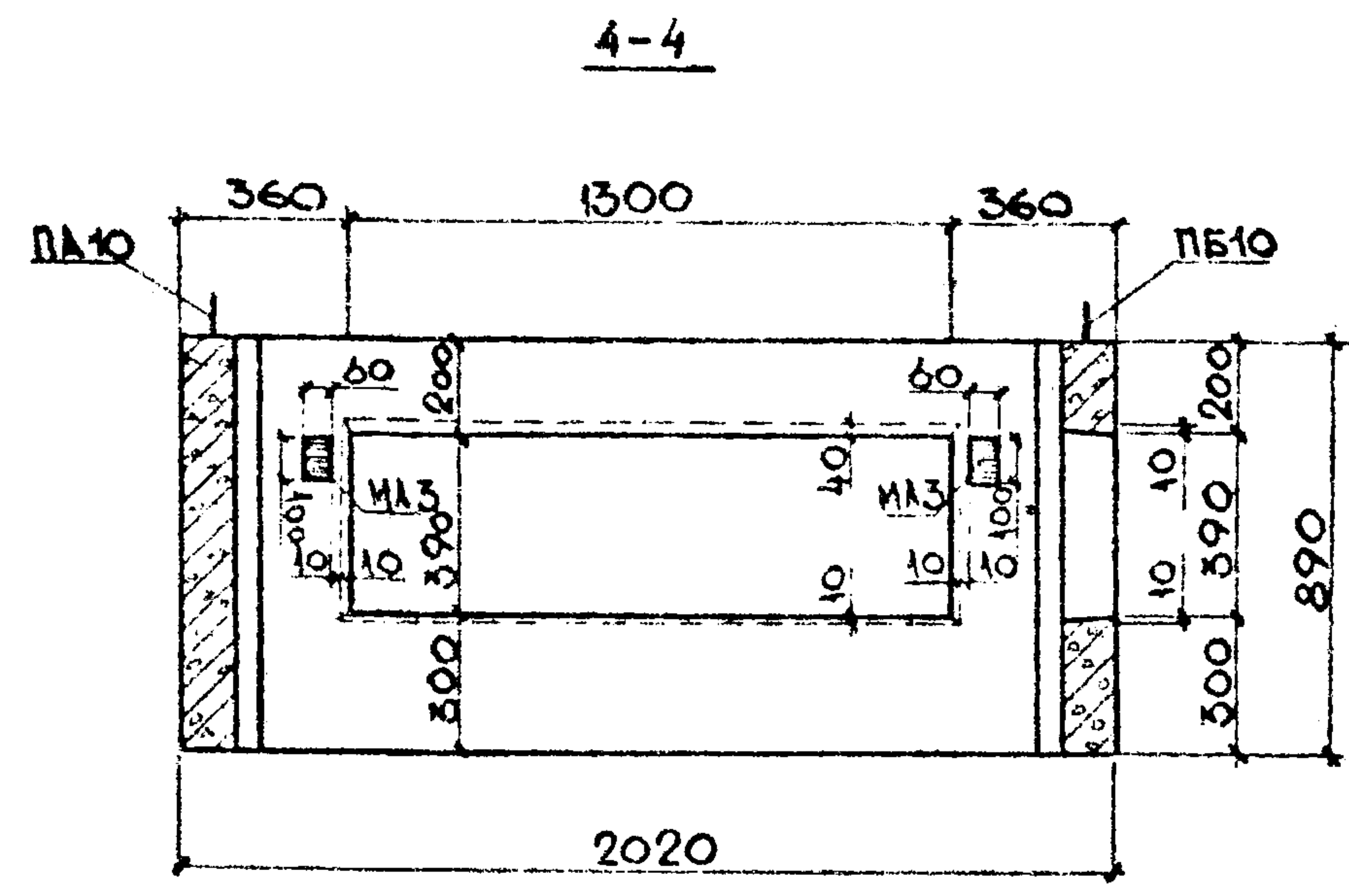
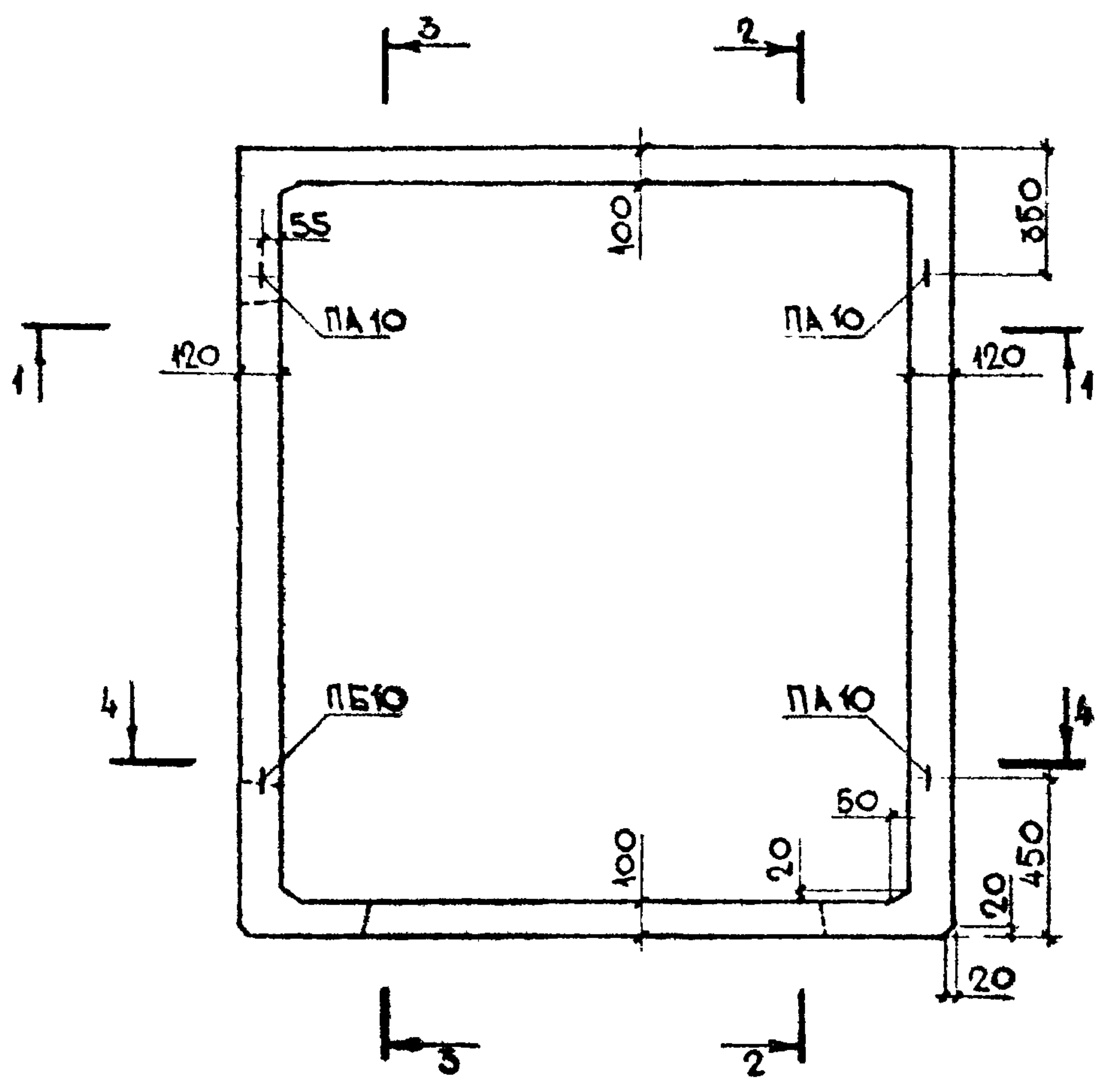
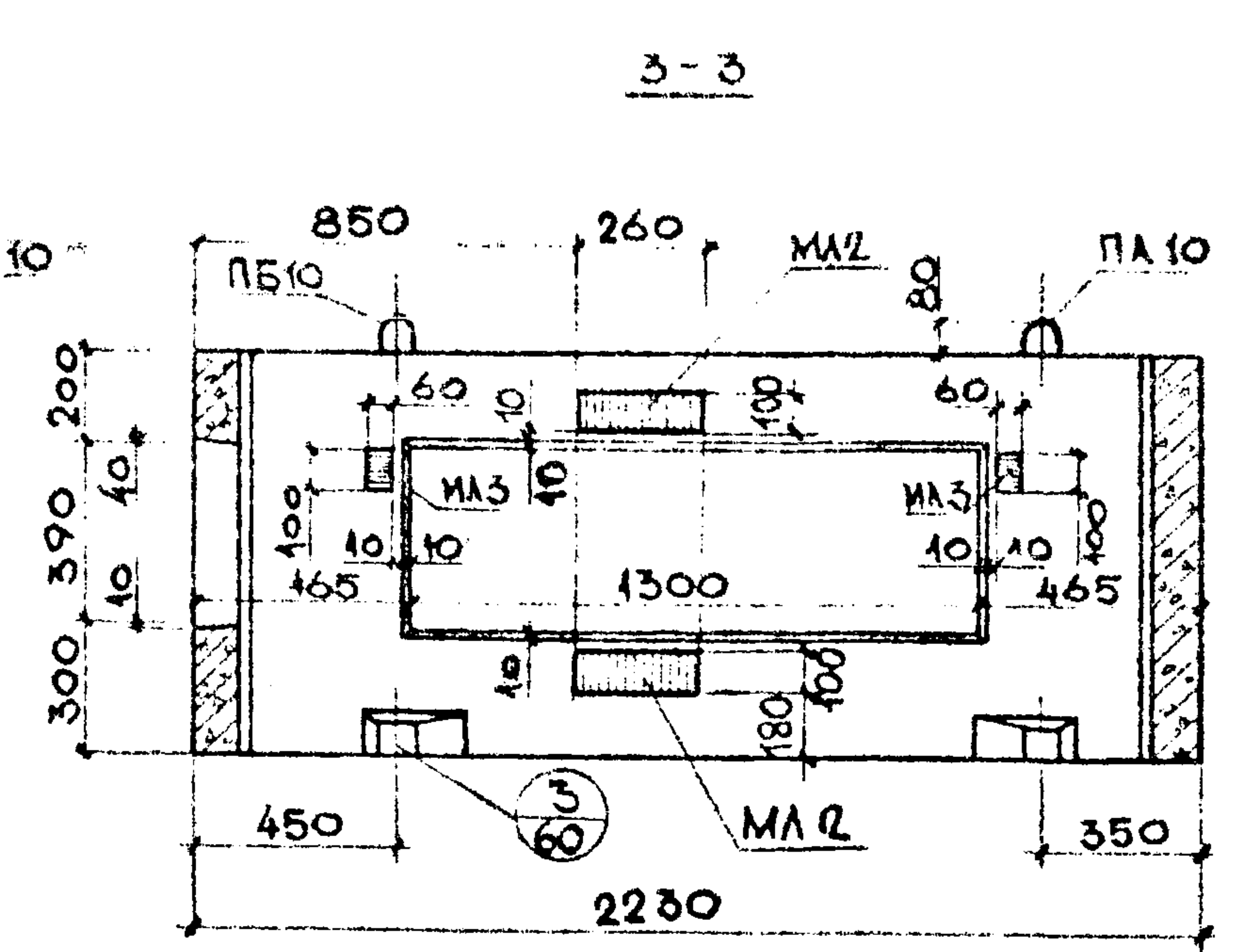
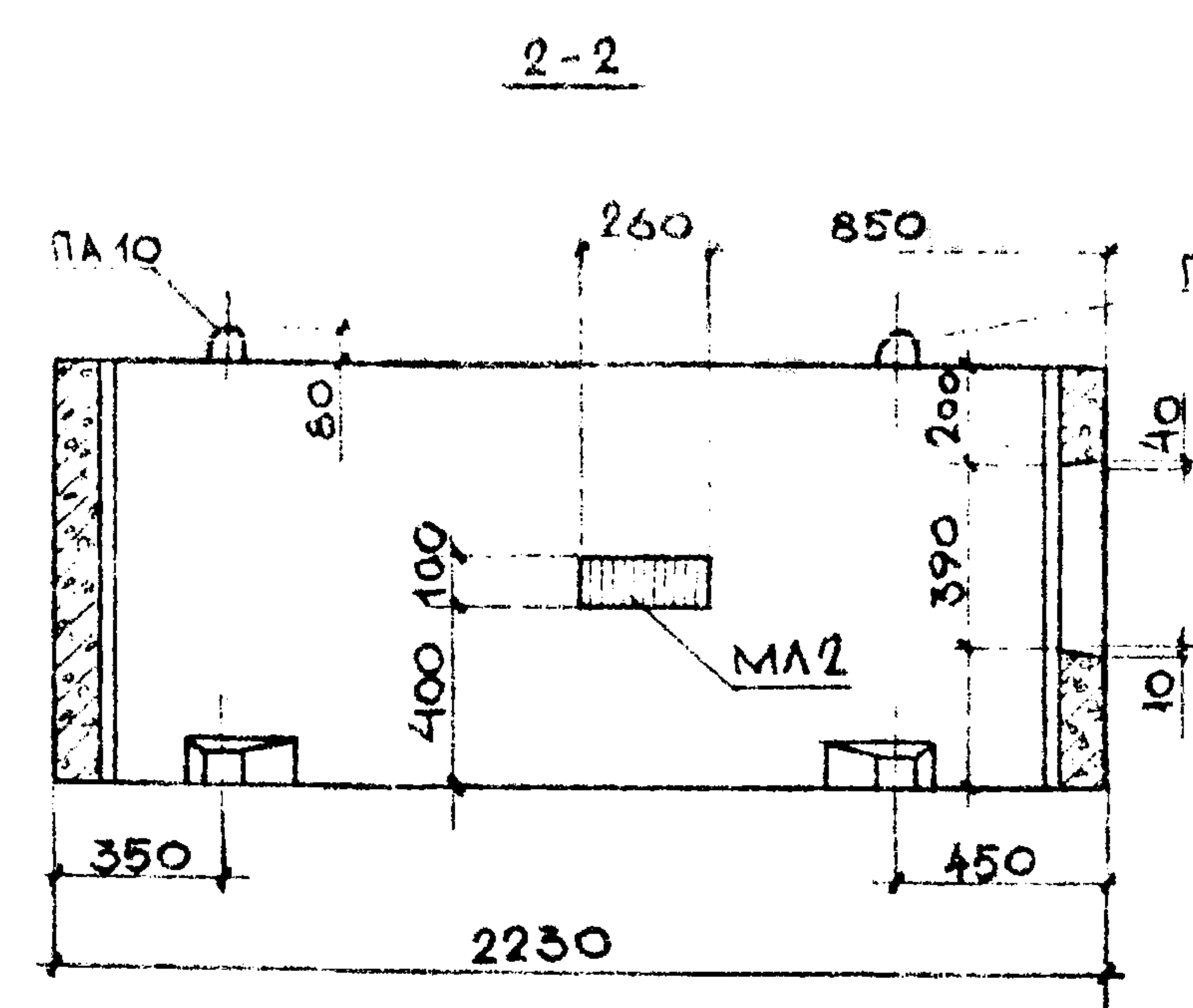
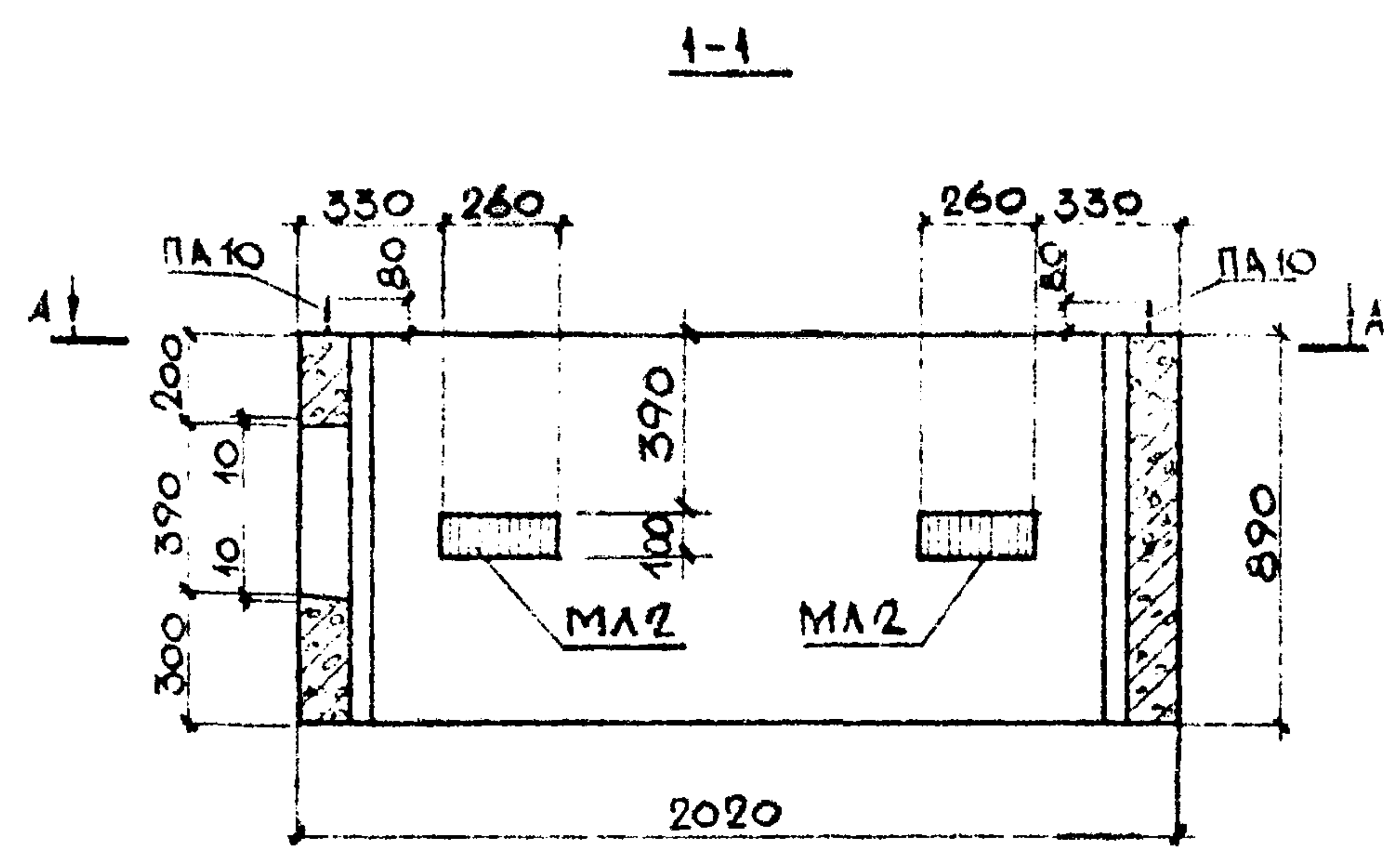


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		НМ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ША 50с9-В1	C17	2	1,763	3,526	5а
	C19	2	1,958	3,916	5а
	C23	4	0,683	2,732	6а
	ПАЮ	4	0,611	2,444	12а
	МА2	4	1,982	7,928	12
	Итого				20,5

1. Сечение В-В смотри лист № 61.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ША 50с9-В1	ИЖ 237 вып. 1, часть 1
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 48

1978	СОГЛАСОВАНО:	1978
М 1.25	Г.ИНЖЕНЕР ПР.МТО МНИИТЭП	
	ЛАГОБЕР	
	ШУКИН	
	АЙЗИНСОН	
	ВЕД. КОНСТР. ФИНАЛЬ	
	ГАРСУЯ	
	ГОГОЛЕНКО	
КМБ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	
ОДЧ	П.А. ХОНСМР.	
	МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	

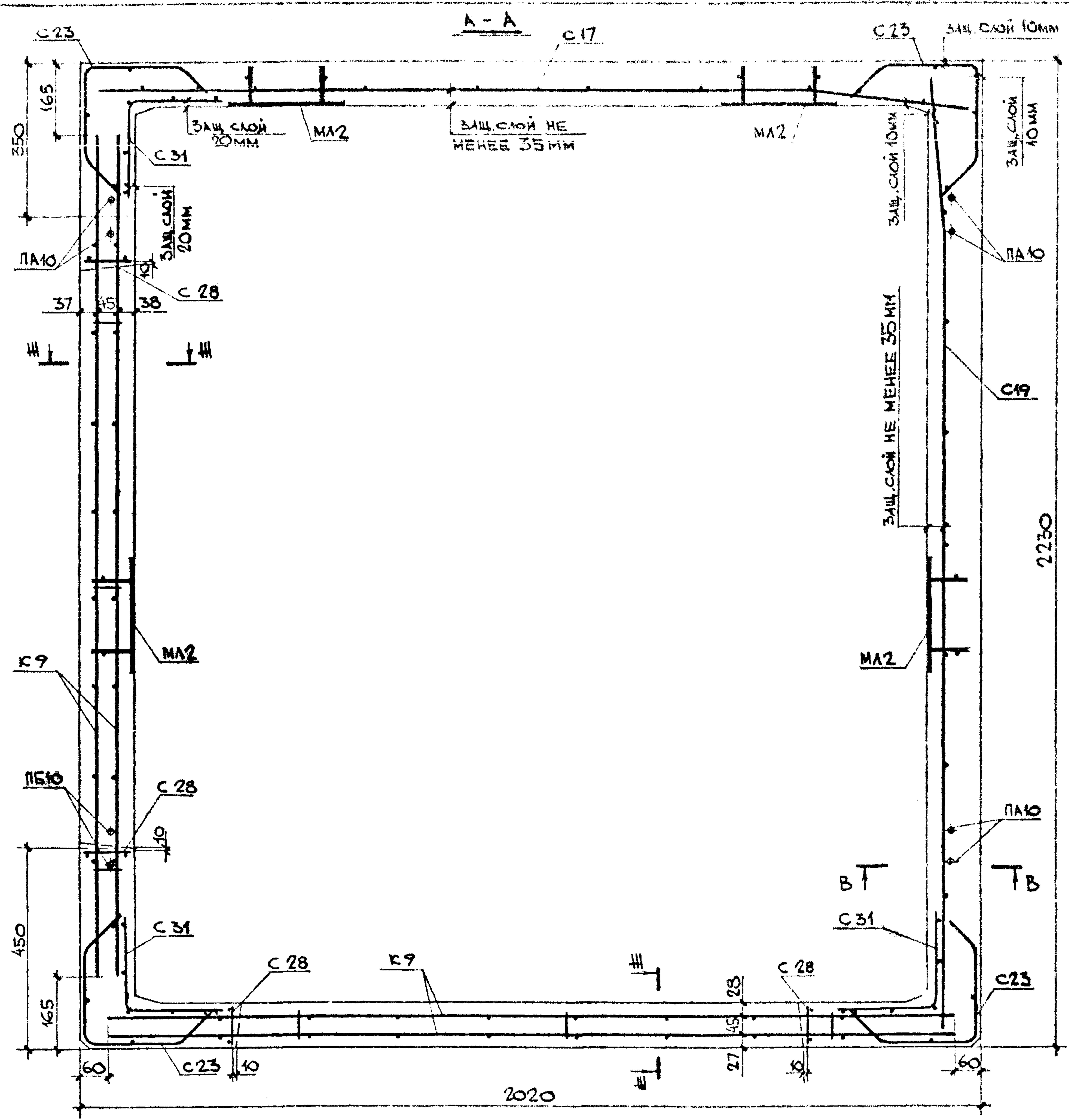


СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №50.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	1690
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М <sup>3</sup>	0,674
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	КГ 21,8
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ	КГ 11,7
	ВСЕГО	КГ 33,5
РАСХОД БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,674
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	—	М 200

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИСТА ША Б0с 9-1А-В1	ИЖ 237 вып. 1, часть 1
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 49

1978	М 1:10
КМБ	ОДЧ
МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	
ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ЩУКИН
ГЛ. КОНСТР.	АНЗИНСОН
ВЕД. КОНСТР.	ФРИНГЕЛЬ
КОНСТРУКТОР	КУРБАЛОВА



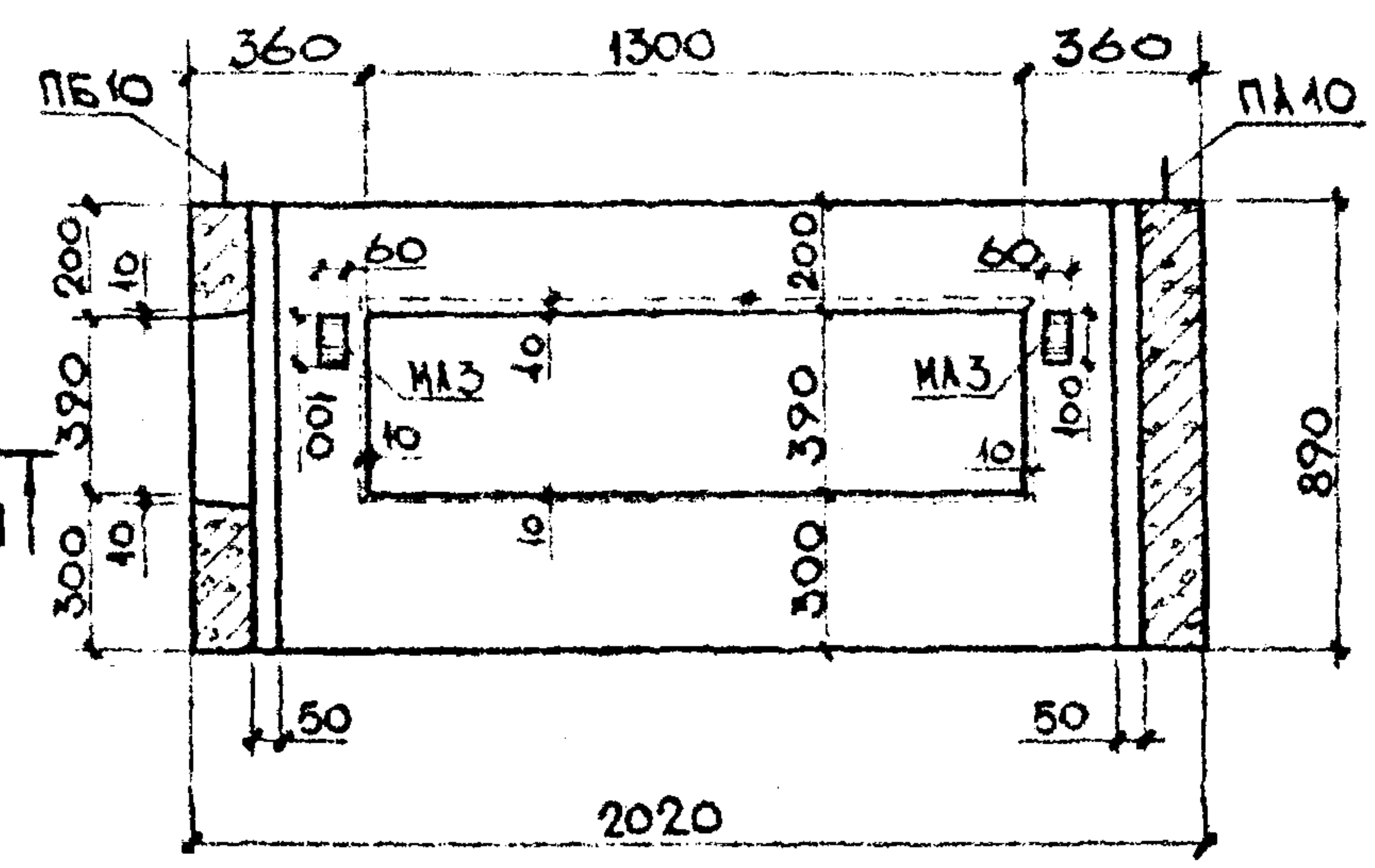
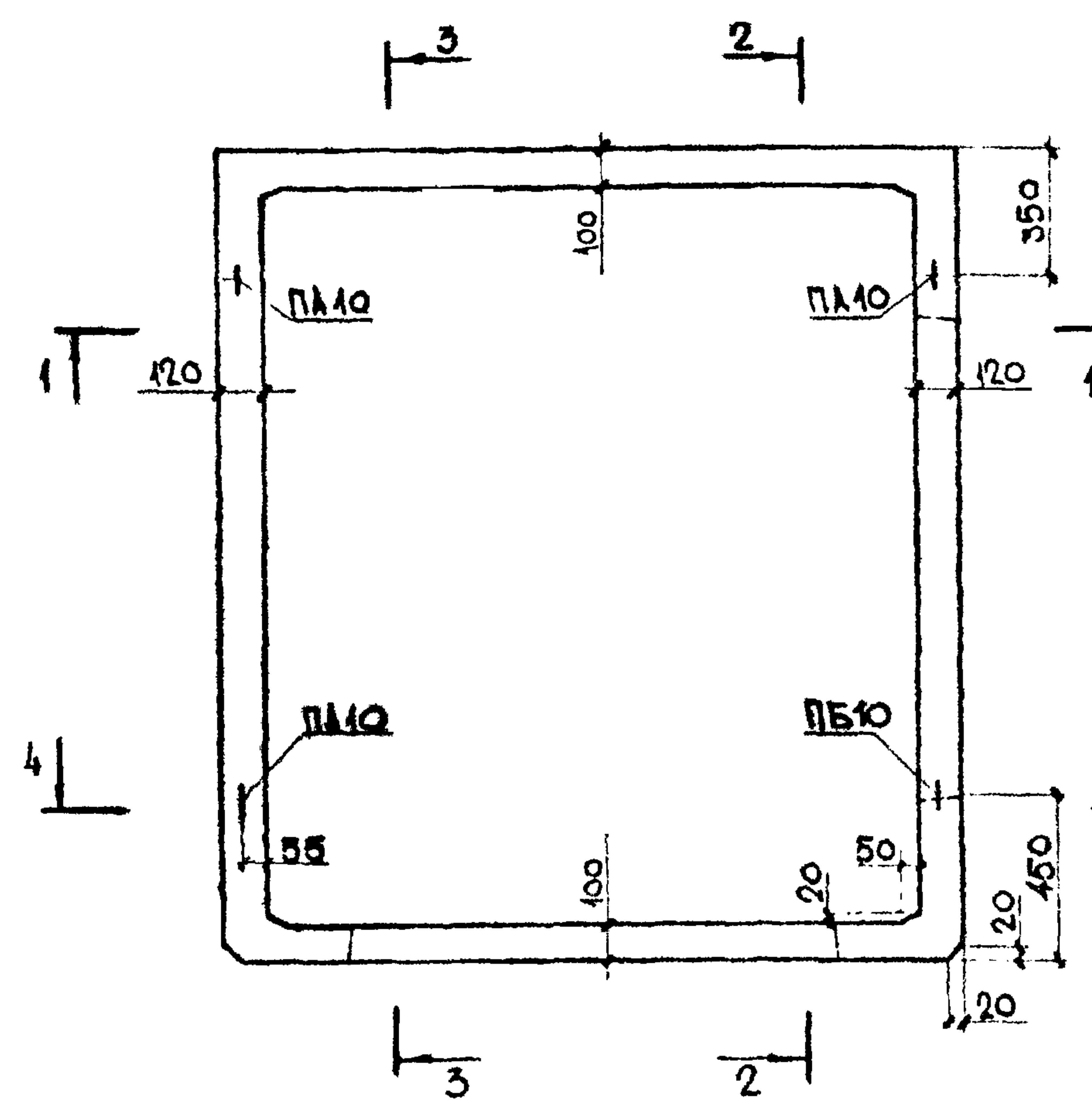
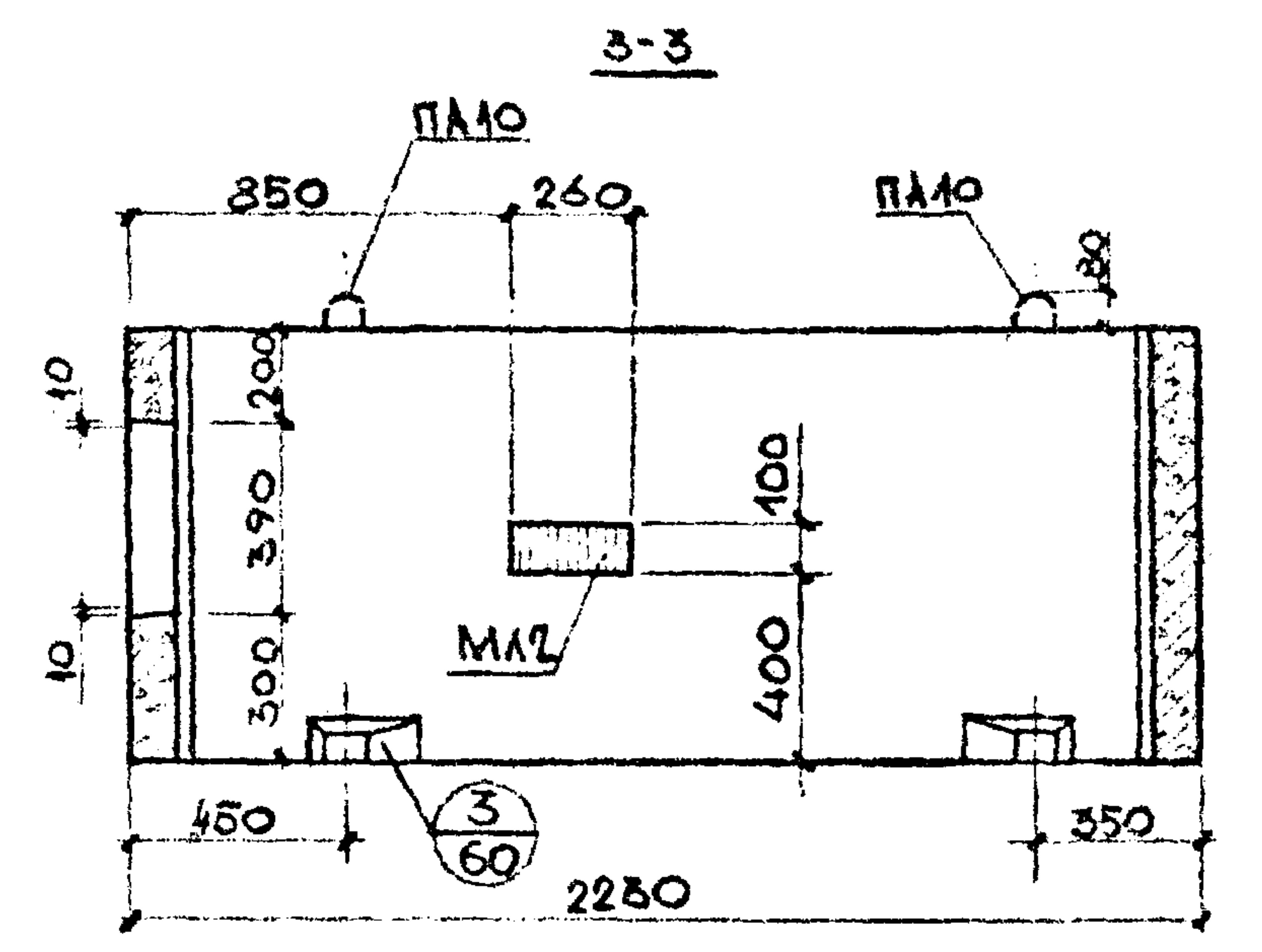
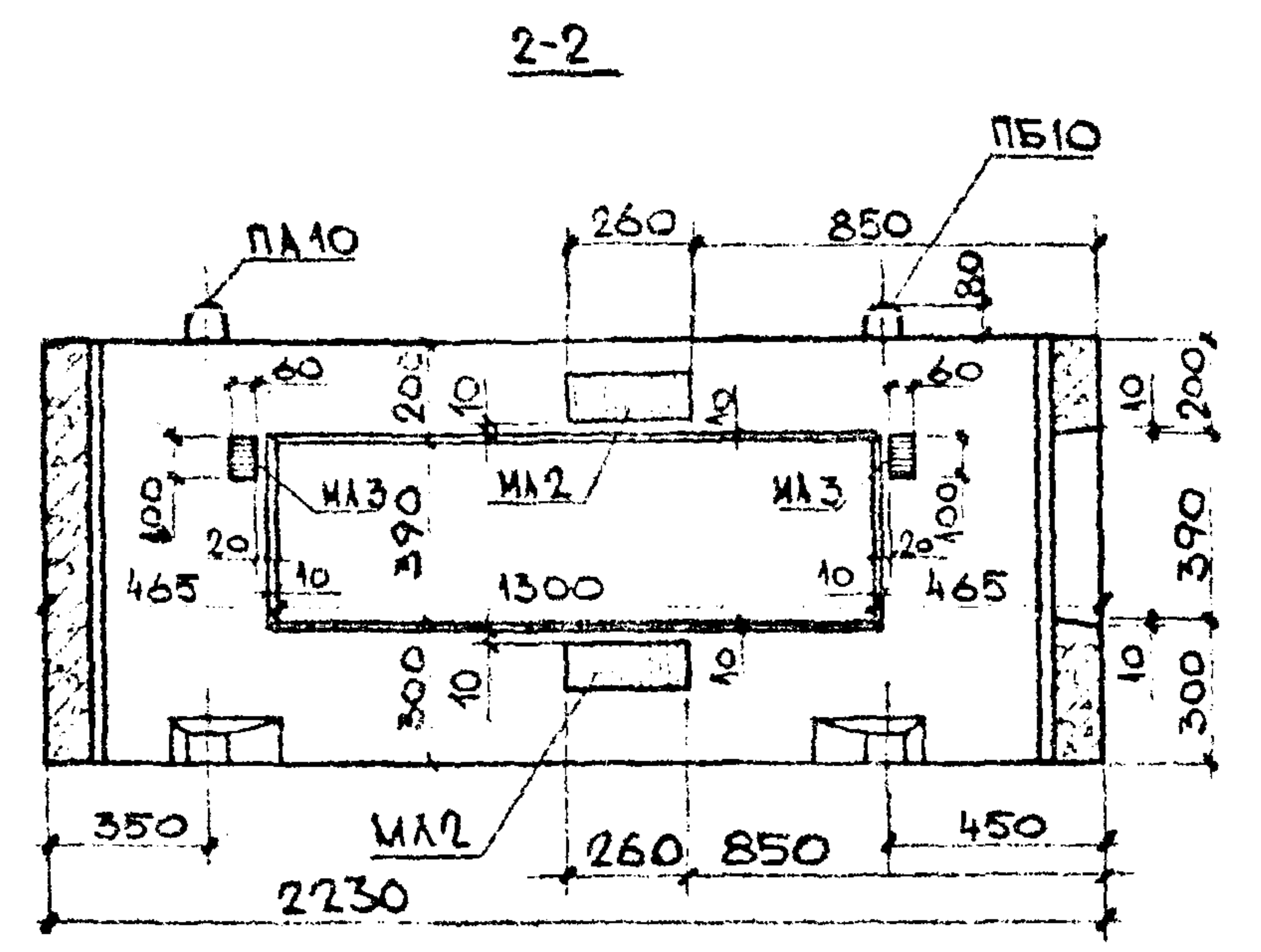
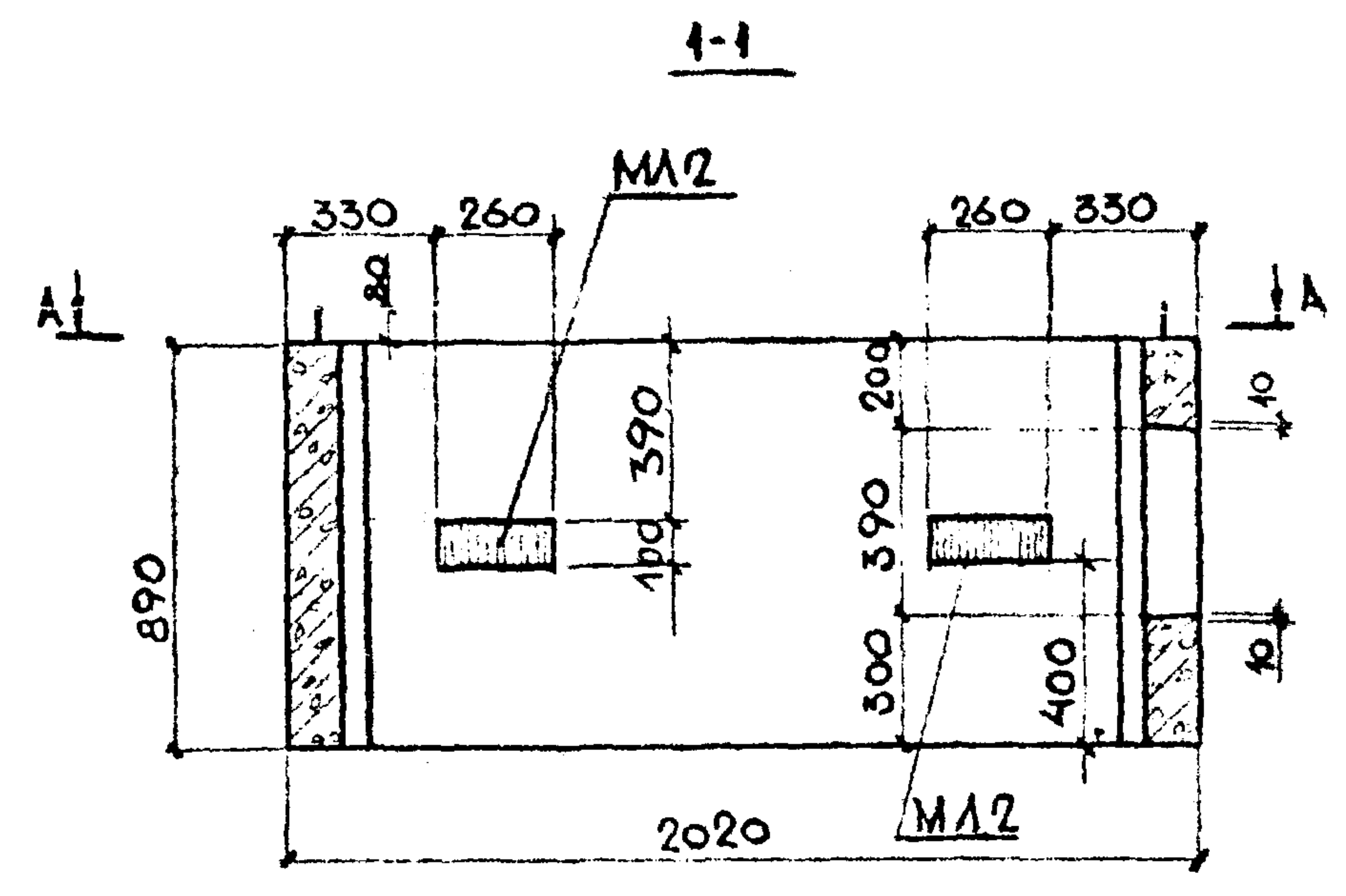
ВЫБОРКА АРМИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА АРМИР. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		№Н
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ША 50 с 9-1А-В1	С17	1	1,763	1,763	3а
	С19	1	1,958	1,958	5а
	С23	4	0,683	2,732	6а
	К9	2	3,322	6,644	15
	С42	2	1,70	3,40	9
	ПЛ10	3	0,611	1,833	12а
	МЛ2	5	1,982	9,91	12
	МЛ3	4	0,455	1,82	13а
	С31	3	0,691	2,073	7
	С28	4	0,194	0,776	7б
	ПБ10	1	0,611	0,611	11
	Итого			33,5	

1. СЕЧЕНИЕ В-В и Ш-Ш СМОТРЕТЬ ЛИСТ №61.
2. ПРИ УСТАНОВКЕ СЕТОК С40 и 42 СЕТКУ С23 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 50 с 9-1А-В1	ИЖ 237 Вып. 1, часть 1
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 50

1978г	СОГЛАСОВАНО:				
М 1:25	Г. ИЦЕНЕВ ПР. М. Ю. МНИИ ТЭП				
	ЛАГОВЕР				
	ЩУКИН	АВДИНСКИЙ	ФИНЕЛЬД	ГАРСИЯ	ГОГОМЕНКО
	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ТА КОНСТР	ВЕД КОНСТР	КОНСТРУКТОР	КОНСТРУКТОР
КМБ	МОСОРГСПРОЙМАТЕРИАЛЫ				
ОАЧ					



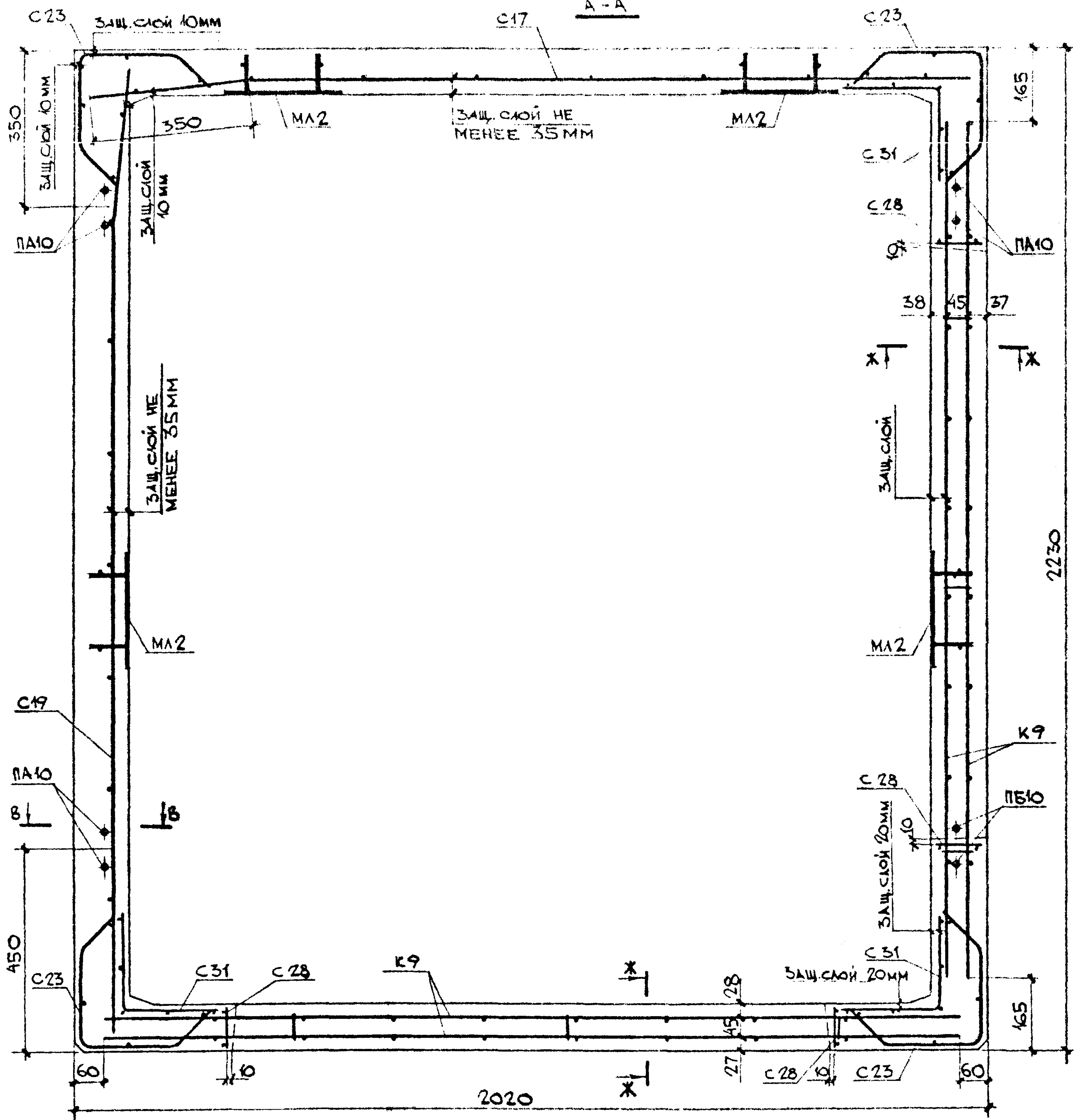
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО УЗДЕЛИЕ		
МАССА УЗДЕЛИЯ	кг	1690
ОБЪЕМ УЗДЕЛИЯ	м³	0,674
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	кг 21,8
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТА	кг 11,7
	ВСЕГО	кг 33,5
РАСХОД БЕТОНА	м³	0,674
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	-	М 200

СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №52.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ША 30с 9-11-В1	ИНЧ 237
ОБЩИЙ ВИД	Лист 51



КМБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОДЧ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ЩУКИН
		ГЛ. КОНСТР.	АНЗИНСОН
		ВЕД. КОНСТР.	ФРИНДЕЛЬ
		КОНСТРУКТОР	КУРБАЮВА
1978	М 1:10		



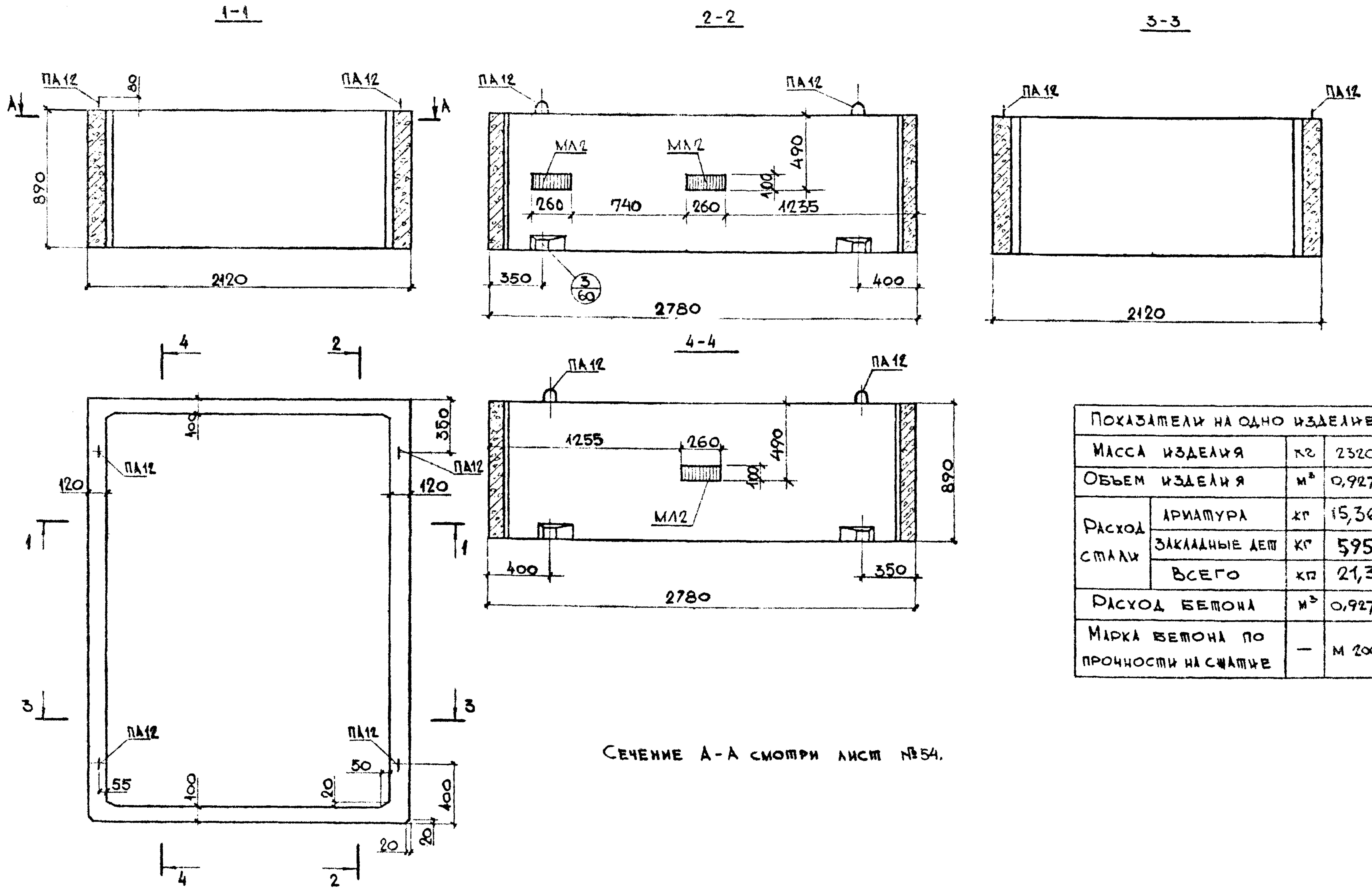
ВЫБОРКА АРМИРУЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		№ П. ИЛИ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	C17	1	1,763	1,763	5a
	C19	1	1,958	1,958	5a
	C23	4	0,683	2,732	6a
	K9	2	3,322	6,644	15
	C42	2	1,70	3,40	9
	ПА10	3	0,611	1,833	12a
	МА2	5	1,982	9,91	12
	МА3	4	0,455	1,82	13a
	C31	3	0,691	2,073	7
	C28	4	0,194	0,776	75
	ПБ10	1	0,611	0,611	11
Итого				33,5	

1. СЕЧЕНИЯ В-В И Ж-Ж СМОТРИ ЛИСТ №61.  
 2. ПРИ УСТАНОВКЕ СЕТОК С40 И С42 СЕТКУ С23 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 вып.1, часть 1
ША 50с9-1п-В1	
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ
	52

1978	СОГЛАСОВАНО:	1978	М 1:25
ГИ. ИНЖЕНЕР ПР. МТО МИИТЭИ	ГИ. ИНЖЕНЕР ПР. МТО МИИТЭИ	ГИ. ИНЖЕНЕР ПР. МТО МИИТЭИ	ГИ. ИНЖЕНЕР ПР. МТО МИИТЭИ
ЛАГОВЕР	ЛАГОВЕР	ЛАГОВЕР	ЛАГОВЕР
ШУХИН	ШУХИН	ШУХИН	ШУХИН
ДУЗЫНСОН	ДУЗЫНСОН	ДУЗЫНСОН	ДУЗЫНСОН
ФИЧЕНЬБА	ФИЧЕНЬБА	ФИЧЕНЬБА	ФИЧЕНЬБА
ГИРСЧА	ГИРСЧА	ГИРСЧА	ГИРСЧА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ГЛА. КОНСТР.	ГЛА. КОНСТР.	ГЛА. КОНСТР.	ГЛА. КОНСТР.
ВЕД. КОНСТР.	ВЕД. КОНСТР.	ВЕД. КОНСТР.	ВЕД. КОНСТР.
КОНСТРУКТОР	КОНСТРУКТОР	КОНСТРУКТОР	КОНСТРУКТОР
КМБ	КМБ	КМБ	КМБ
МОСОРГСТРОЙМЕРКАЛЫ	МОСОРГСТРОЙМЕРКАЛЫ	МОСОРГСТРОЙМЕРКАЛЫ	МОСОРГСТРОЙМЕРКАЛЫ
ОДЧ	ОДЧ	ОДЧ	ОДЧ

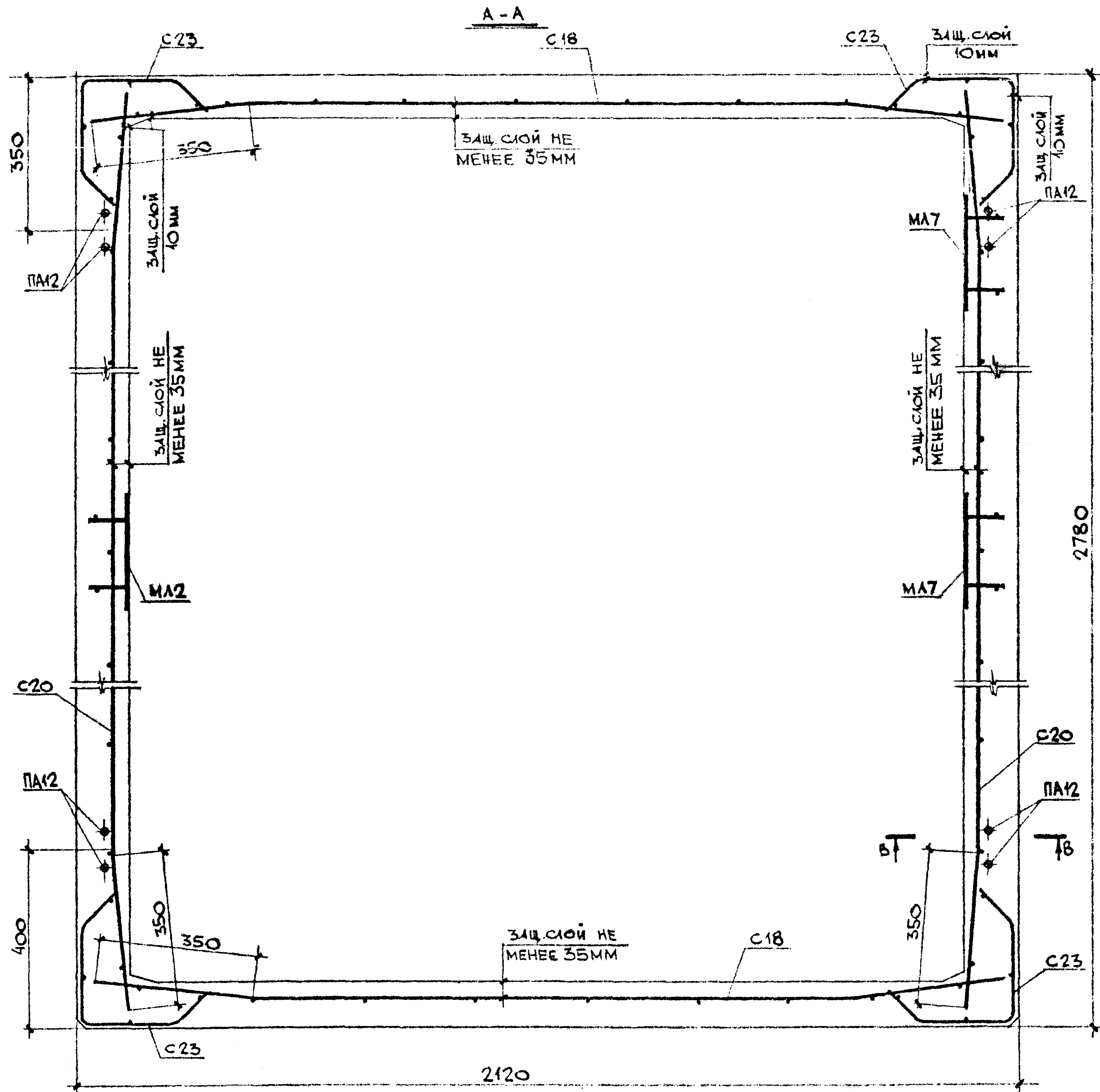


СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №54.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
МАССА ИЗДЕЛИЯ	кг	2320	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м³	0,927	
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	кг	15,36
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ	кг	595
	ВСЕГО	кг	21,3
РАСХОД БЕТОНА	м³	0,927	
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	-	М 200	

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50 п 9 - В1	ИЖ 237 вып. 1 часть 1
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 53

КМБ МОСОРТСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОДЧ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ШУКИН	1978
		ГЛАВ. КОНСТР.	АЙЗЕНСОН	М 1:10
		ВЕД. КОНСТР.	ФРИНДЕЛД	
		КОНСТРУКТОР	КУРБАНОВА	

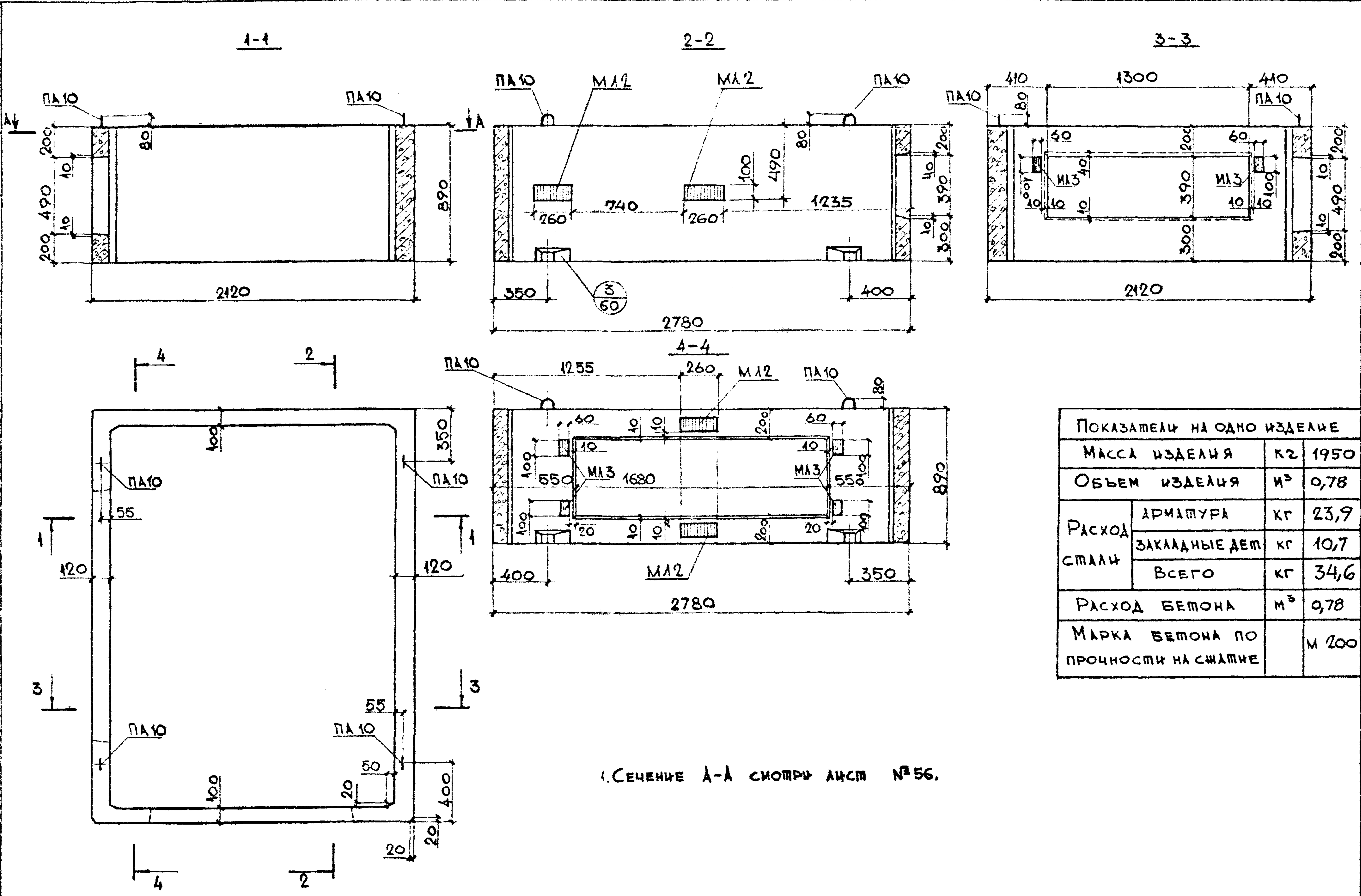


ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ		ПМ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ШАГ 50п9-Б1	C18	2	1,901	3,802	5a
	C20	2	2,435	4,87	5a
	C23	4	0,683	2,732	6a
	PA12	4	0,99	3,96	12a
	MA2	3	1,982	5,946	12
	Итого				21,3

1. Сечение В-В смотри лист №61.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50п9-Б1	ИЖ 237 В.П. 1, часть 1
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 54

1978г	СОГЛАСОВАНО:		
М 1:25	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОМШТАИП		
	ЛАГОВЕР		
	ШУКИН		
	АРЗИНСОН		
	ФИНЕЛБА		
	ГАРСИЯ		
Зав. отделом	ЩУКИН	Инженер	
Гл. конструктор	АРЗИНСОН	Инженер	
Без. конструктор	ФИНЕЛБА	Инженер	
Конструктор	ГАРСИЯ	Инженер	
КМБ	Мосоргстройматериалы		
ОДЧ			

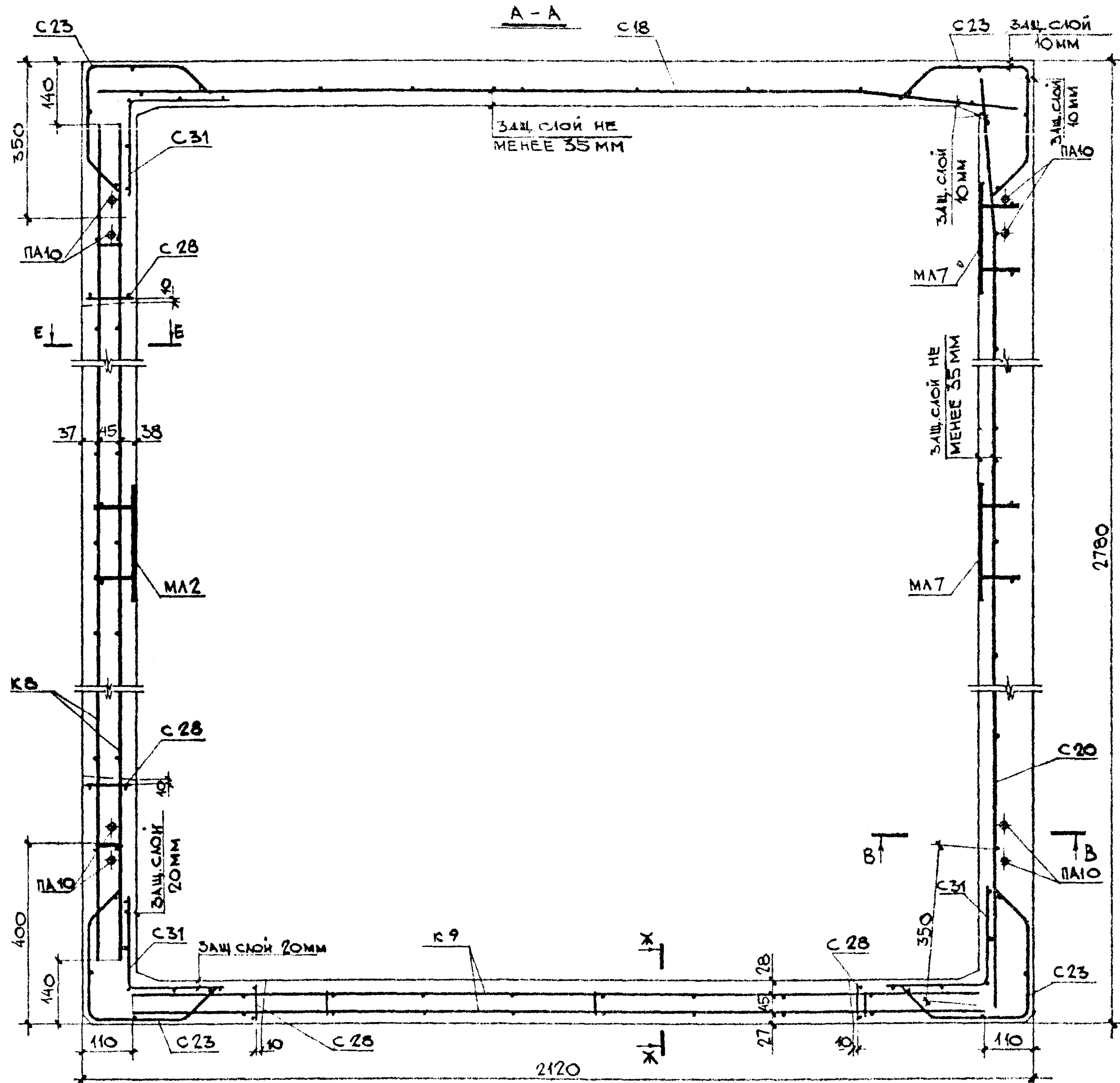


1. Сечение А-А смотри лист № 56.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
МАССА ИЗДЕЛИЯ	кг	1950	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м³	0,78	
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	кг	23,9
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ.	кг	10,7
	ВСЕГО	кг	34,6
РАСХОД БЕТОНА	м³	0,78	
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ		М 200	

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 Вып. 1 Часть 1
ШАГ 50п 9-11-81	
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ
	55

1978	M 1:10								
ЗАБ. ОТДЕЛОМ	ДИ. КОНСПР.	ВЕД. КОНСПР.	КОНСТРУКТОР	ШУКИН	ДИЗИНСОН	ФИНЕЛЬД	КУРБАНОВА		
КМБ	МОСГОСПРОИМПЕРИАЛЫ	ОДЧ							



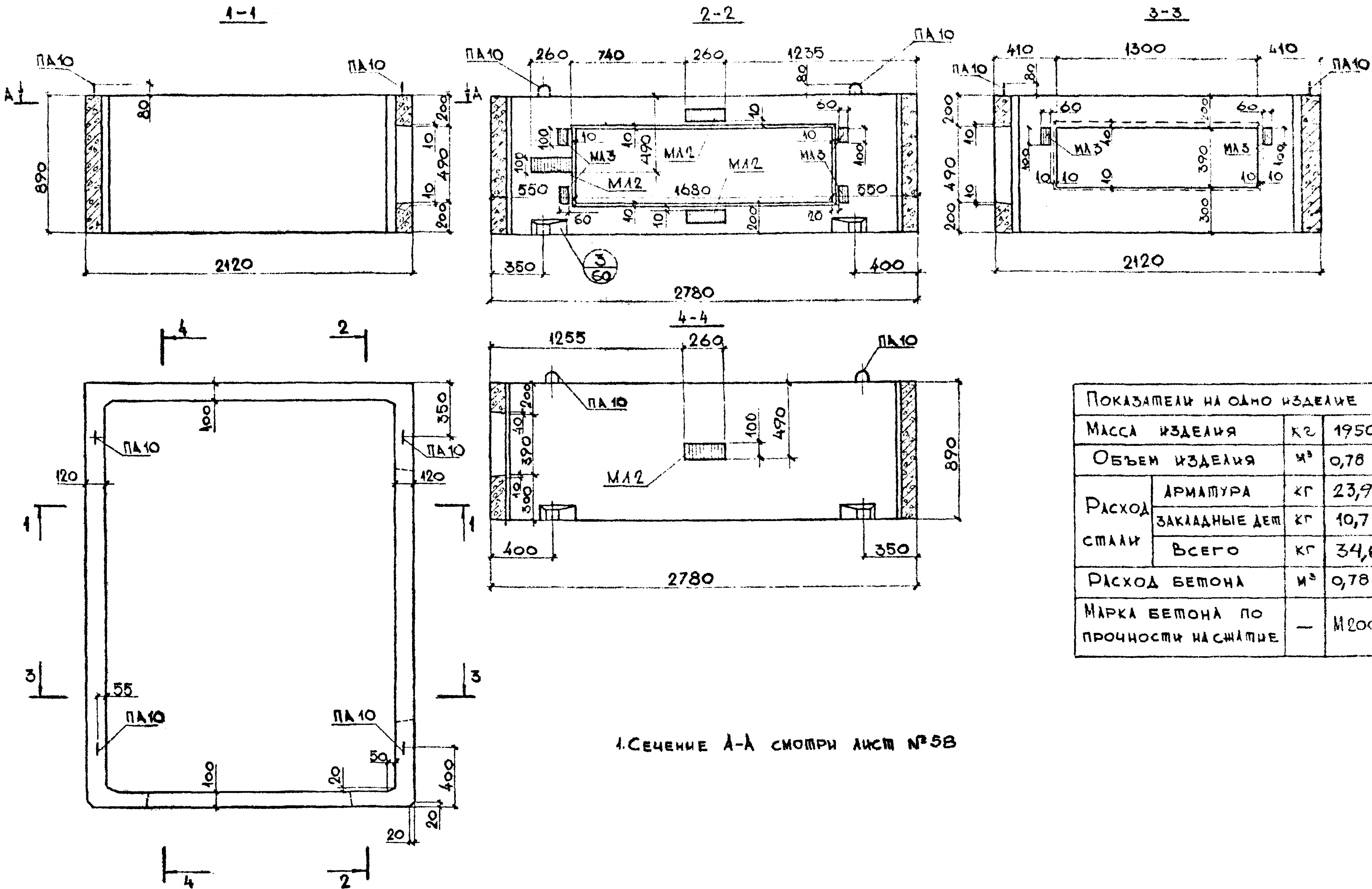
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		№Н
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	С 18	1	1,901	1,901	5а
	С 20	1	2,435	2,435	5а
	К 9	1	3,322	3,322	15
	К 8	1	4,386	4,386	15
	С 42	1	1,70	1,70	9
	С 23	4	0,683	2,732	6а
	ПА10	4	0,611	2,444	12а
	МА2	4	1,982	7,928	12
	МА3	6	0,455	2,73	13а
	С 31	3	0,691	2,073	7
	С 28	4	0,194	0,776	7Б
	С 47	1	2,122	2,122	11Б
Итого			34,6		

1. СЕЧЕНИЯ В-В; Е-Е И Ж-Ж СМОТРИ ЛИСТ № 61.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 вып. 1
ШАГ 50л9-1А-В1	4ксмб1
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ
	56

1978г	СОГЛАСОВАНО:			
М 1:25	Г. ИНЖЕНЕР ПР. МТО МНИИТЭП			
	ЛАГОВЕР			
	ШУКВИН			
	ЛИЗИНСОН			
	ВЕД КОНСТР			
	ФИНЕЛЬ			
	ТАРСЯ			
	ЗАВ. ОТДЕЛОМ			
	ГЛА. КОНСТР			
КМБ	МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ			
ОДЧ				

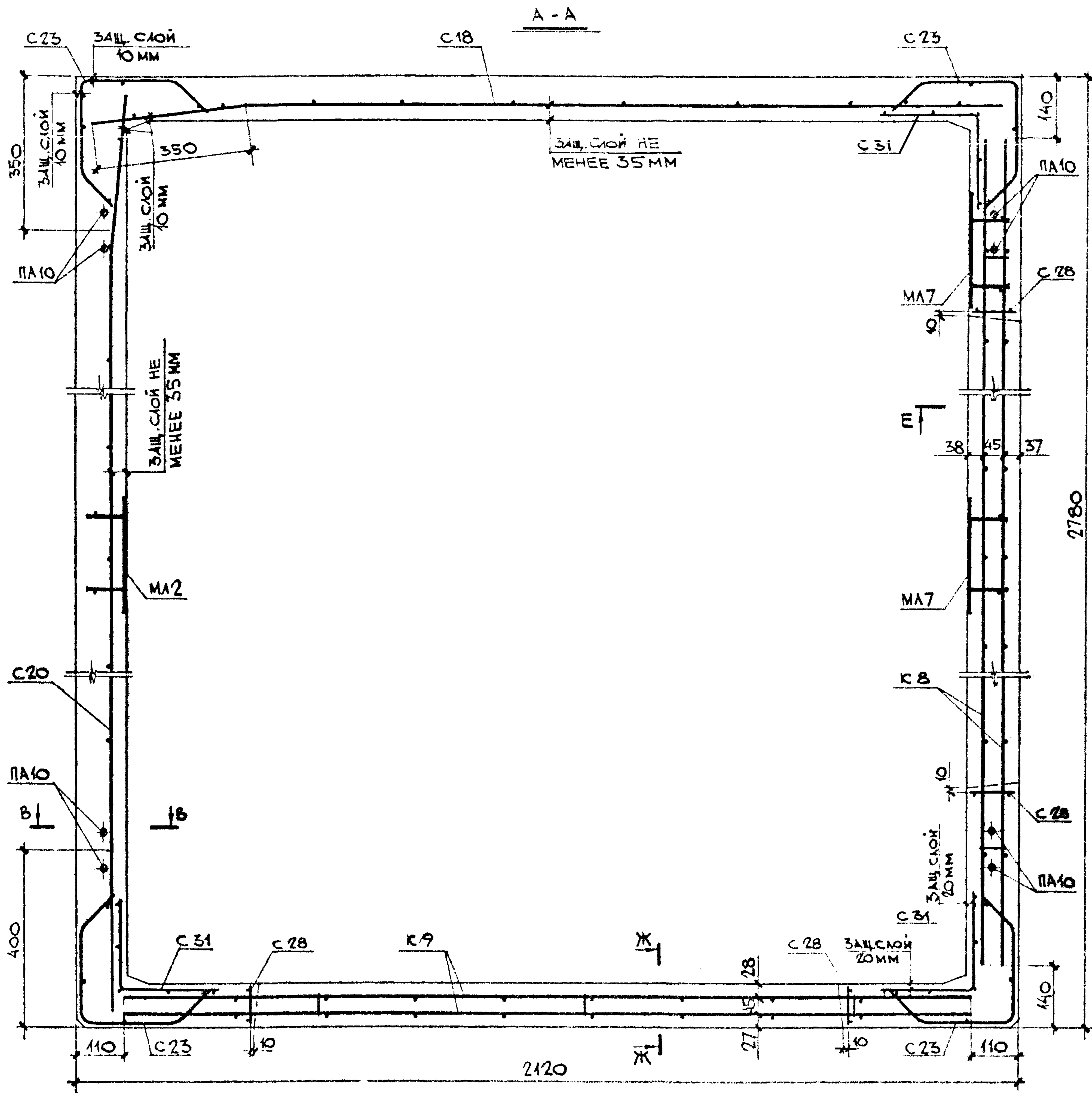


1. Сечение А-А смотри лист № 58

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ		1950
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М <sup>3</sup>		0,78
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	КГ	23,9
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ	КГ	10,7
	ВСЕГО	КГ	34,6
РАСХОД БЕТОНА	М <sup>3</sup>		0,78
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ			М200

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50п 9-1п-В1	ИН 237
ОБЩИЙ ВИД	Лист 57

КМБ МОСОБСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОДЧ	ЗАБ. ОТДЕЛОМ ГЛ. КОНСТР. ВЕД. КОНСТР. КОНСТРУКТОР	ШУКИН	1978
			ЛИЗИНСОН	М 1:10
			ФИНЕЛОВА	
			КУРБАНОВА	

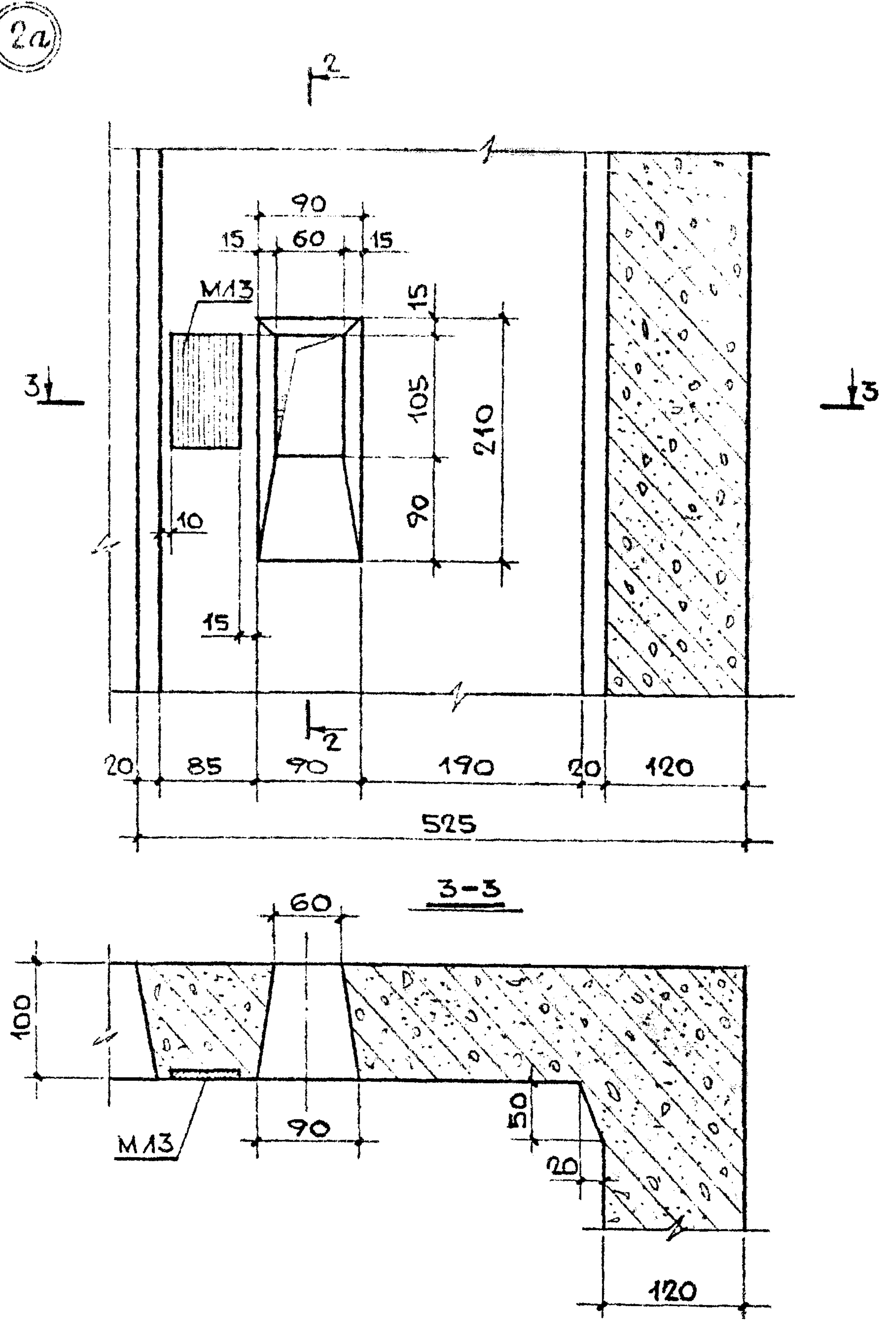
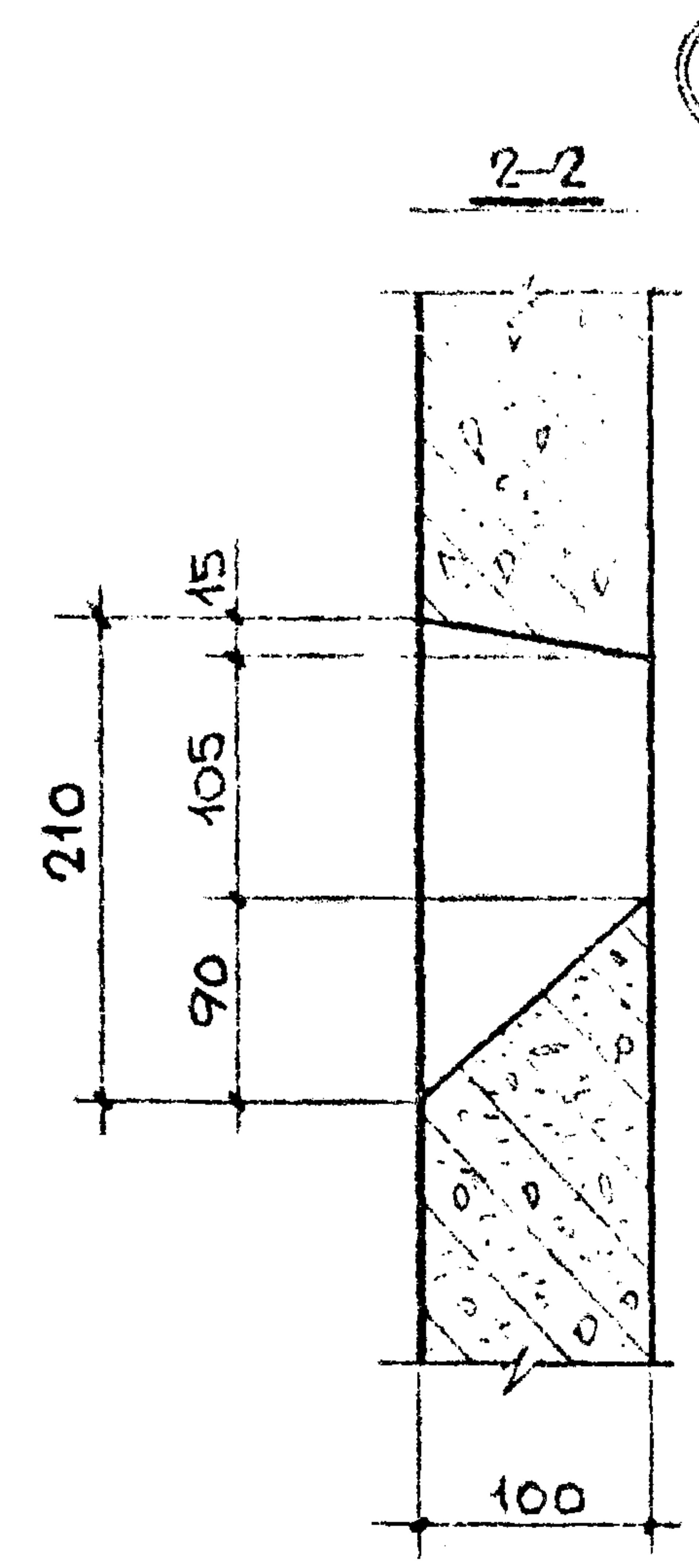
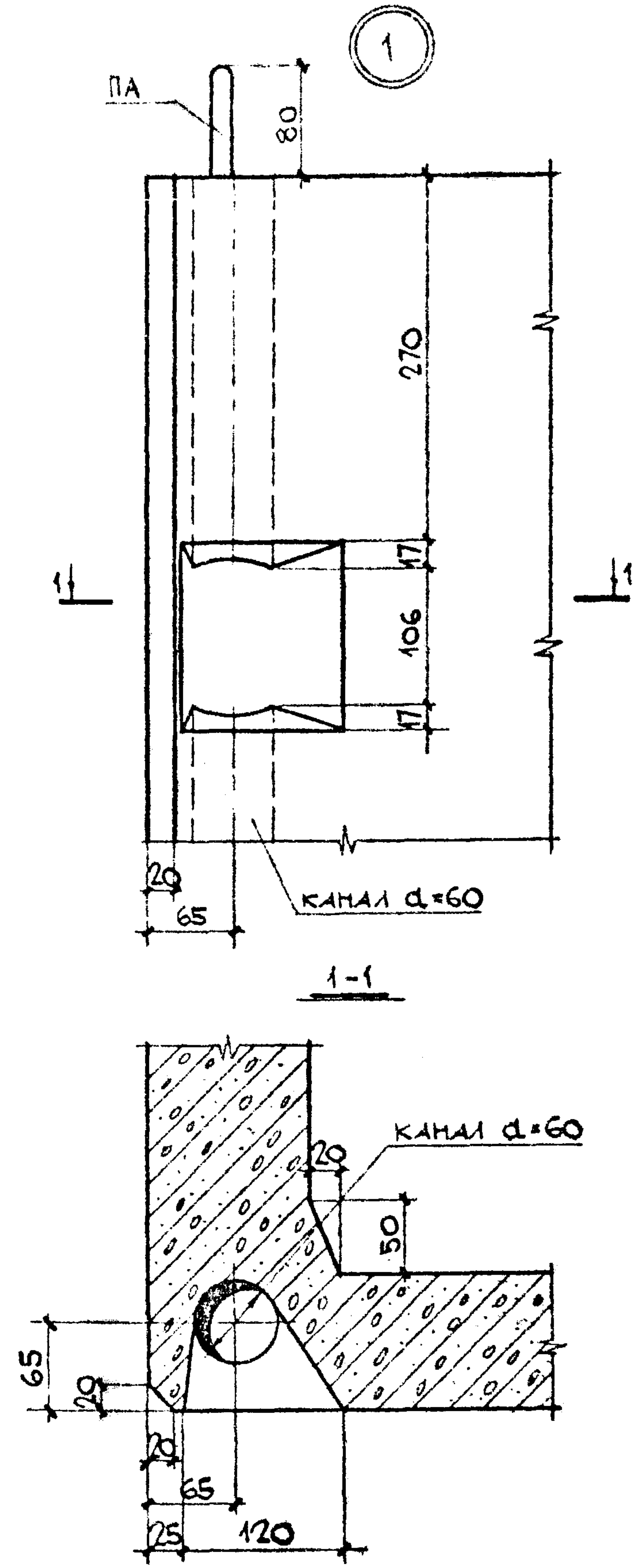


ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		КНГ ШТ.
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	С18	1	1,901	1,901	5а
	С20	1	2,435	2,435	5а
	С23	4	0,683	2,732	6а
	К9	1	3,322	3,322	15
	С42	1	1,70	1,70	9
	К8	1	4,386	4,386	15б
	ПА10	4	0,611	2,444	12а
	МА2	4	1,982	7,928	12
	МА3	6	0,455	2,73	13а
	С31	3	0,691	2,073	7
	С28	4	0,194	0,776	7б
	С47	1	2,122	2,122	11б
Итого			34,6		

1. Сечения В-В, Е-Е и Ж-Ж смотри лист № 61.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИЧТА ШАГ 50 П 9-1 П-В1	ИЖ 237 Вып. 1 часть 1
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 58

1978	M1.5							
ЗАВ. ОТДЕЛОМ ГЛАВ. КОНСТР. ВЕД. КОНСТР. КОНСТРУКТОР КОНСТРУКТОР	ШУКИН АЙЗИНСОН ФИНЕЛЬД КУРЬЯНОВА ГОГОЛЕНКО	КМБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОДЧ					

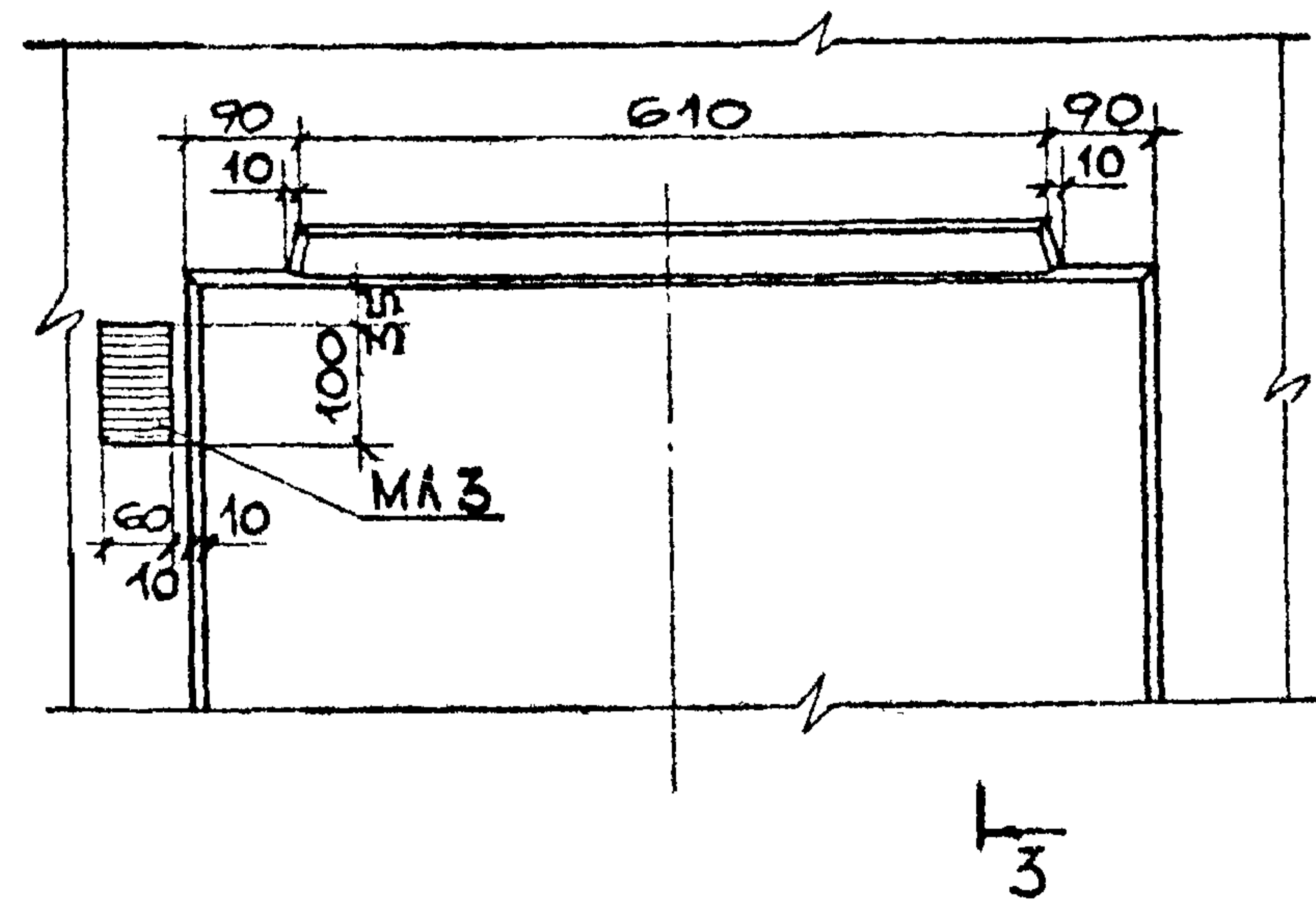
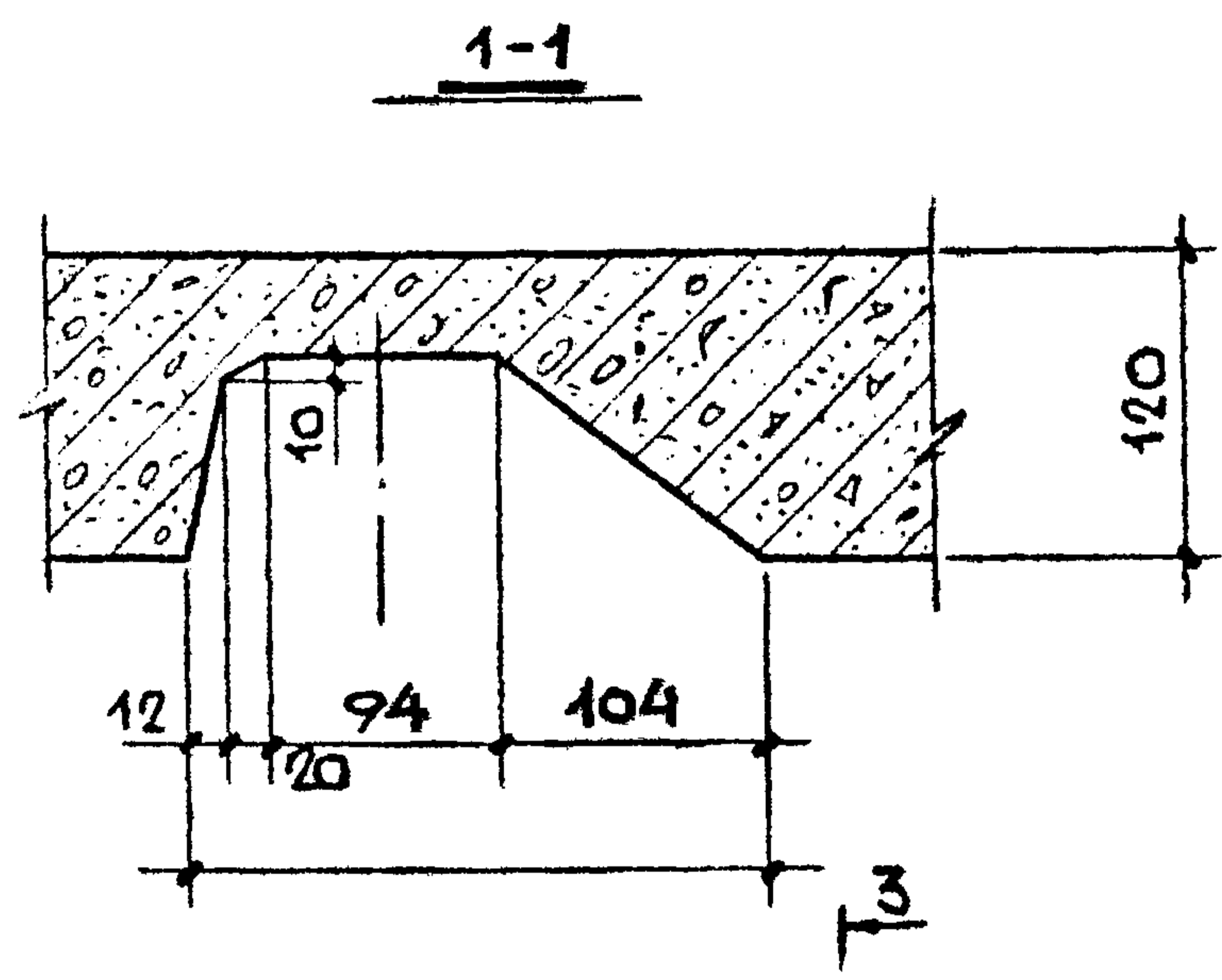
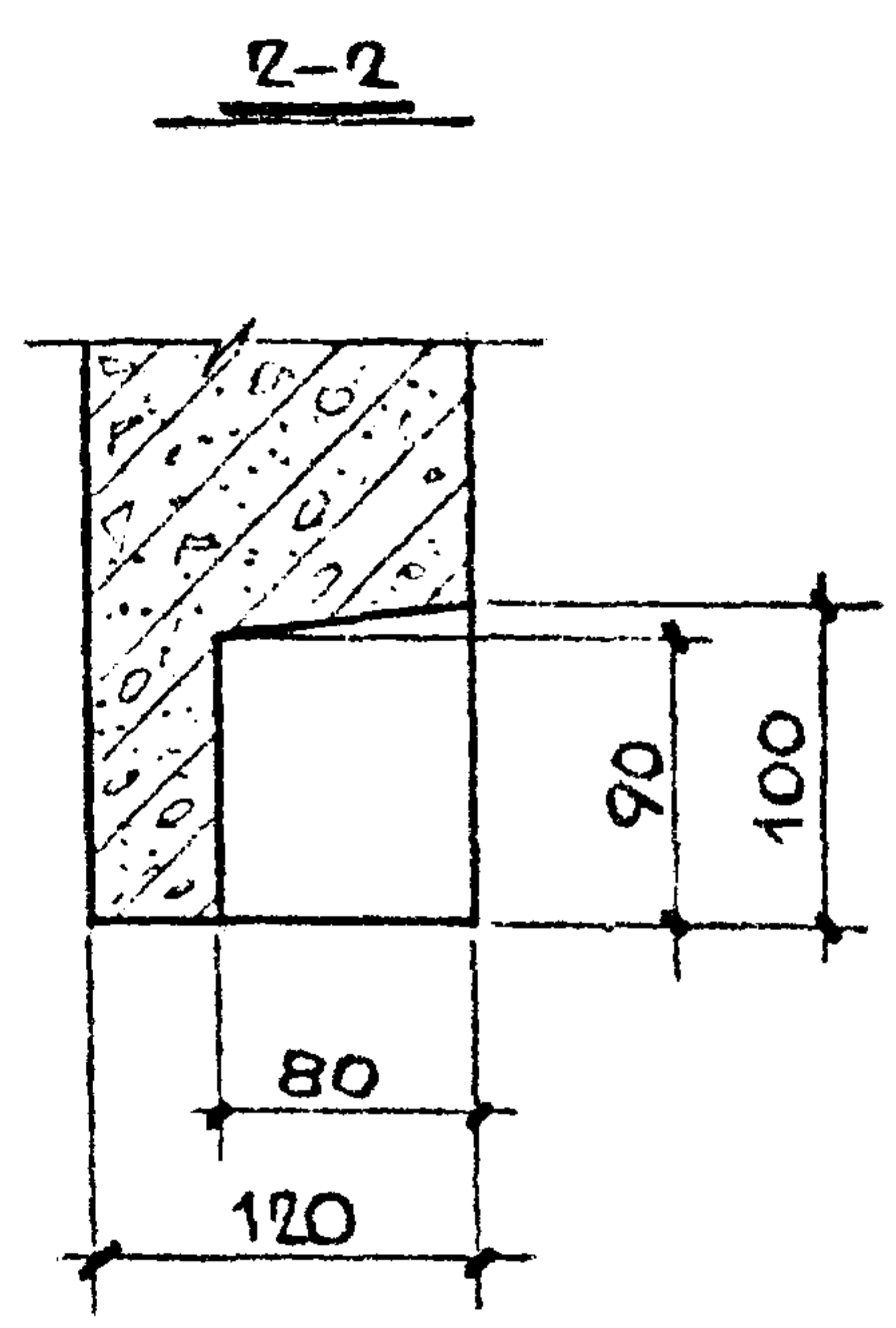
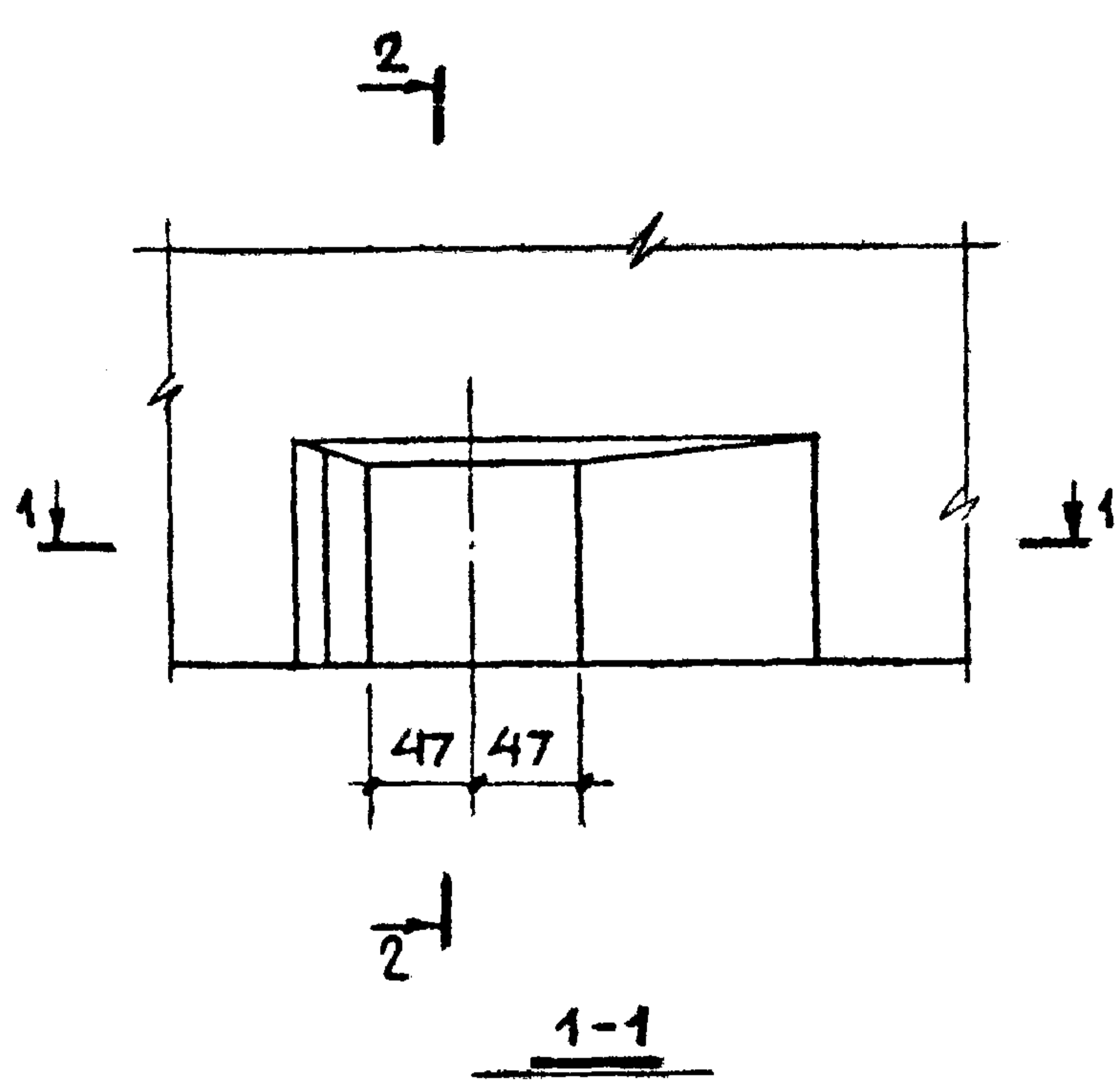


	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 вып. 1, часть 1
	ОБЩИЙ ВИД. УЗЛЫ	лист 59

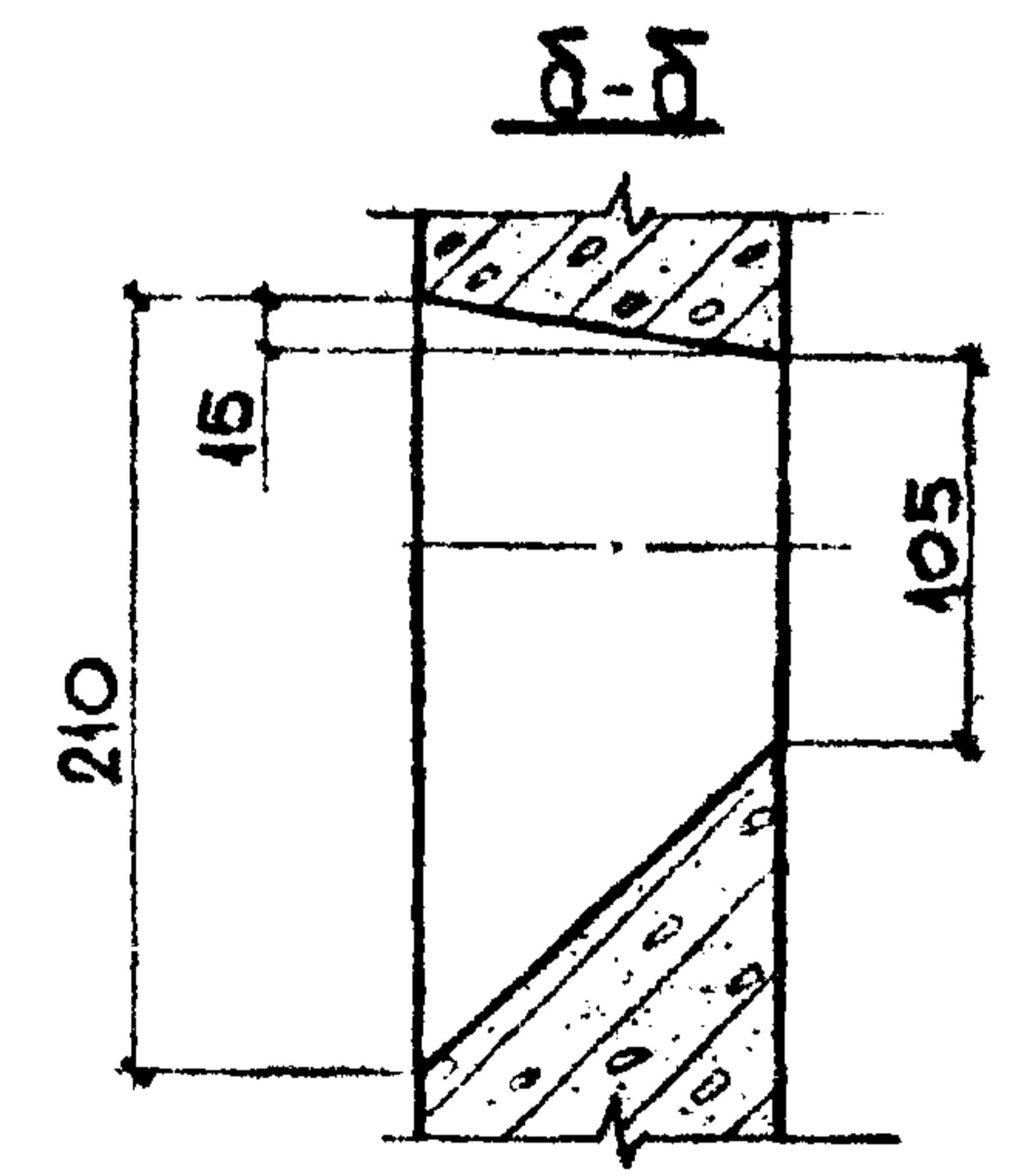
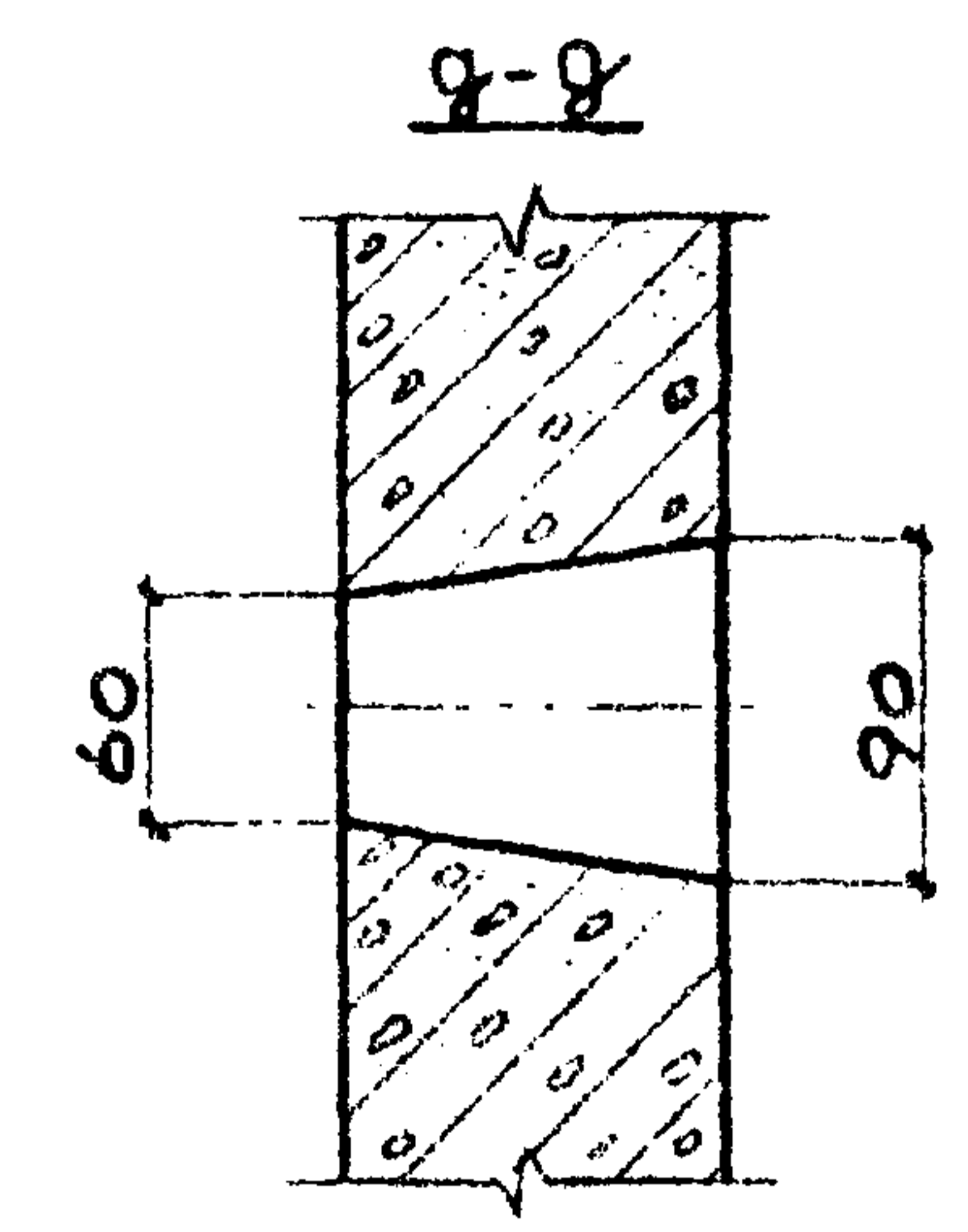
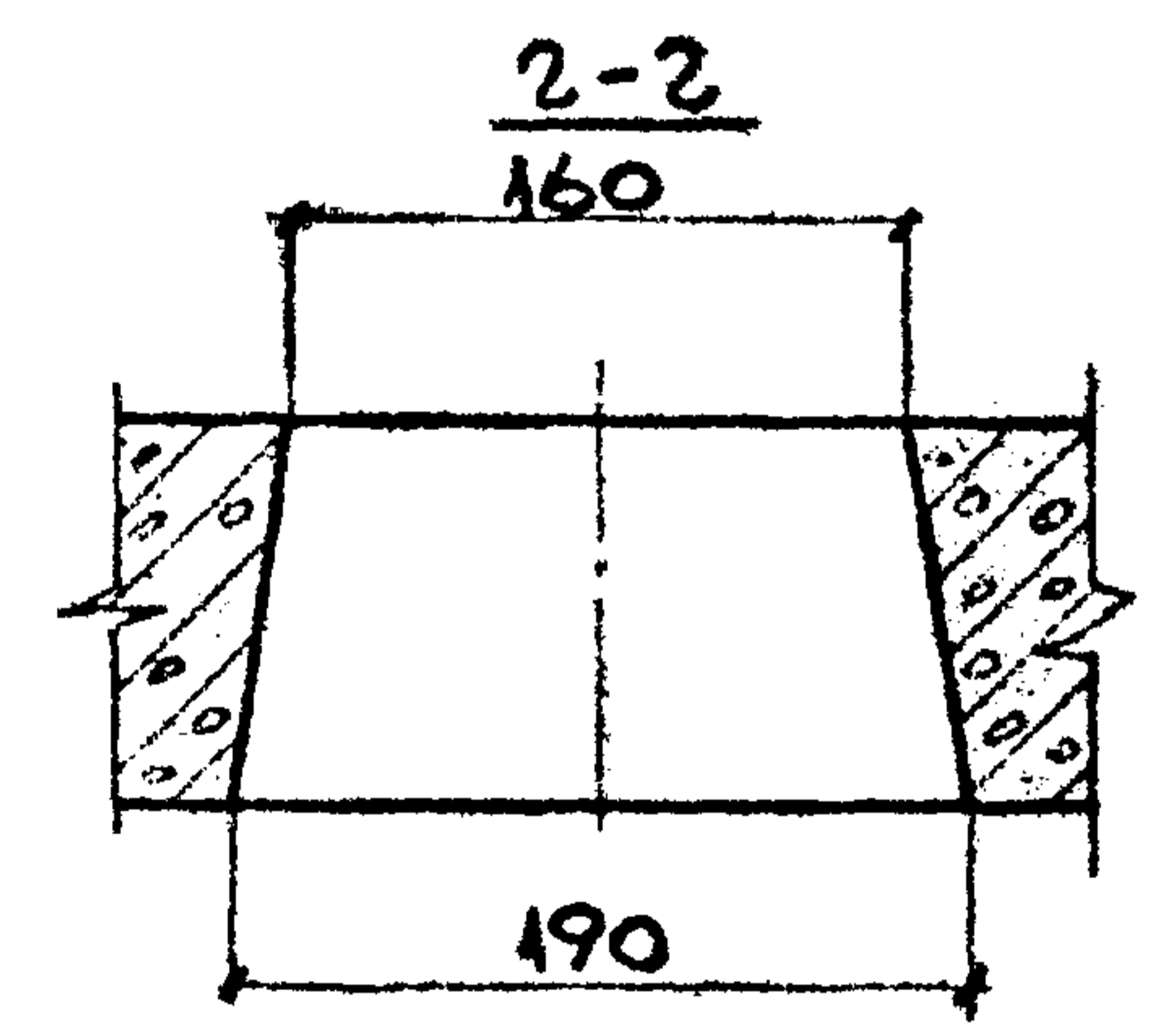
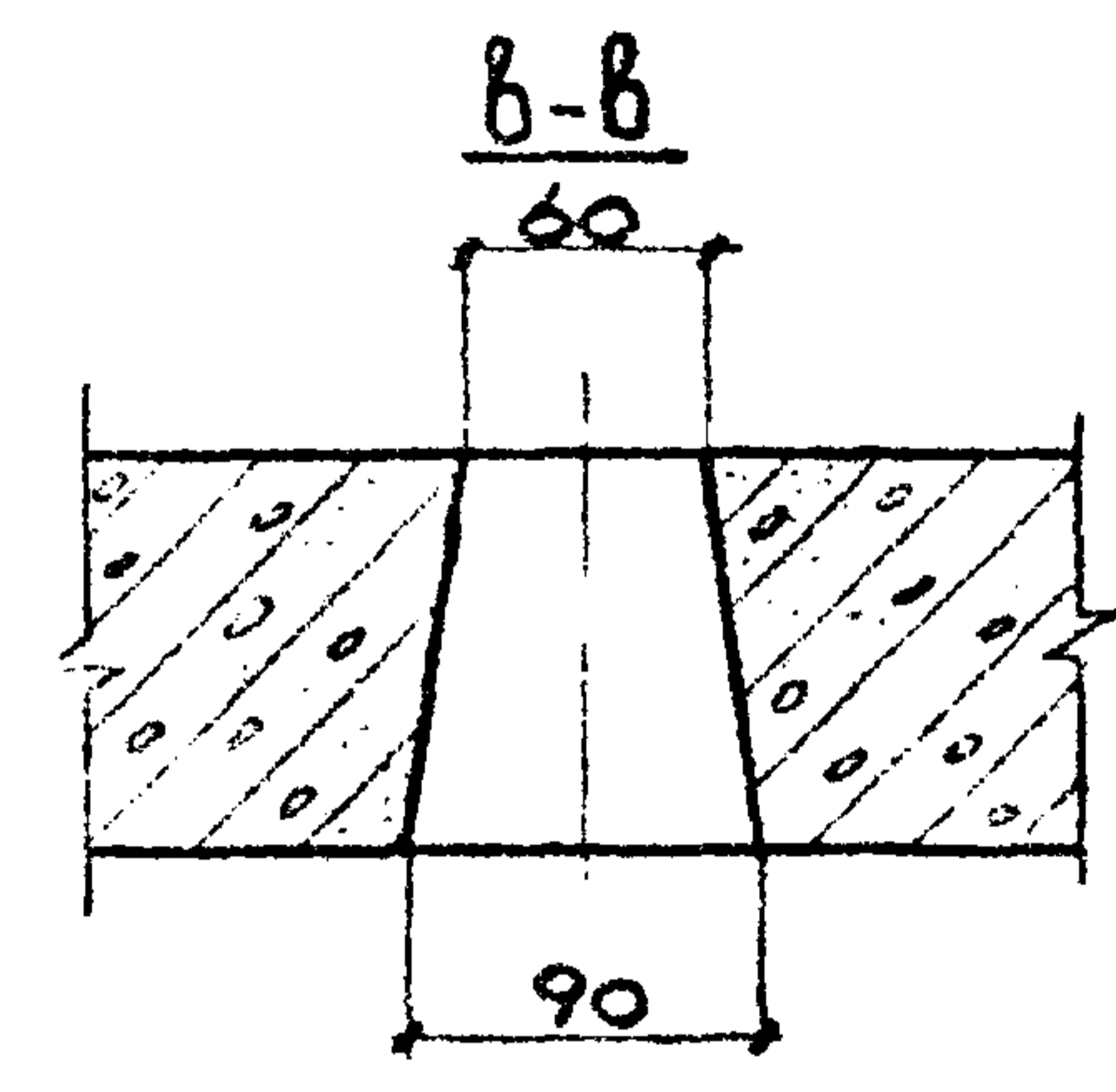
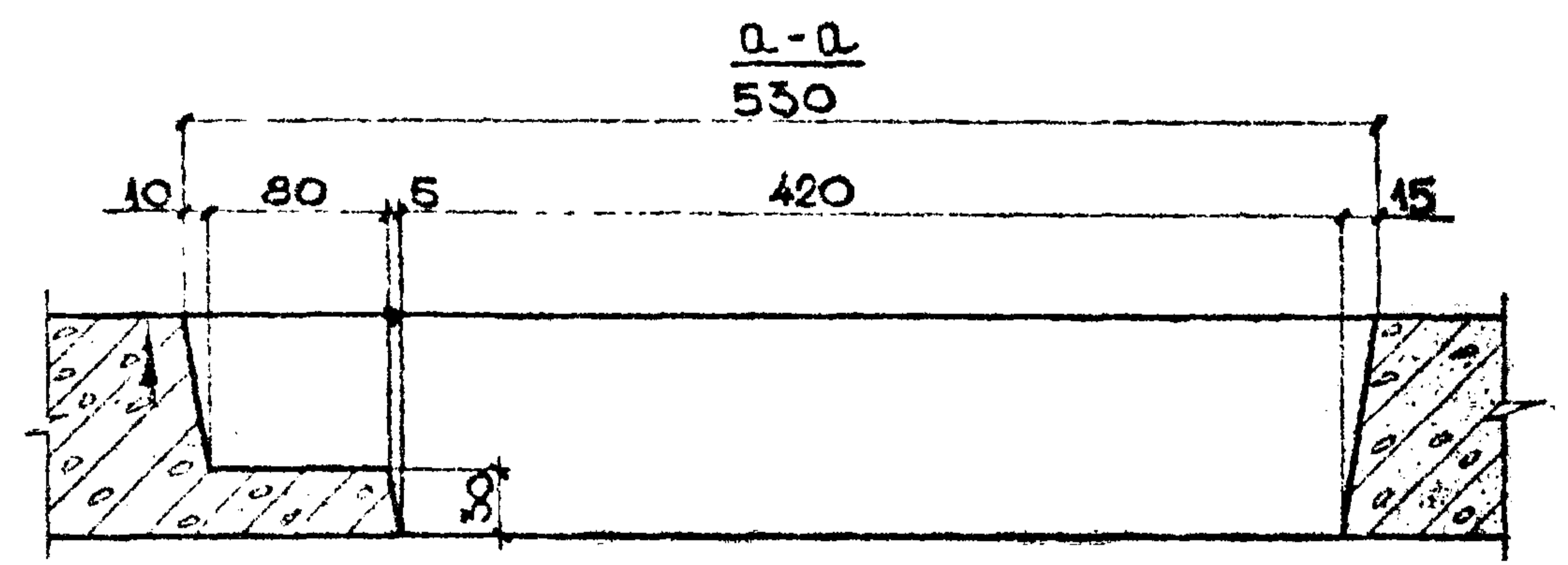
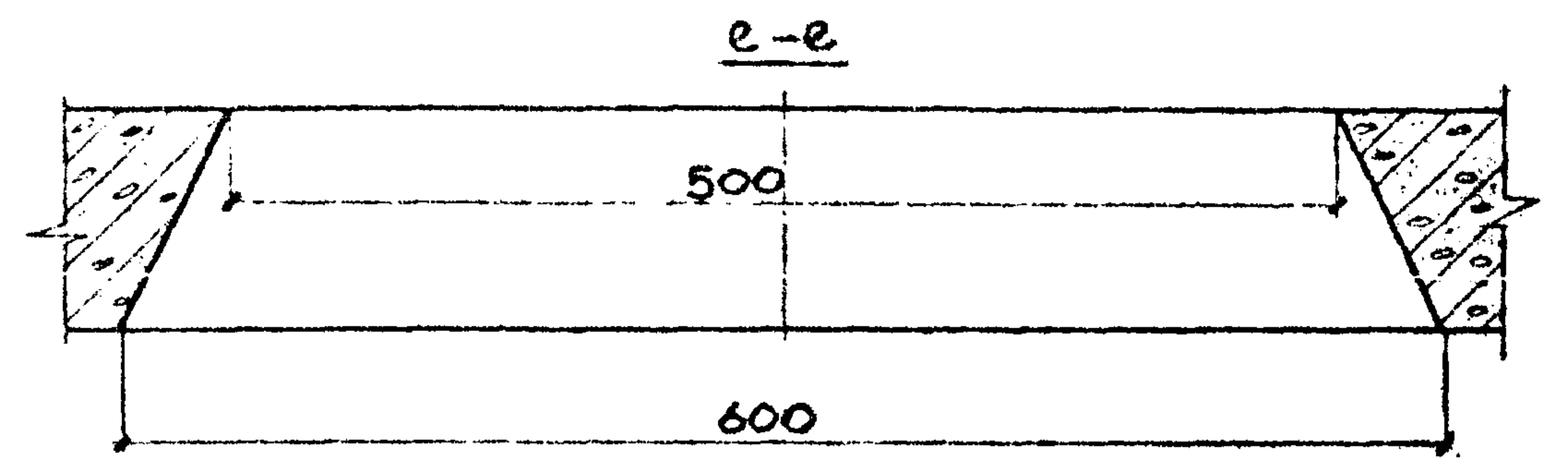
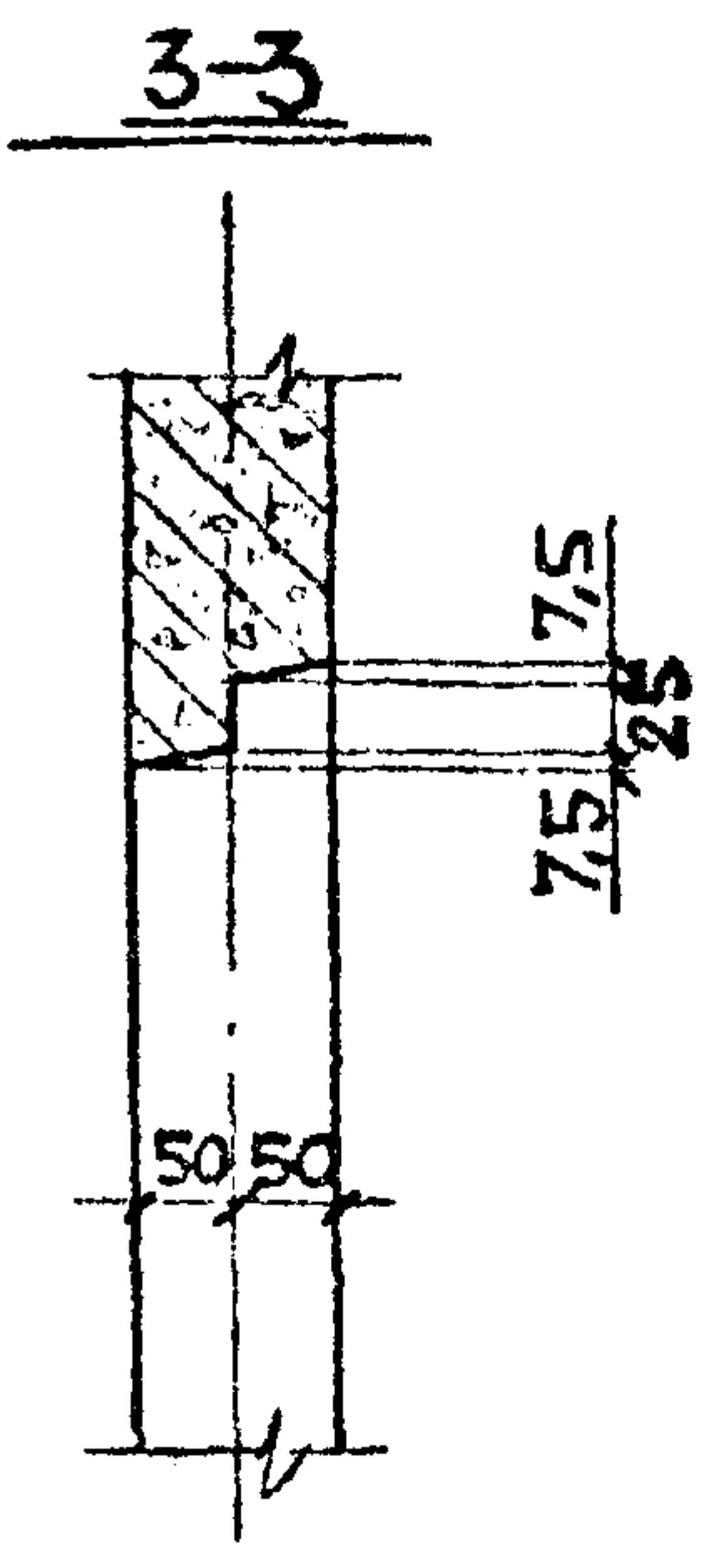


1978								
КМБ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ЩУКИН						
МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ГЛ. КОНСТР	ЛУЗЫНСОН						
ОДЧ	ВЕД. КОНСТР	ФИНЕЛВА						
	КОНСТРУКТОР	ГАРСИЯ						
	КОНСТРУКТОР	ГОЛОЛЕНКО						

3

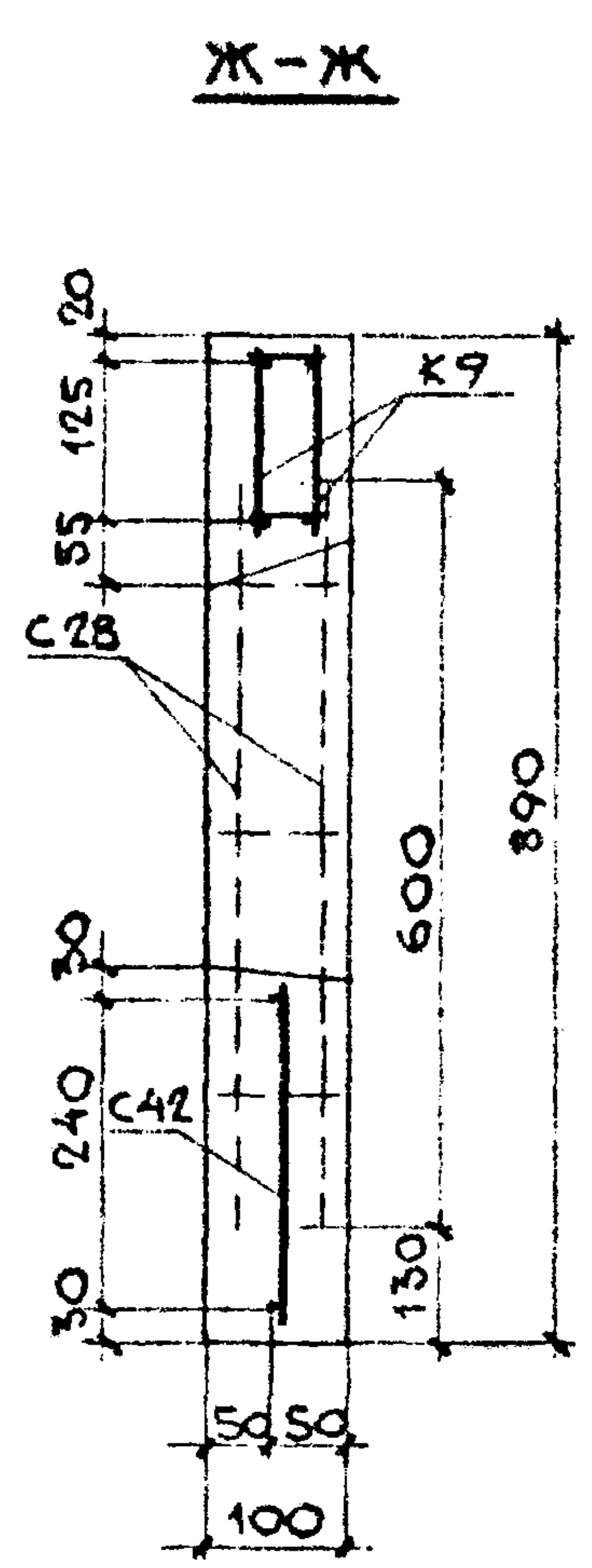
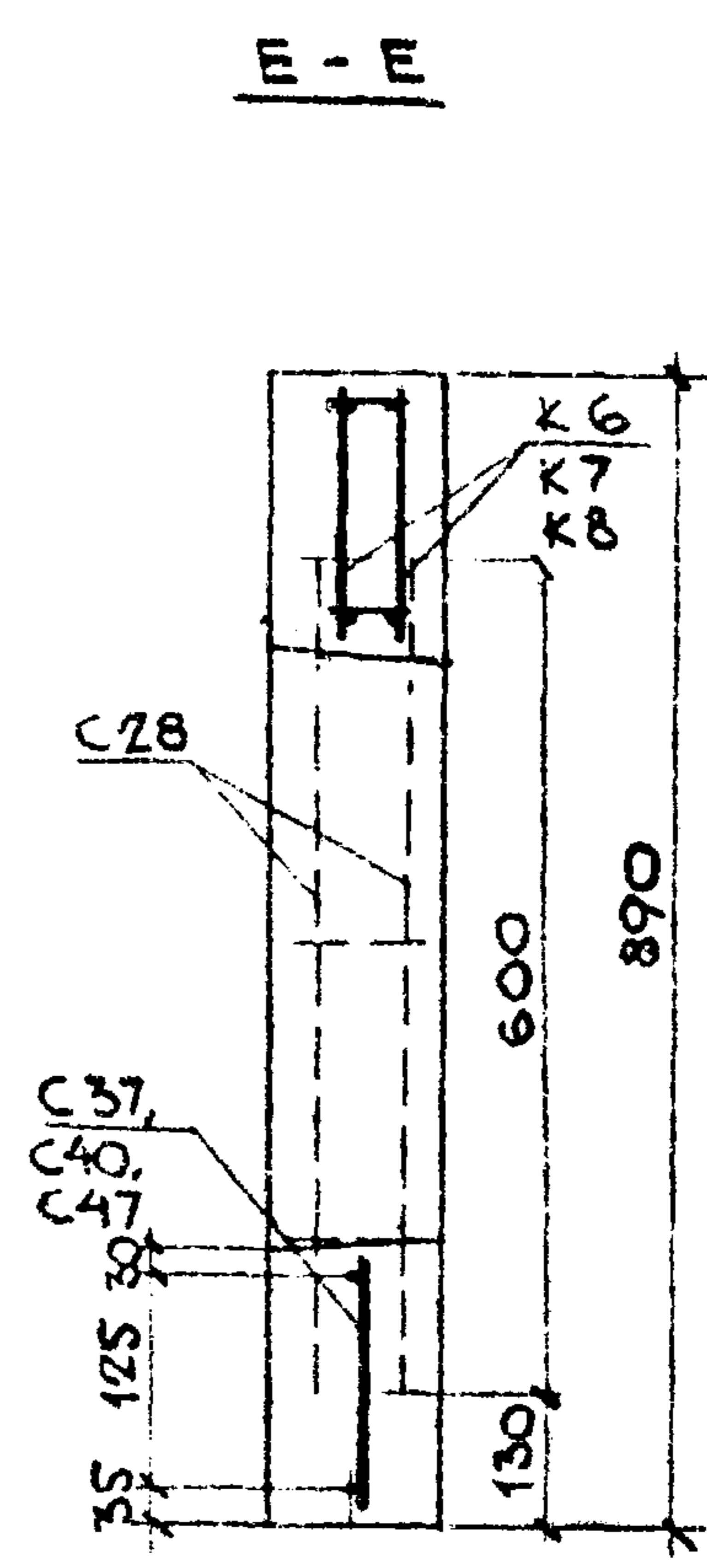
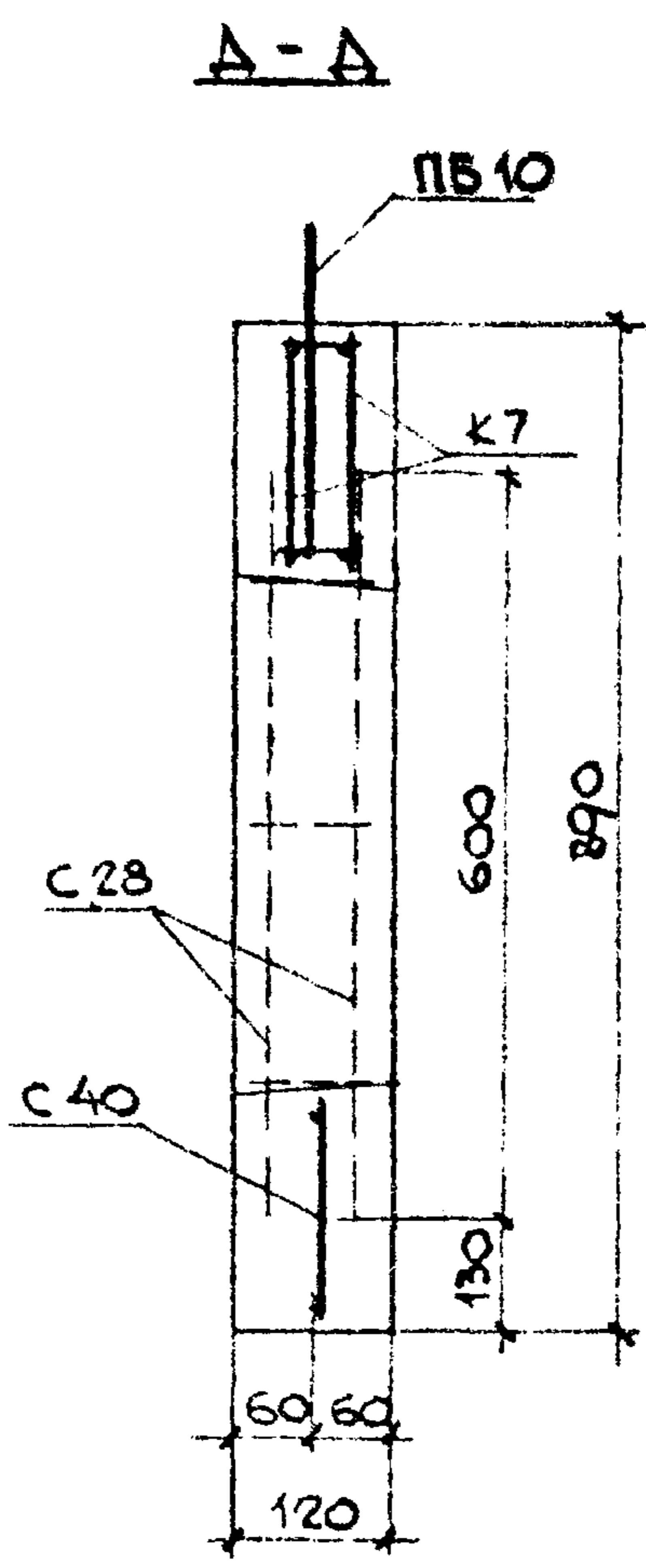
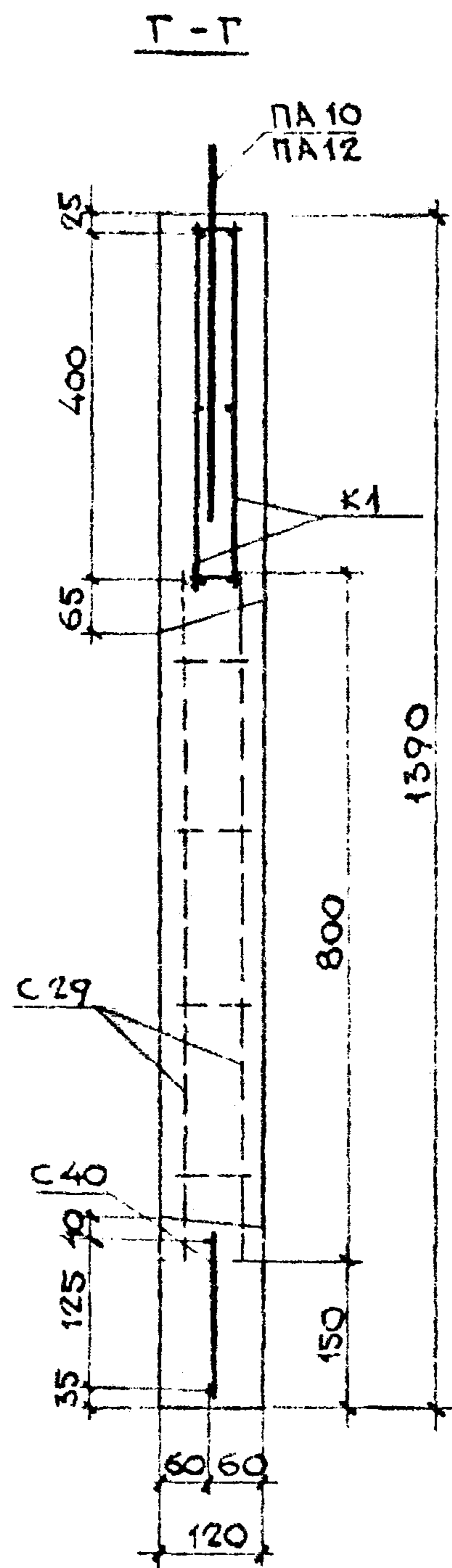
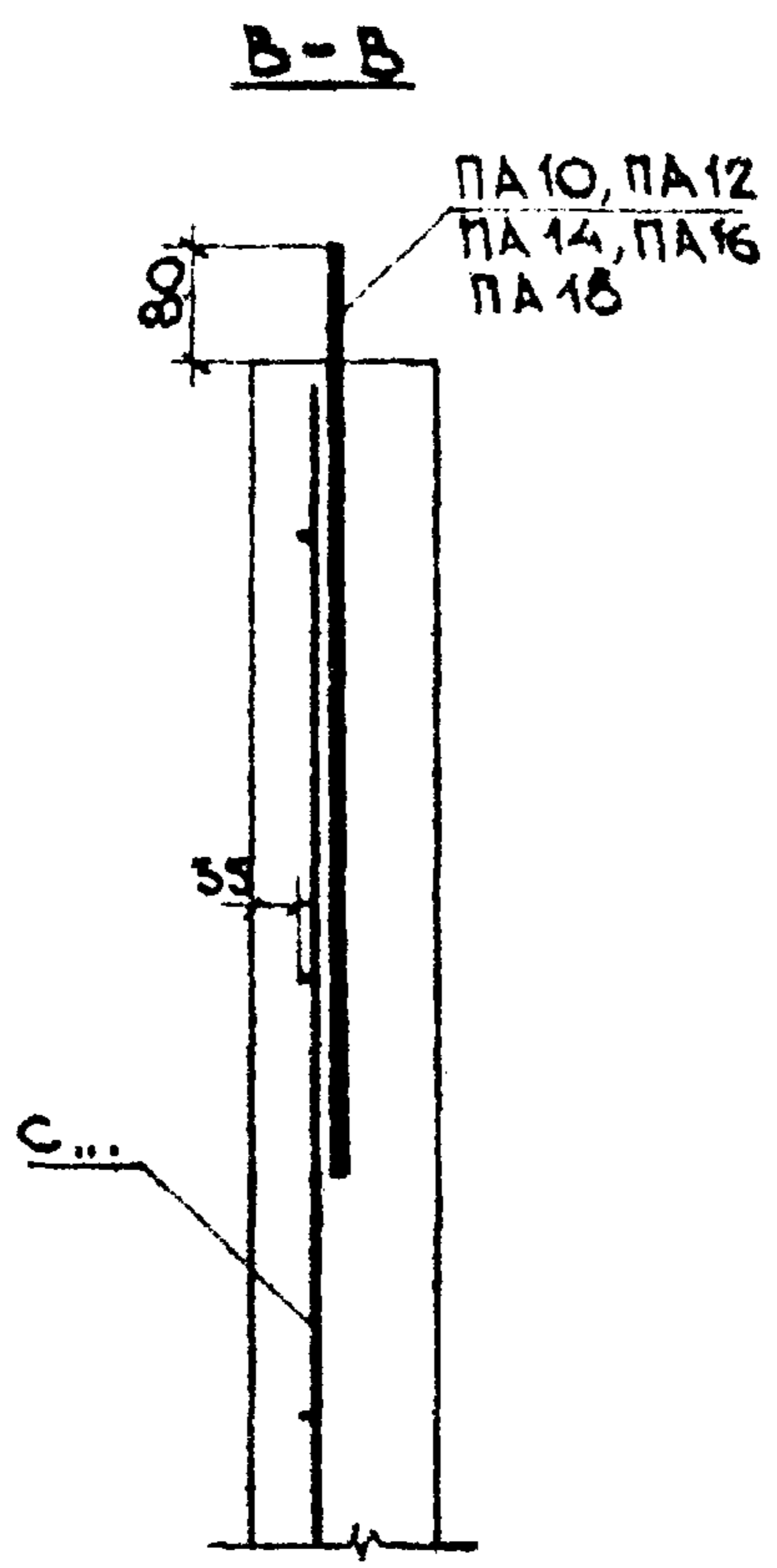
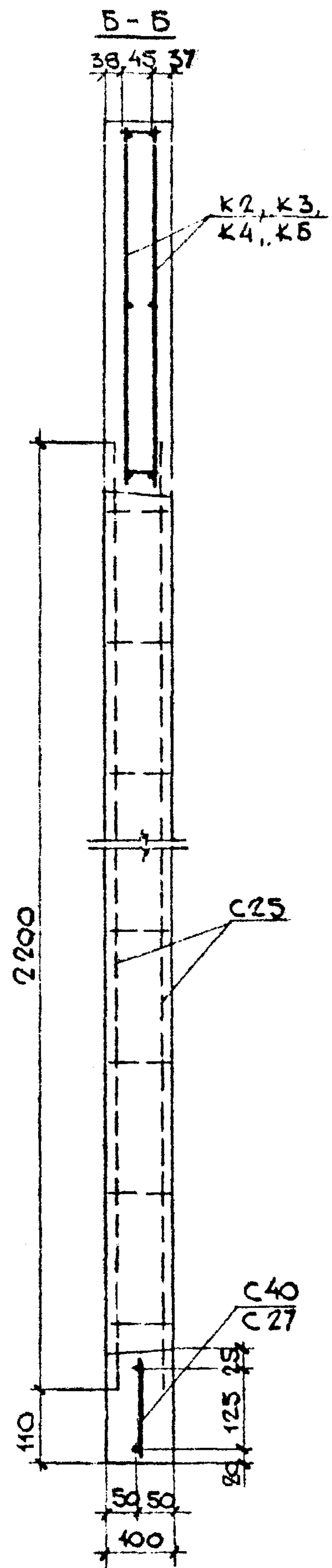


4



ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ АЦФТА	ИЖ 237 вып. 1
ОБЩИЙ ВИД УЗЛЫ	ЧАСТЬ 1
	ЛИСТ
	60

КПС МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОДЧ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ЩУКИН	1978г.
		ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	АНЦИНСОН	
		ВЕД. КОНСТРУКТОР	ФИНЕЛЬД	
		КОНСТРУКТОР	БУЛАШОВА	
М 1:10				



—	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛЮФТА	ИНЖ 237 вып. 1, часть 1
	АРМИРОВАНИЕ СЕЧЕНИЯ.	ЛИСТ 61

РЕГ. №

1364

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ														ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ										ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, КГ		
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 6727-80*							СОРТАМЕНТ ПО ГОСТ 103-76*					ГОСТ 5781-82*							
	КЛАСС А-I							КЛАСС А-III			КЛАСС Вр-I				ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗПС2 ГОСТ 380-71*					КЛАССА-II		КЛАССА-III			ВСЕГО	
	φ, мм							φ, мм			φ, мм					СЕЧЕНИЕ, мм					φ, мм		φ, мм				
	6	8	10	12	14	16	18	Итого	8	10	Итого	4	5	Итого		-8x60	-8x100	-8x200	Итого	10	Итого	8	Итого	Итого			
ШЛ32с28-В1	0,106	-	-	-	8,8	-	8,906	4,11	-	4,11	14,55	13,72	28,27	41,3	2,639	8,904	-	-	11,54	2,812	2,812	0,546	0,546	14,9	56,2		
ШЛ32с28-1-В1	0,106	-	-	-	8,8	-	8,906	4,11	-	4,11	14,55	13,72	28,27	41,3	2,639	8,904	-	-	11,54	2,812	2,812	0,546	0,546	14,9	56,2		
ШЛ32с30-В1	0,106	-	-	-	8,8	-	8,906	4,11	-	4,11	15,4	14,63	30,03	43,0	2,639	8,904	-	-	11,54	2,812	2,812	0,546	0,546	14,9	57,9		
ШЛ32с30-1-В1	0,106	-	-	-	8,8	-	8,906	4,11	-	4,11	15,4	14,63	30,03	43,0	2,639	8,904	-	-	11,54	2,812	2,812	0,546	0,546	14,9	57,9		
ШЛ32с14-В1	-	-	-	3,96	-	-	3,96	-	-	-	6,048	8,396	14,4	18,4	1,508	5,144	-	-	6,652	1,4	1,4	0,312	0,312	8,36	26,8		
ШЛ32с14-В1	0,212	-	2,444	-	-	-	2,656	12,002	-	12,002	5,638	6,08	11,718	26,4	3,016	5,144	-	-	8,16	1,4	1,4	0,624	0,624	10,2	36,6		
ШЛ32с9-В1	-	-	2,444	-	-	-	2,444	-	-	-	3,84	5,598	9,438	11,9	-	5,144	-	-	5,144	1,4	1,4	-	-	6,55	18,4		
ШЛ32с9-1А-В1	-	-	2,444	-	-	-	2,444	4,503	-	4,503	3,661	4,873	8,534	15,5	0,754	6,776	-	-	7,53	1,75	1,75	0,156	0,156	9,43	24,9		
ШЛ32с9-1П-В1	-	-	2,444	-	-	-	2,444	4,503	-	4,503	3,661	4,873	8,534	15,5	0,754	6,776	-	-	7,53	1,75	1,75	0,156	0,156	9,43	24,9		
ШЛГ50сЛ28-В1	0,106	-	-	-	-	12,12	12,226	6,00	-	6,00	16,2	16,2	32,4	50,6	3,016	10,536	-	-	13,55	3,162	3,162	0,624	0,624	17,3	67,9		
ШЛГ50сЛ30-В1	0,106	-	-	-	-	12,12	12,226	6,00	-	6,00	17,18	17,3	34,48	52,7	3,016	10,536	-	-	13,55	3,162	3,162	0,624	0,624	17,3	70,0		
ШЛГ50п30-В1	0,106	-	-	-	-	12,12	12,226	4,11	-	4,11	19,487	19,231	38,718	55,0	2,639	11,424	-	-	14,06	2,45	2,45	0,546	0,546	17,1	72,1		
ШЛГ50п30-1-В1	0,106	-	-	-	-	12,12	12,226	4,11	-	4,11	19,487	19,231	38,718	55,0	3,77	11,424	-	-	15,194	2,45	2,45	0,78	0,78	18,4	73,4		
ШЛ50с30-В1	0,106	-	-	-	-	12,12	12,226	4,11	-	4,11	18,124	17,328	35,5	51,8	2,639	13,06	-	-	15,7	2,8	2,8	0,546	0,546	19,0	70,8		
ШЛ50с30-1-В1	0,106	-	-	-	-	12,12	12,226	4,11	-	4,11	18,124	17,328	35,5	51,8	3,77	13,06	-	-	16,83	2,8	2,8	0,78	0,78	20,4	72,2		

Зав. опдел. ШУКИН  
Гл. констр. РИЧЕЛЬ  
Констр. ГОЛОЛЕНКО

1989

КМБ Мосоргстройматериалы

О.А.Ч.

Арх. №

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ИЖ 237 вып. 1  
часть 1

лист 62

РЕГ. №  
1364

ЗАВ. ОЩЕЛ. ШУК И Н  
Г.А. КОШПР. РИЧЕЛД  
КОШПР. КИ. ГОКОЕНКО

КМБ МОСГОСПРОЙМАТЕРИАЛЫ 1989

О.А.У.

АРХ. №

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ										ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, КГ					
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 6727-80*						СОРТАМЕНТ ПО ГОСТ 103-76*					ГОСТ 5781-82*										
	КЛАСС А-I						КЛАСС А-III						ПРОКЛ. МАРКИ ВСТЗ ПС 2 ГОСТ 380-71*					КЛАСС А-II						КЛАСС А-III				
	φ, мм						φ, мм						СЕЧЕНИЕ, мм					φ, мм						φ, мм				
	6	8	10	12	14	16	18	Итого	8	10	Итого	4	5	Итого	Итого	Итого	Итого	8x60	8x100	8x200	Итого	10		Итого	8	Итого	Итого	
ШЛГ50 14-В1	-	-	-	-	6,16	-	-	6,16	-	-	-	7,056	10,296	17,352	23,5	1,508	5,144	-	-	6,652	1,4	1,4	0,312	0,312	8,36	31,9		
ШЛГ50 14Д-В1	0,212	-	-	3,96	-	-	-	4,172	12,0	-	12,0	6,648	7,98	14,628	30,8	3,016	5,144	-	-	8,16	1,4	1,4	0,624	0,624	10,2	41,0		
ШЛГ50 9-В1	-	-	-	3,96	-	-	-	3,96	-	-	-	4,486	6,866	11,346	15,3	-	5,144	-	-	5,144	1,4	1,4	-	-	6,54	21,8		
ШЛГ50 9-1А-В1	0,248	-	2,444	-	-	-	-	2,692	11,133	-	11,133	3,857	4,839	8,696	22,5	2,262	6,776	-	-	9,038	1,75	1,75	0,468	0,468	11,3	33,8		
ШЛГ50 9-1П-В1	0,248	-	2,444	-	-	-	-	2,692	11,133	-	11,133	3,857	4,839	8,696	22,5	2,262	6,776	-	-	9,038	1,75	1,75	0,468	0,468	11,3	33,8		
ШЛ50с9-В1	-	-	2,444	-	-	-	-	2,444	-	-	-	4,0	6,174	10,174	12,6	-	6,528	-	-	6,528	1,4	1,4	-	-	7,93	20,5		
ШЛ50с9-1А-В1	0,212	-	2,444	-	-	-	-	2,656	9,006	-	9,006	4,738	5,39	10,128	21,8	1,508	8,16	-	-	9,668	1,75	1,75	0,312	0,312	11,7	33,5		
ШЛ50с9-1П-В1	0,212	-	2,444	-	-	-	-	2,656	9,006	-	9,006	4,738	5,39	10,128	21,8	1,508	8,16	-	-	9,668	1,75	1,75	0,312	0,312	11,7	33,5		
ШЛГ50п9-В1	-	-	-	3,96	-	-	-	3,96	-	-	-	4,48	6,924	11,404	15,36	-	4,896	-	-	4,896	1,05	1,05	-	-	5,95	21,3		
ШЛГ50п9-1А-В1	0,248	-	2,444	-	-	-	-	2,692	10,4	-	10,4	5,006	5,765	10,771	23,9	2,262	6,528	-	-	8,79	1,4	1,4	0,468	0,468	10,7	34,6		
ШЛГ50п9-1П-В1	0,248	-	2,444	-	-	-	-	2,692	10,4	-	10,4	5,006	5,765	10,771	23,9	2,262	6,528	-	-	8,79	1,4	1,4	0,468	0,468	10,7	34,6		

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА  
ИЖ 237, вып. 1, часть 1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Лист 63