

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ З.503.1-73

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ БЕЗ ДИАФРАГМ
ДЛИНОЙ 12, 15 и 18 м ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
БАЛОК ТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ
С НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ
ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ

ВЫПУСК 1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-73

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ БЕЗ ДИАФРАГМ
ДЛИНОЙ 12, 15 и 18 м ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
БАЛОК ТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ
С НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ
ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ

ВЫПУСК 1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ СОЮЗДОРПРОЕКТ
ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *И.И. Мельков* П. Мельков
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *И.И. Прохоров* И. Прохоров

УТВЕРЖДЕНЫ
МИНИСТЕРСТВОМ ТРАНСПОРТНОГО
СТРОИТЕЛЬСТВА
ПРОТОКОЛ № АВ-269
ОТ 14.04.87. Введены в действие с 01.07.87

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.																																		
3.503.1.—73.1 000000Т0	Техническое описание	4		БЗ-15-1,(2,3,4). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.																																			
3.503.1.—73.1 000000РМ1	Ведомость расхода материалов на балки с арматурой класса А-II.	6	3.503.1-73.1.030000	БАЛКА ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ Б1-18-1,(2,3,4); Б2-18-1,(2,3,4); Б3-18-1,(2,3,4).	23																																		
3.503.1.—73.1 000000РМ2	Ведомость расхода материалов на балки с арматурой класса А-III	7	3.503.1-73.1.030000СБ	БАЛКА ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ Б1-18-1,(2,3,4); Б2-18-1,(2,3,4); Б3-18-1,(2,3,4). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	25																																		
3.503.1.—73.1 000000РС1	Ведомость расхода стали на балки с арматурой класса А-II	8	3.503.1-73.1.040000	БЛОК БОРДЮРНОГО ОГРАЖДЕНИЯ Б0-1, Б0-2, Б0-3.	29																																		
3.503.1.—73.1 000000РС2	Ведомость расхода стали на балки с арматурой класса А-III.	9	3.503.1-73.1.040000СБ	БЛОК БОРДЮРНОГО ОГРАЖДЕНИЯ Б0-1, Б0-2, Б0-3. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	30																																		
3.503.1.—73.1 000000РС3	Ведомость расхода стали на блочки бордюрного ограждения Б0-1, Б0-2, Б0-3.	10	3.503.1-73.1.000100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ СВАРНОЙ КПС-1; КПС-2.	34																																		
3.503.1.—73.1 010000	Балка пролетного строения Б1-12-1,(2,3,4); Б2-12-1,(2,3,4); Б3-12-1,(2,3,4).	11	3.503.1-73.1.000200	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ СВАРНОЙ КПС-3.	32																																		
3.503.1.—73.1 010000СБ	Балка пролетного строения Б1-12-1,(2,3,4), Б2-12-1,(2,3,4); Б3-12-1,(2,3,4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	13	3.503.1-73.1.000300	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ СВАРНОЙ КПС-4.	33																																		
3.503.1.—73.1 020000	Балка пролетного строения Б1-15-1,(2,3,4); Б2-15-1,(2,3,4); Б3-15-1,(2,3,4)	17	<table border="1"> <tr> <td>И.КОНТР</td> <td>ИВЯНСКИЙ</td> <td><i>Иванов</i></td> <td colspan="3" rowspan="2">3.503.1-73.1 000000</td> </tr> <tr> <td>НАЧ.ОТД</td> <td>ПОСТОВОЙ</td> <td><i>Постовой</i></td> </tr> <tr> <td>ГЛА СПЕЦОТД</td> <td>ИВЯНСКИЙ</td> <td><i>Иванов</i></td> <td rowspan="5">СОДЕРЖАНИЕ</td> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>ГЛА ИНЖ.ПР</td> <td>ПРОХОРОВ</td> <td><i>Прохов</i></td> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>РУК.БРИГ</td> <td>КРОПП</td> <td><i>Кропп</i></td> <td colspan="3" rowspan="2">СОЮЗДОРПРОЕКТ</td> </tr> <tr> <td>СТ.ИНЖЕН</td> <td>КУАНКОВА</td> <td><i>Куанкова</i></td> </tr> <tr> <td>ИНЖЕНЕР</td> <td>КУАНИДЖАНОВ</td> <td><i>Куаниджанов</i></td> </tr> </table>			И.КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	3.503.1-73.1 000000			НАЧ.ОТД	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>	ГЛА СПЕЦОТД	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ГЛА ИНЖ.ПР	ПРОХОРОВ	<i>Прохов</i>	Р	1	2	РУК.БРИГ	КРОПП	<i>Кропп</i>	СОЮЗДОРПРОЕКТ			СТ.ИНЖЕН	КУАНКОВА	<i>Куанкова</i>	ИНЖЕНЕР	КУАНИДЖАНОВ	<i>Куаниджанов</i>
И.КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>				3.503.1-73.1 000000																																	
НАЧ.ОТД	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>																																					
ГЛА СПЕЦОТД	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ																																	
ГЛА ИНЖ.ПР	ПРОХОРОВ	<i>Прохов</i>		Р	1	2																																	
РУК.БРИГ	КРОПП	<i>Кропп</i>		СОЮЗДОРПРОЕКТ																																			
СТ.ИНЖЕН	КУАНКОВА	<i>Куанкова</i>																																					
ИНЖЕНЕР	КУАНИДЖАНОВ	<i>Куаниджанов</i>																																					
3.503.1.—73.1.020000СБ	Балка пролетного строения Б1-15-1,(2,3,4); Б2-15-1,(2,3,4);	19																																					

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.503.1.—73.1 000400	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ сварной КПС-5; КПС-6.	34	3.503.1—73.1 001200	КАРКАС ПЛОСКИЙ СВАРНОЙ К-3.	43
3.503.1.—73.1 000500	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ вязаный КПВ-1; КПВ-2	35	3.503.1—73.1 001300	КАРКАС ПЛОСКИЙ СВАРНОЙ К-4.	44
3.503.1.—73.1 000600	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ вязаный КПВ-3.	36	3.503.1—73.1 001400	КАРКАС КБ-1.	45
3.503.1.—73.1 000700	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ вязаный КПВ-4.	37	3.503.1—73.1 001500	ФИКСАТОР Ф-1; Ф-2.	45
3.503.1.—73.1 000800	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-1... КП-6.	38	3.503.1—73.1 001600	Сетка С-1с; С-1в; С-2с; С-2в; С-3с; С-3в; С-4с; С-4в.	46
3.503.1.—73.1 000800 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-1... КП-6. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	38	3.503.1—73.1 001600 СБ	Сетка С-1с; С-1в; С-2с; С-2в; С-3с; С-3в; С-4с; С-4в СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	46
3.503.1.—73.1 000900	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ вязаный КПВ-5; КПВ-6	39	3.503.1—73.1 001700	СЕТКА С-5с; С-5в; С-6с; С-6в; С-7с; С-7в.	47
3.503.1.—73.1 000900 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ вязаный КПВ-5; КПВ-6. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	40	3.503.1—73.1 001700 СБ	Сетка С-5с; С-5в; С-6с; С-6в; С-7с; С-7в. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	47
3.503.1.—73.1 001000	КАРКАС ПЛОСКИЙ СВАРНОЙ К-5, К-6	39	3.503.1—73.1 001800	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЗД-2	48
3.503.1.—73.1 001000 СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ СВАРНОЙ К-5; К-6. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	41	3.503.1—73.1 001900	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЗД-1	48
3.503.1.—73.1 001100	КАРКАС ПЛОСКИЙ СВАРНОЙ К-1; К-2.	42	3.503.1—73.1 002000	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЗД-6	49
			3.503.1—73.1 002100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЗД-7	49
			3.503.1—73.1 000001	Отогнутый стержень.	50
			3.503.1—73.1 000002	Отогнутый стержень.	51
			3.503.1—73.1 000003	Отогнутый стержень.	51
			3.503.1—73.1 000004	Ребро жесткости.	52
			3.503.1—73.1 000005	Хомут	52
			3.503.1—73.1 000006	Хомут	53
			3.503.1—73.1 000007	Отогнутый стержень	53
			3.503.1—73.1 002200	Детали сварных арматурных каркасов	54, 55
			3.503.1—73.1 002300	Дополнительные закладные детали, устанавливаемые в случае опирания балок на стальные опорные части.	56
			3.503.1—73.1 002400	Изделие закладное ЗД-5.	56
			3.503.1-73.1 000000		Лист 2

Настоящее техническое описание распространяется на сборные железобетонные изделия пролетных строений.

Представленный набор марок балок позволяет применять пролетные строения при любых расчетных температурах наружного воздуха, включая температуру ниже минус 40°С, в любых климатических районах и подрайонах СССР, при расчетной сейсмичностью до 9 баллов включительно в соответствии с п. 4.29 СНиП II-7-81.

При изготовлении, транспортировании и хранении балок пролетных строений надлежит руководствоваться техническими условиями ТУ35-1806-86.

1. Конструктивные решения

Все балки одной длины имеют одинаковые опалубочные размеры, идентичные размерам промежуточных балок в заменяемой серии 3.503.14, вып. 5, и три схемы размещения закладных изделий в плане проезжей части в зависимости от местоположения балок в поперечном сечении пролетного строения.

Разработано два варианта армирования балок с использованием ненапрягаемой арматурной стали класса А-III и А-II (Ас-II тех же диаметров, что А II)

Изготовление арматурных каркасов и сеток предусмотрено в двух вариантах — сварными или вязаными. Применимость сварных каркасов и сеток определяется в соответствии с табл. 2 в зависимости от климатических условий района строительства

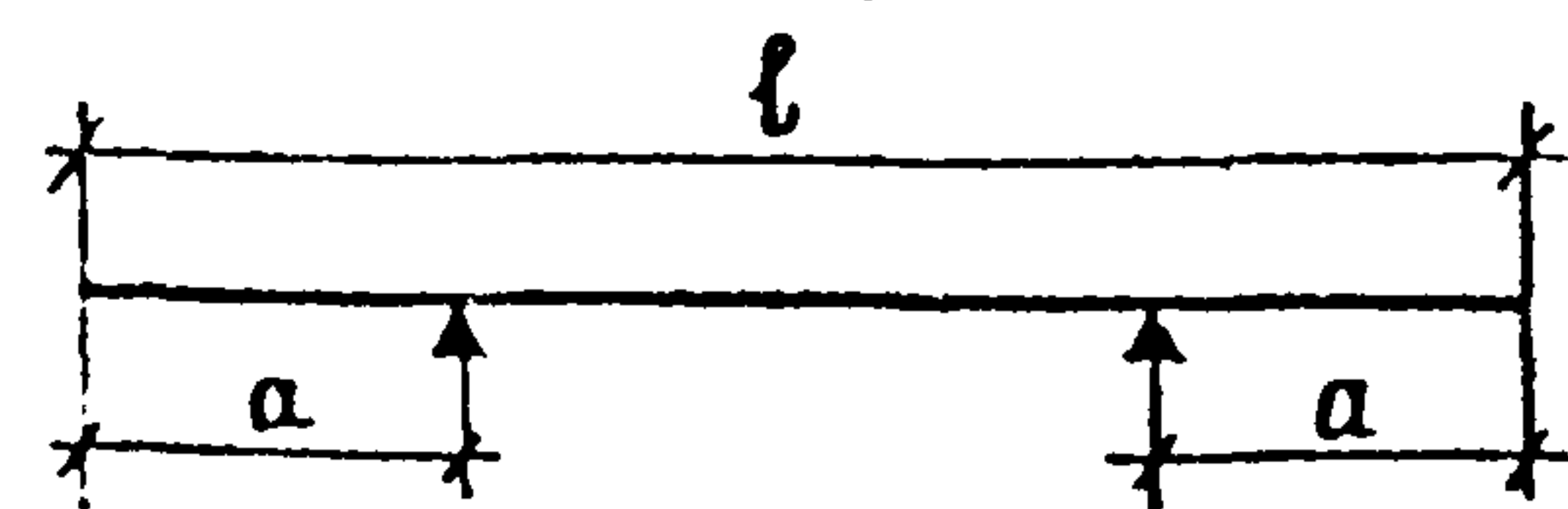
С помощью приспособления, разработанного СКБ Главмостостроя (шифр чертежей „15268“), обеспечивающего съём балок без петель, в балках образуют отверстия, используемые в дальнейшем для строповки при перевозке и монтаже.

Максимальные консольные свесы балок при складировании и транспортировке должны быть не более указанных в табл. 1

Таблица 1

Длина балок l , м	Максимальный свес консоли a , м
12	2,5
15	2,5
18	3,0

Рис. 1



Поверхности всех закладных изделий должны быть защищены от коррозии огрунтовкой в один слой.

2. МАТЕРИАЛЫ

Для изготовления сборных железобетонных изделий применяется тяжелый бетон со средней плотностью 2200-2500 кг/м³ класса по прочности на сжатие В25.

Марку бетона по морозостойкости следует назначать в зависимости от климатических условий района строительства — ства, руководствуясь таблицей 3.

В зависимости от средней температуры наружного воздуха наиболее холодной пятидневки (с обеспеченностью 0,92) в районе строительства, марки стали для закладных изделий следует принимать по табл. 30 СНиП 2.05.03-84, а марки арматурной стали — по табл. 2.

Таблица 2

Арматурная сталь	Класс арматурной стали	Документ, регламентирующий качество арматурной стали	Марка стали	Диаметр, мм	При применении конструкции в районах со средней t наружного воздуха наиболее холодной пятидневки по СНиП 2.01.01 82						
					минус 30 и выше		ниже минус 30 до минус 40 включительно		ниже минус 40		
					Сварные каркасы и сетки	Вязаные каркасы и сетки	Сварные каркасы и сетки	Вязаные каркасы и сетки	Сварные каркасы и сетки	Вязаные каркасы и сетки	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Стержневая горячекатаная гладкая	А-I	ГОСТ 5781-82 ГОСТ 380-71	ВСт 3сп2 ВСт 3пс2 Ст 3сп3 Ст 3пс3 Ст 3кп3 ВСт 3кп2	6-10 6-10 6-10 6-10 6-10 6-10	+	+	+	+	+	+	+
					+	+	+	+	+	+	
					+	+	+	+	+	+	
					+	+	+	+	+	+	
					+	+	+	+	+	+	
					+	+	+	+	+	+	

ИНВ. № ПЛОВА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВМ

И КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>		3.503.1-73.1	0000000					
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>								
СПЕЦ. ОТД.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
ГЛАВ. ПР.	ПРОХОРОВ	<i>Прохов</i>	2.02.87					Р	1	2
РУК. РИТ.	КРОПП	<i>Кропп</i>								
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смылова</i>								
СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВА	<i>Куликова</i>								
					СОЮЗДОРПРОЕКТ					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Стержневая горячекатаная периодического профиля	А-II	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5пс 2	10-40	+	+	+	+	-	-
		ГОСТ 380-71	ГОСТ 5пс 2 ГОСТ 5пс 2	10-40 18-40	+	+	-	+	-	-
	Ас-II	ГОСТ 5781-82	ГОСТ	10-32	+	+	+	+	+	+
			25 Г2С 35 ГС	6-40 6-40	+	+	-	+	-	+

1) кроме хомутов

Все сварные арматурные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Сварка элементов закладных изделий должна производиться с соблюдением СН 393-78.

Перечень нормативных документов, которыми следует пользоваться при изготовлении балок, приведен в ТУ 35-1806-86.

3 Маркировка изделий

Все изготавливаемые заводом железобетонные изделия должны быть замаркированы.

Марка балки состоит из 3^х групп обозначений (например Б1-12-1НН)

1 группа - Буква Б - балка,
цифра 1, или 2, или 3 - характеризует схему размещения в балке закладных изделий.

2 группа - цифры 12, или 15, или 18 обозначают длину балки в метрах.

3 группа - цифра 1, или 2, или 3, или 4 характеризует разновидности каркасов рабочей арматуры, установленных в балке, где

- 1 - сварные каркасы из арматуры класса А-II (Ас-II)
- 2 - вязаные каркасы из арматуры класса А-II
- 3 - сварные каркасы из арматуры класса А-III
- 4 - вязаные каркасы из арматуры класса А-III

Два буквенных индекса характеризуют сочетания видов бетона и арматурной стали, подобранных в зависимости от климатических условий района строительства.

Первая буква характеризует марку бетона по морозостойкости, вторая - применимость арматурной стали. Присвоение этих индексов производится в соответствии с таблицей 3.

На листах документации настоящего выпуска в марках балок буквенные индексы опущены, так как документация является общей для балок с различными сочетаниями видов бетона и арматурной стали.

Таблица 3

Применение конструкций в районах со среднемесячной температурой наиболее холодного месяца по СНиП 2 01 01 - 82	Марка балки по морозостойкости F	Буквенный индекс, характеризующий морозостойкость бетона	Применение конструкций в районах со средней температурой наружного воздуха наиболее холодной пятидневки по СНиП 2 01 01 82 (с обеспеченностью 0,92)		
			минус 30°С и выше	ниже минус 30°С до минус 40°С включительно	ниже минус 40°С
			Буквенный индекс, характеризующий применимость арматурной стали		
			А	Б	В
до минус 20°С включительно	200	Н	НА	НБ	НВ
ниже минус 20°С	300	С	СА	СБ	СВ

Пример маркировки балок

Задано: изготовить среднюю балку длиной 12 м для района строительства, характеризующегося следующими климатическими условиями по СНиП 2 01 01 82 средняя t° наружного воздуха наиболее холодной пятидневки ниже - 40°С, средняя t° наиболее холодного месяца ниже - 20°С. Для заданных климатических условий могут быть изготовлены балки, имеющие следующую маркировку и характеристики материалов:

Б1-12-1СВ (сварные каркасы из арматуры класса Ас-II, марка бетона по морозостойкости F 300).

Б1-12-2СВ (вязаные каркасы из арматуры Ас-II, F 300)

Б1-12-4СВ (вязаные каркасы из арматуры А-III, F 300)

Марки стали подбираются по табл. 2.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

3.503.1 - 73.1	000000ТО	ЛНСТ
		2

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		К О Д , М А Р К А И З Д Е Л И Я																	
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	Б1-12-1	Б2-12-1	Б3-12-1	Б1-15-1	Б2-15-1	Б3-15-1	Б1-18-1	Б2-18-1	Б3-18-1	Б1-12-2	Б2-12-2	Б3-12-2	Б1-15-2	Б2-15-2	Б3-15-2	Б1-18-2	Б2-18-2	Б3-18-2
				К Л А С С И Ф И К А Ц И Я П О К Л А С С У																	
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННО-																				
2	ГО КАЧЕСТВА.	093000																			
3	КЛАССА А-I, КГ	093000	116	220,4	220,4	220,4	255,1	255,1	255,1	323,5	323,5	323,5	220,4	220,4	220,4	255,1	255,1	255,1	323,5	323,5	323,5
4	КЛАССА А-II, КГ	093000	116	990,8	1025,3	999,8	1453,0	1494,4	1463,8	1843,2	1891,5	1855,8	994,6	1029,1	1003,6	1452,4	1493,8	1463,2	1841,2	1889,5	1853,8
5	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫК-																				
6	НОВЕШНОГО КАЧЕСТВА, КГ		116	1211,2	1245,7	1220,2	1708,1	1749,5	1718,9	2166,7	2215,0	2179,3	1215,0	1249,5	1224,0	1707,5	1748,9	1718,3	2164,7	2213,0	2177,3
7	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ, КГ	097100	116	34,4	140,4	120,4	34,4	161,6	137,6	34,4	182,8	154,8	34,4	140,4	120,4	34,4	161,6	137,6	34,4	182,8	154,8
8	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ																				
9	МАССЕ, КГ		116	1245,6	1386,1	1340,6	1742,5	1911,1	1856,5	2201,1	2397,8	2334,1	1249,4	1389,9	1344,4	1741,9	1910,5	1855,9	2199,1	2395,8	2332,1
10	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННУМУ																				
11	СОРТАМЕНТУ:																				
12	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ, КГ	093100	116	433,6	433,6	433,6	734,2	734,2	734,2	1034,2	1034,2	1034,2	441,6	441,6	441,6	734,8	734,8	734,8	1037,1	1037,1	1037,1
13	СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ, КГ	093200	116	—	34,5	—	—	41,4	—	—	48,3	—	—	34,5	—	—	41,4	—	—	48,3	—
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	093300	116	557,2	557,2	556,2	718,8	718,8	729,6	809,0	809,0	821,6	553,0	553,0	562,0	717,6	717,6	728,4	804,1	804,1	816,7
15	КАТАНКА, КГ	093400	116	220,4	220,4	220,4	255,1	255,1	255,1	323,5	323,5	323,5	220,4	220,4	220,4	255,1	255,1	255,1	323,5	323,5	323,5
16	СТАЛЬ ПОДСОЛНЦОВАЯ, КГ	097100	116	34,4	140,4	120,4	34,4	161,6	137,6	34,4	182,8	154,8	34,4	140,4	120,4	34,4	161,6	137,6	34,4	182,8	154,8
17	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ																				
18	КЛАССА В 25, М ³		113	4,36	4,36	4,36	5,44	5,44	5,44	7,04	7,04	7,04	4,36	4,36	4,36	5,44	5,44	5,44	7,04	7,04	7,04

ИНВ И ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН

НОРМ Контр	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>
НАЧ.ОТДЕЛ	ПОСТОВОЙ	<i>Постов</i>
П.С.ОТД.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>
Г.И.Н.П.	ВРОХОРОВ	<i>Врохоров</i>
РУК.БРНГ.	КРОП	<i>Кроп</i>
С.И.Н.Ж.	МОНАШОВА	<i>Монашова</i>
С.И.Н.Ж.	КУАНКОВА	<i>Куанкова</i>

3.503 1-73.1 000000 РМ4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА БАЛКИ С АРМАТУРОЙ КЛАССА А-II

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СОЮЗДОРПРОЕКТ

№	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	Код		К О Д . М А Р К А И З Д Е Л И Я																	
		МАТЕРИАЛА	ЕДИН ИЗМ	61-12-3	62-12-3	63-12-3	61-15-3	62-15-3	63-15-3	61-18-3	62-18-3	63-18-3	61-12-4	62-12-4	63-12-4	61-15-4	62-15-4	63-15-4	61-18-4	62-18-4	63-18-4
				К О Л И Ч Е С Т В О Н А М А Р К У																	
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																				
2	КАЧЕСТВА	093 000																			
3	КЛАССА А I , КГ	093 000	116	220,4	220,4	220,4	255,1	255,1	255,1	323,5	323,5	323,5	220,4	220,4	220,4	255,1	255,1	255,1	323,5	323,5	323,5
4	КЛАССА А II , КГ	093 000	116	97,7	132,2	106,7	110,5	151,9	121,3	133,2	181,5	145,8	93,5	128,0	102,5	107,3	148,7	118,1	128,2	176,5	140,8
5	КЛАССА А III , КГ	093 004	116	698,8	698,8	698,8	1028,9	1028,9	1028,9	1324,2	1324,2	1324,2	704,2	704,2	704,2	1034,5	1034,5	1034,5	1327,7	1327,7	1327,7
6	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНО-																				
7	ВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ		116	1016,9	1051,4	1025,9	1394,5	1435,9	1405,3	1780,9	1829,1	1793,4	1018,1	1052,6	1027,1	1396,9	1438,3	1407,7	1779,4	1827,7	1792,0
8	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ, КГ	097 100	116	34,4	140,4	120,4	34,4	161,6	137,6	34,4	182,8	154,8	34,4	140,4	120,4	34,4	161,6	137,6	34,4	182,8	154,8
9	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ																				
10	МАССЕ, КГ		116	1051,3	1191,8	1146,3	1428,9	1597,5	1542,9	1815,3	2011,9	1948,2	1052,5	1193,0	1147,5	1431,3	1599,9	1545,3	1813,8	2010,5	1946,8
11	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ																				
12	СОРТАМЕНТУ:																				
13	СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ, КГ	093 200	116	329,6	364,1	329,6	552,8	594,2	552,8	783,4	831,7	783,4	335,0	369,5	335,0	557,5	598,9	557,5	786,9	835,2	786,9
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	093 300	116	466,9	466,9	475,9	586,6	586,6	597,4	674,0	674,0	686,6	462,7	462,7	471,7	584,3	584,3	595,1	669,0	669,0	681,6
15	КАТАНКА, КГ	093 400	116	220,4	220,4	220,4	255,1	255,1	255,1	323,5	323,5	323,5	220,4	220,4	220,4	255,1	255,1	255,1	323,5	323,5	323,5
16	СТАЛЬ ТРАСТОЛИСТОВАЯ, КГ	097 100	116	34,4	140,4	120,4	34,4	161,6	137,6	34,4	182,8	154,8	34,4	140,4	120,4	34,4	161,6	137,6	34,4	182,8	154,8
17	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ																				
18	КЛАССА В 25, М ³		113	4,36	4,36	4,36	5,44	5,44	5,44	7,04	7,04	7,04	4,36	4,36	4,36	5,44	5,44	5,44	7,04	7,04	7,04

ЦВБ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИМВ.А

НОРМ.КОД	ИВЯНСКИЙ	<i>Литт</i>	
НАЧ.ОТДЕЛА	ПОСТУПОВ	<i>Поступ</i>	
ГЛА. СПЕЦ. ОТД.	ИВЯНСКИЙ	<i>Ивянск</i>	
ГЛА. ИНЖ. ПР.	ПРОХОРОВ	<i>Прохор</i>	
РУК. БРИГ.	КРОПП	<i>Кропп</i>	
СТ. ИНЖ.	МОНАШОВА	<i>Монаш</i>	
СТ. ИНЖ.	КУАЙКОВА	<i>Куайк</i>	14.11.60

3 503.4-731 000000 PM2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕ-
РИАЛОВ НА БАЛКИ С АРМАТУРОЙ
КЛАССА А-III

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СВЮЗДОРПРОЕКТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДАНИЯ ЗАКАЛДНЫЕ						ОБЩ. РАСХ. КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ									АРМАТУРА КЛАССА, КГ			ПРОКАТ, КГ				ВСЕГО, КГ
	А-I			А-II						АII			ГОСТ И МАРКИ СМ. ТО				
	ГОСТ 5781-82 ^а ГОСТ 380-71 ^а			ГОСТ 5781-82 ^а						ВСЕГО, КГ	ГОСТ 5781-82 ^а						
	Ø 6	Ø 8	Итого	Ø 10	Ø 14	Ø 16	Ø 32	Итого	Ø 16		Ø 22	Итого	-300x20	-50 20	Итого		
Б1-12-1	59,93	160,48	220,41	98,29	414,18	41,16	433,56	987,19	1207,6	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	1245,6
Б2-12-1	59,93	160,48	220,41	98,29	414,18	41,16	433,56	987,19	1207,6	3,6	34,5	38,1	134,2	6,2	140,4	178,5	1386,1
Б3-12-1	59,93	160,48	220,41	98,29	414,18	41,16	433,56	987,19	1207,6	12,6	—	12,6	98,7	21,7	120,4	133,0	1340,6
Б1-15-1	74,88	180,25	255,13	110,62	513,28	91,34	734,17	1449,41	1704,54	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	1742,54
Б2-15-1	74,88	180,25	255,13	110,62	513,28	91,34	734,17	1449,41	1704,54	3,6	41,4	45,0	155,4	6,2	161,6	206,6	1911,14
Б3-15-1	74,88	180,25	255,13	110,62	513,28	91,34	734,17	1449,41	1704,54	14,4	—	14,4	112,8	24,8	137,6	152,0	1856,54
Б1-18-1	89,83	233,64	323,47	131,98	612,38	61,07	1034,15	1839,58	2163,05	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	2201,05
Б2-18-1	89,83	233,64	323,47	131,98	612,38	61,07	1034,15	1839,58	2163,05	3,6	48,3	51,9	176,6	6,2	182,8	234,7	2397,75
Б3-18-1	89,83	233,64	323,47	131,98	612,38	61,07	1034,15	1839,58	2163,05	16,2	—	16,2	126,9	27,9	154,8	171,0	2334,05
Б1-12-2	59,93	160,48	220,41	94,09	414,18	41,16	441,57	991,00	1211,41	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	1249,41
Б2-12-2	59,93	160,48	220,41	94,09	414,18	41,16	441,57	991,00	1211,41	3,6	34,5	38,1	134,2	6,2	140,4	178,5	1389,91
Б3-12-2	59,93	160,48	220,41	94,09	414,18	41,16	441,57	991,00	1211,41	12,6	—	12,6	98,7	21,7	120,4	133,0	1344,41
Б1-15-2	74,88	180,25	255,13	107,48	513,28	93,25	734,8	1448,8	1703,93	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	1741,93
Б2-15-2	74,88	180,25	255,13	107,48	513,28	93,25	734,8	1448,8	1703,93	3,6	41,4	45,0	155,4	6,2	161,6	206,6	1910,53
Б3-15-2	74,88	180,25	255,13	107,48	513,28	93,25	734,8	1448,8	1703,93	14,4	—	14,4	112,8	24,8	137,6	152,0	1855,93
Б1-18-2	89,83	233,64	323,47	127,04	612,38	61,07	1037,11	1837,6	2161,07	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	2199,07
Б2-18-2	89,83	233,64	323,47	127,04	612,38	61,07	1037,11	1837,6	2161,07	3,6	48,3	51,9	176,6	6,2	182,8	234,7	2395,77
Б3-18-2	89,83	233,64	323,47	127,04	612,38	61,07	1037,11	1837,6	2161,07	16,2	—	16,2	126,9	27,9	154,8	171,0	2332,07

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ ИНВ. №

			3.503.1-73.1 000000 РС 1		
И. КОМПР	ИВЯНСКИЙ	<i>Ив. Копр</i>			
НАЧ. ОМД	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>			
ГЛАВ. ИНЖ. ЛР	ПРОХОРОВ	<i>Прохоров</i>	1982		
РУК. БРИГ	КРОП	<i>Кроп</i>			
СТ. ИНЖ.	МОШАШОВА	<i>Мошашова</i>			
СТ. ИНЖ.	ЕРМИЛОВА	<i>Ермилова</i>			
			ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА БАЛКИ С АРМАТУРОЙ КЛАССА АII		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Общ. РАСХ., кг	
	АРМАТУРА КЛАССА, кг										АРМАТУРА КЛАССА, кг			ПРОКАТ, кг					Всего, кг
	А-I			А-II			А-III				А-II			ГОСТ И МАРКИ СМ. ТО					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*			300x20 50x20 Итого					
	Ø 6	Ø 8	Итого	Ø 10	Ø 16	Итого	Ø 12	Ø 16	Ø 28	Итого	кг	Ø 16	Ø 22	Итого	300x20	50x20	Итого		
Б1-12-3	59,93	160,48	220,41	52,94	41,16	94,10	369,23	—	329,55	698,78	1013,29	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	1051,29
Б2-12-3	59,93	160,48	220,41	52,94	41,16	94,10	369,23	—	329,55	698,78	1013,29	3,6	34,5	38,1	134,2	6,2	140,4	178,5	1191,79
Б3-12-3	59,93	160,48	220,41	52,94	41,16	94,10	369,23	—	329,55	698,78	1013,29	12,6	—	12,6	98,7	21,7	120,4	133,0	1146,29
Б1-15-3	74,88	180,25	255,13	56,21	50,64	106,85	455,01	21,14	552,79	1028,94	1390,92	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	1428,92
Б2-15-3	74,88	180,25	255,13	56,21	50,64	106,85	455,01	21,14	552,79	1028,94	1390,92	3,6	41,4	45,0	155,4	6,2	161,6	206,6	1597,52
Б3-15-3	74,88	180,25	255,13	56,21	50,64	106,85	455,01	21,14	552,79	1028,94	1390,92	14,4	—	14,4	112,8	24,8	137,6	152,0	1542,92
Б1-18-3	89,83	233,64	323,47	68,49	61,07	129,56	540,79	—	783,38	1324,17	1777,2	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	1815,20
Б2-18-3	89,83	233,64	323,47	68,49	61,07	129,56	540,79	—	783,38	1324,17	1777,2	3,6	48,3	51,9	176,6	6,2	182,8	234,7	2011,90
Б3-18-3	89,83	233,64	323,47	68,49	61,07	129,56	540,79	—	783,38	1324,17	1777,2	16,2	—	16,2	126,9	27,9	154,8	171,0	1948,20
Б1-12-4	59,93	160,48	220,41	48,74	41,16	89,90	369,23	—	334,96	704,19	1014,5	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	1052,50
Б2-12-4	59,93	160,48	220,41	48,74	41,16	89,90	369,23	—	334,96	704,19	1014,5	3,6	34,5	38,1	134,2	6,2	140,4	178,5	1193,00
Б3-12-4	59,93	160,48	220,41	48,74	41,16	89,90	369,23	—	334,96	704,19	1014,5	12,6	—	12,6	98,7	21,7	120,4	133,0	1147,50
Б1-15-4	74,88	180,25	255,13	53,06	50,64	103,70	455,01	22,00	557,53	1034,54	1393,37	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	1431,37
Б2-15-4	74,88	180,25	255,13	53,06	50,64	103,70	455,01	22,00	557,53	1034,54	1393,37	3,6	41,4	45,0	155,4	6,2	161,6	206,6	1599,97
Б3-15-4	74,88	180,25	255,13	53,06	50,64	103,70	455,01	22,00	557,53	1034,54	1393,37	14,4	—	14,4	112,8	24,8	137,6	152,0	1545,37
Б1-18-4	89,83	233,64	323,47	63,55	61,07	124,62	540,79	—	786,86	1327,65	1775,74	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	1813,74
Б2-18-4	89,83	233,64	323,47	63,55	61,07	124,62	540,79	—	786,86	1327,65	1775,74	3,6	48,3	51,9	176,6	6,2	182,8	234,7	2010,44
Б3-18-4	89,83	233,64	323,47	63,55	61,07	124,62	540,79	—	786,86	1327,65	1775,74	16,2	—	16,2	126,9	27,9	154,8	171,0	1946,74

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ И.

И.КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Мед</i>		3.503.1-731 000000 РС2		
НАЧ.ОБД.	ПОСТОВОЙ	<i>Постов</i>		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
ГА СПЕЦОТ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Мед</i>		НА БАЛКИ С АРМАТУРОЙ		
ГА.ИИЖ.ПР.	ПРОХОРОВ	<i>Сидор</i>	4.11.86	КЛАССА А-III		
РУК.БРИГ.	КРОПП	<i>Кропп</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ.ИИЖ.	МОНАШОВА	<i>Монашова</i>		Р		1
СТ.ИИЖ.	ЕРМИЛОВА	<i>Ермилова</i>		СОЮЗДОРПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ: ЛМ

ФОРМАТ А3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ					Общий расход кг	
	Арматура класса					Всего	Арматура класса		Прокат			Всего
	А-I		А-II				А-II		Марка и ГОСТ см ТО			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*		200-20			
	Ø8	Ø10	Итого	Ø14	Итого	Ø16	Итого	200-20	Итого			
Б0-1	17,1	1,0	18,1	35,5	35,5	53,6	3,0	3,0	9,4	9,4	12,4	66,0
Б0-2	17,1	1,0	18,1	35,5	35,5	53,6	3,0	3,0	9,4	9,4	12,4	66,0
Б0-3	17,1	1,0	18,1	35,5	35,5	53,6	3,0	3,0	9,4	9,4	12,4	66,0

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ. №	И. КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	3 503.1-73.1 000000 РСЗ		
	НАЧ. ОТЯ	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>			
	ГАСЛЕЦОГ	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>			
	ГАИИЖПЯ	ПРОХОРОВ	<i>Прохоров</i>			
	РУК. БРИГ	КРОП	<i>Кроп</i>			
	СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВА	<i>Куликова</i>			
ИНЖЕНЕР	КУАНДЖАНОВ	<i>Куанджанов</i>				
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА БЛОКИ БОРДЮРНОГО ОГРАЖДЕНИЯ Б0-1, Б0-2, Б0-3				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				СОЮЗДОПРОЕКТ		

КОПИРОВАА АУ

ФОРМАТ А4

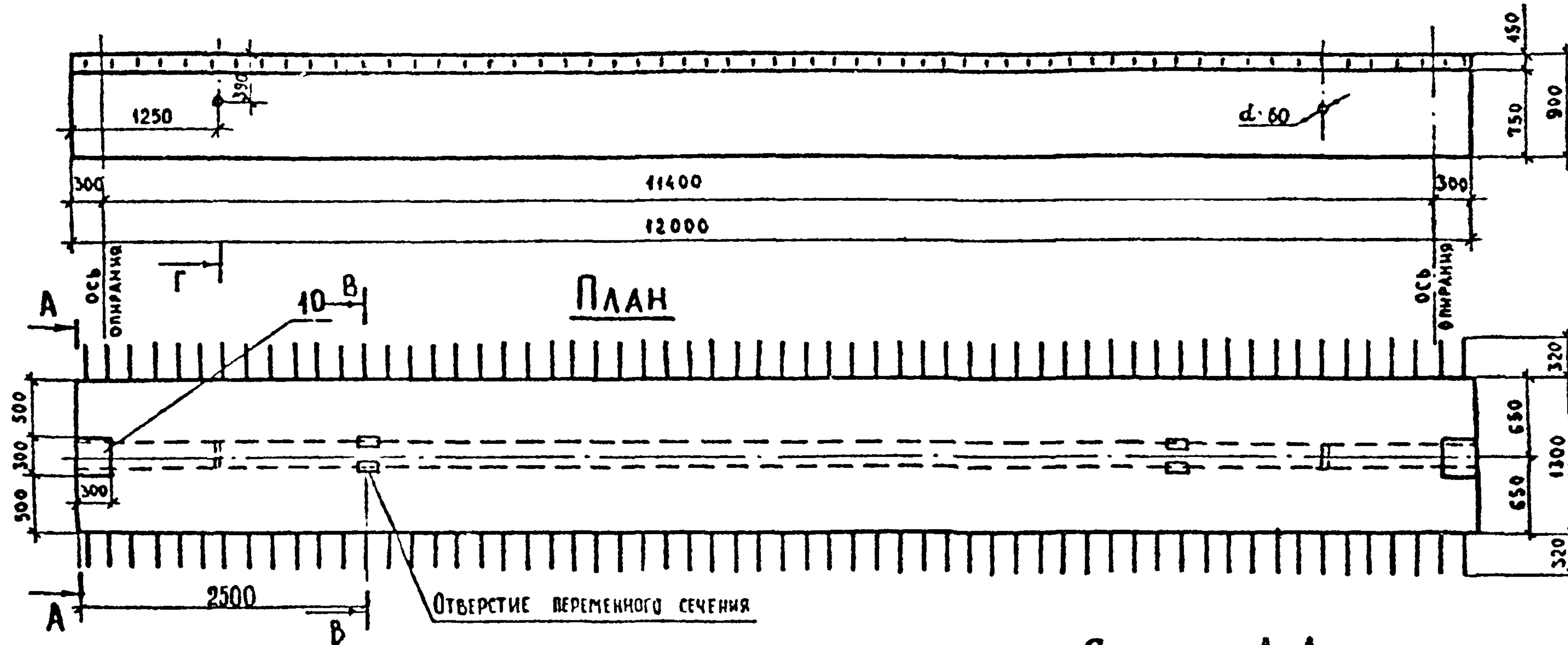
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 3.503.1-73.1 010000-											ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
				<u>Документация</u>													
A3			3.503.1-73.1 010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3			3.503.1-73.1 000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3			3.503.1-73.1 000000 РС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×			×	×			×	×			
A3			3.503.1-73.1 000000 РС2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			×	×			×	×			×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
A3	1		3.503.1-73.1 000100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПС-1	1				1				1				
A3			-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПС-2			1				1				1		
A3			3.503.1-73.1 000500	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПВ-1		1				1				1			
A3			-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПВ-2				1				1				1	
A4	2		3.503.1-73.1 000800	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A4	3		3.503.1-73.1 000800 -01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
A4	4		3.503.1-73.1 001600	СЕТКА С-1с	3				3				3				
A4			-01	СЕТКА С-1в		3				3				3			
A4			-02	СЕТКА С-2с			3				3				3		
A4			-03	СЕТКА С-2в				3				3				3	
A4	5		3.503.1-73.1 001600 -04	СЕТКА С-3с	3				3				3				

№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИЛИ ИТ

Шифр	Лист
Б1-12-1	
Б1-12-2	
Б1-12-3	
Б1-12-4	
Б2-12-1	
Б2-12-2	
Б2-12-3	
Б2-12-4	
Б3-12-1	
Б3-12-2	
Б3-12-3	
Б3-12-4	

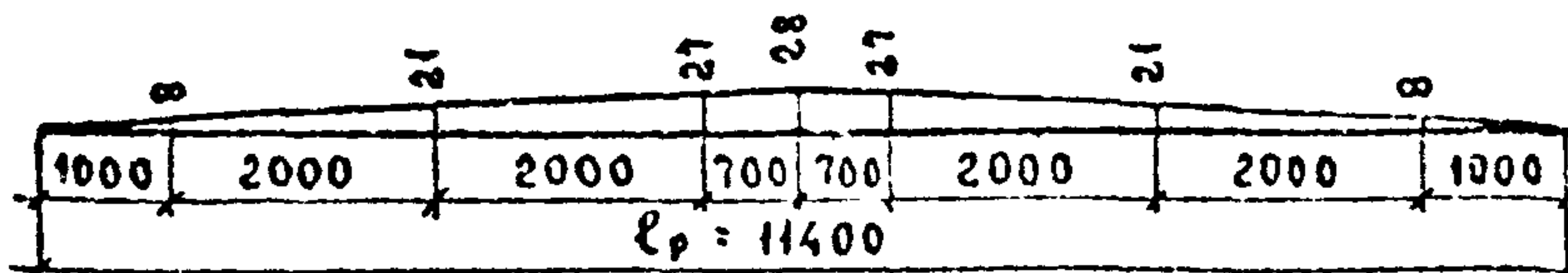
НОМ КОНТ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>																
НАЧ ОТД	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>																
ГА СПЕЦ ОТД	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>																
ГА. ИИЖ. ПР	ПРОХОРОВ	<i>Прохоров</i>																
РУК БРИГ	КРОПП	<i>Кропп</i>																
СТ. ИИЖ	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>																
СТ. ИИЖ	КУЛИКОВА	<i>Куликова</i>																

Рис 1

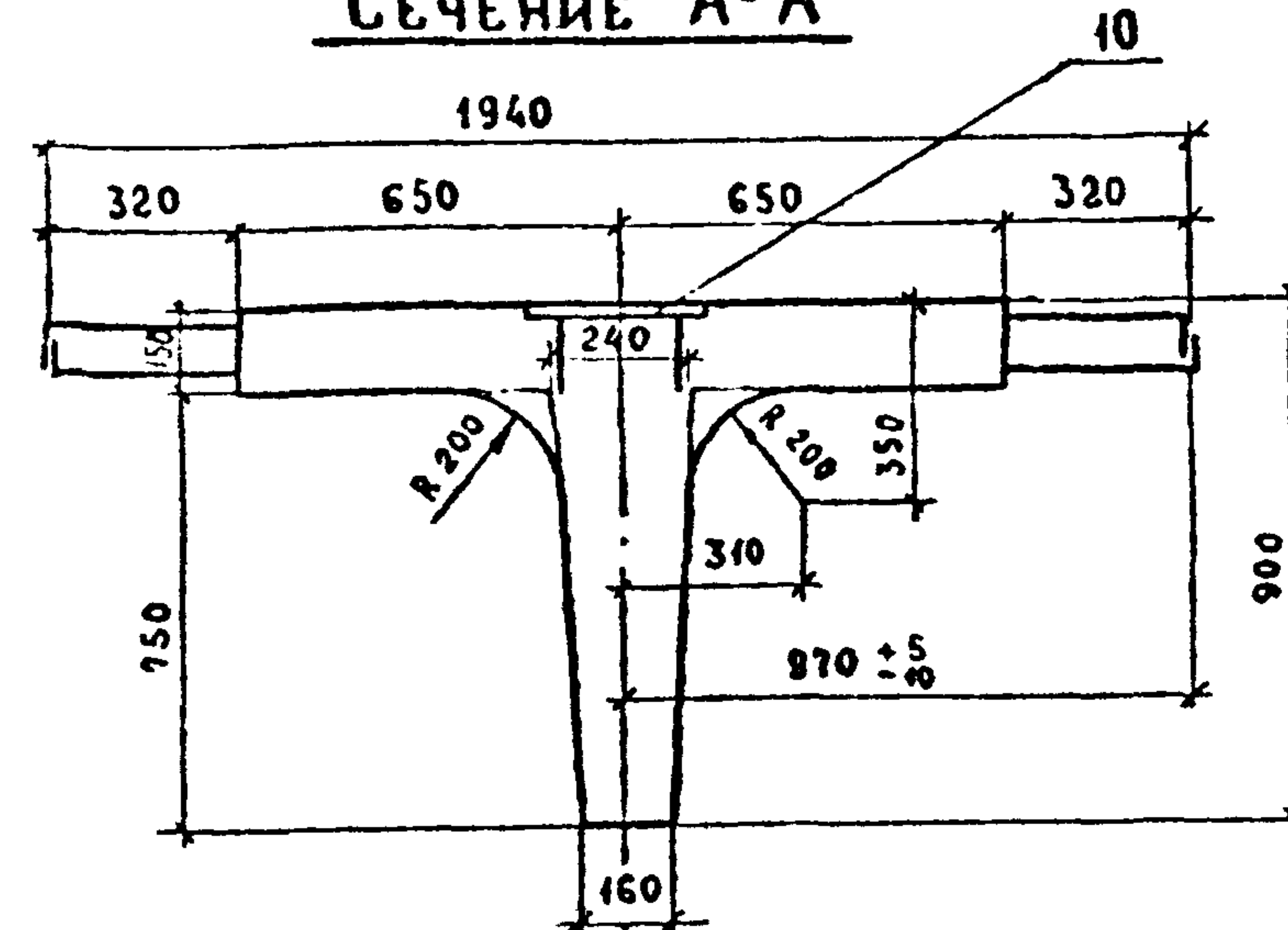


ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	МАРКА	МАССА Т	КЛАСС АРМА- ТУРЫ	ТИП КАРКАСОВ /СЕТОК/
Э 503 4-73 1 010000	1	Б1-12-1	10,9	А-II	СВАРНОЙ
	-01	Б1-12-2	10,9	А-II	ВЯЗАНЫЙ
	-02	Б1-12-3	10,9	А-III	СВАРНОЙ
	-03	Б1-12-4	10,9	А-III	ВЯЗАНЫЙ
	-04	Б2-12-1	11,1	А-II	СВАРНОЙ
	-05	Б2-12-2	11,1	А-II	ВЯЗАНЫЙ
	-06	Б2-12-3	11,1	А-III	СВАРНОЙ
	-07	Б2-12-4	11,1	А-III	ВЯЗАНЫЙ
	-08	Б3-12-1	11,0	А-II	СВАРНОЙ
	-09	Б3-12-2	11,0	А-II	ВЯЗАНЫЙ
	-10	Б3-12-3	11,0	А-III	СВАРНОЙ
	-11	Б3-12-4	11,0	А-III	ВЯЗАНЫЙ

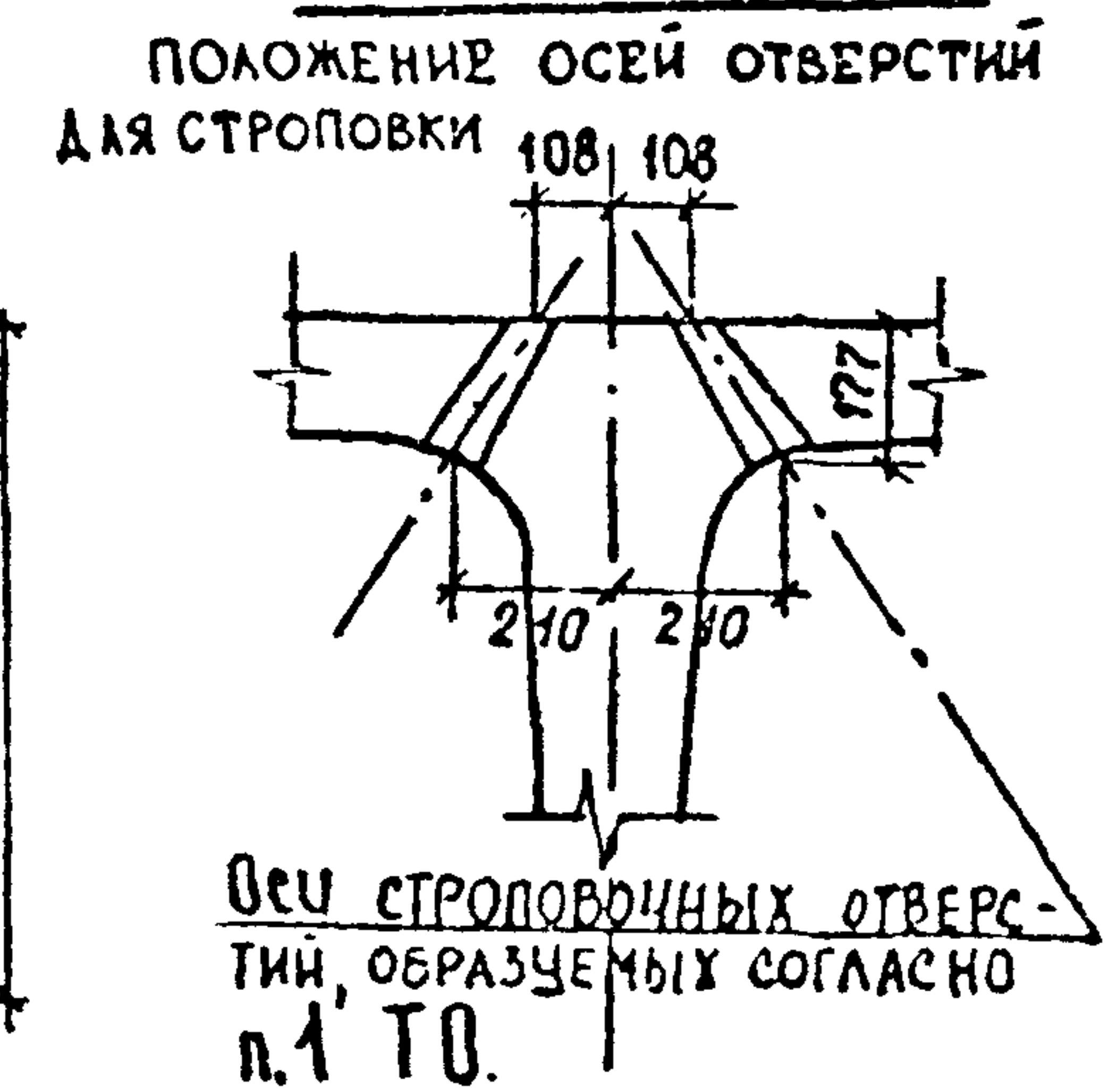
Линия строительного подъема



Сечение А-А



Сечение В-В

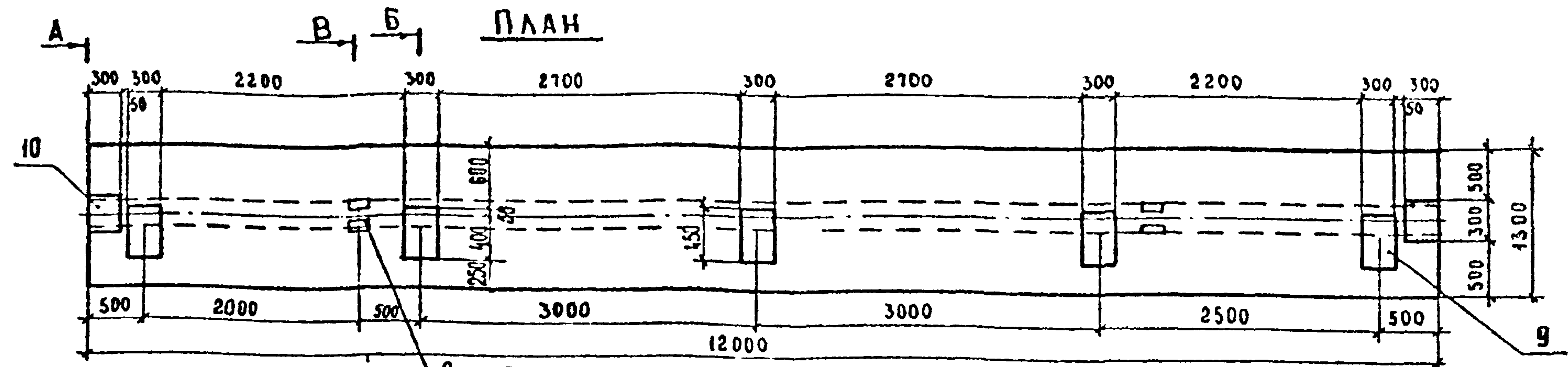


Сечение Г-Г см. лист 3

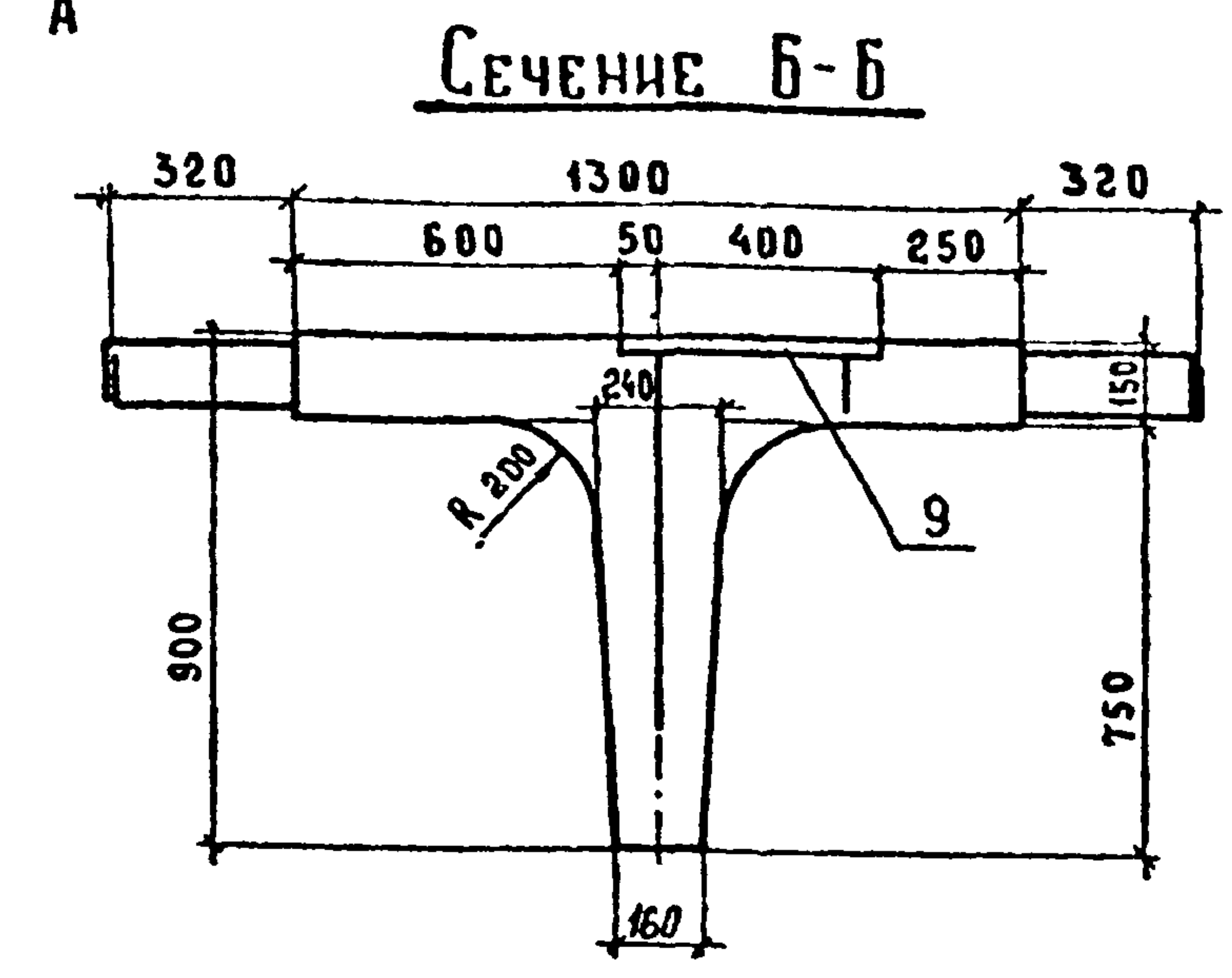
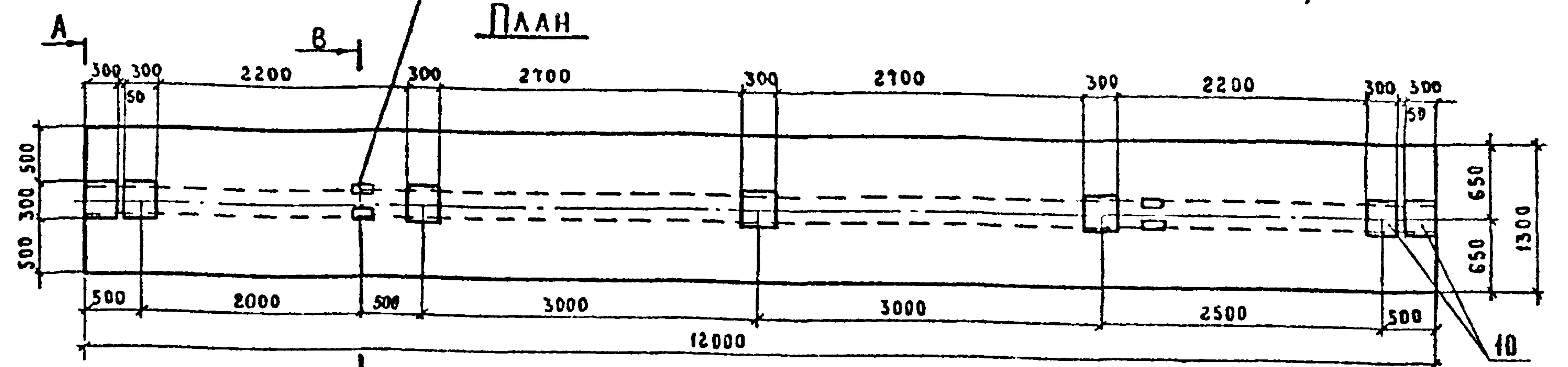
Э 503 4 - 73 1 010000 СБ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НОРМ. КОНТ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Винь</i>	БАЛКА ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ	Р	СМ.	1:50
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Пост</i>	Б1-12-1(2,3,4); Б2-12-1(2,3,4);		ТАБЛ.	
ГЛАВ. СПЕЦ. ОТД.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	Б3-12-1(2,3,4)			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПРЯХОРОВ	<i>Прях</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 4
РУК. БРИГ.	КРОПП	<i>Кроп</i>		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смысл</i>	19.11.80			
СТ. ИНЖ.	КУЛАНКОВА	<i>Кулан</i>	19.11.80			

ЦЕНЗ. № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИМВ. №

Рис. 2 (выпуски арматуры не показаны, остальное см. рис. 1)



ОТВЕРСТИЕ ПЕРЕМЕННОГО СЕЧЕНИЯ
Рис. 3 (выпуски арматуры не показаны, остальное см. рис. 1)



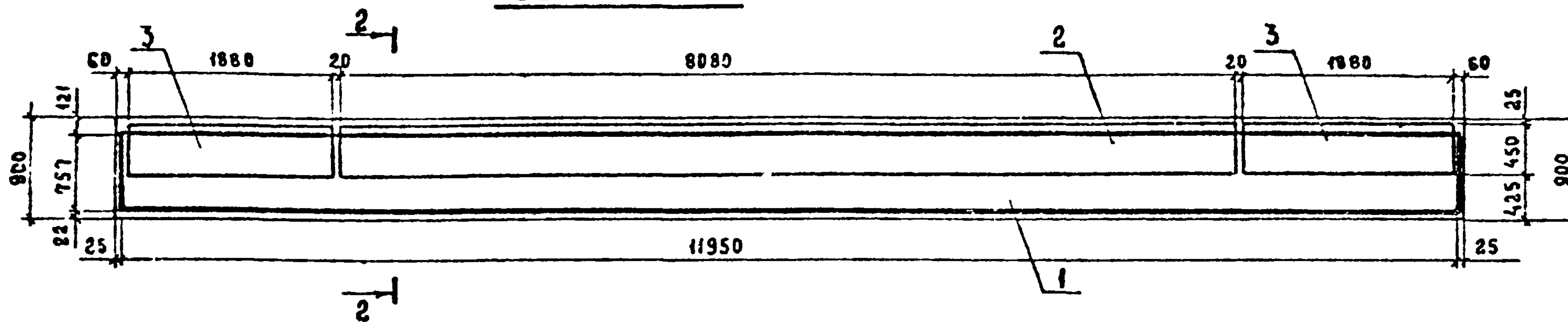
Сечение А-А и В-В см. лист 1.

Инв. № ПСА
Подпись и дата
Взам. инв. №

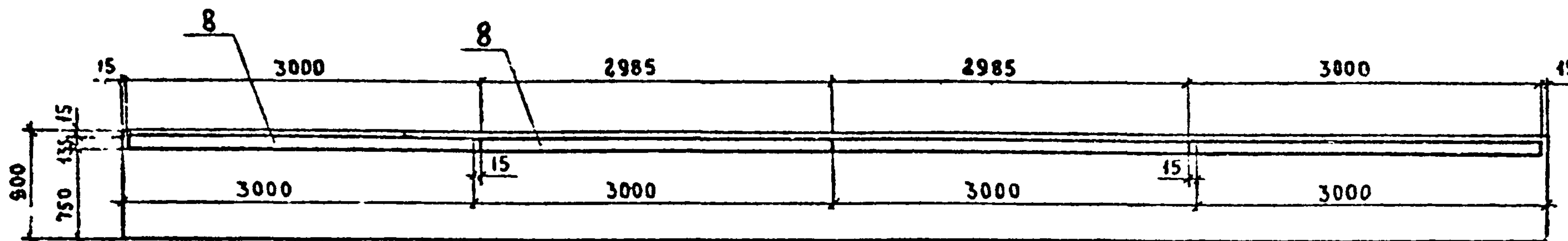
3.503.1-73 1 040000 СБ
Лист 2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БАЛОК

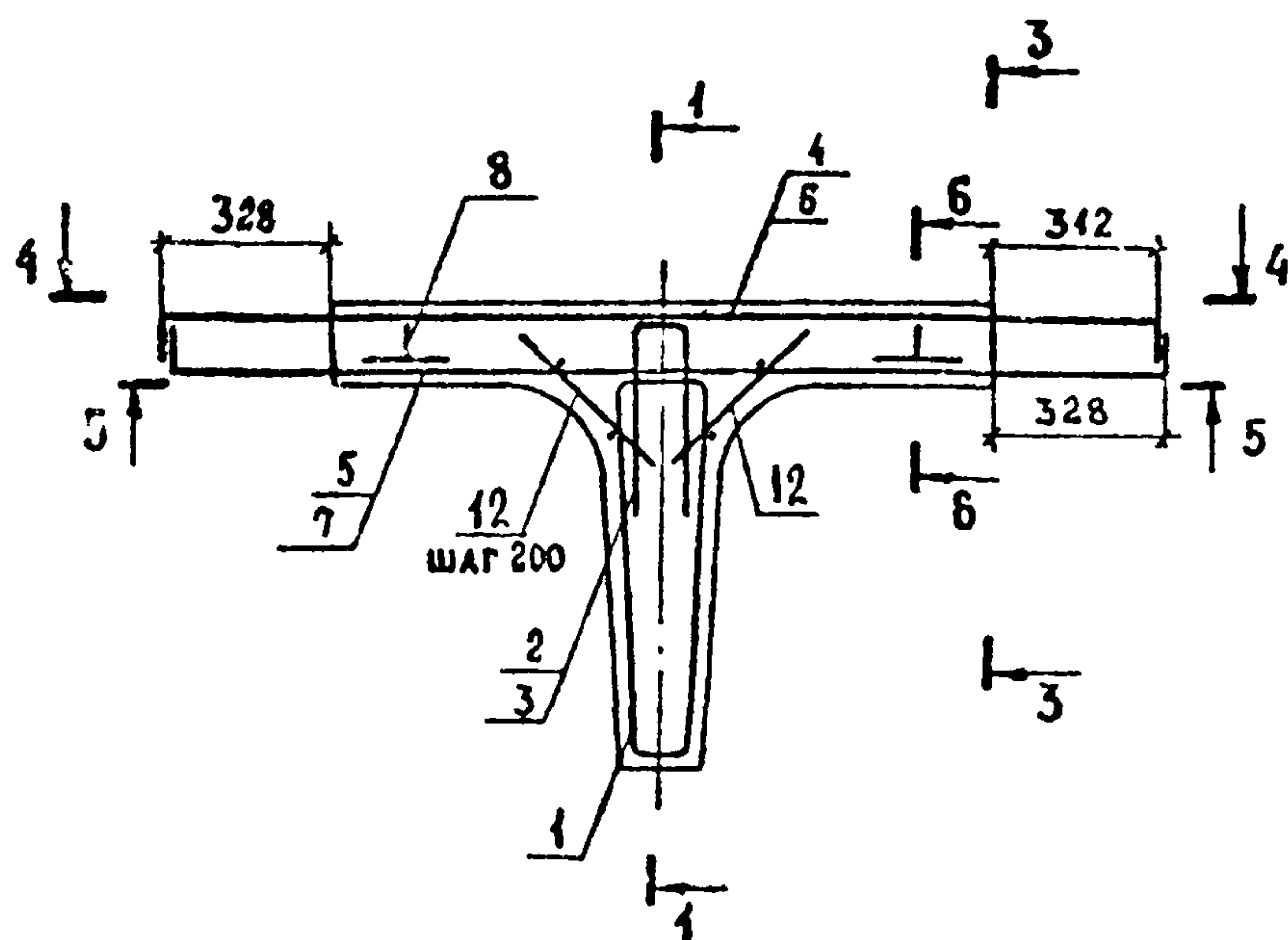
СЕЧЕНИЕ 1-1



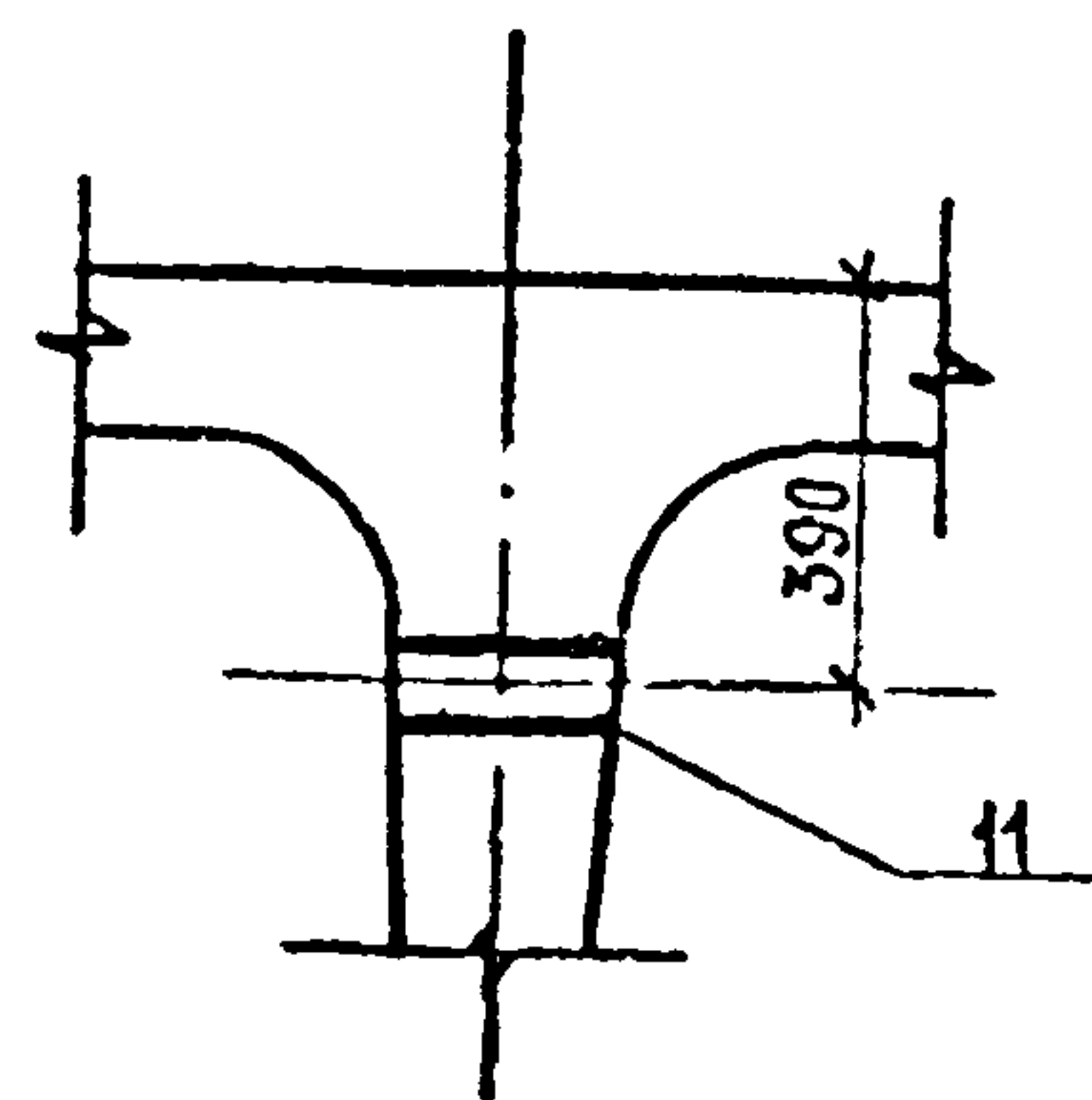
РАЗРЕЗ 6-6 (позиции 4-7 условно не показаны)



РАЗРЕЗ 2-2



СЕЧЕНИЕ Г-Г



ПОЛОЖЕНИЕ СЕЧЕНИЯ Г-Г см. лист 1.

ИНВ. № ПОДА	ВЗЯТЫ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №

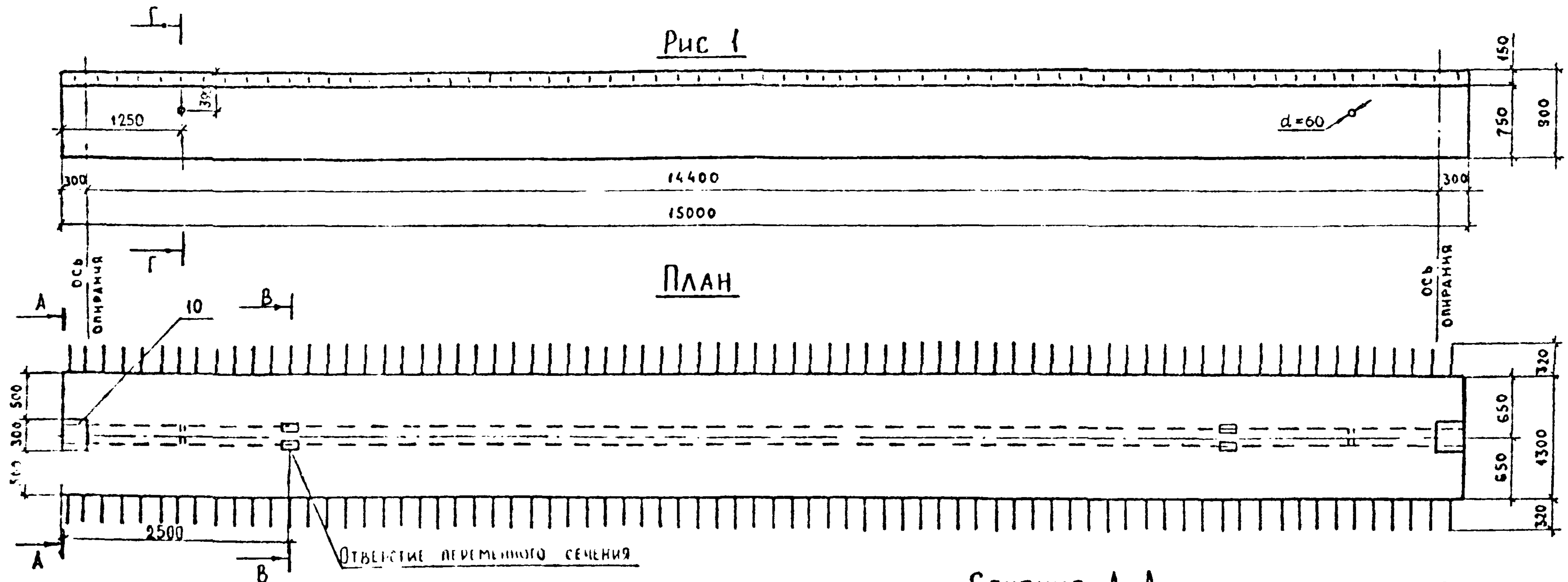
3.503.1-73.1	010000 СБ	Лист
		3

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 3.503.1-73.1 020000-											ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
				<u>Документация</u>													
A3			3.503.1-73.1 020000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3			3.503.1-73.1 000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3			3.503.1-73.1 000000 РС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×			×	×			×	×			
A3			3.503.1-73.1 000000 РС2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			×	×			×	×			×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
A3	1		3.503.1-73.1 000200	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПС-3	1				1				1				
A3			3.503.1-73.1 000300	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПС-4			1				1				1		
A3			3.503.1-73.1 000600	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПВ-3		1				1				1			
A3			3.503.1-73.1 000700	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПВ-4				1				1				1	
A4	2		3.503.1-73.1 000800 -02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A4	3		3.503.1-73.1 000800 -03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
A4	4		3.503.1-73.1 001600	СЕТКА С-1с	4				4				4				
A4			-01	СЕТКА С-1в		4				4				4			
A4			-02	СЕТКА С-2с			4				4				4		
A4			-03	СЕТКА С-2в				4				4				4	
A4	5		3.503.1-73.1 001600 -04	СЕТКА С-3с	4				4				4				

ШИФР	АНТ
Б1-15-1	
Б1-15-2	
Б1-15-3	
Б1-15-4	
Б2-15-1	
Б2-15-2	
Б2-15-3	
Б2-15-4	
Б3-15-1	
Б3-15-2	
Б3-15-3	
Б3-15-4	

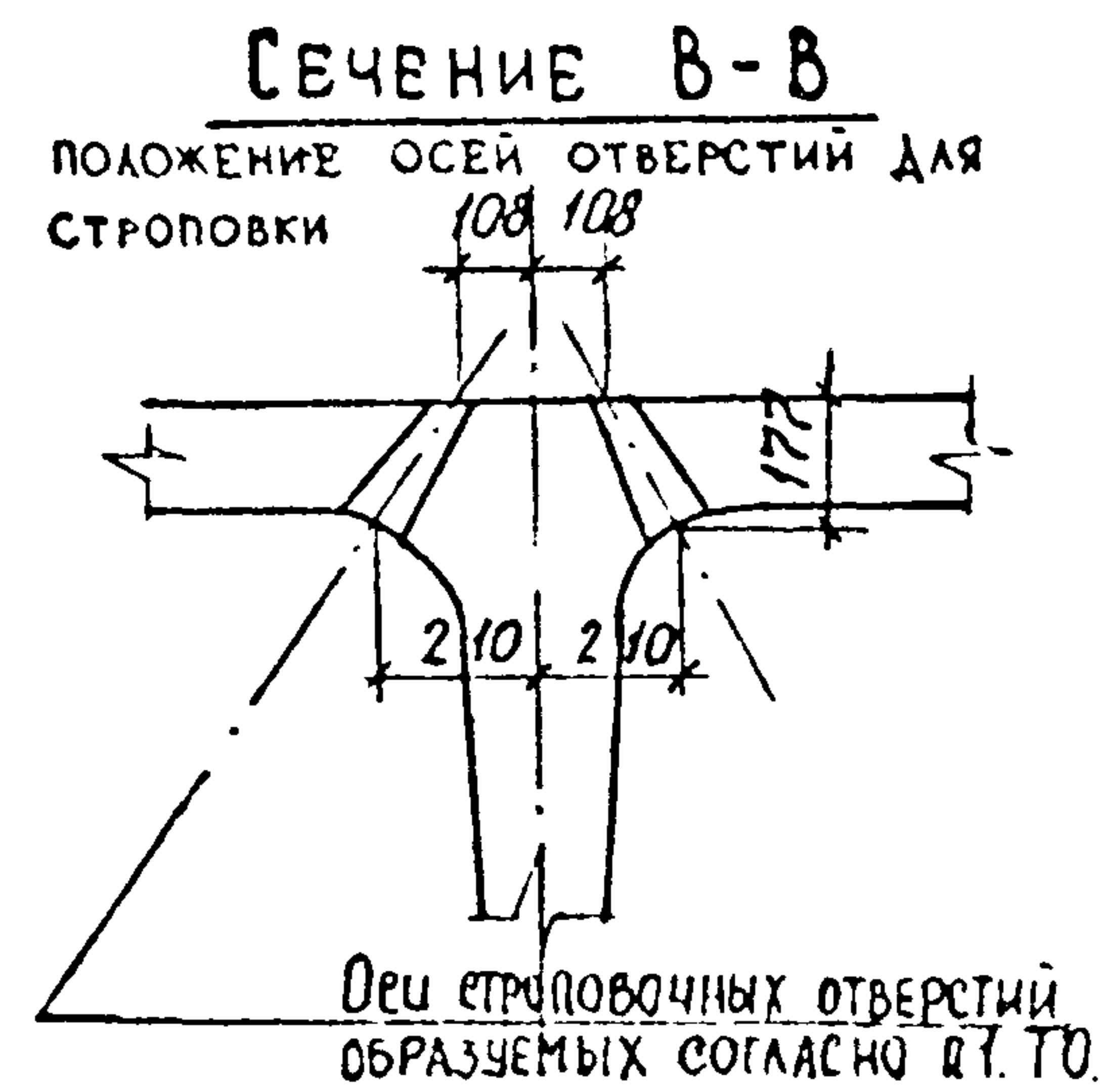
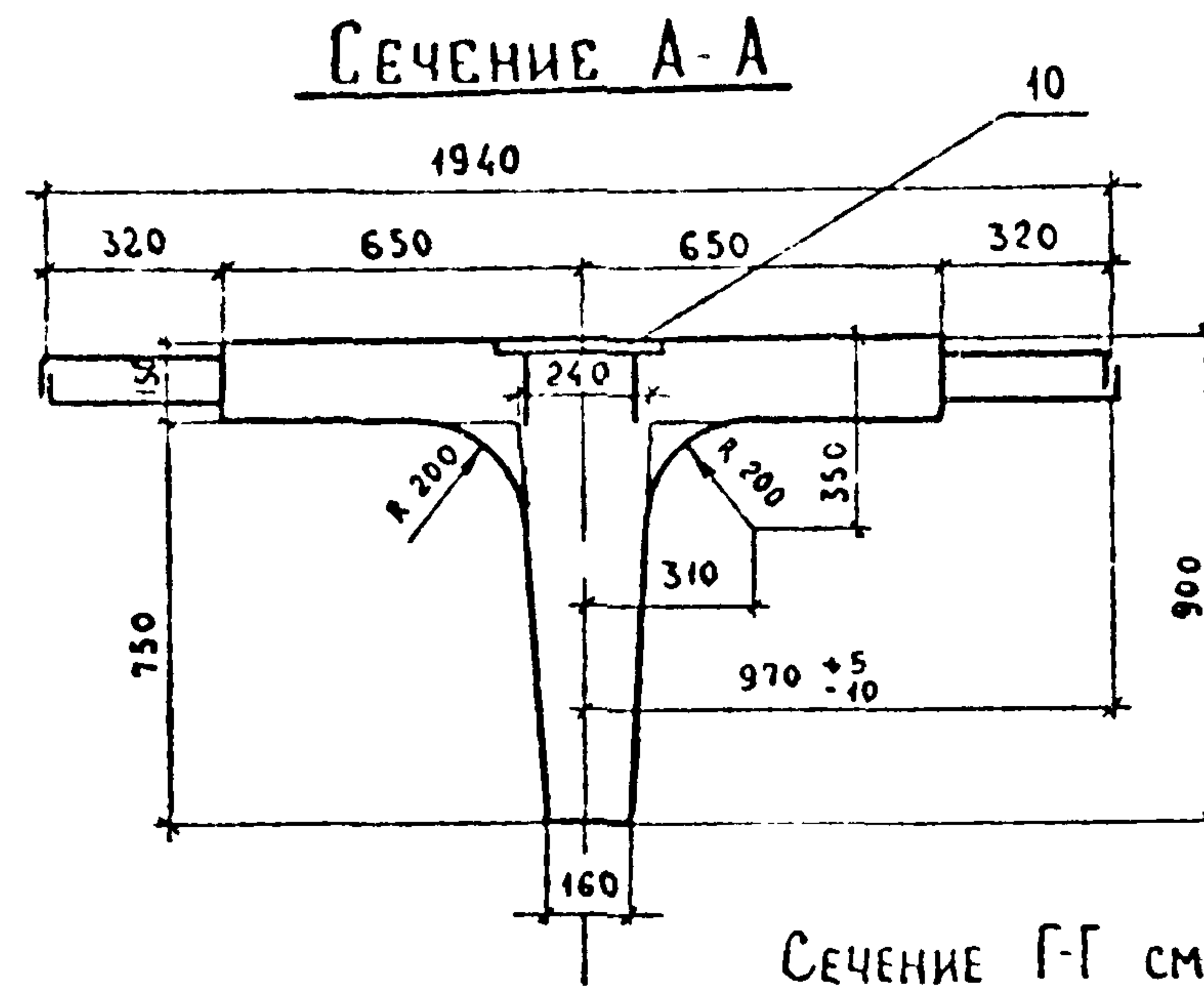
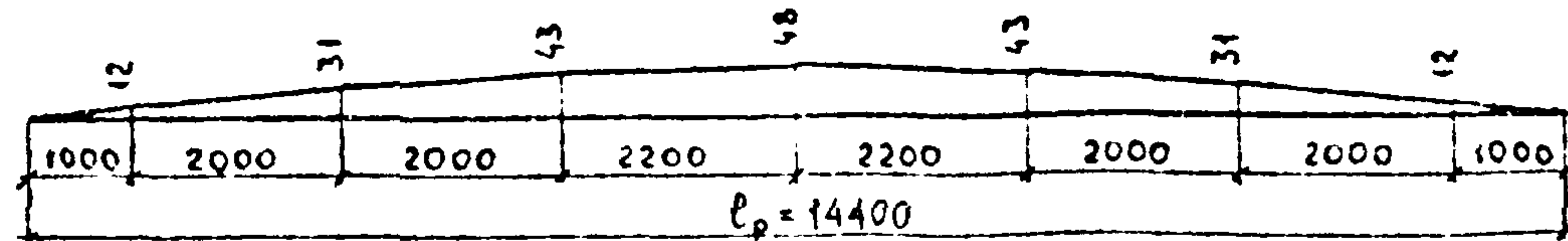
ШИФР ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ ШИФР N°

Норм контр	Иванский		3.503.1-73.1 020000	БАЛКА ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ Б1-15-1(2;3;4) Б2-15-1(2;3;4) Б3-15-1(2;3;4)	Сталь	АНТ	АНТОВ
Нач.отд	Постовой				Р	1	2
Гл.спец.отд	Иванский				СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Гл.инж.пр	Прохоров						
Рук.бриг	Кроп						
Ст.инж	Смыслова						
Ст.инж	Куликова						



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	МАРКА	МАССА Т	КЛАСС АРМАТУРЫ	ТИП КАРКАСОВ / СЕТОК /
3503.1-73.1 020000	1	Б1-15-1	13.6	А II	СВАРНОЙ
-01	1	Б1-15-2	13.6	А II	ВЯЗАНЫЙ
-02	1	Б1-15-3	13.6	А III	СВАРНОЙ
-03	1	Б1-15-4	13.6	А III	ВЯЗАНЫЙ
-04	1; 2	Б2-15-1	13.8	А II	СВАРНОЙ
-05	1; 2	Б2-15-2	13.8	А II	ВЯЗАНЫЙ
-06	1; 2	Б2-15-3	13.8	А III	СВАРНОЙ
-07	1; 2	Б2-15-4	13.8	А III	ВЯЗАНЫЙ
-08	1; 3	Б3-15-1	13.7	А II	СВАРНОЙ
-09	1; 3	Б3-15-2	13.7	А II	ВЯЗАНЫЙ
-10	1; 3	Б3-15-3	13.7	А III	СВАРНОЙ
-11	1; 3	Б3-15-4	13.7	А III	ВЯЗАНЫЙ

Линия строительного подъема



Сечение Г-Г см. лист 3.

				3.503.1-73.1 020000 СБ			
НОРМ КОНТ	ИВЯНСКИЙ			БАЛКА ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ	СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ			Б1-15-1(2,3,4); Б2-15-1(2,3,4);	Р	СМ.	1:50
ГЛ. СПЕЦ. ОТД.	ИВЯНСКИЙ			Б3-15-1(2,3,4)		ТАБЛ	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПРОХОРОВ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
РУК. БРИГ.	КРОП				СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	19.11.86					
СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВА	19.11.86					

Рис. 2 (выпуски арматуры не показаны, остальное см. рис 1)
ПЛАН

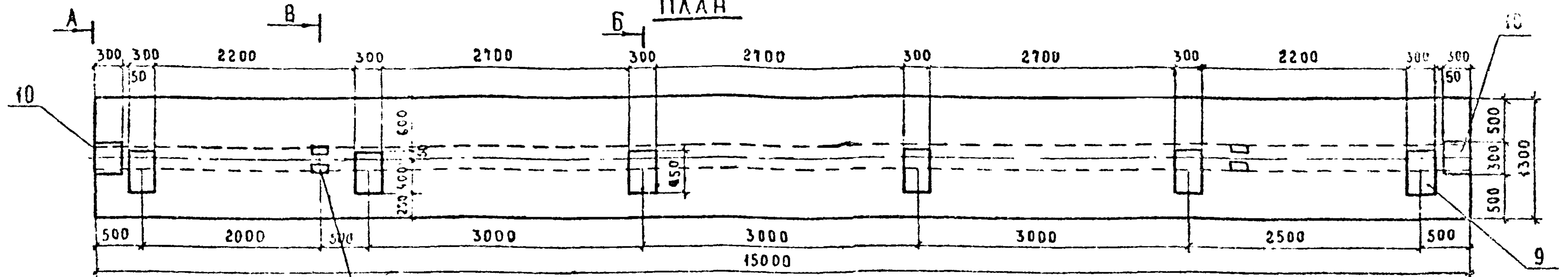
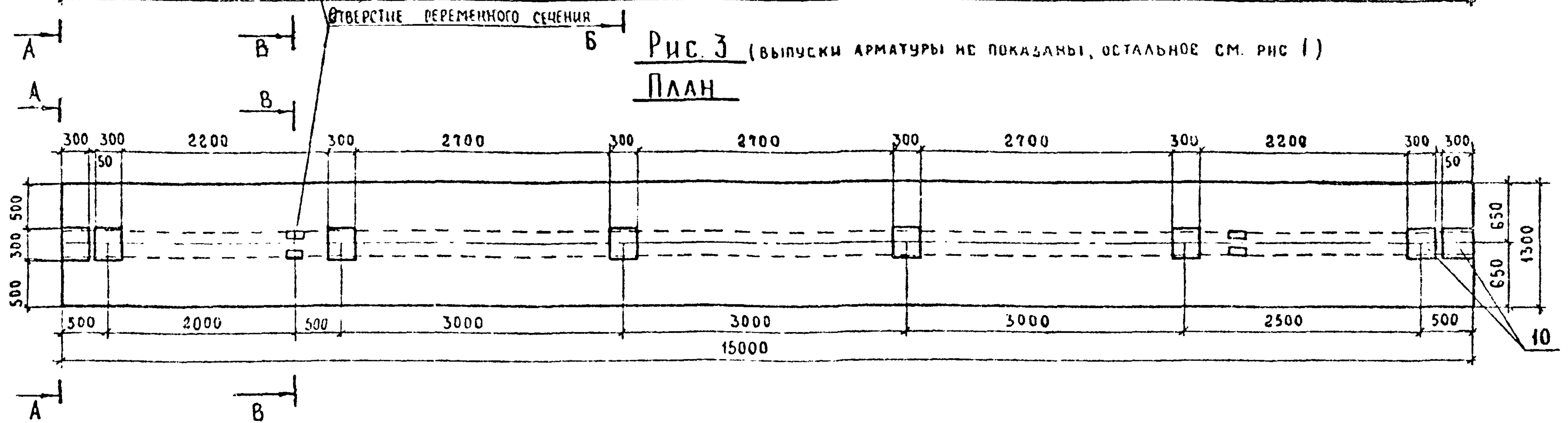
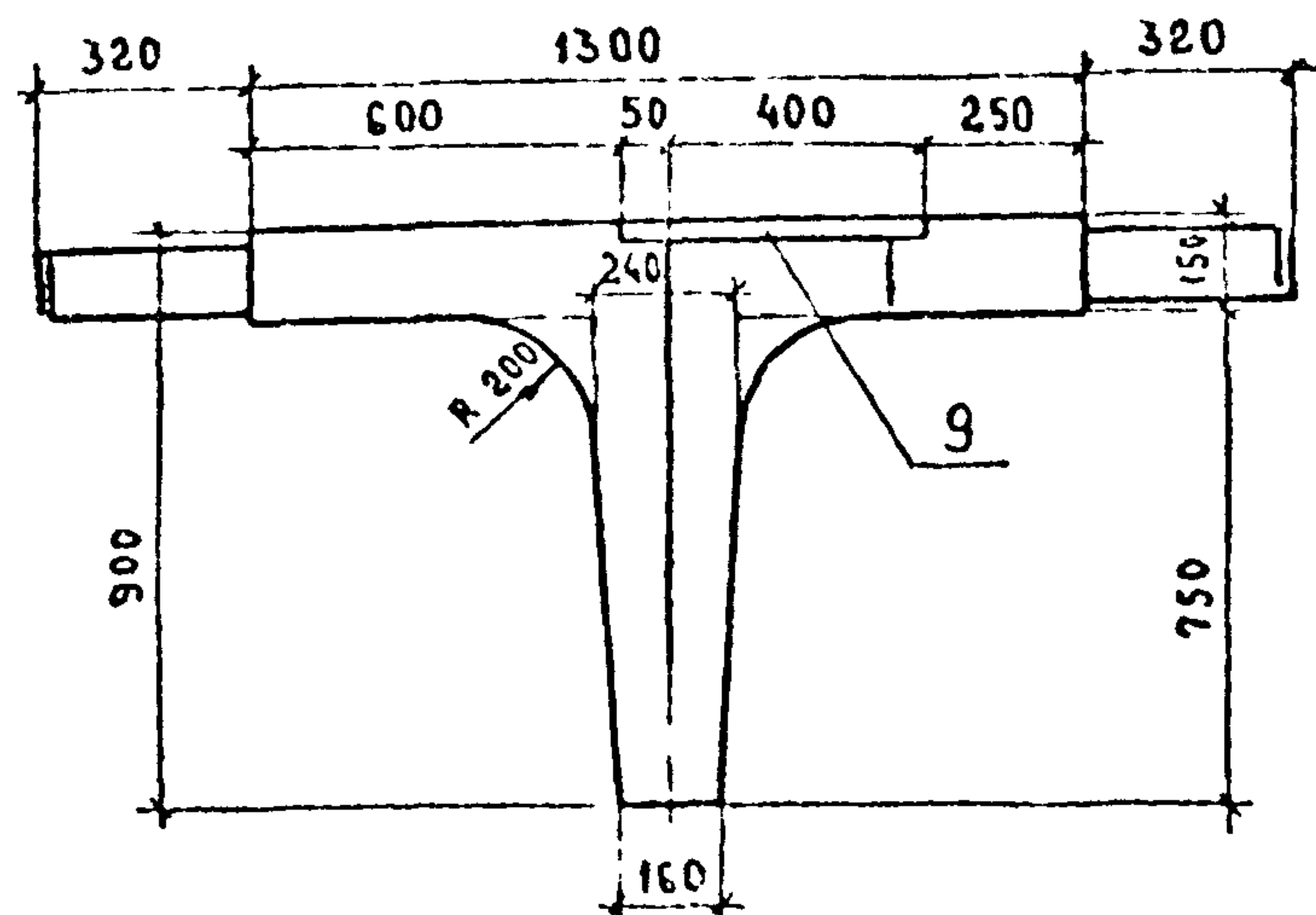


Рис. 3 (выпуски арматуры не показаны, остальное см. рис 1)
ПЛАН



Сечение Б-Б



Сечение А-А и В-В см. лист 1.

ЦДБ № ПОДА № ПОДА № ЧАТА
ВЗАМ № № № №

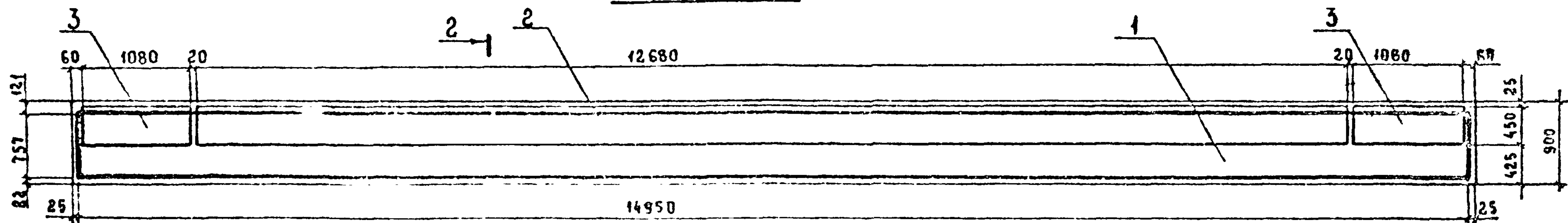
3.503.1-73.1 020000 СБ

ЛИСТ
2

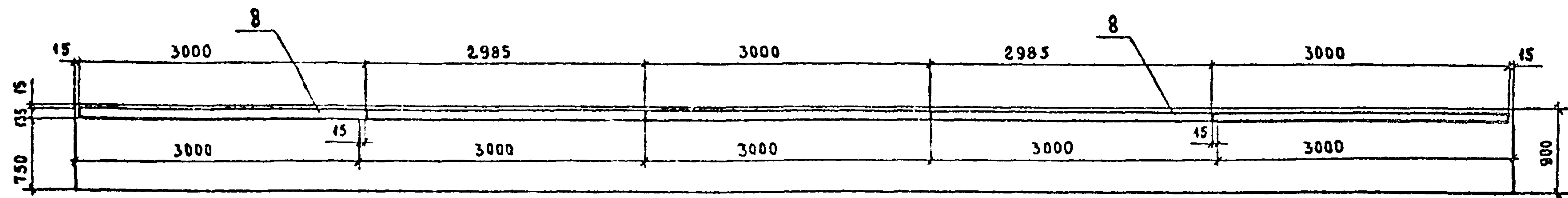
КОПИРОВАЛ *И.И.И.*

ФОРМАТ А3

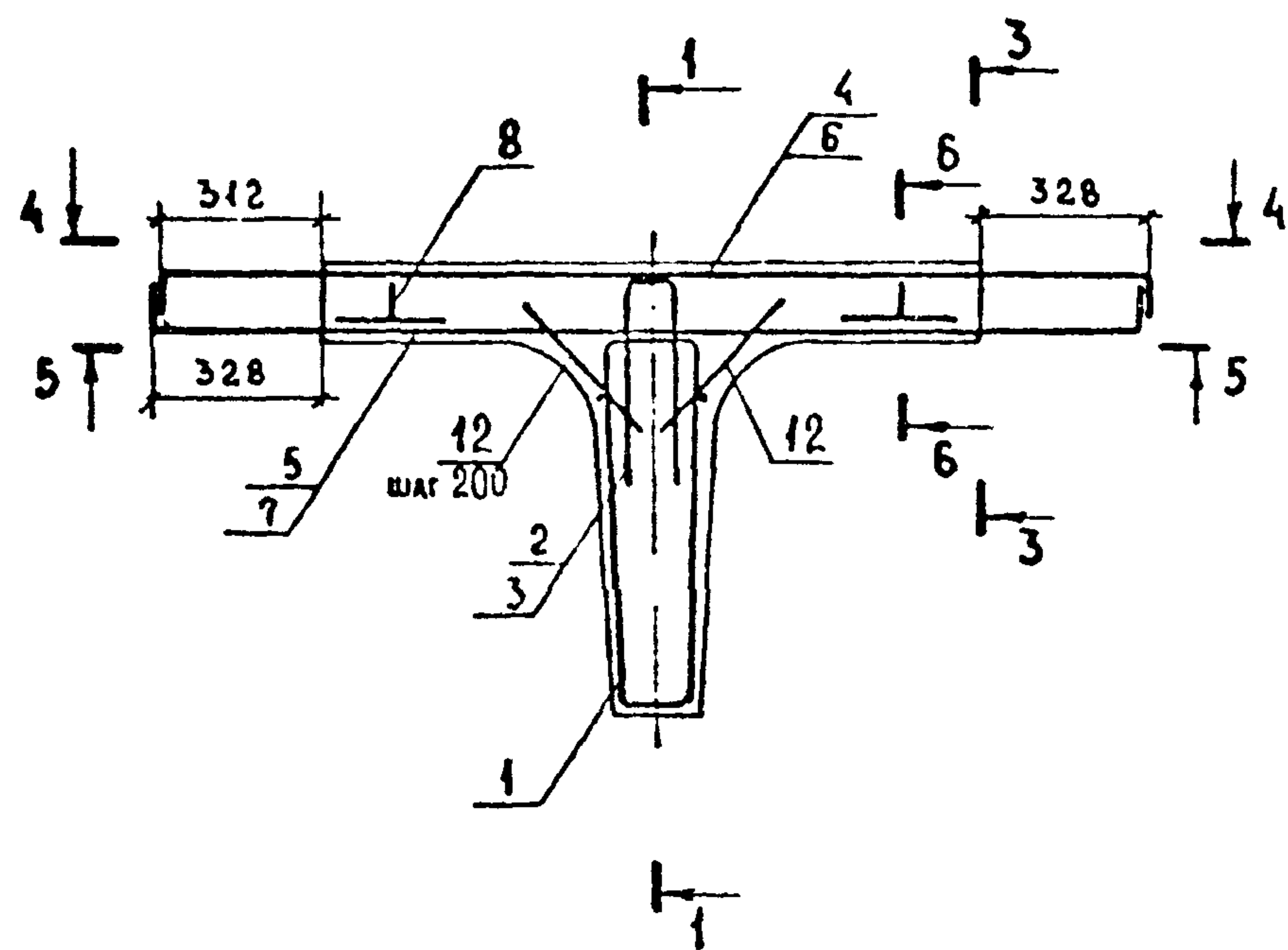
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БЛОК Сечение 1-1



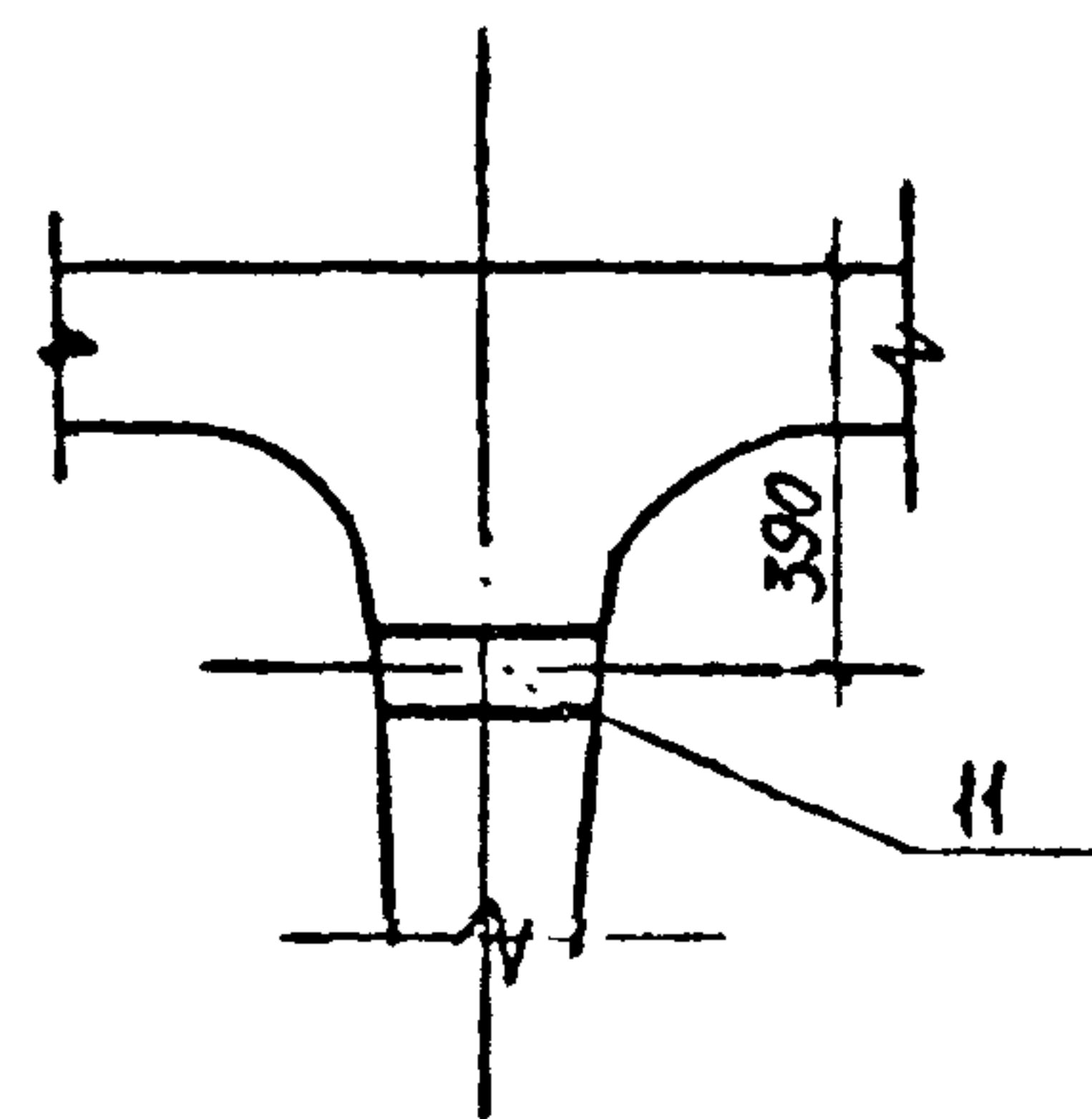
РАЗРЕЗ Б-Б (позиции 4-7 условно не показаны)



РАЗРЕЗ 2-2



Сечение Г-Г



ПОЛОЖЕНИЕ СЕЧЕНИЯ Г-Г см лист 1.

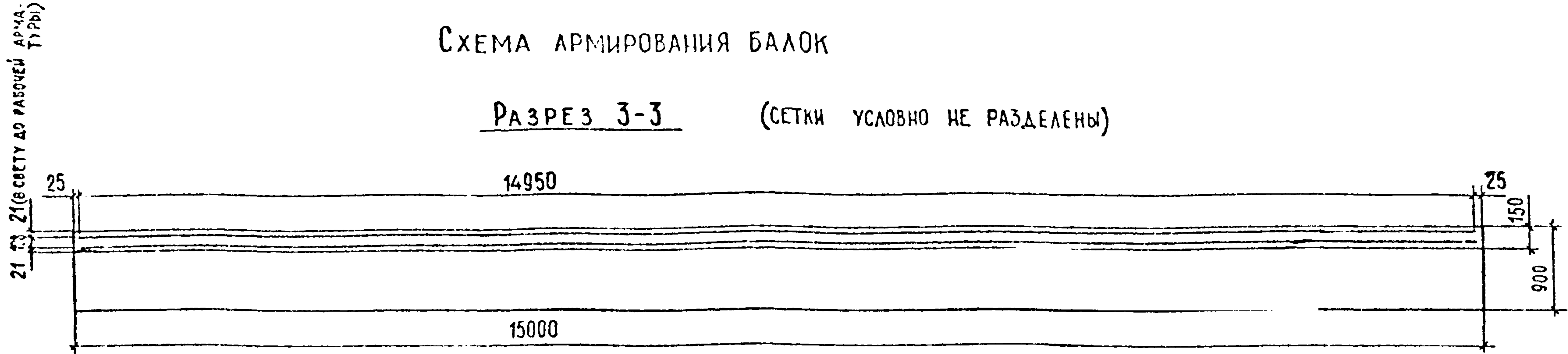
ИЗВ. № ПОДАЛ.	ПОДАНЫ И ДАТА	ВЗЯМ. ИМЯ И

3.503.1-73.1 020000 СБ

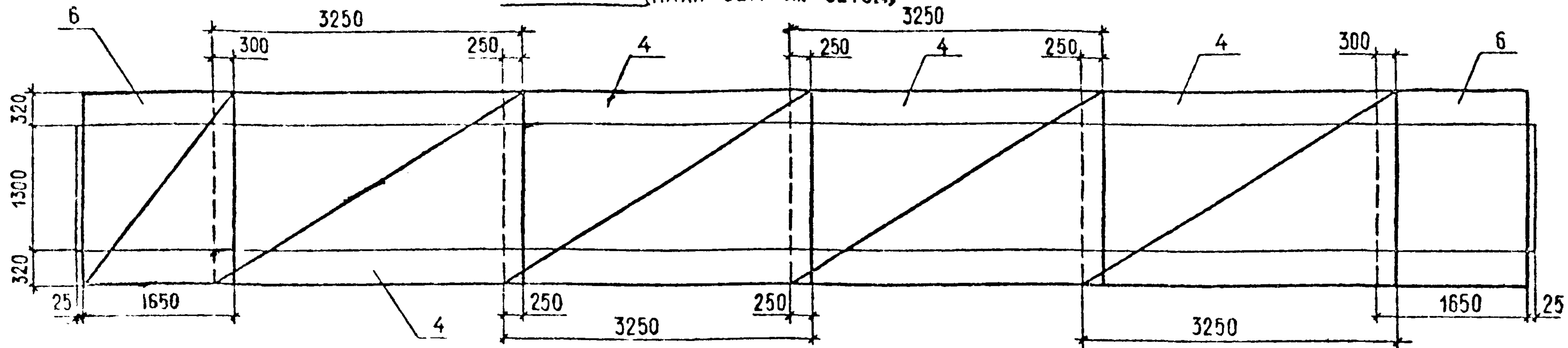
ЛИСТ
3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БАЛОК

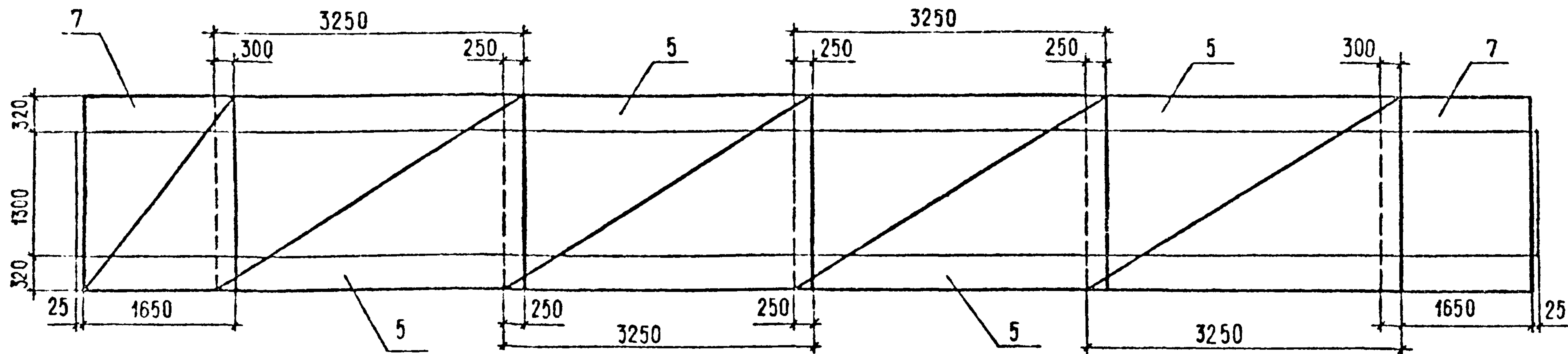
РАЗРЕЗ 3-3 (СЕТКИ УСЛОВНО НЕ РАЗДЕЛЕНЫ)



Вид 4-4 (ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК)



Вид 5-5 (ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК)



И.В. ПОДА, ПОДГОТОВИТЕЛЬ И ДАТА
 Е.С.А.М. В.В.В. №

3.503.1 - 73.1 020000 СБ

ЛИСТ
4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 3 503.1-73.1 030000 --											ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
				<u>Документация</u>													
A3			3.503.1-73.1 030000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3			3.503.1-73.1 000000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3			3.503.1-73.1 000000 РС 1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×			×	×			×	×			
A3			3.503.1-73.1 000000 РС 2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			×	×			×	×			×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ САМНИЦЫ</u>													
A3	1		3.503.1-73.1 000400	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПС-5	1				1				1				
A3			-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПС-6			1				1				1		
A3			3.503.1-73.1 000900	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПВ-5		1				1				1			
A3			-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПВ-6				1				1				1	
A4	2		3.503.1-73.1 000800 -04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A4	3		-05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
A4	4		3.503.1-73.1 001600	СЕТКА С-1с	5				5				5				
A4			-01	СЕТКА С-1в		5				5				5			
A4			-02	СЕТКА С-2с			5				5				5		
A4			-03	СЕТКА С-2в				5				5				5	
A4	5		3.503.1-73.1 001600 -04	СЕТКА С-3с	5				5				5				

ШИФР	ЛИТ
Б1-18-1	
Б1-18-2	
Б1-18-3	
Б1-18-4	
Б2-18-1	
Б2-18-2	
Б2-18-3	
Б2-18-4	
Б3-18-1	
Б3-18-2	
Б3-18-3	
Б3-18-4	

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. БЗМ. ИВ. №

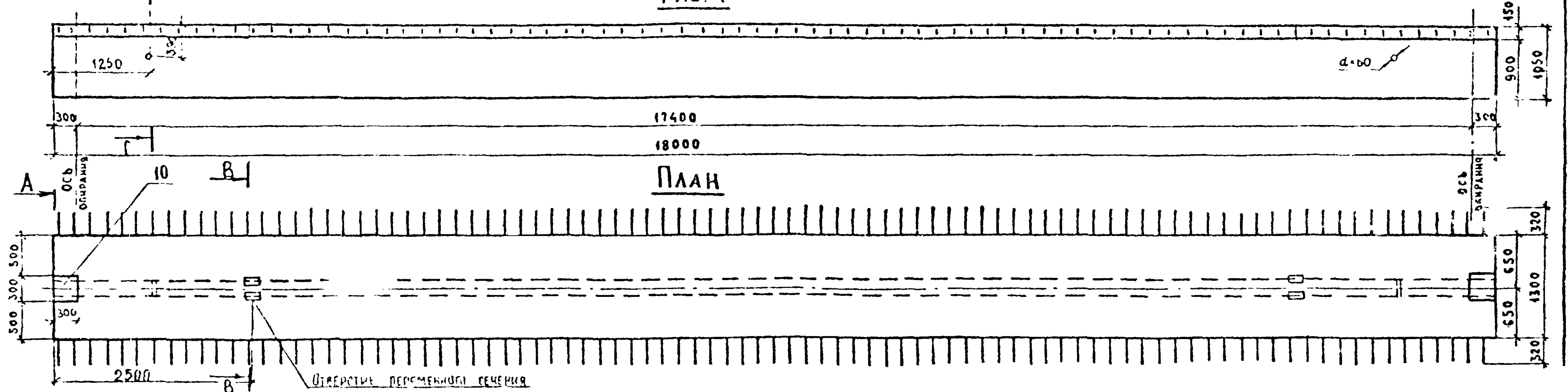
НОРМ. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>		3.503.1-73.1 030000
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Пост</i>		
ГЛАВ. СПЕЦ. ОТД.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПРОХОРОВ	<i>Прох</i>		
РУК. БРИГ.	КРОПП	<i>Кроп</i>		
СТ. ИНЖ.	СМИСЛОВА	<i>Смисл</i>		
СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВА	<i>Кулик</i>	0411*	

БАЛКА ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ		
Б1-18-1(2;3;4)	Б2-18-1(2;3;4)	
Б3-18-1(2;3;4)		

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

СОЮЗДОРПРОЕКТ

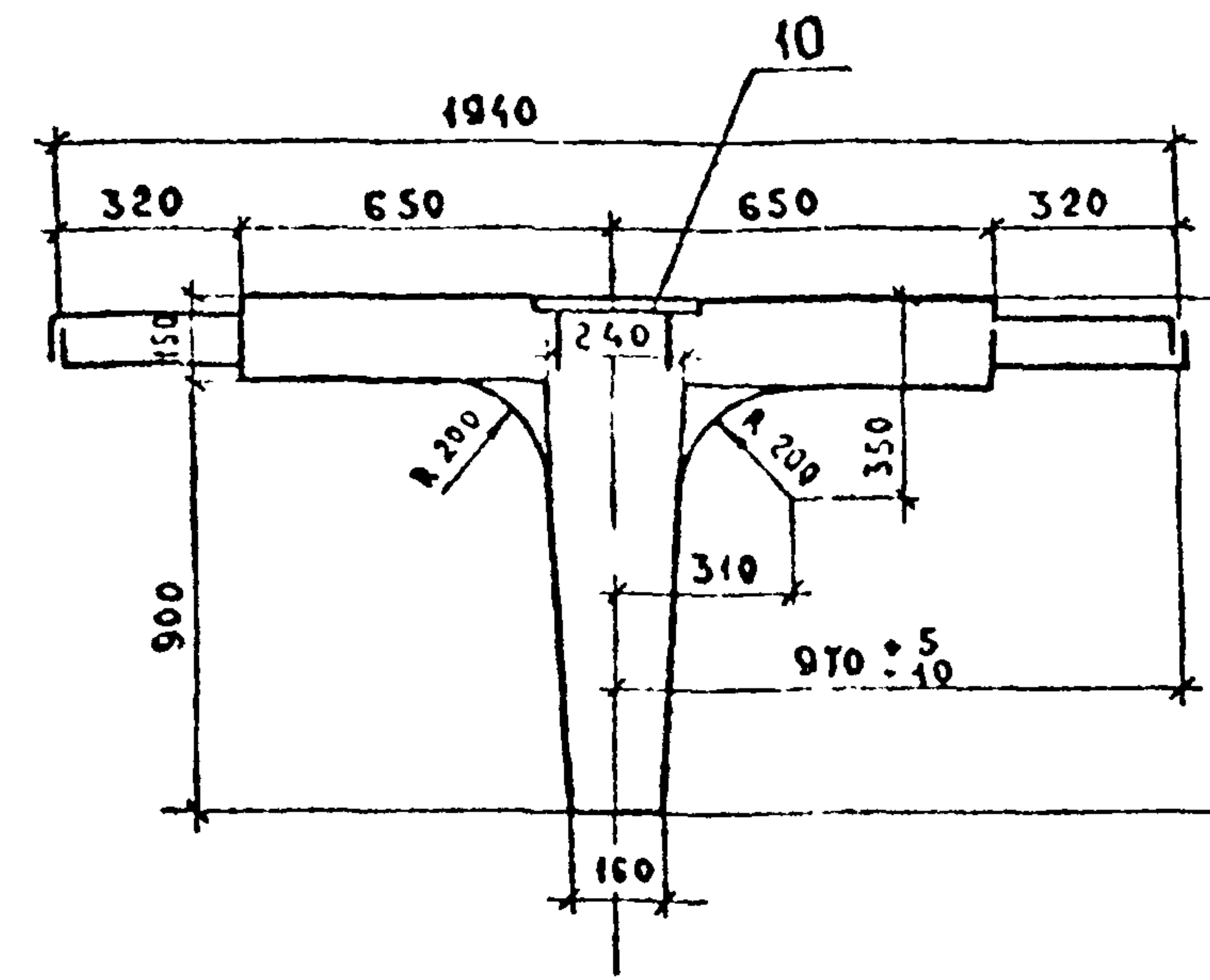
Рис. 1



План

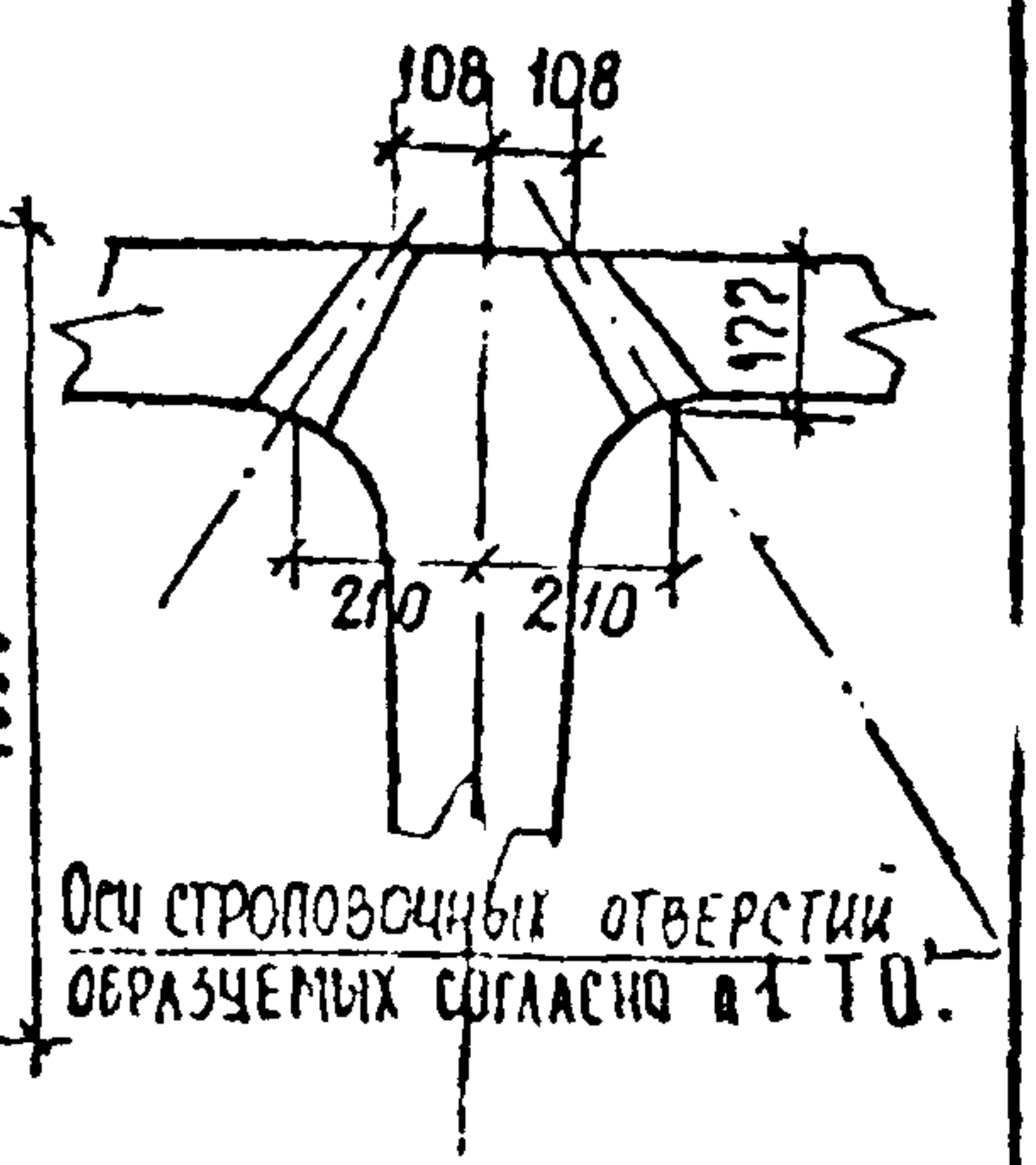
Обозначение	Рис.	Марка	Масса Т	Класс арматуры	Тип каркасов/сеток/
3.5034-73.1 030000	1	Б1-18-1	17.6	A-II	сварной
-01	1	Б1-18-2	17.6	A-II	вязаный
-02	1	Б1-18-3	17.6	A-III	сварной
-03	1	Б1-18-4	17.6	A-III	вязаный
-04	1; 2	Б2-18-1	17.8	A-II	сварной
-05	1; 2	Б2-18-2	17.8	A-II	вязаный
-06	1; 2	Б2-18-3	17.8	A-III	сварной
-07	1; 2	Б2-18-4	17.8	A-III	вязаный
-08	1; 3	Б3-18-1	17.8	A-II	сварной
-09	1; 3	Б3-18-2	17.8	A-II	вязаный
-10	1; 3	Б3-18-3	17.8	A-III	сварной
-11	1; 3	Б3-18-4	17.8	A-III	вязаный

Сечение А-А



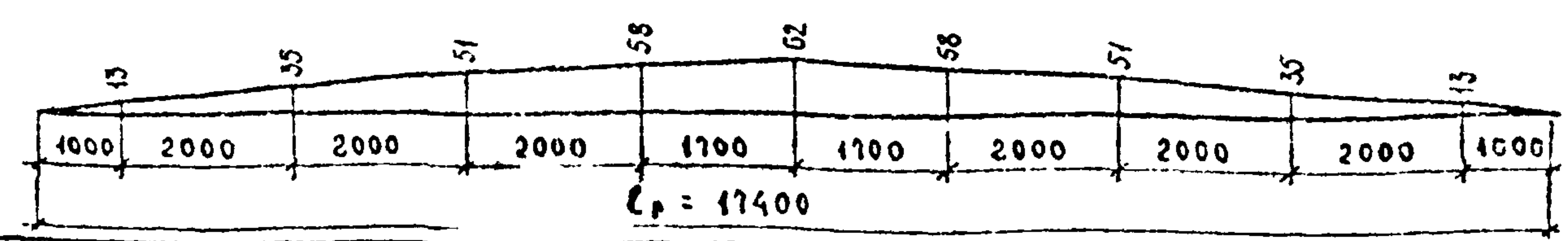
Сечение В-В

ПОЛОЖЕНИЕ ОСЕЙ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СТРОПОВКИ



Сечение Г-Г см. лист 9

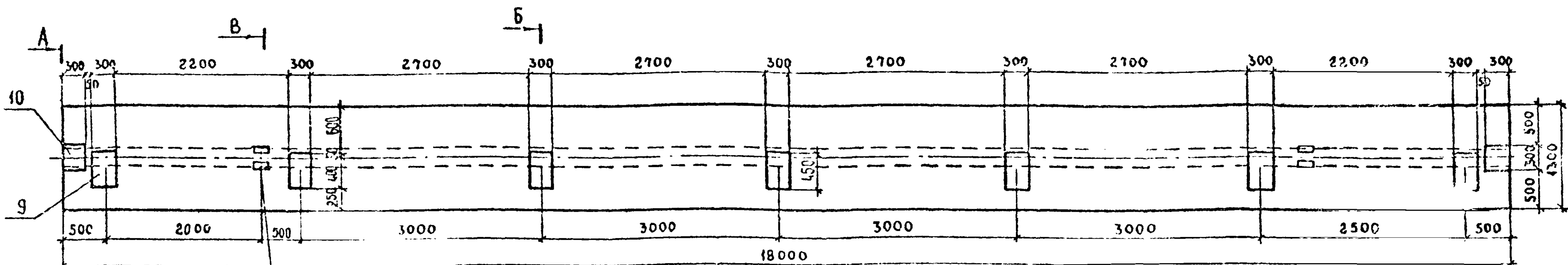
Линия строительного подъема



ИЗМ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЗАМ. ИМС №

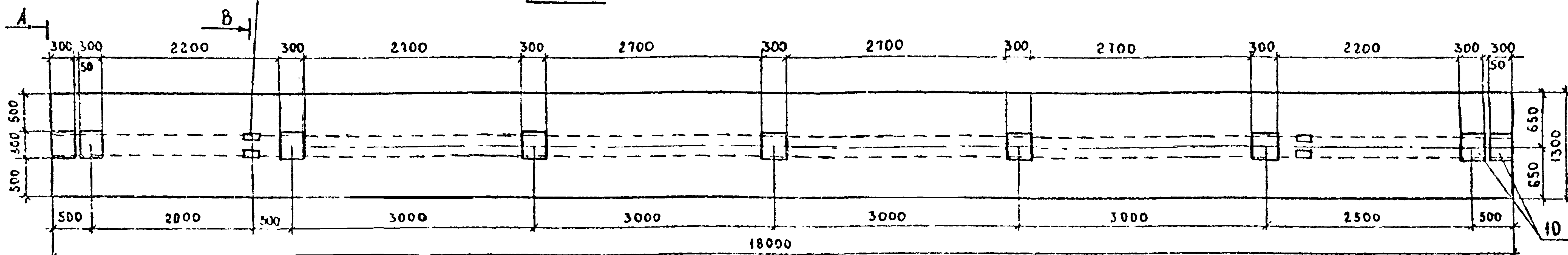
			3.5034-73.1 030000 СБ			
Нор. конт.	ИВНИСКИЙ	<i>Иванов</i>	БАЛКА ПРОЛ. НОГО СТРОЕНИЯ Б1-18-1(2,3,4); Б2-18-1(2,3,4); Б3-18-1(2,3,4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Постовой	<i>Постов</i>		Р	см	1:50
Гл. спец. ота.	ИВНИСКИЙ	<i>Иванов</i>		ТАБА		
Гл. инж. пр.	ПРОХОРОВ	<i>Прохов</i>		Лист 1	Листов 4	
Рук. брн.	КРОП	<i>Кроп</i>				
Вед. инж.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>	17.11.88			
Ст. инж.	КУАНКОВА	<i>Куанкова</i>	17.11.88			
			СОЮЗДОРПРОЕКТ			

Рис. 2 (выпуски арматуры не показаны, остальное см. рис 1)

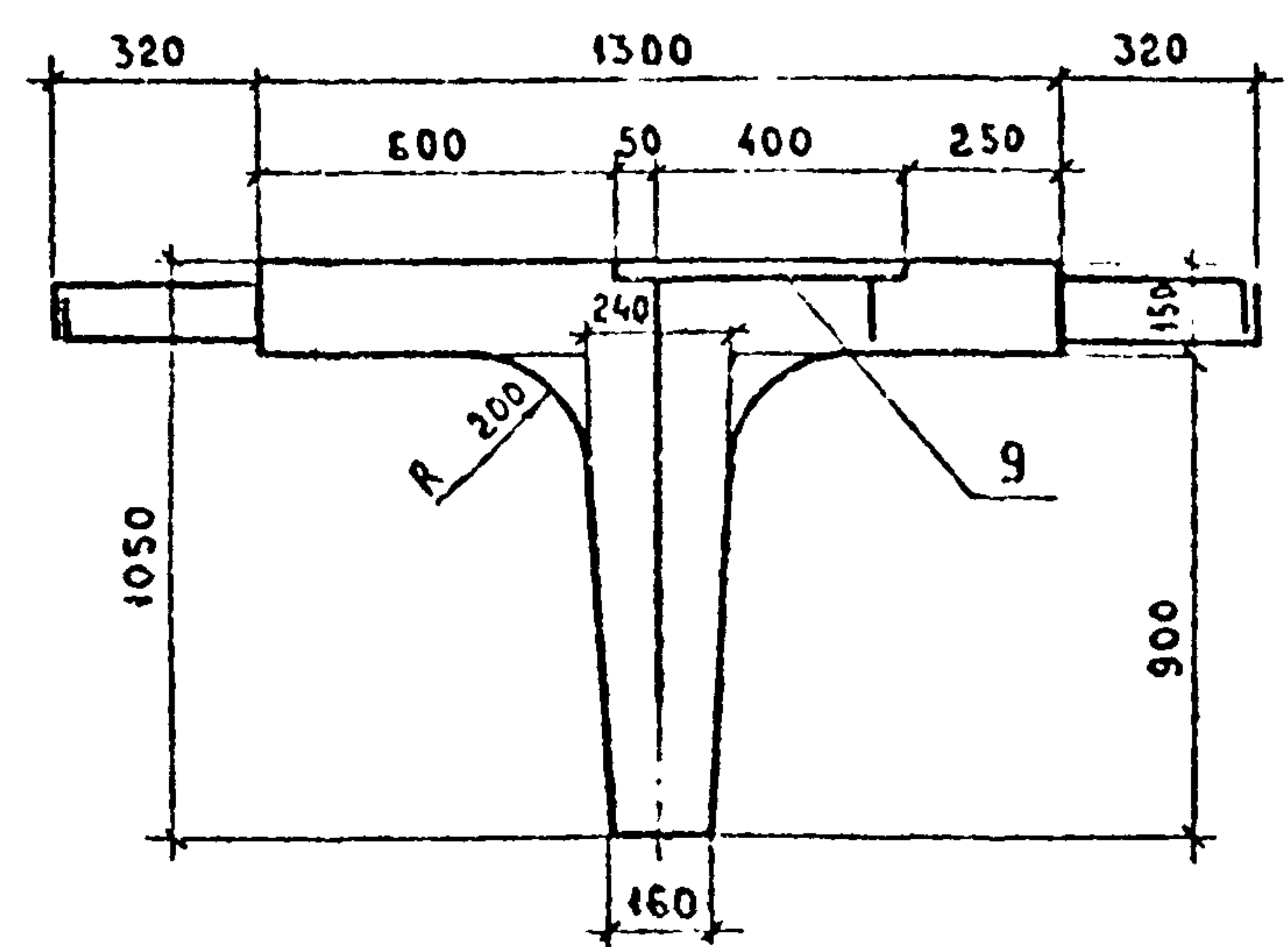


ОТВЕРСТИЕ ПЕРЕМЕННОГО СЕЧЕНИЯ

Рис. 3 (выпуски арматуры не показаны, остальное см. рис 1)



Сечение Б-Б



Сечение А-А и В-В см. лист 1.

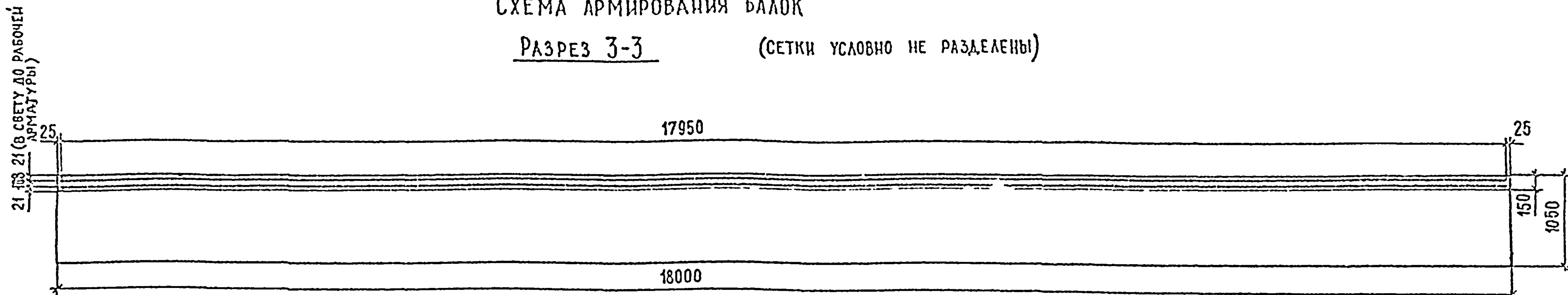
ЦНВ № ПОДА
ПОДАТЬ И ДАТА
ВЗАМ. ЦНВ №

3.503.1-731	030000 СБ	ЛИСТ 2
-------------	-----------	-----------

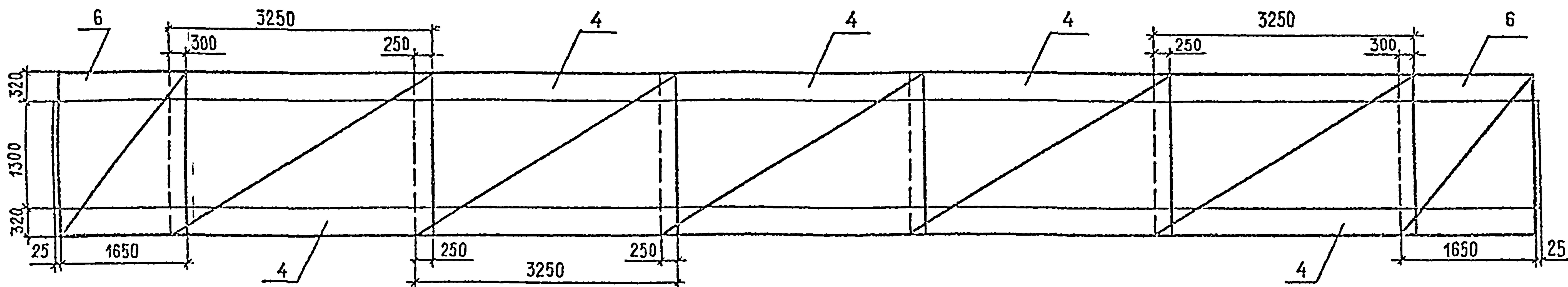
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БАЛОК

РАЗРЕЗ 3-3

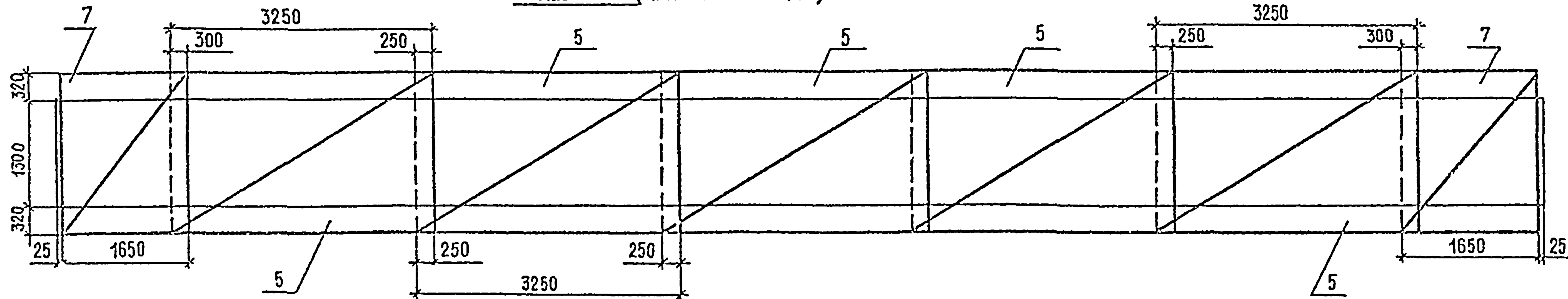
(СЕТКИ УСЛОВНО НЕ РАЗДЕЛЕНЫ)



Вид 4-4 (План верхних сеток)



Вид 5-5 (План нижних сеток)



ИНВ. № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЛМ. ИМБ.Н

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 35031-731 040000 -						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
A3			3 503.1-73.1 040000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X		X				
A3			3.503.1-73.1 000000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X		X				
A4			3 503.1-73.1 000000РСЗ	ВВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X		X				

ШИФР	БО-1	БО-2	БО-3						
------	------	------	------	--	--	--	--	--	--

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>[подпись]</i>		3.503.1-73.1 040000	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОУД.	ПОСТОВОЙ	<i>[подпись]</i>					
ТА СПЕЦ. СЗ.	ИВЯНСКИЙ	<i>[подпись]</i>		БЛОК БОРДЮРНОГО ОГРАЖДЕНИЯ БО-1, БО-2, БО-3	P	1	2
ГА ИИЖ. ПР.	ПРОХОРОВ	<i>[подпись]</i>			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
РУК. БРИГ.	КРОПВ	<i>[подпись]</i>					
ИНЖЕНЕР	КУЛИДЖАНОВ	<i>[подпись]</i>					
ИНЖЕНЕР	ЗАСЫПКИНА	<i>[подпись]</i>					

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

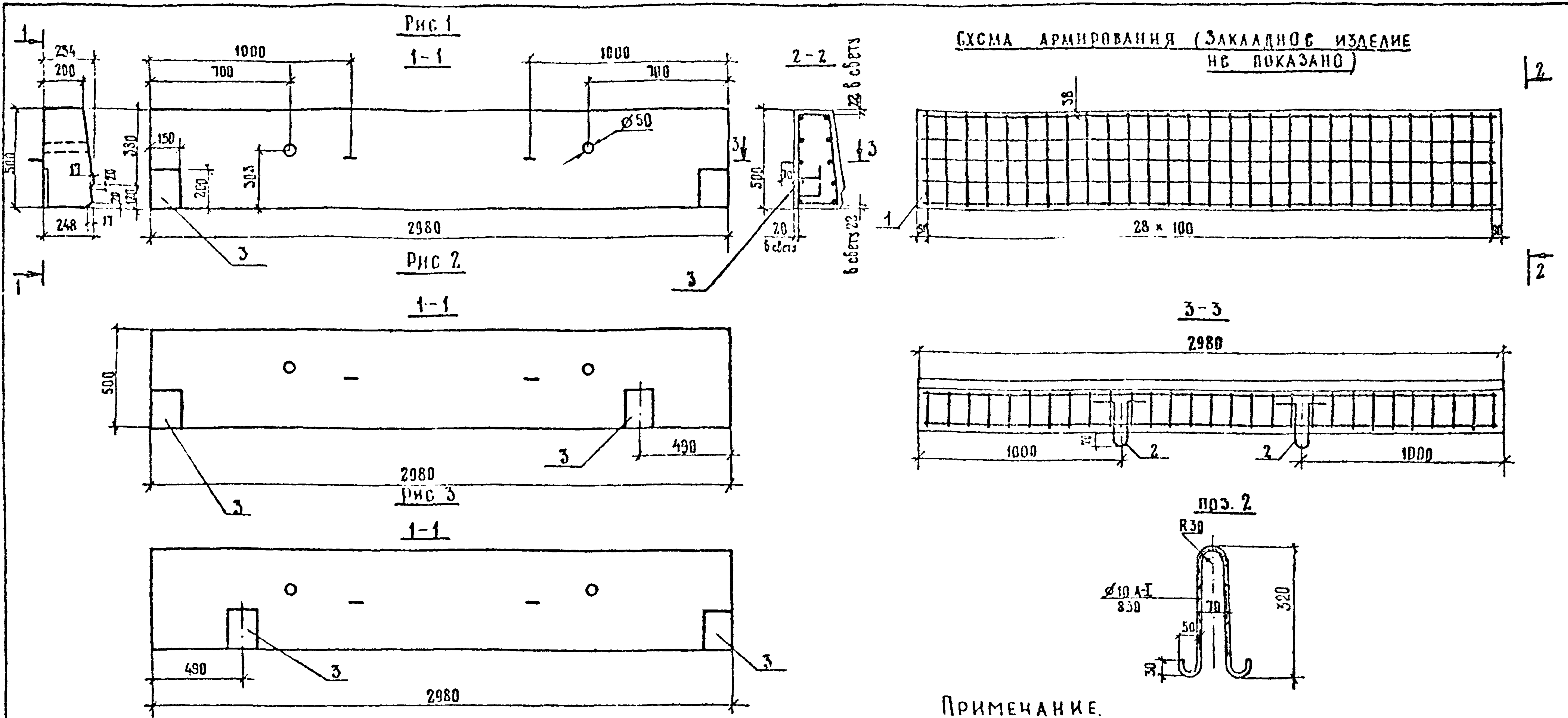
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 35031-731 040000 -						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A4		1	3.503.1-73.1 001400	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН КБ-1	1	1	1				
A4		3	3.503.1-73.1 002000	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЗД-Б	2	2	2				
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
Б4		2	3.503.1-73.1 000042	МОНТАЖНАЯ ПЕЛЯ	2	2	2				0,51 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
				БЕТОН КЛАССА В 25	0,33	0,33	0,33				м ³

ШИФР	БО-1	БО-2	БО-3						
------	------	------	------	--	--	--	--	--	--

3.503.1-73.1 040000

ЛИСТ

2



ПРИМЕЧАНИЕ.

Монтажные петли после извлечения блока из опалубки необходимо срезать. При производстве монтажных работ использовать строповочные отверстия в блоке.

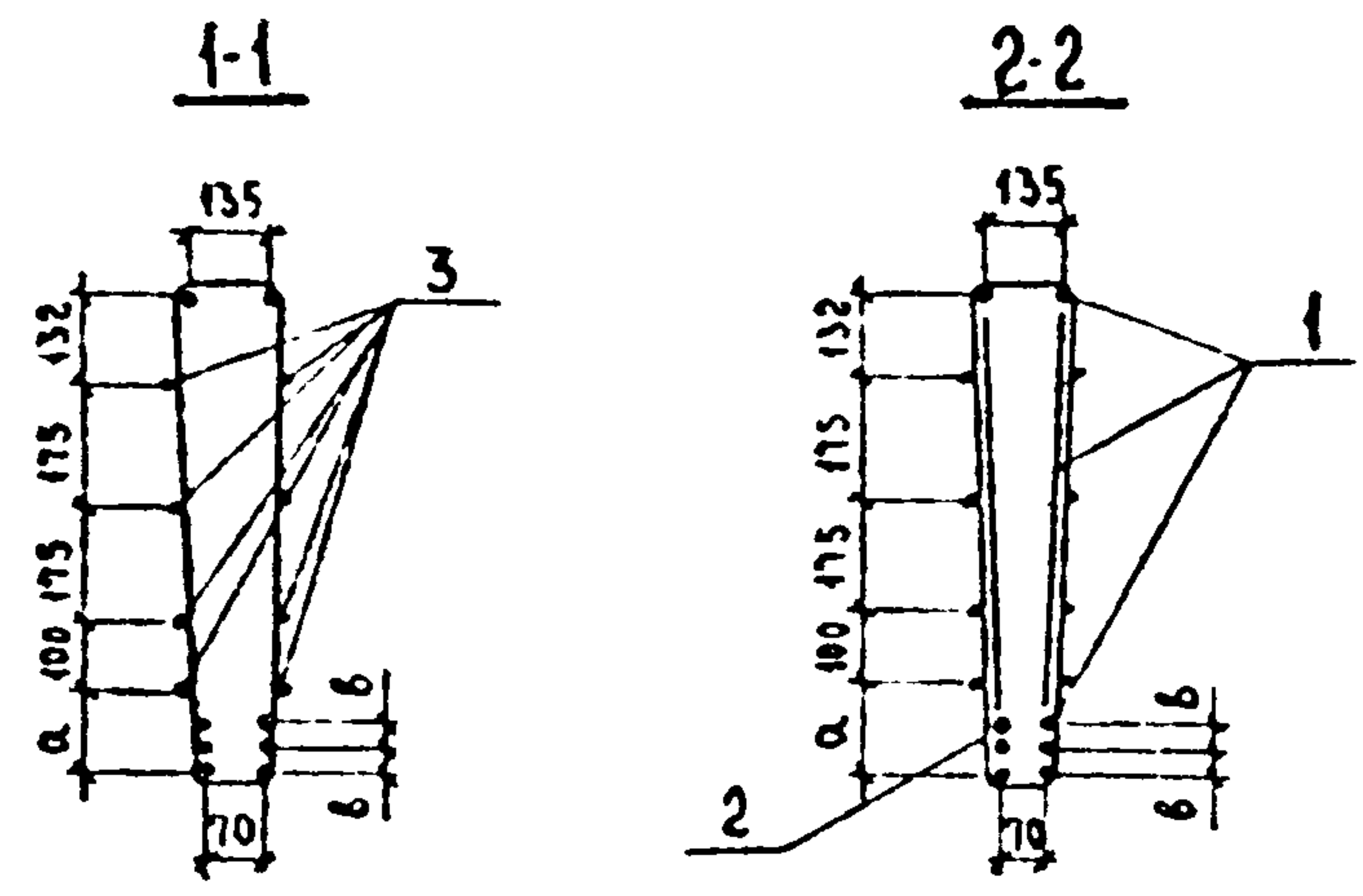
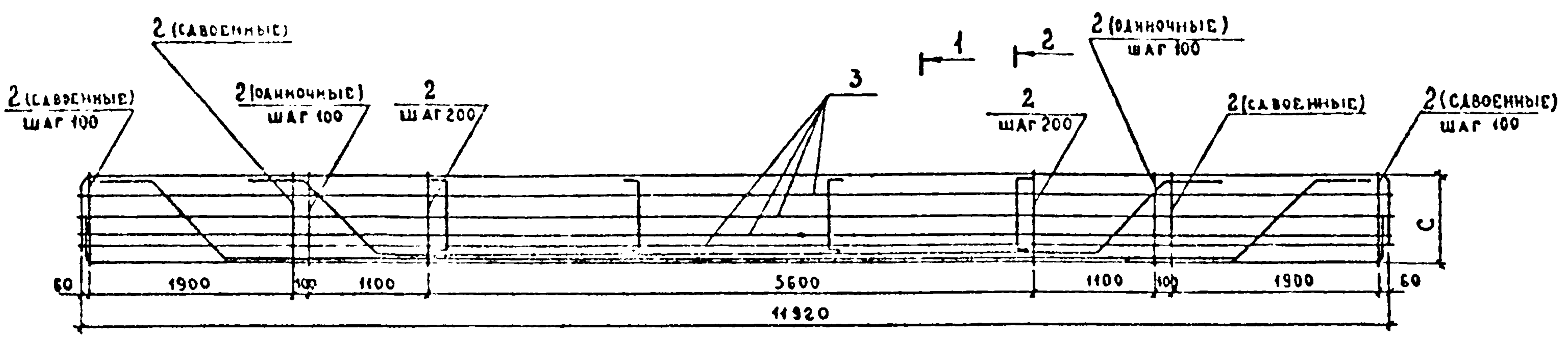
Обозначение	Марка	Рис
3.503.1-73.1 040000	Б0-1	1
-01	Б0-2	2
-02	Б0-3	3

3.503.1-73.1 040000 СБ		
И. КОМП. И НАЧ. ОТД. И. Д.	Блок бордюрного ограждения	Стадия
	Б0-1, Б0-2, Б0-3 Сборочный чертеж	Масса
И. КОМП. И ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР	К. КОМП. К. КОМП. ЗАСЫПКИНА	Масштаб
		Лист 9
		Листов 1
СЮЗДОПРОЕКТ		

Копироваа *И.С.*

Формат А3

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИ. ИНВ. И



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛНЕНИЕ		ПРИМЕЧ.
					3 503 1-73 1	000100	
					—	01	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A3		1	3 503 1-73 1 001100	КАРКАС ПЛОСКИЙ К-1	2	—	
A3			-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ К-2	—	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
A4		2	3.503 1-73 1 000006	ХОМУТ	131	131	
B4		3	3.503 1-73 1 000010	3-ЗАТ ГОСТ 5781-82, ГОСТ 580-71 L-11950	8	8	4,7 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	МАССА, кг
		а	б	с		
3.503 1-73 1 000100	КПС-1	133	34	715	A-II	621.4
-01	КПС-2	135	30	717	A-III	517.4

ШИР	ЛИТ.		
		КПС-1	КПС-2

ПРИМЕЧАНИЕ

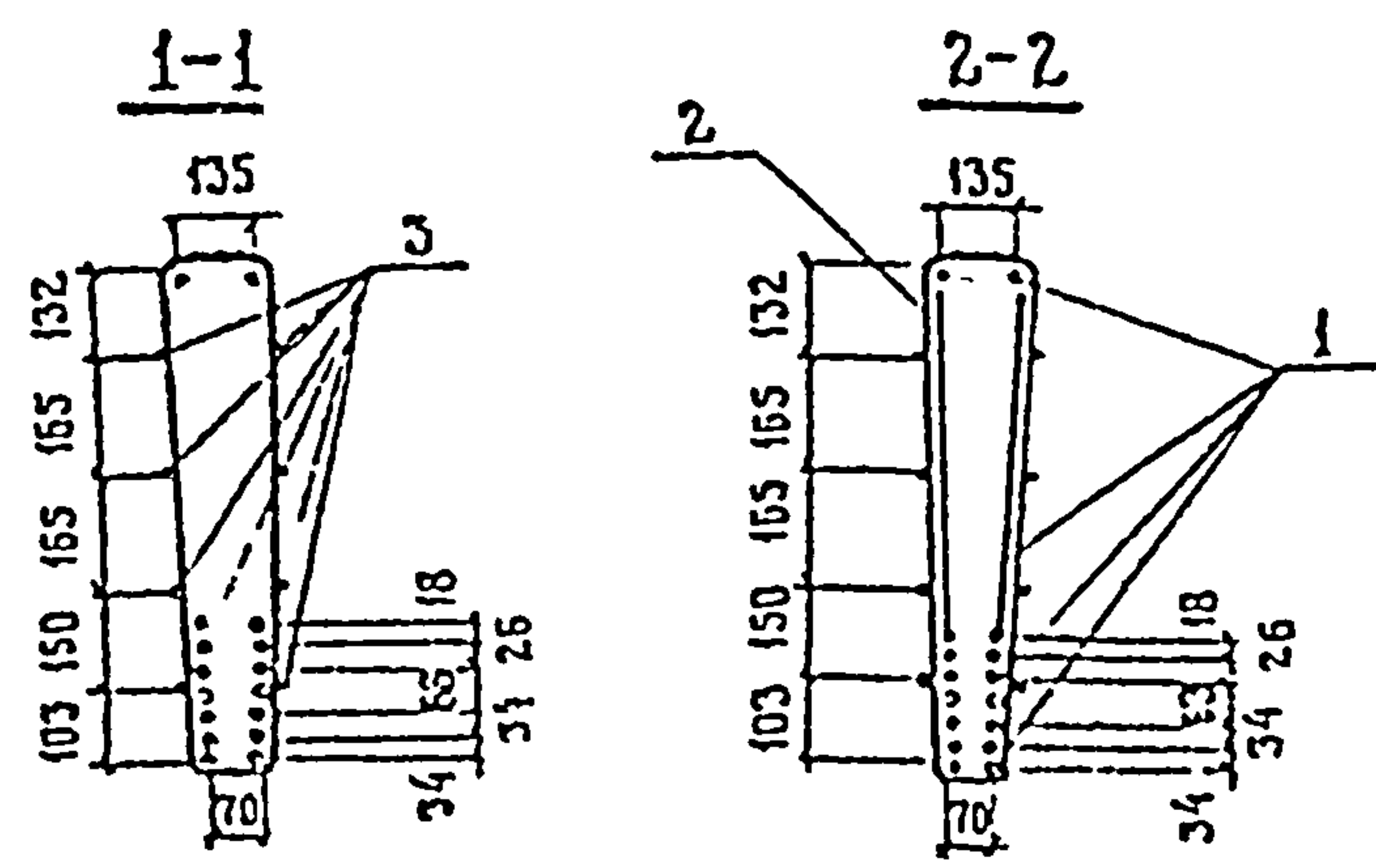
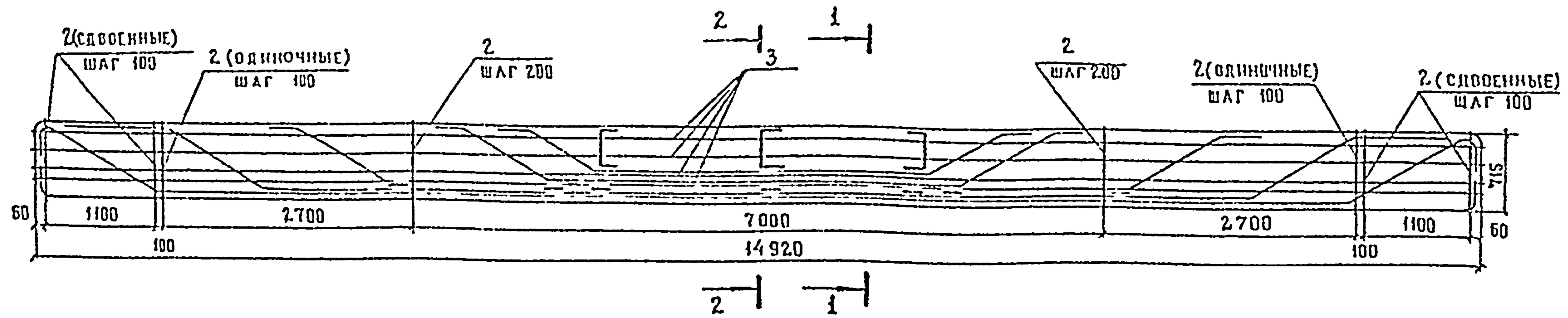
Марку стали поз.3 см таблицы 2 ТО.

ИЗМ. № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИМЯ И ПОДА

3.503 1-73 1 000100			
НОРМ. КОНТ.	ИВАНСКИЙ	Иван	
НАЧ. ОТА	ПОСТОВОЙ	Постовой	
ГЛА СПЕЦ. ОТД.	ИВАНСКИЙ	Иван	
ГЛА ИНЖ. ГР.	ПРОХОРОВ	Прохоров	
РУК. БРИГ.	КРОПП	Кропп	
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	Смыслова	311086
СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВА	Куликова	

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ СВАРНОЙ	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КПС-1 ; КПС-2	Р	см. ТАБЛ.	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1

СОЮЗДОРПРОЕКТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3		1	3 503 1-73 1 001200	КАРКАС ПЛОСКИЙ К-3	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		2	3.503 1-73 1 000006	ХОМУТ	138	
B4		3	3 503 1-73 1 000011	Ф8А-ГОСТ 5781-82*; ГОСТ 380-71" 6-14956	8	5,9 кг

ПРИМЕЧАНИЕ

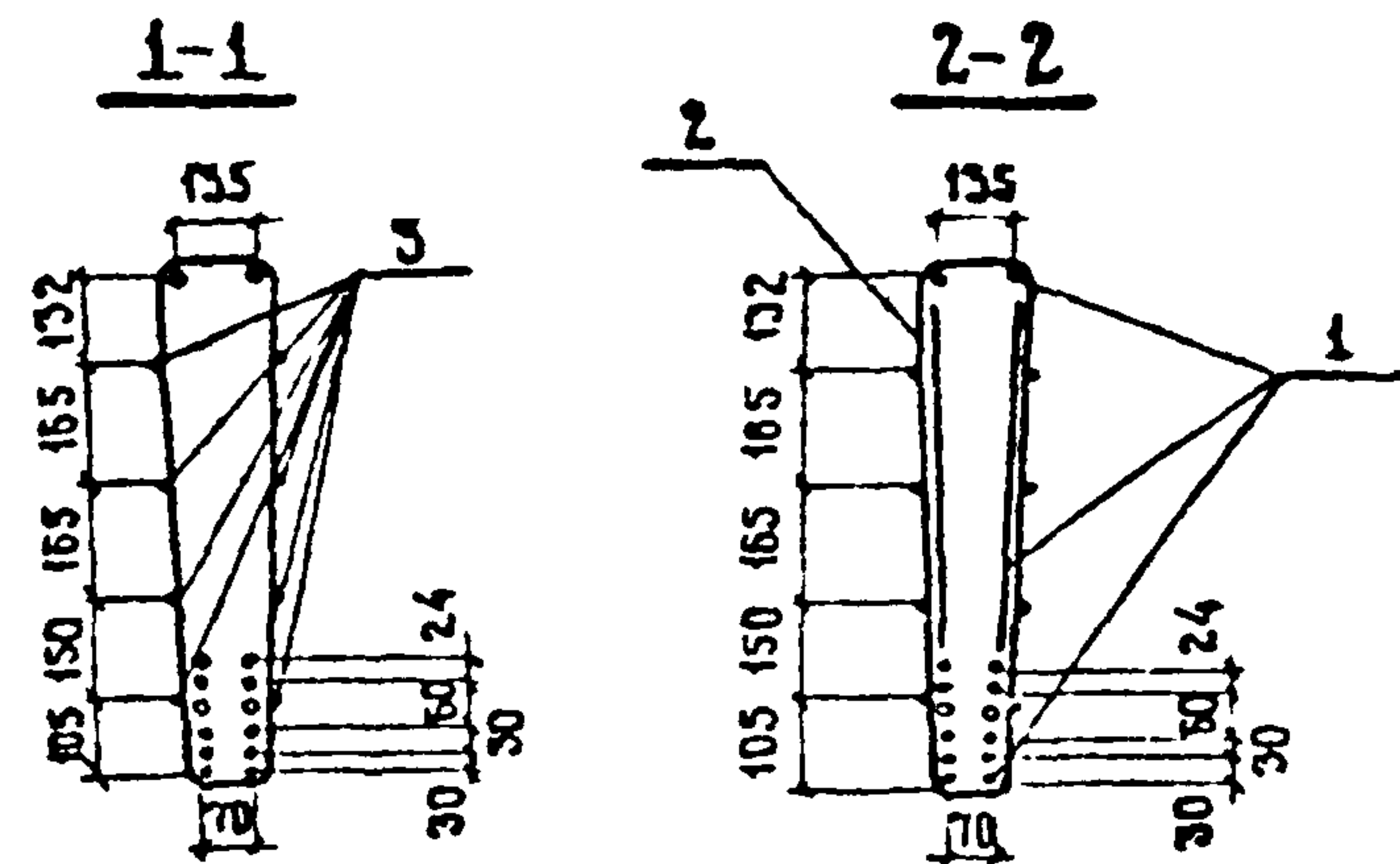
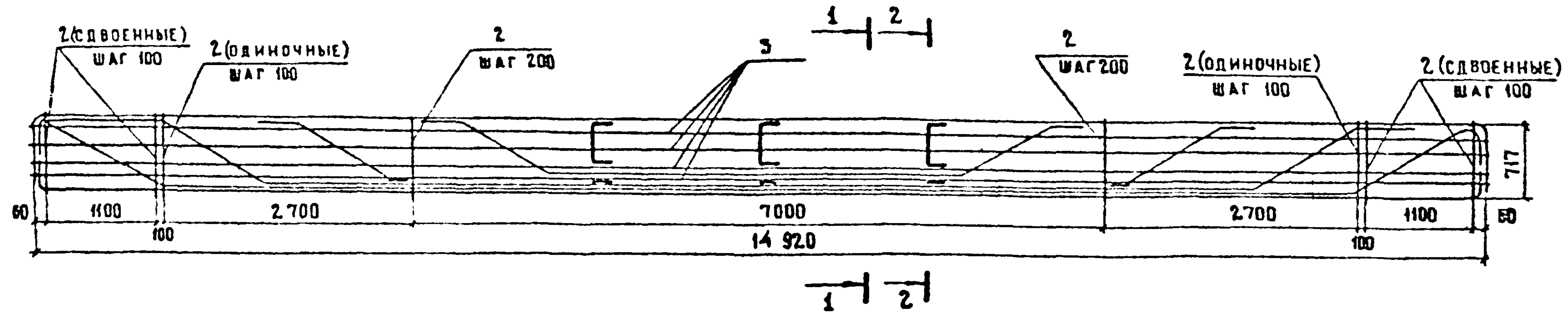
МАРКУ СТАЛИ ПОЗ.3 СМ ТАБЛИЦУ 2 ТО.

			3 503 1-73 1 000200			
НОРМ КОИПР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ СВАРНОЙ КПС-3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ ОТД	ПОСТОВОЙ	<i>Постов</i>		Р	986,4	1:50
ГА СПЕЦ ОТД	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. БР.	КРОПП	<i>Кропп</i>		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ВЕД НИЖ	СМЫСЛОВА	<i>Смыслов</i>				
СТ. ИНЖ	КУЛИКОВА	<i>Куликова</i>	241086	06.11.85		

Копировал Др

ФОРМАТ А3

ИНВ И ПОЛН ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗУС ИИВ А



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3		1	3.503.1-73.1 001300	КАРКАС ПЛОСКИЙ К-4	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		2	3.503.1-73.1 000006	ХОМУТ	138	
B4		3	3.503.1-73.1 000011	ГОСТ 5781 82; ГОСТ 580-71 л-14950	8	5.9 кг

ПРИМЕЧАНИЕ.

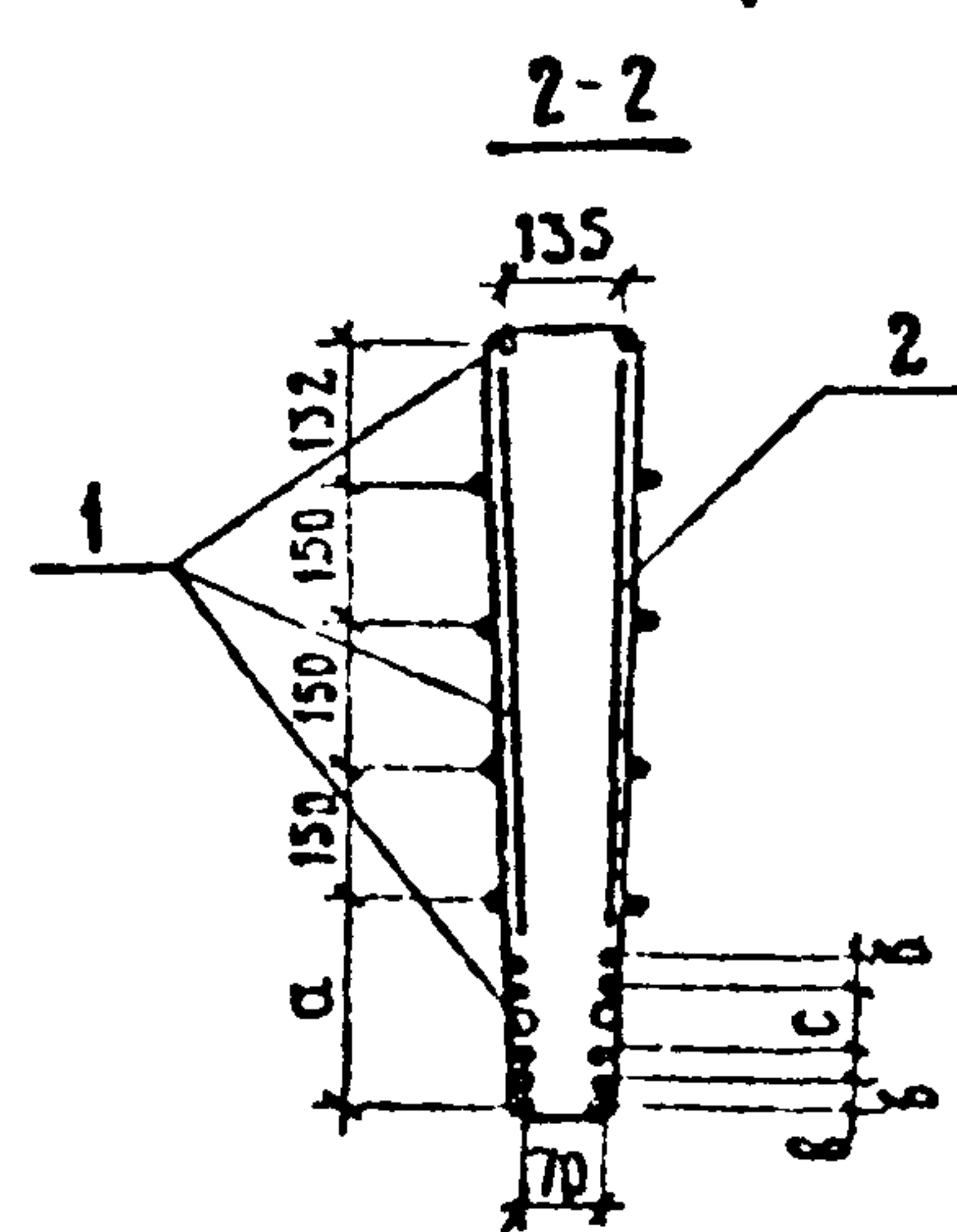
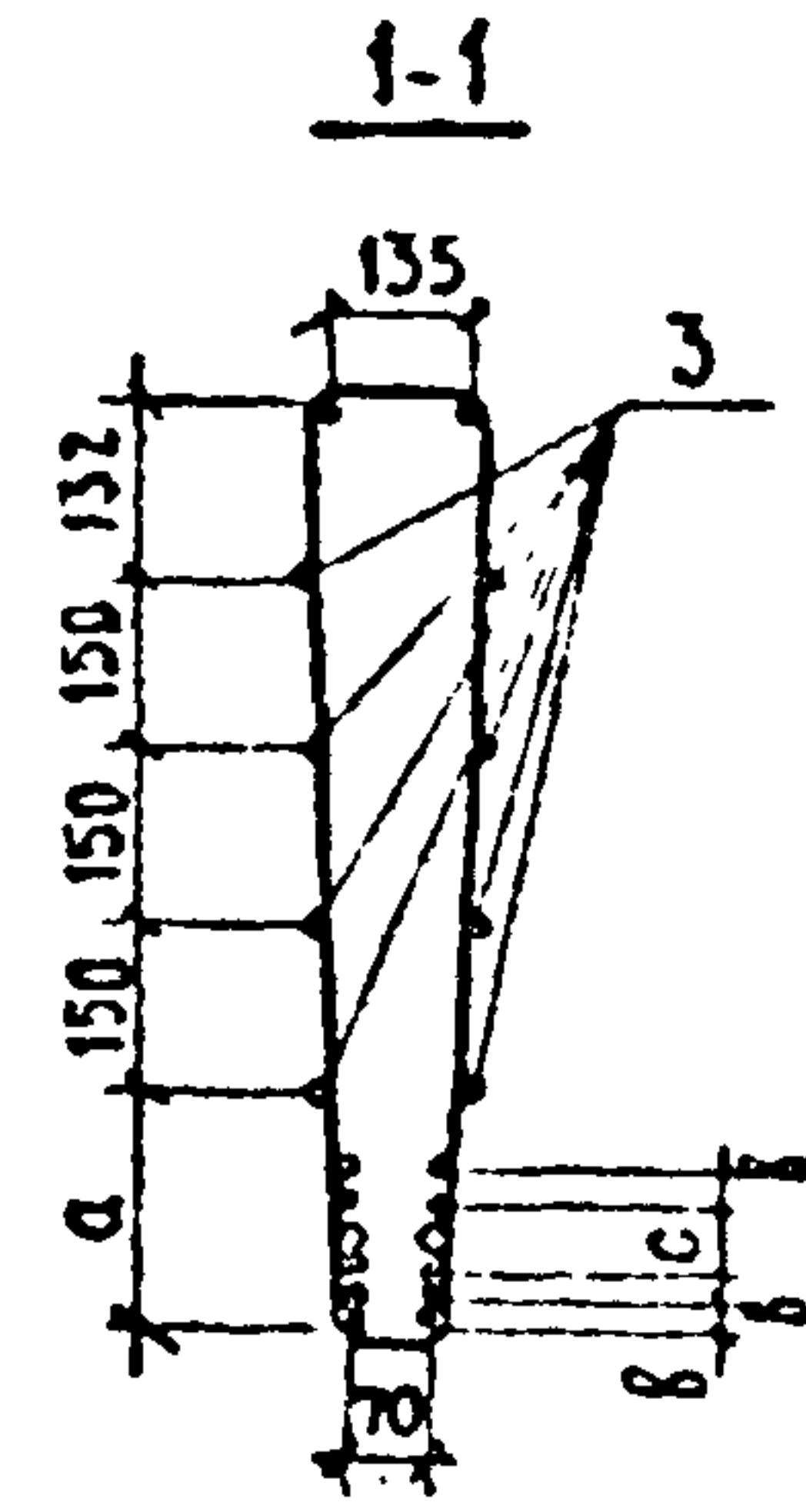
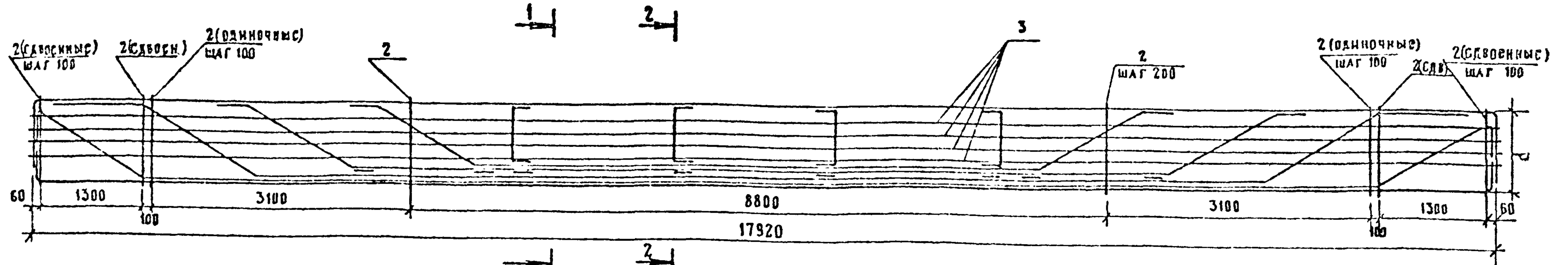
МАРКУ СТАЛИ ПОЗ.3 СМ. ТАБЛИЦУ 2 ТО.

ИНВ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ И

				3.503.1-73.1	000300		
НОРМ. КОД	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванский</i>		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ СВАРНОЙ КПС-4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Чесу</i>			Р	785.2	1:50
ГА. СПЕЦ. ОТД.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванский</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГА. ИНЖ. ПР.	ПРОХОРОВ	<i>Прохоров</i>			СОЮЗДОПРОЕКТ		
РУК. БРИГ.	КРОПП	<i>Кропп</i>					
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>	281089				
СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВА	<i>Куликова</i>	14.11.57				

КОПИРОВАЛ: *Op*

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛНЕНИЕ 3.503.1-73.1 000400		ПРИМЕЧАНИЕ
					---	01	
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3		1	3.503.1-73.1 001000	КАРКАС ПЛОСКИЙ К-5	2	---	
A3			- 01	КАРКАС ПЛОСКИЙ К-6	---	2	
				ДЕТАЛИ			
A4		2	3.503.1-73.1 000006 - 01	Хомуט	163	163	
B4		3	3.503.1-73.1 000012	РАТГОСТ 5781-82; ГОСТ 380-71 2-17950	8	8	7,1 кг

ШНФР	КПС-5	КПС-6			
	АНТ				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	МАССА, кг
		a	b	c	d		
	КПС-5	283	34	68	865	A-II	1303,7
- 01	КПС-6	285	30	60	867	A-III	1052,5

ПРИМЕЧАНИЕ.

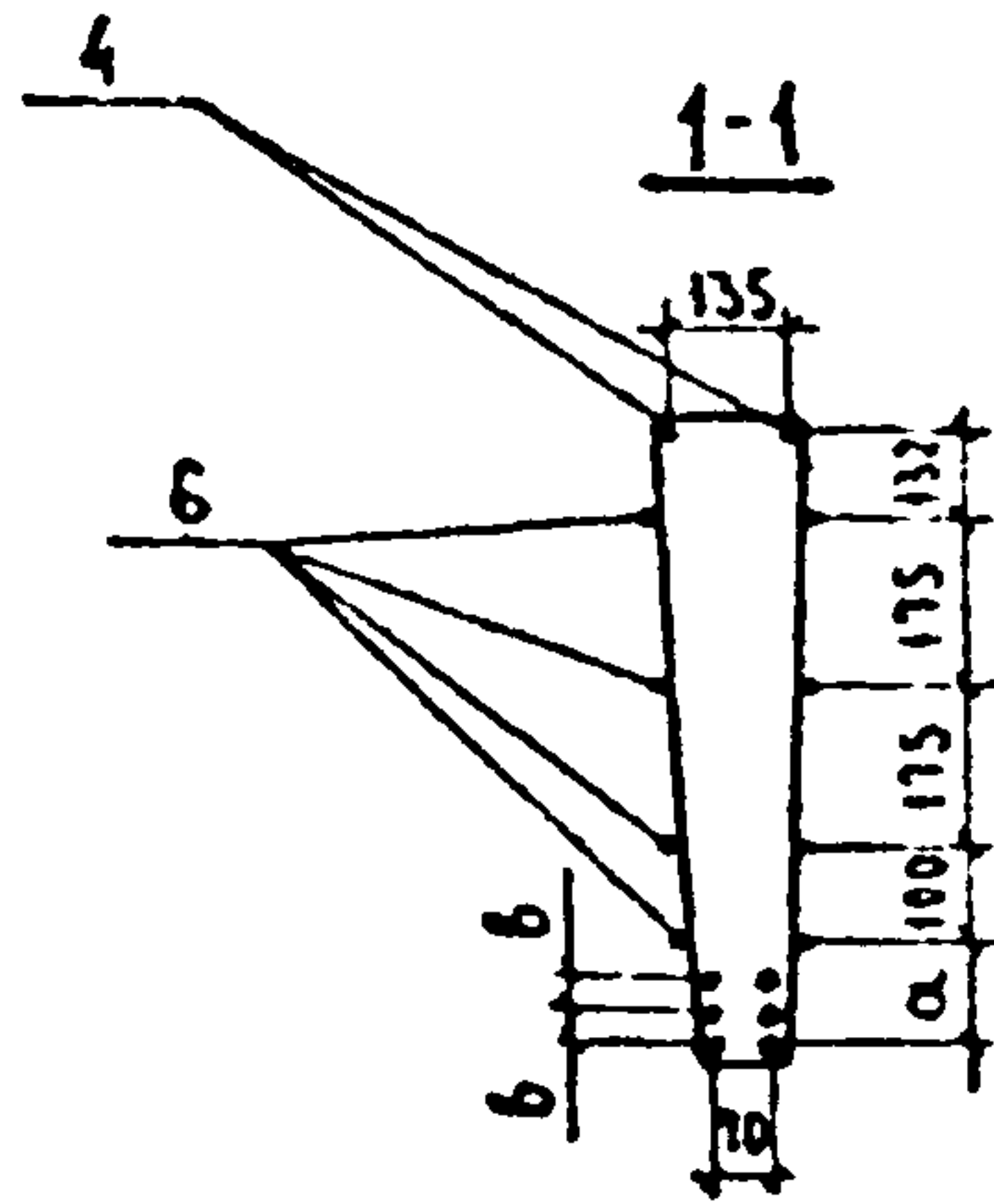
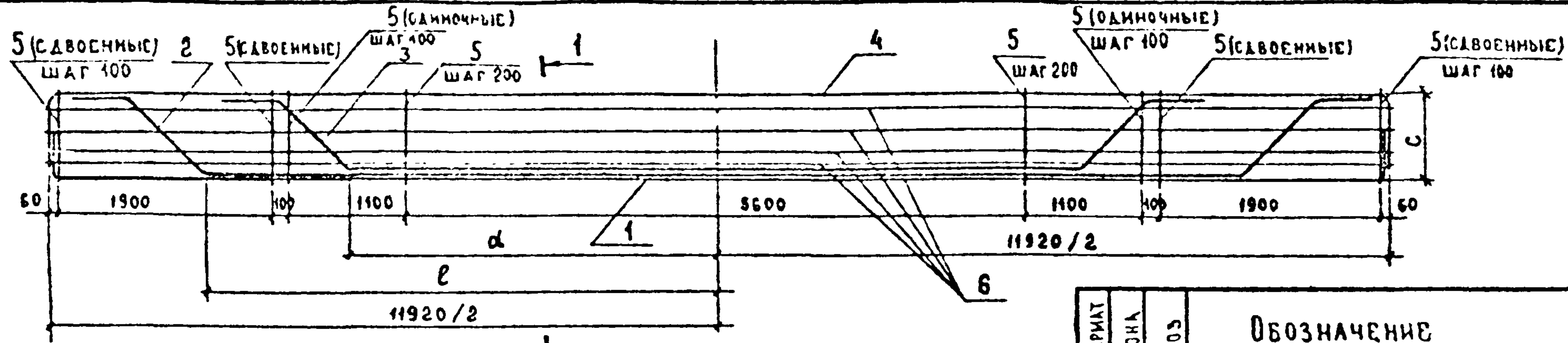
МАРКУ СТАЛК ПОЗ.3 СМ ТАБЛИЦУ 2 ТО.

		3.503.1-73.1 000400			
Я КОНТР.	ИВЯНСКИЙ			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЙ СВАРНОЙ КПС-5, КПС-6	СТАЛНЯ
НАЧ.ОПД	ПОСТОВОИ				Р
ГАСПЕЦ.ОТ.	ИВЯНСКИЙ				СМ
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ПРОХОРОВ				ТАБА.
РУК.БРИГ.	КРАП				1:50
ВСЛ.ИНЖ.	СМЫСЛОВА	27.10.88			ЛИСТ
СТ.ИНЖ.	КУЛИКОВА	4.11.88			ЛИСТОВ 1
				СОЮЗДОРПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛА

ФОРМАТ А3

ШНФР ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	МАССА, КГ
		а	в	с	д	е		
3.503.1-73.1 000500	КПВ-1	133	34	715	3460	4774	A-II	625.2
-01	КПВ-2	135	30	717	3440	4754	A-III	518.4

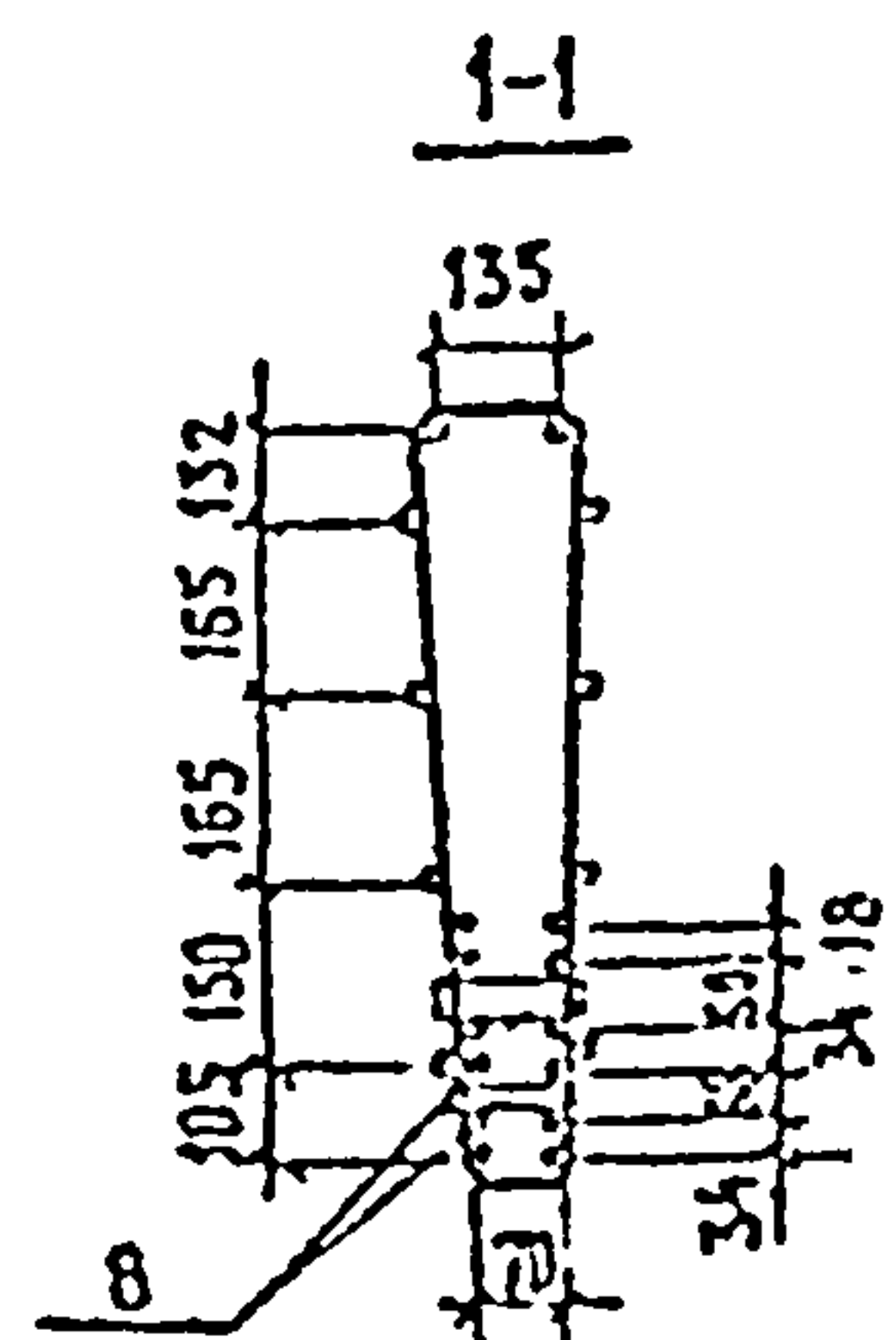
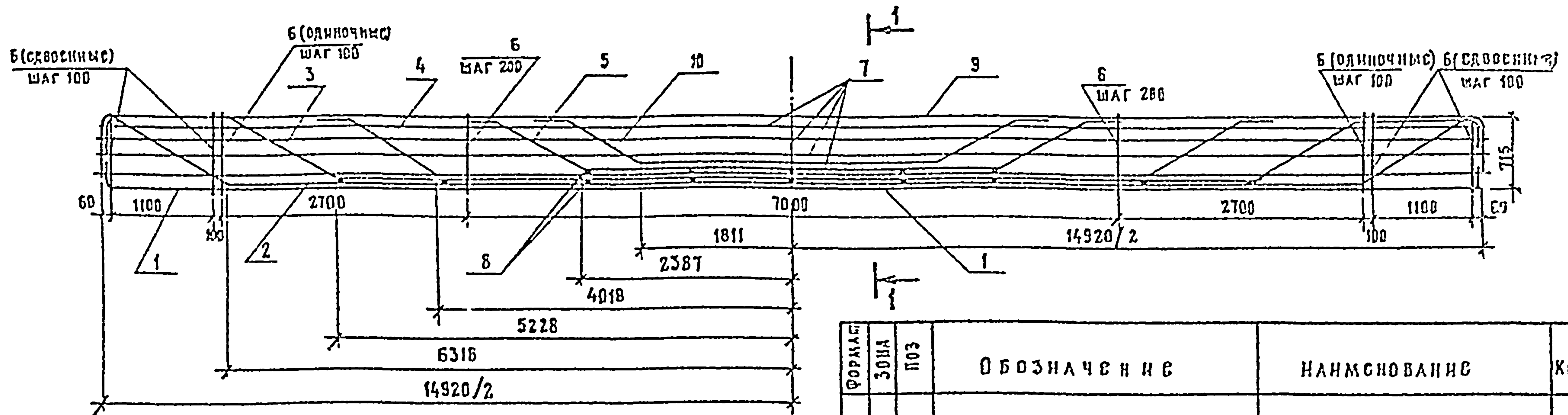
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	4		3 503.1-73.1 000002	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A4	5		3 503.1-73.1 000008	ХОМУТ	131	
B4	6		3 503.1-73.1 000010	Ф8А1 ПОСТ15781-82, ГОСТ380-71 ℓ-11950	8	4,7 кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
					3.503.1-73.1 000500	КПВ-1
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	1		3 503.1-73.1 000002-01	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3	2		3 503.1-73.1 000004-05	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3	3		3 503.1-73.1 000004-07	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
					3.503.1-73.1 000500-01	КПВ-2
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	1		3.503.1-73.1 000002-02	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3	2		3 503.1-73.1 000004-04	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3	3		3 503.1-73.1 000004-06	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	

ПРИМЕЧАНИЕ.

МАРКУ СТАЛИ ПОЗ.6 СМ. ТАБЛИЦУ 2 ТО.

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВВ. №.

			3.503.1-73.1 000500			
НОРМ. КОД	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванский</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ВЯЗАНЫЙ КПВ-1; КПВ-2	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
СА. СПЕЦ. ОТД.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванский</i>				
СА. ИНЖ. ПР.	ПРОХОРОВ	<i>Прохоров</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. БРИГ.	КРОПЯ	<i>Кропя</i>		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>				
СТ. ИНЖ.	КУАНКОВА	<i>Куанкова</i>				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЧАНИЕ
<u>Детали</u>						
А4	1		3.503.1-73.1 000002 — 04	Отогнутый стержень	2	
А4	2		3.503.1-73.1 000003	Отогнутый стержень	2	
А3	3		3.503.1-73.1 000004 — 15	Отогнутый стержень	2	
А3	4		3.503.1-73.1 000001 — 17	Отогнутый стержень	2	
А3	5		3.503.1-73.1 000001 — 19	Отогнутый стержень	2	
А4	9		3.503.1-73.1 000002 — 03	Отогнутый стержень	2	
А3	10		3.503.1-73.1 000001 — 33	Отогнутый стержень	2	
А4	6		3.503.1-73.1 000006	Хомут	138	
БЧ	7		3.503.1-73.1 000011	Ф8А1 ГОСТ 5781 82, ГОСТ 350 71* ℓ -14950	8	5,9 кг
БЧ	8		3.503.1-73.1 000013	Ф 32АII ГОСТ 5781-82* ℓ =150	14	0,95 кг

ПРИМЕЧАНИЕ.

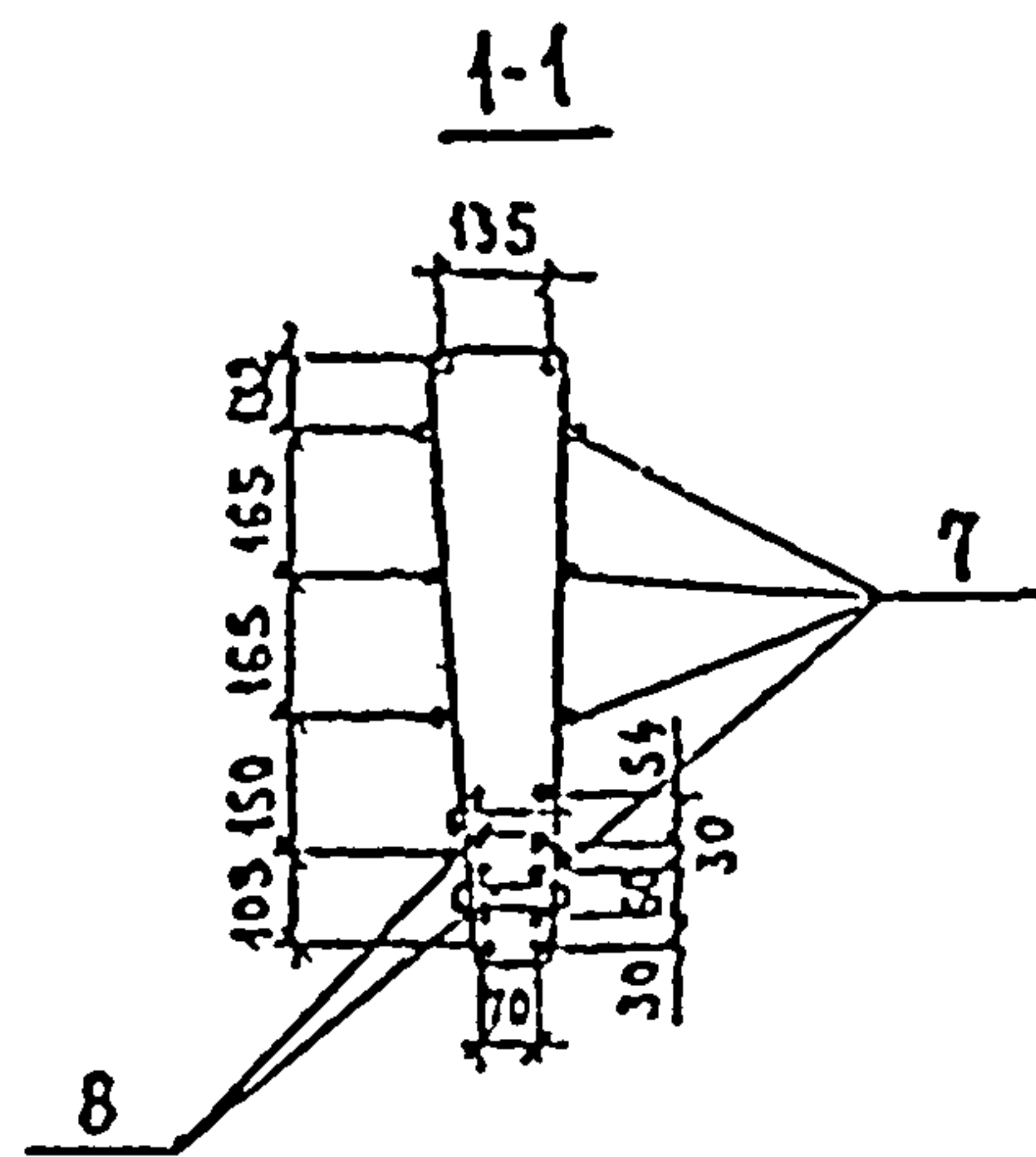
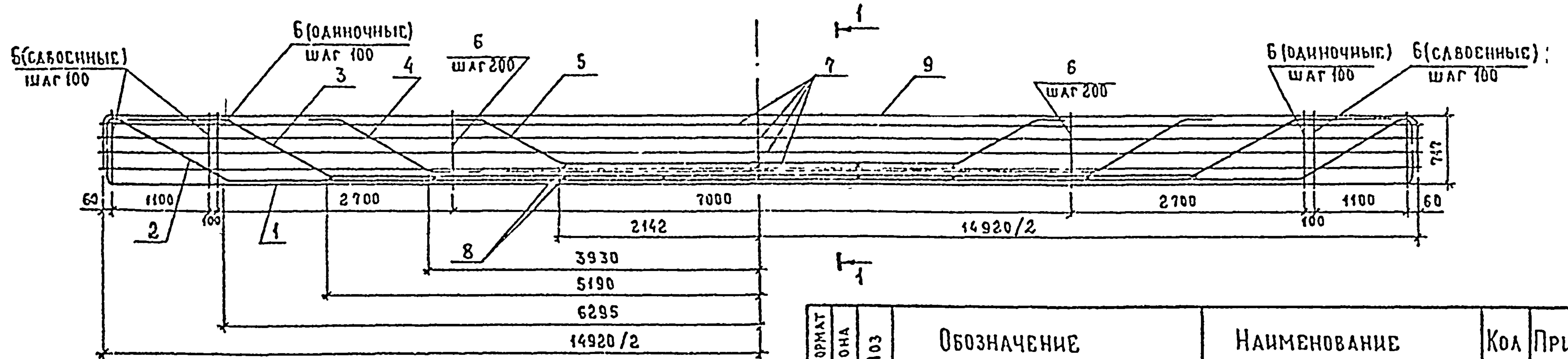
Марку стали поз. 7, 8 см таблицы 2 ТО.

			3.503.1-73.1 000600			
И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Севастьянов</i>	КЛАСС ПРОСТРАНСТВЕННО-ВЯЗАНЫЙ КЛВ - 3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>		Р	985,0	1:50
ГЛАВ. СПЕЦ. ОТД.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванский</i>		Лист	Листов 1	
ГЛАВ. ПРО.	ПРОХОРОВ	<i>Прохоров</i>		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
РУК. БРИГ.	КРОПП	<i>Кропп</i>				
ВСЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>				
СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВА	<i>Куликова</i>	24.10.88			

КОПИРОВАЛ. ЛКБ

Формат А3

ИЗВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВЯНСКИЙ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4		1	3.503.1-73.1 000002 -05	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A4		2	3.503.1-73.1 000003 -01	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3		3	3.503.1-73.1 000001 -14	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3		4	3.503.1-73.1 000001 -16	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3		5	3.503.1-73.1 000001 -18	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A4		6	3.503.1-73.1 000006	ХОМУТ	138	
B4		7	3.503.1-73.1 000011	φ8A1 ГОСТ 5781-82; ГОСТ 380-71 L-14950	8	5,9 кг
B4		8	3.503.1-73.1 000014	φ28A-III ГОСТ 5781-82 L-150	14	0,7 кг
A3		9	3.503.1-73.1 000002 -03	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	

ПРИМЕЧАНИЕ.

МАРКУ СТАЛИ ПОЗ. 7 СМ ТАБЛИЦУ 2 ТО

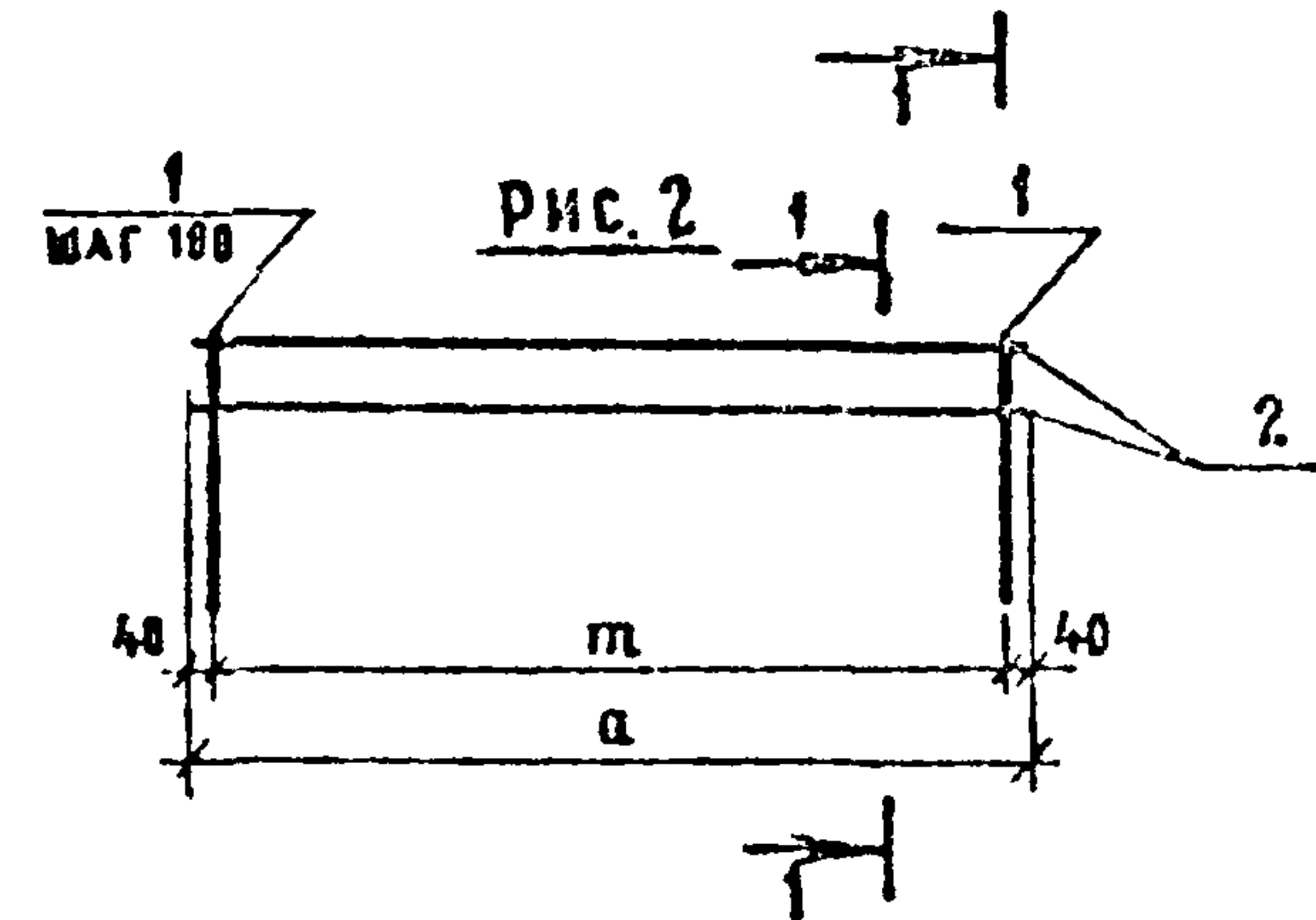
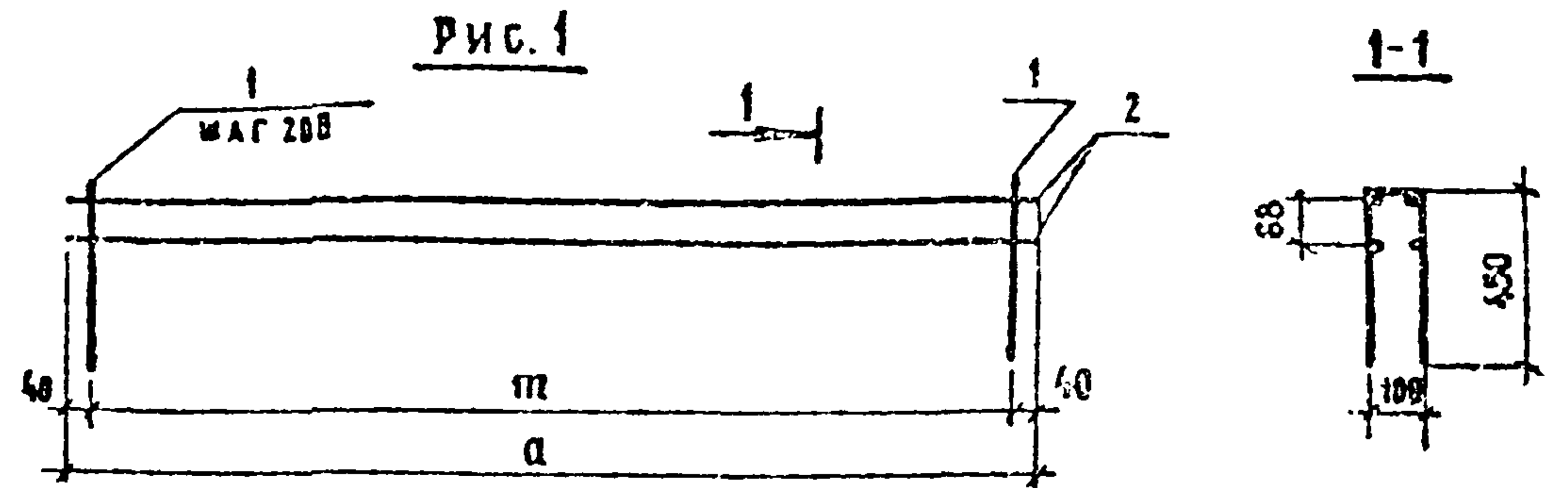
				3.503.1-73.1 000700			
НОР КОНТ	ИВЯНСКИЙ			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ВЯЗАНЫЙ КПВ-4	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ ОТД	ПОСТОВОЙ				Р	787,4	1:50
ГА СПЕЦ ОТ	ИВЯНСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГА ИНЧ ПР	ПРОХОРОВ				СОЮЗДОРПРОЕКТ		
РУК БРП	КРОП						
ВЕД ИНЧ	СМЫСЛОВ		31.10.81				
СТ ИНЧ	КУЛИКОВА		31.10.81				

КОПИРОВАЛ *Луга*

ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №.

СДМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
М			3.503.1-73.1 000800 СБ	Сборочный чертеж		
АЗ			3.503.1-73.1 000000 ТО	Техническое описание		
				3.503.1-73.1 000800		КП-1
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.503.1-73.1 000005	Хомут	41	
Б4	2		3.503.1-73.1 000015	Ф8А ГОСТ 5781-82; ГОСТ 380-71 ² -8080	4	3,2
				3.503.1-73.1 000800-01		КП-2
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.503.1-73.1 000005	Хомут	19	
Б4	2		3.503.1-73.1 000016	Ф8А ГОСТ 5781-82; ГОСТ 380-71 ² -1880	4	0,74
				3.503.1-73.1 000800-02		КП-3
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.503.1-73.1 000005	Хомут	64	
Б4	2		3.503.1-73.1 000017	Ф8А ГОСТ 5781-82; ГОСТ 380-71 ² -12680	4	5,0
				3.503.1-73.1 000800-03		КП-4
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.503.1-73.1 000005	Хомут	11	
Б4	2		3.503.1-73.1 000018	Ф8А ГОСТ 5781-82; ГОСТ 380-71 ² -1080	4	0,43
				3.503.1-73.1 000800-04		КП-5
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.503.1-73.1 000005	Хомут	77	
Б4	2		3.503.1-73.1 000019	Ф8А ГОСТ 5781-82; ГОСТ 380-71 ² -15280	4	6,0
				3.503.1-73.1 000800-05		КП-6
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.503.1-73.1 000005	Хомут	13	
Б4	2		3.503.1-73.1 000020	Ф8А ГОСТ 5781-82; ГОСТ 380-71 ² -1280	4	0,51
			3.503.1-73.1 000800			
			Каркас пространственный КП-1... КП-6			
			СОЮЗДОРПРОЕКТ			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка	РАЗМЕРЫ, мм		Рис.	МАССА, кг
		а	м		
3.503.1-73.1 000800	КП-1	8080	8000	1	38,2
-01	КП-2	1880	1800	2	14,7
-02	КП-3	12680	12600	1	59,7
-03	КП-4	1080	1000	2	8,5
-04	КП-5	15280	15200	1	71,7
-05	КП-6	1280	1200	2	10,1

ПРИМЕЧАНИЕ. КАРКАС ИЗГОТОВИТЬ ВЯЗАНЫМ.

ИНВ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ ИВ И

И.КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>	
ГАС.СПЕЦ.ОТД.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	
ГА.ИНЖ.ПР.	ПРОХОРОВ	<i>Прохоров</i>	
РУК.БРИГ.	КРОПП	<i>Кропп</i>	
ВЕД.ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смылова</i>	22.10.88
СТ.ИНЖ.	КУЛИКОВА	<i>Куликова</i>	16.11.88

КОПИРОВАЛ: ЛЗУ

ФОРМАТ А4

ИНВ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ ИВ И

И.КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>	
ГАС.СПЕЦ.ОТД.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	
ГА.ИНЖ.ПР.	ПРОХОРОВ	<i>Прохоров</i>	
РУК.БРИГ.	КРОПП	<i>Кропп</i>	
ВЕД.ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смылова</i>	22.10.88
СТ.ИНЖ.	КУЛИКОВА	<i>Куликова</i>	16.11.88

3.503.1-73.1 000800 СБ		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННО- НЫЙ КП-1 ... КП-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ Р	МАССА СМ. ТАБА.
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
СОЮЗДОРПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ: ЛЗУ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>Документация</u>		
A3			3.503.1-73.1 001000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			3503.1-73.1 000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	Б		3.503.1-73.1 000002 -06	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
			3.503.1-73.1 001000			К-5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		3.503.1-73.1 000002 -07	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A4	2		3.503.1-73.1 000003 -02	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A3	3		3.503.1-73.1 000001 -21	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A3	4		3.503.1-73.1 000001 -23	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A3	5		3.503.1-73.1 000001 -25	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A4	7		3.503.1-73.1 000004 -04	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	4	
B4	8		3.503.1-73.1 000021	φ32 А-II ГОСТ 5781-82*, L=190	8	1,2кг
			3.503.1-73.1 001000 -01			К-6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		3.503.1-73.1 000002 -08	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A4	2		3.503.1-73.1 000003 -03	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A3	3		3.503.1-73.1 000001 -20	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A3	4		3.503.1-73.1 000001 -22	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A3	5		3.503.1-73.1 000001 -24	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A4	7		3.503.1-73.1 000004 -05	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	4	
B4	8		3.503.1-73.1 000022	φ28 А-III ГОСТ 5781-82*, L=170	8	0,8кг
			И. КОНТР. ИВЯНСКИЙ	3.503.1-73.1 001000		
			НАЧ. ОТД. ПОСТОВОЙ			
			СПЕЦИОЛ. ИВЯНСКИЙ		СТАДИЯ	ЛИСТ
			И. И. П. ПРОХОРОВ	КАРКАС ПЛОСКИЙ СВАРНОЙ	Р	1
			РУК. БРИГ. КРОПП	К-5 ; К-6	СОЮЗДОРПРОЕКТ	
			ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА			
			СТ. ИНЖ. КУЛИКОВА			

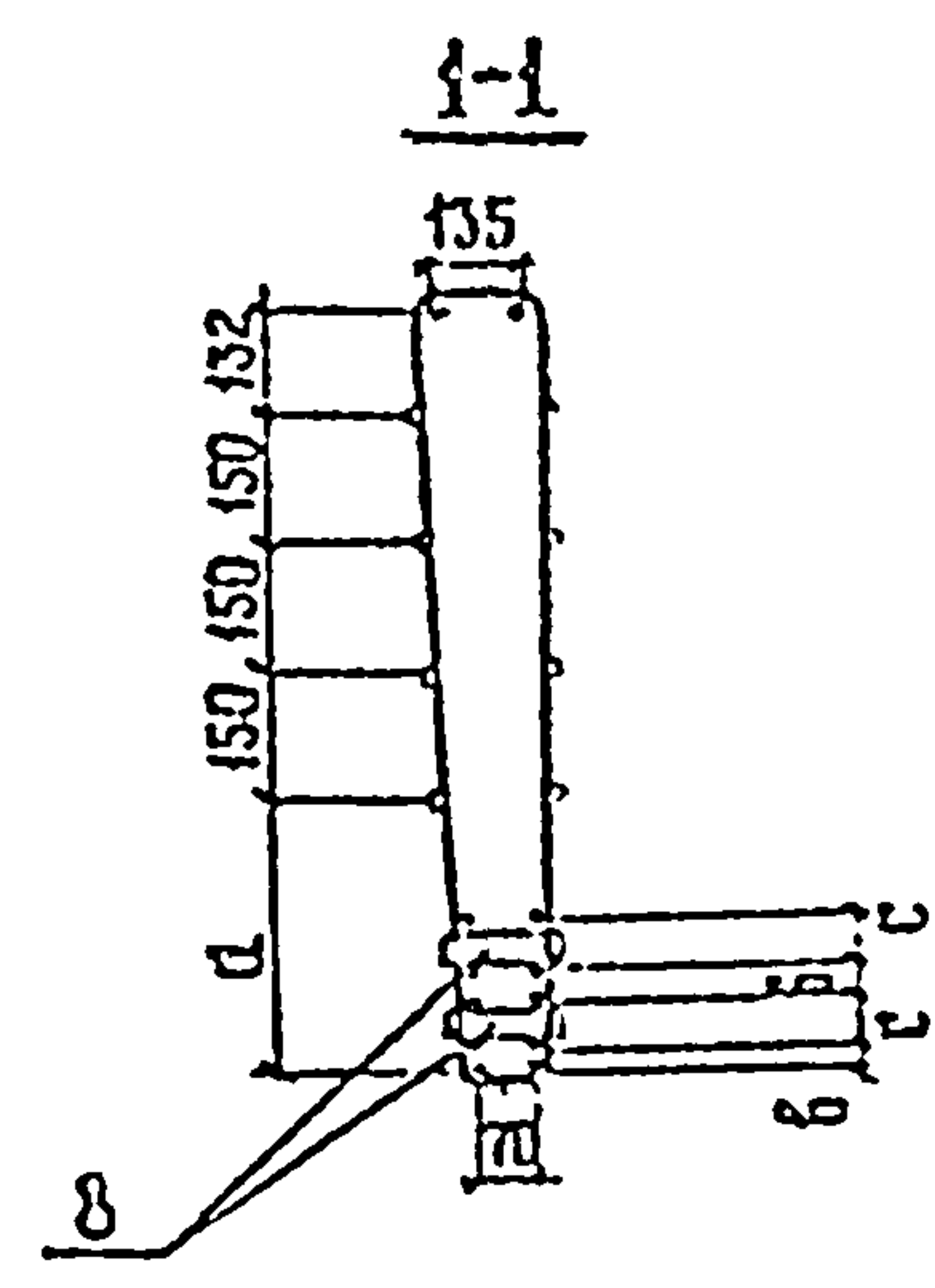
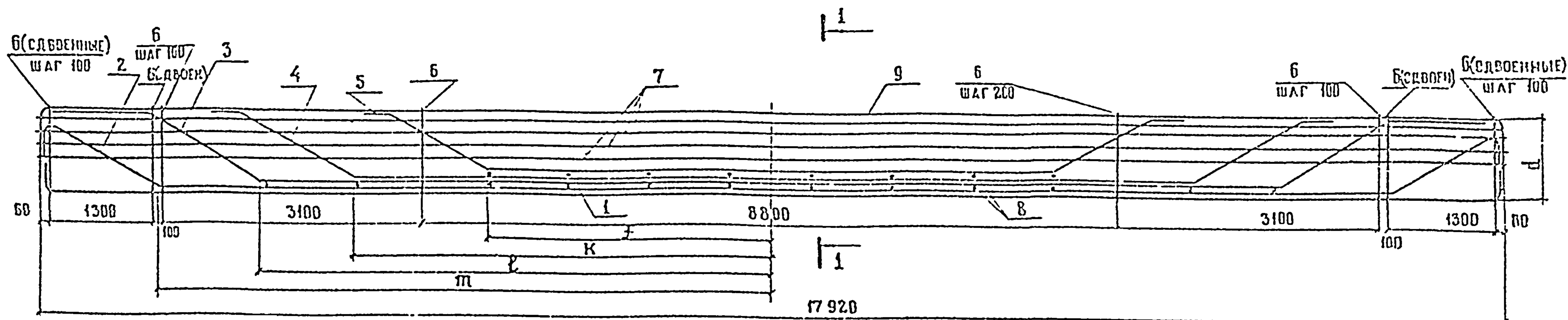
ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

КОПИРОВАЛ ЛЗУ ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧА.
				<u>Документация</u>		
A3			3.503.1-73.1 000900 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			3.503.1-73.1 000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		3.503.1-73.1 000002 -06	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
B4	7		3.503.1-73.1 000012	φ8 А-I ГОСТ 5781-82*, ГОСТ 380-71 L=17950	8	7,1кг
A4	6		3.503.1-73.1 000006 -01	ХОМУТ	163	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
			3.503.1-73.1 000900			КПВ-5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		3.503.1-73.1 000002 -07	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A4	2		3.503.1-73.1 000003 -02	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3	3		3.503.1-73.1 000001 -27	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3	4		3.503.1-73.1 000001 -29	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3	5		3.503.1-73.1 000001 -31	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
B4	8		3.503.1-73.1 000013	φ32 А-II ГОСТ 5781-82* L=150	20	0,95кг
			3.503.1-73.1 000900 -01			КПВ-6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		3.503.1-73.1 000002 -08	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A4	2		3.503.1-73.1 000003 -03	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3	3		3.503.1-73.1 000001 -26	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3	4		3.503.1-73.1 000001 -28	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3	5		3.503.1-73.1 000001 -30	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
B4	8		3.503.1-73.1 000014	φ28 А-III ГОСТ 5781-82* L=150	20	0,7кг
			И. КОНТР. ИВЯНСКИЙ	3.503.1-73.1 000900		
			НАЧ. ОТД. ПОСТОВОЙ			
			СПЕЦИОЛ. ИВЯНСКИЙ		СТАДИЯ	ЛИСТ
			И. И. П. ПРОХОРОВ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Р	1
			РУК. БРИГ. КРОПП	ВЯЗАНЫЙ	СОЮЗДОРПРОЕКТ	
			ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА	КПВ-5 ; КПВ-6		
			СТ. ИНЖ. КУЛИКОВА			

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

КОПИРОВАЛ ЛЗУ ФОРМАТ А4



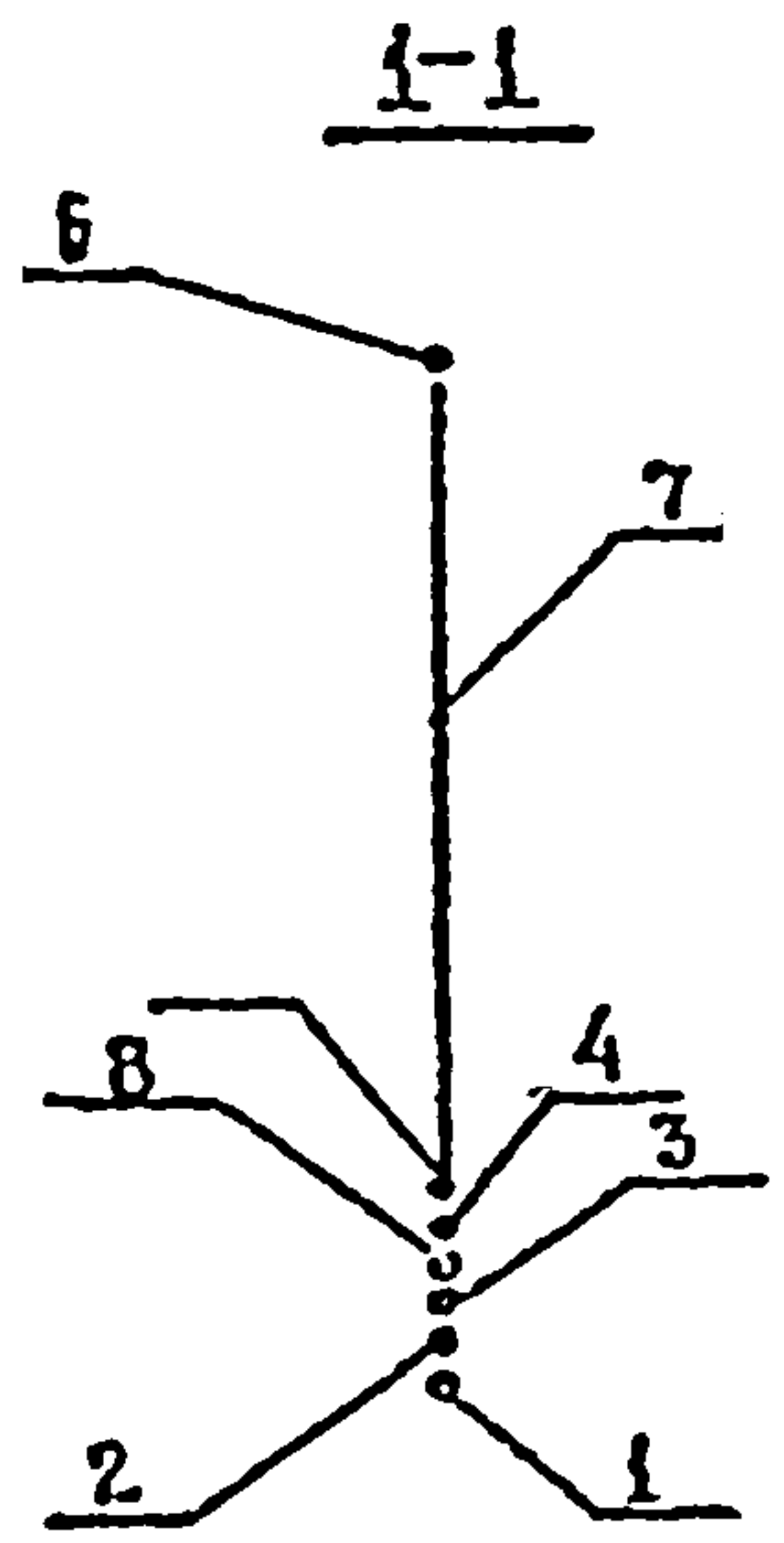
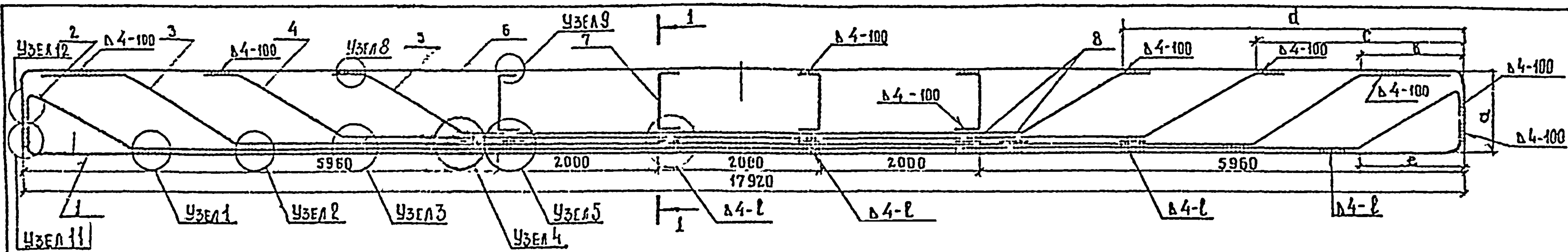
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ								КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	МАССА, КГ
		a	b	c	d	f	к	l	л		
	КПВ-5	283	34	68	865	3783	5303	6603	7753	A-II	1305,5
	КПВ-6	285	30	60	867	3590	5240	6540	7690	A-III	1053,5

ИНВ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ ИИВ ИГ

3.503.1-73.1 000900 с6						
НОРМ КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Мет</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ВЯЗАНЫЙ КПВ-5; КПВ-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ ОТД	ПОСТОВОИ	<i>Б.су</i>		Р	СМ ТАБА	1:50
ГА СПЕЦ ОТД	ИВЯНСКИЙ	<i>Мет</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РАК БРИГ	КРОПП	<i>М.ра</i>		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ВЕД ИИЖ	СМЫСЛОВА	<i>Семин</i> 24.10.86				
СТ. ИИЖ	КУЛИКОВА	<i>Куликов</i> 14.11.86				

КОПИРОВАЛ: Дрвал

ФОРМАТ А3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	ДЛИНА СВАРНОГО ШВА, СММ	МАССА КГ
		а	б	с	д	е			
3 503.1-73.1 001000	К-5	865	1021	2439	4097	1207	А-II	190	550,1
- 01	К-6	867	1063	2517	4219	1270	А-III	170	424,5

ИНВ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ И

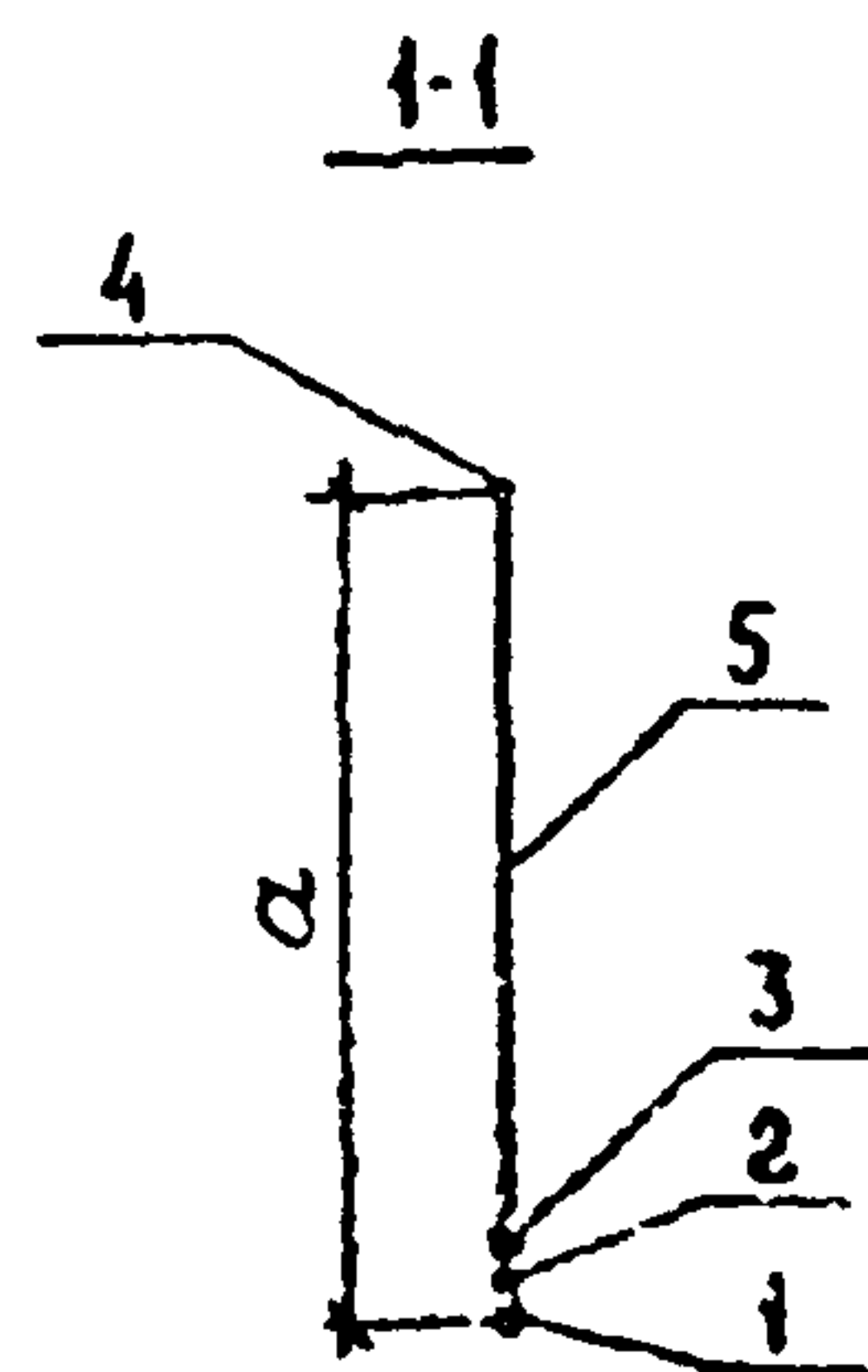
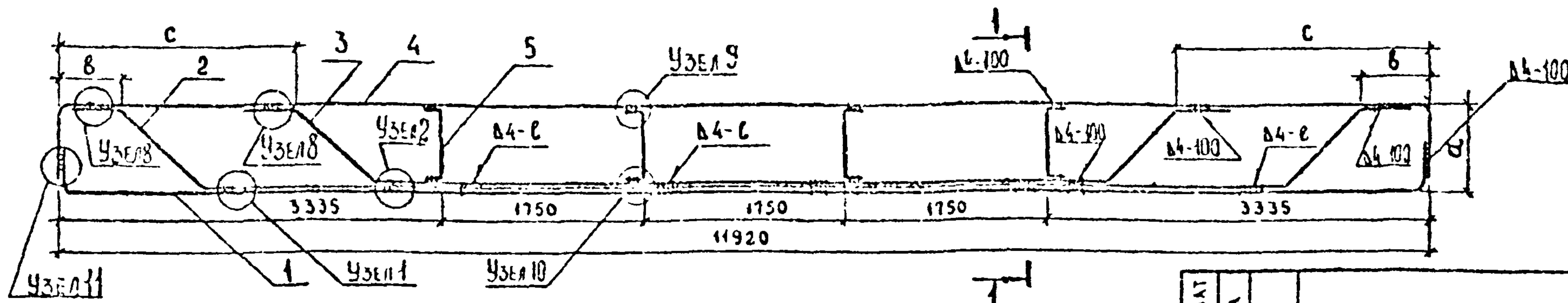
ПРИМЕЧАНИЕ

Узлы 1, 2, 3, 4, 5, 8, 9, 11, 12 см. документ 002200.

				3.503.1-73.1 001000 СБ			
НОРМ КОМП	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		КАРКАС ПЛОСКИЙ СВАРНОЙ К-5, К-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ ОТД	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>			Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
СА СПЕЦ СТО	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СА ИНЖ ПР	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
РЭК БРИГ	КРОПН	<i>[Signature]</i>					
БЕД ИНЖ	СЕМСЛОВА	<i>[Signature]</i>	28.10.85				
СТ ИНЖ	КУАНКОВА	<i>[Signature]</i>	14.11.85				

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4		3.503.1-73.1 000002	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
				3.503.1-73.1 001100		K-1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		3.503.1-73.1 000002 -01	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A3	2		3.503.1-73.1 000001 -01	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A3	3		3.503.1-73.1 000001 -03	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A4	5		3.503.1-73.1 000004	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	4	
				3.503.1-73.1 001100-01		K-2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		3.503 1-73.1 000002 -02	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A3	2		3.503.1-73.1 000001	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A3	3		3.503.1-73.1 000001 -02	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A4	5		3.503 1-73.1 000004 -01	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	4	

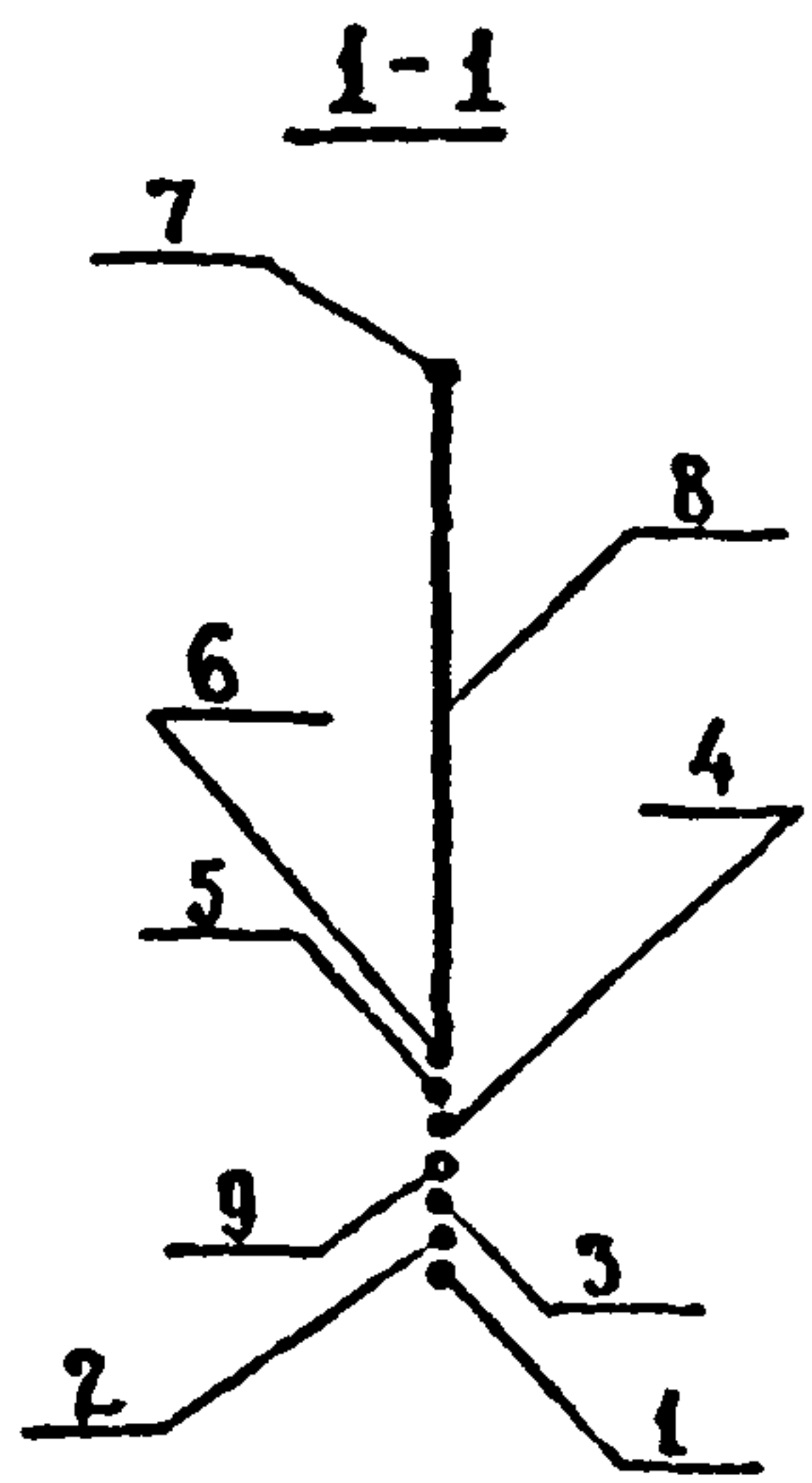
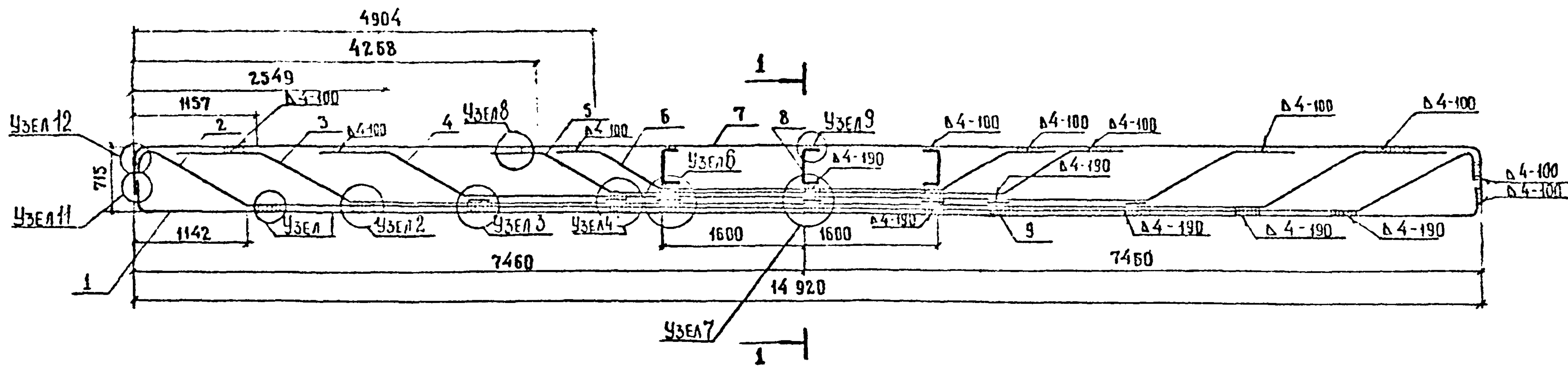
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	ДЛИНА СВАРНОГО ШВА, мм	МАССА, кг
		а	б	с			
3.503 1-73 1 001100	K-1	715	531	1879	A-II	190	239,5
-01	K-2	717	543	1887	A-III	170	187,5

ПРИМЕЧАНИЕ.

Узлы 1, 2, 8, 9, 10, 11 см. документ 002200

			3.503.1-73.1 001100			
НОРМ КОНТ	ИВЯНСКИЙ		КАРКАС ПЛОСКИЙ СВАРНОЙ K-1, K-2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ ОТД	ПОСТОВЫЙ			P	СМ. ТАБЛ.	1:50
ГЛА СПЕЦ ОТД	ИВЯНСКИЙ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛА ИНЖ ПР	ПЕСХОРОВ			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
РУК. БРИГ.	КРОП					
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА					
СТ. ИНЖ.	КУЛАНКОВА					

ИЗМ. № ПОДА ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАИМНЬ №



ПРИМЕЧАНИЕ.

1. Марку стали поз. 9 см. таблицу 2 Т0.
2. Узлы 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 12 см. документ 002200.

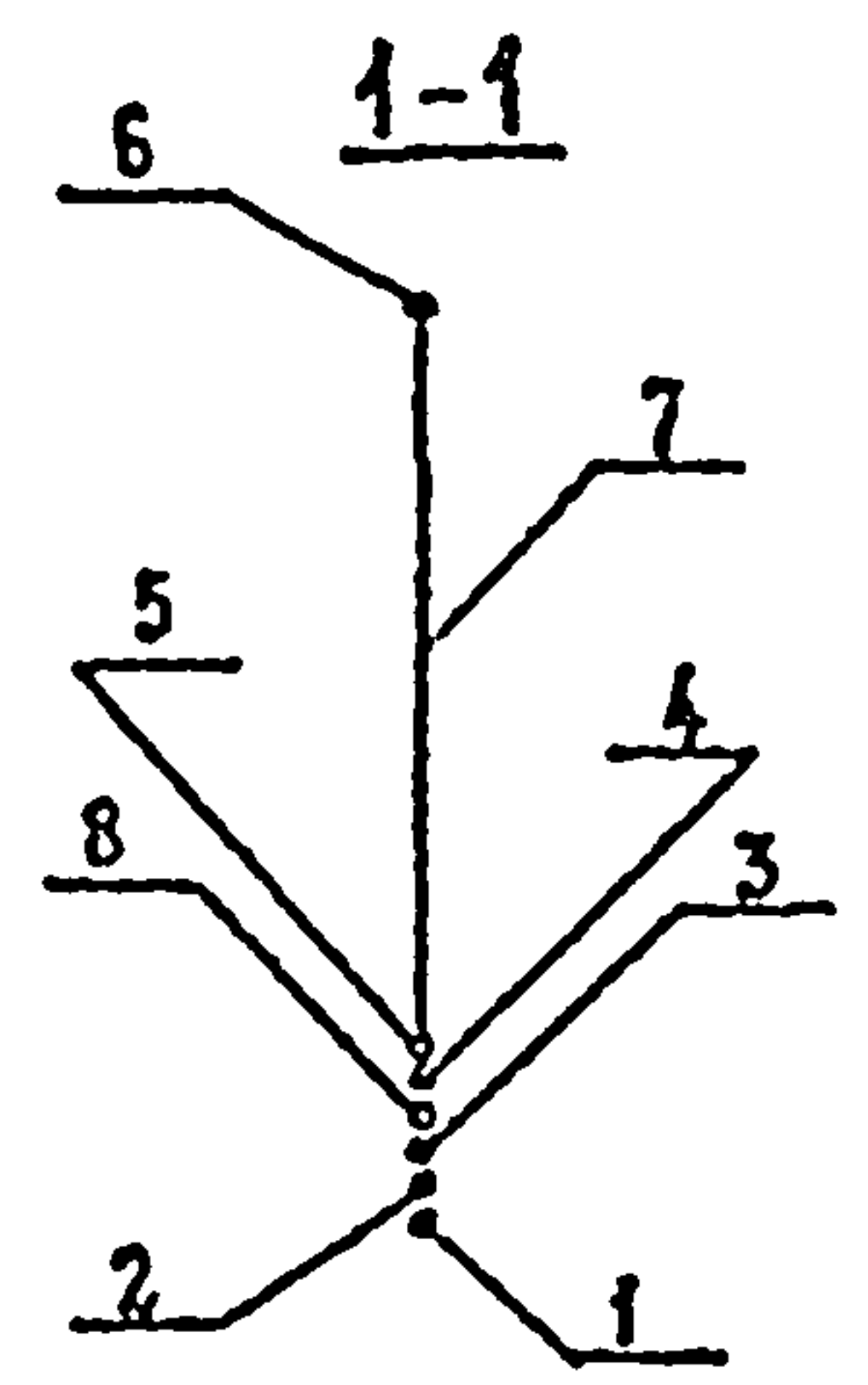
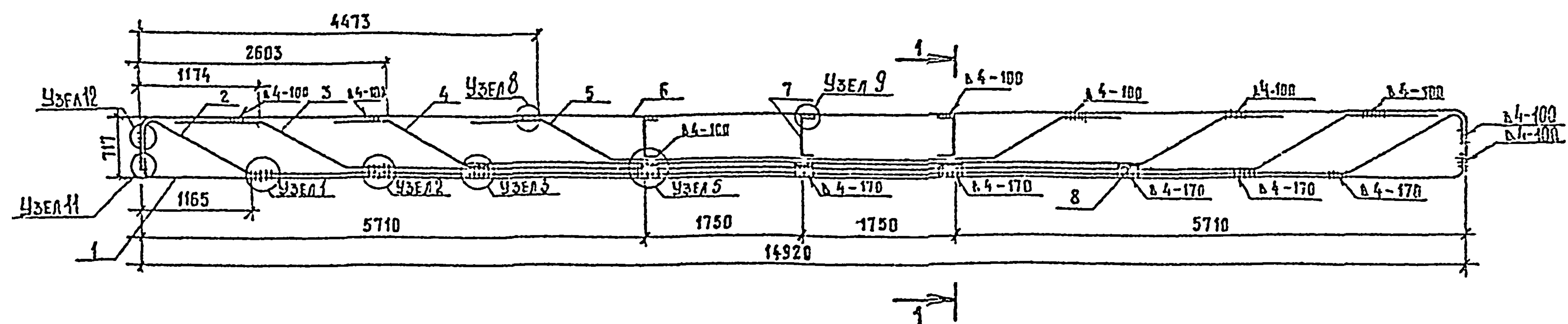
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		К-3
А4		1	3.503.1-73.1 000002—04	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
А4		2	3.503.1-73.1 000003	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
А3		3	3.503.1-73.1 000001—09	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
А3		4	3.503.1-73.1 000001—11	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
А3		5	3.503.1-73.1 000001—13	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
А3		6	3.503.1-73.1 000001—32	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
А4		7	3.503.1-73.1 000002—03	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
А4		8	3.503.1-73.1 000004—02	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	
Б4		9	3.503.1-73.1 000021	∅32 А-II ГОСТ 5781-82; L=190	7	1,2 кг

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.

			3.503.1-73.1 001200			
НОРМ. КОНТ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	КАРКАС ПЛОСКИЙ СВАРНОЙ К-3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>		Р	414.4	1:50
ГА СПЕЦ. ОТД.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГА ИНЖ. ПР.	ПРОХОРОВ	<i>Прохоров</i>		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
РУК. БРИГ.	КРОПП	<i>Кропп</i>				
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i> 28.10.88				
СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВА	<i>Куликова</i> 14.11.88				

КОПИРОВАЛ: *Дра*

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ЛСТАЛН		К-4
А4	1	3.503.1-73.1 000002 -05	Отогнутый стержень	1		
А4	2	3.503.1-73.1 000003 -01	Отогнутый стержень	1		
А3	3	3.503.1-73.1 000001 -08	Отогнутый стержень	1		
А3	4	3.503.1-73.1 000001 -10	Отогнутый стержень	1		
А3	5	3.503.1-73.1 000001 -12	Отогнутый стержень	1		
А4	6	3.503.1-73.1 000002 -03	Отогнутый стержень	1		
А4	7	3.503.1-73.1 000004 -03	Ребро жесткости	3		
Б4	8	3.503.1-73.1 000022	φ28 АIII ГОСТ 5781-82 L=170	5	0,8 шт.	

ПРИМЕЧАНИЕ.

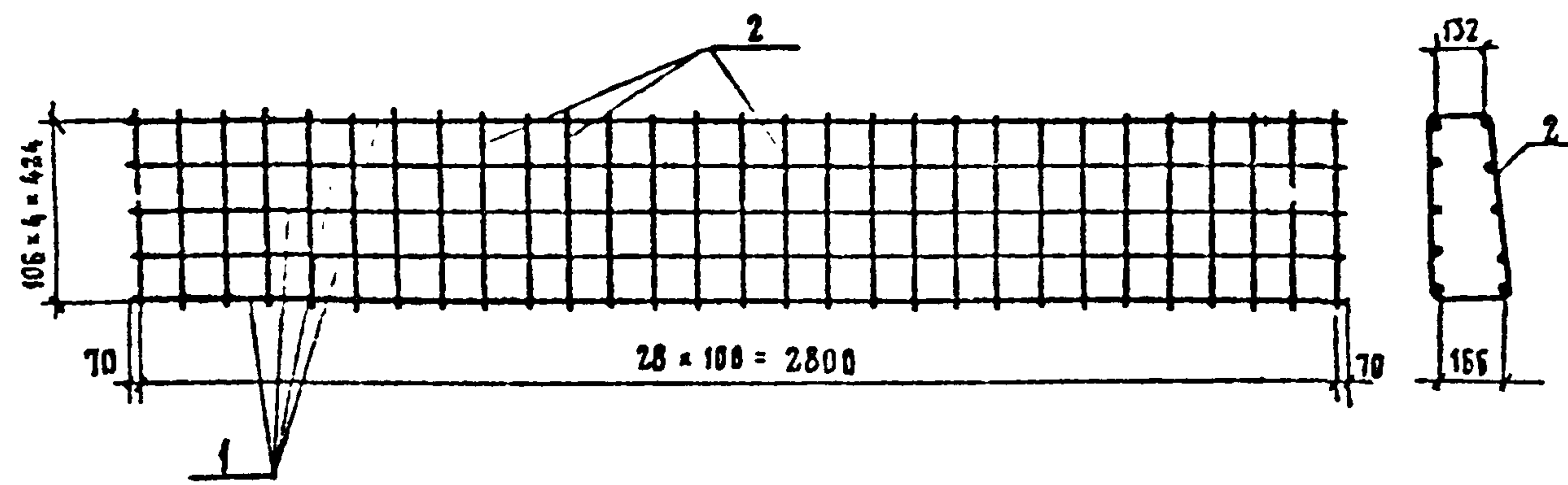
1. Марку стали поз. 8 см. таблицы 2 Т0
2. Узлы 1, 2, 3, 5, 8, 9, 11, 12 см. документ 002200.

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ.

3.503.1-73.1 001300			СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
И КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	КАРКАС ПЛОСКИЙ СВАРНОЙ К-4	Р	313,8	1:50
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>		Листов	1	
ГЛА СПЕЦ.ОТД.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	СОЮЗДОРПРОЕКТ			
ГЛА ИНЖ.ПР.	ПРОХОРОВ	<i>Прохов</i>				
РУК БРИГ.	КРОПП	<i>Кропп</i>				
ВСД ИНЖ.	СЫМСЛОВА	<i>Сымова</i> 23.10.76				
ВСД ИНЖ.	КУЛИКОВА	<i>Куликова</i> 04.11.85				

КОПИРОВАЛ ЛМГ

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.1-73.1 000023	φ14 ГОСТ 5781-82* $l=2940$	10	3,55 кг
А4	2		3.503.1-73.1 000006-02	Хомут	29	

ПРИМЕЧАНИЯ

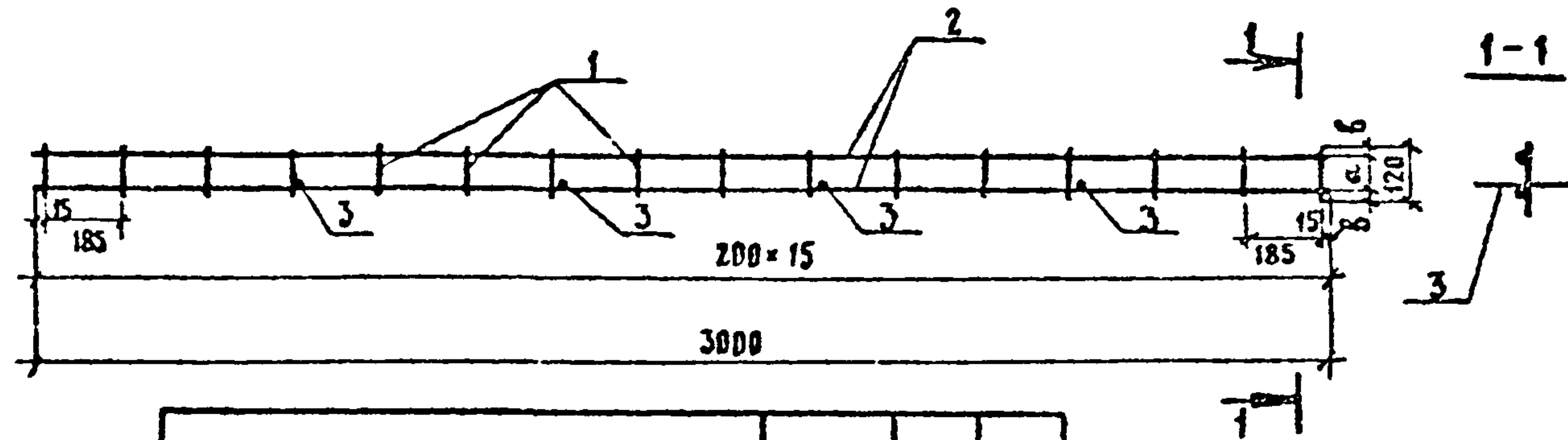
- Каркас может быть сварным или вязаным. Выбор типа каркаса производится по таблице 2 ТО.
- Марка стали позиции 1 см. таблицу 2 ТО.
- Сварка ручная дуговая по СН 393-78

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И ПОДА.

3.503.1-73.1 001400		
И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>
НАЧ. СМД	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>
ГЛАВ. СПЕЦ. ОУС	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПРОХОРОВ	<i>Прохоров</i> 14.11.88
РУК. БРИГ.	РОПП	<i>Ропп</i>
ИНЖЕНЕР	КУАНДЖАНОВ	<i>Куанджанов</i>
СТ. ИНЖ.	ЕРМИЛОВА	<i>Ермилова</i>
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	52,61	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ: ЛЖ

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α, мм	β, мм
3.503.1-73.1 001500	Ф-1	70	25
-01	Ф-2	74	23

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				3.503.1-73.1 001500		Ф-1
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.1-73.1 000024	φ6А-I ГОСТ 5781-82; ГОСТ 380-71* $l=120$	16	0,03 кг
Б4	2		3.503.1-73.1 000025	φ6А-I ГОСТ 5781-82; ГОСТ 380-71* $l=3000$	2	0,67 кг
Б4	3		3.503.1-73.1 000026	φ6А-I ГОСТ 5781-82; ГОСТ 380-71* $l=250$	4	0,06 кг
				3.503.1-73.1 001500 - 01		Ф-2
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.1-73.1 000024	φ6А-I ГОСТ 5781-82; ГОСТ 380-71* $l=120$	16	0,03 кг
Б4	2		3.503.1-73.1 000025	φ6А-I ГОСТ 5781-82; ГОСТ 380-71* $l=3000$	2	0,67 кг
Б4	3		3.503.1-73.1 000026	φ6А-I ГОСТ 5781-82; ГОСТ 380-71* $l=250$	4	0,06 кг

ПРИМЕЧАНИЕ

Сварка ручная дуговая по СН 393-78

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И ПОДА.

3.503.1-73.1 001500		
И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>
НАЧ. СМД	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>
ГЛАВ. СПЕЦ. ОУС	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПРОХОРОВ	<i>Прохоров</i>
РУК. БРИГ.	КРОПП	<i>Кропп</i>
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i> 22.10.88
СТ. ИНЖ.	МОШАШОВА	<i>Мошашова</i>
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,06	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НАИСПОЛ. 3.503.1-73.1 001600-							ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06		07
Документация													
А3			3.503.1-73.1 001600 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	
А3			3.503.1-73.1 000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	
Детали													
Б4	1		3.503.1-73.1 000027	БАГ ГОСТ 3781-82; ГОСТ 380-71; С-3250	6	6	6	6	6	6	6	6	0,72 кг
А4	2		3.503.1-73.1 000007-01	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	8	8			31	31			
А4			-02	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ			15	15			31	31	
А4	3		3.503.1-73.1 000007	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	7	7							
					ШИФР	С-1С	С-1В	С-2С	С-2В	С-3С	С-3В	С-4С	С-4В

НОРМ. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>											
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>											
ОТВЕЩ. СИС	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>											
ГНП ОИС	ПРОХОРОВ	<i>Прохоров</i>											
РУК. БРИГ.	КРОП П.	<i>Кроп</i>											
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>											
СП. ИНЖ.	КУЛИКОВА	<i>Куликова</i>											

3.503.1-73.1 001600		
СЕТКА С-1С; С-1В; С-2С;	СТАДИЯ	ЛИСТ
С-2В; С-3С; С-3В; С-4С;	Р	Л
С-4В	СОЮЗДОРПРОЕКТ	

Формат А4

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС	МАРКА	ШАГ, д, мм	В, мм	С, мм	ТИП СЕТКИ	МАССА, кг
3.503.1-73.1 001600	1	С-1С	—	—	—	СВАРНАЯ	33,7
-01	1	С-1В	—	—	—	ВЯЗАНАЯ	33,7
-02	2	С-2С	200	225	2800	СВАРНАЯ	32,2
-03	2	С-2В	200	225	2800	ВЯЗАНАЯ	32,2
-04	2	С-3С	100	125	3000	СВАРНАЯ	83,1
-05	2	С-3В	100	125	3000	ВЯЗАНАЯ	83,1
-06	2	С-4С	100	125	3000	СВАРНАЯ	62,0
-07	2	С-4В	100	125	3000	ВЯЗАНАЯ	62,0

ПРИМЕЧАНИЕ
Сварные сетки изготавливаются в соответствии с ГОСТ 10922-75.

3.503.1-73.1 001600 СБ		
СЕТКА С-1С; С-1В; С-2С;	СТАДИЯ	МАССА
С-2В; С-3С; С-3В; С-4С;	Р	СМ. ТАБЛ.
С-4В. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А4

ИНВ И ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ И

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ 3.503.1-73.1 001700						ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	
ДОКУМЕНТАЦИЯ											
А3			3.503.1-73.1 00 17 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	
А3			3.503.1-73.1 000 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	
ДЕТАЛИ											
Б4	1		3.503.1-73.1 0000 31	БА-1 ГОСТ 5781 82, ГОСТ 380 71, С 1650	6	6	6	6	6	6	0.37 кг
А4	2		3.503.1-73.1 0000 07 — 01	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	8	8			15	15	
А4			— 02	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ			15	15			
А4	3		3.503.1-73.1 000007	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	7	7					
					ШИФР	С-5С	С-5В	С-6С	С-6В	С-7С	С-7В
					АНТ						

НОРМ КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Маш</i>		3.503.1-73.1 001700	СТАДИЯ	АНТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОТД	ПОСТОВОЙ	<i>Пост</i>					
ГА СПЕЦ ОТД	ИВЯНСКИЙ	<i>Маш</i>		СЕТКА С-5С; С-5В, С-6С, С-6В; С-7С; С-7В	Р	1	2
ГА ИНЖ ПР	ПРОХОРОВ	<i>Прох</i>	0.01.87		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
РУК. БРИГ	КРОПП	<i>Кроп</i>					
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смысл</i>					
СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВА	<i>Кулик</i>					

ИНВ И ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ И

Рис. 1

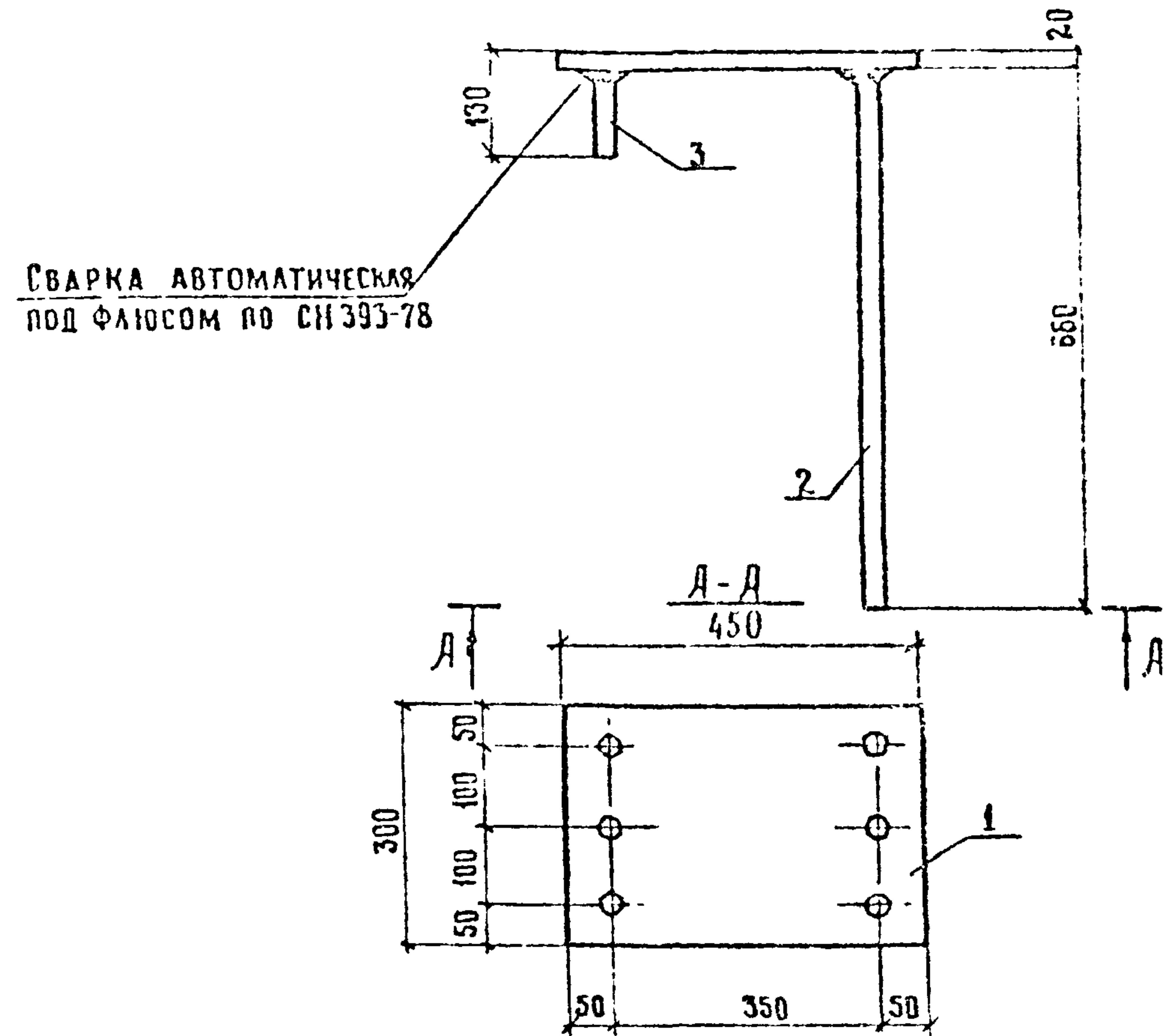
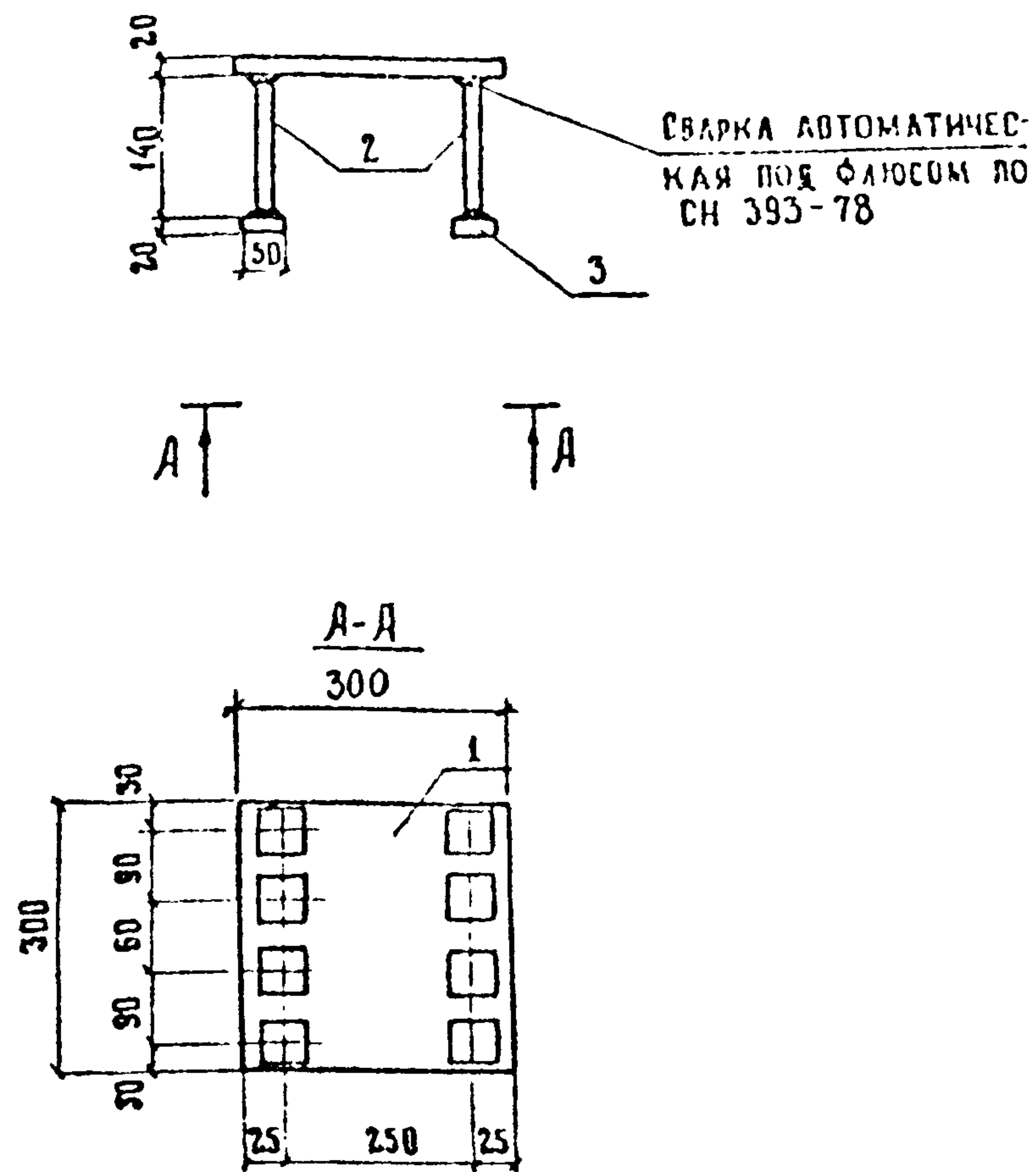
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	МАРКА	ТИП СЕТКИ	МАССА, КГ
3.503.1-73.1 001700	1	С-5С	СВАРНАЯ	31.6
— 01	1	С-5В	ВЯЗАНАЯ	31.6
— 02	2	С-6С	СВАРНАЯ	30.2
— 03	2	С-6В	ВЯЗАНАЯ	30.2
— 04	2	С-7С	СВАРНАЯ	40.3
— 05	2	С-7В	ВЯЗАНАЯ	40.3

ПРИМЕЧАНИЕ

СВАРНЫЕ СЕТКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75

Рис. 2

3.503.1-73.1 001700 СБ			
НОРМ КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Маш</i>	СЕТКА С-5С; С-5В; С-6С; С-6В; С-7С; С-7В
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Пост</i>	
ГА СПЕЦ ОИС	ИВЯНСКИЙ	<i>Маш</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ТИП ОИС	ПРОХОРОВ	<i>Прох</i>	
РУК. БРИГ	КРОПП	<i>Кроп</i>	
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смысл</i>	
СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВА	<i>Кулик</i>	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			3.503.1-73.1 000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		3.503.1-73.1 000032	-300x20; ГОСТ 82-70°, l=300	1	14,1 кг
Б4	2		3.503.1-73.1 000033	∅16 А-II ГОСТ 5781-82°, l=140	8	0,24 кг
Б4	3		3.503.1-73.1 000034	-50x20; ГОСТ 82-70°, l=50	8	0,39 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			3.503.1-73.1 000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		3.503.1-73.1 000035	-300x20; ГОСТ 82-70°, l=450	1	21,2 кг
Б4	2		3.503.1-73.1 000036	∅22 А-II; ГОСТ 5781-82°, l=660	3	1,97 кг
Б4	3		3.503.1-73.1 000037	∅22 А-II; ГОСТ 5781-82°, l=110	3	0,33 кг

ИНВ. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И	3.503.1-73.1	001900	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
НORM КОД	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЗД-2	Р	19,14	1:10	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	ПОСТОВОЙ						
ГА СПЕЦ. ОТД.	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ	СОЮЗДОРПРОЕКТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
ГА ИНЖ. ПР.	ПРОХОРОВ	ПРОХОРОВ						
РУК. БРИГ.	КРОП	КРОП						
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	СМЫСЛОВА						
СТ. ИНЖ.	МОНАШОВА	МОНАШОВА						

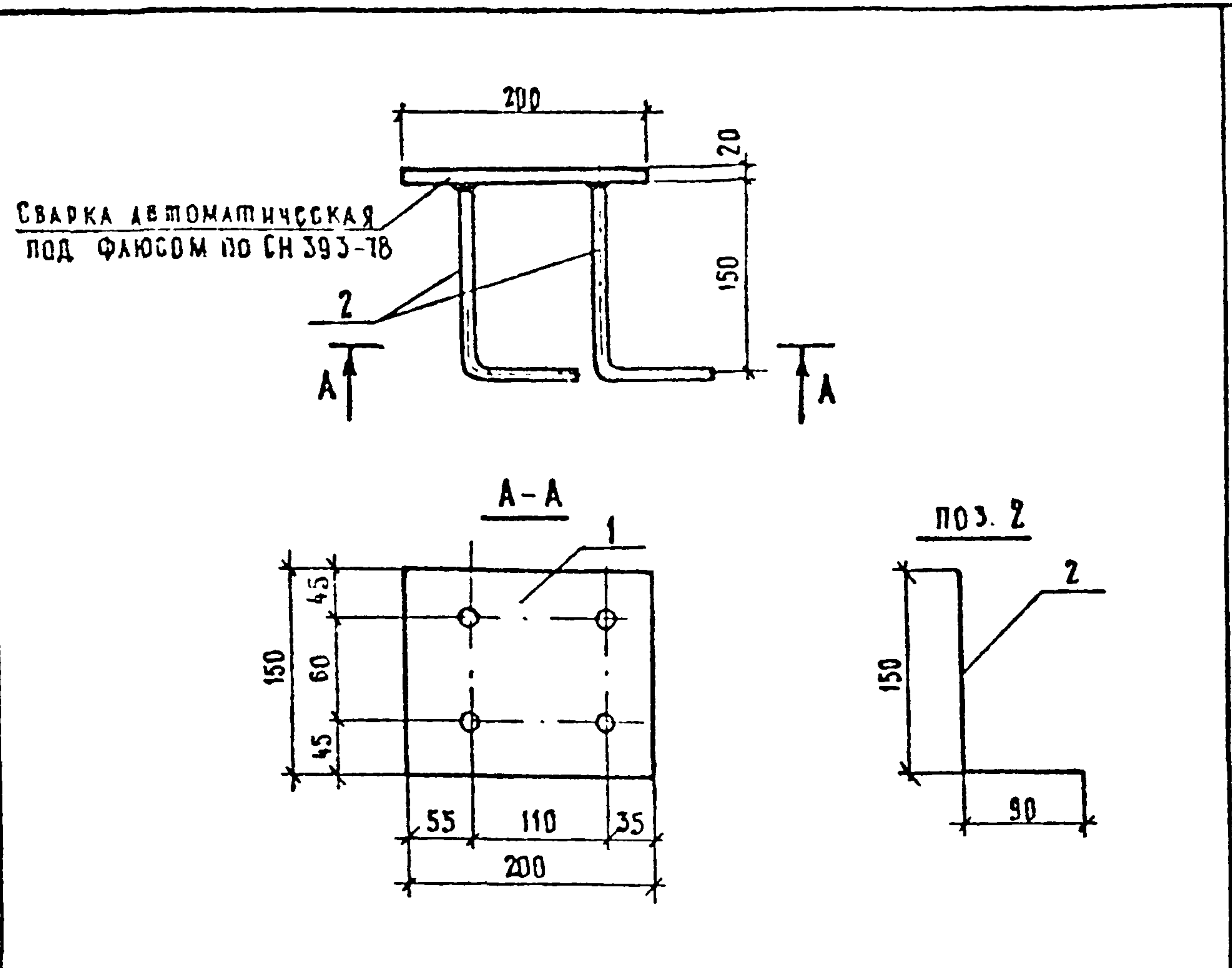
ИНВ. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И	3.503.1-73.1	001900	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
НORM КОД	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЗД-1	Р	28,1	1:10	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	ПОСТОВОЙ						
ГА СПЕЦ. ОТД.	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ	СОЮЗДОРПРОЕКТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
ГА ИНЖ. ПР.	ПРОХОРОВ	ПРОХОРОВ						
РУК. БРИГ.	КРОП	КРОП						
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	СМЫСЛОВА						
СТ. ИНЖ.	МОНАШОВА	МОНАШОВА						

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



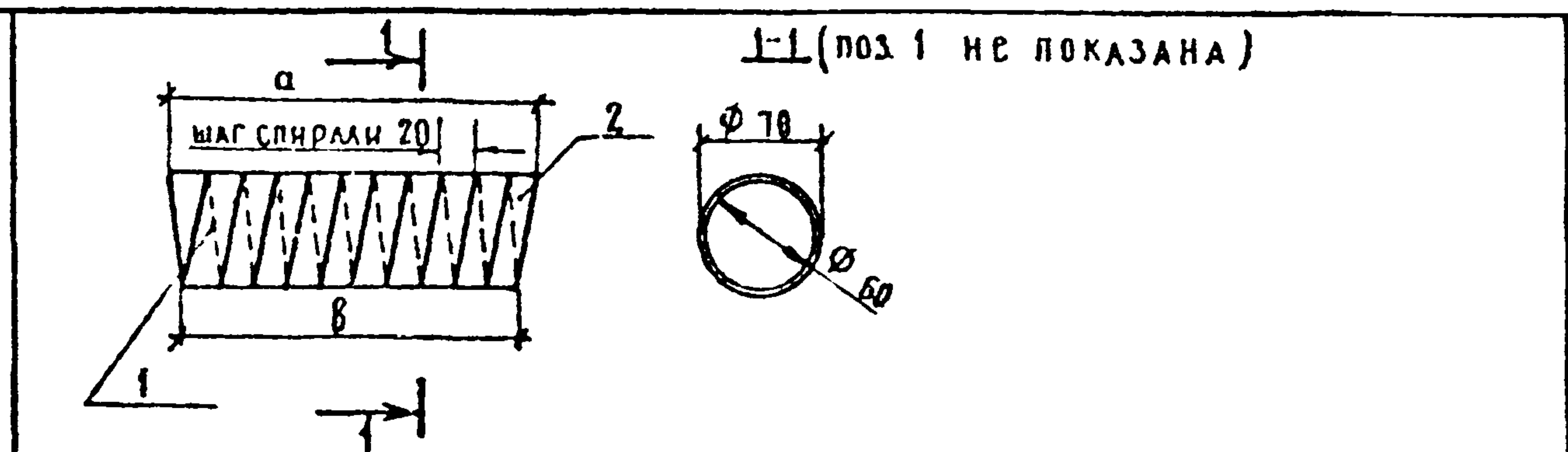
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			3 503.1-73.1 000000 TO	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3 503.1-73.1 000038	200x20 ГОСТ 82-70* л-150	1	4,71 кг
Б4	2		3 503.1-73.1 000039	φ16 А-I ГОСТ 5781-82* л-240	4	0,38 кг

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ ИНВ. №

			3 503.1-73.1	002000				
И.КОНТ.Р.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	Изделие закладное ЗД-Б	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>			Р	6,23		1:5
ГЛАВ. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГЛАВ. ПР. РУК. БРИГ.	ПРОХОРОВ	<i>Прохоров</i>			СОЮЗДОРПРОЕКТ			
ИНЖЕНЕР	КУЛИДЖАНОВ	<i>Кулиджанов</i>						
СД. ИНЖ.	ЕРМИЛОВА	<i>Ермилова</i>						

КОПИРОВАЛ: *ЛК*

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		а	б	
3.503.1-73.1 002100	ЗД-7	218	211	2,28
-01	ЗД-7а	222	216	2,31

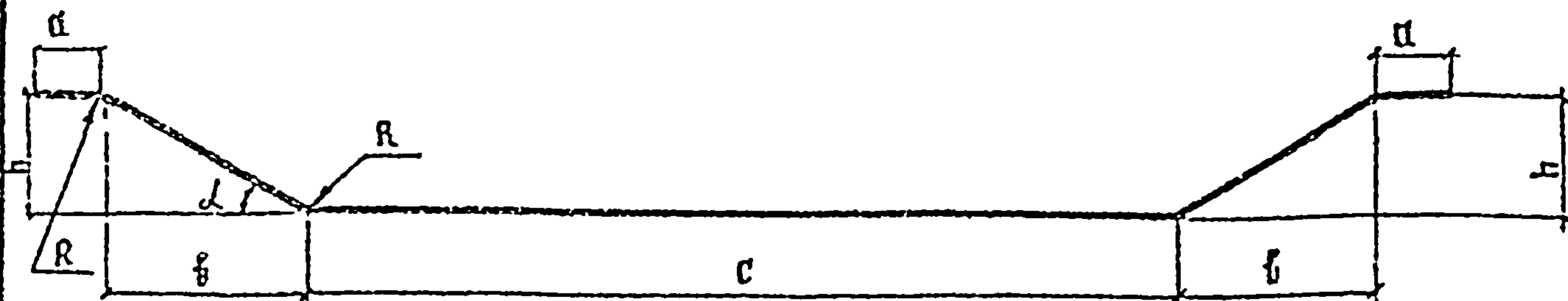
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			3.503.1-73.1 000000 TO	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.1-73.1 000028	φ6 А-I ГОСТ 5781-82* ГОСТ 380-71* л-240	1	0,53 кг
				<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
				3.503.1-73.1 002100		
Б4	2		3.503.1-73.1 000029	Труба φ70 ГОСТ 8732-78* л-218	1	1,75
				3.503.1-73.1 002100 -01		
Б4	2		3.503.1-73.1 000029 -01	Труба φ70 ГОСТ 8732-78* л-222	1	1,78

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ ИНВ. №

			3.503.1-73.1	002100				
И.КОНТ.Р.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	Закладное изделие ЗД-7 ЗД-7а	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>			Р	см.		
ГЛАВ. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГЛАВ. ПР. РУК. БРИГ.	ПРОХОРОВ	<i>Прохоров</i>			СОЮЗДОРПРОЕКТ			
ИНЖЕНЕР	КУЛИДЖАНОВ	<i>Кулиджанов</i>						
СД. ИНЖ.	ЕРМИЛОВА	<i>Ермилова</i>						

КОПИРОВАЛ: *ЛК*

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	КЛАСС АРМАТУРЫ	РАЗМЕРЫ, ММ						ДЛИНА ММ	МАССА КГ
		ϕ	a	b	c	h	R		
35031-731 000001 -22	A-III	28	370	1253	10380	723	336	13996	67.6
-23	A-II	32	423	1218	10606	703	384	14244	89.9
-24	A-III	28	370	1201	7030	693	336	10576	51.1
-25	A-II	32	423	1160	7406	669	384	10908	68.8
-26	A-III	28	370	1304	13080	753	336	17936	86.6
-27	A-II	32	360	1276	13206	737	384	18054	113.9
-28	A-III	28	510	1252	10480	723	336	14376	63.4
-29	A-III	32	550	1218	10606	703	384	14578	92.0
-30	A-III	28	510	1148	7180	663	336	10836	52.3
-31	A-II	32	590	1100	7505	635	384	11266	71.1
-32	A-II	16	211	895	3322	517	192	5808	9.2
-33	A-III	16	290	837	3622	483	192	6130	9.7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	КЛАСС АРМАТУРЫ	РАЗМЕРЫ, ММ						ДЛИНА ММ	МАССА КГ
		ϕ	a	b	c	h	R		
3 5031-731 000001	A-III	28	420	663	9503	663	336	12168	58.8
-01	A-II	32	480	655	9548	655	384	12296	77.6
02	A-III	28	420	633	6880	633	336	9454	45.7
03	A-II	32	480	621	6920	621	384	9572	60.4
04	A-III	28	560	663	9508	663	336	12448	60.1
05	A-II	32	640	655	9548	655	384	12616	79.6
06	A-III	28	560	633	6880	633	336	9734	47.0
07	A-II	32	640	621	6920	621	384	9892	62.4
08	A-III	28	930	1096	10380	633	336	14756	71.3
09	A-II	32	1060	1075	10456	621	384	15040	94.9
10	A-III	28	370	992	7730	573	336	10746	51.9
11	A-II	32	423	958	7906	553	384	10944	69.1
12	A-III	16	211	961	4052	555	192	6690	10.6
13	A-II	16	211	927	4512	535	192	7070	11.2
14	A-III	28	930	1044	10380	603	336	14636	70.7
15	A-II	32	1060	1017	10456	587	384	14904	94.0
16	A-III	28	510	992	7860	573	336	11156	53.9
17	A-II	32	590	958	8036	553	384	11408	72.0
18	A-III	16	290	909	4282	525	192	6958	11.0
19	A-II	16	290	868	4773	501	192	7353	11.6
20	A-III	28	930	1357	13080	783	336	18056	87.2
21	A-II	32	960	1335	13206	771	384	18190	114.8

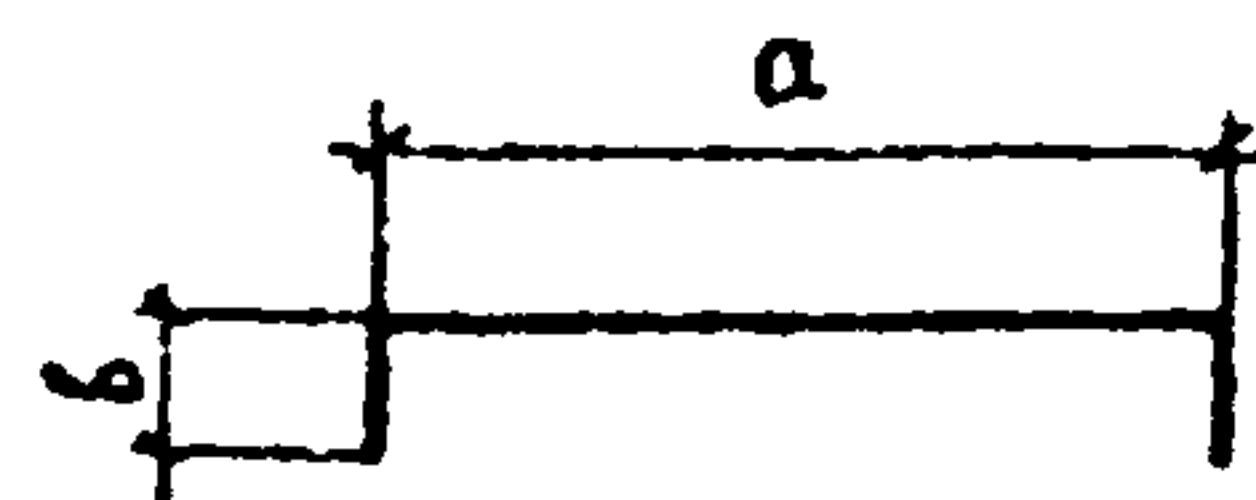
ОБОЗНАЧЕНИЕ	α
От 35031-731 000001 до -07	45°
От -08 до -33	30°

№ ПОД. И ПОД. 1 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНО. К

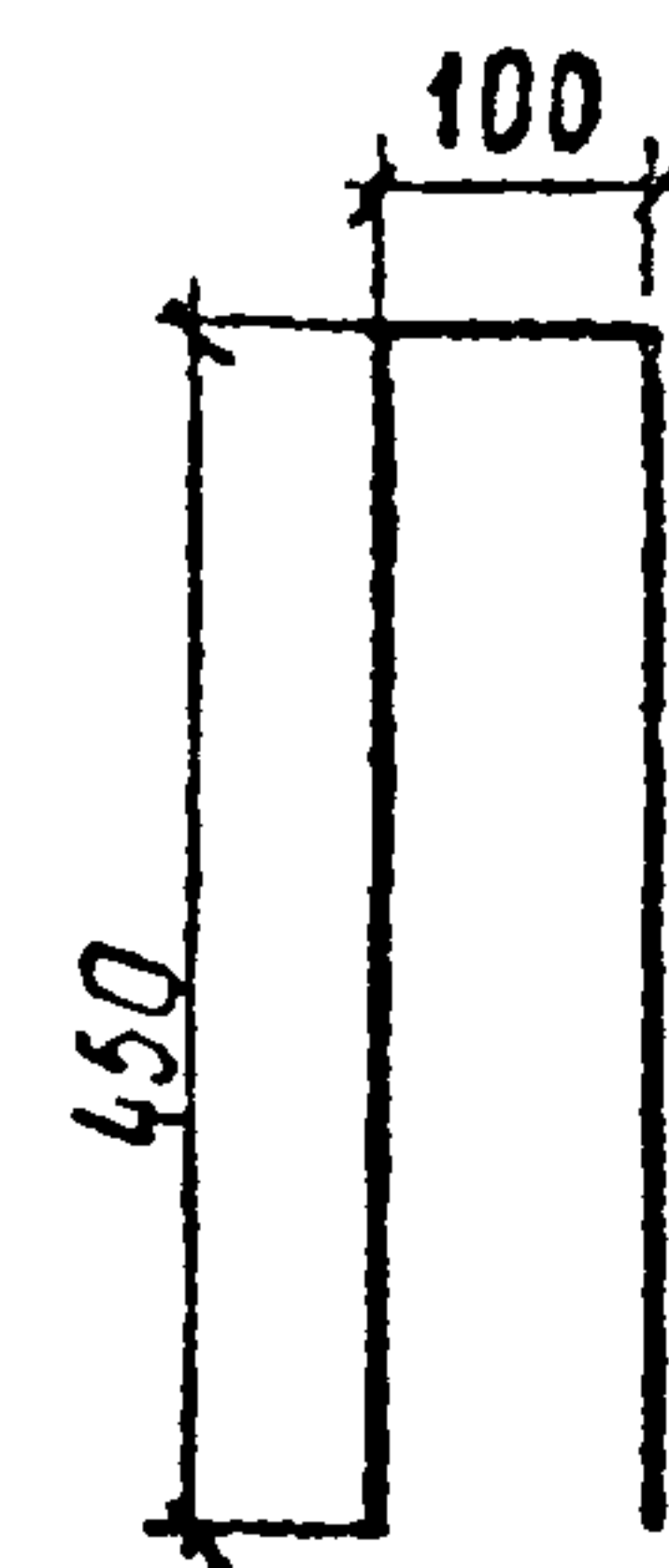
		3 5031-731 000001		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НОМ КОНТ	ИВЯНСКИЙ		ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	D	СМ. ТАБЛ	
НАЧ ОТД	ПОСТОВОЙ					
СА СПЕЦ ОТД	ИВЯНСКИЙ					
СА ИНЖ ПР	ПРОХОРОВ					
У.К БРИГ	КРОПП		ГОСТ 5781-82 ^в	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
СЕР. ИИЖ	СМЫСЛОВА		МАРКУ СМ.ТО			
СТ. ИИЖ	МОШАШОВА					

КОПИРОВАА: Фрмч

ФОРМАТ А3



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм		Длина, мм	Масса, кг
	а	б		
3.503.1-73.1 000004	609	120,5	850	0,53
-01	621	114,5	850	0,53
-02	505	172,5	850	0,53
-03	543	153,5	850	0,53
-04	652	174,0	1000	0,62
-05	678	161,0	1000	0,62



ИНВ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ.И					
	И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Левин</i>		
	НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОИ	<i>Б.С.</i>		
	ГАСПЕЦСТ	ИВЯНСКИЙ	<i>Левин</i>		
ГЛА ИНЖ.ПР.	ПРОХОРОВ	<i>Левин</i>			
РУК.БРИГ.	КРОПП	<i>Левин</i>			
ВЕД.ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Семин</i>	27.10.88		
СТ.ИНЖ.	КУЛИКОВА	<i>Куликов</i>	14.11.88		

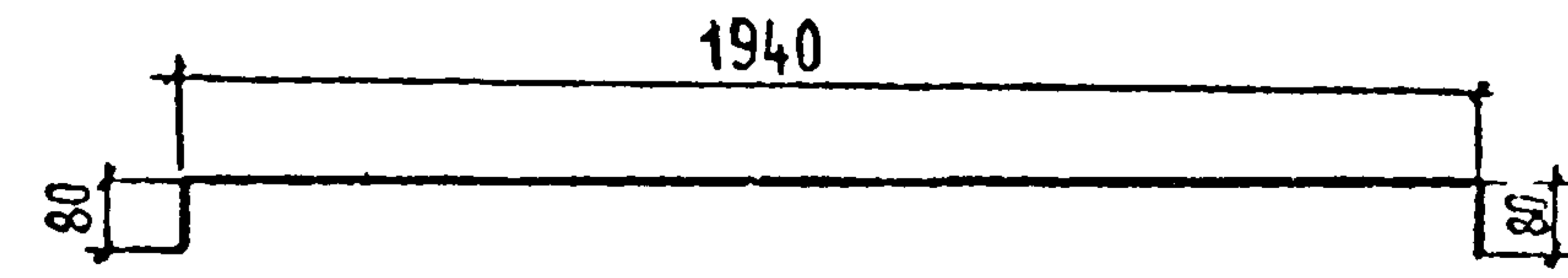
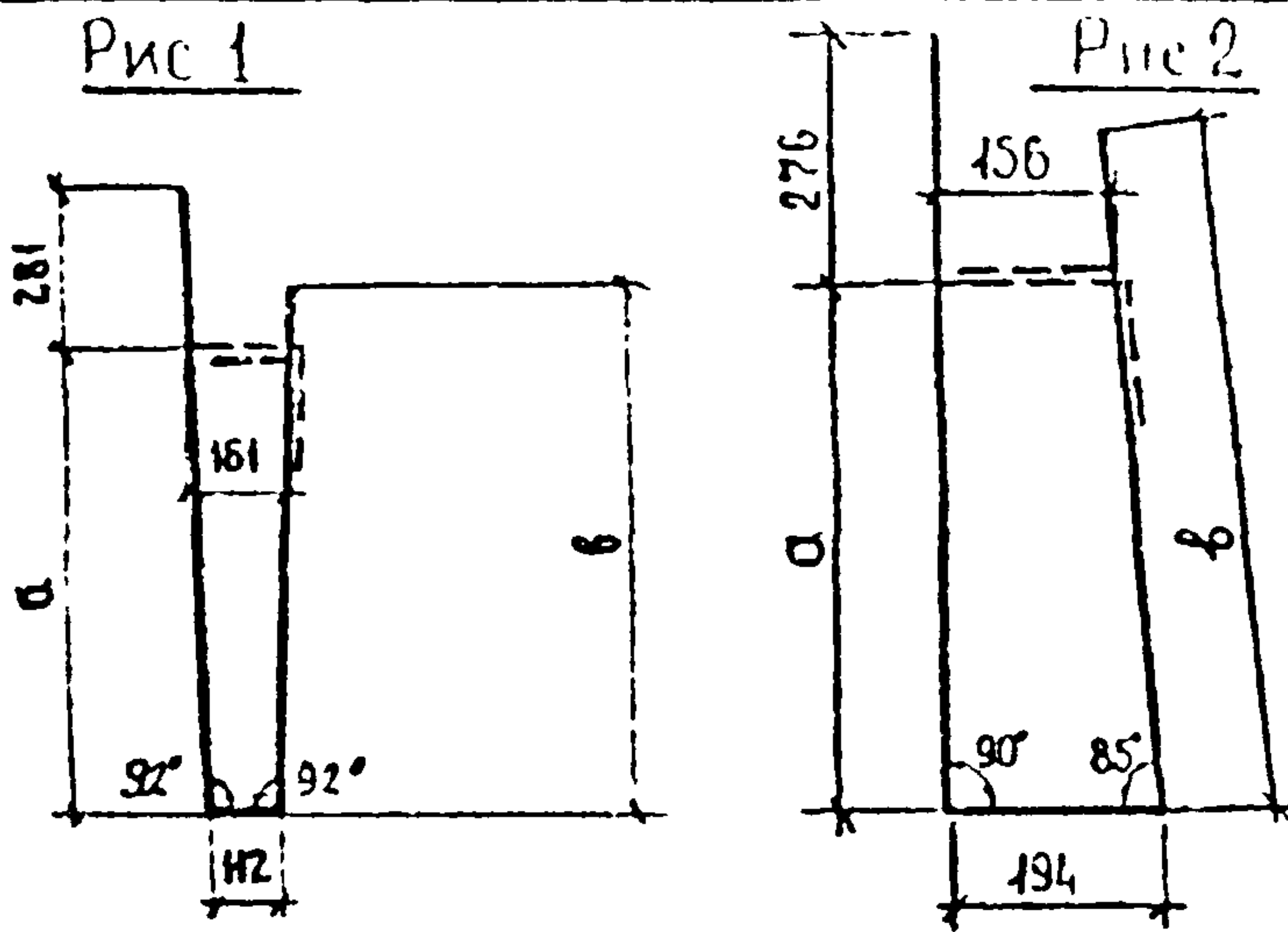
3.503.1-73.1		000004	
РЕБРО ЖЕСТКОСТИ		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ ТАБА
Ø 10 А-II ГОСТ 5781 - 82* МАРКУ СМ ТО		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		СОЮЗДОРПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ: ЛУГ ФОРМАТ А4

ИНВ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ.И					
	И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Левин</i>		
	НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОИ	<i>Б.С.</i>		
	ГАСПЕЦСТ	ИВЯНСКИЙ	<i>Левин</i>		
ГЛА ИНЖ.ПР.	ПРОХОРОВ	<i>Левин</i>			
РУК.БРИГ.	КРОПП	<i>Левин</i>			
ВЕД.ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Семин</i>	27.10.88		
СТ.ИНЖ.	КУЛИКОВА	<i>Куликов</i>	14.11.88		

3.503.1-73.1		000005	
ХОМУТ		СТАДИЯ	МАССА
		Р	0,62
Ø 10 А-II ГОСТ 5781-82* В-1000 МАРКУ СМ ТО		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		СОЮЗДОРПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ: ЛУГ ФОРМАТ А4



Обозначение	Рис	Размеры, мм		Длина, мм	Масса, кг
		а	б		
3.503.1-73.1 000006	1	749	868	2010	0,8
-01	1	899	1018	2310	0,9
-02	2	448	570	1488	0,6

Обозначение	Класс арматуры	Размеры, мм φ	Длина, мм	Масса, кг
3.503.1-73.1 000007	A II	10	2100	1,30
-01	A II	14	2100	2,54
-02	A III	12	2100	1,86

Изм и дата	Подпись и дата	Взам. инв. н	3 503.1-73.1 000006		
Изм и дата	Подпись и дата	Взам. инв. н	Хомут	Стация	Масса
				Р	см. таб.
				Лист	Листов 1
			φ8 А-I ГОСТ 5781-82*	СОЮЗДОРПРОЕКТ	
			Марку см. Т0		

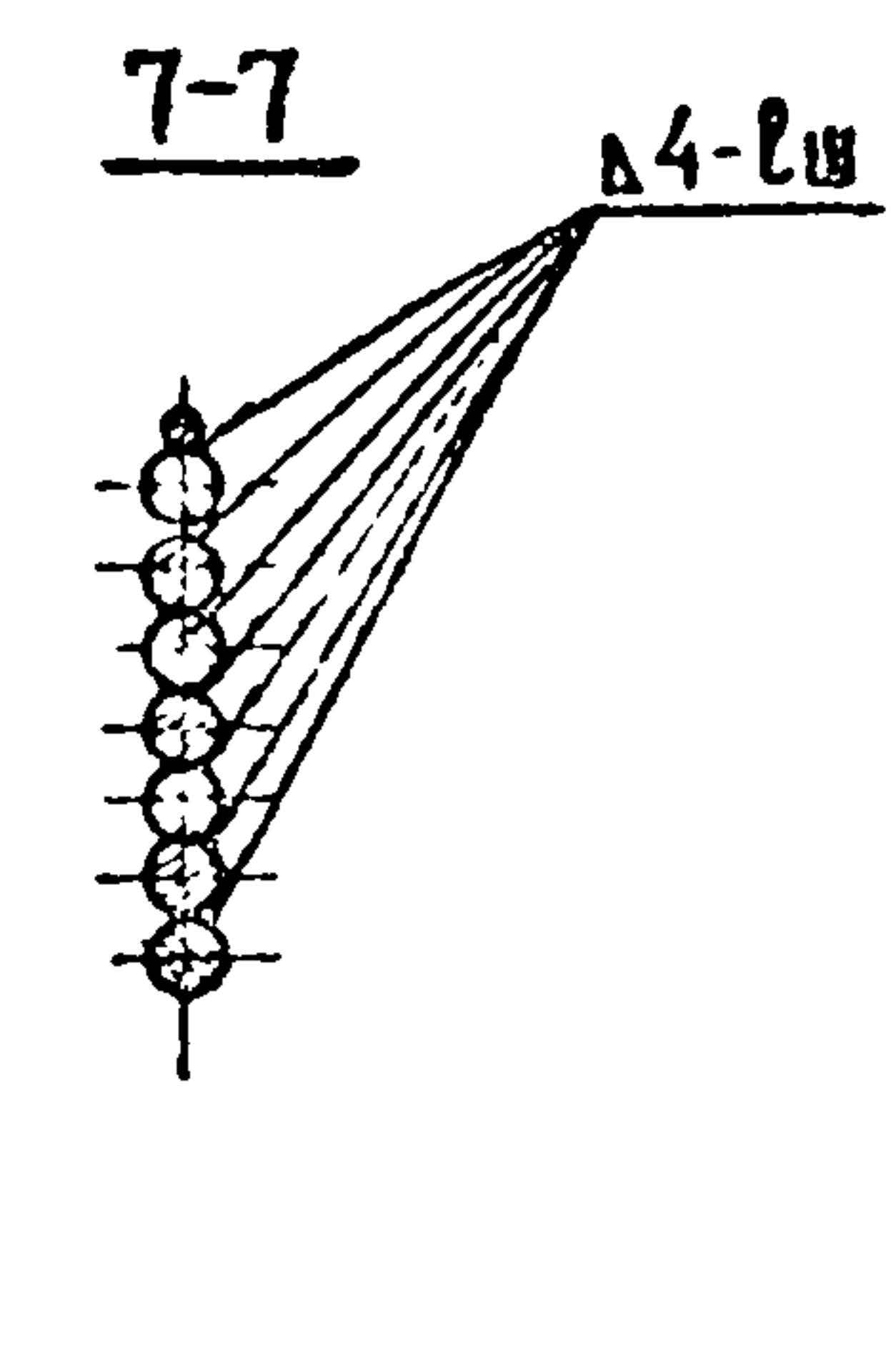
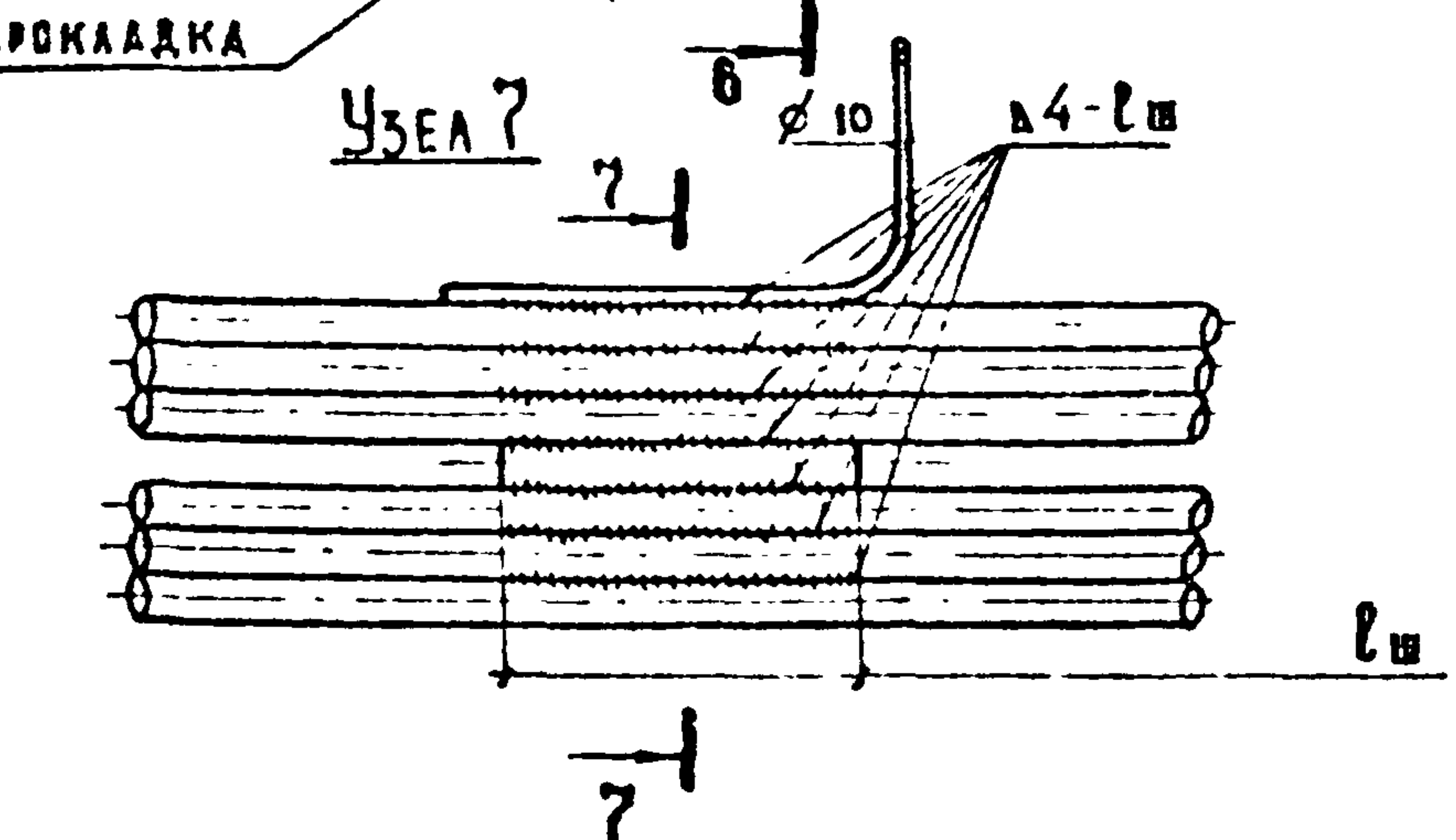
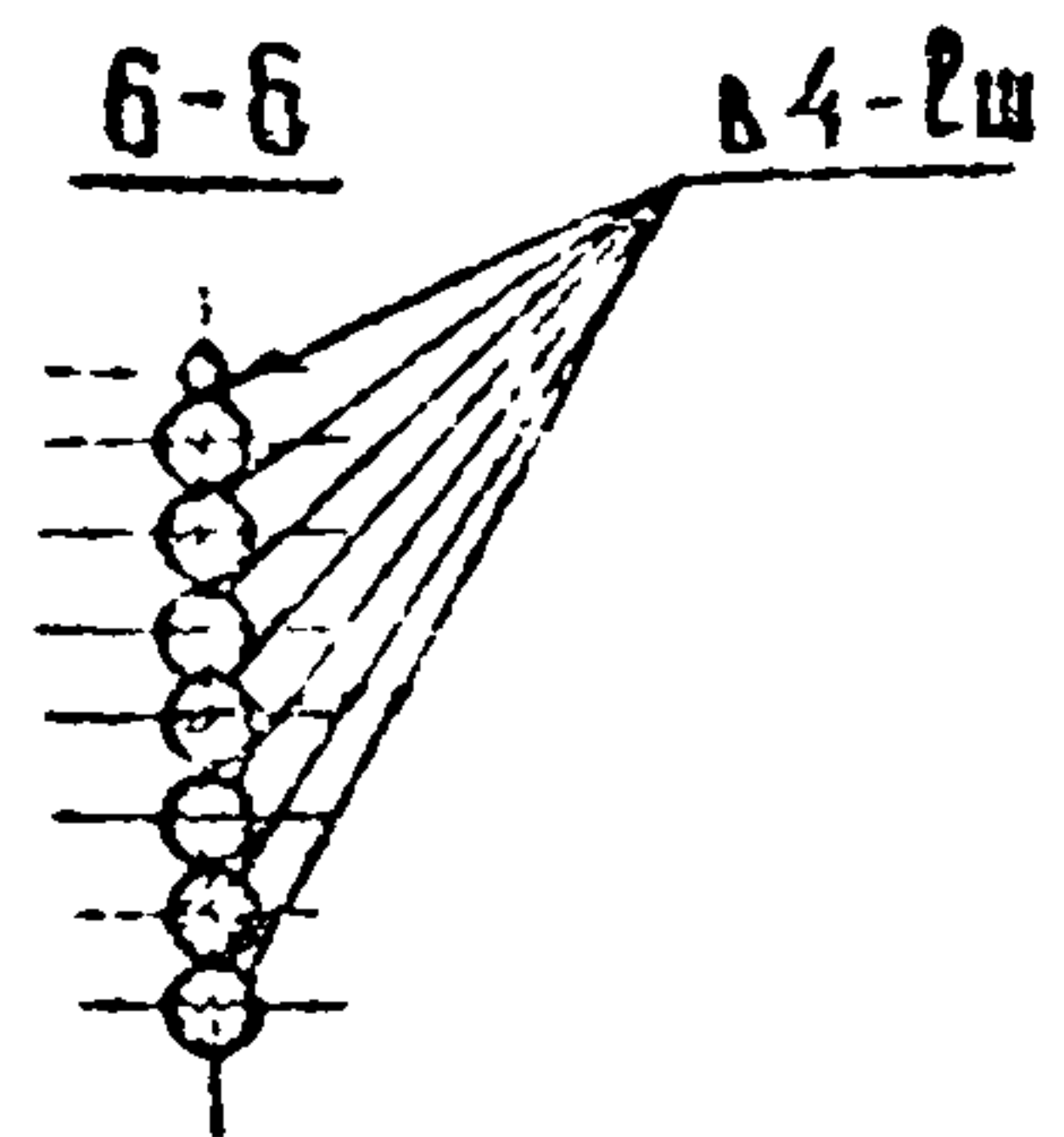
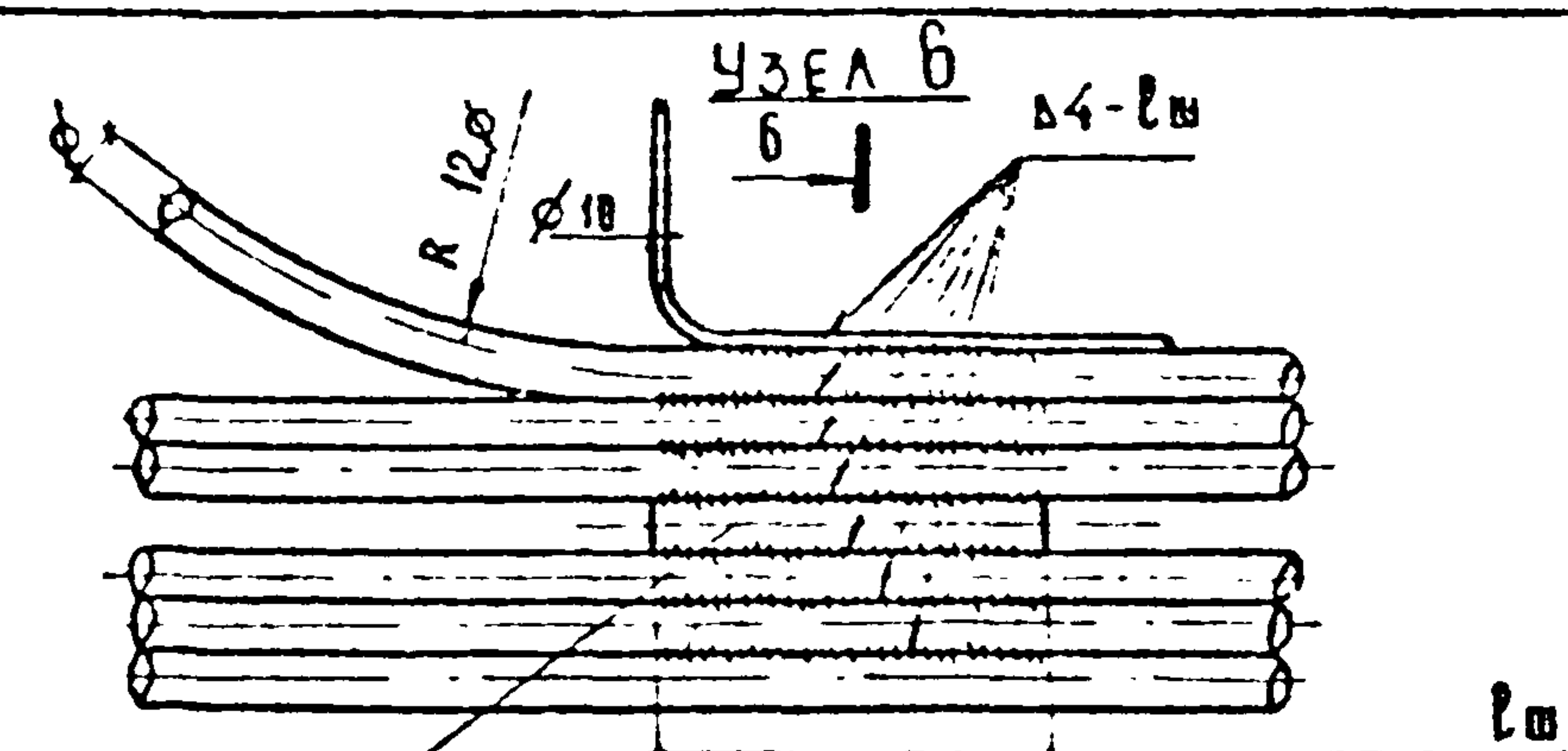
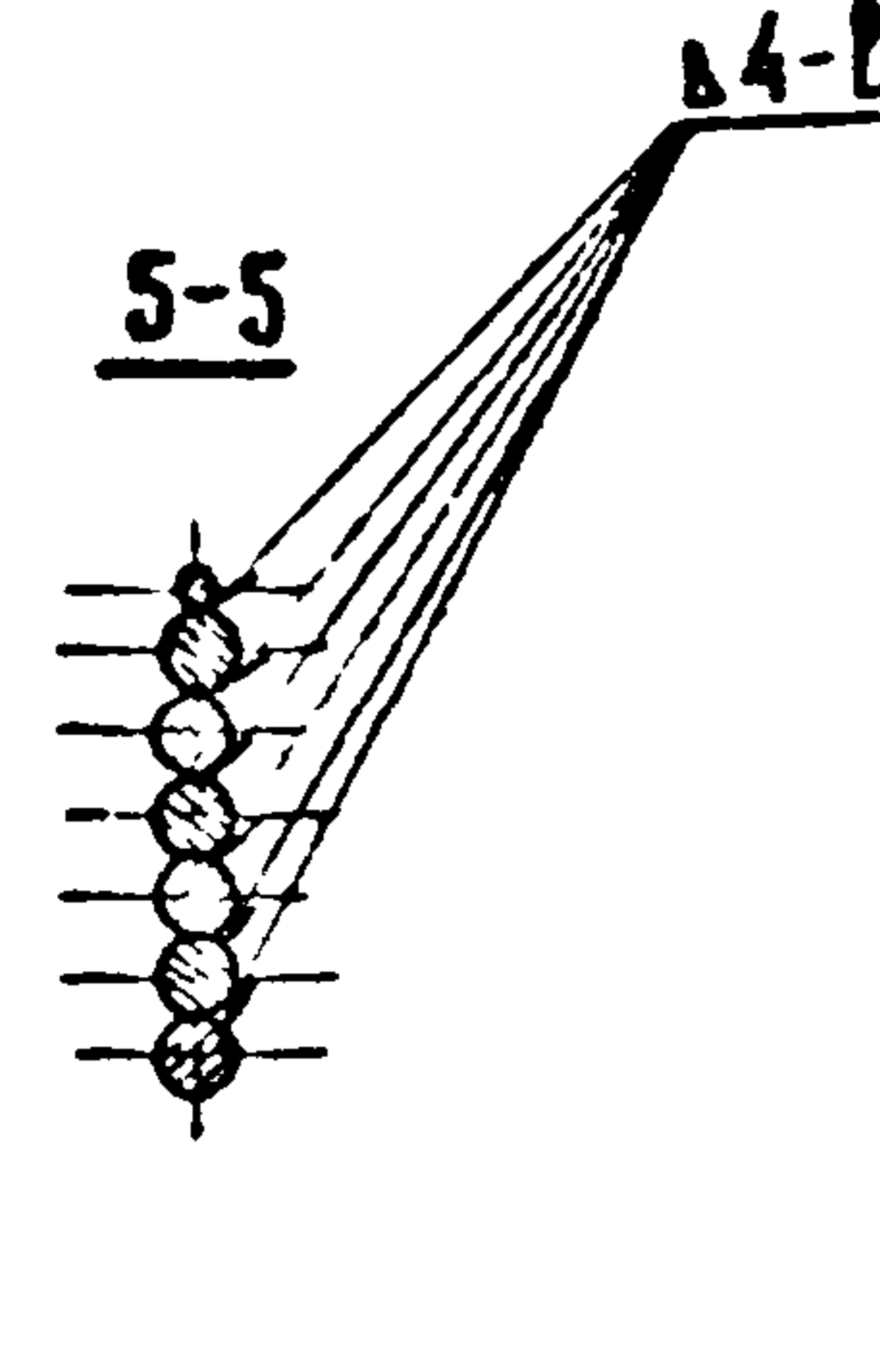
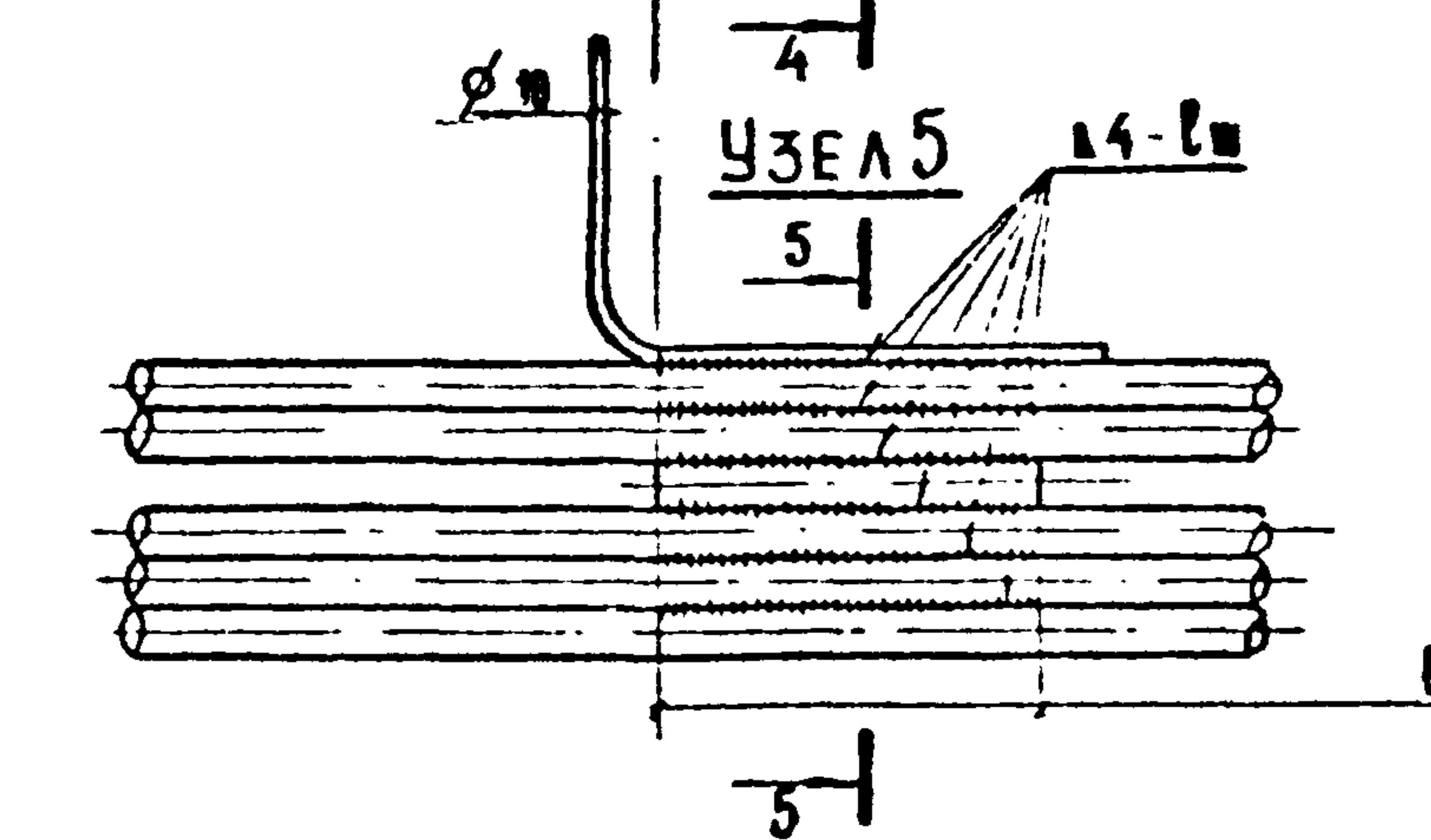
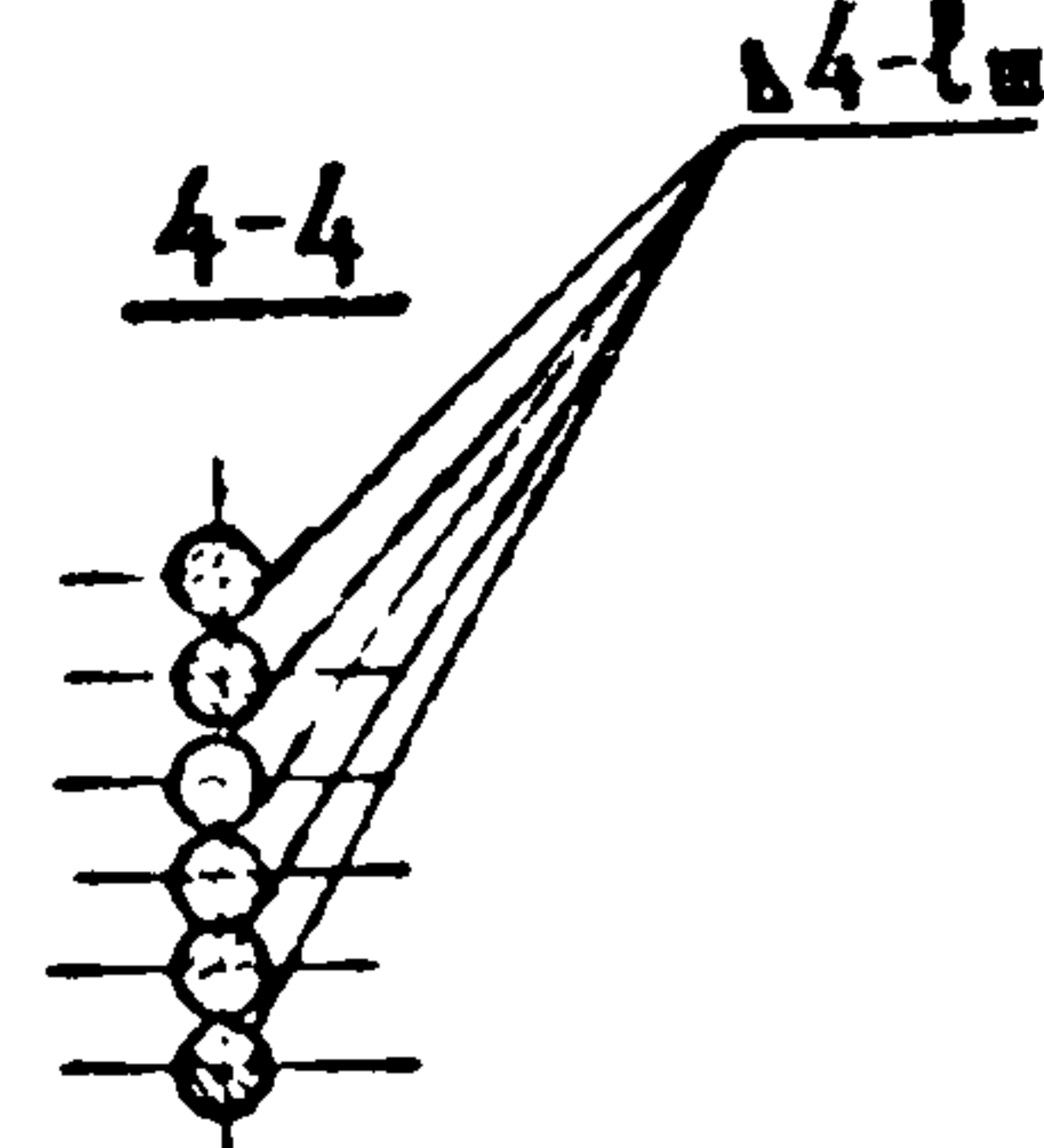
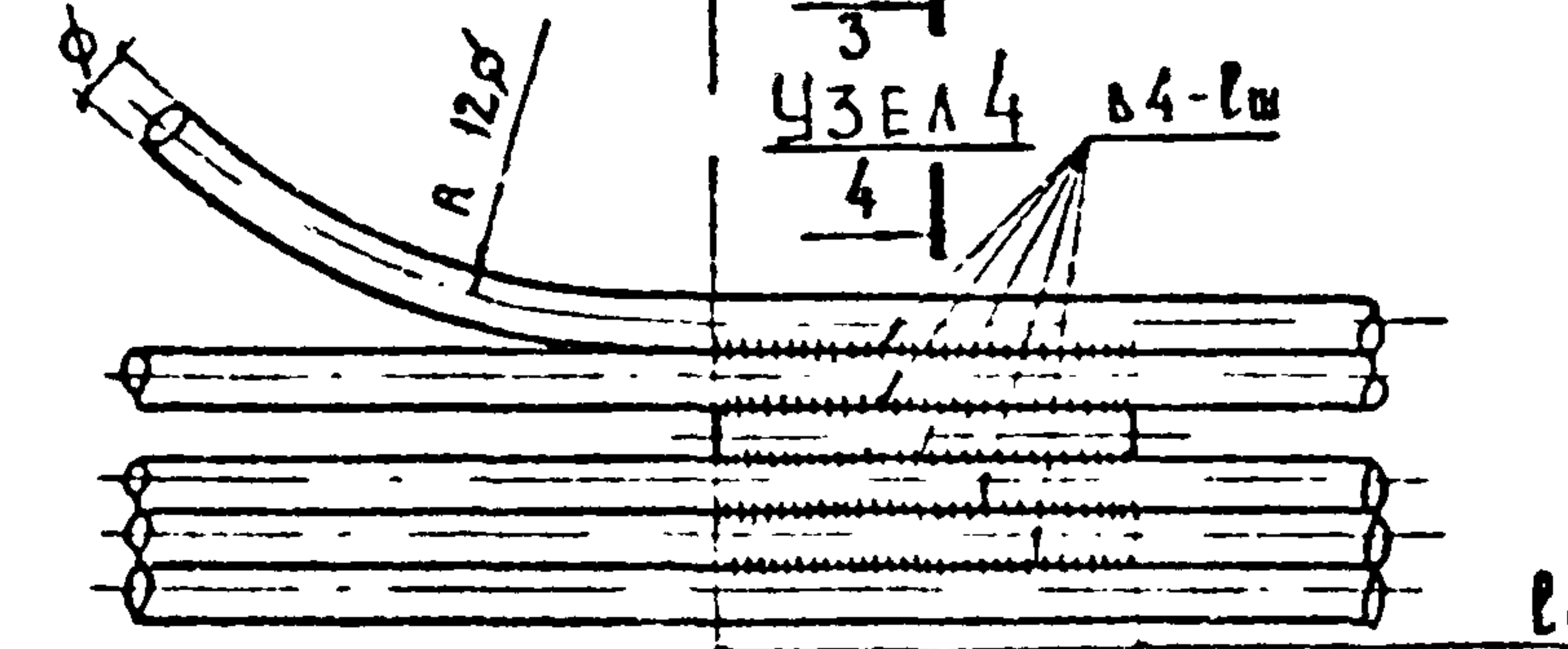
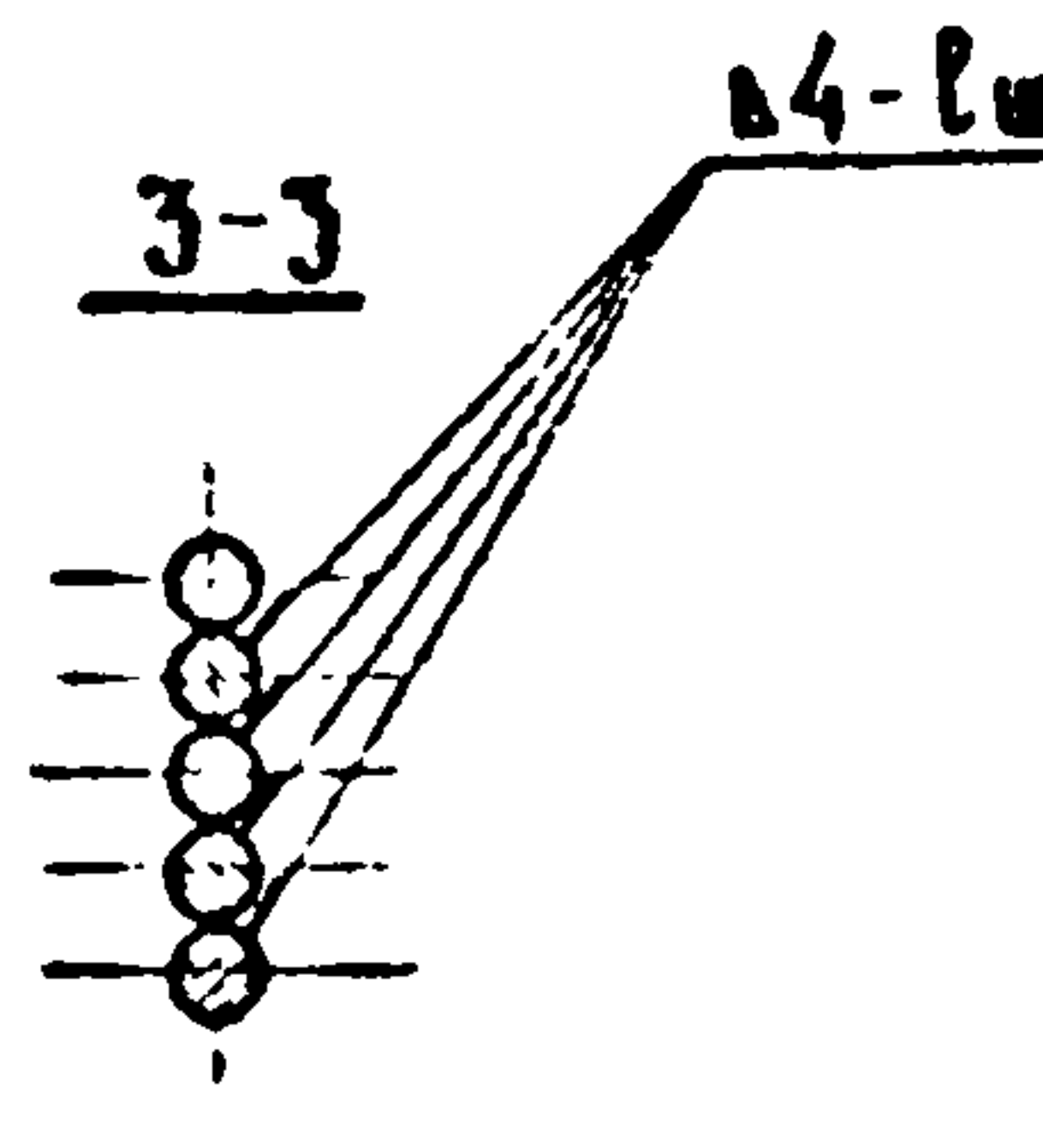
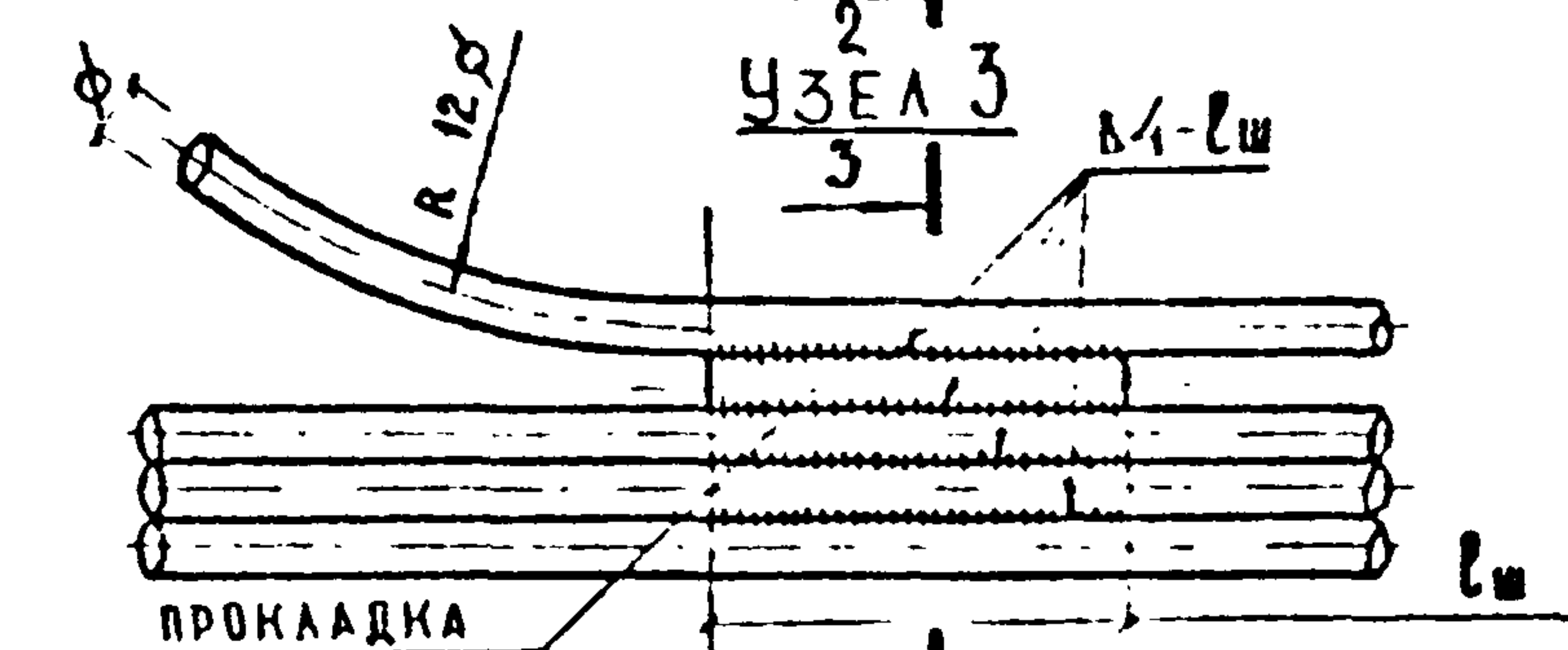
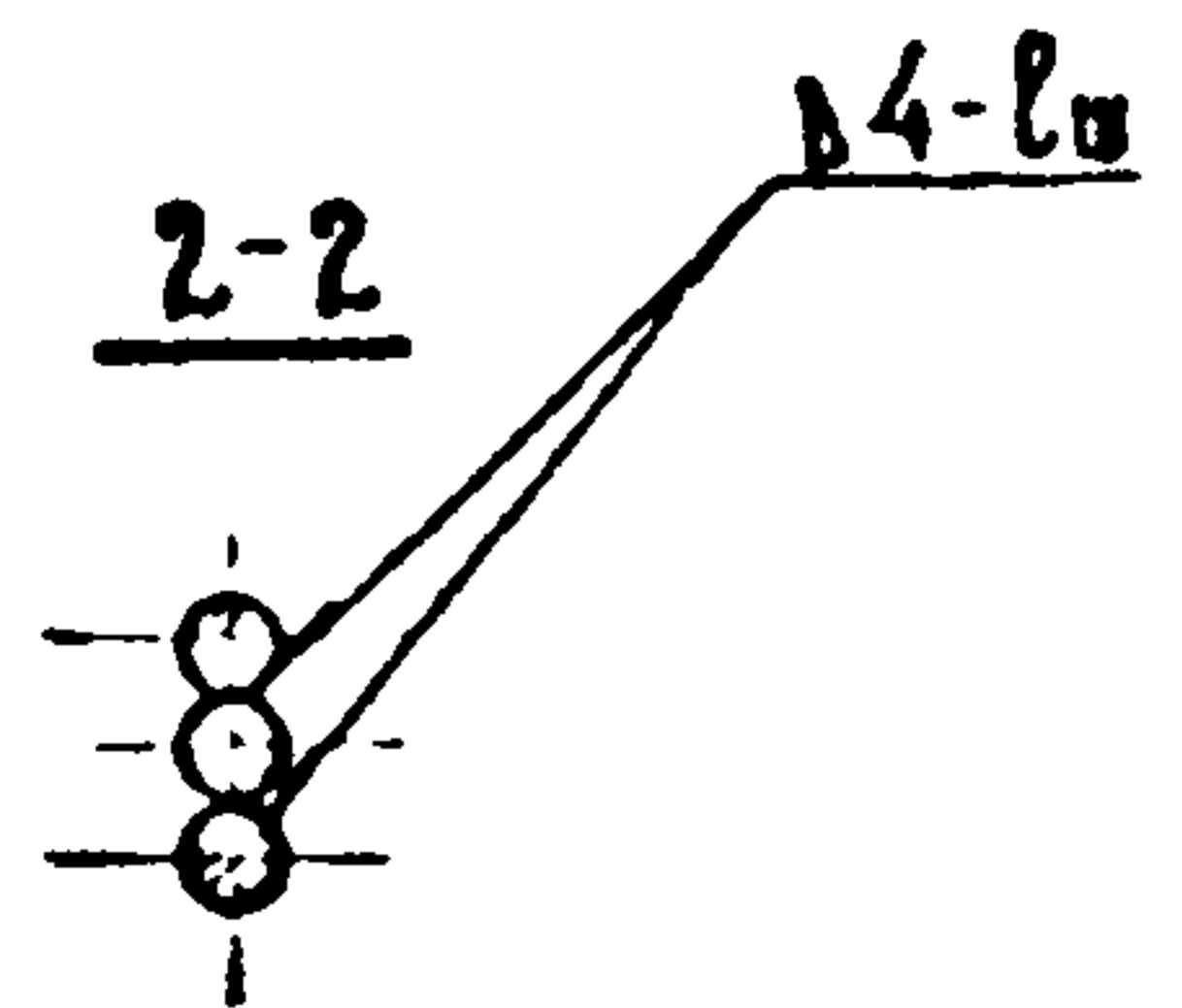
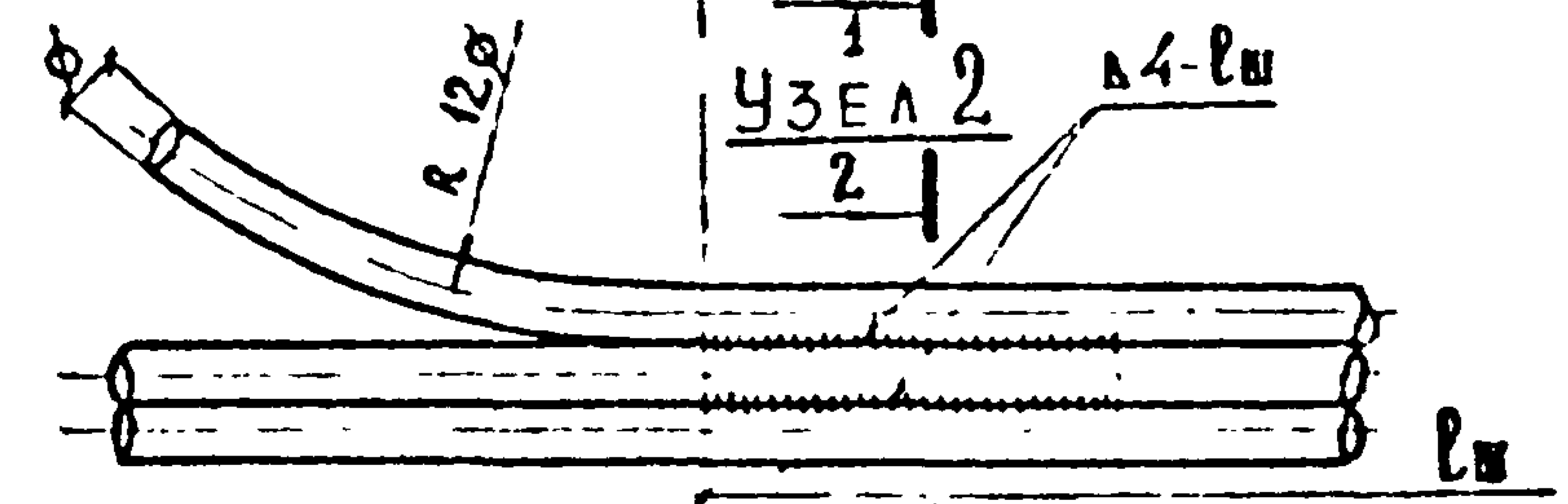
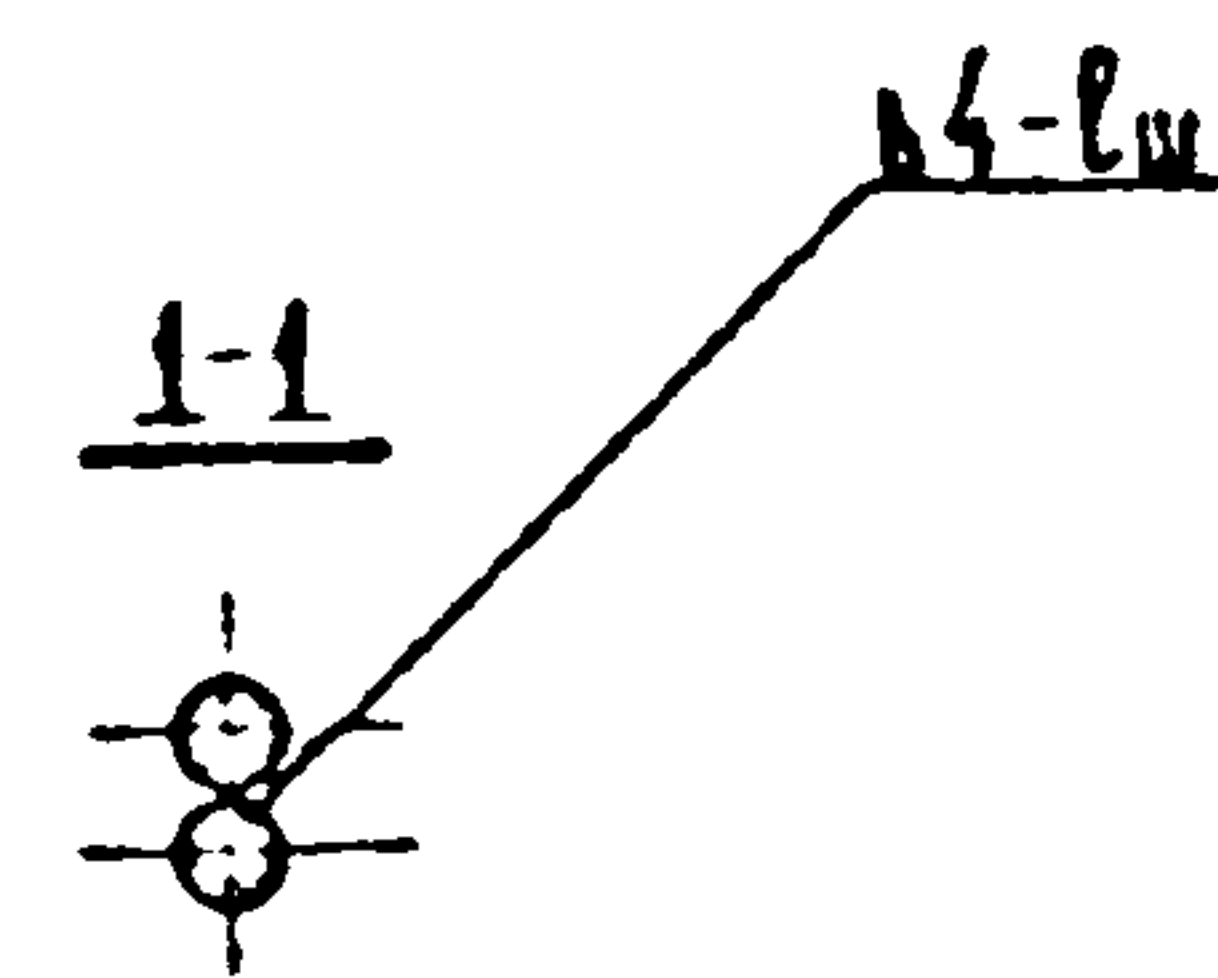
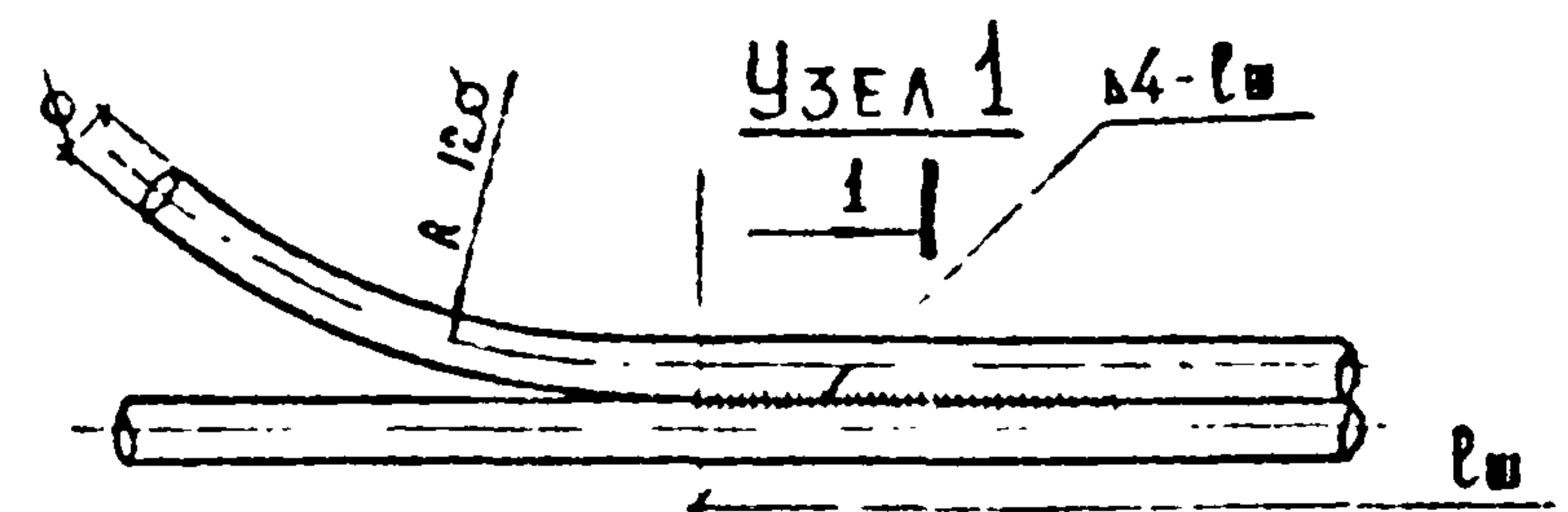
Изм и дата	Подпись и дата	Взам. инв. н	3.503.1-73.1 000007		
Изм и дата	Подпись и дата	Взам. инв. н	Отогнутый стержень	Стация	Масса
				Р	см. таб.
				Лист	Листов 1
			ГОСТ 5781-82*	СОЮЗДОРПРОЕКТ	
			Марку см. Т0		

Копировал

Формат А4

Копировал

Формат А4



ДАНА ШВА lш, мм	
АРМИРОВАНИЕ АРМАТУРОЙ КЛАССА А-II	АРМИРОВАНИЕ АРМАТУРОЙ КЛАССА А-III
190	170

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ДИАМЕТРЫ СТЕРЖНЕЙ СМ. КАРКАСЫ.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-75 И СН393-78. ТИП СВАРКИ: РУЧНАЯ ДУГОВАЯ ПРОТЯЖЕННЫМИ ШВАМИ.

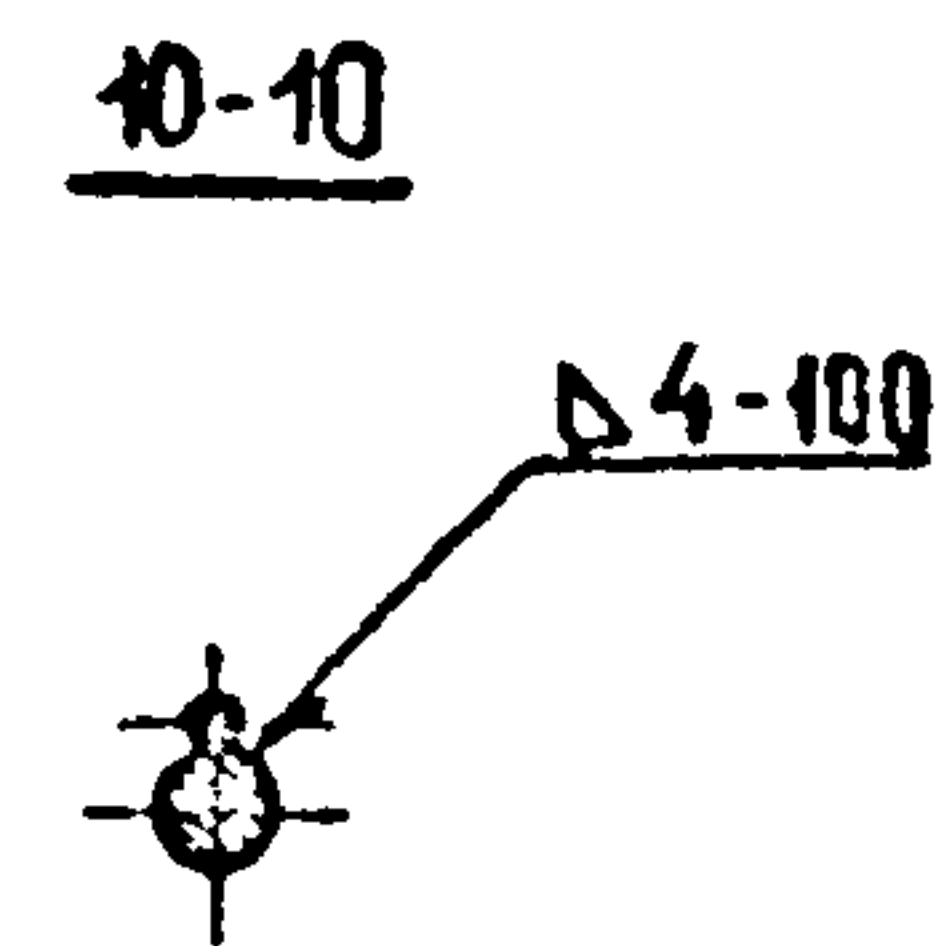
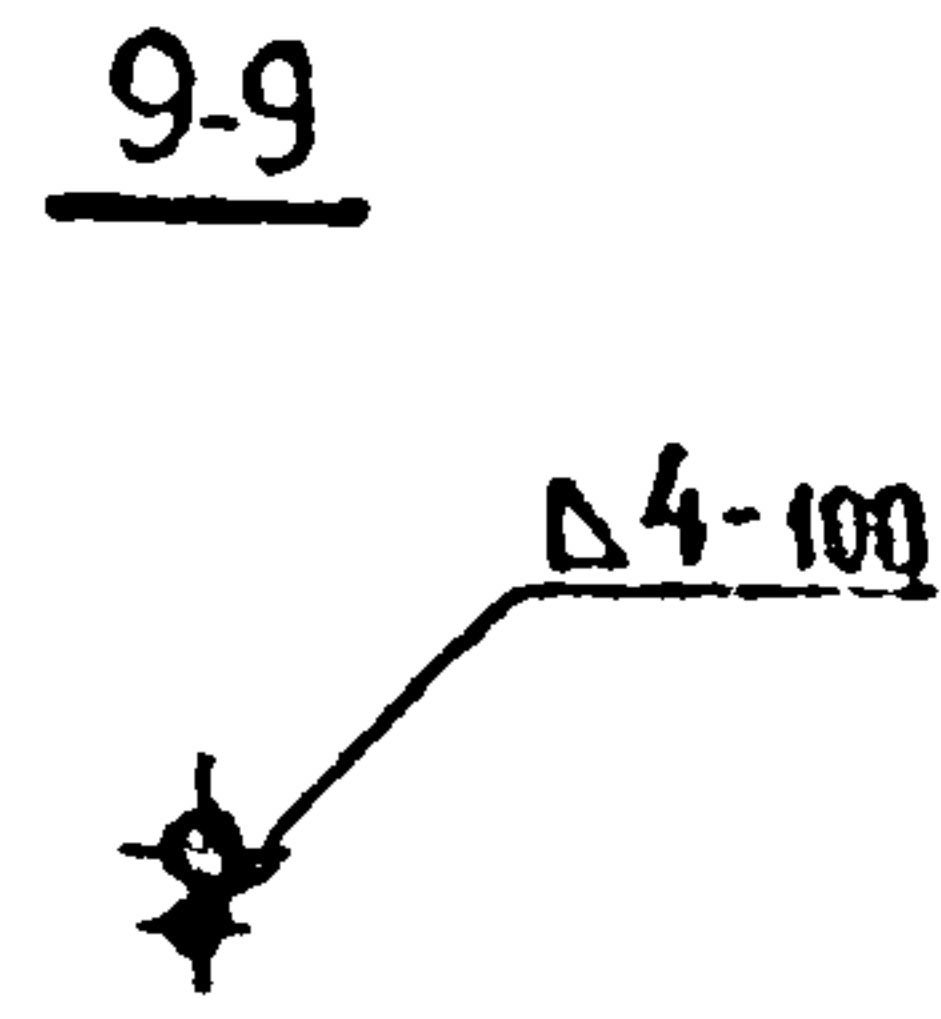
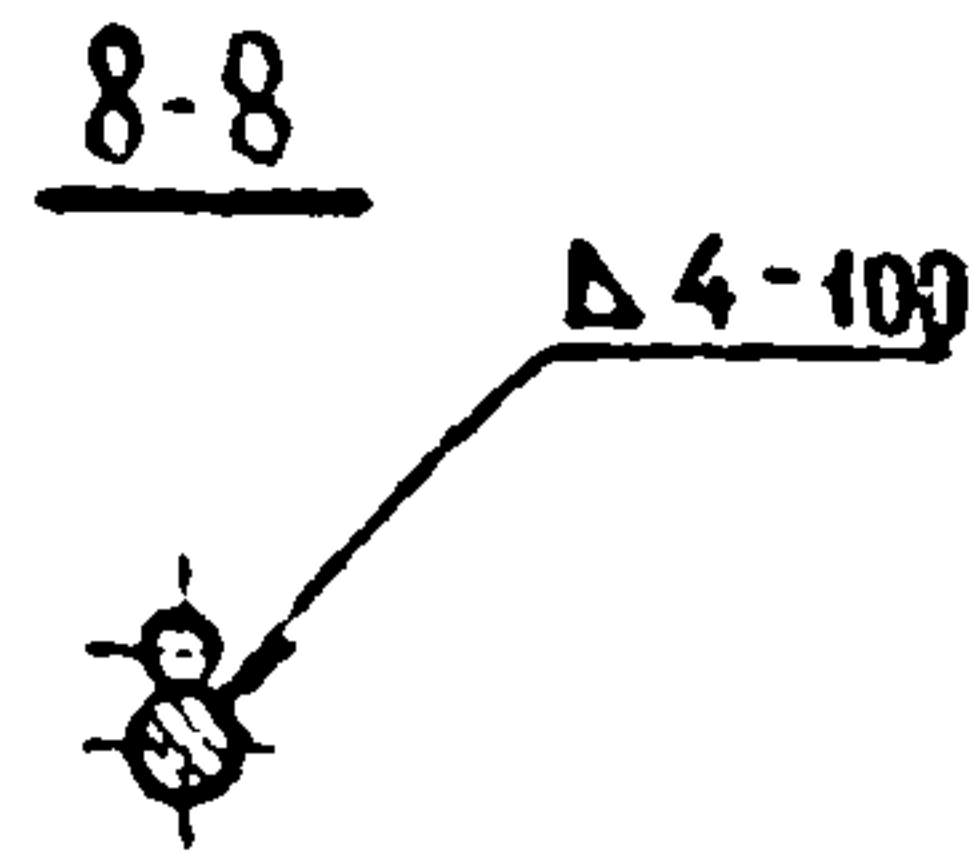
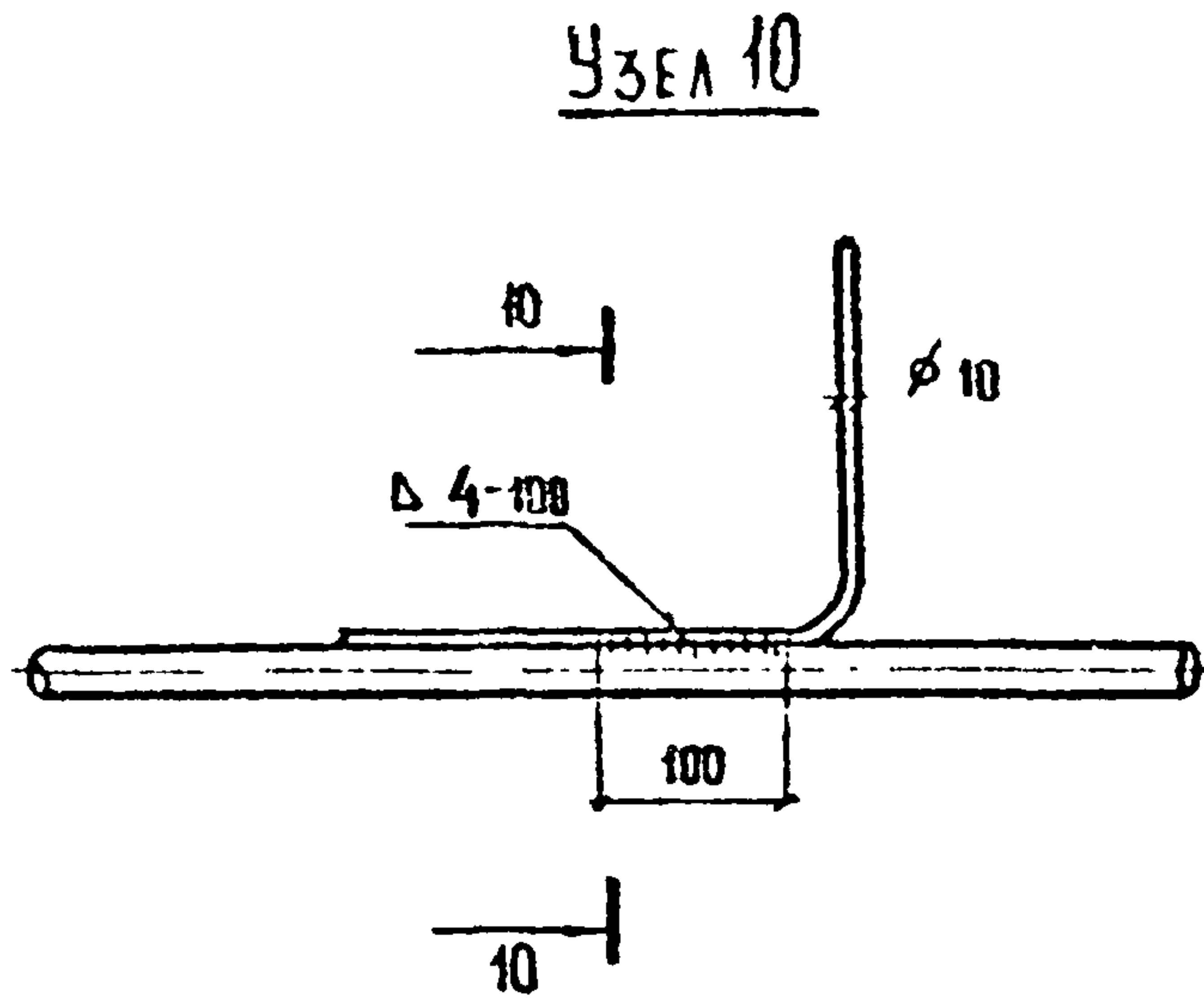
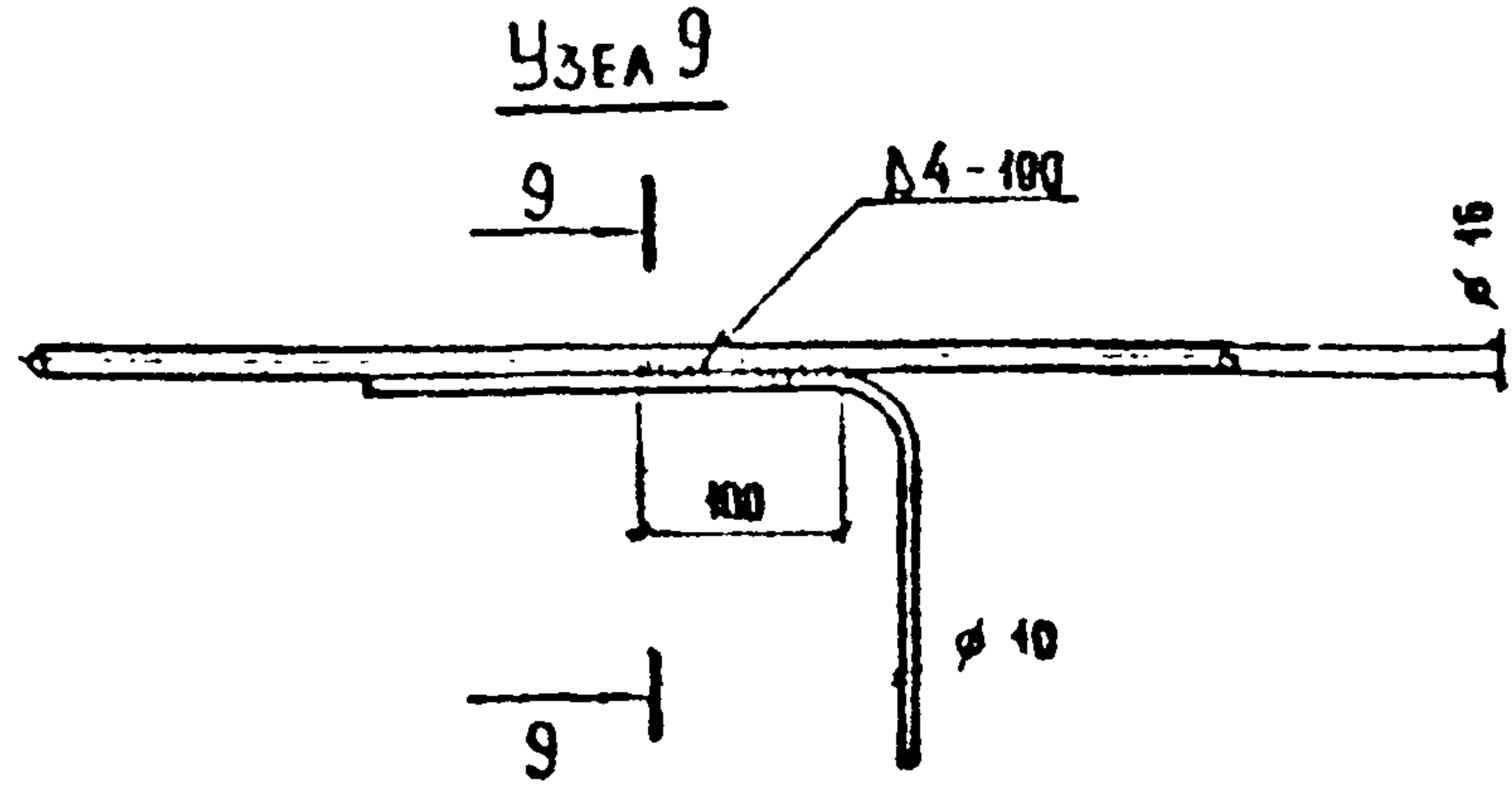
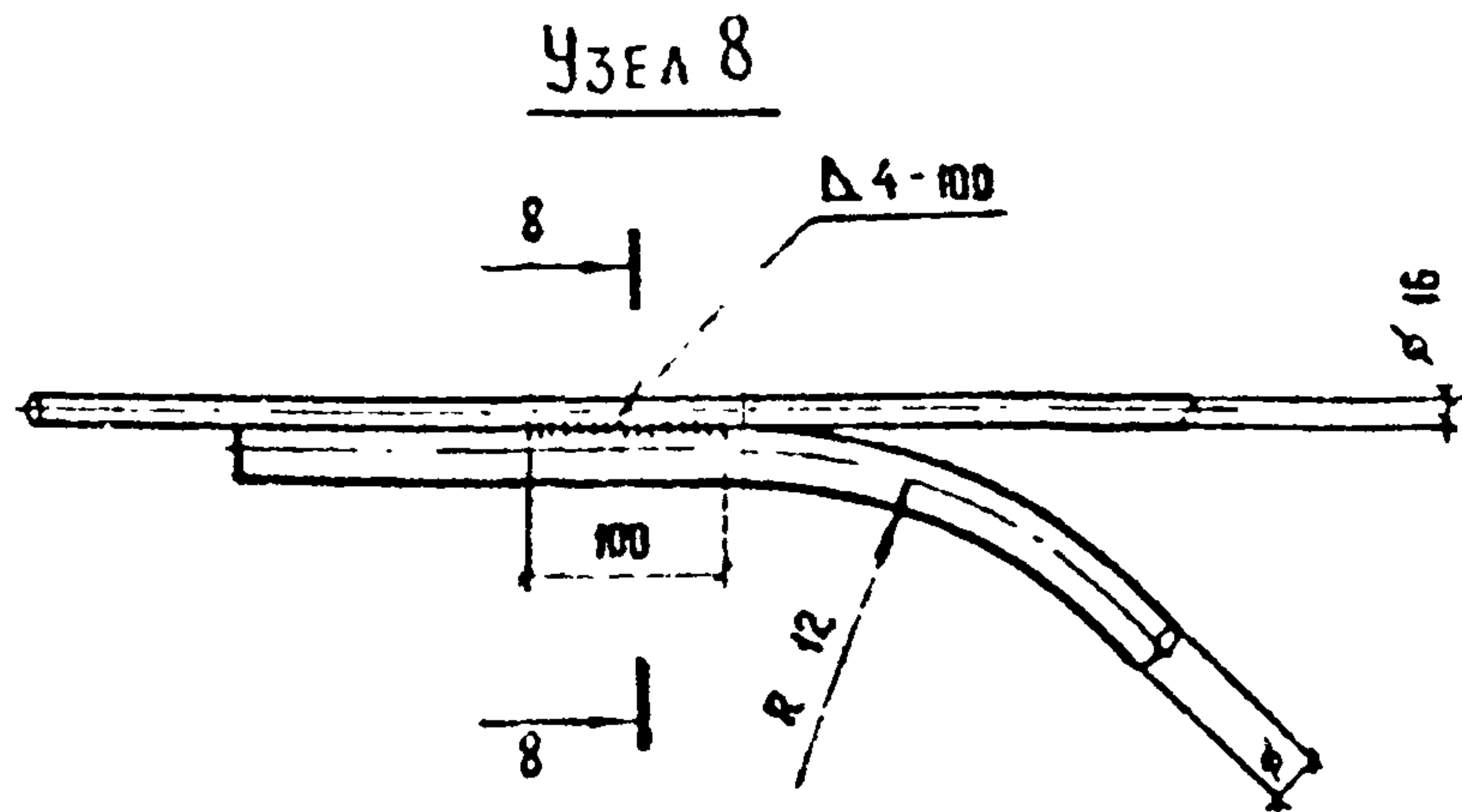
ИНВ И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ ИНВ X

НОРМ КОНТ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Линей</i>
НАЧ ОТДЕЛА	ПОСТОВОЙ	<i>Вол</i>
ГА СПЕЦ ОТД	ИВЯНСКИЙ	<i>Линей</i>
ГА ИНЖ ПР	ПРОХОРОВ	<i>Линей</i>
РУК БРИГ	КРОПП	<i>Линей</i>
ВЕД ИНЖ	СМЫСЛОВА	<i>Семин</i>
ИНЖЕНЕР	КУ ИДЖАНОВ	<i>Ку Иджанов</i>

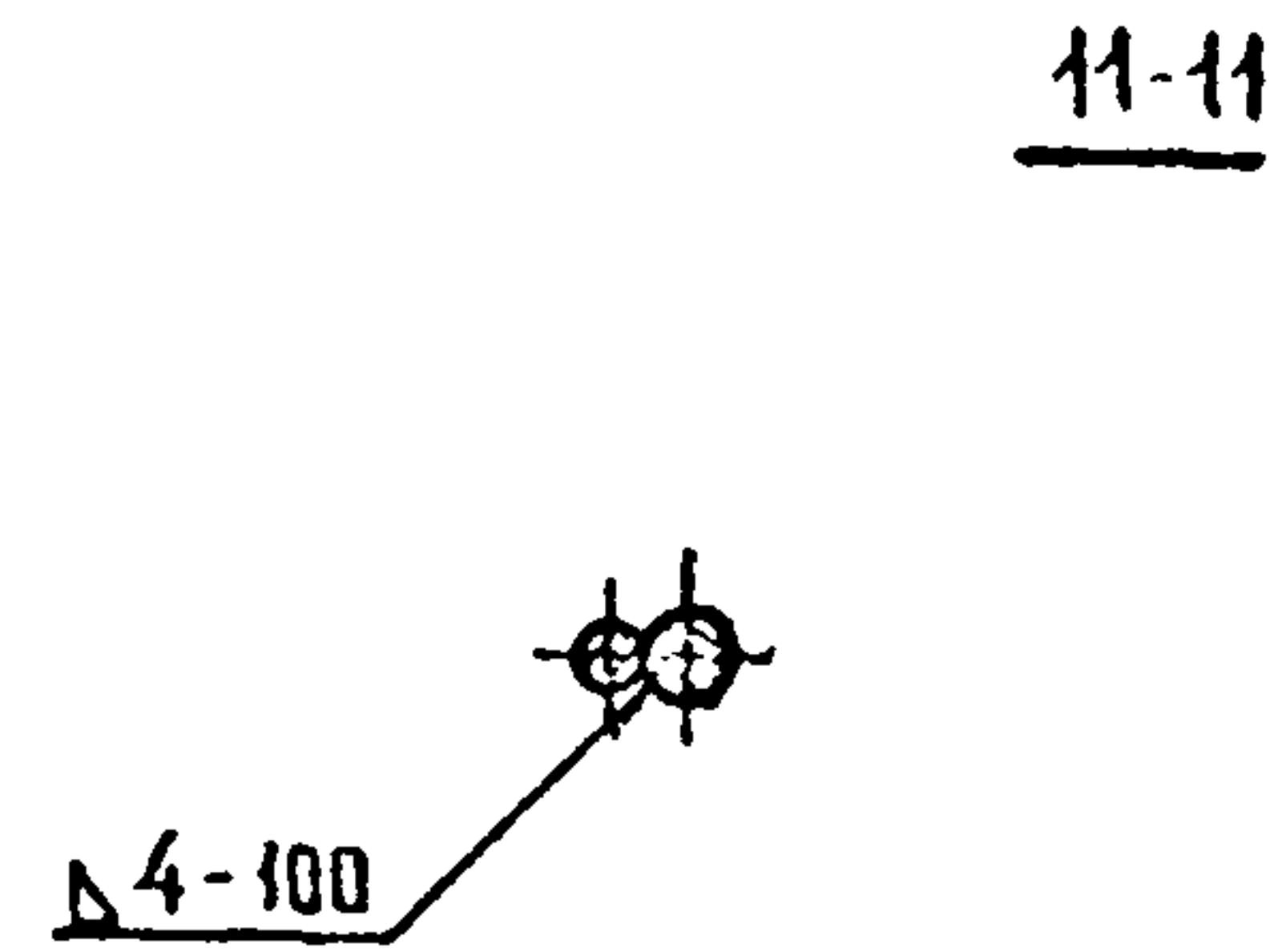
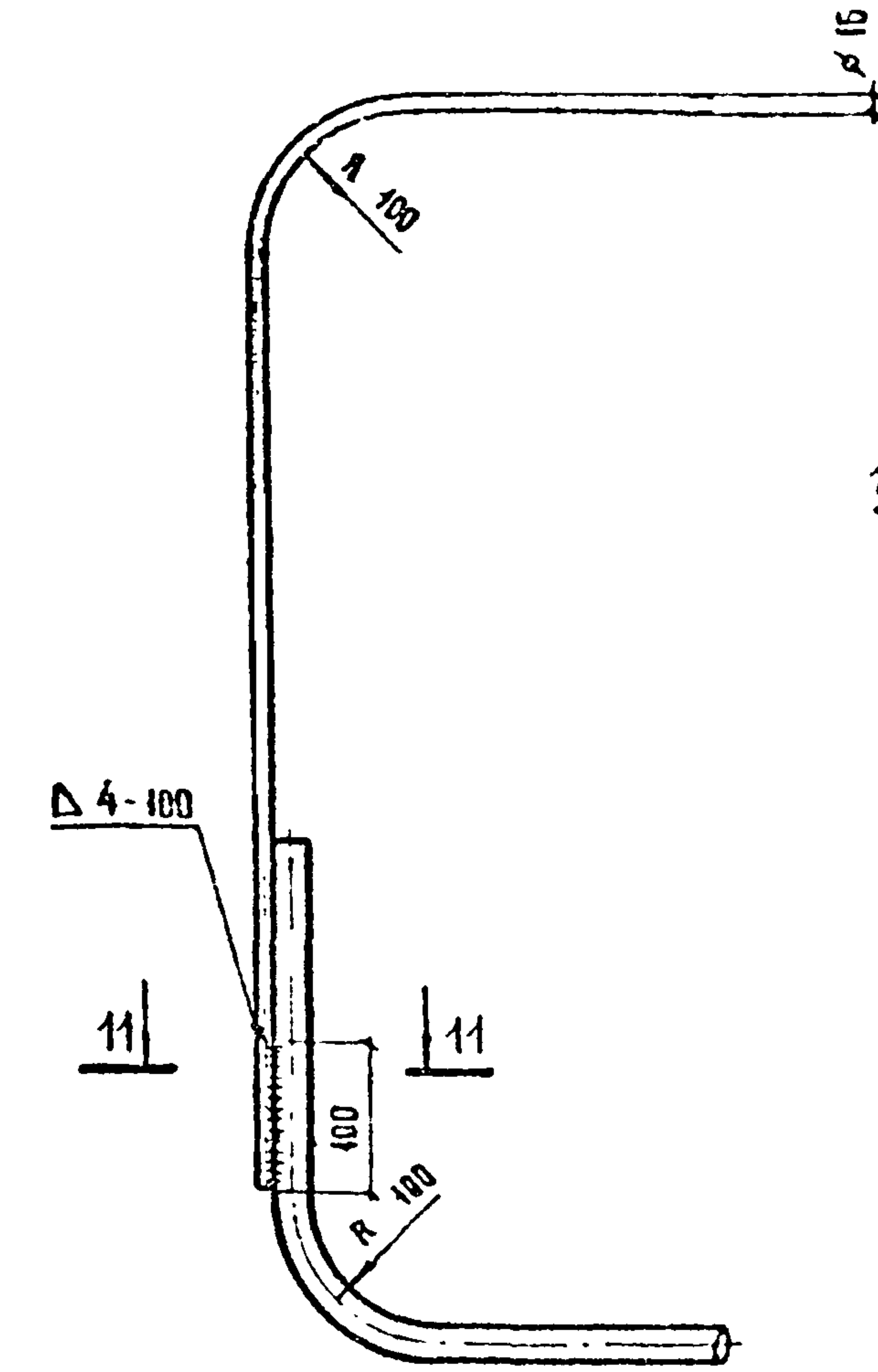
3.5034-73.4	002200	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ДЕТАЛИ СВАРНЫХ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ		Р	1	2
		СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Копировал: Вр

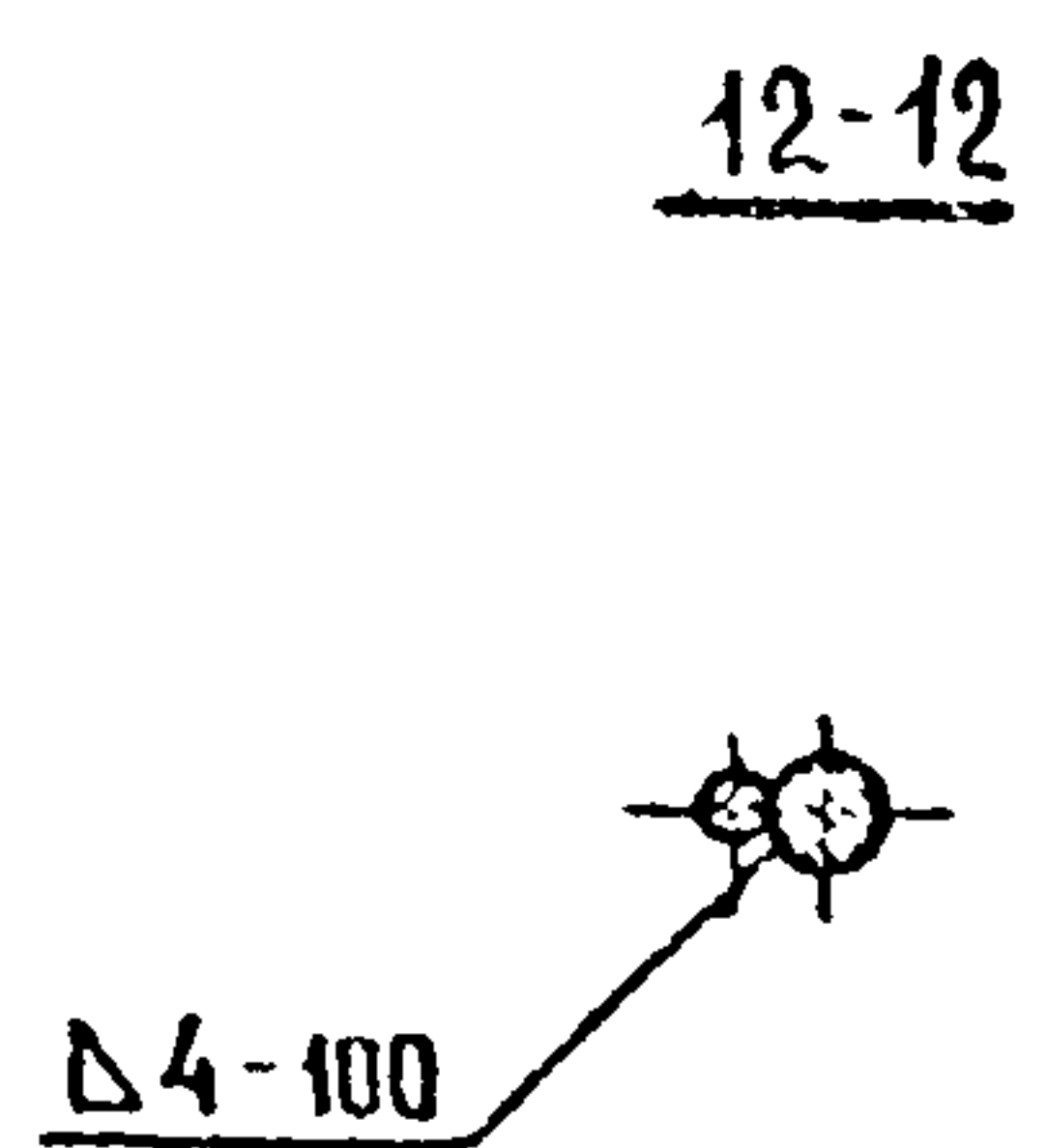
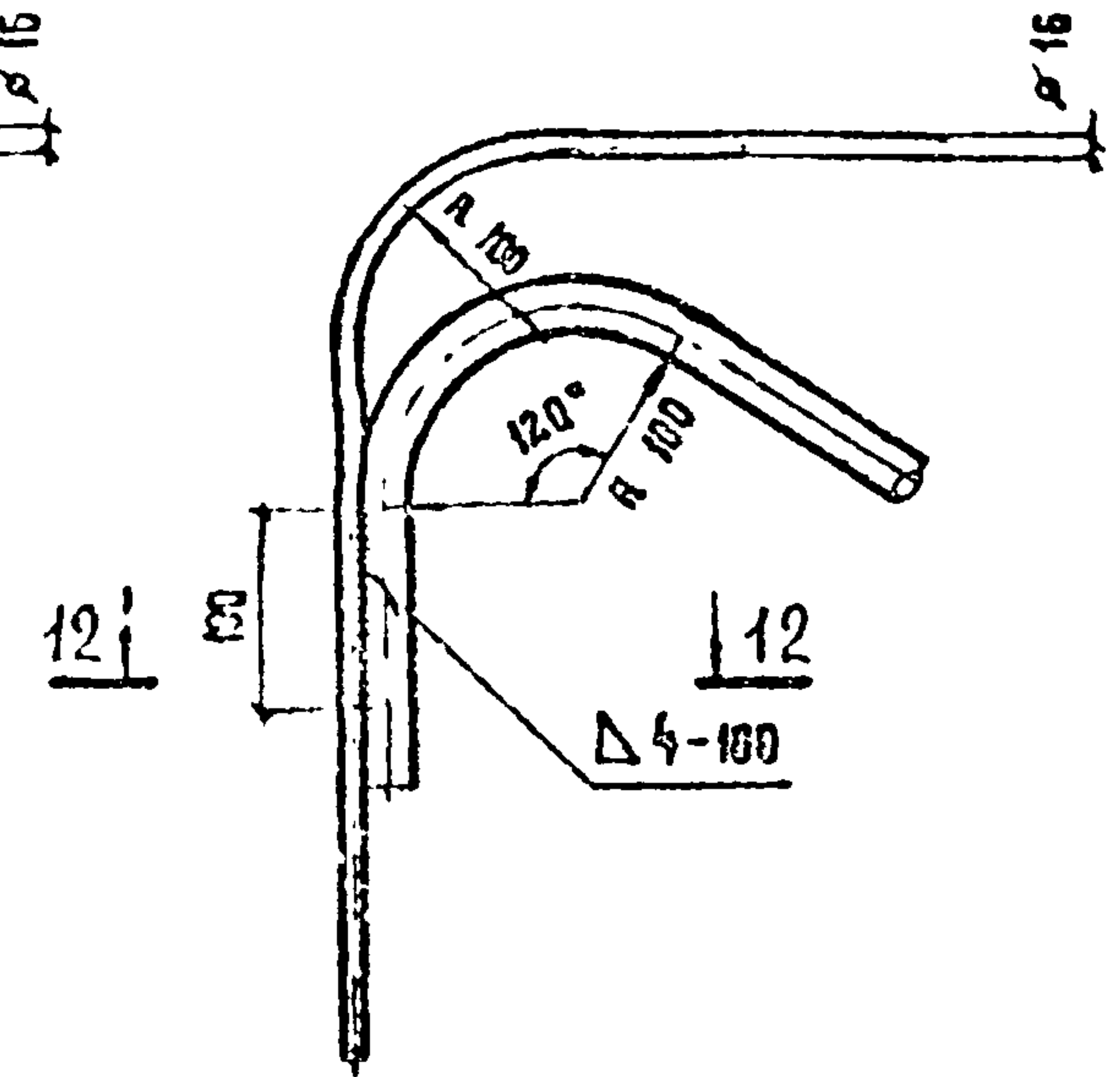
Формат А3



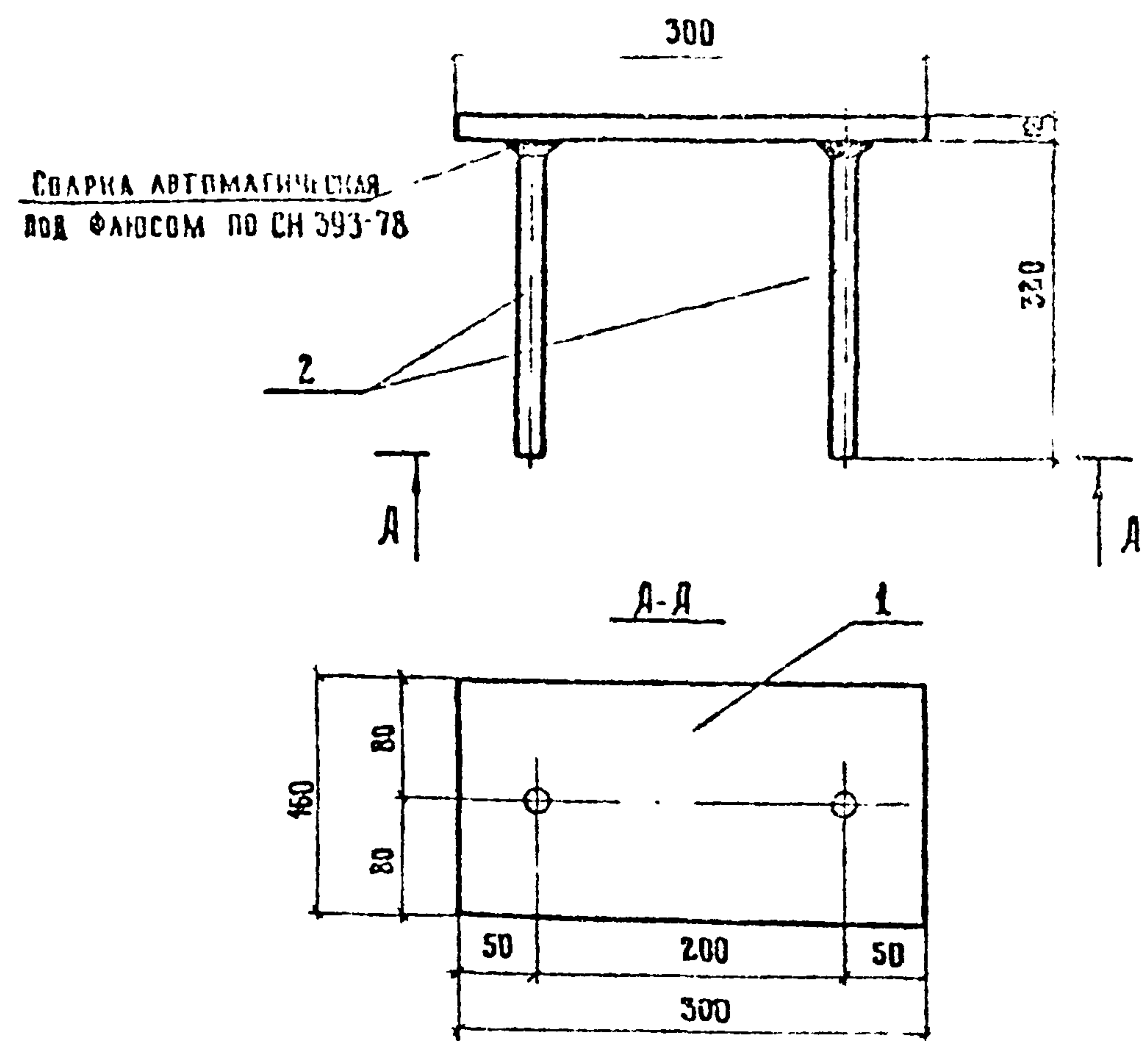
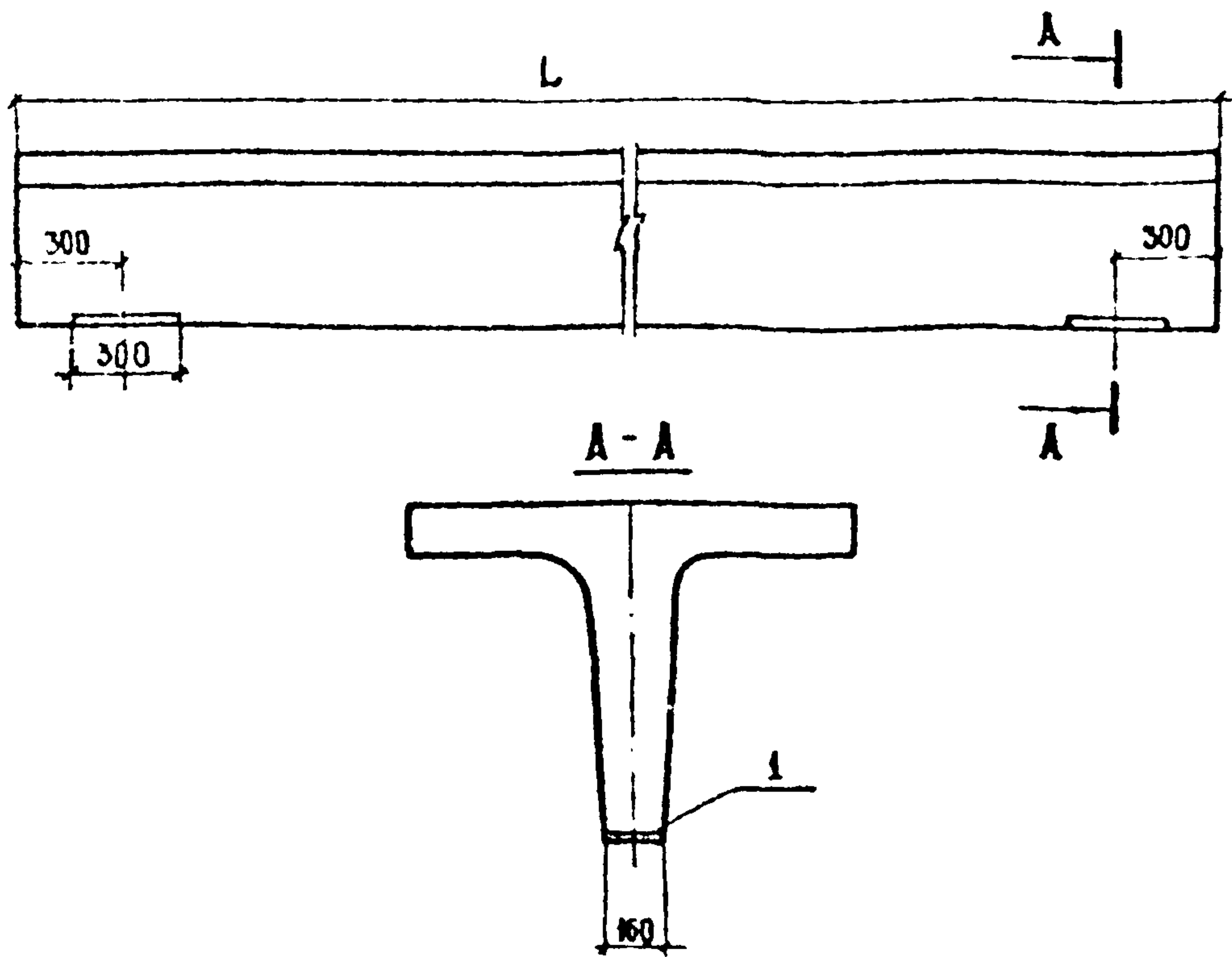
УЗЕЛ 11



УЗЕЛ 12



ИНВ. № ВРДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЯМ ИНВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	1		3.503.1-73.1 002400	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ ЗД-5	2	5,54 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			3.503.1-73.1 000000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		3.503.1-73.1 000040	-300x12, L=160	1	4,52 кг
B4	2		3.503.1-73.1 000041	φ16 А-П; ГОСТ 5781-82*; L=320	2	0,51 кг

ИМВ И ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВЯНСКИЙ		3 503.1-73.1 002300	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ В СЛУЧАЕ ОПИРАНИЯ БАЛОК НА СТАЛЬНЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	СОЮЗДОРПРОЕКТ
		НАЧ ОТД	ПОСТОВОЙ						
		ГА СПЕЦИО	ИВЯНСКИЙ						
		ГА ИНЖ ПР	ПРОХОРОВ						
		РУК БРИГ	КРОПП						
ВЕД ИНЖ	СМЫСЛОВА	18.11.85							
СТ ИНЖ	КУЛИКОВА								

ИМВ И ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВЯНСКИЙ		3.503.1-73.1 002400	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЗД-5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
										И КОНТР	ИВЯНСКИЙ
										НАЧ ОТД	ПОСТОВОЙ
										ГА СПЕЦИО	ИВЯНСКИЙ
										ГА ИНЖ ПР	ПРОХОРОВ
РУК БРИГ	КРОПП										
ВЕД ИНЖ	СМЫСЛОВА	18.11.85									
СТ ИНЖ	КУЛИКОВА										

КОПИРОВАЛ *Фру*

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ *Фру*

ФОРМАТ А4