

СК-3

СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ
ЧАСТЬ 3
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Серия 3.004.1-9
УДК 62-218.2

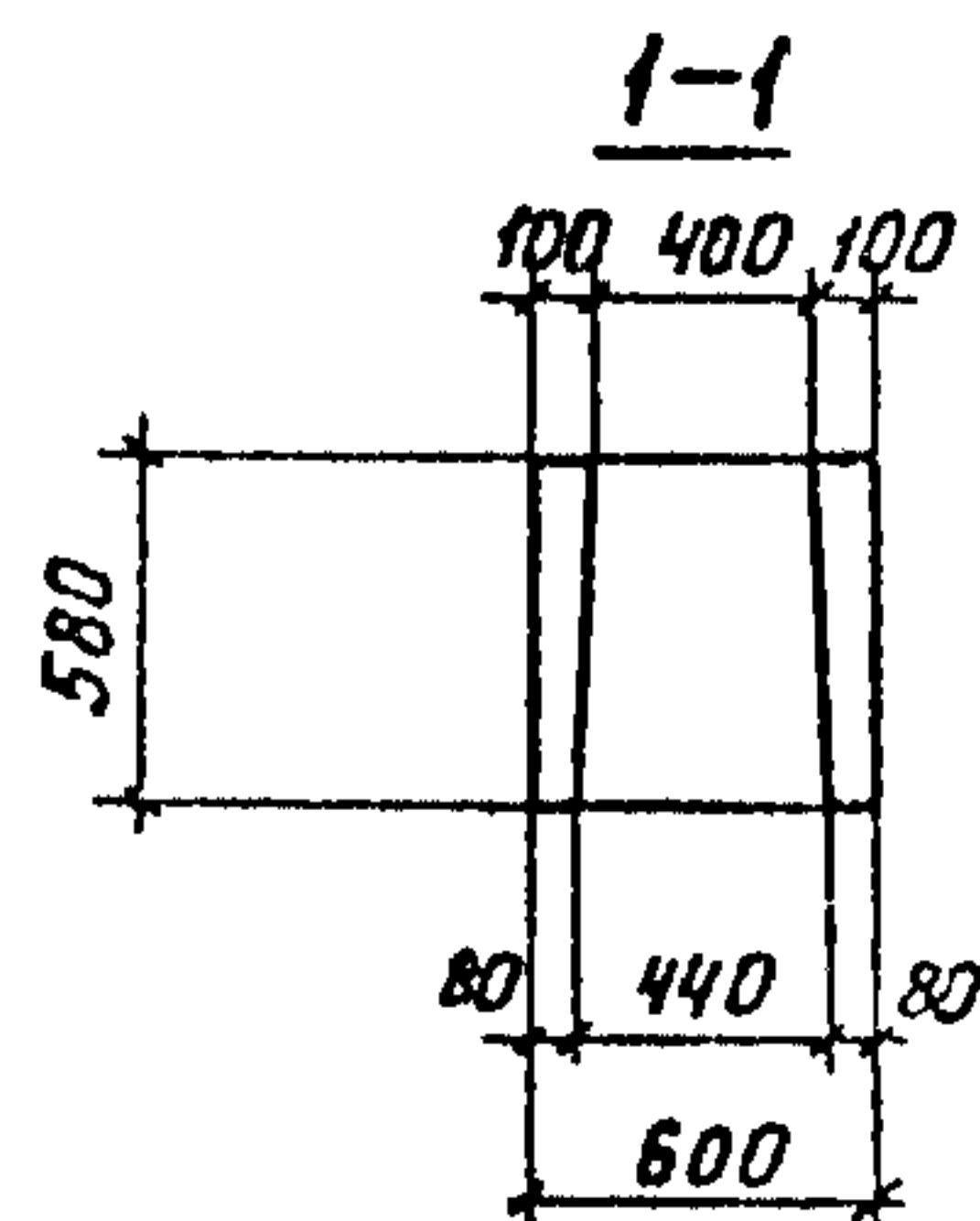
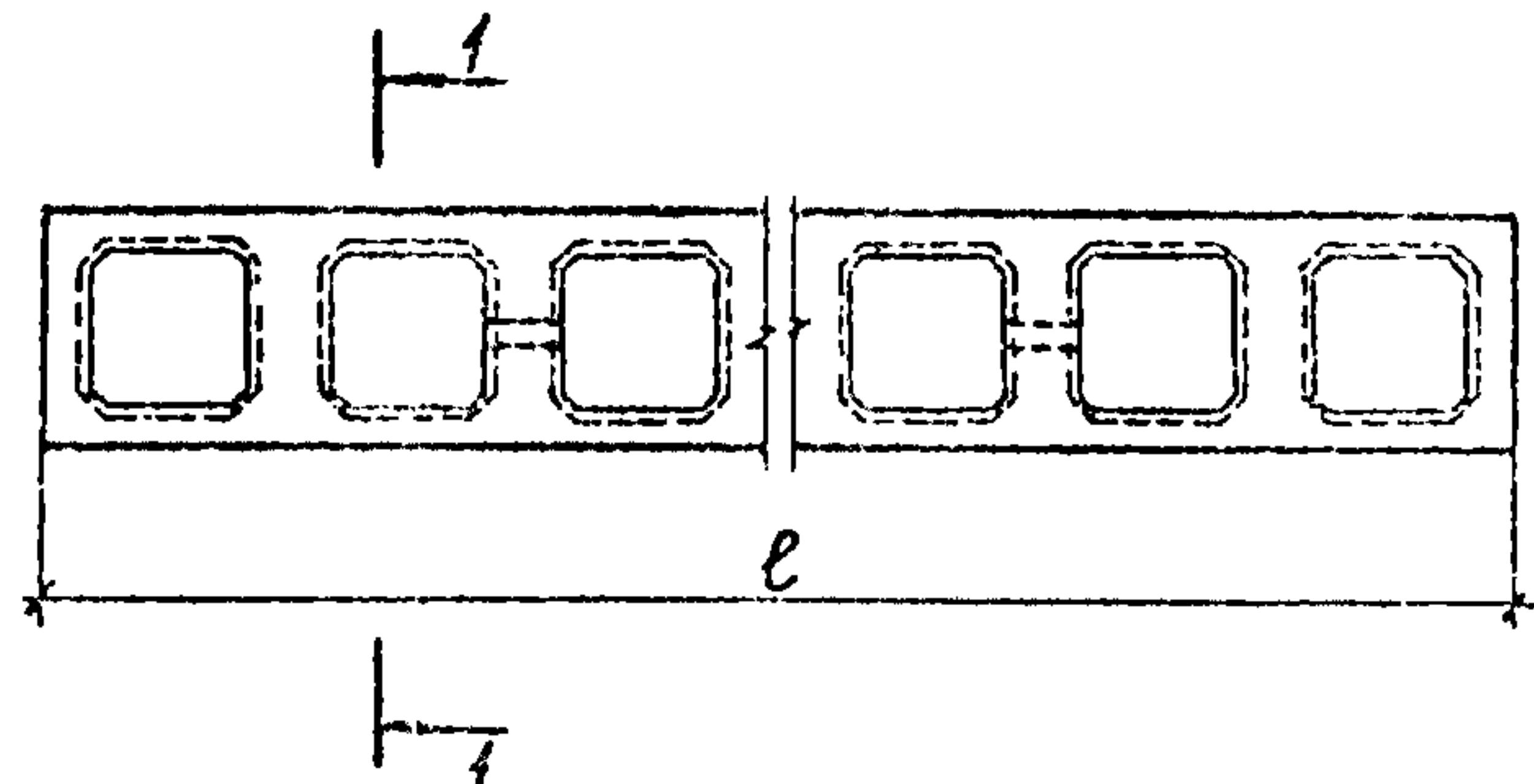
ГП
ЦПП

июль
1985

ММ В Ф

СБОРНЫЕ КЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЫРЧАТЫЕ
БЛОКИ ДЛЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД МАШИНЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

На 1-м листе
На 2-х страницах
Страница I



Д1АА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Бетон тяжелый марки М200

Продольная арматура - из стали класса А-III диаметром 8-22 мм

Поперечная - из стали класса Вр-I и класса А-I

Блоки армированы пространственными арматурными каркасами

НОМЕНКЛАТУРА БЛОКОВ

Марка блока	Длина <i>l</i> , мм	Расход материалов		Масса блока, т
		бетон, м3	сталь, кг	
ФБП2-1	1180	0,21	3,8	0,5
ФБП3-1	1780	0,31	5,8	0,8
ФБП24-1	2380	0,42	7,5	1,0
ФБП30-1	2980	0,53	9,3	1,3
ФБП36-1	3580	0,63	11,2	1,6
ФБП42-1	4180	0,74	13,1	1,9
ФБП42-2			35,1	
ФБП48-1	4780	0,85	15,0	2,1
ФБП48-2			40,2	
ФБП54-1			16,7	
ФБП54-2	5380	0,95	45,2	2,4
ФБП54-3			84,6	
ФБП60-1			18,6	
ФБП60-2	5980	1,06	50,2	2,7
ФБП60-3			93,9	
ФБП66-1			20,5	
ФБП66-2	6580	1,17	103,5	2,9
ФБП66-3			213,5	
ФБП72-1			22,3	
ФБП73-2	7180	1,27	112,8	3,2
ФБП72-3			233,0	

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЫРЧАТЫЕ
БЛОКИ ДЛЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД МАШИНЫ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия 3.004. I-9

Лист 1
Страница 2

C2BA УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Сборные железобетонные унифицированные дырчатые блоки предназначены для конструкций фундаментов под машины, эксплуатируемых в условиях неагрессивных, а также слабо- и среднеагрессивных сред.

Из унифицированных блоков могут выполняться сборно-монолитные фундаменты под машины с вращающимися частями, машины с крикетально-шатунными механизмами, под дробильное и прокатное оборудование, под мельничные установки и металлорежущие станки, а также стены подвалов, подпорные стены и ленточные фундаменты. Целесообразно применение унифицированных блоков для создания сборно-разборных фундаментов.

Блоки прямоугольного сечения, имеющие длину кратную модулю 600 мм, позволяют компоновать конструкции практически любых форм и размеров.

Совместная работа блоков в конструкциях обеспечивается благодаря заполнению монолитным бетоном или железобетоном вертикальных пустот, образуемых при укладке блоков друг на друга. Количество заполненных пустот определяется в зависимости от конструктивных особенностей и расчета фундаментов под машины.

Материалы для проектирования фундаментов под машины с динамическими нагрузками представлены в альбоме I шифра ХБ-10-151, разработанном в Ленинградском Промстройпроекте и утвержденном письмом Госстроя СССР от 21.09.78 № 2/3-348. Распространение указанной документации осуществляется Ленинградским Промстройпроектом.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марки изделия:

ФБП60-II

ФБП - наименование изделия - блок фундаментный, дырчатый (пустотный)

60 - номинальная длина 60 дм;

I - несущая способность блока (на нагрузки, возникающие при транспортировании и монтаже);

II - дополнительный индекс для блока, предназначенного для эксплуатации в условиях слабо- или среднеагрессивных сред

B7EA СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Сборные железобетонные унифицированные дырчатые блоки для фундаментов под машины. Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 54 форматки

B7BA АВТОР ПРОЕКТА ГПИ Ленинградский Промстройпроект, 196247, Ленинград,
Ленинский проспект, 160.

B7BA УТВЕРЖДЕНИЕ утверждено Госстроем СССР, постановление от 02.04.85 № 41,
введено в действие с 01.07.85

B7KA ПОСТАВЩИК Государственное предприятие — Центр проектной продукции массового
применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2

Инв. № 20457

Катал. № 051741