

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИИ И СООРУЖЕНИИ

Серия 1.465-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 12 М
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

В ы п у с к 3

Ч а с т ь 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 1,5×12м

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
10619-07
ЦЕНА 0-39
М О С К В А

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В
Сдано в печать 2 IX 1970 года
Заказ № 2887 Тираж 5500 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 12 м
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 3

Часть 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 15x12 м

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
совместно с НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1. XI. 1970г. ГОССТРОЕМ СССР
Постановление 102 от 7. VIII. 1970г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

инженер	Сергеев	Зам. Директора	Александров
л. конструктор	Васильев	Рук. лаборатор	Бердичевски
начальник ОТК-3	Балюков	Ст. научн. сотрудн	Светов
гл. инж. проекта	Розенблюм		

НИИЖБ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

СОДЕРЖАНИЕ

Лист	Стр.
Пояснительная записка	3
1 Каркас КР1	4
2 Каркас КР2 ^Т , КР2 _н	4
3 Каркас КР3	5
4 Каркас КР4	5
5 Каркас КР5	6
6 Каркасы КР6, КП6	7
7 Каркасы КР7, КП7	8
8 Каркасы КР8, КП8	9
9 Сетка С1	10
10 Сетка С2	10
11 Сетка С1г	11
12 Сетка С2г	11
13 Сетка С3	12
14 Сетка С4	13
15 Сетка С5	14
16 Петля строповочная ПС1	15
17 Петля строповочная ПС2	16
18 Закладные детали М1 ^Т , М1 _н	17
19 Закладные детали М2 ^Т , М2 _н	18
20 Закладные детали М3 ^Т , М3 _н	19
21 Закладные детали М4 ^Т , М4 _н	20
22 Закладная деталь М5	21
23 Закладная деталь М6	21
24 Закладная деталь М7	22
25 Закладная деталь М8	22
26 Закладная деталь М9	23
27 Закладная деталь М10	23
28 Закладная деталь М11	24

Госстрой СССР ЦНИПРОМЗДАНИЙ Москва	НАЧ. ОТК. З.	ПЕТРОВ
	ГЛ. ИНЖ. ПР.	РОЗЕНБЛУМ
	РУК. ГРУППЫ	ШЕЛАПУГИНА

ТК	железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м.	Серия I.465-3
	1968	Вып. 3 Часть 2

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Настоящая часть выпуска 3 серии I.465-3 содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей для плит размером 1,5х12 м, включая арматурные изделия и закладные детали для плит с отверстиями для пропуска вентиля с дефлекторами и зонтами.

2. Состав серии I.465-3, а также общие указания по изготовлению арматурных изделий и закладных деталей приведены в выпуске 0 этой серии.

3. Спецификации арматурных изделий и закладных деталей и выборки стали на плиту приведены в части I настоящего выпуска.

4. Сетки полок плит разработаны в 2-х вариантах. Сетки С1 и С2 - основной вариант. Сетки С1г и С2г изготавливаются из товарных сеток по ГОСТ 8478-66.

5. Петли строповочные разработаны в 2-х вариантах. Петли строповочные ПС1 - основной вариант. Петли строповочные ПС2 предназначены для плит, при бетонировании которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки.

6. Схема поперечного сечения сварного флангового шва, соединяющего стержень с плоским элементом, приведена на рис. 1.

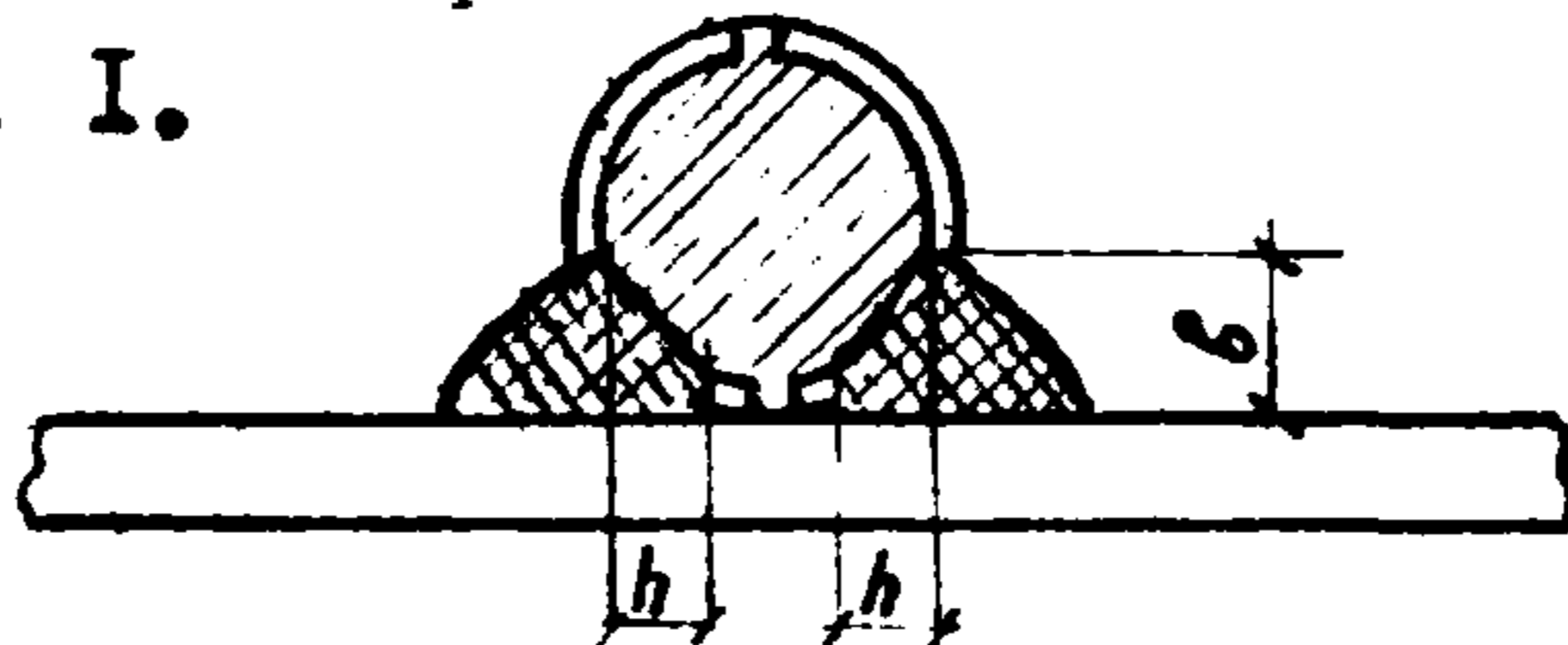
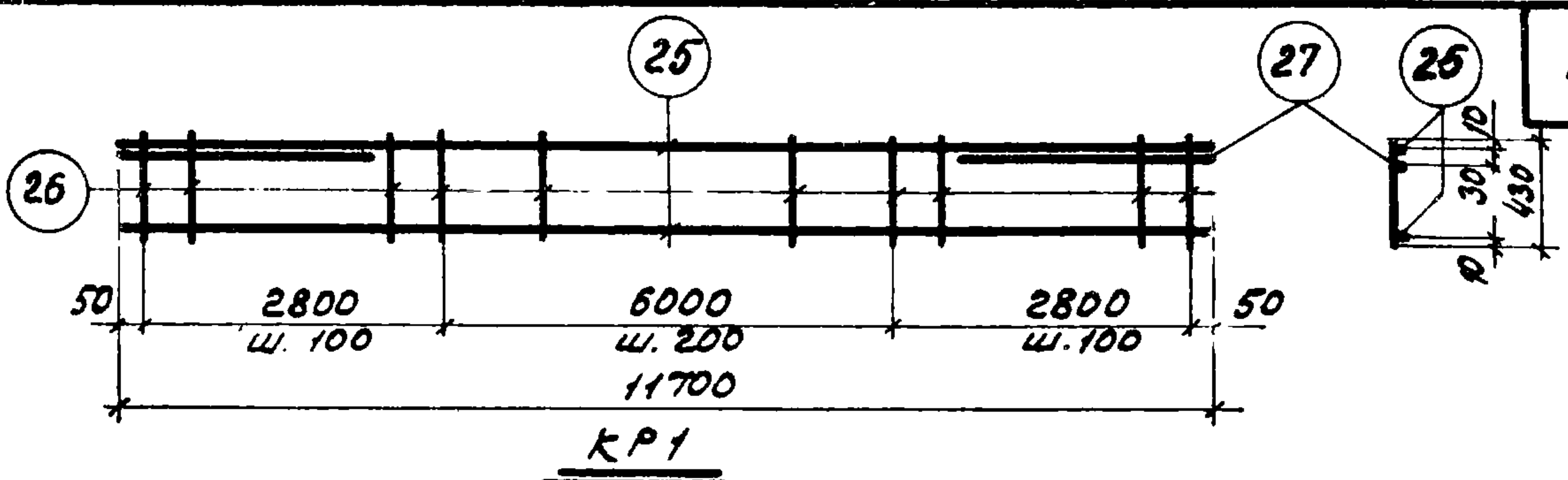


рис. 1.

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5х12 м	Серия I.465-3
1968	Пояснительная записка	вып. 3 Часть 2

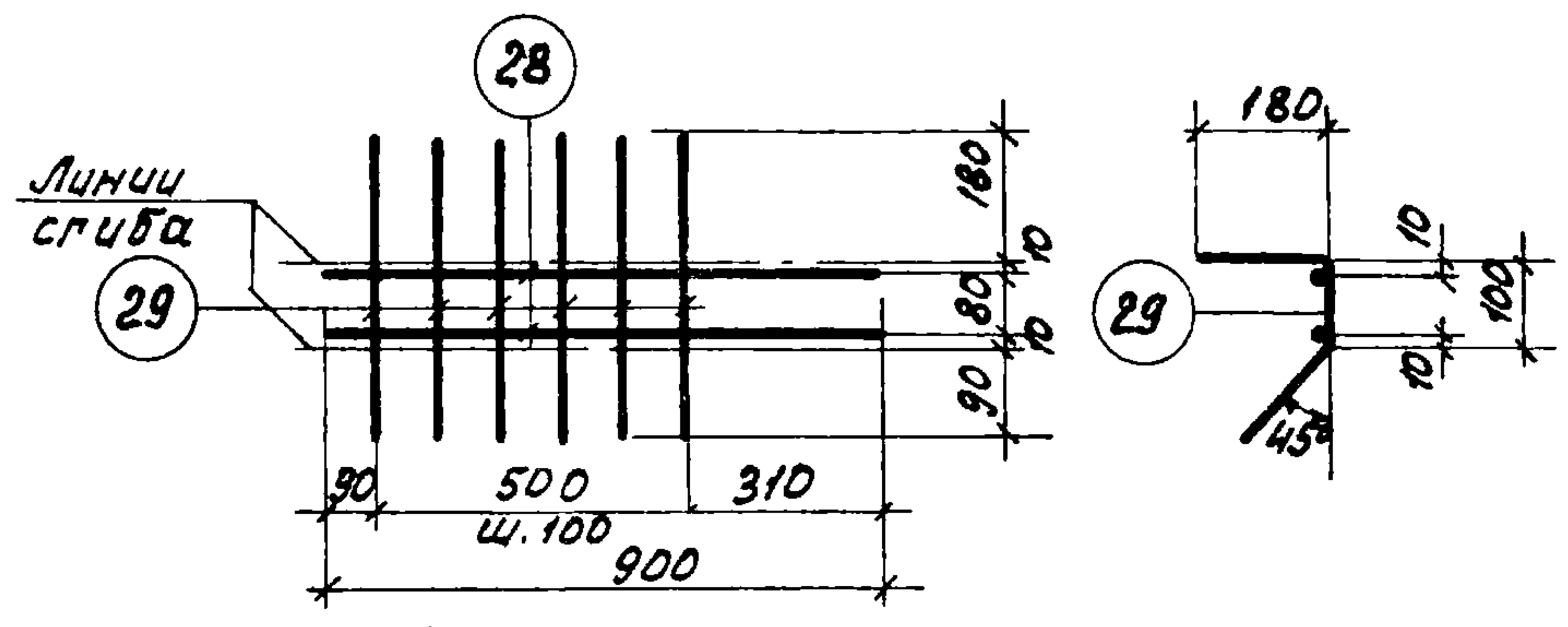
Кузнечова
Герман
Техник
Проверил
Балюков
Розенблюм
Герман
Надзор
Арош
Джуринь
Нач. отк-3
Гол. инж. пр.
Рук. группы
Госстрой СССР
ЦНИПРОМЗДАНИИ
Москва



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
KR1	25	5B I	11700	2	10A III	3,0	1,9
	26	5B I	430	87	5B I	61,0	9,4
	27	10A III	1500	2	Вес изделия		11,3

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м	Серия 1.465-3
1968	Каркас KR1	Вып. 3 Часть 2
		Лист 1

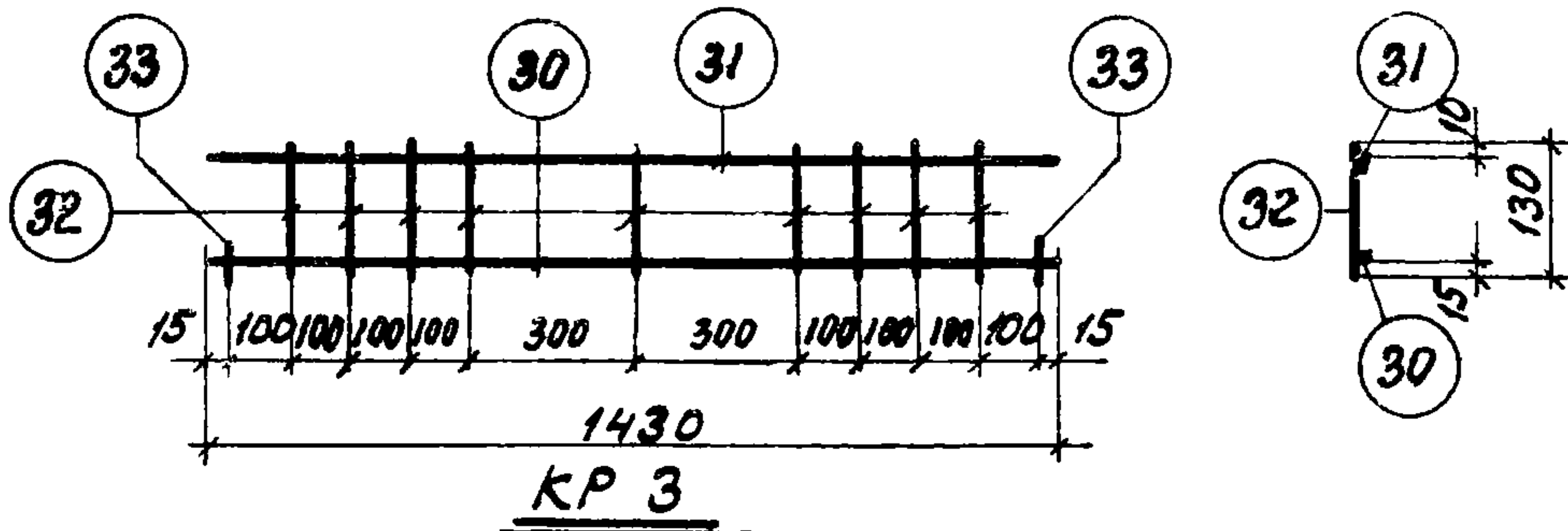


KR2T, KR2H (обратно чертежу)

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
KR2H	28	10A III	900	2	10A III	1,8	1,1
	29	5B I	370	6	5B I	2,3	0,4
					Вес изделия		1,5

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м	Серия 1.465-3
1968	Каркасы KR2T, KR2H	Вып. 3 Часть 2
		Лист 2



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
КР3	30	10А III	1430	1	10А III	1,6	1,0
	31	4В I	1430	1	4В I	2,6	0,3
	32	4В I	130	9			
	33	10А III	60	2	Вес изделия		1,3

ТК

Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м

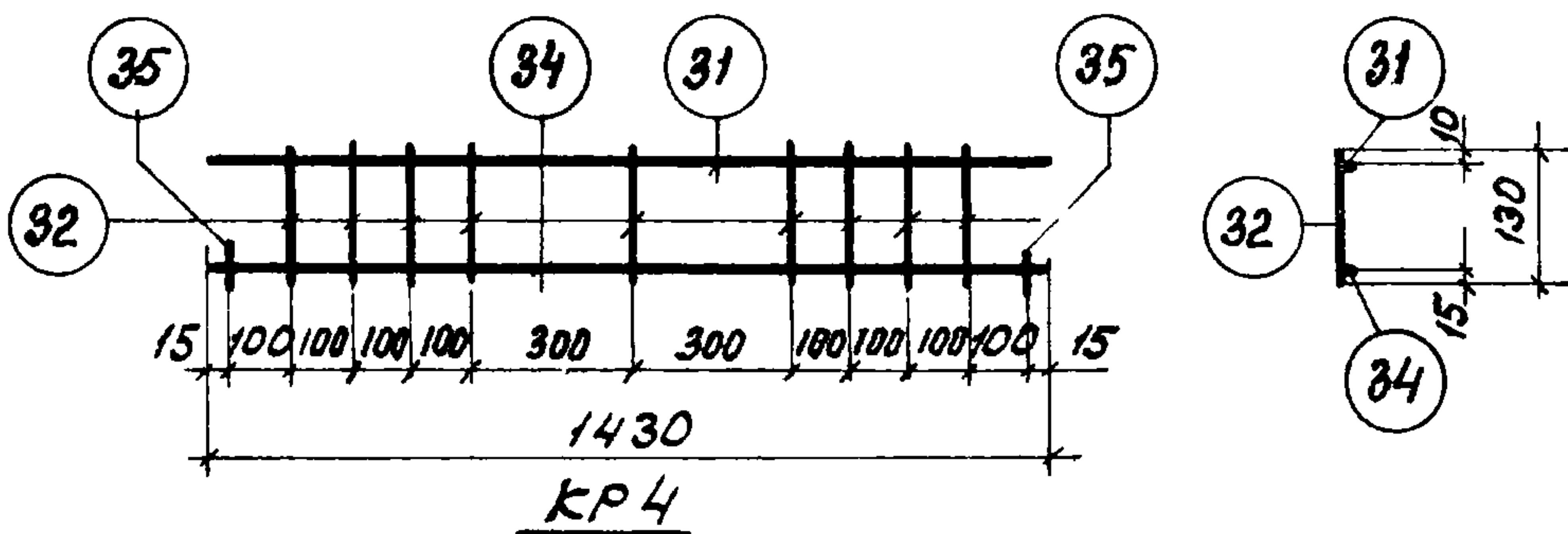
Серия 1.465-3

1968

Каркас КР3

Вып.3
Часть 2

Лист 3



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
КР4	31	4В I	1430	1	12А III	1,6	1,4
	32	4В I	130	9	4В I	2,6	0,3
	34	12А III	1430	1			
	35	12А III	60	2	Вес изделия		1,7

ТК

Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м

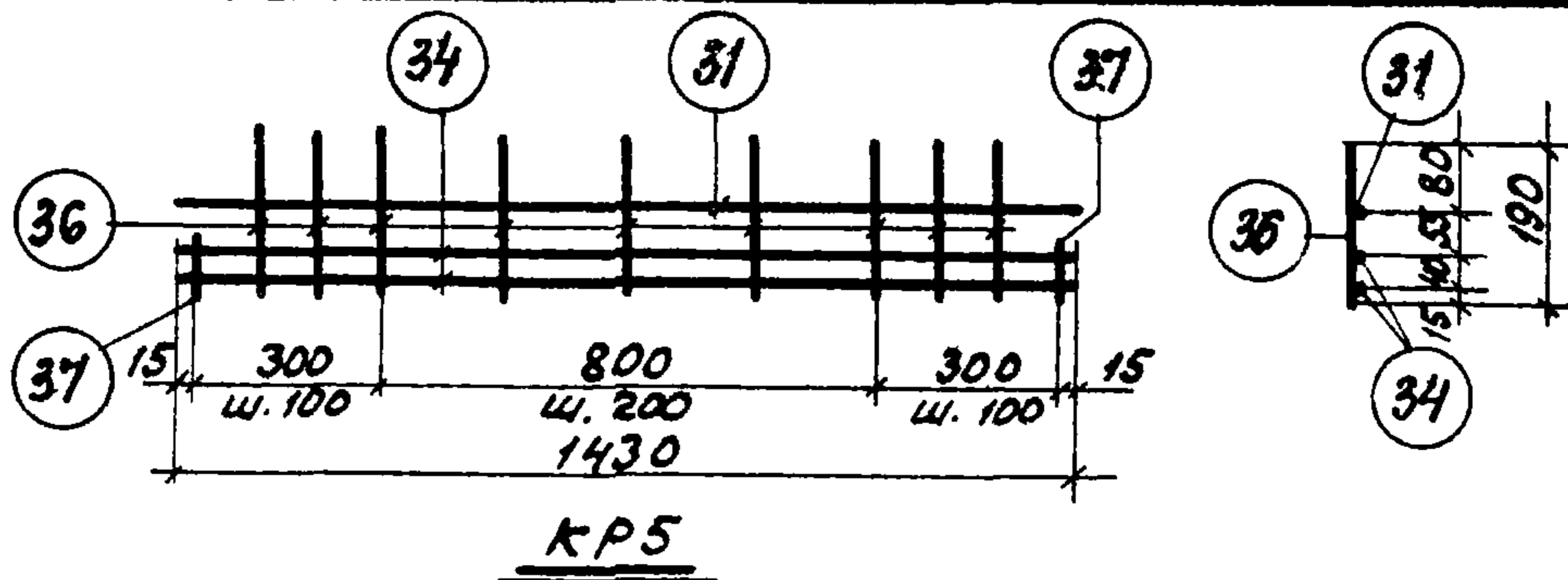
Серия 1.465-3

1968

Каркас КР4

Вып.3
Часть 2

Лист 4



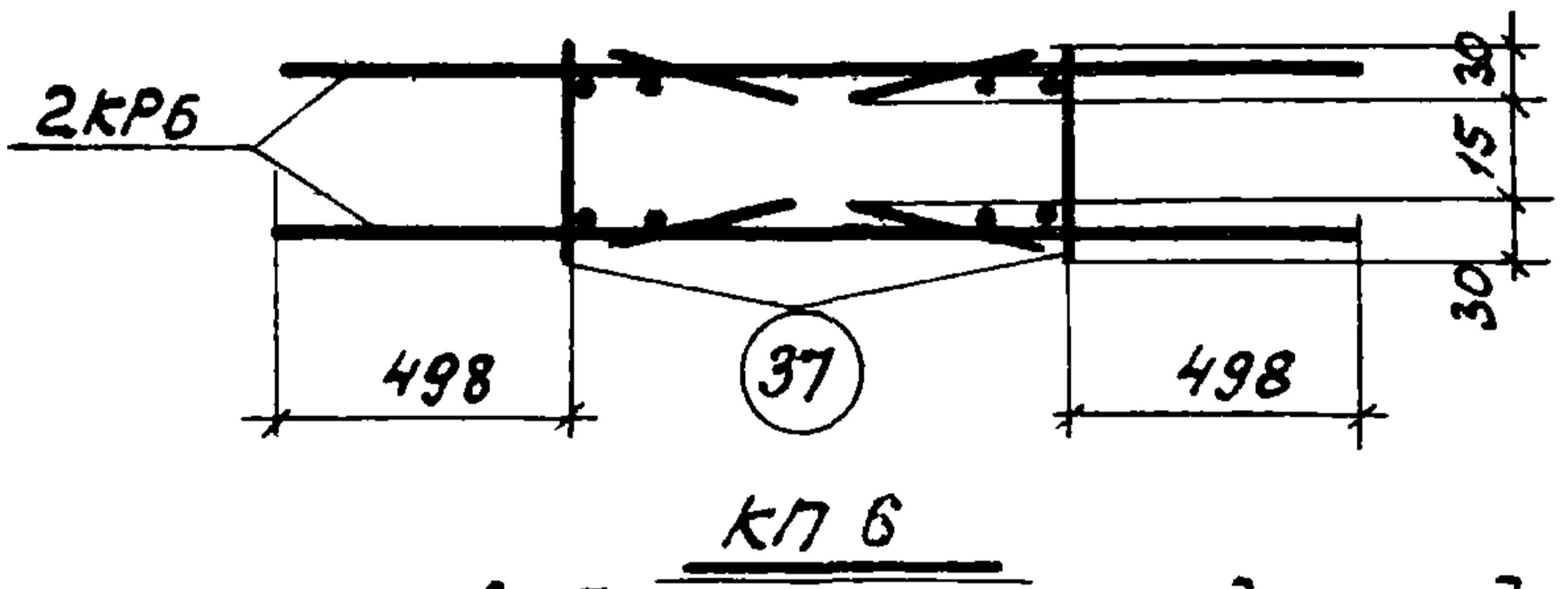
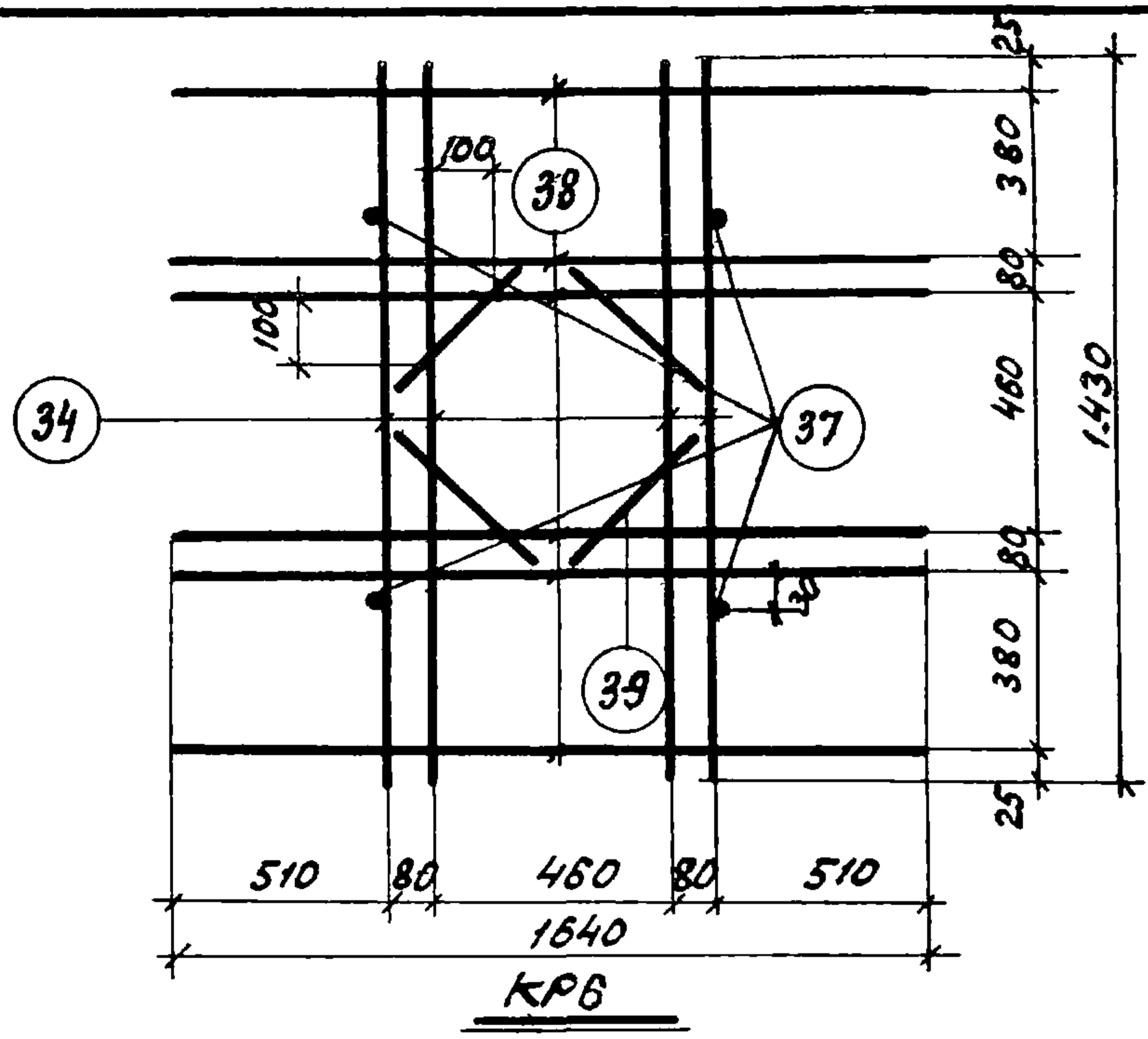
Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	φ или сечение, мм	Длина мм	к-во, шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	общая длина м	общий вес, кг
KR5	31	4B I	1430	1	12A III	3,1	2,9
	34	12A III	1430	2	4B I	3,2	0,4
	36	4B I	190	9			
	37	12A III	75	2	Вес изделия		3,3

1968	TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м с отверстиями для пропуска вентиля	Серия 1.465-3
		Каркас KR5	Вып. 3 Часть 2

1968	TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м с отверстиями для пропуска вентиля	Серия 1.465-3
		Каркас KR5	Вып. 3 Часть 2

Кузнецова
Шелопуткина
Техник
Проверил
Балюков
Розенблюм
Герман
Нач. ОТК-3
Пол. инж. пр.
Рук. группы
ЩИМПРОМЗДАНИЙ
Москва



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во, шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес кг
КРБ	34	12 А III	1430	4	12 А III	16,9	15,0
	38	12 А III	1640	6			
	39	12 А III	320	4	Вес изделия		15,0
Отдельный стержень	37	12 А III	75	1	12 А III	0,08	0,07

Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и N поз.	К-во, шт.	Выборка стали		
			Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
КЛБ	КРБ	2	12 А III	34,1	30,3
	37	4	Вес изделия		30,3

Примечания:

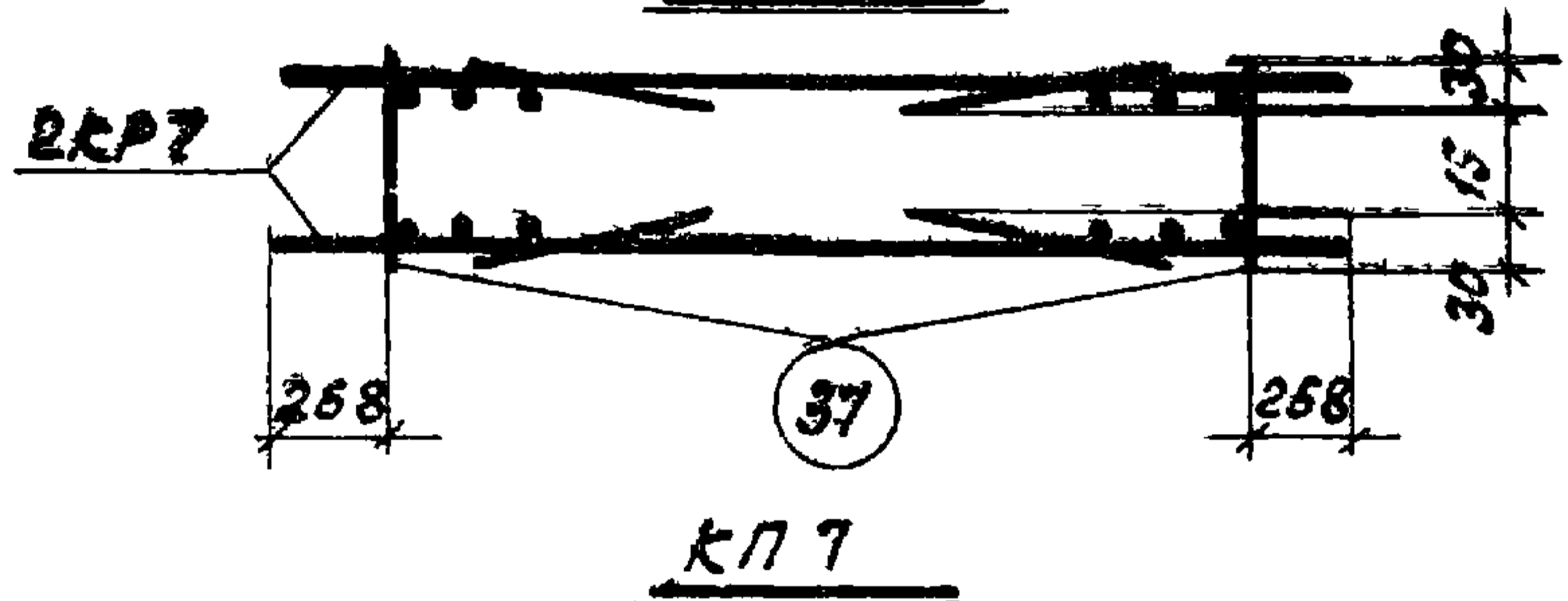
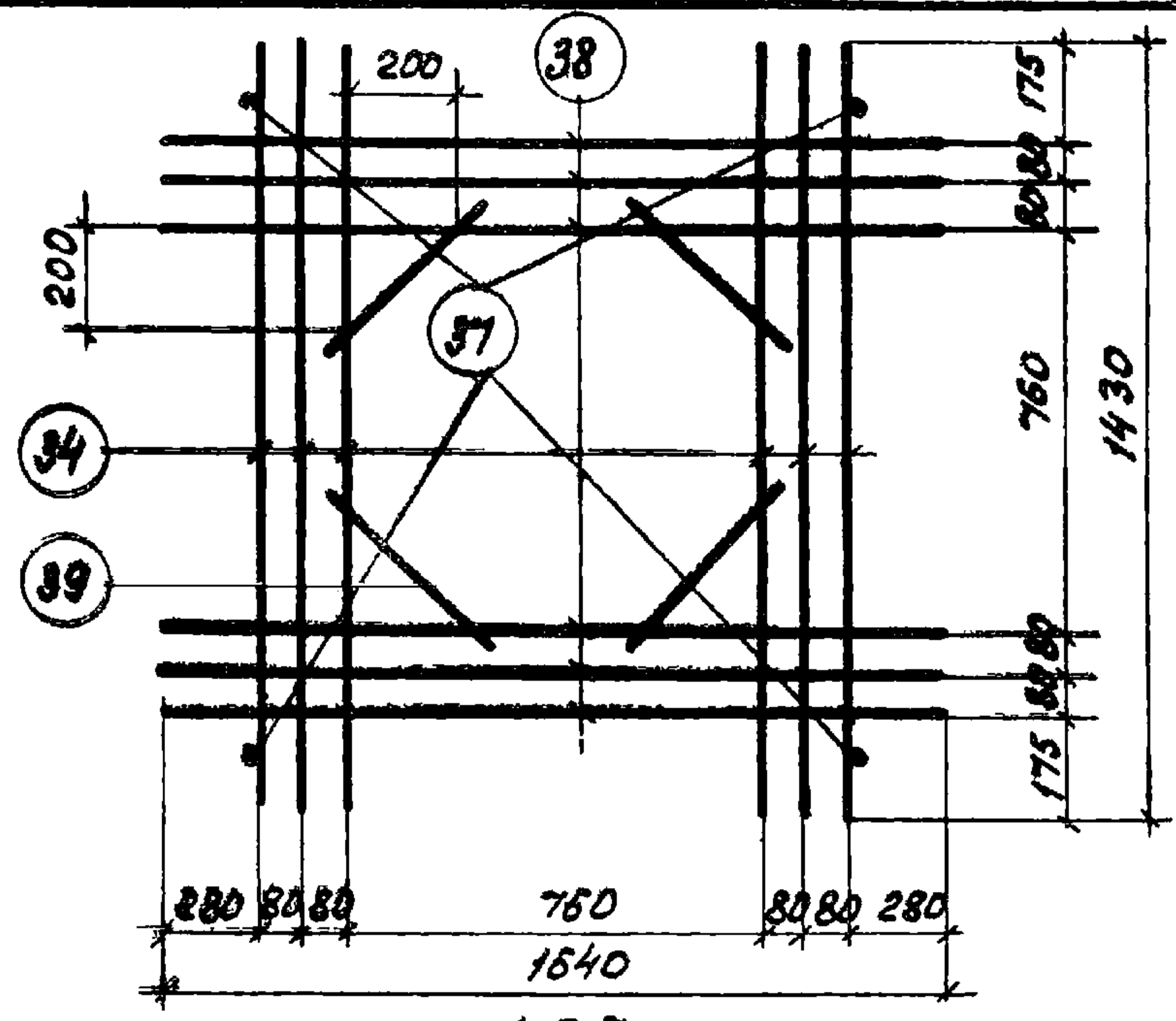
1. Поз. 37 пространственного каркаса КЛБ на чертеже плоского каркаса КРБ показана условно.
2. Приварку поз. 37 производить электросварочными клещами.

ТК Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м с отверстиями для пропуска вентиляционных шахт

Серия 1.465-3

1968 Каркасы КРБ, КЛБ

Вып. 3 Лист 6
Часть 2



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	К-во, шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
КР7	34	12А III	1430	6	12А III	19,7	17,5
	38	12А III	1640	6			
	39	12А III	320	4	Вес изделия		17,5
Отдельный элемент	37	12А III	75	1	12А III	0,08	0,07

Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

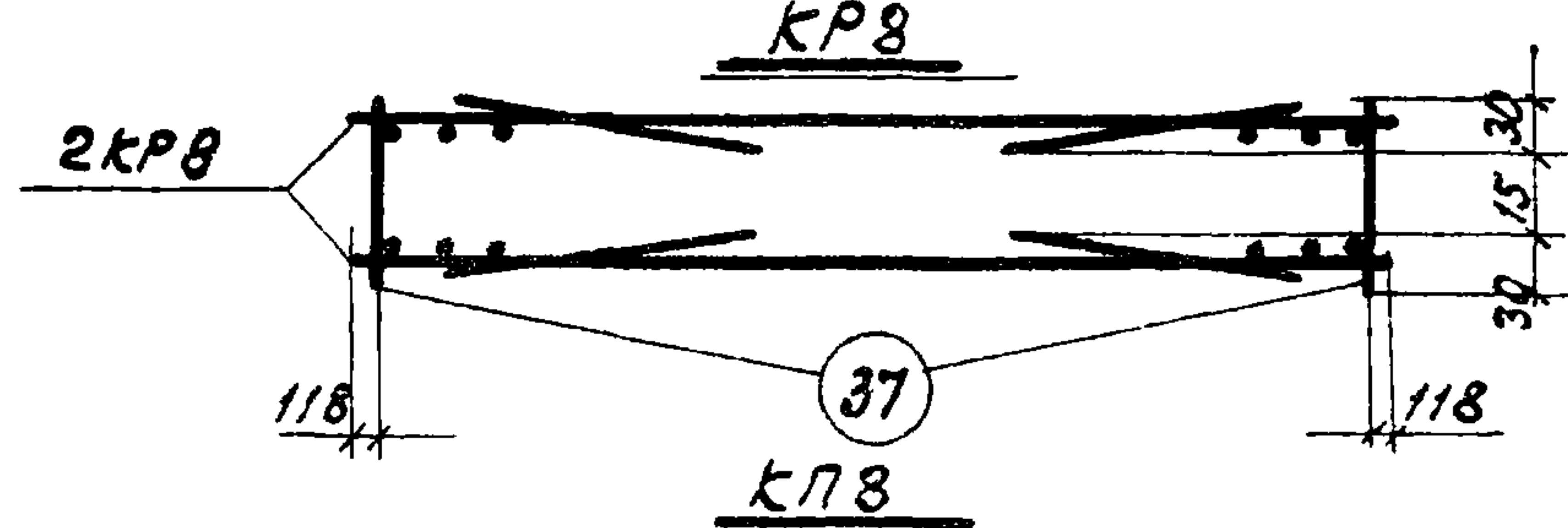
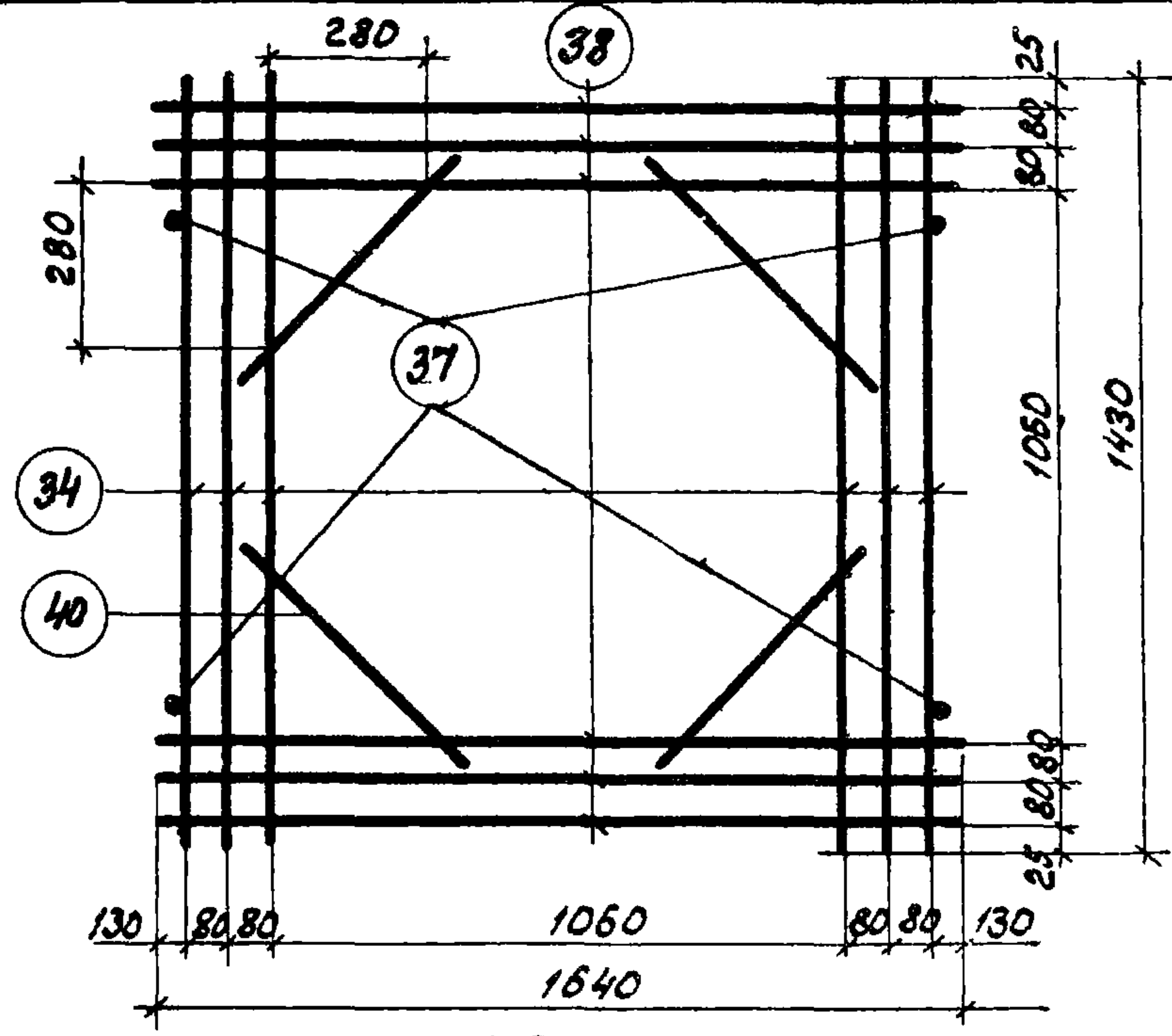
Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса или поз.	К-во шт.	Выборка стали		
			φ или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
КП7	КР7	2	12А III	39,7	35,3
	37	4	Вес изделия		35,3

Примечания:

1. Поз. 37 пространственного каркаса КП7 на чертеже плоского каркаса КР7 показана условно.
2. Приварки поз. 37 производить электросварочными клещами.

Кузнецова
Шелопуткина
Шараба
Тех. отдел
Пробирка
Спец. Провер
Баюков
Розенблюм
Герман
Иванов
Алексеев
Александров
Иван Огк-3
Гл. инж. пр.
Рук. группы
Госстрой СССР
ЦНИПРОМЗДАНИЙ
Москва

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м с отверстиями для пропуска вентиляций	Серия 1.465-3
1968	Каркасы КР7, КП7	Вып. 3 Часть 2 Лист 7



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во, шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	общая длина, м	общий вес кг
КР8	34	12АIII	1430	6	12АIII	20,9	18,6
	38	12АIII	1640	6			
	40	12АIII	620	4	Вес изделия		18,6
Отдельный стержень	37	12АIII	75	1	12АIII	0,08	0,07

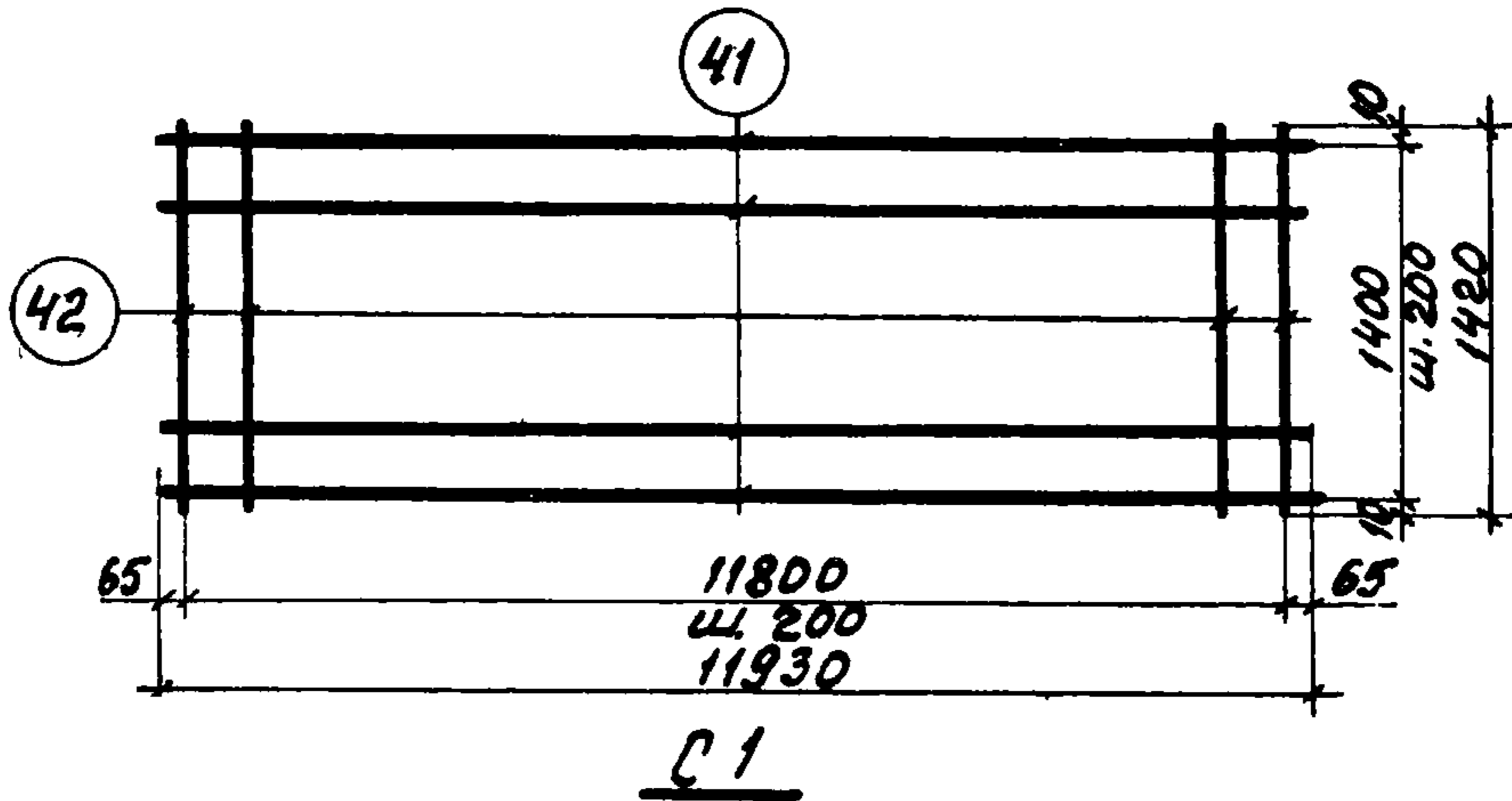
Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

Ма, за пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	к-во, шт.	Выборка стали		
			φ или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
КЛ8	КР8	2	12АIII	42,2	37,5
	37	4	Вес изделия		37,5

Примечания:

1. Поз. 37 пространственного каркаса КЛ8 на чертеже плоского каркаса КР8 показана условно
2. Приварку поз 37 производить электросварочными клещами.

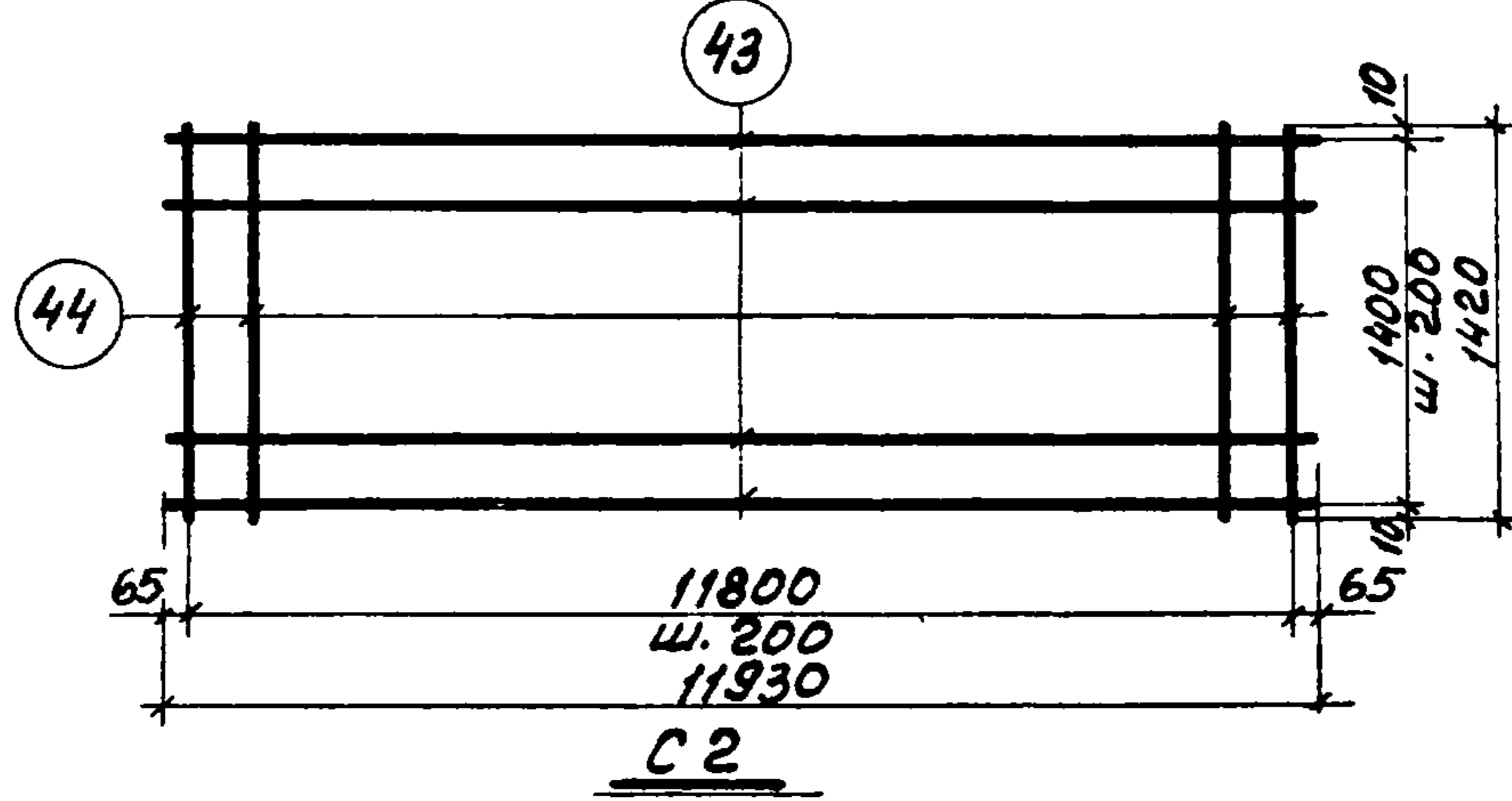
ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м с отверстиями для пропуска вентиляционных шахт	Серия 1.465-3
1968	каркасы КР8, КЛ8	Вып. 3 Часть 2 Лист 8



С 1
Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
С 1	41	4В I	11930	8	4В I	180,6	17,9
	42	4В I	1420	60	Вес изделия		17,9

Т К	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5 x 12 м		Серия 1-465-3	
1968	Сетка С 1		Вып. 3	Лист 9
			Часть 2	

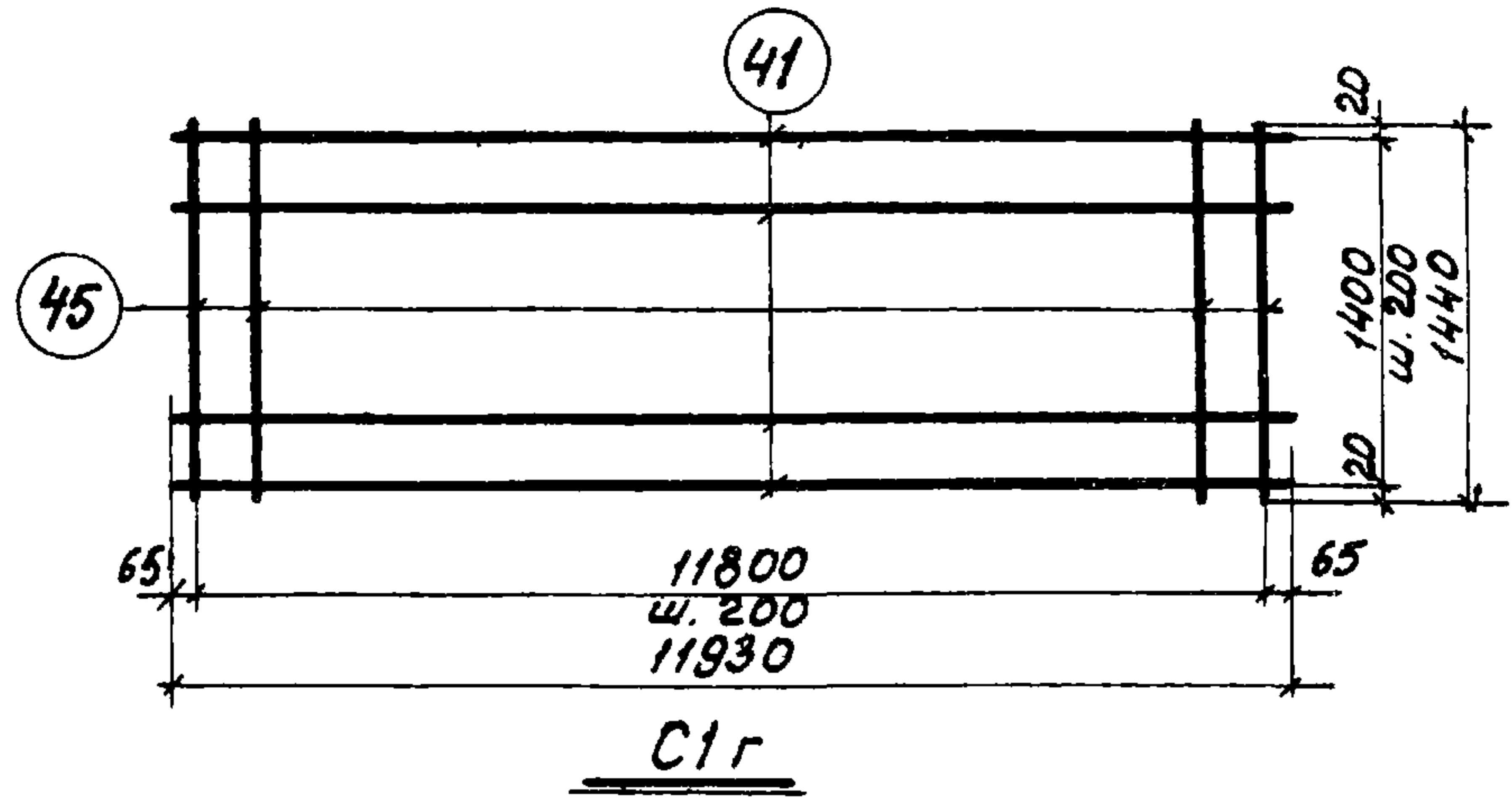


С 2
Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	к-во, шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
С 2	43	5В I	11930	8	5В I	180,6	27,8
	44	5В I	1420	60	Вес изделия		27,8

Т К	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5 x 12 м		Серия 1-465-3	
1968	Сетка С 2		Вып. 3	Лист 10
			Часть 2	

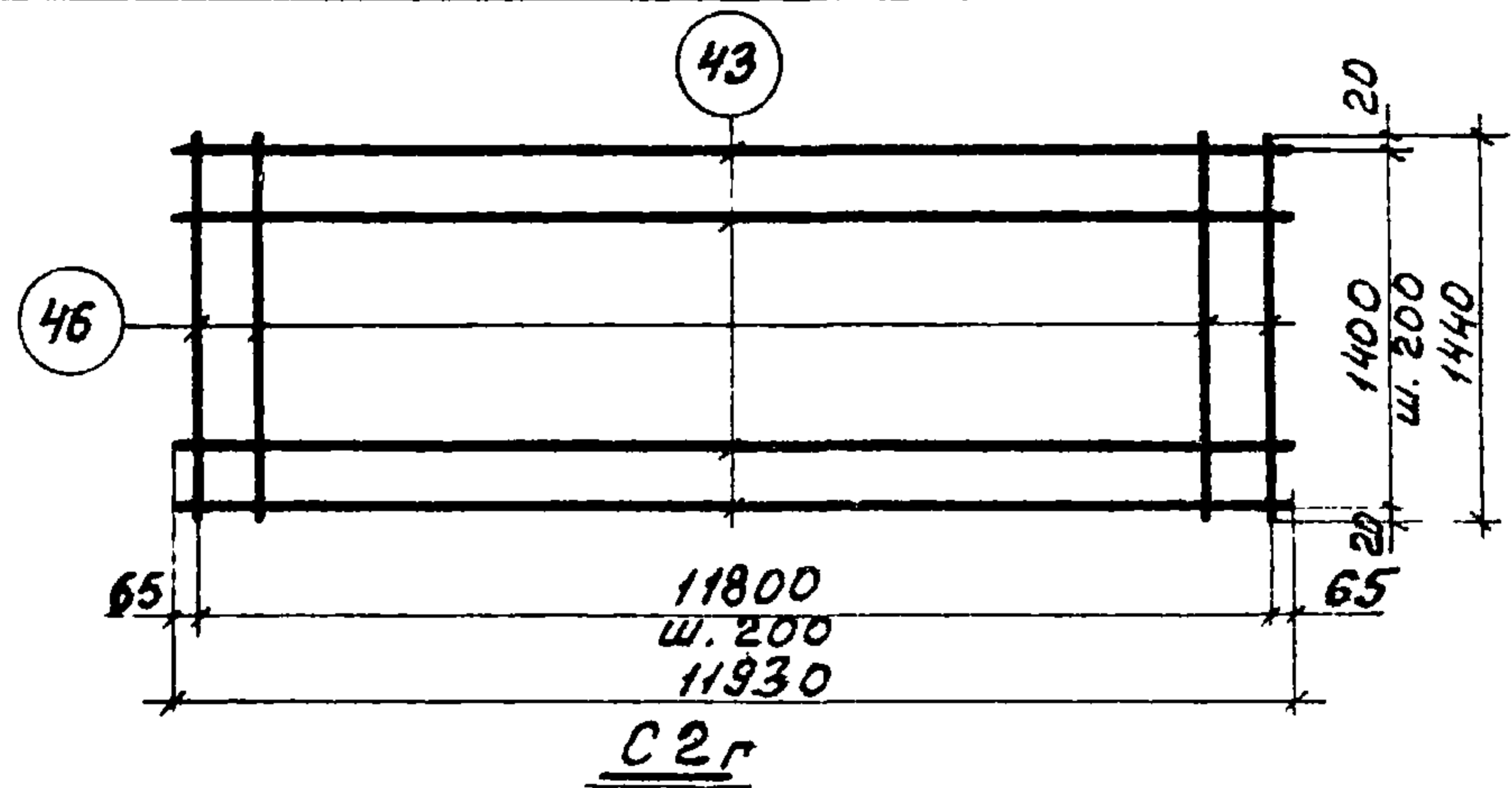
Кузнецова
Герман
Шульга
Инж-
Авдеев
Техник
Проверил
Спец. проверил
Балюков
Розенблюм
Герман
Валеев
А. Г. С. С.
Мурзин
Нач. ОТК-3
П. И. М. пр.
Рук. группы
Госстрой СССР
ЦНИПРОМЗДАНИИ
Москва



С1г
Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
С1г	41	4В I	11930	8	4В I	181,8	18,0
	45	4В I	1440	60	Вес изделия		18,0

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5 x 12 м		Серия 1.465-3	
1968	Сетка С1г		Выпуск IV	Лист II



С2г
Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
С2г	43	5В I	11930	8	5В I	181,8	28,0
	46	5В I	1440	60	Вес изделия		28,0

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5 x 12 м		Серия 1.465-3	
1968	Сетка С2г		Вып. 3 Часть 2	Лист 12

Кузнечова	Шульга	Инженер	Инженер
Герман	Сидорова	Проверил	Спец. провер.
Шульга			

Баллоков	Розенблюм	Герман	
----------	-----------	--------	--

Исполнитель	Проверен	Инженер
М.И. Овчарук	И.И. Сидорова	Инженер

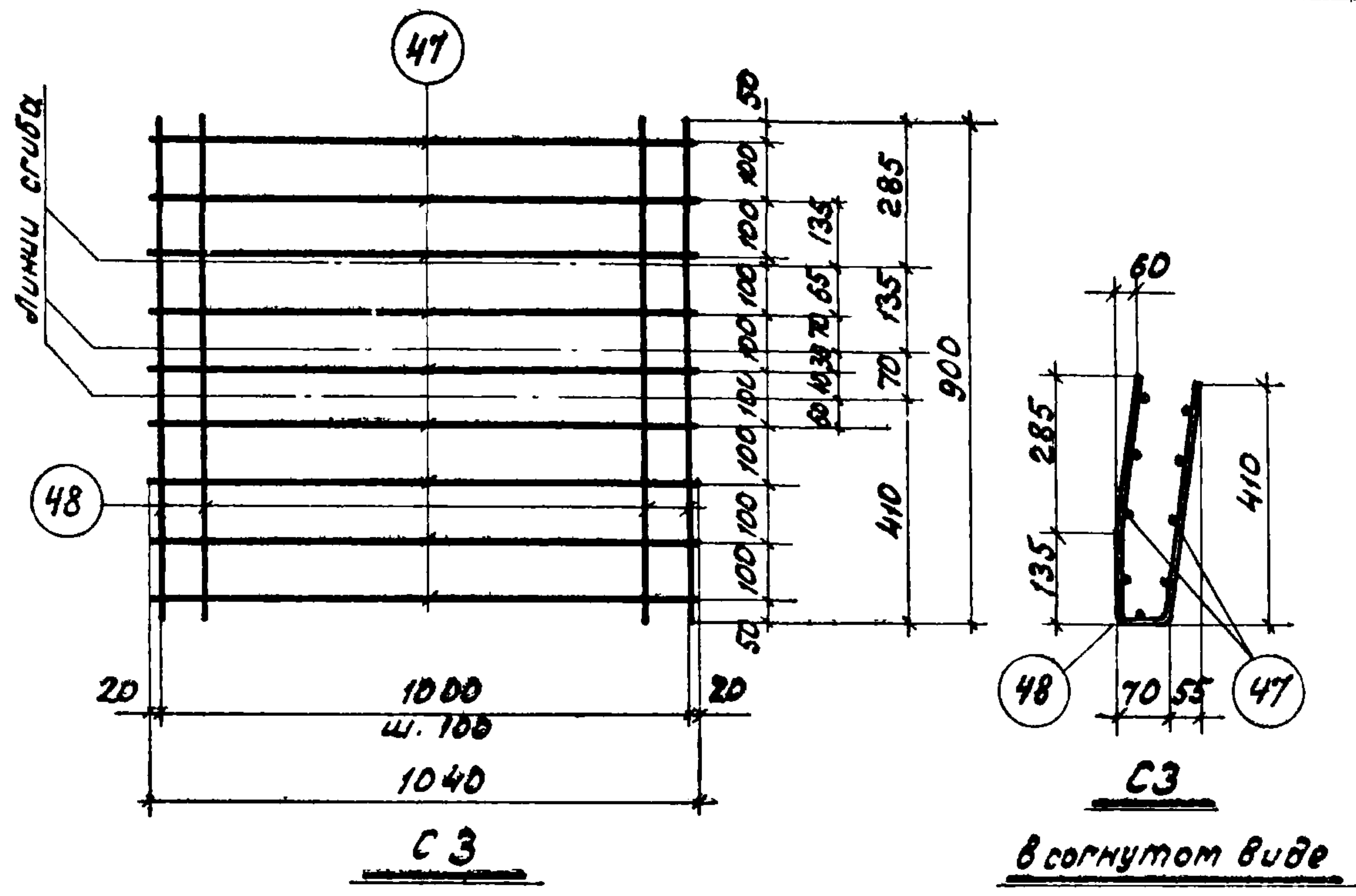
Наз. отк-з	Л.С. И.И. пр.	Рук. группы

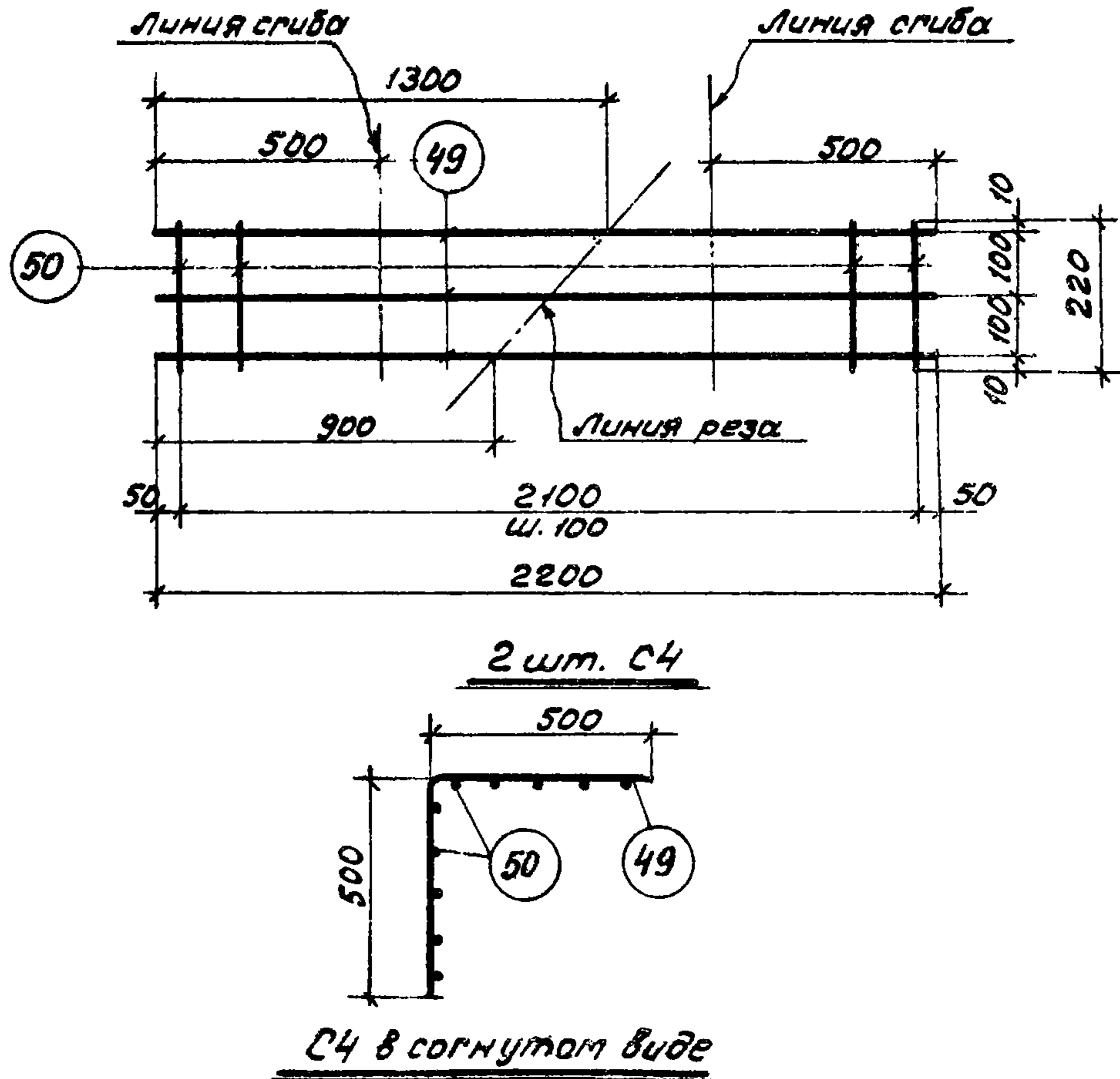
Обстроя СССР
ЦНИПРОМЗДАНИИ
 Москва

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Ф или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
СЗ	47	5B I	1040	9	5B I	19,3	3,0
	48	5B I	900	11			
Вес изделия						3,0	

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м	Серия 1.455-3
1968	Сетка СЗ	Вып. 3 Часть 2 Лист 13

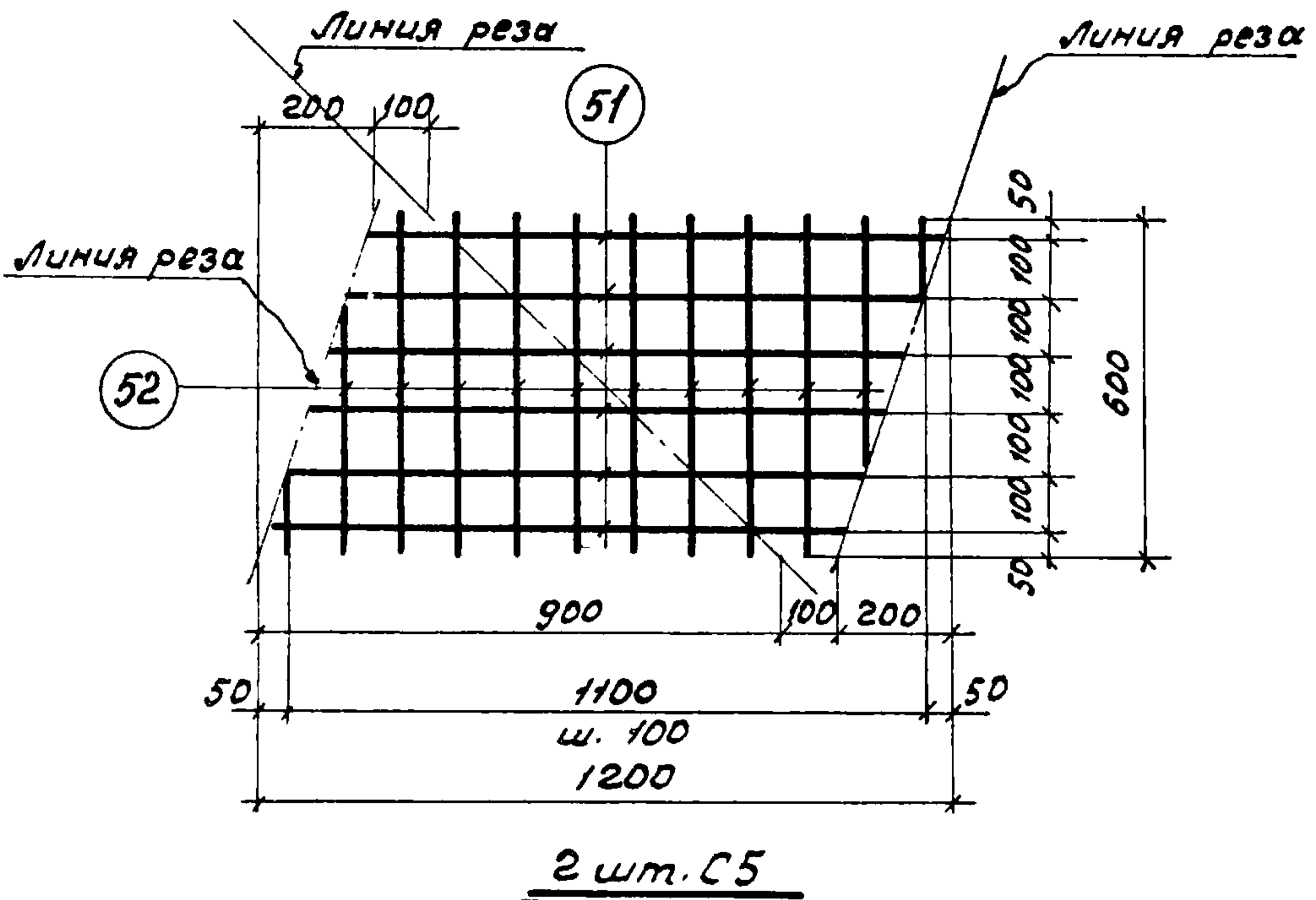




Спецификация и расход стали на два изделия

Марка изделия	№ поз	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
С4 (2шт)	49	58 I	2200	3	58 I	6,6	1,0
	50	48 I	220	24	48 I	5,3	0,5
	Вес двух изделий						1,5

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 5х12м	Серия 1.465-3
1968	Сетка С4	Вып. 3 Часть 2
		Лист 14



Спецификация и расход стали на два изделия

Марка изделия	№ поз	Ф или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
С5 (2шт.)	51	4В I	1000	6	4В I	12,0	1,2
	52	4В I	600	10			
						Вес двух изделий	1,2

Кузнецова
Герман
Шульга

Техник
Проверил
Спец. провер.

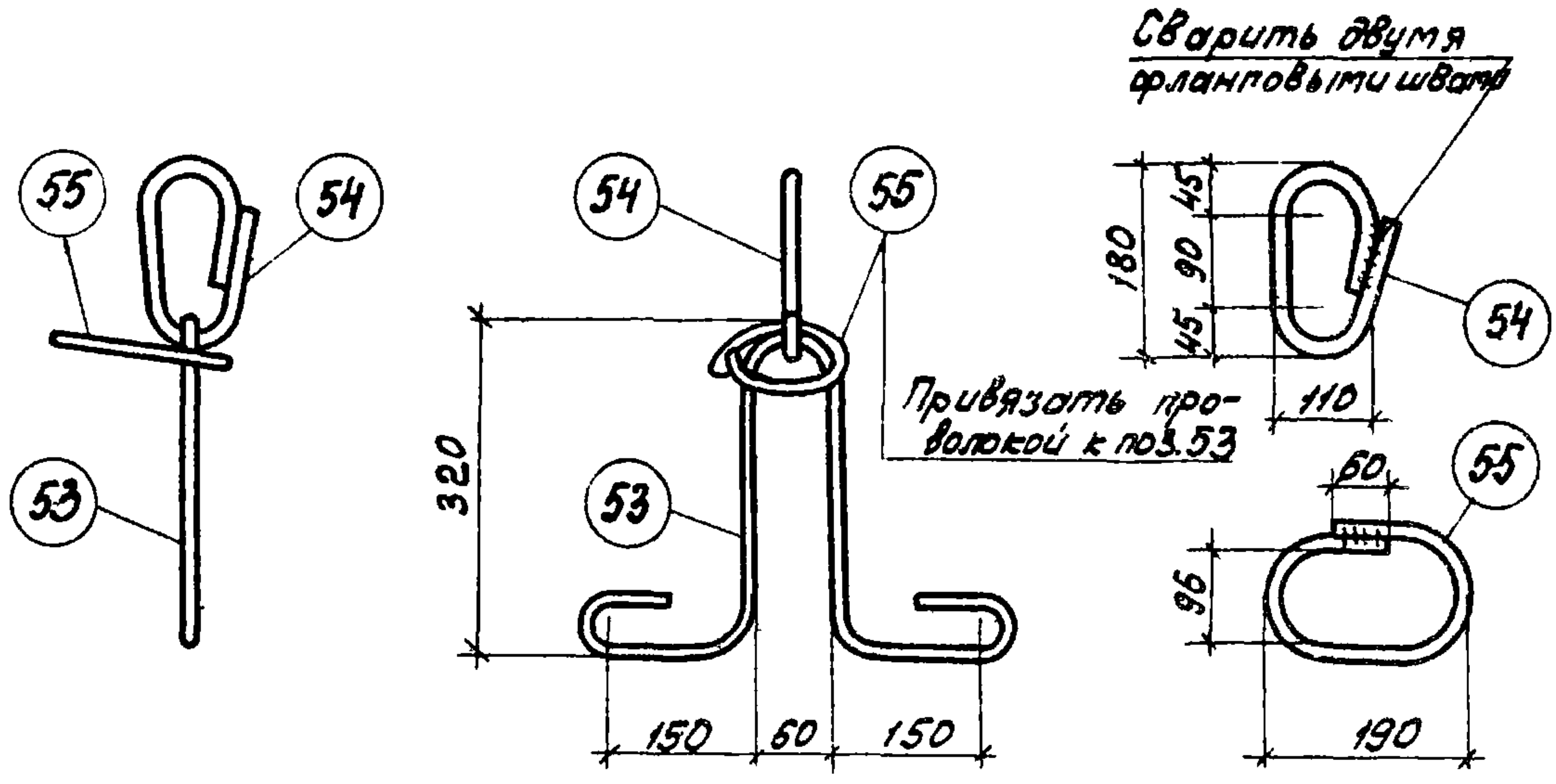
Балюков
Розенблюм
Герман

Инженер
Инженер
Инженер

Нав. ОТК-3
Т.с. инж. пр.
Рук. группы

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москва

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 15x12м	Серия 1.465-3
1958	Сетка С5	Вып. 3 Часть 2 Лист 15



ПС 1

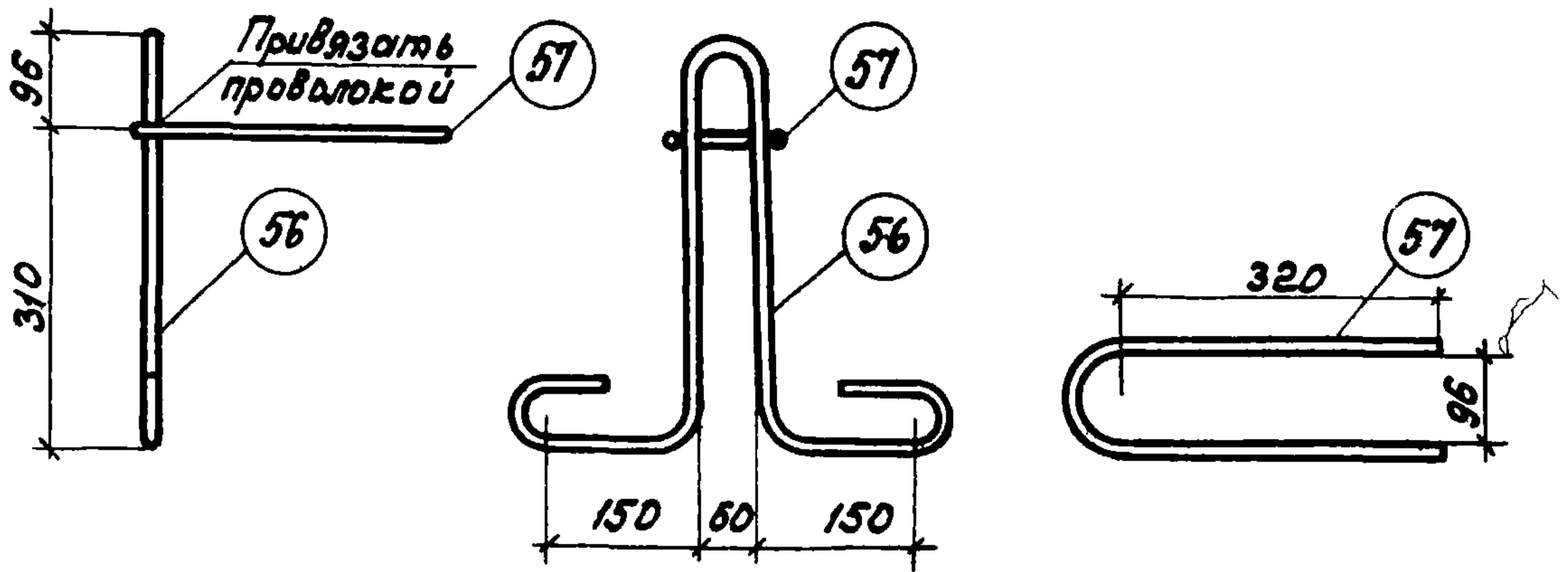
Примечания:

1. Петля строповочная ПС 1 предназначена для плит, при бето-
нировании которых не допускается наличие элементов,
выступающих над поверхностью полки.
2. При транспортировке плит в горизонтальном положении
допускается поз. 55 не устанавливать.
3. Сварку поз. 54 и 55 производить электродами Э42, $v_{ш} = 10 \text{ мм}$.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
ПС 1	53	16A I	1200	1	16A I	1,7	2,7
	54	16A I	500	1	10A III	0,6	0,4
	55	10A III	550	1	Вес изделия		3,1

Т К	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5 x 12 м	Серия 1.465-3	
		вып. 3	лист 16
1968	Петля строповочная ПС 1	Часть 2	



ПС2

Примечания:

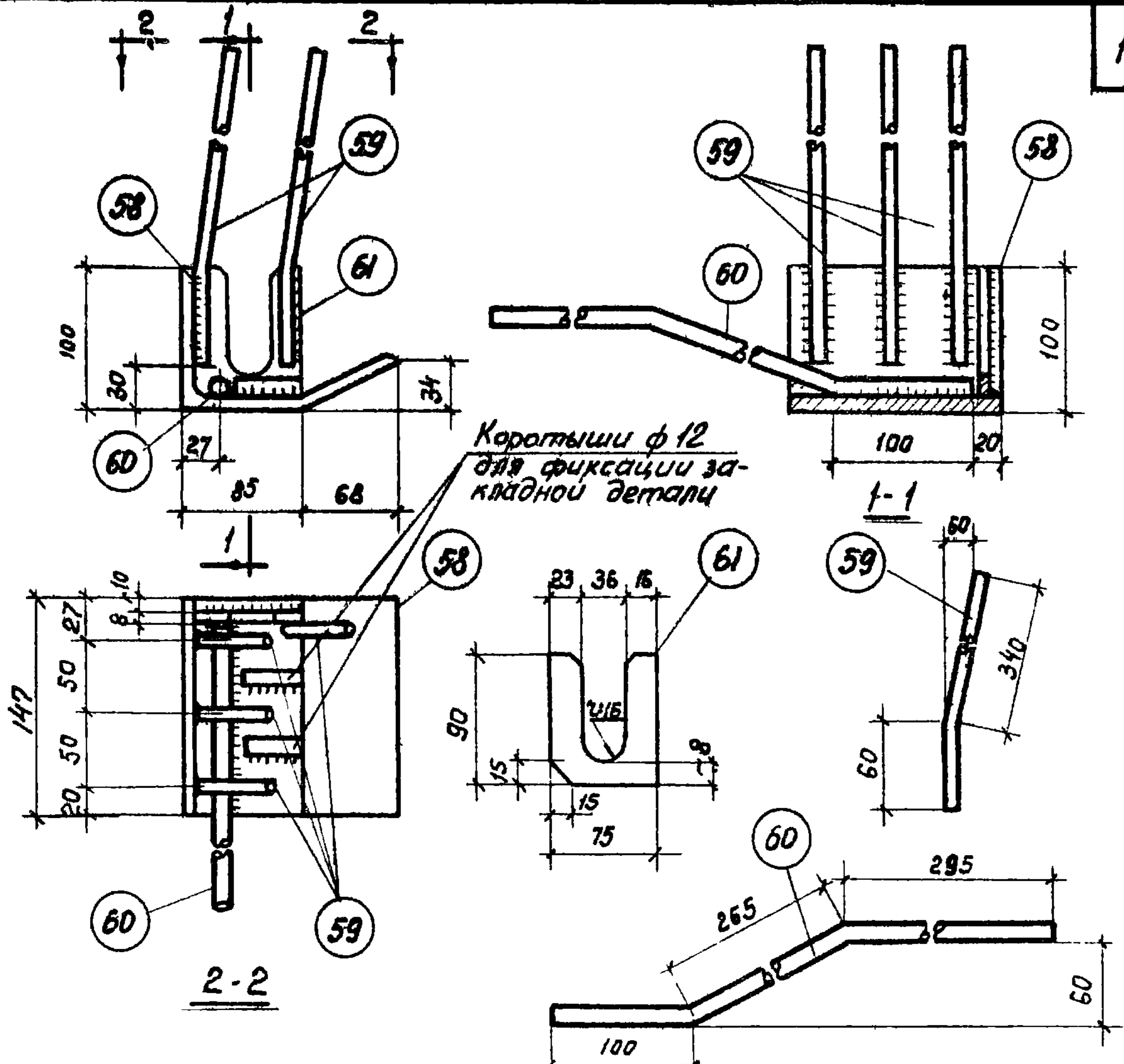
1. Петля строповочная ПС2 предназначена для плит, при бетонировании которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки.
2. При транспортировке плит в горизонтальном положении допускается поз. 57 не устанавливать.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
ПС2	56	16 А I	1350	1	16 А I	1,4	2,2
	57	10 А II	750	1	10 А II	0,8	0,5
						Вес изделия	2,7

Т К	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м	Сврия 1.465-3
1968	Петля строповочная ПС2	Вып. 3 Часть 2 Лист 17

Кузнечова
 Герман
 Шульга
 Техник
 Проверил
 Спец. провер.
 Балюков
 Розенблюм
 Герман
 Владислав
 Александр
 Александр
 Нач. ОТК-3
 Гл. инж. пр.
 Рук. группы
 Построй ССР
 ЦИМПРОМЗДАНИИ
 Москва



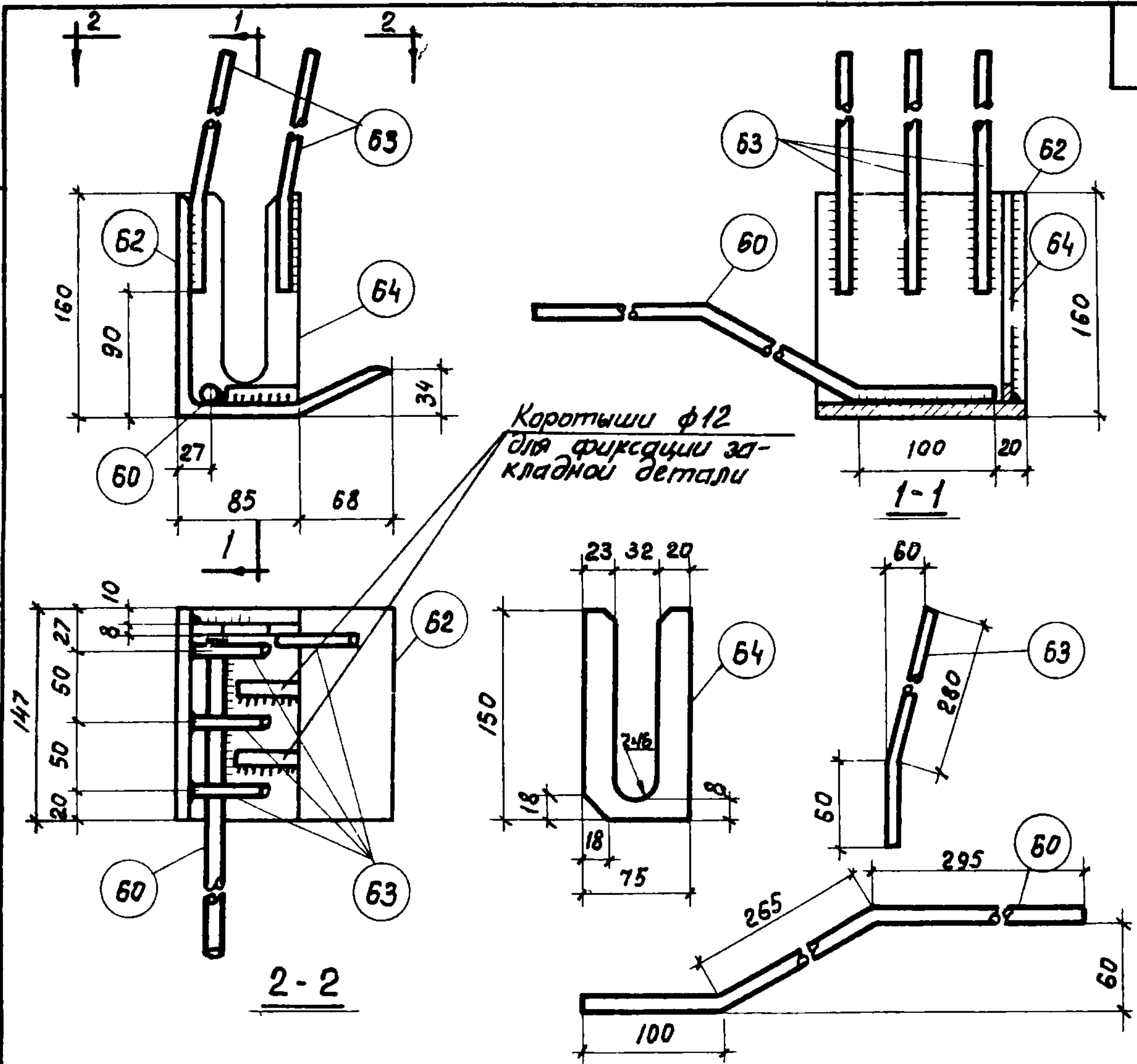
M1^T, M1_H (обратно чертежу)

Примечание. Сварку следует производить электродами Э50А. Плоские элементы соединяются дуговой сваркой ($h_{сш}=6\text{мм}$). Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой ($b_{сш}=8\text{мм}$; $h_{сш}=4\text{мм}$) сваркой в соответствии с СН 393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес кг
M1 ^T M1 _H	58	L 160×100×9	147	1	L 160×100×9	0,15	2,7
	59	φ 10 А III	400	4	φ 10 А III	1,6	1,0
	60	φ 14 А III	660	1	φ 14 А III	0,7	0,9
	61	- 75×8	90	1	- 75×8	0,09	0,4
					Вес изделия		5,0

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5×12 м	Серия 1,465-3	
	1968	Закладные детали M1 ^T , M1 _H	Вып. 3 часть 2



M2T, M2H (обратно чертежу)

Примечание. Сварку следует производить электродами Э50А. Плоские элементы соединяются дуговой сваркой ($h_w=6\text{мм}$). Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой ($b_w=8\text{мм}$, $h_w=4\text{мм}$) сваркой в соответствии с СН 393-69.

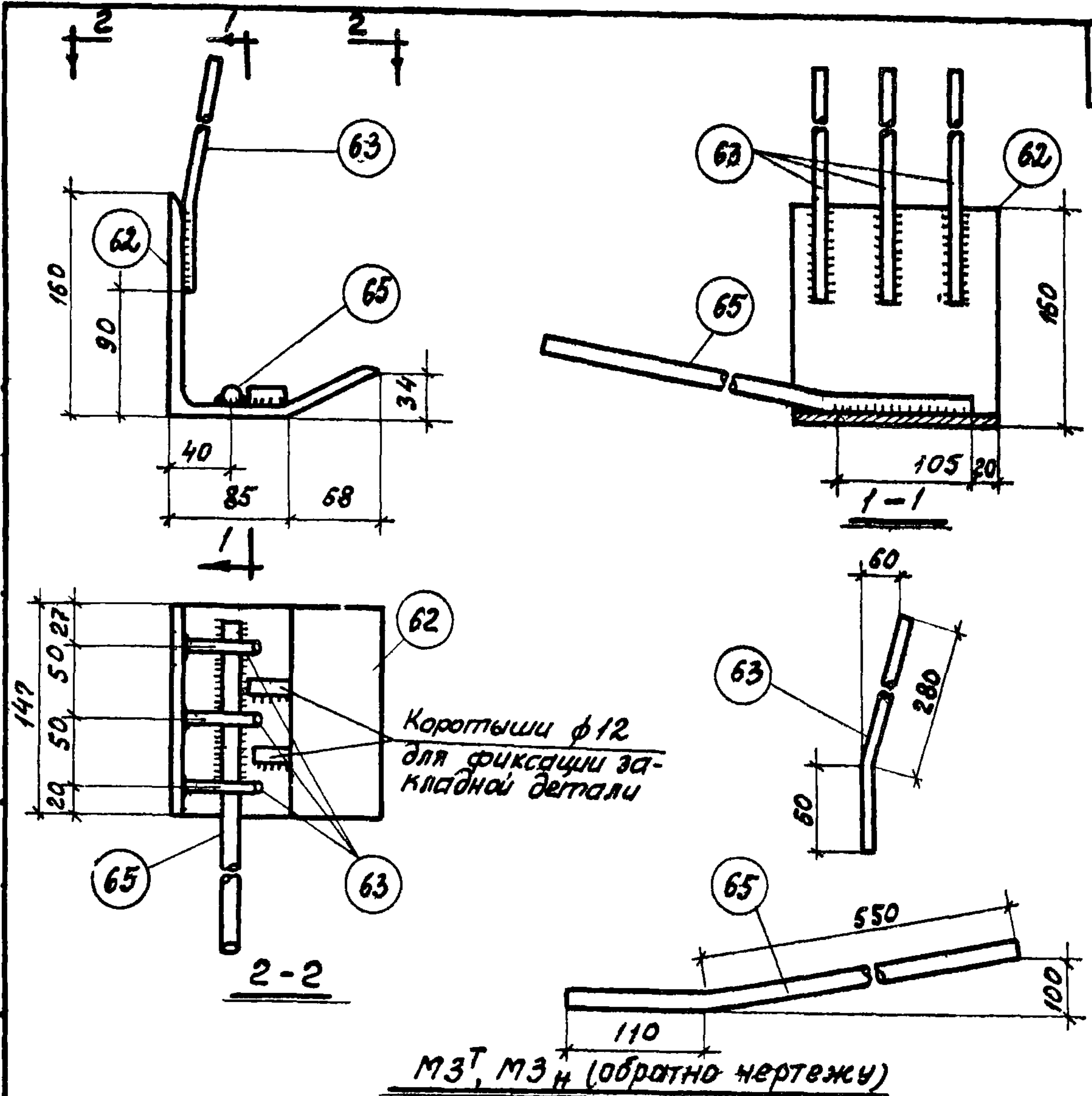
Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M2T	60	φ 14A III	660	1	L160×10	0,15	3,7
	62	L 160×10	147	1	φ10A III	1,4	0,9
	63	φ 10A III	340	4	φ14A III	0,7	0,9
	64	- 75×8	150	1	- 75×8	0,15	0,7
					Вес изделия		6,2

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5×12м	Серия 1.465-3
1968	Закладные детали M2T, M2H	Вып. 3 Часть 2 Лист 19

Кузнецова
Шелопутина
Инж-
Петров
Розенблгм
Шелопутина
Нач. ОТК-3
Гл. инж. пр.
Рук. группы
Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

Техник
Проверил

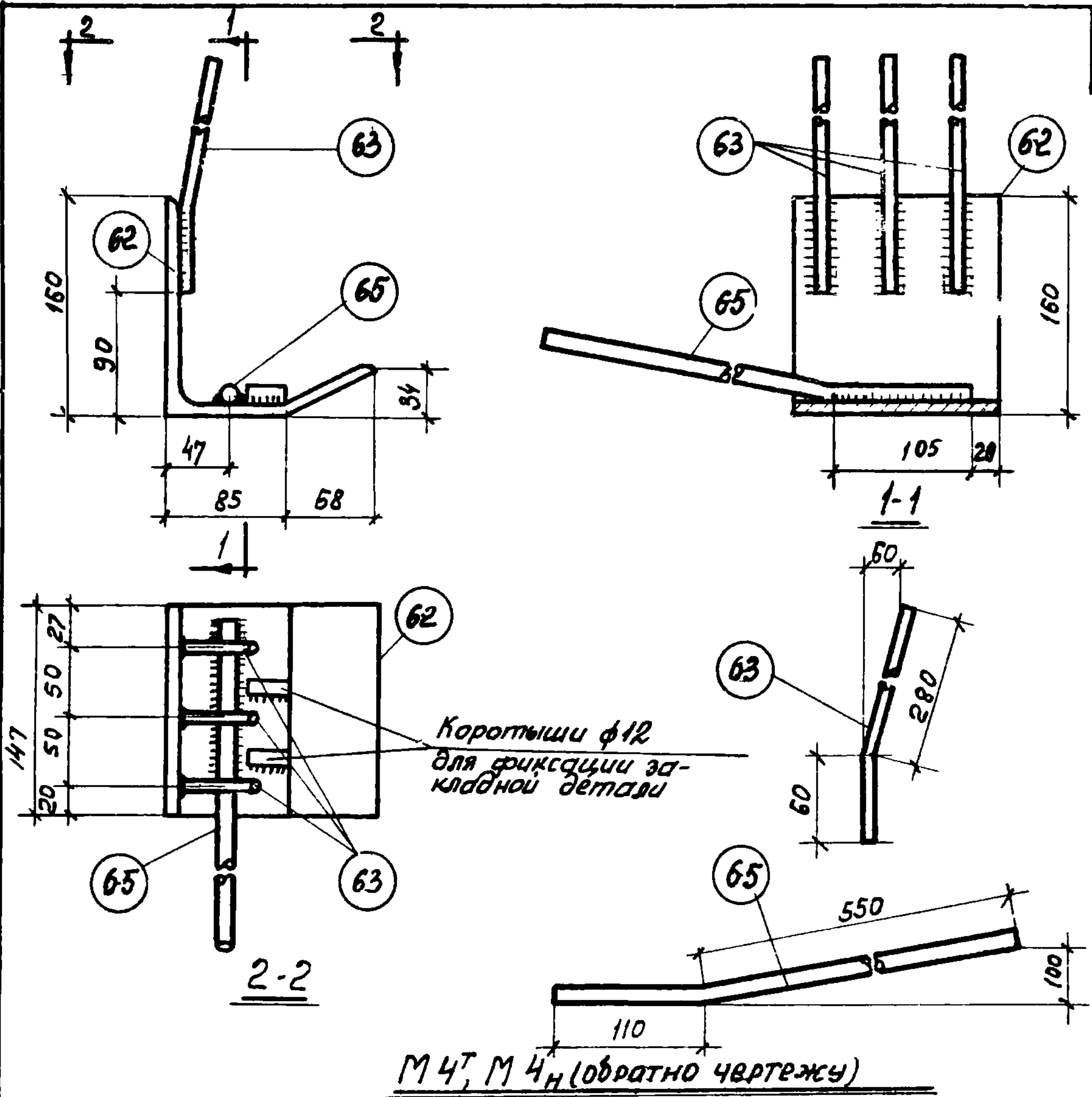


Примечание. Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой (электроды 950А, $b_{ш} = 8\text{мм}$, $h_{ш} = 4\text{мм}$) сваркой в соответствии с СН 393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение, мм	Длина мм	к-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
МЗТ Н	62	L160x10	147	1	L160x10	0,15	3,7
	63	$\phi 10 \text{ AIII}$	340	3	$\phi 10 \text{ AIII}$	1,1	0,7
	65	$\phi 14 \text{ AII}$	660	1	$\phi 14 \text{ AII}$	0,7	0,9
Вес изделия							5,3

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5 x 12 м	Серия 1.465-3
1958	Закладные детали МЗТ, МЗН	Вып. 3 Лист Часть 2 20



Примечание Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой (электроды Э50А, $b_{ш} = 8 \text{ мм}$, $h_{ш} = 4 \text{ мм}$) сваркой в соответствии с СН393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
М4Т М4Н	62	L160x10	147	1	L160x10	0,15	3,7
	63	Ф10АIII	340	3	Ф10АIII	1,1	0,7
	65	Ф14АIII	660	1	Ф14АIII	0,7	0,9
						Вес изделия	5,3

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5 x 12м	Серия 1.465-3
1968	Закладные детали М4Т, М4Н	Вып. 3 часть 2 Лист 21

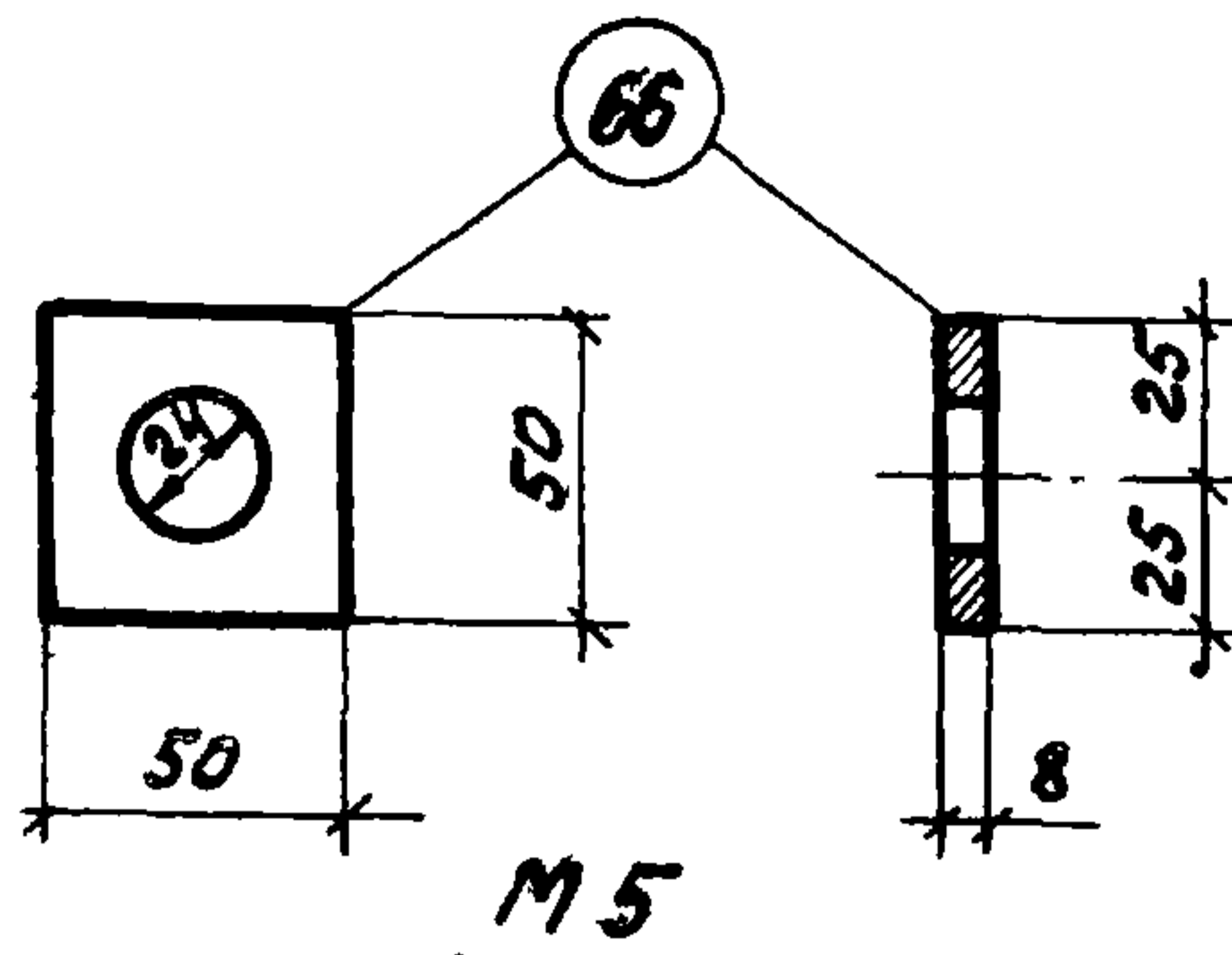
Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

Нач. ОТК-Э
Гл. инж. пр.
Рук. группы

Петров
Розенблюм
Шелапутина

Техник
Проверил

Кузнецова
Шелапутина



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
М5	66	-50x8	50	1	-50x8	0,05	0,2
					Вес изделия		0,2

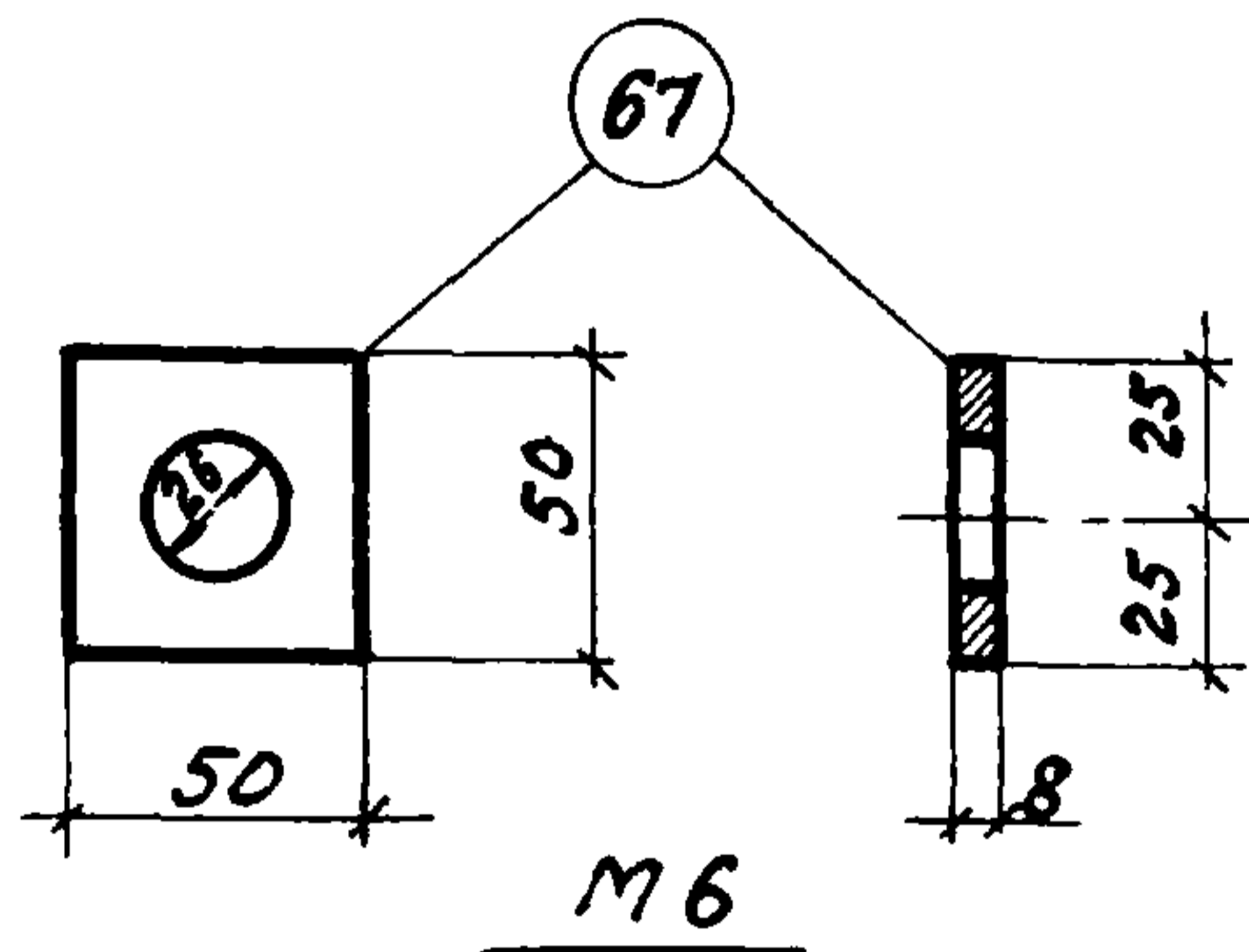
ТК

Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м

Серия
1.465-3

1968

Закладная деталь М5

Вып. 3
Часть 2Лист
22

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
М6	67	-50x8	50	1	-50x8	0,05	0,2
					Вес изделия		0,2

ТК

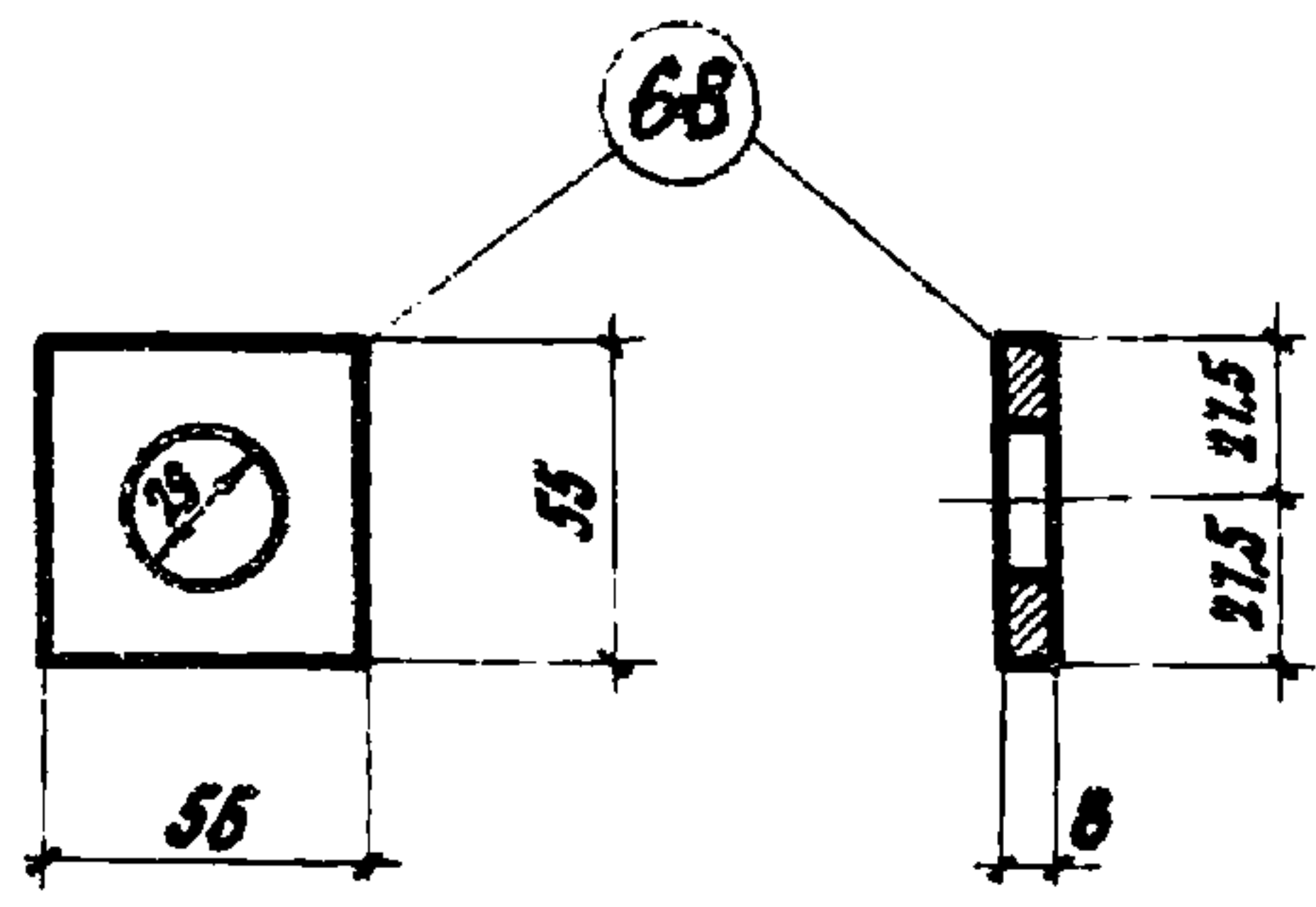
Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м

Серия
1.465-3

1968

Закладная деталь М6

Вып. 3
Часть 2Лист
23

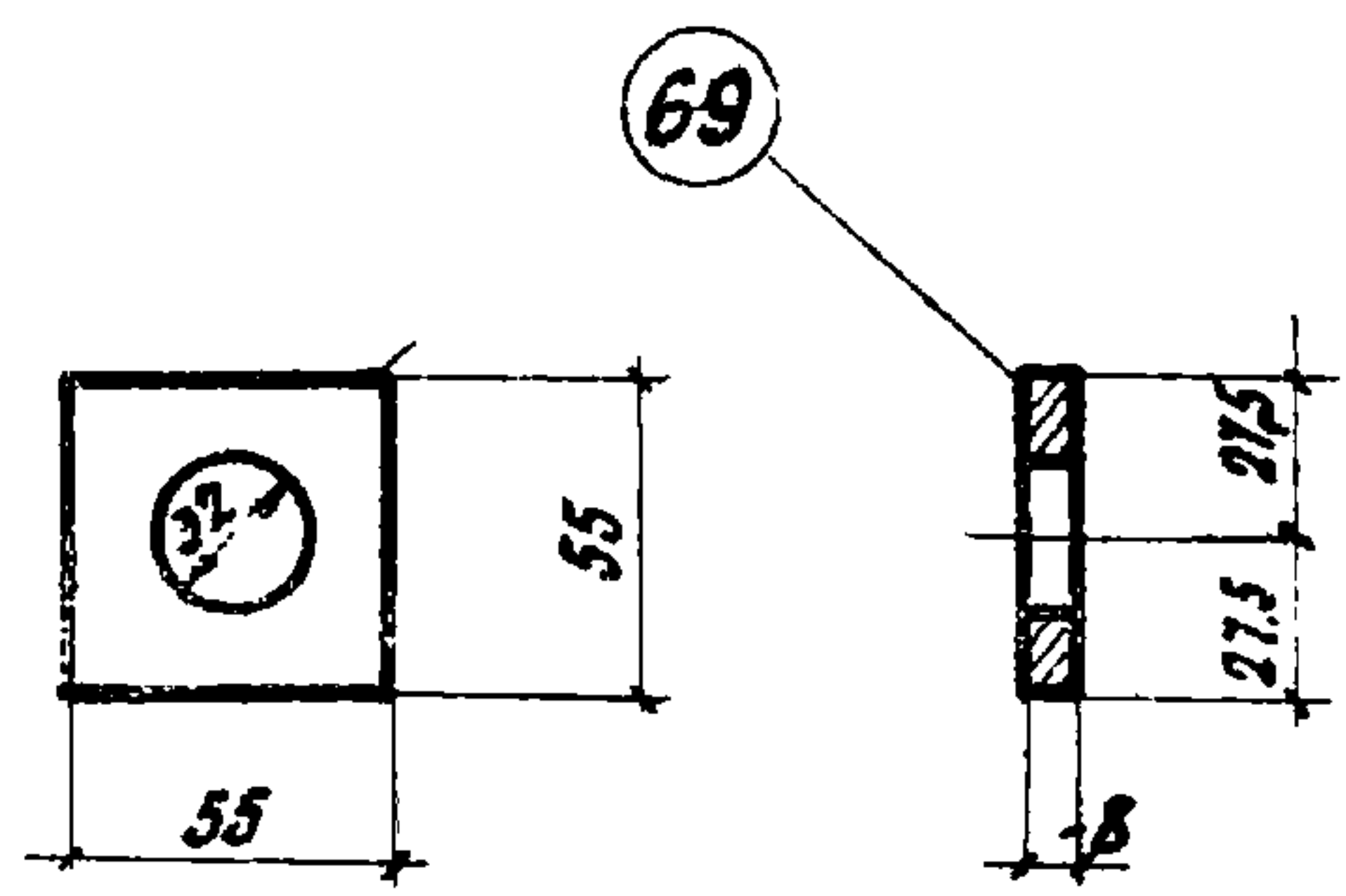


M7

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M7	68	55×8	55	1	55×8	0,06	0,2
						Вес изделия	0,2

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5×12 м	Серия 1-465-3
1968	Закладная деталь M7	Вып. 3 Лист 24 часть 2



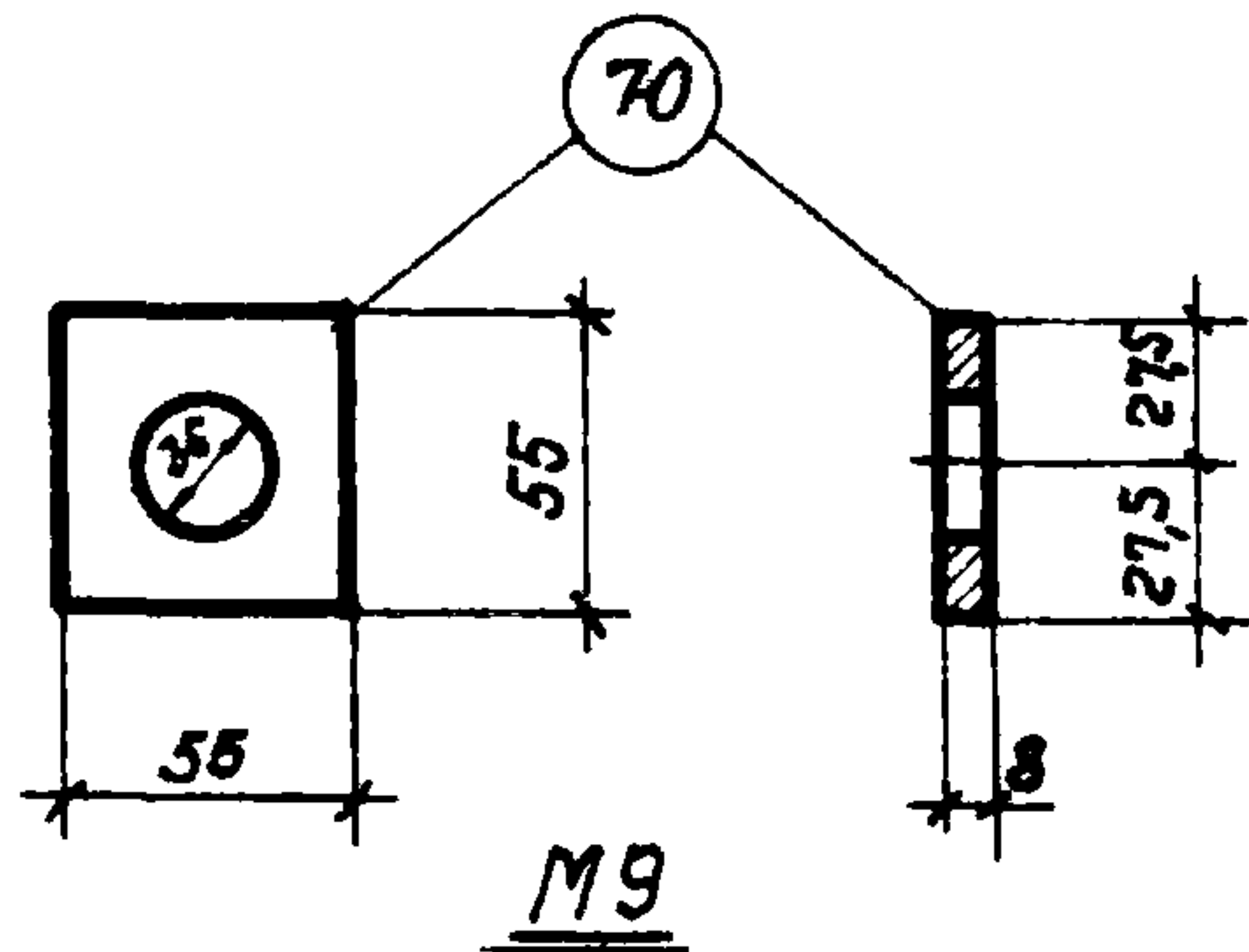
M8

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M8	69	- 55×8	55	1	- 55×8	0,06	0,2
						Вес изделия	0,2

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5×12 м	Серия 1-465-3
1968	Закладная деталь M8	Вып. 3 Лист 25 часть 2

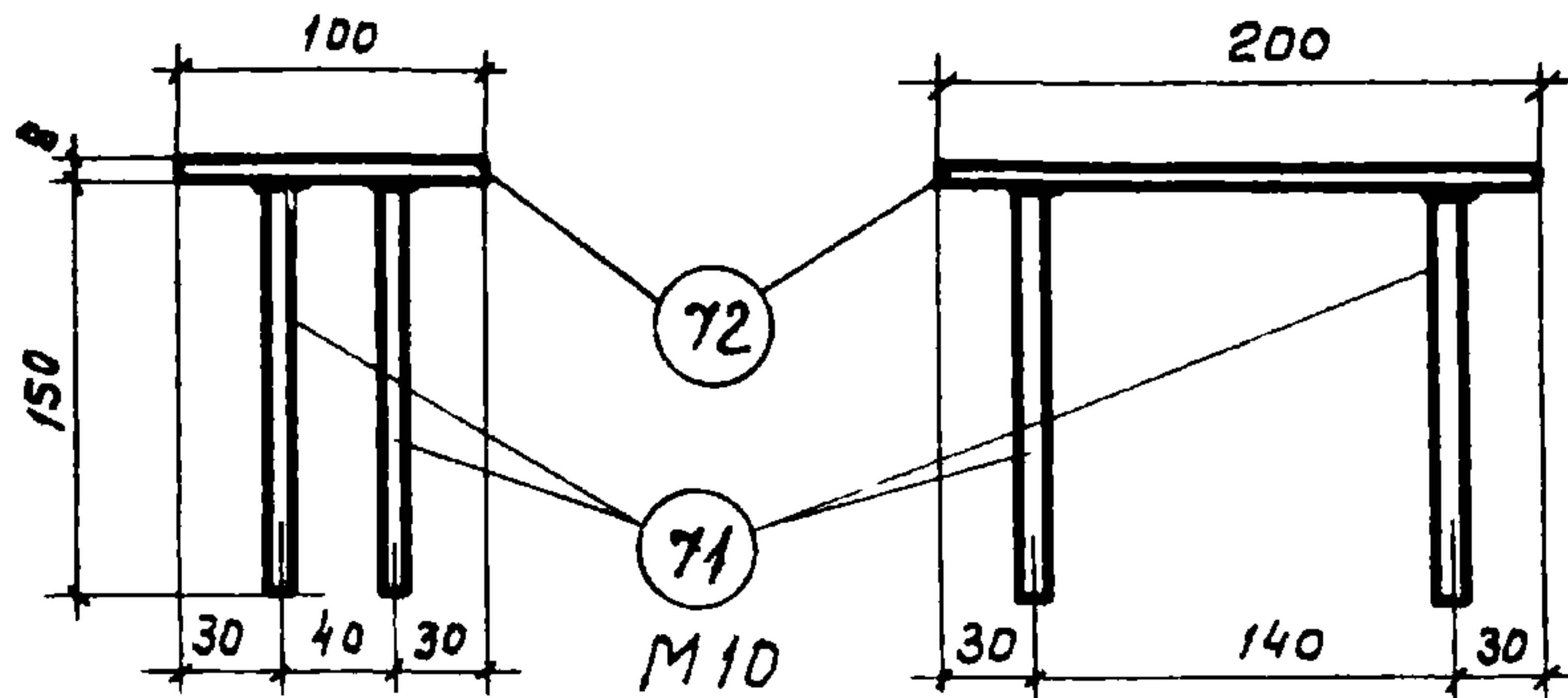
Жуземенова Герман
 Пезник Проверил
 Балюков Розенблюм Герман
 Мач. ОТН-3
 Гл. инж. пр.
 Рук. группы
 Госсстрой СССР
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
 г. Москва



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M9	70	-55×8	55	1	-55×8	0,06	0,2
					Вес изделия		0,2

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5×12 м	Серия 1.465-3
1968	Закладная деталь M9	Вып. 3 часть 2
		Лист 26

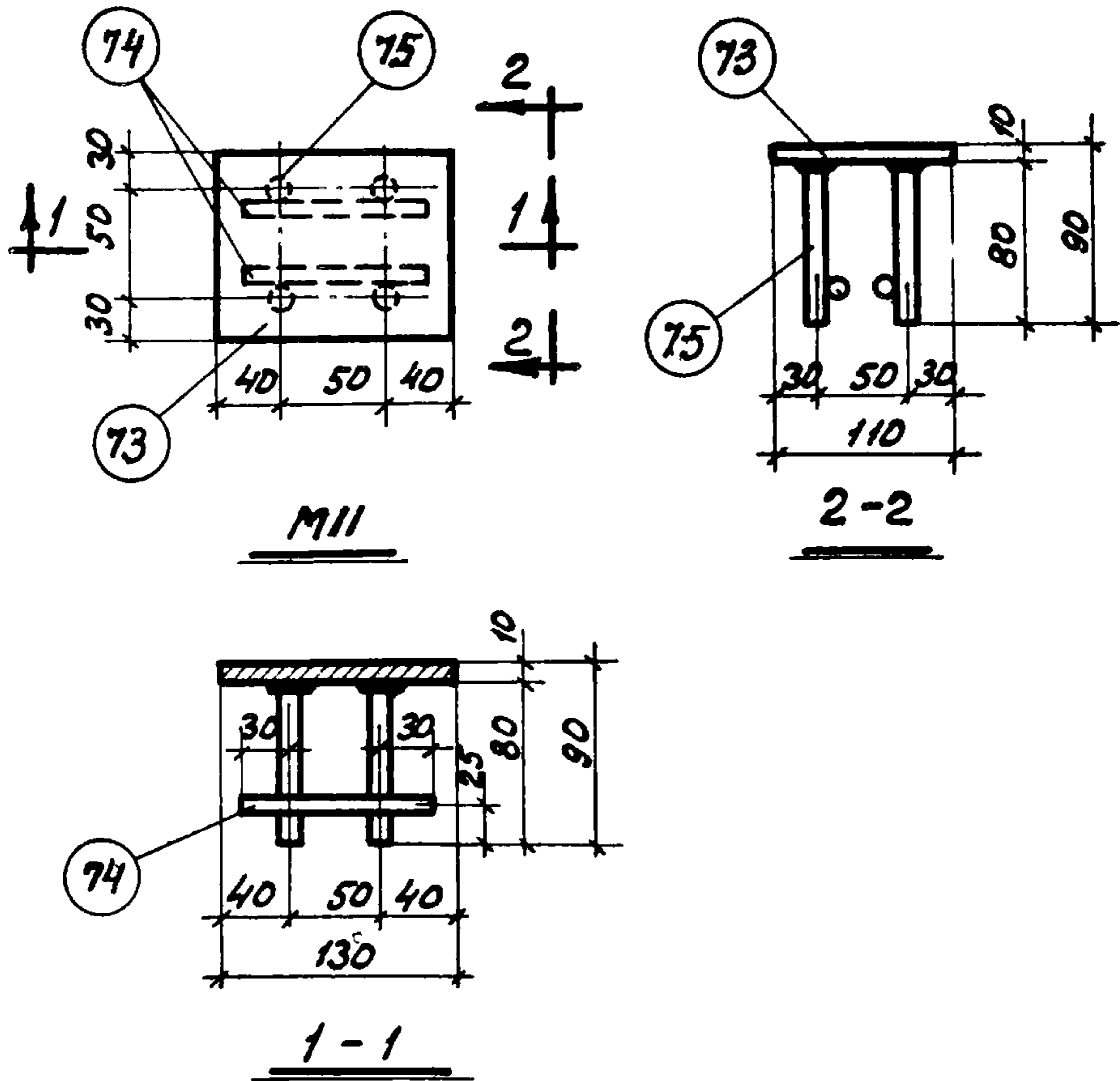


Примечание. Триварку анкерных стержней производить дуговой сваркой многослойными кольцевыми швами ($h_{ш}=6\text{ мм}$) или дуговой сваркой с устройством в пластинке (поз. 72) раззенкованных отверстий. Электроды Э50А.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M10	71	10Я III	150	4	10Я III	0,6	0,4
	72	-100×8	200	1	-100×8	0,2	1,3
					Вес изделия		1,7

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5×12 м	Серия 1.465-3
1968	Закладная деталь M10	Вып. 3 часть 2
		Лист 27



Примечания:

1. Приварку анкерных стержней производить дуговой сваркой многослойными кольцевыми швами ($h_{ш} = 6 \text{ мм}$) или дуговой сваркой с устройством в пластинке (поз. 73) раззенкованных отверстий. Электроды 950А.
2. Приварку поз. 74 к поз. 75 допускается производить дуговой сваркой.
3. Допускается закладные детали МИ объединять с пространственными каркасами КП6-КП8 до установки в форму.

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	Колич. шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
МИ	73	- 110x10	130	1	- 100x10	0,13	1,2
	74	10А II	110	2	10А II	0,6	0,4
	75	10А II	80	4	Вес изделия		1,6

ТК

Железобетонные плиты покрытий размером 15x12 м с отверстиями для пропуска вентиляционных шахт

Серия 1.465-3

1968

Закладная деталь МИ

Вып. 3
Часть 2

Лист 28

Кузнецова
Шелопуткина
Шульга
Инж-
Васильев
Сычева
Техник
Проверен
Спец. Провер
Салюков
Розенблюм
Перман
Нач. СК
В. В. В.
А. С. С.
М. С. С.
ЦНИПРОМЗДАНИИ
Москва